

LEDINEK



X-PRESS

Presse für Brettsperrholzplatten
Cross laminated timber Press



INNOVATIVE



POWERFUL



DURABLE



Brochure
download

Entdecken Sie das bauen mit Holz



Mit der X-PRESS können Sie sich sicher sein, dass Ihnen eine starke und leistungsfähige Anlage zur Verfügung steht, die jetzt und auch in der Zukunft alle Kriterien zur Herstellung von Brettsperrholz erfüllen und übertreffen wird. Dafür haben wir bei LEDINEK mit Gewiss und Gründlichkeit gearbeitet, unseren ganzen Wissen und jahrelange Erfahrung genutzt um die beste BSP Verpressungsanlage zu bauen.

Starker Oberdruck bis $0,8 \text{ N/mm}^2$ und unabhängig gesteuerte, starke Seiten- und Stirndrucke für fugenfreie Verleimung garantieren, dass die Produkte immer perfekt hergestellt werden!

Präzise Beleimung beim Anfahren und Abbremsen und die besten Rotoles Hobelmaschinen für exakt kalibrierte Lamellen ermöglichen genaue Dosierung und kleinst mögliches Leimverbrauch.

Und diese Qualität ist auch bei höchster Produktivität erreichbar. Dafür gibt es die schnelle Stapelung mit doppeltem Vakuum, kontinuierliche Beladung mit durchgängigem Transport und automatische Einstellung auf Plattenlänge.

**Vorgefertigte Holzwände, Dächer, ganze Häuser, alles ist möglich.
Machen Sie einen Schritt in die Zukunft des Bauens mit unserer neuen X-PRESS.**

Rediscover the wood construction



The X-PRESS is a powerful and productive system for production of cross laminated timber, for which You can be sure it will meet and exceed all current and future criteria for the manufacturing process under any aspect. We at LEDINEK have worked with confidence and thoroughness, have used all our knowledge and years of experience, to create the best CLT pressing line.

Strong top pressure up to $0,8 \text{ N/mm}^2$ and independent extra heavy side and front pressures for gapless gluing, are the best assurance that the products will always be made perfect.

Precise glue application at start and stop and the best Rotoles planning technology for exactly calibrated laminations allow exact dosage and smallest possible consumption of glue.

And the quality is also available at maximum productivity. There is a fast dual vacuum stacking machine, continuous loading with through transport and automatic adjustment to plate length and thickness.

***Prefabricated wooden walls, roofs, whole houses, everything is possible.
Make a step in to the future of construction with our new X-PRESS.***

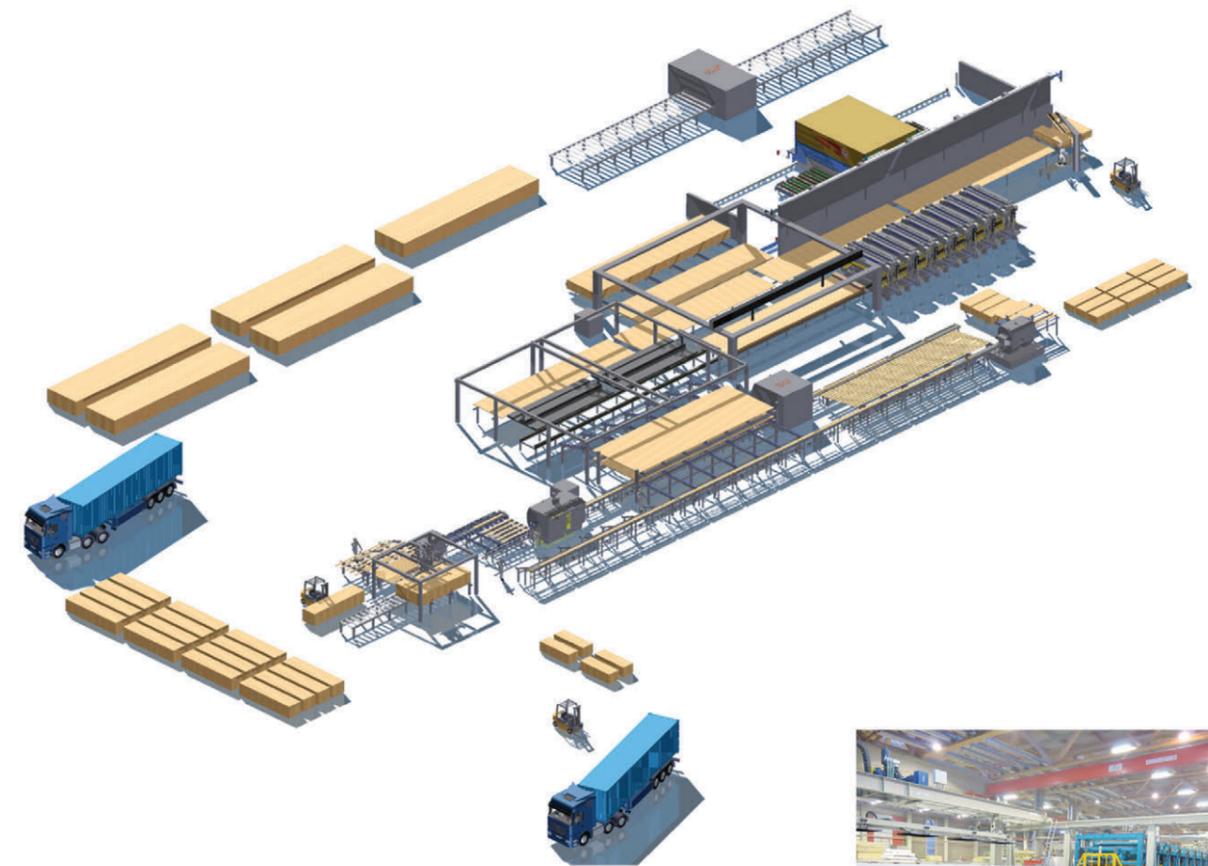
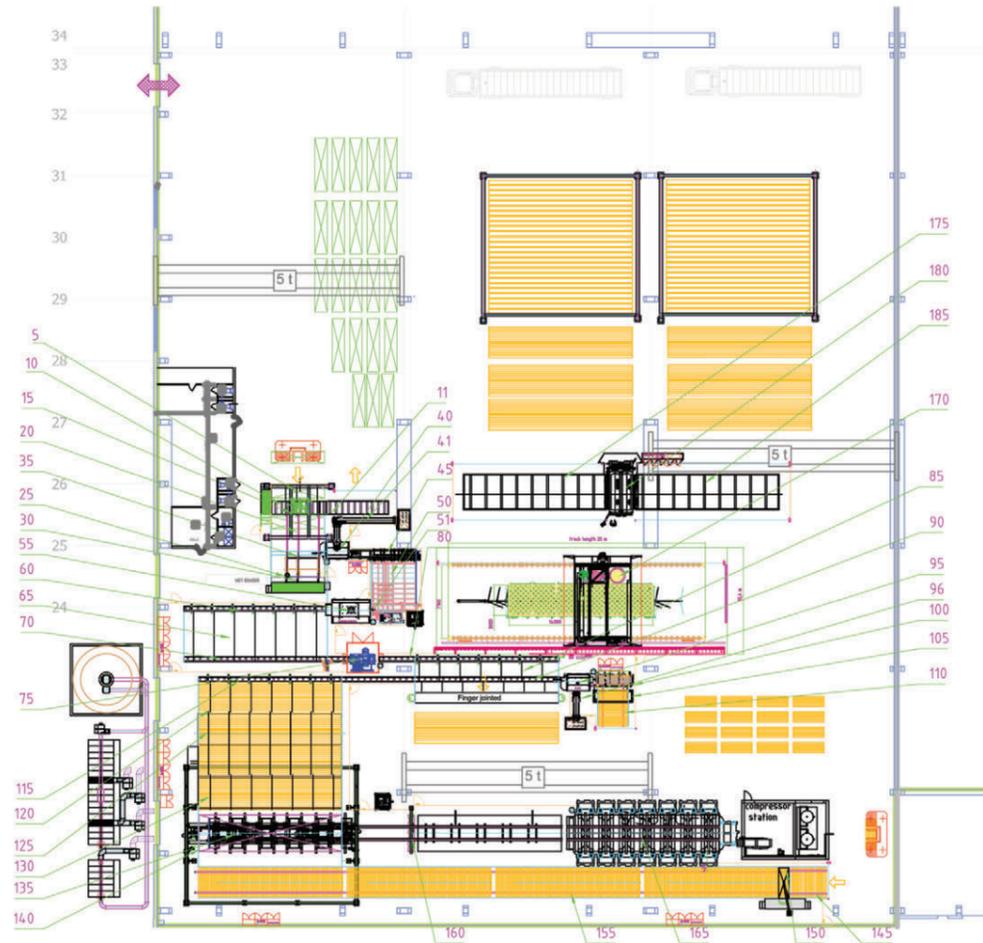


Presse für X-Lam Brettsperrholzplatten

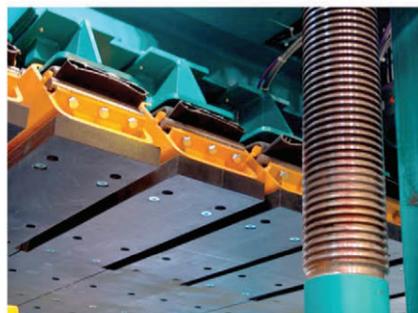
X-PRESS ist eine Garantie für die Genauigkeit, hohe Leistung und hochwertige Produkte. Kontinuierliche Forschung und innovative Arbeit bei der Ausarbeitung haben zu einer Presse geführt, die die neuesten Anforderungen und Bedürfnisse in den aufstrebenden Bereich der BSP Produktion erfüllt.

X-lam cross laminated timber Press

X-PRESS is a guarantee for accuracy, high performance and top quality products. Continuous research and innovative work have resulted in devising a press that meets the newest demands and needs in the emerging field of CLT production.



Legetisch
Transport carriage



Druckbalken
Pressure elements



Seitendruck
Side pressure



Stirnseitendruck
Face side pressure



Querlagenvorbereitung
Short layer station



Längslagenvorbereitung
Long layer station

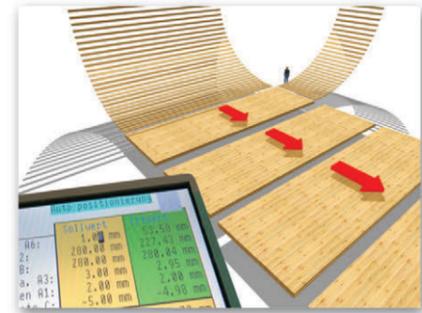


Leimauftrag
Glue application

Brettsperrholz - BSP

So wird's gemacht?

BSP wird durch Verkleben von Schichten von Holzbrettern mit strukturellen Klebstoffen hergestellt. Jede Schicht unterscheidet sich von den vorherigen in Bezug auf die Ausrichtung der Lamellen, die zwischen Längs- und Querrichtung wechseln. Ergebnis ist ein Massivholzpanel, das viele der Schwächen der früheren Holzprodukte abschütteln könnte.



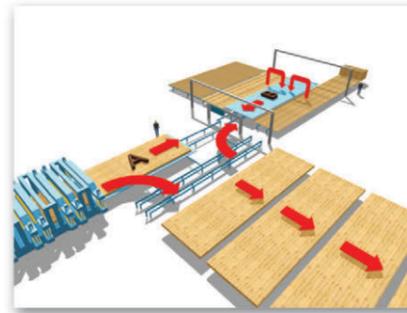
Vollautomatische Ablaufsteuerung mittels verfahrbarer Legetische.

Fully automated sequence control with moveable carriage.



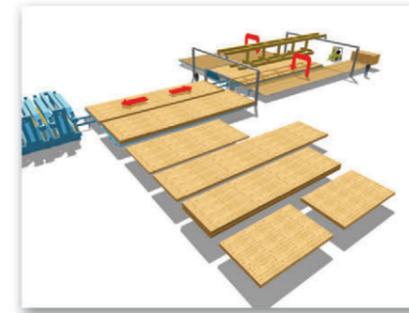
Hohe Leistung durch Einsatz von schnell aushärtenden Klebstoffen möglich.

High performance with use of fast-curing adhesives.



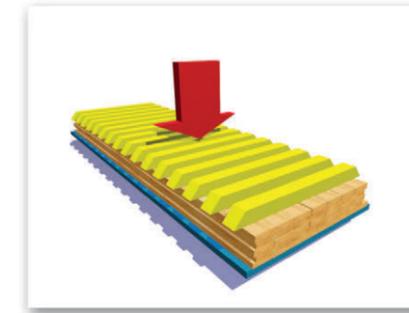
Durch zweiten Legetisch ist eine kontinuierliche Produktion möglich.

Continuous production with a second carriage.



Kommissionsweise Produktion von Einzelteilen möglich.

Production of single consigned pieces is possible.



Flächendruck bis zu:
• $0,8 \text{ N/mm}^2 = 8 \text{ kg/cm}^2$
• 560 t auf ein $3.500 \times 2.000 \text{ mm}$ Bauteil

Surface pressure up to:
• $0,8 \text{ N/mm}^2 = 8 \text{ kg/cm}^2$
• 560 t on a $3.500 \times 2.000 \text{ mm}$ workpiece

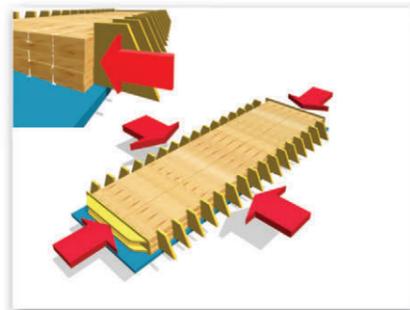


Integrierter Seitendruck bis $120 \text{ kN} = 0,3 \text{ N/mm}^2$ bei 200 mm Stärke.

Integrated side pressure up to $120 \text{ kN} = 0,3 \text{ N/mm}^2$ at 200 mm thickness.

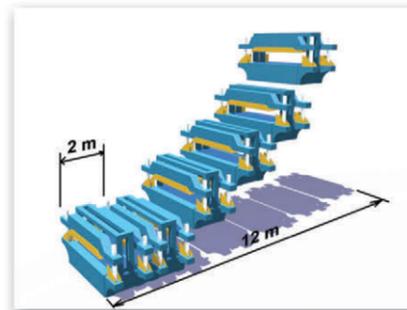


Stirnseitendruck bis / *Frontside pressure up to $240 \text{ kN} = 0,5 \text{ N/mm}^2$ bei / at 200 mm Stärke und / thickness and 2.400 mm Breite / width.*



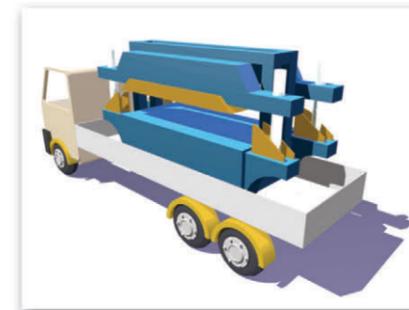
Minimierung der Fugen zwischen Brettlamellen durch allseitige Schmalseitenpressung in der Flächenverklebung.

Minimizing of the gaps between laminations by pressing all narrow sides during planar gluing.



Modulare Bauweise im 2 m Raster; die Presse kann beliebig erweitert werden.

Modular construction in 2 m steps; the press can be extended without limitations.



Transport und Montage der 17 t Module ist einfach und schnell.

Transport and assembly of the 17 t modules is simple and fast.



• Keine Hydraulische Ausrüstung - keine Ölleckage
• Geringer Energiebedarf - keine Heizung, keine Hochfrequenz

• No hydraulic equipment - no oil leakage
• Low power consumption - no heating, no high-frequency



SPS vorbereitet zur Einbindung in eine Anlagenablaufsteuerung.

CPU prepared for integration in a plant process control.

Hauptvorteile

BSP ermöglicht eine sehr schnelle und effiziente Herstellung von Wänden, Decken und Dachsegmenten sowie sehr schnelles und effizientes Zusammenbau von vorgefertigten Elementen für Einzelwohneinheiten oder mehrstöckige Wohnhäuser auf der Baustelle.

Weitere Vorteile

Im Vergleich zu anderen Holzprodukten für den Bau sind die Auswirkungen von Schwinden und Quellen stark reduziert, Lasten können in mehr als eine Richtung übertragen werden.

Cross Laminated Timber - CLT

How it's done?

CLT is fabricated by gluing together layers of timber boards with structural adhesives. Each layer differs from the previous one regarding the orientation of the lamella which is alternating between longitudinal and transverse. Result is a solid timber panel that has shaken off many of the weaknesses that previous timber products had.

Main benefits

CLT permits very fast and efficient production of walls, ceilings and roof segments and also very fast and efficient construction of single or multi-residential type buildings on the spot with these prefabricated elements.

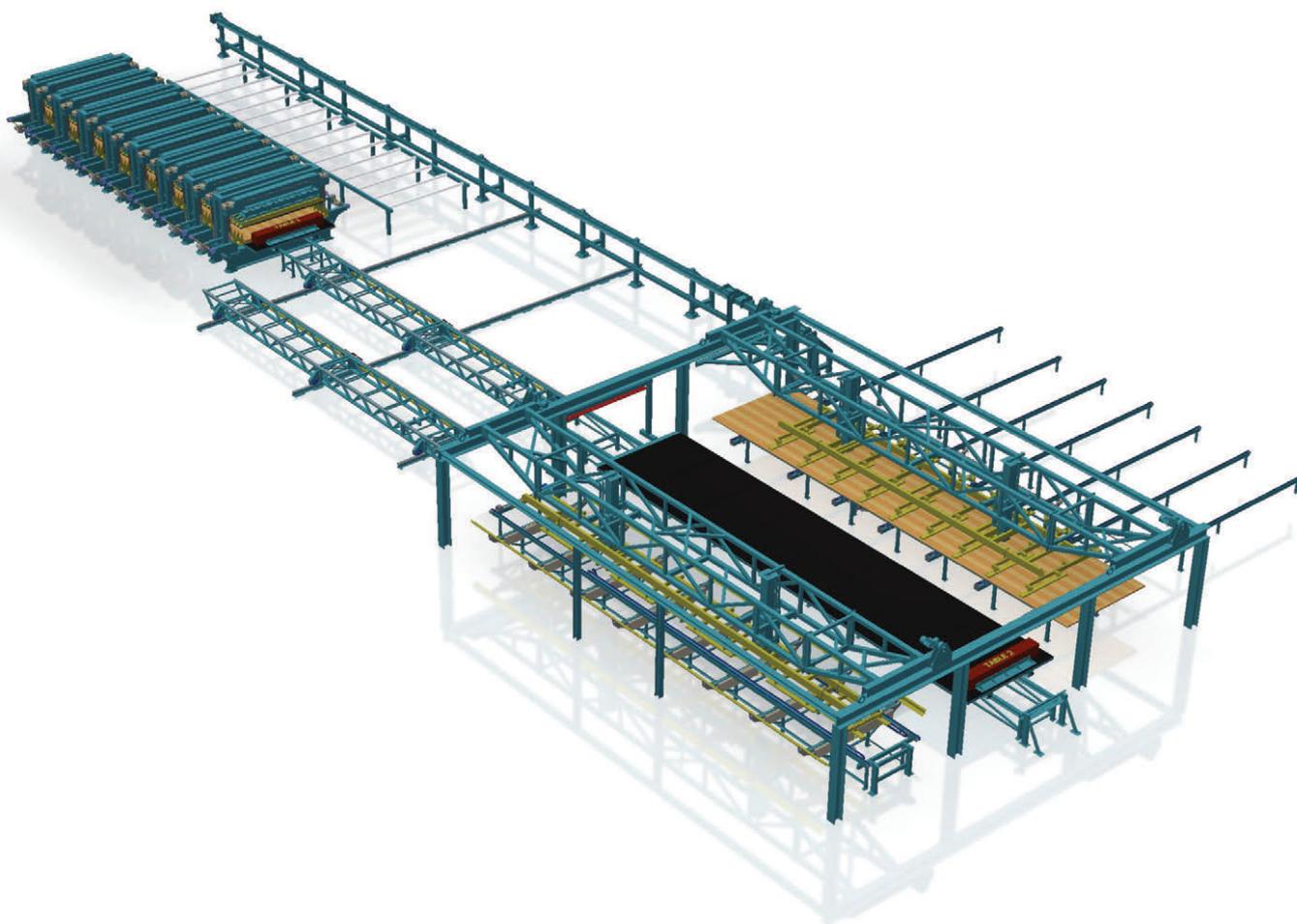
More benefits

In comparison to other timber products for building, the shrinking and swelling effects are vastly reduced. Loads can be transferred in more than one direction.

X-PRESS

TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

Länge der Wandpanele:	Length of wall panels:	5.000 - 18.050 mm
Breite der Wandpanele:	Width of wall panels:	2.450 - 3.550 mm
Dicke der Wandpanele:	Thickness of wall panels:	100 - 400 mm
Flächendruck bis:	Surface pressure up to:	0,8 N/mm ²
Jahreskapazität der Anlage:	Year capacity of the line:	5.000 - 150.000 m ³



Die Firma Ledinek behält sich das Recht vor, Änderungen und Verbesserungen auf den Maschinen ohne Vorankündigung vorzunehmen.
The company Ledinek reserves the right to make any modifications retained oportune without any prior notice.

LEDINEK



ÖSTERREICH
Ledinek Maschinen und Anlagen G.m.b.H
A-9150 Bleiburg
Völkermarkter Straße 1
Tel.: +43 4235 5104
Fax: +43 4235 5103
E-mail: office@ledinek.at
Web: www.ledinek.com

DEUTSCHLAND
Ledinek - TEC Vertriebs GmbH
D-72818 Trochtelfingen - Mägerkingen
Bei der Mühle 6
Tel: +49 71 24 93 13 89
Fax: +49 71 24 93 11 83
E-mail: info@ledinek.de
Web: www.ledinek.com



SLOVENIA (Verkaufsbüro / Sales Office)
Ledinek Engineering d.o.o.
Bohovska cesta 019 A
SI-2311 Hoče - Maribor
Tel.: +386 2 6130061
Fax: +386 2 6130060
E-mail: info@ledinek.com
Web: www.ledinek.com