

Perfektion

von BRUCKNER



Standardprogramm – Vielfalt für jeden Einsatzbereich.



Mitlaufende Hochleistungs-Spitzen
Bewährte Konstruktionen mit
spezifischem Anwendungsprofil.
Rundlaufgarantie mit Prüfbericht.

◀ **Reihe S** – Allround-Spitze mit Kopflagerung
zum Drehen, Rundschleifen
Reihe NC – mit TOP-DICHT-SYSTEM
zum CNC-Drehen

Reihe LR – gefedert, ▶
Druckanzeige durch Farbringe,
ideal zum Drehen mit Stirnmitnehmer.
Reihe LK – schwingungsoptimiert –
zum Hochleistungsdrehen, Hartdrehen,
Rundschleifen.



◀ **Mitlaufende Hochleistungs-Zentrierkegel**
zum Drehen, Rundschleifen

Stark in der Leistung, präzise in
der Anwendung bei hoher Standzeit.
Rundlaufgarantie mit Prüfbericht.



Zentrierspitzen aus Werkzeugstahl
das flexible Werkzeugsystem für wechselnde
Werkstückformen und Drehaufgaben,
Rundlaufabweichung max. 0,003 mm,
Kegelsteigung in Lehrengenaugkeit. ▶



◀ **Stirnfutter HS**
hydraulischer Ausgleich,
präzise Mitnahme, hohe Kraftübertragung.
Wechselbare Mitnahmemesser für großen
Spannbereich.

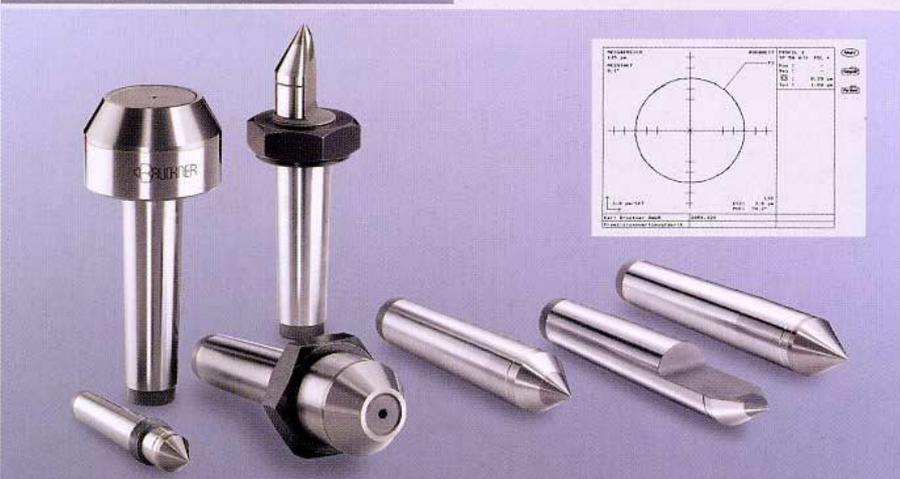
◀ **Stirnmitnehmer SM**
mechanischer Ausgleich
mit Schwingungs-Dämpfungs-System,
sichere Übertragung der Schnittkräfte bei
hoher Standzeit der Mitnahmebolzen.



◀ **Hartmetall-Zentrierspitzen**
Umfassendes Programm für viele
Schleifaufgaben.

Die Garantie für beste Schleifergebnisse:
Rundheitstoleranz $\square \leq 0,8 \mu$
Spezialausführung $\square \leq 0,2 \mu$
Kegelsteigung in Lehrengenaugkeit

rund macht rund!





Spezialausführungen mit Federung und Druckanzeige durch Farbringe

wahlweise ohne Federung,
Rundlaufgarantie durch Prüfbericht.

◀ **Mitlaufende Pinolen**

Laufkörper mit Innenkegel für Zentriereinsätze
Einsatzbereich: CNC-Großserienfertigung

▶ **Reihe T**

Mitlaufende Hochleistungsspitzen für
Werkzeughalter-Systeme.

Aufnahmeschäfte:
VDI, Capto, HSK, ABS, KM, Sonderschäfte



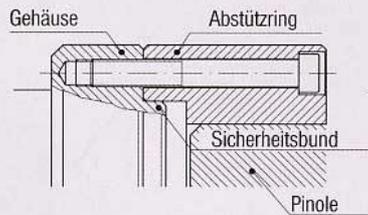
Hochleistungsspitzen für die Schwerbearbeitung

für Werkstückgewicht bis 25 000 daN.

Reihe M Aufnahme über den Kegel

Reihe MR zusätzliche Pinolenabstützung mit **Sicherheitsbund** DBPa.

Reihe MZ mit Federung und Druckanzeige



◀ **TOP-DICHT-SYSTEM**

bei Hochleistungsspitzen Typ NC,
3-facher Schutz der Lagerung
vor Kühlmittel.

▶ **Hohe Betriebssicherheit**

durch **patentierten Sicherheitskern**

bei Vollhartmetall-Zentrierspitzen
ab HM Ø 20 mm.



◀ **BRUCKNER –
der Partner für Problemlösungen**

Technische Beratung, Entwicklung und
Konstruktion von Sonderlösungen.
Sonderanfertigungen nach Kundenwunsch.

▶ **Mitnahmebeschichtungen**

für die Mitnahme über das Zentrum,
Diamant-, Hartmetall-, Carbidorbeschichtung.



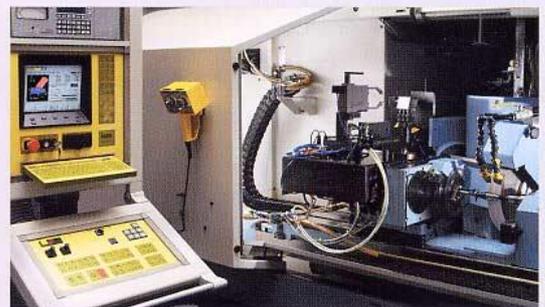
**Qualität und Fortschritt
aus Tradition.**

BRUCKNER®
Präzision aus gutem Hause.



BRUCKNER – ein mittelständischer Betrieb – wurde 1918 von Karl Bruckner gegründet und ist bis heute im Familienbesitz. Weltweit ist BRUCKNER ein anerkannter Partner, wenn es um Zentrierspitzen und Stirnmitnehmer geht. Perfektion hat oberste Priorität, nicht umsonst sind BRUCKNER-Produkte führend in Qualität und Technologie. Die hohen Anforderungen werden auch in Zukunft durch Innovation und Leistung erfüllt.

HOFF, KRAMER & PARTNER 0415

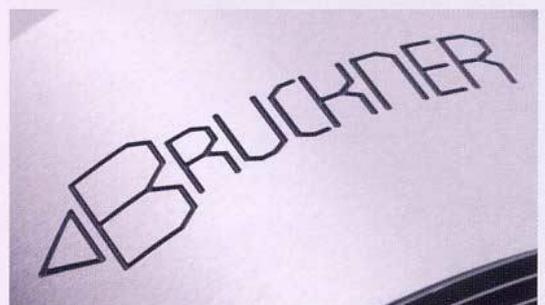
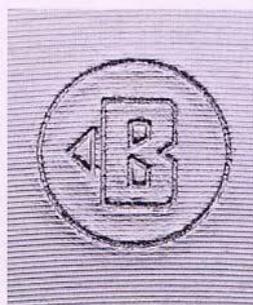


Das Streben nach Perfektion spiegelt sich in der Qualifikation der Mitarbeiter und im Maschinenpark wider. Hochpräzise Werkzeugmaschinen und eine Messtechnik auf hohem Niveau prägen die Fertigung – so entstehen bei BRUCKNER Werkzeuge, die durch ihre Genauigkeit und lange Standzeit unmittelbar zur Produktivitätssteigerung beitragen.



Ausführliche Informationen
und Kataloganforderung:

www.karlbruckner.de



Die Garantie für Original BRUCKNER-Qualität:
Das BRUCKNER-Prüfzeichen und das BRUCKNER-Logo.

BRUCKNER®
Präzision aus gutem Hause.

Karl Bruckner GmbH
Präzisionswerkzeugfabrik
Postfach 3146
D-71373 Weinstadt
Ortsteil Großheppach
Bruckwiesenstraße 13
D-71384 Weinstadt
Telefon +49-71 51/96 71-0
Telefax +49-71 51/96 71-23
info@karlbruckner.de
www.karlbruckner.de