

**Possibilités d'utilisation:**

élastomère (y compris L.S.R. - Caoutchouc de silicone liquide)

Mécanisme d'obturation:

obturateur à aiguille avec commande pneumatique double effet intégrée

Sommaire

Chapitre	Page
Description	2
Adantages	2
Ce qui plaide en faveur de Herzog	2
Variantes de tête.....	3
Fiche technique	4
Fiche de mesure pour demande ou commande	5

Description

Herzog a développé un nouvel obturateur de machine pour le moulage par injection de caoutchouc de silicone liquide. L'obturateur à aiguille à commande pneumatique de type NE sépare la coulée directement au niveau de l'interface d'outillage. Le système de refroidissement intégré empêche une vulcanisation précoce. Il est possible de traiter sans difficultés du caoutchouc, du silicone liquide et d'autres élastomères. Pour les applications à canal froid, la buse peut également être équipée d'une tête trempée.

La buse de type NE est conçue pour des pressions d'injection atteignant 3 000 bars et un débit d'injection de 500 cm³. La conception améliorée comporte moins de pièces et permet un nettoyage et un montage plus faciles. La buse a été optimisée du point de vue de la technique d'écoulement, avec un cisaillement nettement inférieur au niveau du matériau traité.

Elle est fabriquée à partir d'un matériau totalement inoxydable et elle est disponible dans des longueurs spécifiques pour chaque client.

Avantages

Empêche:

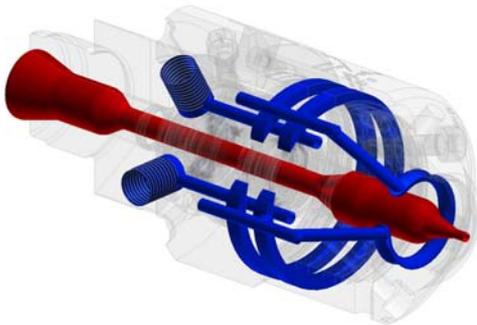
- la vulcanisation du silicone dans la buse
- l'éjection de la masse en cas de dosage alors que l'unité d'injection est retirée
- l'éjection de la masse en cas d'injection verticale

Facteurs de productivité :

- séparation de la masse à un endroit défini
- sécurité du processus améliorée

Ce qui plaide en faveur de Herzog

- activité de production de buses comme activité principale
- présence de longue date sur le marché
- développement de produits et dimensionnement selon les profils d'exigences actuels
- développement d'applications spéciales
- délai de livraison court
- prestations de services



Légende

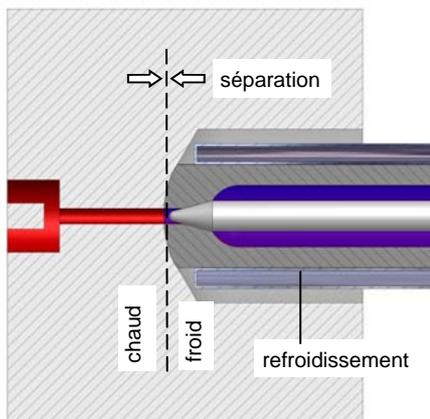


Débit massique



Circuit de refroidissement

Variantes de tête

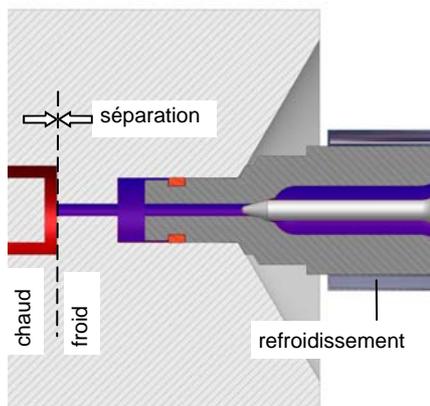


Tête avec rayon ou angle → Système de buse sur outil chaud

Pour outils avec séparation thermique entre injection et buse. La buse doit fermer aussi près que possible de la cavité.

Refroidissement nécessaire sur toute la longueur d'immersion. Contour de tête et perçage effectués selon les exigences du client. La tête de buse se trouve sur l'outil chaud et elle est tempérée, ou refroidie.

Une vulcanisation précoce dans la buse est exclue. La séparation thermique se situe entre l'outil chaud et la buse froide.

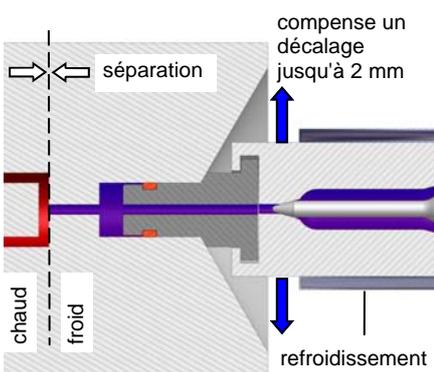


Tête avec téton pour canal froid → Système de buse sur canal froid

Pour outils avec séparation thermique entre pièce injectée et injection. La plupart du temps, le contour du téton de la tête mesure $\varnothing 15 \times 23 \text{ } 120^\circ$ ou $\varnothing 20 \times 23 \text{ } 120^\circ$.

La tête de buse se situe au niveau du canal froid. La séparation thermique se situe entre l'outil froid et la cavité chaude. Notre buse E avec tête à canal froid n'est pas adaptée aux systèmes sur outil chaud. Le silicone vulcaniserait déjà dans la tête de buse et obstruerait l'alésage.

Le téton (piston) est doté d'un joint d'étanchéité. Le fait de retirer l'unité d'injection (buse) entraîne une décharge du canal froid dans l'outil (décompression). Au niveau du cône à 120° , la force de compression du groupe d'injection permet d'assurer l'étanchéité face à la pression d'injection.



Tête avec téton pour canal froid, avec élément de compensation radial → Compensation du décalage radial jusqu'à 2 mm

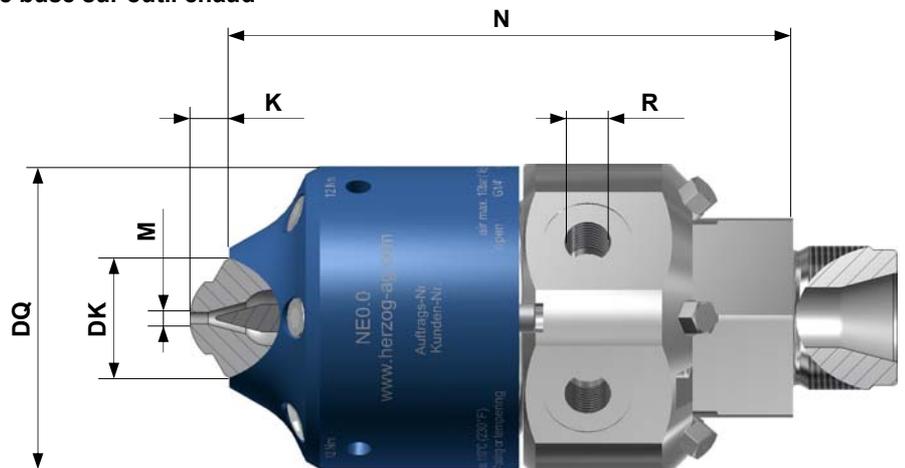
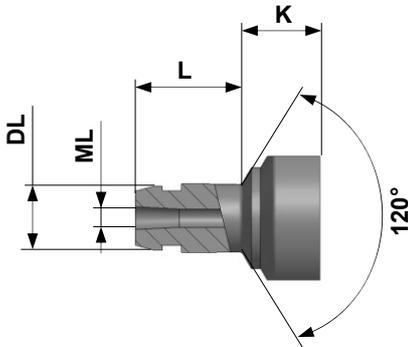
La fonction de la tête de canal froid avec compensation radiale correspond à une tête de canal froid courante. En outre, le téton peut compenser un mouvement ou décalage latéral.

Procédé bicomposant avec injection latérale: Le point d'injection latéral est sensible aux mouvements du plateau de la machine. La tête compensatrice peut compenser ces mouvements. La buse est protégée des détériorations.

Fiche technique - Buse à obturateur à aiguille de type NE, commande pneumatique

Caractéristiques de fonctionnement

	NE
Flux d'injection max. cm ³ /s	500
Force de serrage max. de la buse (kN)	120
Alésage de sortie de buse minimum (mm) M pour un flux d'injection maximum	Ø 2
Pression dynamique maximale, buse fermée	400 bar
Pression d'injection max.	3000 bar
température	-20°C to 110°C

Tête avec rayon ou angle;
Système de buse sur outil chaudTête avec téton;
Système de buse sur canal froid

Commande

Pneumatique	4 - 10 bar
Mode de fonctionnement	two-way

Raccordements

R	Raccordement pour circuit pneumatique	2 x G1/4
	Raccordement pour fluide de tempérage	2 x G1/4

Key Description

Dimensions standards en mm

K	Longueur de tête	À partir de 10, longueurs supplémentaires sur demande
DK	Diamètre de tête	Ø 32
M	Alésage de sortie max.	Ø 6
DQ	Diamètre de bride	Ø 82
N	Longueur de corps	140
L	Longueur du pivot jusqu'au point de coupe	23
DL	Diamètre du pivot	Ø15, Ø20
ML	Alésage du pivot	Ø 5

Sous réserve de modifications techniques. En cas de **questions** ou de **commande**, merci de remplir le **formulaire**.

Formulaire de demande de renseignement	ou de commande	Buses de machine avec obturateur à aiguille EN
---	-----------------------	---

Société:
Rue:
Code postal/Ville:
Pays

Personne à contacter:
Téléphone:
Fax:
Email:

Type de machine (si connu)

La buse nécessite-t-elle un module ou une méthode spécifique est-elle appliquée? Merci de préciser ici:

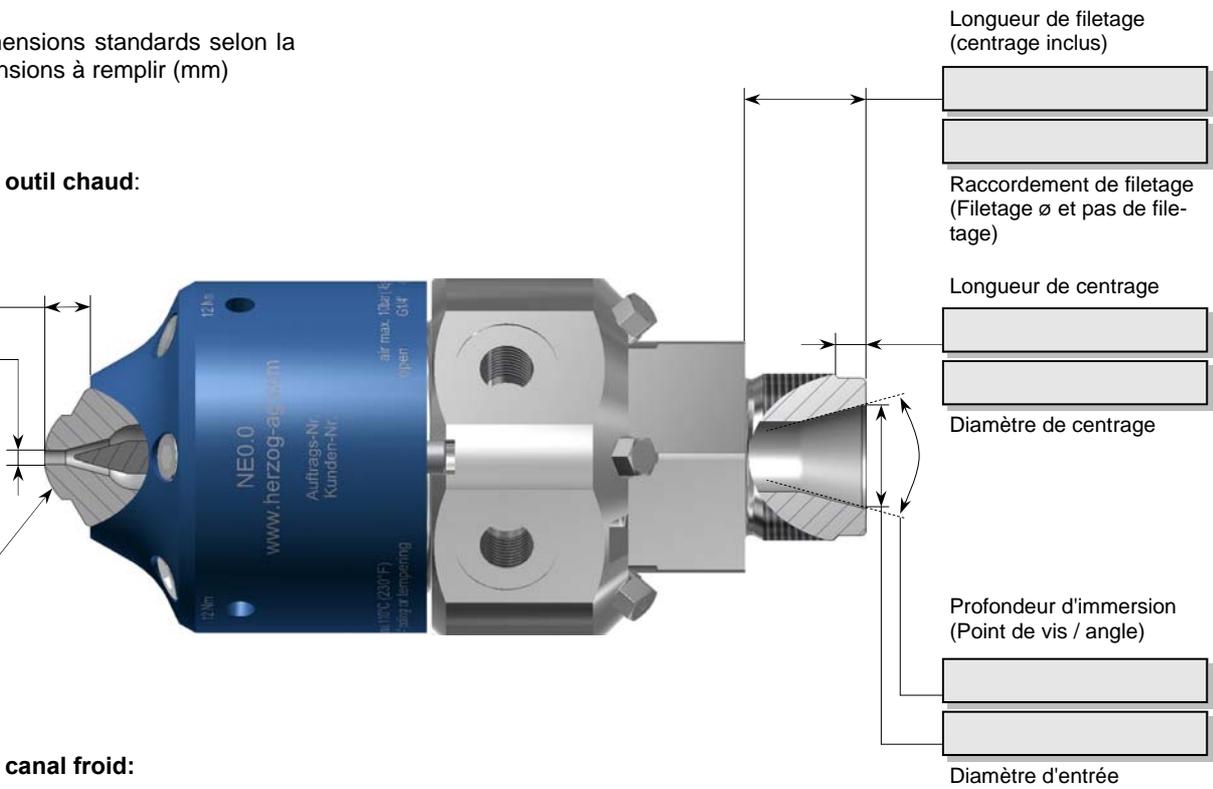
★ Dimensions fixes, dimensions standards selon la fiche technique. Dimensions à remplir (mm)

Equipement de buse sur outil chaud:

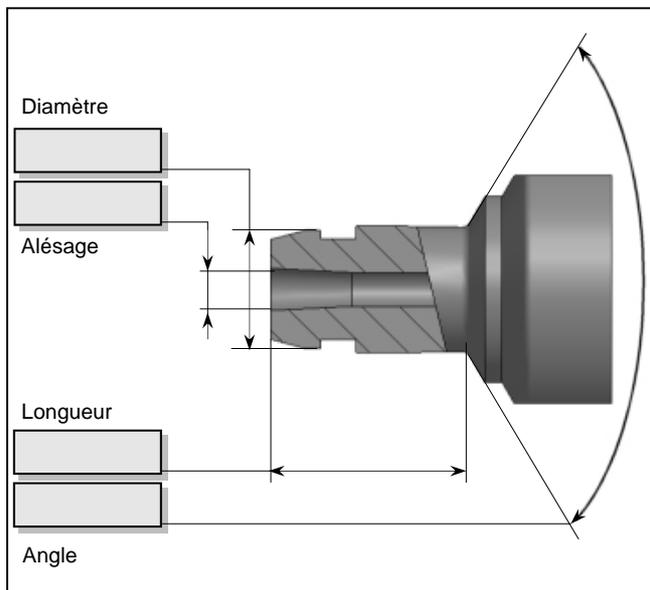
★ Longueur de tête

Alésage de tête

Contour de la tête (rayon ou angle)



Equipement de buse sur canal froid:



Remarque: Sous réserve de modifications techniques.

Pour les demandes déviant du modèle, veuillez nous fournir des informations supplémentaires (par ex. croquis, échantillons). Notre service clientèle se tient à votre disposition pour vous conseiller