

2.1	MicroCoils <i>MicroCoils</i>	3-4
2.1.1	MicroCoil-Varianten <i>MicroCoil Variants</i>	5
2.2	HotCoils <i>HotCoils</i>	6-8
2.2.1	HotCoil-Varianten <i>HotCoil Variants</i>	9
2.3	HotMicroCoil-Flächenheizungen <i>HotMicroCoil Surface Heating Elements</i>	10
2.4	HotMicroCoil-Düsenheizungen <i>HotMicroCoil Nozzle Heaters</i>	11
2.4.1	HotMicroCoil mit Reflektionsrohr <i>HotMicroCoil with Reflection Tube</i>	11
2.4.2	HotCoil mit Spannband <i>HotCoil with Clamp Band</i>	12
2.4.3	Schraubmanschette <i>Two Screw Clamp Band</i>	13
2.4.4	Axialmanschette <i>Axial Clamp Band</i>	13
2.4.5	Riegelverschlussystem <i>Locking System</i>	14
2.4.6	"Brazed Together" Gehäuse (BT) <i>"Brazed Together" Housing (BT)</i>	15
2.4.7	Kappa Serie <i>Kappa Series</i>	16
2.4.8	Freek-Wärmeleitsystem <i>Freek Heat Transfer System</i>	17
2.4.9	Ersatzteil-Referenznummern <i>Spare part cross-reference list</i>	18-20
2.5	Optionen <i>Options</i>	21-22
2.6	Service (Benutzerhinweise, Anfrageformular) <i>Service (User Manual, Inquiry form)</i>	23-25



Der Einsatzbereich unserer **HotMicroCoil-Heizelemente** ist vielfältig. Aufgrund ihrer sehr guten Verformbarkeit eignen sie sich hervorragend zur Beheizung von Heißkanaldüsen und zur konturnahen Beheizung dreidimensionaler Oberflächen. Viele unserer Kunden beziehen unsere HotMicroCoil-Heizelemente gestreckt und übernehmen die Weiterverarbeitung selber, andere überlassen uns Formgebung und Einbau. Speziell zur Beheizung von Kunststoffspritzdüsen gibt es zahlreiche montagefertige Systemlösungen (2.4) mit Spannmechanismen, Gehäuseeinbettung, Reflektionsrohr oder Wärmeleithülse.

In der Mikrospritzgießtechnik und hochfachigen Werkzeugen mit geringen Kavitätenabständen, kommen vorrangig die bis zu 1 mm dünnen MicroCoils (2.1) zum Einsatz, bei mehr Platz im Heißkanal oder höherem Wärmebedarf eher die leistungsstärkeren HotCoils (2.2). Letztere haben aufgrund ihres größeren Querschnitts den Anschluss standardmäßig auf einer Seite und es kann auf Wunsch zusätzlich ein Thermoelement Typ J oder K integriert werden.

HotMicroCoils der Marke "freak" verwenden ausschließlich Rohstoffe höchster Güte und Komponenten höchster Präzision. Motivierte und qualifizierte Mitarbeiter verarbeiten diese in einem hochentwickelten Produktionssystem zu Heizelementen, die deutlich höheren elektrischen und maßlichen Standards genügen, als von Normen gefordert oder im Markt üblich.

Technische Standards und Toleranzen: (Aus dieser Tabelle können keine Garantieansprüche abgeleitet werden)	
Betriebsspannung:	bis 250 V
Hochspannungsfestigkeit (kalt):	800 V AC (1000 V AC, 1250 V AC)*
Isulationswiderstand (kalt):	≥ 5 MΩ bei 500 V (DC)
Ableitstrom (kalt):	≤ 0,5 mA bei 253 V (AC)
Oberflächentemperatur:	max. 750°C
Gesamtlänge:	max. 3000 mm
Längentoleranz gestreckt:	± 5% (± 2%, ± 1%)*
Durchmessertoleranz:	± 0,15 mm (± 0,10 mm, ± 0,05 mm)*
Anschlussleitung:	PTFE isolierte Leitung, dauertemperaturbeständig bis 260°C
HotCoil MicroCoil	
Leistungstoleranz (kalt)	± 10% (± 5%, ± 2%)*
Mantelwerkstoff:	Qualität 1.4541
Leistungsdichte (je nach Wärmeabgabe):	max. 15 W/cm²
Widerstand je Meter beh. Länge:	20 bis 1400 Ω
Thermoelement:	Typ J / K
Prüfung:	In Anlehnung an EN 60335/2/11 & EN 60204-1

* auf Anfrage

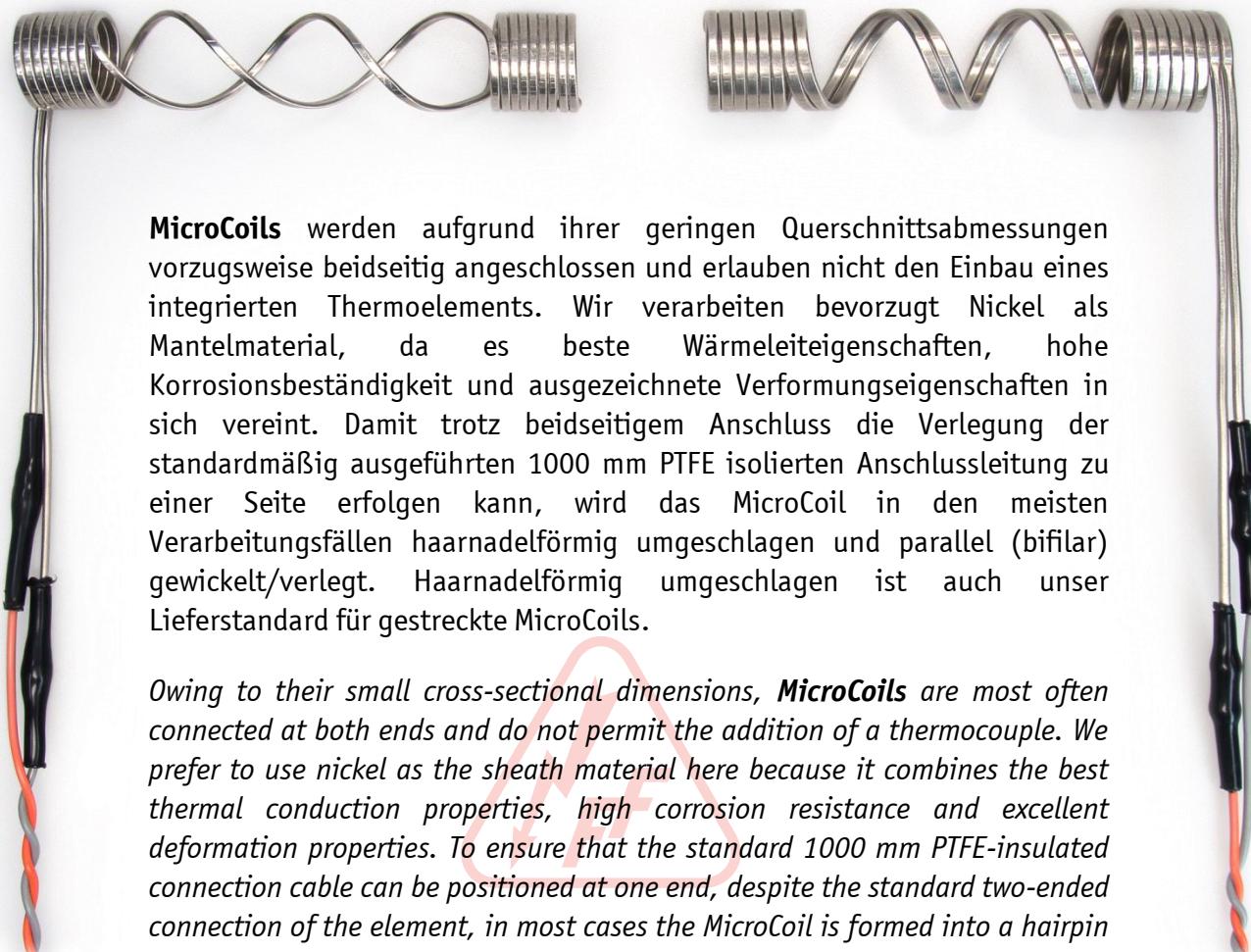
Our **HotMicroCoil heating elements** can be used in a wide variety of applications. Their high level of plasticity ideally suits them to the heating of hot runner nozzles and for accurately heating the contours of three-dimensional surfaces. Many of our customers order HotMicroCoil elements in their unformed state and perform the subsequent shaping work themselves, while others commission us to shape and fit the elements. A large number of ready-to-fit system solutions are available for plastic injection nozzles (2.4) with clamping mechanisms, housing bezel, reflection tube or heat conduction sleeve.

In micro-injection moulding systems and high-performance tools with small cavity spacings, the preferred elements are MicroCoils (2.1), which are as thin as 1 mm, while where there is more space in the hot runner or the heat demand is higher, the more powerful HotCoils (2.2) are used. With its larger cross-section, the latter type has its connection point at one end as standard, and a Type J or K thermocouple can also be integrated on request.

HotMicroCoils bearing the 'freak' brand use exclusively the highest-quality raw materials and high-precision components. Motivated and qualified employees process these parts within a refined production system that is closely adapted to the specific requirements of the product, resulting in heating elements that satisfy significantly higher electrical and dimensional standards than those demanded by norms or common on the market.

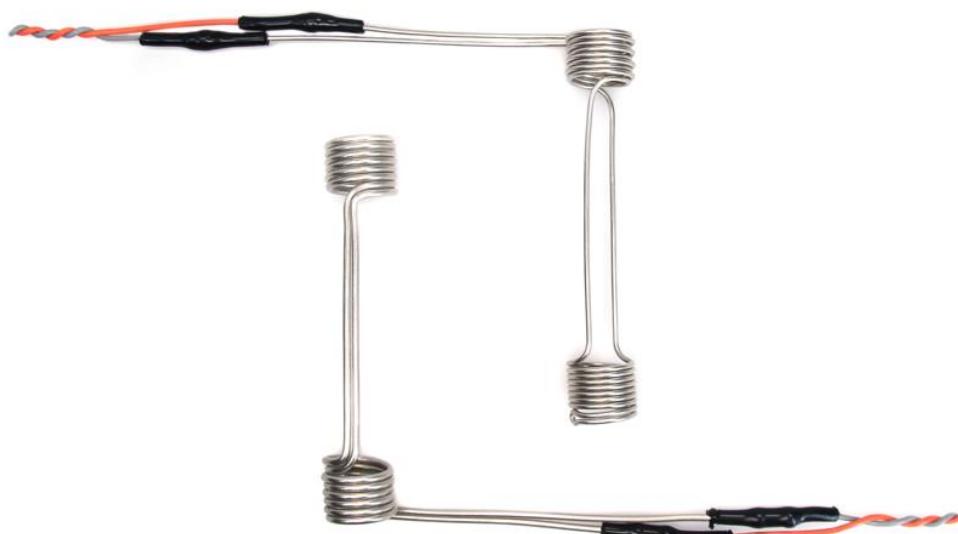
Technical standards and tolerances: (No warranty claims can be derived from this table)	
Voltage:	up to 250 V
High voltage flash test (cold):	800 V (AC) (1000 VAC, 1250 VAC)*
Insulation resistance (cold):	≥ 5 MΩ for 500 V (DC)
Leakage current (cold):	≤ 0,5 mA for 253 V (AC)
Surface temperature:	max. 750°C
Length:	max. 3000 mm
Length tolerance:	± 5% (± 2%, ± 1%)*
Diameter tolerance:	± 0,15 mm (± 0,10 mm, ± 0,05 mm)*
Leads:	PTFE insulation, permanent temperature resistant up to 260°C
HotCoil MicroCoil	
Power tolerance (cold)	± 10% (± 5%, ± 2%)*
Sheath material:	quality 1.4541 Quality 2.4068 or 1.4541
Power density (depending on heat transfer):	max. 15 W/cm² max. 15 W/cm²
Resistance per meter heated length:	20 to 1400 Ω 15 to 4000 Ω
Thermocouple:	type J / K not possible
Test:	Following to EN 60335/2/11 & EN 60204-1

* on request

2.1 MicroCoils
MicroCoils Webcode
150

MicroCoils werden aufgrund ihrer geringen Querschnittsabmessungen vorzugsweise beidseitig angeschlossen und erlauben nicht den Einbau eines integrierten Thermoelements. Wir verarbeiten bevorzugt Nickel als Mantelmaterial, da es beste Wärmeleiteigenschaften, hohe Korrosionsbeständigkeit und ausgezeichnete Verformungseigenschaften in sich vereint. Damit trotz beidseitigem Anschluss die Verlegung der standardmäßig ausgeführten 1000 mm PTFE isolierten Anschlussleitung zu einer Seite erfolgen kann, wird das MicroCoil in den meisten Verarbeitungsfällen haarnadelförmig umgeschlagen und parallel (bifilar) gewickelt/verlegt. Haarnadelförmig umgeschlagen ist auch unser Lieferstandard für gestreckte MicroCoils.

*Owing to their small cross-sectional dimensions, **MicroCoils** are most often connected at both ends and do not permit the addition of a thermocouple. We prefer to use nickel as the sheath material here because it combines the best thermal conduction properties, high corrosion resistance and excellent deformation properties. To ensure that the standard 1000 mm PTFE-insulated connection cable can be positioned at one end, despite the standard two-ended connection of the element, in most cases the MicroCoil is formed into a hairpin shape and wound/laid in a bifilar (parallel) format. Our unformed MicroCoils are also supplied in the hairpin bend shape as standard.*



Abmessungen / Dimensions

min. Innen (inside) - Ø	4 mm	6 mm	6 mm
■	1,0 x 1,6	1,3 x 2,3	1,4 x 2,4
●	1,3	1,8	2,0

Standardabmessungen / Standard sizes

P bei 230V P at 230 V	Gesamtlänge gestreckt (inkl. unbeheizter Länge) Total length straight (incl. cold length)	
	Ø 1,3 mm 1,0 x 1,6 mm*	Ø 1,8 mm 1,3 x 2,3 mm*
	ub / cold length: 60 / 90 mm	
100 W	420 mm	
120 W	470 mm	
125 W		420 mm
140 W	520 mm	
150 W		470 mm
160 W	620 mm	
175 W		530 mm
200 W	720 mm	590 mm
240 W	820 mm	
250 W		700 mm
280 W	920 mm	
300 W		810 mm
320 W	1020 mm	
350 W		920 mm
400 W	1220 mm	
450 W		1140 mm
550 W		1350 mm

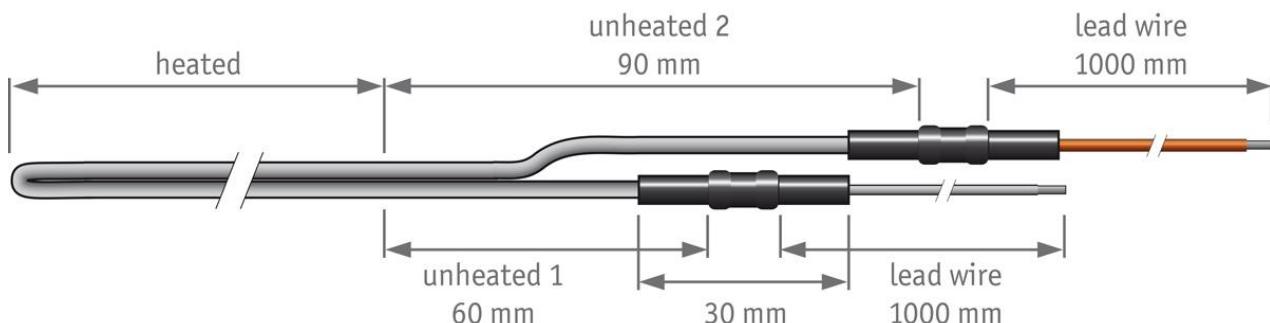
* nur gewickelt / only coiled

Andere Ausführungen auf Anfrage

Other types on request.

Achtung: Einmal gebogene Elemente dürfen nicht nochmals verändert werden. Der Anschlussbereich sowie die ersten 5 mm der unbeheizten Zone dürfen nicht verformt werden

Attention: Elements which have been bent once, must not be altered anymore. The connection area as well as the first 5 mm unheated area must not be deformed at all.



2.1.1 MicroCoil-Varianten

MicroCoil Variants


 Webcode
173

Kompakt-MicroCoils mit einseitigem Anschluss / Compact MicroCoils with single-ended connection



MicroCoils ab Ø 1,8 mm bzw. 1,3 x 2,3 mm können wir bei höherer Leistungsdichte auch mit einseitigem Anschluss ausführen (Kompakt-Variante). Hierdurch lässt sich die elektrische Leistung noch stärker konzentrieren. Aufgrund der engen Platzverhältnisse und demzufolge extrem dünnen Heizleiterdrähten, kann die Leistung jedoch nur bis zu beheizten Längen von 600 mm proportional zur Länge gesteigert werden.

MicroCoils from Ø 1.8 mm or 1.3 x 2.3 mm are also available with the supply at one end (Compact type) for higher power densities. This allows the electrical power to be concentrated still further. Because of the confined space available and thus the extremely thin heating element wires, however, the power can only be increased proportionately to length for heated lengths of up to 600 mm.

MicroCoils mit komplexen Wicklungsgeometrien / MicroCoils with complex winding geometries



Die extrem gute Verformbarkeit unserer Nickel-MicroCoils erlaubt es, sehr komplexe Wickelgeometrien zu realisieren, und das nicht nur für die Kontakterwärmung, sondern auch für konvektive Luftheritzungsanwendungen.

The outstanding plasticity of our nickel MicroCoils enables us to achieve highly complex winding geometries - and not only for contact heating but also for convection-based air heating applications.

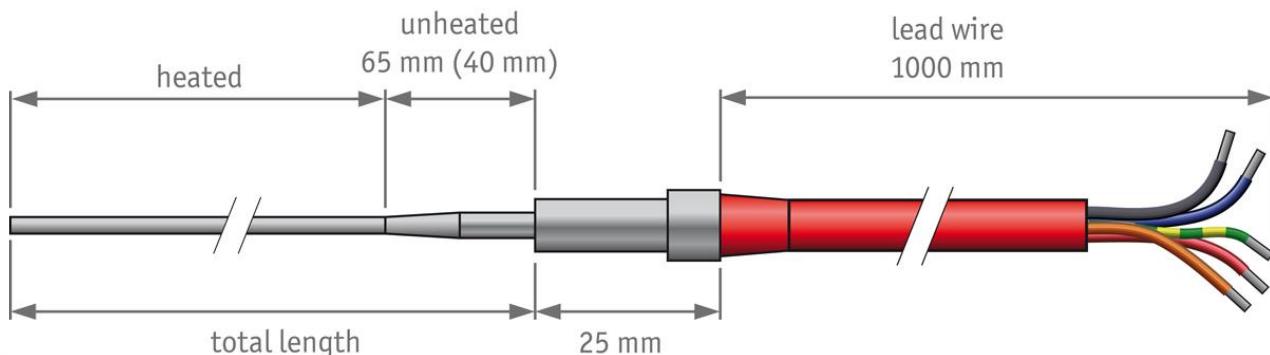
2.2 HotCoils

Webcode
151



HotCoils sind vom Querschnitt her größer und deshalb leistungsstärker als MicroCoils. Sie kommen daher in Heißkanälen zum Einsatz, die ausreichend Platz mitbringen und hohe Wärmedichten benötigen. Aufgrund der Variantenvielfalt und aus Kostengründen ist für HotCoils als Mantelwerkstoff Edelstahl der Markt- und daher auch Freek-Standard. HotCoils sind groß genug, um darin Thermoelemente integrieren zu können. Unser Standard ist hier Typ J (Fe-CuNi; rot/blau), wobei Typ J und Typ K auch nach IEC- und ANSI-Norm erhältlich sind (siehe 6.2). Da sich die Messstelle eines integrierten Temperaturfühlers in der Heizung befindet und niemals dort, wo die Wärme tatsächlich benötigt wird, macht ein Hotcoil mit Thermoelement vorrangig dann Sinn, wenn die Anwendung größere Verarbeitungs(temperatur)fenster zulässt oder aufgrund der Einbausituation oder Auslegung vor Überhitzung geschützt werden muss. Standardanschluss unserer HotCoil-Heizelemente ist eine 1000 mm PTFE isolierte Litze mit Glasseidenschlauch und Schutzleiter.

HotCoils have a larger cross-sectional area and are thus capable of greater power than MicroCoils. For this reason they are used in hot runners with adequate space and where high heat densities are required. Owing to the large number of variants and for cost reasons, the sheath material for HotCoils is stainless steel - the standard for the market and thus also for Freek. HotCoils are large enough that thermocouples can be integrated into them. Our standard here is Type J (Fe-CuNi; red/blue), while Types J and K are also available conforming to the IEC and ANSI standards (see 6.2). Since the measurement point of a built-in temperature sensor is situated in the heater and never where the heat is actually required, a HotCoil with a thermocouple makes particular sense where the application allows the use of larger processing (temperature) windows or where the installation location or the design requires protection against overheating. The standard connection for our HotCoil heating elements is a 1000 mm PTFE-insulated lead wire with fibreglass sleeve and protective earth conductor.



Abmessungen / Dimensions

min. Innen (inside) - Ø	6 mm	8 mm	8 mm	12 mm	18 mm	24 mm
■		1,8 x 3,2	2,2 x 4,2	2,5 x 4,0	3,0 x 4,8	4,0 x 6,0
■			3,0 x 3,0	3,2 x 3,2		
●	3,0		3,3	4,0		

Standardabmessungen / Standard sizes

P bei 230 V P at 230 V	Gesamtlänge gestreckt (inkl. unbeheizter Länge) / Total length straight (incl. cold length)							
	1,8 x 3,2 mm (ab Lager / from stock)	2,2 x 4,2 mm (ab Lager / from stock)	3,0 x 3,0 mm Ø 3,3 mm	Ø 3,0 mm	2,5 x 4,0 mm (auf Anfrage / on request)	3,2 x 3,2 mm Ø 4,0 mm (auf Anfrage / on request)	3,0 x 4,8 mm (auf Anfrage / on request)	4,0 x 6,0 mm (auf Anfrage / on request)
ub / cold length: 40 mm	ub / cold length: 65 mm				ub / cold length: 40 mm			
150 W	200 mm	265 mm	265 mm					
175 W	250 mm			365 mm		250 mm		
200 W	300 mm	315 mm	315 mm		250 mm	300 mm		
225 W	350 mm	345 mm	345 mm		300 mm	350 mm		
250 W	400 mm	400 mm	400 mm	515 mm	350 mm	400 mm		
290 W	450 mm	450 mm	450 mm		400 mm	450 mm		
330 W	500 mm			615 mm	450 mm	500 mm		
350 W		525 mm	525 mm					
400 W	600 mm	585 mm	585 mm	765 mm	500 mm	600 mm		
470 W	700 mm	665 mm	665 mm		600 mm	700 mm		
550 W	800 mm				700 mm	800 mm	600 mm	
620 W	900 mm	825 mm	825 mm		800 mm	900 mm		
650 W							700 mm	
690 W		965 mm	965 mm					
700 W	1000 mm				900 mm	1000 mm		
750 W							800 mm	
800 W					1000 mm			800 mm
850 W		1165 mm	1165 mm			1200 mm	900 mm	
950 W		1265 mm	1265 mm		1200 mm	1400 mm	1000 mm	
1000 W								1000 mm
1100 W		1465 mm	1465 mm		1400 mm	1600 mm	1200 mm	
1200 W		1615 mm	1615 mm		1600 mm	1800 mm		1250 mm
1250 W							1400 mm	
1400 W		1815 mm	1815 mm				1600 mm	1500 mm
1550 W							1800 mm	
1600 W		2015 mm	2015 mm					1750 mm
1700 W							2000 mm	
1800 W								2000 mm
1850 W							2200 mm	
2000 W							2400 mm	2250 mm
2200 W								2500 mm

Andere Ausführungen auf Anfrage

Other types on request.

Achtung: Einmal gebogene Elemente dürfen nicht nochmals verändert werden. Der Anschlussbereich sowie die ersten 5 mm der unbeheizten Zone dürfen nicht verformt werden

Attention: Elements which have been bent once, must not be altered anymore. The connection area as well as the first 5 mm unheated area must not be deformed at all.

Lager-/ Standardtypen-Auswahltabelle

gewickelte HotCoils 2,2 x 4,2 / 3,0 x 3,0 / Ø 3,3 mm¹

Standard: unbeheizte Länge 65 mm, 230 V

Stock/ standard types selection table

coiled HotCoils 2,2 x 4,2 / 3,0 x 3,0 / Ø 3,3 mm¹

Standard: unheated length 65 mm, 230 V

Lagertypen / stock types 2,2 x 4,2 mm

Leistung Wattage	W	200	225	250	290	350	400	470	620	690	850	950	1100	1200	1400	1600
Gesamtlänge total length	mm	315	345	400	450	525	585	665	825	965	1165	1265	1465	1615	1815	2015
beheizte Länge heated length	mm	250	280	335	385	460	520	600	760	900	1100	1200	1400	1550	1750	1950

		gewickelte Länge / coiled length														
		20 mm	40 mm	60 mm	80 mm	100 mm	120 mm	140 mm	160 mm	180 mm	200 mm	220 mm	240 mm	260 mm	280 mm	300 mm
Innen-Ø / Inside-Ø	10 mm		200	250	350	350	400	470	470	620	620					
	12 mm		225	290	400	400	470	470	620	620	620					
	12,5 mm $\frac{1}{2}$ "		225	350	400	400	470	470	620	690	690					
	14 mm		250	350	470	470	470	620	690	690	690					
	15 mm		250	400	470	470	620	620	690	690	690					
	16 mm $\frac{5}{8}$ "		250	400	470	470	620	690	690	850	850					
	18 mm		290	470	620	620	620	690	850	850	850	850	950	950	950	950
	19 mm $\frac{3}{4}$ "		290	470	620	620	690	690	850	850	850	850	950	950	950	950
	20 mm		290	470	620	620	690	850	850	950	950	950	950	950	950	1100
	22 mm $\frac{7}{8}$ "	200	350	620	690	690	690	850	950	950	950	950	1100	1100	1100	1100
	24 mm	200	350	620	690	690	850	950	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1200
	25 mm 1"	225	400	620	690	690	850	950	1100	1100	1100	1100	1100	1200	1200	1200
	28 mm	225	400	690	850	850	950	1100	1200	1200	1200	1200	1400	1400	1400	1400
	30 mm	250	470	690	950	950	950	1100	1200	1400	1400	1400	1400	1400	1400	
	32 mm $1\frac{1}{4}$ "	250	470	690	950	1100	1100	1200	1400	1400	1400	1400				
	35 mm	290	620	850	1100	1100	1200	1400	1400	1600	1600					
	38 mm $1\frac{1}{2}$ "	290	620	950	1100	1100	1200	1400								
	40 mm	290	620	950	1200	1200	1400	1600								
	42 mm	350	620	950	1200	1200	1400									
	45 mm	350	690	1100	1400	1200	1600									
	48 mm	400	690	1100	1400	1400										
	50 mm 2"	400	690	1200	1600	1600										

Leistung [W] / wattage [W]

¹ Für alle anderen HotMicroCoil-Abmessungen bestimmen wir die beheizte Länge und Leistung individuell (s. Anfrageformular S. 15)

¹ For all other HotMicroCoil dimensions we determine length and wattage individually (see inquiry form page 16)

2.2.1 HotCoil-Varianten

HotCoil Variants

 Webcode
174

MultiPower-HotCoils



Trotz ihrer vergleichsweise großen Querschnitte lassen sich auch bei HotCoils Miniaturisierungserfolge erzielen. So bieten sie reichlich Platz für eine hin- und zurückgeföhrte Heizwendel plus integriertem Thermoelement. Als Sonderkonstruktion bieten wir jedoch auch HotCoils mit zwei separaten Heizzonen an, d.h. zwei separaten Heizwendeln. Diese lassen sich getrennt voneinander regeln (**MultiPower**-Option) oder parallel schalten (Notlaufoption).

*Despite their comparatively large cross-sectional areas, HotCoils can also be successfully used in miniaturisation. They offer ample space for a heating coil wound out and back plus an integrated thermocouple. As a special design, meanwhile, we also offer HotCoils with two separate heating zones, that is, two separate heating coils. These can be controlled independently of one another (**MultiPower** option) or connected in parallel (fail-safe option).*

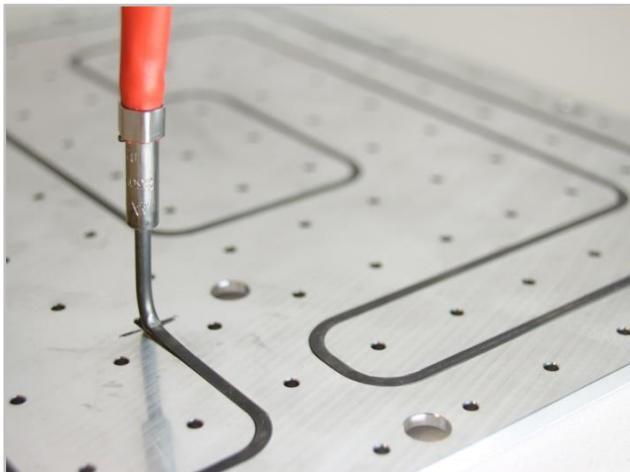
HotCoil-Patronen / HotCoil Cartridges



Für viele Präzisionsanwendungen sind selbst die kleinsten konventionellen Heizpatronenabmessungen noch zu groß. Speziell wenn zugleich eine temperaturreguliert gesteuerte Prozessführung erfolgen muss und aus Platzgründen nur über die Heizung zu realisieren geht, sind **HotCoil-basierte Kleinspannungs-Heizpatronen** eine bewährte Alternative. Hier besitzt Freek dank zahlreicher erfolgreich gelöster Sonderanwendungsfälle ein fundiertes Erfahrungswissen.

*For many precision applications, even the smallest conventional cartridge heater dimensions are still too big. Particularly where temperature-regulated process control must take place at the same time, yet due to lack of space can only be achieved via the heater, **low-voltage HotCoil-based heating cartridges** are a trusted alternative. Here Freek has built up an extensive body of practical knowledge through successfully resolving a large number of special applications.*

2.3 HotMicroCoil-Flächenheizungen HotMicroCoil Surface Heating Elements

 Webcode
175


HotMicroCoils lassen sich ausgezeichnet, selbst dreidimensional verformen. So gibt es viele Sonderwicklungen und -geometrien neben der rein zylindrischen, mit der unterschiedlichste Oberflächen konturnah erwärmt werden können. Anwendungsfälle sind z.B. Heißkanalverteiler, Heizplatten, oder Heißprägestempel. Dabei können die so geformten Heizungen grundsätzlich in zweierlei Weise verwendet werden, entweder auf der zu beheizenden Oberfläche aufliegend (stoffschlüssig gelötet, kraftschlüssig gespannt, gepresst oder passend gefügt) oder in die zu beheizende Oberfläche formschlüssig in Nuten eingepresst. Letztere Verarbeitungsalternative findet auch in der Kunststoffverarbeitung immer größere Verbreitung, da hier der beste, weil großflächigste, Wärmeübergang vorliegt (vgl. auch 2.4.8 Freek-Wärmeleitsystem). Da nicht alle Kunden über entsprechende Ausrüstung und Erfahrung verfügen, bietet Freek das konturnahen Einpressen seiner HotMicroCoil-Heizungen auch als Dienstleistung an.

HotMicroCoils have an exceptional capacity for being shaped - even in three dimensions. Many special winding patterns and geometries apart from the purely cylindrical are thus possible, allowing heating close to the contours of all manner of surfaces. Applications include hot runner manifolds, heating plates and hot die stamps. The shaped heating elements thus obtained can be used in two principal ways: either placed over the surface to be heated (firmly bonded by soldering, force-fitted, pressed or otherwise appropriately joined) or pressed into a positive fit in grooves in the surface to be heated. The second of these alternatives is also becoming more widely accepted in plastics processing, as it offers the best heat transfer because the heating area is the greatest (see also 2.4.8 Freek Heat Transfer System). Since not all our customers have the necessary equipment and experience to press the HotMicroCoil elements into the contours of the surfaces, Freek also offers this as a service.

2.4 HotMicroCoil-Düsenheizungen

2.4.1 HotMicroCoil mit Reflektionsrohr

HotMicroCoil Nozzle Heaters

Webcode
152

Webcode
155



Die Ausführung der **HotMicroCoil-Elemente mit Reflektionsrohr** zeichnet sich aus durch einfache Installation und variable Leistungsverteilung. Durch direkten Kontakt und hohe Passgenauigkeit garantiert die Heizung eine sehr gute Wärmeübertragung zur Düse. Die Montage eines Thermoelementes ist in unseren HotMicroCoils mit Reflektionsrohr grundsätzlich möglich und bei großen Durchmessern und Leistungen zu empfehlen.

*Characteristics of our **HotMicroCoils with reflection tube** are easy mounting and variable heat distribution. Because of its direct touch and toleranced fit, the heater allows a very good heat transmission to the nozzle. In all our HotMicroCoils with reflection tube the assembly of a thermocouple is possible and recommended for bigger diameters and power.*

SPEZIFIKATIONEN:	
Design:	Freek
System:	Reflektionsrohr
Funktion:	Tolerierte Passung
Heizung:	MicroCoils 1,0 x 1,6 / 1,3 x 2,3 / 1,4 x 2,4 / 1,8 x 3,2 mm HotCoils 2,2 x 4,2 / 3,0 x 3,0 mm
<u>Industriestandard:</u>	
Abmessung:	Ø max. 90 mm, L frei wählbar
Leistung:	Standards siehe Tabellen Seite 2, 3, 4 andere Leistungen möglich

SPECIFICATIONS:	
Design:	Freek
System:	Reflection tube
Function:	Toleranced fit
Heater:	MicroCoils 1,0 x 1,6 / 1,3 x 2,3 / 1,4 x 2,4 / 1,8 x 3,2 mm HotCoils 2,2 x 4,2 / 3,0 x 3,0 mm
<u>Industry standard:</u>	
Dimension:	Ø max. 90 mm, L freely selectable
Power:	Standards see tables page 2, 3, 4 other wattage possible

2.4.2 HotCoil mit Spannband

HotCoil with Clamp Band


 Webcode
156


Die **HotCoils mit Spannband** sind ein gefragtes und sehr flexibles Spannsystem, insbesondere zur Beheizung größerer Düsen und Buchsen mit hohen Leistungen. Die größenspezifisch anpassbaren Spannmanschetten wirken dem thermisch bedingten "Abhebe-Bestreben" der Heizung beim Aufheizen entgegen und verhindern damit wirkungsvoll ein mögliches kritisches Überhitzen. Zur noch besseren Absicherung können alle verwendeten HotCoil-Heizelemente auch mit integriertem Thermoelement versehen werden. Alternativ zu unserem Standard-Spannmechanismus mit aufgeschweißten Spannelementen steht außerdem ein Platz sparernder Biegelaschen-Spannmechanismus zur Auswahl.

The **HotCoils with clamp band** are a highly demanded and very flexible clamping system, especially for heating larger nozzles and bushings with high power. The size-variable customizable clamp bands counteract the heating's thermal-related "lifting ambition" during heat-up and thus effectively prevent a possible critical overheating. For an even better protection all HotCoil heating elements can also be provided with an integrated thermocouple. As alternative to our standard clamping mechanism with welded clamping elements a space-saving lug clamping mechanism can be supplied.

SPEZIFIKATIONEN:	
Design:	Freek
System:	Spannband
Funktion:	Schraubspannen
Heizung:	HotCoils 2,2 x 4,2 / 3,0 x 3,0 / 4,0 x 6,0 mm
<u>Industriestandard:</u>	
Abmessung:	Ø x L frei wählbar (≥ Innen-Ø 25 mm)
Leistung:	Standards siehe Tabellen Seite 3, 4 andere Leistungen möglich

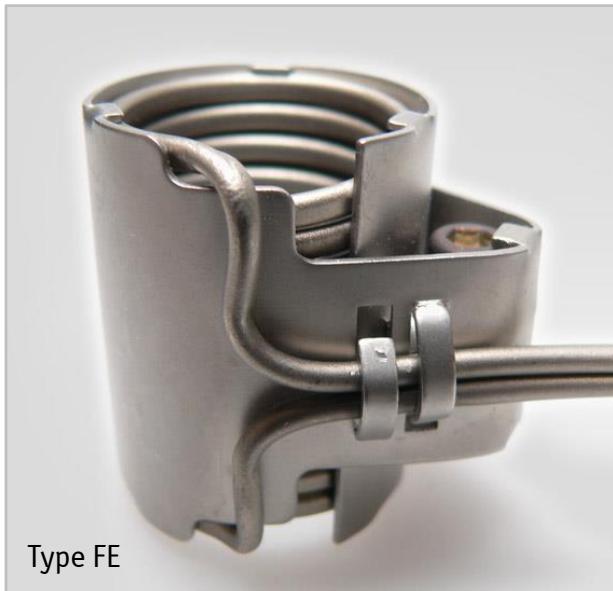
SPECIFICATIONS:	
Design:	Freek
System:	Clamp band
Function:	Screw clamping
Heater:	HotCoils 2,2 x 4,2 / 3,0 x 3,0 / 4,0 x 6,0 mm
<u>Industry standard:</u>	
Dimension:	Ø x L freely selectable (≥ Inside Ø 25 mm)
Power:	Standards see tables page 3, 4 other wattage possible

2.4.3 Schraubmanschette  Webcode 157



Type FB

2.4.4 Axialmanschette  Webcode 158



Type FE

Freek fertigt neben den eigenen Systemen auch original Rosemount-Systeme, die auch als "Husky-Ersatzheizung" Verwendung finden (siehe Referenztabelle S. 18-19). So z.B. die **Schraubmanschette** (FB) und die **Axialmanschette** (FE). Beide Systeme können sowohl mit MicroCoils im „Rosemount-style“ (\varnothing 1,4 mm) als auch mit MicroCoils im „Freek-style“ (1,3 x 2,3 mm) ausgeführt werden.

Besides its own systems Freek also manufactures original Rosemount-systems that can also be used as "Husky-replacement heater" (see reference table page 18-19). For example the **two screw clamp band** (FB) and the **axial clamp band** (FE). Both systems can be supplied with MicroCoils in "Rosemount style" (\varnothing 1,4 mm) as well as MicroCoils in "Freek style" (1,3 x 2,3 mm).

SPEZIFIKATIONEN: SPECIFICATIONS:	
Design:	Rosemount
System:	Manschette FB <i>Clamp band FB</i>
Funktion:	Schraubspannen <i>Two-Screw clamping</i>
Heizung: Heater:	MicroCoils 1,3 x 2,3 mm \varnothing 1,4 mm (Rosemount style)
Industriestandard: <i>Industry standard:</i>	
Abmessung: Dimension:	\varnothing 19,05 x 25,40 mm (\varnothing 3/4" x 1") \varnothing 19,05 x 30,50 mm (\varnothing 3/4" x 1,20") \varnothing 22,23 x 30,50 mm (\varnothing 0,875" x 1,20") \varnothing 22,40 x 30,50 mm \varnothing 22,55 x 30,50 mm
Leistung: Power:	250 W, 328 W bei 230 V (andere möglich) 250 W, 328 W at 230 V (other possible)
Leistungstoleranz: Power tolerance:	\pm 2% (möglich) \pm 2% (possible)

SPEZIFIKATIONEN: SPECIFICATIONS:	
Design:	Rosemount
System:	Manschette FE <i>Clamp band FE</i>
Funktion:	axiales Spannen <i>Axial clamping</i>
Heizung: Heater:	MicroCoils 1,3 x 2,3 mm \varnothing 1,4 mm (Rosemount style)
Industriestandard: <i>Industry standard:</i>	
Abmessung: Dimension:	\varnothing 19,05 x 25,40 mm (\varnothing 3/4" x 1") \varnothing 19,05 x 30,50 mm (\varnothing 3/4" x 1,20")
Leistung: Power:	149 W, 268 W bei 240 V (andere möglich) 149 W, 268 W at 240 V (other possible)
Leistungstoleranz: Power tolerance:	\pm 2% (möglich) \pm 2% (possible)

2.4.5 Riegelverschlussystem Locking System

 Webcode
172


Unser **Riegelverschlussystem** sorgt für ein schnelles, einfaches und funktionssicheres Festspannen der Heizung auf dem zu beheizenden Düsenkörper. Es ermöglicht einen optimalen Wärmeübergang, da der Innenmantel mit höchster Passgenauigkeit auf dem Körper flächig aufliegt und auf diesen aufgepresst wird. Dank der geringen Bauhöhe des Verschlusses ist die Montage auch bei begrenzten Platzverhältnissen in kompakten Kavitäten möglich. Das Betätigen des Verschlussriegels erfolgt mit einfachen Universalwerkzeugen und ohne großen Zeitaufwand.

Our Locking System provides a quick, easy and reliable clamping of the heating element on the nozzle to be heated. It facilitates an effective heat transfer, as the inside sheath is pressed to the nozzle with a high level of precision creating an interference fit. Due to the method of construction of the lock, installation is possible in the restrictive space of small cavities. The lock can be operated quickly and efficiently with simple readily available tools.

SPEZIFIKATIONEN:	
Design:	Freek
System:	Spannband
Funktion:	axiales Spannen
Heizung:	MicroCoils 1,0 x 1,6 / 1,3 x 2,3 mm andere Heizungen, auch HotCoils möglich
Industriestandard:	
Abmessung:	Ø min. 15 mm, L frei wählbar
Standards:	siehe Tabellen Seite 2,3,4 andere Leistungen möglich

SPECIFICATIONS:	
Design:	Freek
System:	Clamp band
Function:	Axial clamping
Heater:	MicroCoils 1,0 x 1,6 / 1,3 x 2,3 mm other heaters, also HotCoils possible
Industry standard:	
Dimension:	Ø min. 15 mm, L freely selectable
Standards:	Standards see tables page 2, 3, 4 other wattage possible

2.4.6 "Brazed Together" Gehäuse (BT) "Brazed Together" Housing (BT)

Webcode
159



Das "**Brazed Together**" Gehäuse ist ebenso wie die "Axial-" (FE) und die "Two-Screw-"(FB) Manschetten ein original Rosemount-System, das exklusiv bei Freek hergestellt wird. Das in dieser Bautype verwendete Freek-MicroCoil 1,3 x 2,3 mm wird stramm auf ein gut Wärme leitendes Präzisionsrohr gewickelt und mittels eines äußereren Drehteils gekapselt und thermisch isoliert. Für einen noch sichereren Wärmeübergang kann die Heizung optional Vakuum gelötet werden. Der "Brazed Together"-Aufbau vereint viele Vorteile: hohe Passgenauigkeit, gute Wärmeleitung, große Leistungsdichte und mechanische Stabilität.

*Like the "Axial-" (FE) and the "Two-Screw-"(FB) clamp band systems the "**Brazed Together**" housing is also an original Rosemount system that is exclusively manufactured at Freek. The Freek MicroCoil 1,3 x 2,3 mm used in this type is tightly coiled on a heat-conducting precision tube and encapsulated and thermically insulated by an outer lathing part. For an even better heat transition the heating element can be vacuum brazed as an option. The "**Brazed Together**" design combines many advantages: high accuracy, good heat conduction, large power density and mechanical stability.*

SPEZIFIKATIONEN:	
Design:	Rosemount
System:	Gehäuse BT
Funktion:	Tolerierte Passung
Heizung:	MicroCoil 1,3 x 2,3 mm
<u>Industriestandard:</u>	
Abmessung:	Ø 19,05 x 25,40 mm (Ø 3/4" x 1") Ø 19,05 x 30,50 mm (Ø 0,75" x 1,20") Ø 22,40 x 30,50 mm Ø 22,40 x 34,00 mm andere Abmessungen möglich (Mindestabnahme 25 Stk.)
Leistung:	auf Anfrage nach Kundenwunsch

SPECIFICATIONS:	
Design:	Rosemount
System:	Housing BT
Function:	Toleranced fit
Heater:	MicroCoil 1,3 x 2,3 mm
<u>Industry standard:</u>	
Dimension:	Ø 19,05 x 25,40 mm (Ø 3/4" x 1") Ø 19,05 x 30,50 mm (Ø 0,75" x 1,20") Ø 22,40 x 30,50 mm Ø 22,40 x 34,00 mm other dimensions possible (min. quantities of 25 pcs.)
Power:	on request according to customer specifications

2.4.7 Kappa Serie Kappa Series

Webcode
160



Die **Kappa Serie** ist ein Original-System unseres EUCOPET-Kooperationspartners Thermetic Products Inc. USA, das wir bei Freek selber herstellen. Es ist zugleich eine bewährte "Husky-Ersatzheizung" (siehe Referenztabelle S. 18-19).

Das System besteht aus einem vernickelten Innendrehteil aus Kupfer und einem äußerem Hüllrohr aus Edelstahl. Die gewendelte Heizung ist zwischen Innen- und Außenrohr eingefasst und leitet ihre Wärme sehr effizient in den Düsenkörper. Der eng tolerierte Innendurchmesser und die verwendeten Werkstoffe sorgen im Betriebszustand für einen festen Sitz auf der Düse und machen zusätzliche Spannmechanismen überflüssig. Die Montage eines externen Mantelthermoelements Ø 1,0 mm ist möglich.

The Kappa series is an original nozzle heater system of our EUCOPET co-operation partner Thermetic Products Inc. USA, which we assemble as well at Freek. At the same time it is a well-proven "Husky-replacement" heater (see reference table page 18-19).

Thermetic's Kappa series are constructed with a nickel plated copper inner sleeve and a stainless outer sleeve. The heater is sandwiched between these sleeves eliminating the heat transfer problems associated with other dual sleeved designs. The material used direct the heat inward toward the nozzle, resulting in a very efficient heater with even heat distribution. The tightly toleranced ID allows a slip fit with no clamping required. An external bendable thermocouple Ø 1,0 mm can be assembled.

SPEZIFIKATIONEN:	
Design:	Thermetic
System:	Kappa
Funktion:	Tolerierte Passung
Heizung:	MicroCoils Ø 1,4 mm (Thermetic style)
<u>Industriestandard:</u>	
Abmessung:	Ø 19,05 mm (Ø 3/4") Längen: 30, 40, 50, 60, 70, 80, 90, 100, 110, 120, 130, 150, 170, 190, 210 mm
Leistung:	220, 350, 400, 450 W bei 240 V andere Leistung möglich
Leistungstoleranz:	±2% (Ø 1,4 mm "Thermetic style")

SPECIFICATIONS:	
Design:	Thermetic
System:	Kappa
Function:	Toleranced fit
Heater:	MicroCoils Ø 1,4 mm (Thermetic style)
<u>Industry standard:</u>	
Dimension:	Ø 19,05 mm (Ø 3/4") lengths: 30, 40, 50, 60, 70, 80, 90, 100, 110, 120, 130, 150, 170, 190, 210 mm
Power:	220, 350, 400, 450 W at 240 V other wattage possible
Power tolerance:	±2% (Ø 1,4 mm "Thermetic style")

2.4.8 Freek-Wärmeleitsystem (Patent)

Freek Heat Transfer System (patented)

 Webcode
161


Das **Freek-Wärmeleitsystem** wendet sich vor allem an diejenigen Hersteller und Anwender, die in der Vergangenheit ihre Heißkanaldüsen mit "vergossenen" Wärmeleitelementen betrieben haben und an ihrem Engineering-Know-how festhalten möchten, ohne jedoch den hohen Preis dieser früheren Heizungsbauart zahlen zu wollen. Standardwerkstoff unserer rechtlich geschützten Freek-Wärmeleitalternative ist Messing, mit oder ohne Beschichtung, grundsätzlich geschlitzt. Der Schlitz ermöglicht die Montage eines separaten Mantelthermoelements und erleichtert die Demontage, z.B. im Revisionsfall und darf im Unterschied zu Wettbewerbslösungen überwickelt werden, was an den Heizungsenden eine größtmögliche Leistungskonzentration durch dichtes Wickeln möglich macht (patentiert).

The **Freek heat transfer system** especially addresses manufacturers and users who operated their hotrunner nozzles with cast-in heaters in the past and would like to stick to their engineering know-how without paying the high price of this former heater design. The standard material of our patent pending Freek heat transfer alternative is brass, with or without coating, basically with a slit. The slit allows the assembly of an external bendable thermocouple and facilitates the disassembly, e.g. in case of a revision and can be coiled over. This is not possible at competitor's solutions. Freek's tight coiling at the heater's ends provides a maximum possible power concentration (patented).

SPEZIFIKATIONEN:	
Design:	Freek
System:	Wärmeleitsystem
Funktion:	Tolerierte Passung
Heizung:	MicroCoils 1,0 x 1,6 / 1,3 x 2,3 mm andere Heizungen, auch HotCoils möglich
Industriestandard:	
Abmessung:	Ø min. 8 mm, L frei wählbar
Standards:	siehe Tabellen Seite 2,3,4 andere Leistungen möglich

SPECIFICATIONS:	
Design:	Freek
System:	Heat transfer
Function:	Toleranced fit
Heater:	MicroCoils 1,0 x 1,6 / 1,3 x 2,3 mm other heaters, also HotCoils possible
Industry standard:	
Dimension:	Ø min. 8 mm, L freely selectable
Standards:	Standards see tables page 2, 3, 4 other wattage possible

2.4.9 Ersatzteil-Referenznummern Spare part cross-reference list

 Webcode
162

Spare Heater System	OEM Artikel-Nr. part number	Leistung wattage [W]	ID [mm]	L [mm]	Freek Bestell-Nr. part number
Schraubmanschette <i>Two Screw Clamp Band</i>	Husky				
	-	285 W (230 V)	19	25,40 (1,0'')	64M8.001
	520156	149 W (240 V)	19,05 (3/4'')	30,50 (1,2'')	64M9.008
	521334	250 W (230 V)	19,05 (3/4'')	30,50 (1,2'')	64M9.001
		300 W (220 V)	19,1	30,50 (1,2'')	64MA.001
		250 W (230 V)	22,22	30,50 (1,2'')	64M9.002
		250 W (230 V)	22,55	30,50 (1,2'')	64M9.005
		440 W (240 V)	39,88	44,45 (1,75'')	64M9.009
Axialmanschette <i>Axial Clamp Band</i>					
	534192	268 W (240 V)	19,05 (3/4'')	30,50 (1,2'')	64M9.011
	534233	268 W (240 V)	19,05 (3/4'')	30,50 (1,2'')	64M9.003
	534234	149 W (240 V)	19,05 (3/4'')	30,50 (1,2'')	64M9.004
	534445	149 W (240 V)	19,05 (3/4'')	30,50 (1,2'')	64M9.010
Reflektionsrohrheizung mit Wärmeleithülse <i>Reflection Tube Heater with heat conductive sleeve</i>	SIG	250W (230 V)	22,55	29	65S6.013
					
Spare Heater System	OEM Artikel-Nr. part number		Leistung wattage [W]	ID [mm]	L [mm]
Kappa-Serie <i>Kappa Series</i>	Husky 1250 series				
	1250 Bi-Metal	1250 Bi-Metal (mit TE/ with TC)	Ultra 1250 (UNH)		
	535069	3083481	4187817	400 W (240 V)	31,75 (1 1/4")
	535070				45
	535071				31,75 (1 1/4")
	535072				31,75 (1 1/4")
	535073	3083485		400 W (240 V)	31,75 (1 1/4")
	535074	3083486		400 W (240 V)	31,75 (1 1/4")
	535075				124
	535344				144
	535345				64P9.001
	535346				
	535347				
	535348				
	535230			Gewindekappe/ cap	AXAU.187
				TE/TC	

Spare Heater System	OEM Artikel-Nr. part number			Leistung wattage [W]	ID [mm]	L [mm]	Freek Bestell-Nr. part number
Kappa-Serie Kappa Series	Husky 750 series						
	750 Bi-Metal (HTRS/A)	Ultra 750 (UNH)					
	534975	5177912 4458363 (166 W)	220 W (240 V) 250 W (240 V) 350 W (240 V)	19,05 (3/4") 19,05 (3/4") 19,05 (3/4")	30	64P5.001 64P5.005 64P5.006	
	1501609	4458365 (213 W)	220 W (240 V) 250 W (240 V) 350 W (240 V)	19,05 (3/4") 19,05 (3/4") 19,05 (3/4")	40	64P5.002 64P5.008 64P5.007	
	534976	4458366 (223 W)	220 W (240 V) 250 W (240 V) 350 W (240 V)	19,05 (3/4") 19,05 (3/4") 19,05 (3/4")	50	64P5.003 64P5.009 64P5.012	
	1502992	4458367 (233 W)	220 W (240 V) 250 W (240 V) 350 W (240 V)	19,05 (3/4") 19,05 (3/4") 19,05 (3/4")	60	64P5.004	
	534977	4458368 (243 W)	220 W (240 V) 250 W (240 V) 400 W (240 V)	19,05 (3/4") 19,05 (3/4") 19,05 (3/4")	70	64P6.001	
	1501594	4458369 (253 W)	220 W (240 V) 400 W (240 V)	19,05 (3/4") 19,05 (3/4")	80	64P6.002	
	534980	4458370 (263 W)	220 W (240 V) 350 W (240 V)	19,05 (3/4") 19,05 (3/4")	90	64P6.003	
	1502995	4458371 (273 W)	220 W (240 V) 350 W (240 V) 400 W (240 V)	19,05 (3/4") 19,05 (3/4") 19,05 (3/4")	100	64P6.004	
	534982	4458372 (283 W)	220 W (240 V) 350 W (240 V) 400 W (240 V)	19,05 (3/4") 19,05 (3/4") 19,05 (3/4")	110	64P6.005	
	1501596	4458373 (293 W)	220 W (240 V) 400 W (240 V)	19,05 (3/4") 19,05 (3/4")	110	64P6.009	
	534983	4458374 (303 W)	220 W (240 V) 350 W (240 V) 400 W (240 V)	19,05 (3/4") 19,05 (3/4") 19,05 (3/4")	120	64P6.021	
	1502996	4458374 (303 W)	220 W (240 V) 400 W (240 V)	19,05 (3/4") 19,05 (3/4")	130	64P7.001	
	535470	4458374 (303 W)	220 W (240 V) 400 W (240 V)	19,05 (3/4") 19,05 (3/4")	130	64P7.003	
	1502997	4458374 (303 W)	220 W (240 V) 450 W (240 V)	19,05 (3/4") 19,05 (3/4")	130	64P7.003	
	535471	4458376 (323 W)	220 W (240 V) 450 W (240 V)	19,05 (3/4") 19,05 (3/4")	150	64P7.002	
	1502998	4458376 (323 W)	220 W (240 V) 450 W (240 V)	19,05 (3/4") 19,05 (3/4")	150	64P7.004	
	535472	4458380 (343 W)	220 W (240 V) 450 W (240 V)	19,05 (3/4") 19,05 (3/4")	170	64P8.001	
	1502999	4458380 (343 W)	220 W (240 V) 450 W (240 V)	19,05 (3/4") 19,05 (3/4")	170	64P8.003	
	535473	4458382 (363 W)	220 W (240 V) 450 W (240 V)	19,05 (3/4") 19,05 (3/4")	190	64P8.002	
	1503000	4458382 (363 W)	220 W (240 V) 450 W (240 V)	19,05 (3/4") 19,05 (3/4")	190	64P8.004	
	535474	4458386 (383 W)	220 W (240 V) 450 W (240 V)	19,05 (3/4") 19,05 (3/4")	210		
	1503001	4458386 (383 W)	220 W (240 V) 450 W (240 V)	19,05 (3/4") 19,05 (3/4")	210		
	535181			Gewindekappe/ cap			AXAU.095
				TE/TC			

Spare Heater System	OEM Artikel-Nr. part number			Leistung wattage [W]	ID [mm]	L [mm]	Freek Bestell-Nr. part number
Kappa-Serie <i>Kappa Series</i>	Husky 500 series						
	500 HTM	Copper Ultra 500 (5...=epoxy/ 2...=ceramic)	500 HTM Brass	Ultra 500 (UNH)			
				4778275 (153 W)	280 W (240 V)	12,75 (1/2")	40
				4778276 (159 W)	280 W (240 V)	12,75 (1/2")	50
	5442630/ 2343737			4778277 (164 W)	280 W (240 V)	12,75 (1/2")	60
	5442631			4778278 (170 W)	280 W (240 V)	12,75 (1/2")	70
	5442632			4778279 (175 W)	280 W (240 V)	12,75 (1/2")	80
	5442633/ 2343739			4778280 (180 W)	280 W (240 V)	12,75 (1/2")	90
	5442634/ 2343741			4778281 (186 W)	280 W (240 V)	12,75 (1/2")	100
	3191678	5442635/ 2343742		4778282 (191 W)	280 W (240 V)	12,75 (1/2")	110
			5421799 (210 W)		280 W (240 V)	12,75 (1/2")	110
		5442636/ 2343743		4778283 (197 W)	280 W (240 V)	12,75 (1/2")	120
	3191680	5442637/ 2343744		4778284 (202 W)	280 W (240 V)	12,75 (1/2")	130
			5421753 (220 W)		280 W (240 V)	12,75 (1/2")	130
		2343745		4778285 (208 W)	280 W (240 V)	12,75 (1/2")	140
			5421754 (220 W)		280 W (240 V)	12,75 (1/2")	140
				4778286 (213 W)	280 W (240 V)	12,75 (1/2")	150
			5421755 (220 W)		280 W (240 V)	12,75 (1/2")	150
				4778287 (218 W)	280 W (240 V)	12,75 (1/2")	160
			5421756 (230 W)		280 W (240 V)	12,75 (1/2")	160
				4778288 (224 W)	280 W (240 V)	12,75 (1/2")	170
			5421757 (230 W)		280 W (240 V)	12,75 (1/2")	170
				4778289 (229 W)	280 W (240 V)	12,75 (1/2")	180
			5421758 (230 W)		280 W (240 V)	12,75 (1/2")	180
				4778290 (235 W)	280 W (240 V)	12,75 (1/2")	190
			5421759 (230 W)		280 W (240 V)	12,75 (1/2")	190
				4778291 (240 W)	280 W (240 V)	12,75 (1/2")	200
			5421760 (240 W)		280 W (240 V)	12,75 (1/2")	200
				4778292 (246 W)	280 W (240 V)	12,75 (1/2")	210
			5421761 (240 W)		280 W (240 V)	12,75 (1/2")	210
				4778293 (251 W)	280 W (240 V)	12,75 (1/2")	220
				4778294 (257 W)	280 W (240 V)	12,75 (1/2")	230
				4778295 (262 W)	280 W (240 V)	12,75 (1/2")	240
				4778296 (267 W)	280 W (240 V)	12,75 (1/2")	250
				4778297 (273 W)	280 W (240 V)	12,75 (1/2")	260
				4778298 (278 W)	280 W (240 V)	12,75 (1/2")	270
				4778299 (284 W)	280 W (240 V)	12,75 (1/2")	280
				4778300 (289 W)	280 W (240 V)	12,75 (1/2")	290
				4778301 (295 W)	280 W (240 V)	12,75 (1/2")	300
					Gewindekappe/ cap		
					TE/TC		



Reflektionsrohr-Heizung
Reflection Tube Heater
für/for 500 HTM Brass



2.5 Optionen Options

Webcode
153

Rohr / tube:

- Nickel Standard: MicroCoils $1,0 \times 1,6 / \text{Ø} 1,3 / 1,3 \times 2,3 / \text{Ø} 1,8 \text{ mm}$
Option: HotCoils $2,2 \times 4,2 / 3,0 \times 3,0 / \text{Ø} 3,3 \text{ mm}$
- Edelstahl / stainless steel Standard: all HotCoils / MicroCoils $1,4 \times 2,4 / 1,8 \times 3,2 \text{ mm}$
Option: MicroCoils $1,0 \times 1,6 / \text{Ø} 1,3 / 1,3 \times 2,3 / \text{Ø} 1,8 \text{ mm}$

Leitungen / leads:

- PTFE (Standard, dauerthermbeständig bis 260°C / permanent temperature resistance up to 260°C)
- Glasseide / fibreglass (Dauerthermbeständig bis 300°C / permanent temperature resistance up to 300°C)

Schutzleiter / earth lead:

- alle HotMicroCoils möglich / all HotMicroCoils possible

MicroCoil		gelötet brazed
HotCoil		angeschlagen crimped

Schutzschlauch* / protection sleeve*:

N		ohne Schutzschlauch without protection sleeve
NG (Standard)		Glasseidenschlauch (GLS) fiberglass sleeve
NM		Metallgliederschlauch (MGS) metal sleeve
ND		Drahthohlgeflechtschlauch (DHG) braided metal sleeve

* für alle HotMicroCoils mit 1 Anschlusskopf

* for all HotMicroCoils with 1 terminal head

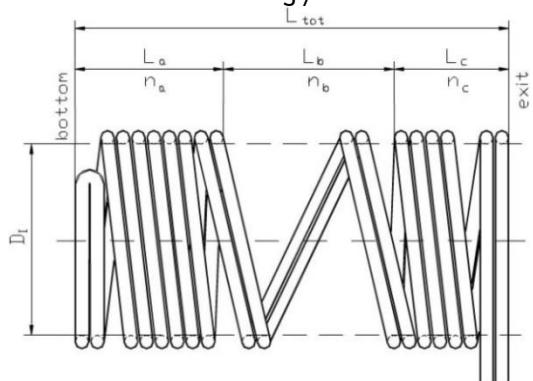
Befestigungsringe: $\approx \text{Ø} 11 / 9,5 / 7,5 / 6,5 \text{ mm}$
für Kopf: $\text{Ø} 8,0 / 6,5 / 5,5 / 4,5 \text{ mm}$

fixing rings: $\approx \text{Ø} 11 / 9,5 / 7,5 / 6,5 \text{ mm}$
for head: $\text{Ø} 8,0 / 6,5 / 5,5 / 4,5 \text{ mm}$

Andere Schläuche auf Anfrage

Other sleeves on request

Gewickelte Ausführung / Coiled execution:



Tangential: 

Radial: 

Axial: 

Bitte spezifizieren / Please specify:
 D_I , L_{tot} ; Toleranzen / tolerances

Bei Leistungsverteilung zusätzlich
In case of heat distribution additionally:
 L_a , L_b , L_c + n_a , n_b , n_c

n = Windungen oder absolute bzw. prozentuale Leistung
 n := number of coils or absolute power or proportional power

Hinweis! Leistungsverteilung = Windungsverteilung
Note! Power distribution = coil distribution)

Anschluss / termination:

Standardanschlüsse / Standard terminations	Kopfabmessungen / head dimensions $\varnothing \times L / \varnothing_{Ring}$
MicroCoil 2 Köpfe MicroCoil 2 heads $\varnothing 1,3 / \blacksquare 1,0 \times 1,6$	 max. $\varnothing 5,5 \times 30$ mm
MicroCoil 2 Köpfe MicroCoil 2 heads $\varnothing 1,8 / \blacksquare 1,3 \times 2,3$	 max. $\varnothing 5,5 \times 30$ mm
MicroCoil 1 Kopf MicroCoil 1 head $\varnothing 1,3 / \blacksquare 1,0 \times 1,6$ $\varnothing 1,8 / \blacksquare 1,3 \times 2,3$	 $\varnothing 5,5 \times 20$ mm / $\varnothing_R 7,5$ mm
MicroCoil compact $\varnothing 1,8 / \varnothing 2,0$ $\blacksquare 1,3 \times 2,3 / 1,4 \times 2,4$	 $\varnothing 5,5 \times 20$ mm / $\varnothing_R 7,5$ mm (auf Anfrage / on request) $\varnothing 4,5 \times 15$ mm / $\varnothing_R 6,5$ mm)
HotCoil $\blacksquare 1,8 \times 3,2$	 $\varnothing 5,5 \times 20$ mm / $\varnothing_R 7,5$ mm
HotCoil $\varnothing 3,0 / 3,3 / 4,0$ $\blacksquare 2,2 \times 4,2 / 2,5 \times 4,0$ $\blacksquare 3,0 \times 3,0 / 3,2 \times 3,2$	 $\varnothing 6,5 \times 25$ mm / $\varnothing_R 9,5$ mm (auf Anfrage / on request) $\varnothing 5,5 \times 20$ mm / $\varnothing_R 7,5$ mm)
HotCoil $\blacksquare 3,0 \times 4,8^{*1}$ $\blacksquare 4,0 \times 6,0^{*2}$	 $^{*1} \varnothing 7,5 \times 28$ mm / $\varnothing_R 9,5$ mm $^{*2} \varnothing 8 \times 30$ mm / $\varnothing_R 11$ mm

Xtreme-Optionen / Xtreme options:

Xtreme small		Miniaturisierte Heizelemente für Micro-Anwendungen Miniatuerized heating elements for micro applications
Xtreme 450		Anschluss temperaturbeständig bis 450°C Termination heat resistant up to 450°C
Xtreme 450 S		Xtreme 450 mit Schlauch Xtreme 450 with sleeve
Xtreme H ₂ O		wasserdicht watertight
Xtreme Voltage		MicroCoil bis 1250 V AC, HotCoil bis 1500 V AC MicroCoil up to 1250 VAC, HotCoil up to 1500 VAC
Xtreme Safe		HotCoil mit Notlaufeigenschaft HotCoil with limp home function
MultiPower		HotCoil mit getrennt ansteuerbaren Heizzonen HotCoil with independently controllable heating zones

Andere Anschlüsse auf Anfrage / Other terminations on customer request

2.6 Service



Benutzerhinweise

- Durch die hygroskopischen Eigenschaft der verwendeten keramischen Isolationswerkstoffe ziehen diese Feuchtigkeit. Deshalb versenden wir unsere Hot-/MicroCoil-Heizelemente i. d. R. eingeschweißt im luftdicht abgeschlossenen Kunststoffbeutel. Wenn die Kunststoffbeutel geöffnet werden und Sie die Heizelemente nicht sofort verwenden, empfehlen wir Ihnen die Heizelemente anschließend wieder luftdicht zu verschließen. Vor Inbetriebnahme ist unbedingt der Isolationswiderstand festzustellen und ggf. eine Trocknungsphase vorzusehen (Anfahrschaltung oder Trockenofen).
- Einmal gebogene Elemente dürfen nicht nochmals verändert werden. Der Anschlussbereich sowie die ersten 5 mm der unbeheizten Zone dürfen nicht verformt werden.
- Die max. Temperaturbelastung von 750°C am Rohrmantel gilt nicht für den Anschlussbereich und gelötete Heizelemente (z.B. 2.4.1 HotMicroCoil mit Reflektionsrohr). Letztere dürfen nur bis max. 600°C betrieben werden, da bei höheren Temperaturen die Lötverbindung aufzuschmelzen droht. Die im Anschlussbereich auftretenden Temperaturen bestimmen maßgeblich die Eignung zur Auswahl stehender Anschlussausführungen.
- Die angegebene Nennspannung darf nicht überschritten werden, da ansonsten Überhitzungsgefahr besteht.
- Grundsätzlich gilt: je besser die erzeugte Wärme abfließen bzw. in das zu beheizende Werkstück einströmen kann, desto höher kann die Oberflächenbelastung am Rohrmantel gewählt werden.
- Eine zu weit tolerierte Passung behindert die Wärmeabfuhr und führt zu Wärmestaus, was zu einem kritischen Überhitzen der Heizung führen kann.
- Da es in jeder Praxisanwendung Betriebs- und Umgebungsparameter gibt, die sich in der Theorie nicht exakt bestimmen lassen, empfehlen wir grundsätzlich, HotMicroCoil-Heizelemente vor Serieneinsatz in der Anwendung selbst unter den tatsächlichen Betriebsbedingungen zu testen.

Aus den Benutzerhinweisen können keine Garantieansprüche abgeleitet werden.

User Manual

- Because of the hygroscopic characteristic of the used ceramic insulation materials they absorb moisture. Therefore we send our Hot-/MicroCoils heating elements usually in air-tightly closed plastic bags. If the bags are opened and the heating elements are not used at once, we recommend repack the elements air-tightly. It is absolutely important to check the insulation resistance before use and - if necessary - to dry the elements (controlled start-up or drying oven).
- Elements which are bent once, must not be altered anymore. The connection area as well as the first 5 mm unheated area must not be deformed at all.
- The temperature stress of max. 750°C on the tube is not valid for the connection area nor brazed heating elements (e.g. 2.4.1 HotMicroCoil with Reflection Tube) The latter must not be operated at temperatures higher than 600°C as this could fuse the braze. The temperatures arising in the connection area determine decisively the suitability of the available terminations.
- The stated nominal voltage must not be exceeded, otherwise overheat is risked.
- Generally it can be said: the better heat is carried off, or flows into the work piece respectively, the higher the surface watt density on the sheath can be.
- A too slag fit obstructs the heat conduction and leads to heat accumulation that could overheat and eventually destroy the heater.
- In every practice application there are working and environmental parameters which cannot be calculated exactly in theory. That is why we recommend generally to test HotMicroCoil elements in the application under real working conditions before series use.

No warranty claims can be derived from these user instructions.

Anfrageformular



Spezifikationen:

Gestreckte Länge (beheizte + ub):

mm

Spannung:

V

Beheizte Länge (a):

mm

Leistung:

W

Unbeheizte Länge 1/(2*):

mm

Menge:

Stück

*nur Ø 1,3 / Ø 1,8 / 1,0 x 1,6 / 1,3 x 2,3

HMC Standard Typ:

MicroCoil (MC) Standard: Nickelrohr, 1000mm PTFE Litze ohne Schlauch (S. 3)

Ø 1,3

Ø 1,8

1,0 x 1,6*

1,3 x 2,3*

*nur gewendet

Köpfe: 2 1 (Standard für Stahlrohr) Ø 1,8 compact Ø 2,0 compact 1,3 x 2,3 compact 1,4 x 2,4 compactHotCoil (HC) Standard: Stahlrohr, 1000mm PTFE Litze mit GLS-Schlauch (S. 6)

Ø 3,0

Ø 3,3

1,8 x 3,2

2,2 x 4,2

3,0 x 3,0

 Ø 4,0*

2,5 x 4,0*

3,2 x 3,2*

3,0 x 4,8*

*nur in Standardausführung erhältlich

TE: ohne J (rot / blau) J (weiß / rot) K (rot/grün)

HotMicroCoil Systeme (S. 11)

 Reflektionsrohr Spannband Two-screw* (FB) Axial* (FE) Riegelverschluss Brazed Together Kappa Wärmeleitsystem

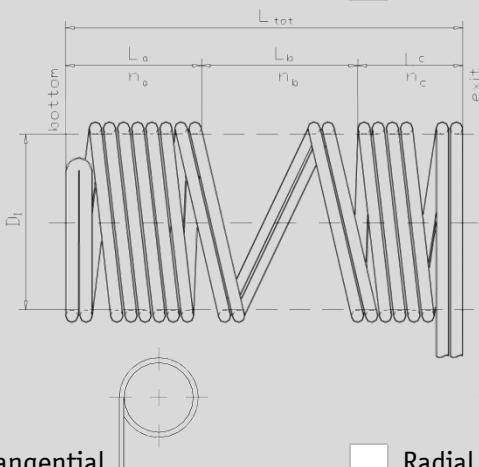
Optionen: (S. 20)

Litzenlänge: (Standard: 1000mm PTFE Litze)

mm

Schutzleiter: Ja Nein Glasseidenschlauch (GLS) Drahthohlgeflechtschlauch (DHG) Metallgliederschlauch (MGS)Länge:

mm

Gewickelte Ausführung: Ja NeinD_t: mmTol.: mmL_{tot}: mmTol.: mm

Leistungsverteilung:

L_a: WL_b: WL_c: Wn_a: n_b: n_c:

n = Windungen oder absolute bzw. prozentuale Leistung

Hinweis! Leistungsverteilung = Windungsverteilung



Absenderangaben:

Firma: Name: Straße: Telefon: PLZ / Ort: / E-Mail:

Inquiry form



Specifications:

Straight length (heated+cold):

mm

Voltage:

V

Heated length (a):

mm

Wattage:

W

Cold length 1/(2*):

mm

Quantity:

pieces

*only Ø 1,3 / Ø 1,8 / 1,0 x 1,6 / 1,3 x 2,3

HMC Standard Type:

MicroCoil (MC) Standard: Nickel tube, 1000mm PTFE leads without sleeve (S. 3) Ø 1,3 Ø 1,8 1,0 x 1,6* 1,3 x 2,3*

*only coiled

Terminals: 2 1 (Standard for steel tube) Ø 1,8 compact Ø 2,0 compact 1,3 x 2,3 compact 1,4 x 2,4 compactHotCoil (HC) Standard: Steel tube, 1000mm PTFE leads with fibreglass sleeve (S. 6) Ø 3,0 Ø 3,3 1,8 x 3,2 2,2 x 4,2 3,0 x 3,0 Ø 4,0* 2,5 x 4,0* 3,2 x 3,2* 3,0 x 4,8* 4 x 6*

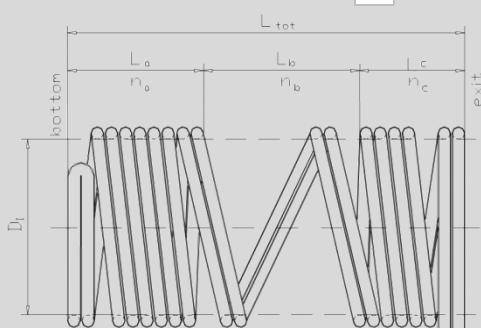
*only available as standard

TC: without J (red / blue) J (white / red) K (red/green)

HMC Systems (S. 11)

 Reflection Tube Clamp Band Two-screw* (FB) Axial* (FE) Locking System Brazed Together Kappa Heat Transfer

Options: (S. 20)

Lead length: (Standard: 1000mm PTFE leads) mmEarth lead: Yes No Fibreglass sleeve Braided metal sleeve Flexible metal conduitLength: mmCoiled execution: Yes NoD_I: mmTol.: mmL_tot: mmTol.: mm

Power distribution:

L_a: WL_b: WL_c: Wn_a: n_b: n_c:

n = number of coils or absolute power of proportional power

Note! Power distribution = coil distribution

Sender address:

Company: Name: Street: Telephone: Zip / Town: / E-Mail: 

