

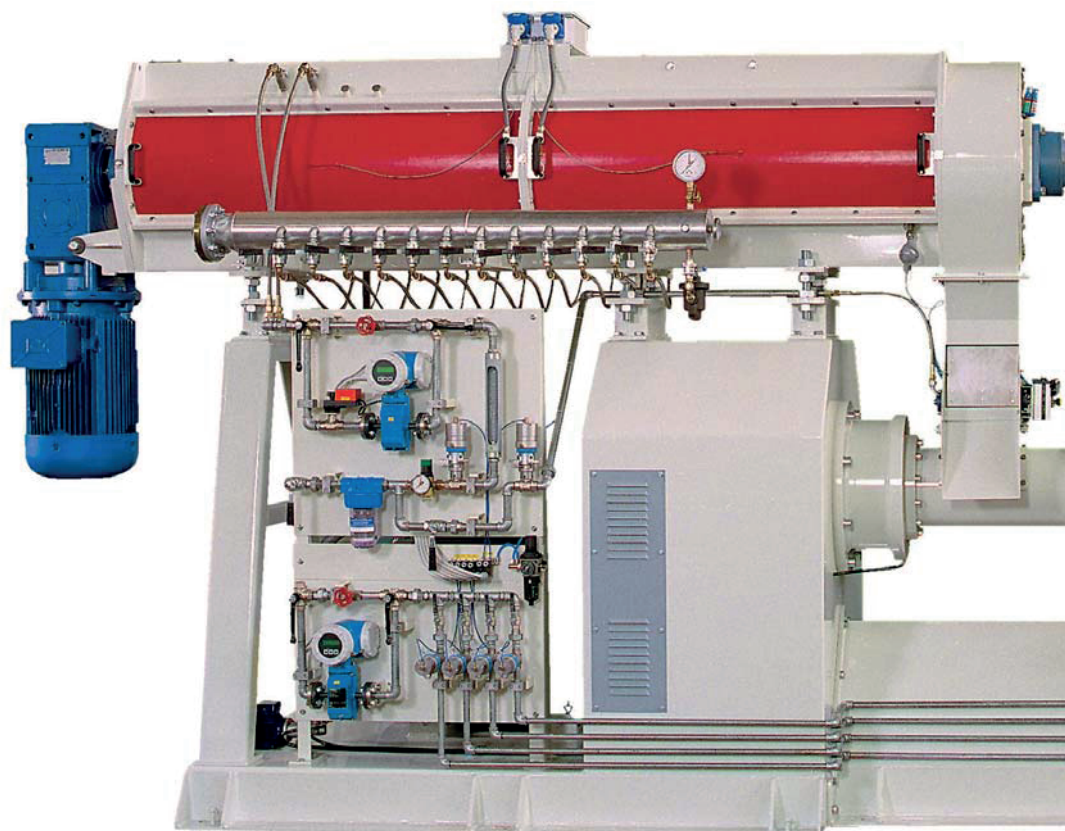
Nato con oltre trent'anni d'esperienza, l'estrusore monovite X-TRU 215/5 perfeziona le già ottime prestazioni del suo progenitore ESC. E' stato studiato nei reparti di ricerca e sviluppo GBS con l'obiettivo di rispondere alle sempre più pressanti richieste del mercato, in termini di qualità e presentazione del prodotto finito. Una prerogativa dell'estrusore X-TRU 215/5 è la pre-cottura a lungo tempo delle miscele ad uso alimentare e zootecnico, per una migliorata

omogeneizzazione, sanificazione e gelatinizzazione degli amidi, ed un miglior controllo del processo di cottura e formazione del prodotto. Tutte le parti in contatto con le farine sono realizzate in acciaio inox. Il cannone, monovite, è modulare nella sua lunghezza e si avvale delle più moderne tecnologie per il dosaggio vapore e l'aggiunta liquidi e di automazione per il controllo del processo di cottura e formazione del prodotto finito.

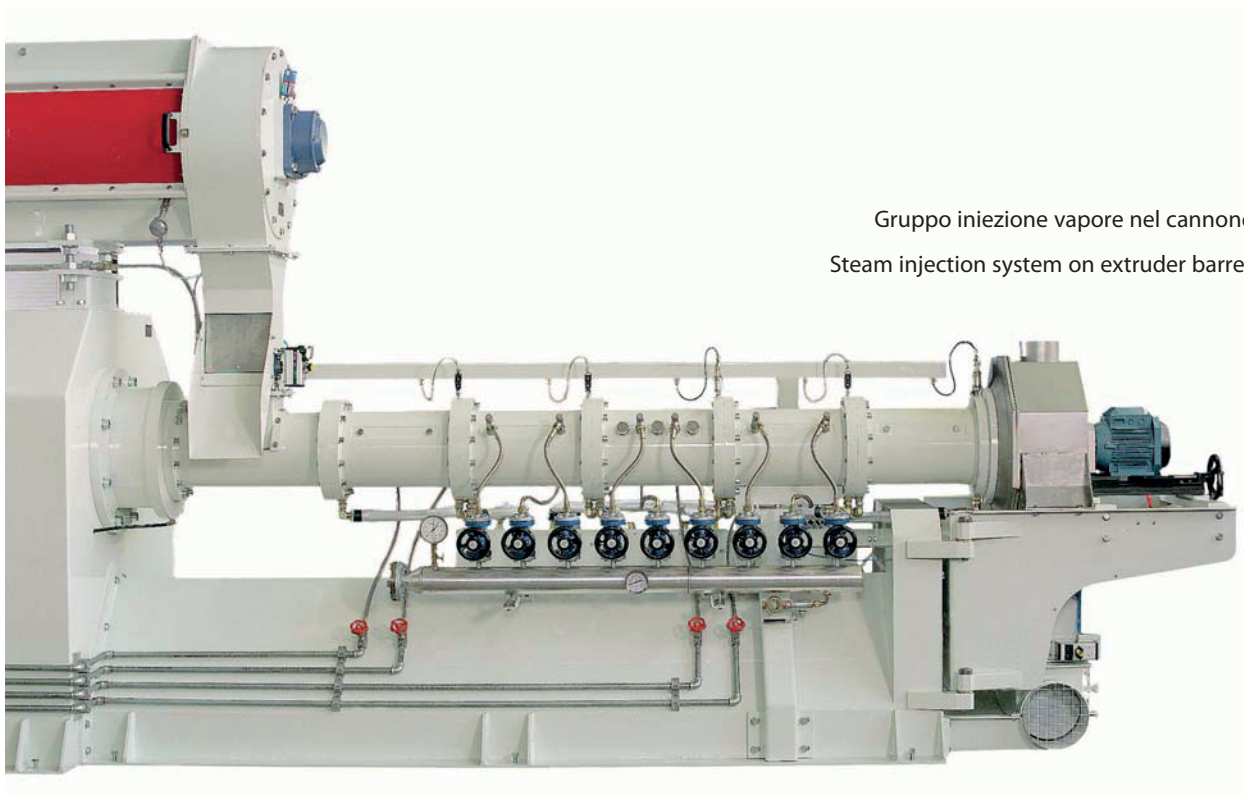
The GBS Group's new extruder type X-TRU 215/5 has been developed from over thirty years experience and technological know-how and enhances the excellent performance of the former ESC model. The GBS Group's research and development departments have studied and targeted the ever-increasing market requirements in terms of finished product quality and shape forming. One of the advantages of the extruder type X-TRU 215/5 is the long term pre-cooking

of blends for human food and petfood, for improving the formulation homogenisation, sanitation and starch gelatinisation combined with an accurate control of the cooking process and product shaping. All contact parts within the extruder are made of stainless steel. The single shaft barrel is modular and is equipped with the most modern technology for steam dosing, liquid addition and process automation for control of finished product cooking and shaping.

# GOLFETTO SANGATI

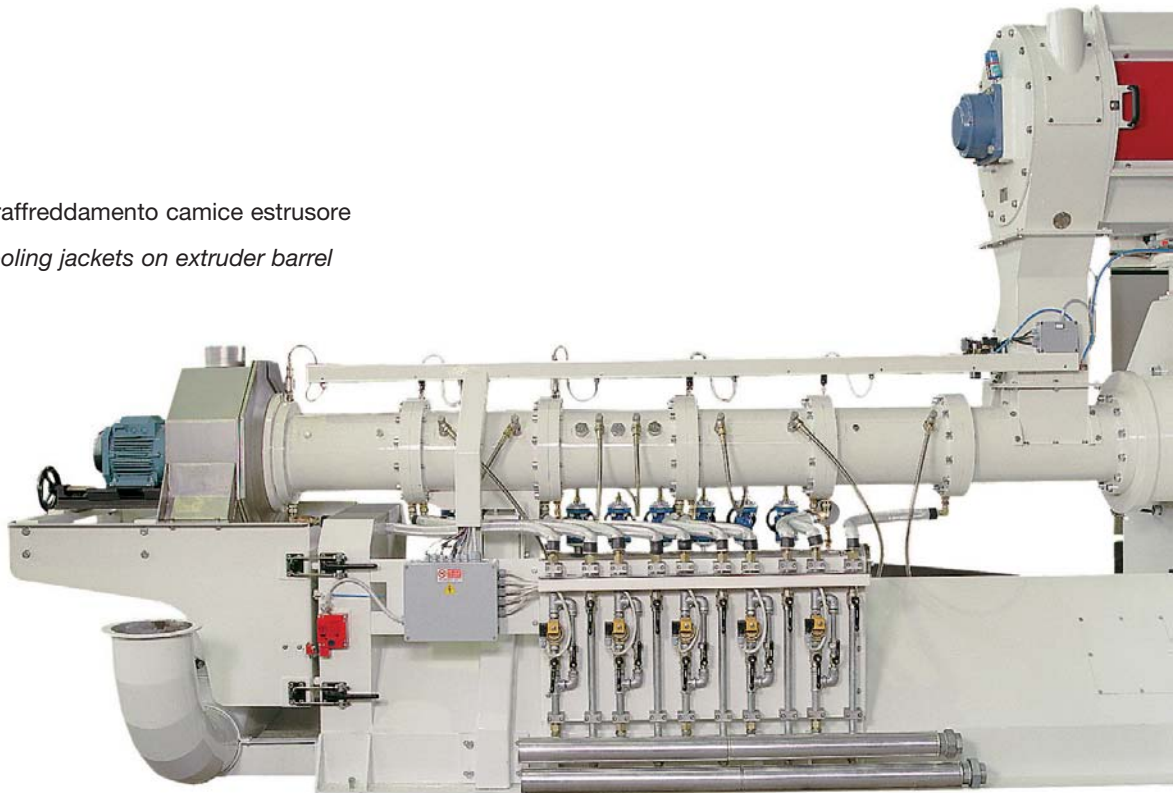


Gruppo iniezione vapore ed acqua nel Condisan  
Steam injection and water dosing systems on Condisan



Gruppo iniezione vapore nel cannone  
Steam injection system on extruder barrel

Gruppo raffreddamento camice estrusore  
*Water cooling jackets on extruder barrel*



L'estrusore X-TRU 215/5 è fornito di un condizionatore a lungo termine CONDISAN per il trattamento a vapore delle miscele, che con l'ausilio di calore indiretto a mezzo di schermi termici con termostato, consente un'ottimale gestione delle temperature. La particolare conformazione delle pale a doppio effetto garantisce l'omogeneizzazione e l'uniformità del trattamento secondo il principio "FI-FO" (First In - First Out). Equipaggiato con motore principale della potenza di 160 kW, l'estrusore X-TRU 215/5 (nella

versione base) è fornito di un cannone a cinque moduli. Ciascun modulo è fornito di una particolare sonda di controllo della temperatura e di un sistema di raffreddamento ad intercapedine. Sono previste due sonde di controllo della pressione, una sul terzo modulo prima della sezione con i perni di rottura, che permettono di migliorare la miscelazione del prodotto e l'altra sul quinto modulo prima della trafilatura, in presenza di pressioni maggiori, per la gestione ottimale della fase di formazione.

*The extruder type X-TRU 215/5 mounts a long-term conditioner (CONDISAN) for direct steam conditioning of blends. Indirect heat from the heating blankets grants an optimal management of temperatures. The special design of the double effect paddles ensures the best homogenisation and uniformity of treatment based on the FI-FO principle (First In - First Out). Powered by a 160 kW electric motor, the basic version of the extruder type X-TRU 215/5 has a barrel formed by five*

*modules. Each module is provided with a temperature probe and a cooling chamber system. This new machine features two pressure control probes, one located on the third module just before the kneading area, where the breaker bolts are fitted. The other is on the last module before the die plate, for controlling the shaping process where the pressure is at the highest level.*

I settori di vite ed i moduli sono stati sottoposti a trattamenti di indurimento con carburi di tungsteno e l'ultimo modulo, soggetto all'attrito più elevato, è provvisto di camicia intercambiabile.

The screw sections and modules are hardened by tungsten carbides. On the last module where the friction is highest an interchangeable jacket is included.



Ingrassaggio automatico cuscinetti principali e pompa estrazione viti

Automatic lubrication system for main bearings and screw segments extraction pump

Particolare trafilatura ed inserti  
Detail die plate and inserts

**GOLFETTO SANGATI**  
A COMPANY OF PAVAN GROUP

[www.golfettosangati.com](http://www.golfettosangati.com) - [info@golfettosangati.com](mailto:info@golfettosangati.com) - +39 0422 476700