

Votre produit nous tient à cœur



Remplisseuses de seaux



GRUNWALD® 
Doser · Remplir · Emballer



Réaliser les idées – Un temps d'avance grâce à GRUNWALD

La simple technique s'achète partout. Mais pas l'expérience qui l'accompagne. Depuis de nombreuses années, GRUNWALD est le partenaire compétent quand il s'agit de dosage, de remplissage et d'emballage – distingué comme «le fournisseur global de l'Allgäu». C'est de cette région que nous venons, reconnus et couronnés de succès. Aujourd'hui, nos installations de remplissage sont opérationnelles dans le monde entier – dans l'industrie laitière, alimentaire, de l'épicerie fine, de la viande, des saucisses, des fabricants de plats préparés et



YAOURTS, PRODUITS LAITIERS,
UNICOLORES OU MULTICOLORES,
TOURNÉS OU CÔTE-À-CÔTE



BEURRE, MARGARINE,
MAYONNAISE, CONDIMENTS,
SAUCES



CONFITURE, PRODUITS À
TARTINER, COMPOTE DE FRUITS



FROMAGE FRAIS,
FROMAGE BLANC



CRUDITÉS, NON-POMPABLES
PLATS PRÉPARÉS



SALADES TRAITEURS



DESSERTS, TOUTE PRÉPARATION
D'ENTREMETS SUCRÉS

dans l'industrie des cosmétiques.
Nous mettons tout en œuvre pour que votre produit soit un véritable succès sur le marché.

Une expérience de longue date avec les produits, les formes de récipients et les techniques de fermeture les plus divers nous permet de développer des installations innovatrices, individuelles, flexibles et fiables – pour une sécurité garantie du produit, une utilisation et une adaptation simple, une performance et une flexibilité maximum pour votre produit.

Flexibilité, rapidité, un rapport prix-cadence optimum, des délais de livraison courts et un service rapide et fiable assurent des partenariats de longues durées avec nos clients. Ce sont peut-être des vertus de l'Allgäu, mais c'est certainement la base de notre succès.

Une présentation parfaite et un goût unique en son genre assurent le succès de la vente de votre produit. Nous le savons et nous y veillons.

Une chose est sûre: pour que votre produit conserve toutes ses qualités gustatives pendant le remplissage, la technique doit être adaptée. C'est notre force.

Différentes exécutions de doseuses assurent un remplissage exact de poids, exempt de gouttes et ainsi une présentation parfaite de vos produits.

FLEXLINER XL-1

La flexible

Une remplisseuse polyvalente qui offre une multitude de possibilités d'applications.

La remplisseuse/fermeuse **FLEXLINER XL-1** est le développement logique des modèles **FLEXLINER** qui permettent à GRUNWALD de réagir rapidement aux exigences de marché.

Cette remplisseuse extrêmement flexible a été conçue d'après les critères de construction éprouvés de GRUNWALD. Les possibilités d'application de la **FLEXLINER XL-1** se reflètent dans son équipement. Lors du développement, une grande importance a été attachée au maniement facile, au nettoyage simple, au fonctionnement extrêmement calme, à une grande disponibilité, aux temps de changement de formats minimum ainsi qu'à la meilleure efficacité en coûts.

La **FLEXLINER XL-1** accepte des tailles de récipients, avec ou sans anse, entre env. 1 kg à env. 20 kg. Le concept d'entraînement par servomoteurs permet d'atteindre un fonctionnement extrêmement calme et une cadence mécanique jusqu'à 20 cycles/min.

FLEXLINER XL-1

Largeur de la machine: 1.000 mm

à 1 piste

d'env. 240 – 900 seaux/h

Plage de dosage: 1 – 20 l



FLEXLINER XL-1

à 1 piste

avec capotage laminaire et des barres de magasin réglables par moteur pour une adaptation automatique des magasins aux différentes tailles de seaux et de couvercles; changement de format par bouton poussoir sans changement de magasins



FLEXLINER XL-1

à 1 piste

avec dépileur double pour un temps de stockage plus long, avec capotage laminaire et deux stations de scellage/d'estampage montées en parallèle pour un changement de formats sans remplacement des têtes de scellage



Design innovateur hygiénique

pour un nettoyage
simplifié grâce à une
réduction de pièces,
des coins et de rebords
arrondis au-dessus de la
table de la machine



Entraînement des chaînes

par servomoteur pour un transport rapide et précis évitant un débordement des récipients

FLEXLINER XL-2

La performante

Technique moderne et robuste combinée à une haute performance et la plus haute flexibilité possible.

La remplisseuse/fermeuse de seaux à deux pistes **FLEXLINER XL-2** se révèle spécialement performante. Elle dispose d'une marge de manœuvre permettant de réagir vite et d'une façon flexible aux différentes exigences des clients.

La **FLEXLINER XL-2** peut être fournie avec les variantes d'équipements suivantes:

- dépilage de seaux
- stockage de seaux
- station de remplissage équipée au choix pour un nettoyage manuel ou bien d'un nettoyage automatique par l'intermédiaire d'une installation CIP fournie par le client
- station de scellage
 - avec découpage circulaire pour les récipients cylindriques
 - avec découpe par estampage pour les récipients carrés, rectangulaires ou ovales
- station de pose de couvercles avec station de post-pression
- évacuation par poussoir sur un convoyeur fourni par le client ou sur un tapis de transport

Vous trouverez les nombreuses options de cette remplisseuse de seaux performante en page 14.

FLEXLINER XL-2

Largeur de la machine: 1.600 mm

à 2 pistes

d'env. 480 – 1.800 seaux/h

Plage de dosage: 1 – 20 l



FLEXLINER XL-2

à 2 pistes

avec un système de stockage pour seaux entièrement automatique avec un temps de stockage d'env. 10 minutes au plus



FLEXLINER XL-2

à 2 pistes

avec adaptation motorisée en hauteur des différents formats rectangulaires de seaux. Vitrage dans la partie entraînement pour une maintenance prévoyante



Station de pose de couvercles

exécution commandée pour une séparation sûre de couvercles. La station de post-pression à deux étapes évite des bombages apparents et garantit une fermeture sûre des seaux



Entraînement du poseur de couvercles

Par servomoteur pour la séparation et la pose sûre des couvercles ainsi qu'une adaptation automatique pour les différentes hauteurs de seaux

FLEXLINER XL-S

La semi-automatique

La remplisseuse de seaux semi-automatique pour le scellage et/ou la pose de couvercles des seaux.

Le développement de l'installation semi-automatique de seaux **FLEXLINER XL** est basé sur la **FLEXLINER XL-S**.

Les seaux sont posés manuellement sur un tapis de transport et amenés ensuite par un convoyeur à taquets à commande par fréquence à la station de remplissage.

Le scellage des seaux est effectué automatiquement à partir d'une bobine de film. La station de pose de couvercles automatique suivie d'une station de post-pression est également disponible.

Possibilités d'applications:

- pour tous les formats et toutes les tailles de seaux, avec ou sans anse, d'env. 1 kg jusqu'à env. 20 kg
- pour tous les produits alimentaires, mais également pour la peinture et les produits chimiques

L'équipement de base de haute qualité peut recevoir des variantes d'équipements comme p.ex.

- différentes valves de remplissage
- une station de pose de couvercles
- en option un réglage motorisé de hauteur de la station de scellage/de découpage

FLEXLINER XL-S

Largeur de la machine: 1.000 mm

à 1 piste

d'env. 120 – 600 seaux/h

Plage de dosage: 1 – 20 l



FLEXLINER XL-S

à 1 piste

avec scellage de film à partir d'une bobine, fermeture de couvercles et doseuse associée GRUNWALD-SEMIDOS pour dosage au-dessus du produit d'un jus épais de fruits



Station de scellage: de découpage

Le seau est scellé à la fois par un film à partir d'une bobine et découpé au contour par un couteau circulaire

HITPAC XL

La compacte

La remplisseuse de seaux entièrement automatique pour la fermeture de seaux avec des couvercles.

L'installation entièrement automatique de remplissage de seaux **HITPAC XL** complète la série FLEXLINER et offre des solutions compactes avec un excellent rapport prix/performance.

HITPAC XL

Dimensions: 1.500 x 1.500 mm

à 1 piste

env. 400 – 1.800 seaux/h

Plage de dosage: 1 – 10 l

Possibilités d'applications:

- pour tous les formats et tailles de seaux, avec ou sans anse, d'env. 1 kg jusqu'à env. 10 kg
- convient spécialement aux produits pâteux
- des produits pâteux peuvent être remplis à un cycle très élevé en utilisant une pompe à produits servo-commandée ou bien un doseur à piston



HITPAC XL

à 1 piste
avec défilage de seaux pour un changement rapide de formats,
station de remplissage adaptée au CIP et station de pose de couvercles



Défilage de seaux

Les seaux sont séparés par l'intermédiaire d'un magasin commandé.
Une station d'aspiration entraînée mécaniquement les pose sûrement dans l'assiette tournante

OPTIONS

Changement de formats

Un autre pas en direction d'une augmentation d'efficacité:

Le système de changement de formats rapide GRUNWALD avec des magasins de seaux et de couvercles réglables par moteur. Le changement de formats s'effectue sur l'écran tactile.

Les avantages du système à changement rapide de formats sont convaincants:

- flexibilité maximum
- utilisation d'autres formats de seaux sans coûts supplémentaires
- gain de temps considérable, aucun changement de magasin n'est nécessaire
- le changement de pièces de formats lourdes n'est plus nécessaire
- les pièces de formats ne peuvent pas être endommagées

Barres à magasin

Des barres à magasin réglables par moteur pour une adaptation automatique du magasin à différentes tailles de seaux et de couvercles sans changement de pièces de formats



Le changement de formats à la station de scellage/d'estampage s'effectue par pression sur bouton et sans changement de pièces de formats.

L'outil de scellage pour le deuxième format est préchauffé et disponible immédiatement.

Station de scellage/d'estampage

Avec film à partir d'une bobine et deux têtes de scellage pour deux formats différents de seaux et support de seaux pour un positionnement optimum



Systèmes de stockage

Le temps standard de stockage est de 3 à 5 minutes selon le nombre de cycles et l'écart entre les colonnes d'empilage.

Les options suivantes sont disponibles pour augmenter le temps de stockage:

- dépilage additionnel pour doubler le temps de stockage
- stockage entièrement automatique de récipients par des bandes de convoyeur pour un temps de stockage allant jusqu'à 10 minutes

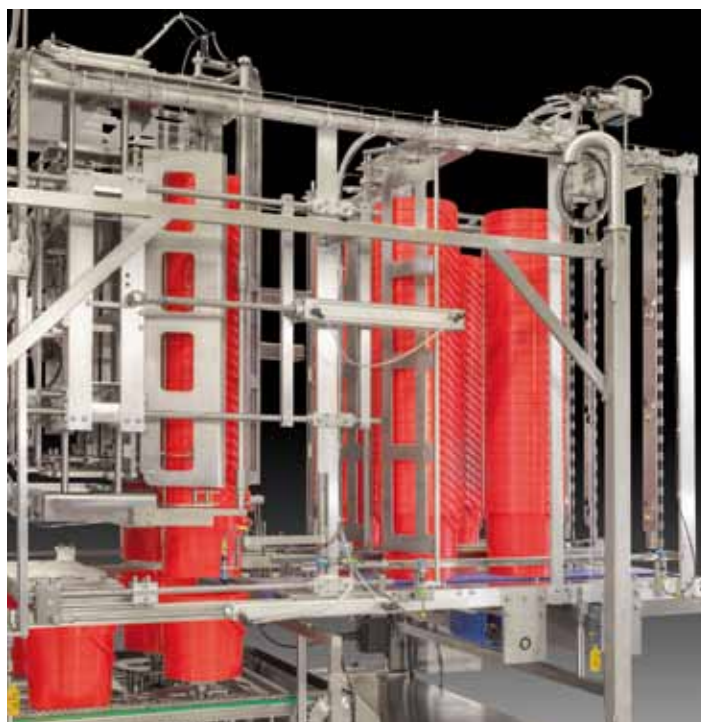
Dépilage double de seaux

pour un temps prolongé de stockage de seaux



Système de stockage

avec temps maximum de stockage de seaux



OPTIONS

Niveaux d'hygiène Conservation du produit

Afin de garantir ou de prolonger la longévité des produits, différents niveaux d'hygiène peuvent être engagés:

- flux laminaire d'air
- couverture à air stérile
- stérilisation des seaux par mélange vapeur- H_2O_2
- stérilisation du film de scellage ou des couvercles par lampes UV(C)

Stérilisation par vapeur

pour un mouillage régulier et optimal de la surface du seau par mélange vapeur- H_2O_2



Systèmes de dosage

Le seau vide est transporté sur une cellule de pesage, s'ensuit une mise à zéro et un remplissage à haute vitesse jusqu'à 70 % - 80 % du volume total. La quantité manquante est post-dosée à vitesse réduite.

L'unité de descente entraînée par servomoteur assure un remplissage propre et sans moussage, même pour les produits difficiles à doser.

Alimentation en produit

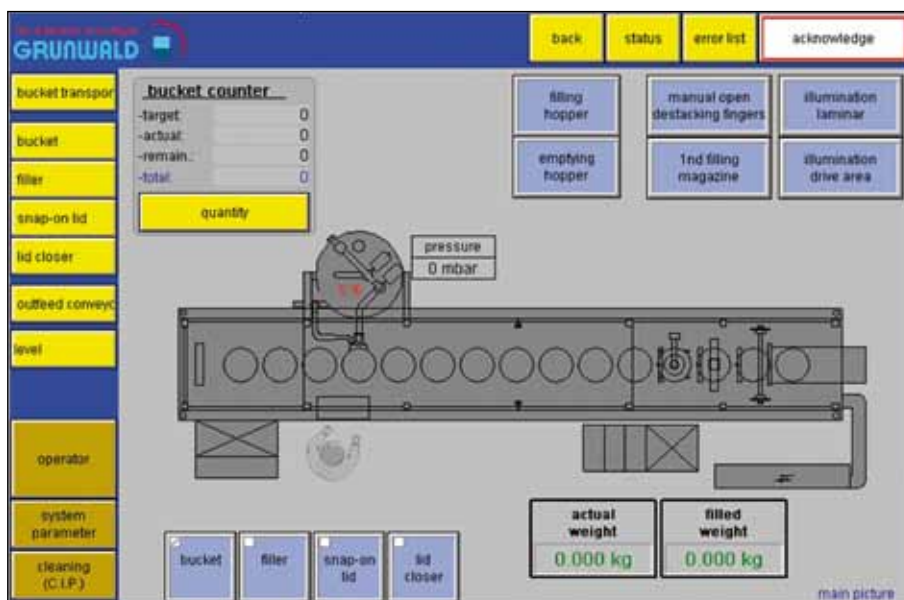
par deux pompes à produits commandées par fréquence, avec en option la trémie à produit comprenant le contrôle de niveau et l'agitateur pour le remplissage de produits divers.



OPTIONS

Confort de commande

Toutes les installations de remplissage de seaux GRUNWALD sont équipées en standard d'un écran infrarouge en couleurs de 12 pouces. L'écran est équipé d'une vitre de sécurité en verre feuilleté quasiment indestructible. Contrairement aux écrans tactiles résistifs du commerce, il ne subit aucune usure. La visibilité de la disposition offre un confort maximum de commande.



Collection des données de process

Système de sauvegarde de données d'exploitation „McDat“

(option)

Afin d'augmenter la productivité des remplisseuses et des machines d'emballage, il est nécessaire de trouver les points faibles du système. Un programme d'analyses des données des machines s'avère de plus en plus important. C'est pour cette raison que le système de sauvegarde de données d'exploitation «McDat» entre en jeu.

Ce système travaille en continu en arrière plan et sauvegarde automatiquement les données. L'analyse des informations enregistrées s'effectue sur l'écran tactile ou par une connexion Ethernet à un PC externe.

McDat - (Auswertung WK4211)									
Date: Maschine: Extrakt: Sensor:									
Auswertung: Input: Richtung:									
Version:	WS4211	akt:	Filter-Arbeit:	15.2.8	von:	Montag, 19. Oktober 2009	15:40:27	Abbrechen	
Rechnung:	Frühjahr 0000/5	akt:	Filter-Betrieb:	2.3.4	Seit:	Dienstag, 20. Oktober 2009	14:42:00	Drucken PDF	
Anlagenbezeichnung	Batch	Relevanz	ausgetriebe Anteil	Verfügbarkeit (%)	Technische Verfügbarkeit (%)	Durchschnittliche Füllmenge	Durchschnittliche Füllmenge ohne Störungen	Datenerfassung (Tag, Std)	
Produkt: Füllgut 10kg, Maschine 141	Mc_123_2009-10-19	Wellen-A1	100%	94,14	90,44	236,45	241,7	Mo, 19.10.2009 15:40:27	
Produkt: Füllgut 10kg, Maschine 129	Mc_124_2009-10-19	Wellen-A1	100%	79,42	100	191,94	241,3	Mo, 19.10.2009 14:17:00	
Produkt: Füllgut 10kg, Maschine 116	Mc_125_2009-10-19	Wellen-A1	100%	79,44	100	241,19	241,34	Mo, 19.10.2009 14:17:00	
Produkt: Füllgut 10kg, Maschine 116	Mc_126_2009-10-19	Wellen-A1	100%	97,14	97,42	236,44	241,33	Mo, 19.10.2009 14:17:00	
Produkt: Füllgut 10kg, Maschine 116	Mc_127_2009-10-19	Wellen-A1	100%	97,14	97,42	236,44	241,33	Mo, 19.10.2009 14:17:00	
Produkt: Füllgut 10kg, Maschine 116	Mc_128_2009-10-19	Wellen-A1	100%	97,14	97,42	236,44	241,33	Mo, 19.10.2009 14:17:00	
Produkt: Füllgut 10kg, Maschine 116	Mc_129_2009-10-19	Wellen-A1	100%	97,14	97,42	236,44	241,33	Mo, 19.10.2009 14:17:00	
Produkt: Füllgut 10kg, Maschine 116	Mc_130_2009-10-19	Wellen-A1	100%	97,14	97,42	236,44	241,33	Mo, 19.10.2009 14:17:00	
Produkt: Füllgut 10kg, Maschine 116	Mc_131_2009-10-19	Wellen-A1	100%	97,14	97,42	236,44	241,33	Mo, 19.10.2009 14:17:00	
Produkt: Füllgut 10kg, Maschine 116	Mc_132_2009-10-19	Wellen-A1	100%	97,14	97,42	236,44	241,33	Mo, 19.10.2009 14:17:00	
Produkt: Füllgut 10kg, Maschine 116	Mc_133_2009-10-19	Wellen-A1	100%	97,14	97,42	236,44	241,33	Mo, 19.10.2009 14:17:00	
Produkt: Füllgut 10kg, Maschine 116	Mc_134_2009-10-19	Wellen-A1	100%	97,14	97,42	236,44	241,33	Mo, 19.10.2009 14:17:00	
Produkt: Füllgut 10kg, Maschine 116	Mc_135_2009-10-19	Wellen-A1	100%	97,14	97,42	236,44	241,33	Mo, 19.10.2009 14:17:00	
Produkt: Füllgut 10kg, Maschine 116	Mc_136_2009-10-19	Wellen-A1	100%	97,14	97,42	236,44	241,33	Mo, 19.10.2009 14:17:00	
Produkt: Füllgut 10kg, Maschine 116	Mc_137_2009-10-19	Wellen-A1	100%	97,14	97,42	236,44	241,33	Mo, 19.10.2009 14:17:00	
Produkt: Füllgut 10kg, Maschine 116	Mc_138_2009-10-19	Wellen-A1	100%	97,14	97,42	236,44	241,33	Mo, 19.10.2009 14:17:00	
Produkt: Füllgut 10kg, Maschine 116	Mc_139_2009-10-19	Wellen-A1	100%	97,14	97,42	236,44	241,33	Mo, 19.10.2009 14:17:00	
Produkt: Füllgut 10kg, Maschine 116	Mc_140_2009-10-19	Wellen-A1	100%	97,14	97,42	236,44	241,33	Mo, 19.10.2009 14:17:00	
Produkt: Füllgut 10kg, Maschine 116	Mc_141_2009-10-19	Wellen-A1	100%	97,14	97,42	236,44	241,33	Mo, 19.10.2009 14:17:00	
Produkt: Füllgut 10kg, Maschine 116	Mc_142_2009-10-19	Wellen-A1	100%	97,14	97,42	236,44	241,33	Mo, 19.10.2009 14:17:00	
Produkt: Füllgut 10kg, Maschine 116	Mc_143_2009-10-19	Wellen-A1	100%	97,14	97,42	236,44	241,33	Mo, 19.10.2009 14:17:00	
Produkt: Füllgut 10kg, Maschine 116	Mc_144_2009-10-19	Wellen-A1	100%	97,14	97,42	236,44	241,33	Mo, 19.10.2009 14:17:00	
Produkt: Füllgut 10kg, Maschine 116	Mc_145_2009-10-19	Wellen-A1	100%	97,14	97,42	236,44	241,33	Mo, 19.10.2009 14:17:00	
Produkt: Füllgut 10kg, Maschine 116	Mc_146_2009-10-19	Wellen-A1	100%	97,14	97,42	236,44	241,33	Mo, 19.10.2009 14:17:00	
Produkt: Füllgut 10kg, Maschine 116	Mc_147_2009-10-19	Wellen-A1	100%	97,14	97,42	236,44	241,33	Mo, 19.10.2009 14:17:00	
Produkt: Füllgut 10kg, Maschine 116	Mc_148_2009-10-19	Wellen-A1	100%	97,14	97,42	236,44	241,33	Mo, 19.10.2009 14:17:00	
Produkt: Füllgut 10kg, Maschine 116	Mc_149_2009-10-19	Wellen-A1	100%	97,14	97,42	236,44	241,33	Mo, 19.10.2009 14:17:00	
Produkt: Füllgut 10kg, Maschine 116	Mc_150_2009-10-19	Wellen-A1	100%	97,14	97,42	236,44	241,33	Mo, 19.10.2009 14:17:00	
Produkt: Füllgut 10kg, Maschine 116	Mc_151_2009-10-19	Wellen-A1	100%	97,14	97,42	236,44	241,33	Mo, 19.10.2009 14:17:00	
Produkt: Füllgut 10kg, Maschine 116	Mc_152_2009-10-19	Wellen-A1	100%	97,14	97,42	236,44	241,33	Mo, 19.10.2009 14:17:00	
Produkt: Füllgut 10kg, Maschine 116	Mc_153_2009-10-19	Wellen-A1	100%	97,14	97,42	236,44	241,33	Mo, 19.10.2009 14:17:00	
Produkt: Füllgut 10kg, Maschine 116	Mc_154_2009-10-19	Wellen-A1	100%	97,14	97,42	236,44	241,33	Mo, 19.10.2009 14:17:00	
Produkt: Füllgut 10kg, Maschine 116	Mc_155_2009-10-19	Wellen-A1	100%	97,14	97,42	236,44	241,33	Mo, 19.10.2009 14:17:00	
Produkt: Füllgut 10kg, Maschine 116	Mc_156_2009-10-19	Wellen-A1	100%	97,14	97,42	236,44	241,33	Mo, 19.10.2009 14:17:00	
Produkt: Füllgut 10kg, Maschine 116	Mc_157_2009-10-19	Wellen-A1	100%	97,14	97,42	236,44	241,33	Mo, 19.10.2009 14:17:00	
Produkt: Füllgut 10kg, Maschine 116	Mc_158_2009-10-19	Wellen-A1	100%	97,14	97,42	236,44	241,33	Mo, 19.10.2009 14:17:00	
Produkt: Füllgut 10kg, Maschine 116	Mc_159_2009-10-19	Wellen-A1	100%	97,14	97,42	236,44	241,33	Mo, 19.10.2009 14:17:00	
Produkt: Füllgut 10kg, Maschine 116	Mc_160_2009-10-19	Wellen-A1	100%	97,14	97,42	236,44	241,33	Mo, 19.10.2009 14:17:00	
Produkt: Füllgut 10kg, Maschine 116	Mc_161_2009-10-19	Wellen-A1	100%	97,14	97,42	236,44	241,33	Mo, 19.10.2009 14:17:00	
Produkt: Füllgut 10kg, Maschine 116	Mc_162_2009-10-19	Wellen-A1	100%	97,14	97,42	236,44	241,33	Mo, 19.10.2009 14:17:00	
Produkt: Füllgut 10kg, Maschine 116	Mc_163_2009-10-19	Wellen-A1	100%	97,14	97,42	236,44	241,33	Mo, 19.10.2009 14:17:00	
Produkt: Füllgut 10kg, Maschine 116	Mc_164_2009-10-19	Wellen-A1	100%	97,14	97,42	236,44	241,33	Mo, 19.10.2009 14:17:00	
Produkt: Füllgut 10kg, Maschine 116	Mc_165_2009-10-19	Wellen-A1	100%	97,14	97,42	236,44	241,33	Mo, 19.10.2009 14:17:00	
Produkt: Füllgut 10kg, Maschine 116	Mc_166_2009-10-19	Wellen-A1	100%	97,14	97,42	236,44	241,33	Mo, 19.10.2009 14:17:00	
Produkt: Füllgut 10kg, Maschine 116	Mc_167_2009-10-19	Wellen-A1	100%	97,14	97,42	236,44	241,33	Mo, 19.10.2009 14:17:00	
Produkt: Füllgut 10kg, Maschine 116	Mc_168_2009-10-19	Wellen-A1	100%	97,14	97,42	236,44	241,33	Mo, 19.10.2009 14:17:00	
Produkt: Füllgut 10kg, Maschine 116	Mc_169_2009-10-19	Wellen-A1	100%	97,14	97,42	236,44	241,33	Mo, 19.10.2009 14:17:00	
Produkt: Füllgut 10kg, Maschine 116	Mc_170_2009-10-19	Wellen-A1	100%	97,14	97,42	236,44	241,33	Mo, 19.10.2009 14:17:00	
Produkt: Füllgut 10kg, Maschine 116	Mc_171_2009-10-19	Wellen-A1	100%	97,14	97,42	236,44	241,33	Mo, 19.10.2009 14:17:00	
Produkt: Füllgut 10kg, Maschine 116	Mc_172_2009-10-19	Wellen-A1	100%	97,14	97,42	236,44	241,33	Mo, 19.10.2009 14:17:00	
Produkt: Füllgut 10kg, Maschine 116	Mc_173_2009-10-19	Wellen-A1	100%	97,14	97,42	236,44	241,33	Mo, 19.10.2009 14:17:00	
Produkt: Füllgut 10kg, Maschine 116	Mc_174_2009-10-19	Wellen-A1	100%	97,14	97,42	236,44	241,33	Mo, 19.10.2009 14:17:00	
Produkt: Füllgut 10kg, Maschine 116	Mc_175_2009-10-19	Wellen-A1	100%	97,14	97,42	236,44	241,33	Mo, 19.10.2009 14:17:00	
Produkt: Füllgut 10kg, Maschine 116	Mc_176_2009-10-19	Wellen-A1	100%	97,14	97,42	236,44	241,33	Mo, 19.10.2009 14:17:00	
Produkt: Füllgut 10kg, Maschine 116	Mc_177_2009-10-19	Wellen-A1	100%	97,14	97,42	236,44	241,33	Mo, 19.10.2009 14:17:00	
Produkt: Füllgut 10kg, Maschine 116	Mc_178_2009-10-19	Wellen-A1	100%	97,14	97,42	236,44	241,33	Mo, 19.10.2009 14:17:00	
Produkt: Füllgut 10kg, Maschine 116	Mc_179_2009-10-19	Wellen-A1	100%	97,14	97,42	236,44	241,33	Mo, 19.10.2009 14:17:00	
Produkt: Füllgut 10kg, Maschine 116	Mc_180_2009-10-19	Wellen-A1	100%	97,14	97,42	236,44	241,33	Mo, 19.10.2009 14:17:00	
Produkt: Füllgut 10kg, Maschine 116	Mc_181_2009-10-19	Wellen-A1	100%	97,14	97,42	236,44	241,33	Mo, 19.10.2009 14:17:00	
Produkt: Füllgut 10kg, Maschine 116	Mc_182_2009-10-19	Wellen-A1	100%	97,14	97,42	236,44	241,33	Mo, 19.10.2009 14:17:00	
Produkt: Füllgut 10kg, Maschine 116	Mc_183_2009-10-19	Wellen-A1	100%	97,14	97,42	236,44	241,33	Mo, 19.10.2009 14:17:00	
Produkt: Füllgut 10kg, Maschine 116	Mc_184_2009-10-19	Wellen-A1	100%	97,14	97,42	236,44	241,33	Mo, 19.10.2009 14:17:00	
Produkt: Füllgut 10kg, Maschine 116	Mc_185_2009-10-19	Wellen-A1	100%	97,14	97,42	236,44	241,33	Mo, 19.10.2009 14:17:00	
Produkt: Füllgut 10kg, Maschine 116	Mc_186_2009-10-19	Wellen-A1	100%	97,14	97,42	236,44	241,33	Mo, 19.10.2009 14:17:00	
Produkt: Füllgut 10kg, Maschine 116	Mc_187_2009-10-19	Wellen-A1	100%	97,14	97,42	236,44	241,33	Mo, 19.10.2009 14:17:00	
Produkt: Füllgut 10kg, Maschine 116	Mc_188_2009-10-19	Wellen-A1	100%	97,14	97,42	236,44	241,33	Mo, 19.10.2009 14:17:00	
Produkt: Füllgut 10kg, Maschine 116	Mc_189_2009-10-19	Wellen-A1	100%	97,14	97,42	236,44	241,33	Mo, 19.10.2009 14:17:00	
Produkt: Füllgut 10kg, Maschine 116	Mc_190_2009-10-19	Wellen-A1	100%	97,14	97,42	236,44	241,33	Mo, 19.10.2009 14:17:00	
Produkt: Füllgut 10kg, Maschine 116	Mc_191_2009-10-19	Wellen-A1	100%	97,14	97,42	236,44	241,33	Mo, 19.10.2009 14:17:00	
Produkt: Füllgut 10kg, Maschine 116	Mc_192_2009-10-19	Wellen-A1	100%	97,14	97,42	236,44	241,33	Mo, 19.10.2009 14:17:00	
Produkt: Füllgut 10kg, Maschine 116	Mc_193_2009-10-19	Wellen-A1	100%	97,14	97,42	236,44	241,33	Mo, 19.10.2009 14:17:00	
Produkt: Füllgut 10kg, Maschine 116	Mc_194_2009-10-19	Wellen-A1	100%	97,14	97,42	236,44	241,33	Mo, 19.10.2009 14:17:00	
Produkt: Füllgut 10kg, Maschine 116	Mc_195_2009-10-19	Wellen-A1	100%	97,14	97,42	236,44	241,33	Mo, 19.10.2009 14:17:00	
Produkt: Füllgut 10kg, Maschine 116	Mc_196_2009-10-19	Wellen-A1	100%	97,14	97,42	236,44	241,33	Mo, 19.10.2009 14:17:00	
Produkt: Füllgut 10kg, Maschine 116	Mc_197_2009-10-19	Wellen-A1	100%	97,14	97,42	236,44	241,33	Mo, 19.10.2009 14:17:00	
Produkt: Füllgut 10kg, Maschine 116	Mc_198_2009-10-19	Wellen-A1	100%	97,14	97,42	236,44	241,33	Mo, 19.10.2009 14:17:00	
Produkt: Füllgut 10kg, Maschine 116	Mc_199_2009-10-19	Wellen-A1	100%	97,14	97,42	236,44	241,33	Mo, 19.10.2009 14:17:00	
Produkt: Füllgut 10kg, Maschine 116	Mc_200_2009-10-19	Wellen-A1	100%	97,14	97,42	236,44	241,33	Mo, 19.10.2009 14:17:00	
Produkt: Füllgut 10kg, Maschine 116	Mc_201_2009-10-19	Wellen-A1	100%	97,14	97,42	236,44	241,33	Mo, 19.10.2009 14:17:00	
Produkt: Füllgut 10kg, Maschine 116	Mc_202_2009-10-19	Wellen-A1	100%	97,14	97,42	236,44	241,33	Mo, 19.10.2009 14:17:00	
Produkt: Füllgut 10kg, Maschine 116	Mc_203_2009-10-19	Wellen-A1	100%	97,14	97,42	236,44	241,33	Mo, 19.10.2009 14:17:00	
Produkt: Füllgut 10kg, Maschine 116	Mc_204_2009-10-19	Wellen-A1	100%	97,14	97,42	236,44	241,33	Mo, 19.10.2009 14:17:00	
Produkt: Füllgut 10kg, Maschine 116	Mc_205_2009-10-19	Wellen-A1	100%	97,14	97,42	236,44	241,33	Mo, 19.10.2009 14:17:00	
Produkt: Füllgut 10kg, Maschine 116	Mc_206_2009-10-19	Wellen-A1	100%	97,14	97,42	236,44	241,33	Mo, 19.10.2009 14:17:00	
Produkt: Füllgut 10kg, Maschine 116	Mc_207_2009-10-19	Wellen-A1	100%	97,14	97,42	236,44	241,33	Mo, 19.10.2009 14:17:00	
Produkt: Füllgut 10kg, Maschine 116	Mc_208_2009-10-19	Wellen-A1	100%	97,14	97,42	236,44	241,33	Mo, 19.10.2009 14:17:00	
Produkt: Füllgut 10kg, Maschine 116	Mc_209_2009-10-19	Wellen-A1	100%	97,14	97,42	236,44	241,33	Mo, 19.10.2009 14:17:00	
Produkt: Füllgut 10kg, Maschine 116	Mc_210_2009-10-19	Wellen-A1	100%	97,14	97,42	236,44	241,33	Mo, 19.10.2009 14:17:00	
Produkt: Füllgut 10kg, Maschine 116	Mc_211_2009-10-19	Wellen-A1	100%	97,14					

LE PROGRAMME

Vous avez le produit. Nous la technique.

Les objectifs de nos clients et la multitude de produits exigent des machines et des installations flexibles.

La solution des objectifs les plus divers est pour nos ingénieurs de recherches, nos constructeurs et nos spécialistes en électronique un process permanent de développement. Réfléchir et anticiper - au service de nos clients - est la condition primordiale pour le succès d'un concept de machine. Pour cette raison, l'analyse-conseil est le premier pas important pour trouver des solutions spécifiques pour le client.

Non seulement les remplisseuses de seaux GRUNWALD séduisent par leur construction confirmée qui a fait ses preuves, mais également par les possibilités individuelles d'équipement et la technique innovatrice d'entraînement modulaire.

Entraînement

- pneumatique - pour des fonctions auxiliaires
- électronique - entraînement par servo

Changement de formats

- système de changement rapide de formats, sans outils pour toutes les stations
- des barres à magasin réglables par moteur pour différents diamètres de seaux
- adaptation motorisée à la hauteur des seaux

Stockage élargi de récipients

- double dépilage de seaux
- système de stockage entièrement automatique pour seaux et couvercles avec des temps de stockage allant jusqu'à 10 minutes

Nettoyage

- nettoyage manuel
- nettoyage intermédiaire
- exécution CIP

Valves de remplissage

- buse de remplissage ouverte
- boisseau tournant
- valve à coulisseau
- valve à membrane (avec buses "hérissées")

Trémies

- trémies jusqu'à 150 l
- couvercle de trémie
- isolation de trémie
- agitateur de trémie
- robinet d'évacuation de produit pour trémie

- sonde à niveau
- mesure de niveau capacitive

Modes de fermeture

- platine de scellage
- platine de scellage et station de pose de couvercles
- station de pose de couvercles

Hygiène

- flux laminaire d'air
- couverture d'air stérile
- stérilisation de seaux par mélange vapeur/péroxyde
- stérilisation des films de scellage ou des couvercles par lampes UV(C)

Electrique

- commande électronique moderne à processeur avec guidage de l'opérateur
- came électronique avec compensation du temps mort
- programme automatique de démarrage et de vidange
- diagnostic à distance par internet (ou modem)
- système de sauvegarde de données d'exploitation McDat
- transfert de données d'exploitation par serveur OPC

Options complémentaires

- stations de contrôle d'étanchéité
- tôles de protection dans la partie entraînement avec vitres en Lexan
- goulottes d'évacuation
- armoire extérieure de commande
- pupitre de commande séparé
- côté opérateur gauche et droite



ROTARY



HITPAC

Remplisseuses rotatives

- ROTARY
- HITPAC

Remplisseuses linéaires

- FOODLINER
- FOODLINER UC (ultra clean)
- FLEXLINER
- FLEXLINER UC (ultra clean)



FOODLINER



FOODLINER UC

Remplisseuses de seaux

- FLEXLINER XL
- HITPAC XL



FLEXLINER



FLEXLINER XL

Doseuses

- SERVODOS
- FLEXODOS
- MEGADOS
- SEMIDOS



SERVODOS



FLEXODOS



MEGADOS



SEMIDOS



Bâtiment administratif et technique



Hall de montage



GRUNWALD® 
 Doser · Remplir · Emballer

GRUNWALD GMBH

Pettermandstraße 9

88239 Wangen im Allgäu/Germany

Phone +49 (0) 7522 9705-0

Fax +49 (0) 7522 9705-999

info@grunwald-wangen.de

www.grunwald-wangen.de