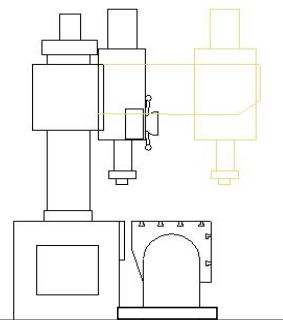
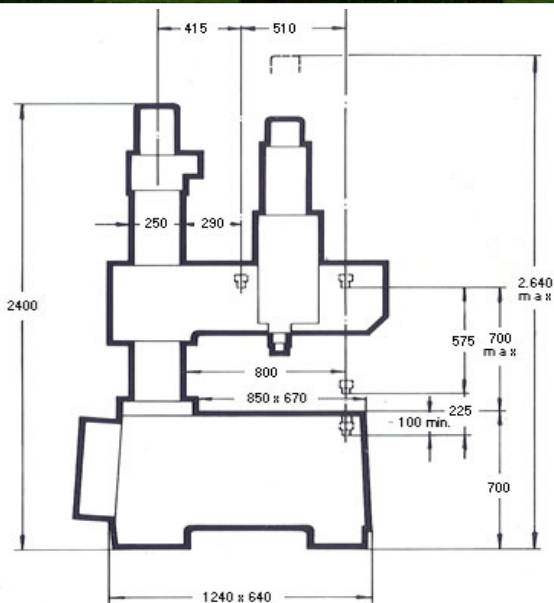
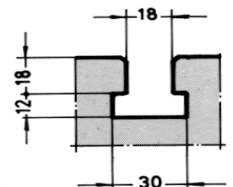




GF 50/800



Opción: Mesa inclinable 11b.
Puede ser instalada al mismo nivel, aumentando flexibilidad.



Capacidades

Taladrado en acero R60	mm	50
Taladrado en fundición R25	mm	60
Mandrinado en acero R60	mm	90
Mandrinado en fundición R25	mm	100
Roscado en acero R60	mm	50
Roscado en fundición R25	mm	60

Dimensiones

A	Radio máximo	mm	925
B	Radio mínimo	mm	415
C	Curso longitudinal cabezal	mm	510
D	Diámetro de la columna	mm	250
E	Brazo útil desde borde columna	mm	800
F	Alcance mínimo desde borde columna	mm	290
G	Curso vertical brazo	mm	575
H	Altura máxima máquina	mm	2640
I	Distancia mínima husillo-base	mm	-100
J	Altura de la máquina	mm	2400
S	Distancia máxima husillo-base	mm	700

Husillo

	Diámetro husillo-camisa	mm	60-80
L	Curso en profundidad	mm	225
	Cono morse	Nº	4
	Presión máxima de taladrado	Kg.	1500
	Momento máximo de torsión	Kg/mm	14500

Velocidades

	Valores mínimo y máximo	rpm	35-1460
--	-------------------------	-----	---------

Avances

	Valores mínimo y máximo	mm pr	0,05-0,35
--	-------------------------	-------	-----------

Potencia

	Motor del husillo	CV	5,2/2,6
	Motor de elevación	CV	1,5
	Motor circuito hidráulico	CV	---
	Electro-bomba de refrigeración	CV	0,12

Base

M x N	Superficie útil (longitud x ancho)	mm	850 x 670
O	Altura	mm	700
P x Q	Longitud x ancho	mm	1240 x 690
	Ranuras	Nº	3

Pesos

	Peso neto, aprox.	Kg.	2250
	Peso bruto, aprox.	Kg.	2550
	Dimensiones embalaje exportación	cm.	190 x 96 x 241
	Volumen embalaje	M3	4,396

Foradia, s.a.l.

Severino Albarracín 3 y 5
Apdo. (P.O. Box) 103
E-03804 ALCOI (Alicante)

Tel: +34 96 533 05 04 / 33 46
Fax: +34 96 552 52 98
email: ventas@foradia.es

www.foradia.es