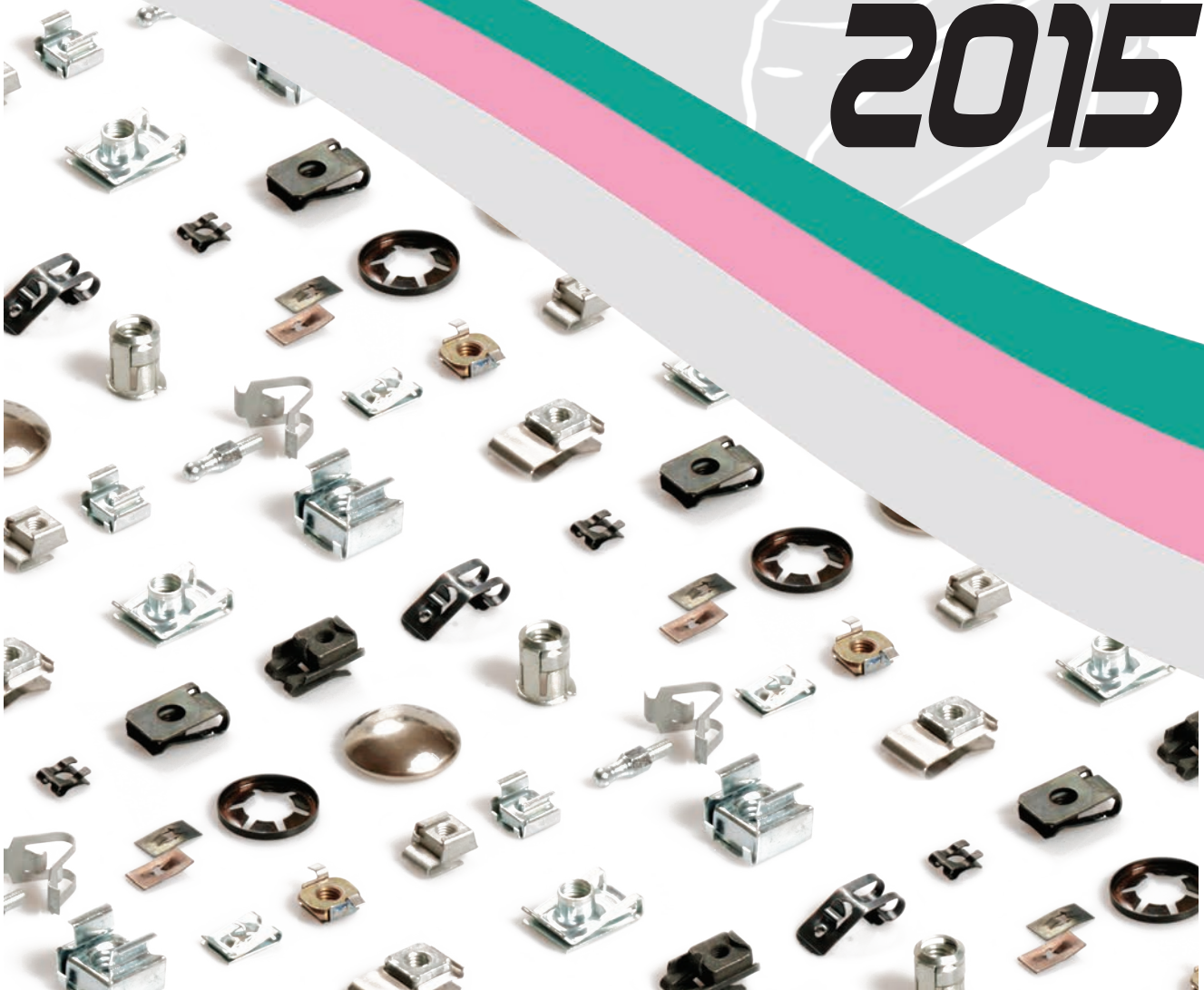
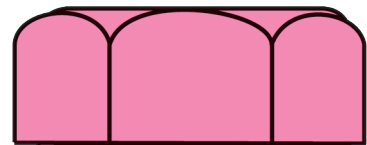




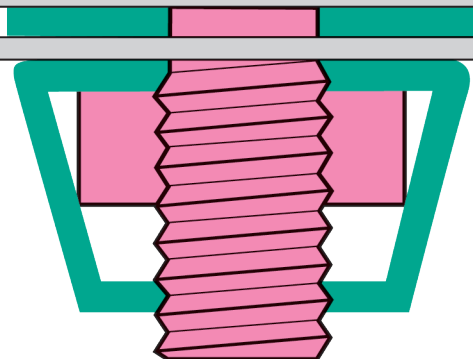
CATALOGO GENERALE
2015



FASTER S.R.L.

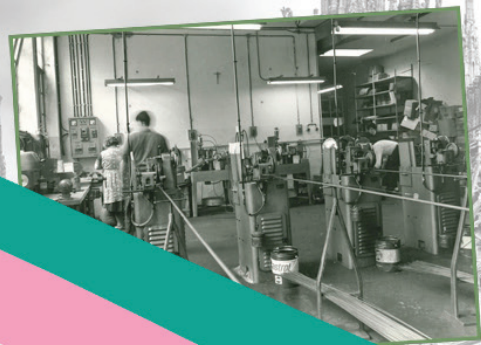


"MADE IN ITALY"
HIGH FASTENER'S POWER



FASTER


una storia dal 1960



La **FASTER Srl**

è nata circa 25 anni fa quale fornitore di rivetti a strappo, inserti filettati, dadi, viti, rondelle ecc., ma negli ultimi anni ha visto una notevole crescita dovuta all'acquisizione di nuovi partners che hanno permesso alla FASTER di aggiungere una serie di prodotti tecnologici quali dadi in gabbia sia in acciaio per molle che in acciaio inossidabile, dadi in gabbia per profili, viti in gabbia, dadi in gabbia per continuità di massa, piastrine doppie con collarino imbutito e filettato, piastrine di fissaggio, clips, ecc. Il nostro team di professionisti è in grado di proporre e realizzare qualsiasi soluzione grazie alle nostre moderne attrezzature.

La nostra fabbrica produce tutti questi nuovi particolari ed ha recentemente ottenuto il certificato QS9000 per le aziende del settore automotive.

 **FASTER Srl** started over 25 years ago supplying blind rivets, threaded inserts, nuts, bolts, washers etc. but recent years have seen significant growth due to a new partnership who allowed FASTER to add a range of engineering parts like cage nuts both in spring steel and stainless steel, profile cage nuts, cage screws, cage nuts for mass continuity, deep threaded u-nuts, push-on-fixes, cable clips etc. Our professional team can suggest and realize any plans thanks to our up to date equipments.

Our factory produces all these new items and has recently been awarded the QS9000 Quality Automotive Standard.

INDICE - INDEX



DADI IN GABBIA - CAGE NUTS

DADI IN GABBIA PER PROFILI <i>PROFILE NUTS</i>	5
DADI IN GABBIA PER FORI QUADRI <i>CAGE NUTS FOR SQUARE HOLES</i>	6 - 11
DADI IN GABBIA MONTAGGIO FRONTALE <i>CAGE NUTS FRONT MOUNTING</i>	12 - 13
DADI IN GABBIA SERIE 7100 <i>CAGE NUTS 7100 SERIES</i>	14
DADI IN GABBIA SERIE 9100 <i>CAGE NUTS 9100 SERIES</i>	15
U NUTS <i>U NUTS</i>	16
DADI IN GABBIA TONDI <i>ROUND CAGE NUTS</i>	17
VITE IN GABBIA <i>CAGE SCREWS</i>	18



PIASTRINE - SPRING NUTS

MOLLETTE CON COLLARINO <i>DEEP THREADED U NUTS</i>	20 - 22
PIASTRINE DOPPIE PER VITI PARKER <i>U NUTS FOR SELF TAPPING SCREWS</i>	23 - 26
PIASTRINE DOPPIE PER VITI METRICHE <i>U NUTS FOR METRIC SCREWS</i>	27
PIASTRINE SEMIDOPPIE PER VITI PARKER <i>J TYPE NUTS FOR SELF TAPPING SCREWS</i>	28
PIASTRINE RETTANGOLARI PER FISSAGGIO PERNI LISCI <i>PUSH ON FIXES FOR PLAIN STUDS</i>	29
PIASTRINE TONDE PER FISSAGGIO PERNI LISCI <i>ROUND FLAT NUTS FOR SELF TAPPING SCREWS</i>	30
PIASTRINE SEMPLICI PER VITI PARKER <i>FLAT NUTS FOR SELF TAPPING SCREWS</i>	31
PIASTRINE A CORONA PER FISSAGGIO PERNI LISCI <i>PUSH ON FIXES FOR PLAIN STUDS</i>	32 - 33
PIASTRINE A CORONA CON CAPPUCCIO <i>PUSH ON FIXES FOR PLAIN STUDS WITH COVER</i>	34 - 35



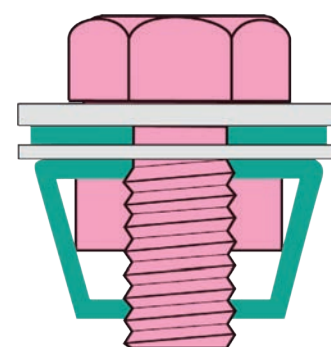
MOLLETTE - CLIPS

MOLLETTE FISSABORDI <i>EDGE CLIPS</i>	37
MOLLETTE FISSABULBO <i>CABLE CLIPS</i>	38
FERMAGLI <i>RETAINING CLIPS</i>	39
FISSAGGI MANOPOLE E POMELLI <i>COMPRESSION RINGS AND KNOB CLIPS</i>	40 - 41
MOLLE A SCATTO E PERNI <i>SPRING LATCHES AND BALL STUDS</i>	42



FASTENERS

DADI CILINDRICI A SALDARE <i>WELD NUTS</i>	44
DADI PER LEGNO <i>T NUTS FOR WOOD</i>	45
SOTTOVITI <i>SCREW SUPPORT - CUP WASHER</i>	46
FASCETTE STRINGITUBO A DUE FILI <i>WIRE HOSE CLIPS</i>	47
FASCETTE STRINGITUBO A DUE FILI CON VITE <i>WIRE HOSE CLAMPS WITH SCREW</i>	48
BUSSOLE AUTOFILETTANTI <i>SELF TAPPING INSERTS</i>	49 - 51
INSERTI CILINDRICI <i>RIVET NUTS FLAT HEAD</i>	52 - 54
INSERTI SEMIESAGONALI <i>RIVET SEMIEXAGONAL</i>	55
INSERTI ESAGONALI <i>FLAT HEAD EXAGONAL</i>	56 - 57
PERNI A SALDARE <i>WELDING STUDS</i>	58
DADI AUTOAGGANCIANTI <i>SELF CLINCHING NUTS</i>	59
PRIGIONIERI AUTOAGGANCIANTI <i>SELF CLINCHING STUDS</i>	60

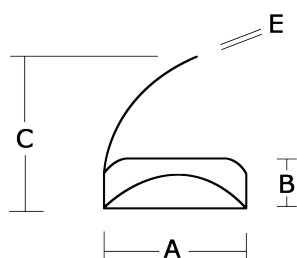


FASTER S.R.L.

DADI IN GABBIA
CAGE NUTS



DADI IN GABBIA
CAGE NUTS



**DADI IN GABBIA PER PROFILI
SOSPENSIONE VERTICALE SERIE MONFAS**
PROFILE NUTS - VERTICAL SUSPENSION - MONFAS SERIES

MATERIALI:

Gabbia: ACC C67 ZINCATO BIANCO
Dado: ACCIAIO UNI EN 20898-2 ZINCATO BIANCO CR.3

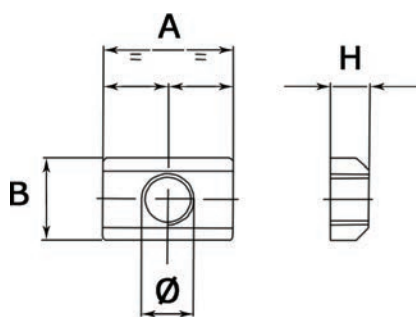
MATERIALS:

Cage: CARBON STEEL ZINC WHITE
Nuts: STEEL UNI EN 20898-2 WHITE ZINC PLATED CHR.3

FORNIBILE ANCHE SENZA ALETTA / AVAILABLE WITHOUT CAGE

Ø Diametro Vite Screw Diameter	Riferimento Reference	A	B	C	E
M4	MF-584	13	6	15	0,10
M5	MF-585	13	6	15	0,10
M6	MF-586	13	6	15	0,10
M8	MF-588	13	6	15	0,10

DADI IN GABBIA
CAGE NUTS



**DADI RETTANGOLARI CON BORDI
TRAPEZOIDALI SERIE BELFAS**
RECTANGULAR NUTS TRAPEZOIDAL EDGES BELFAS SERIES

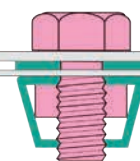
MATERIALI:

ACCIAIO EN 20898-2 ZINCATO BIANCO CR.3

MATERIALS:

STEEL EN 20898-2 WHITE ZINC PLATED CHR.3

Ø Diametro Vite Screw Diameter	Riferimento Reference	A	B	H
M8	BF-820	20	13	6
M8	BF-825	25	13	6
M8	BF-840	40	13	6



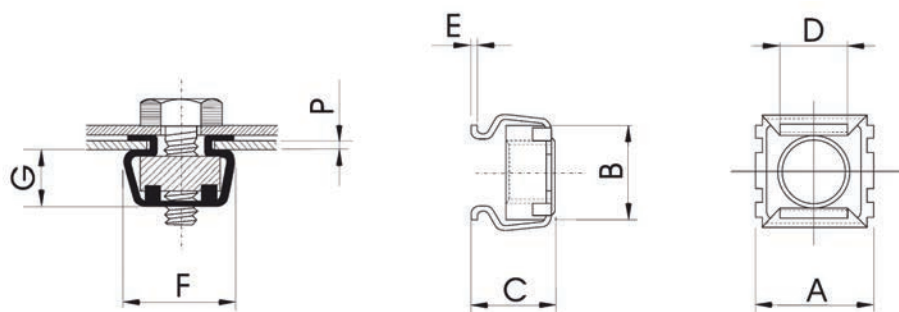


MATERIALI:

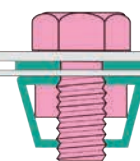
Gabbia: ACC C67 S UNI EN 10132 -4
Dado: ACC CL6 UNI EN 20898/2
TRATTAMENTO SUPERFICIALE: ZINCATURA BIANCA CR. 3

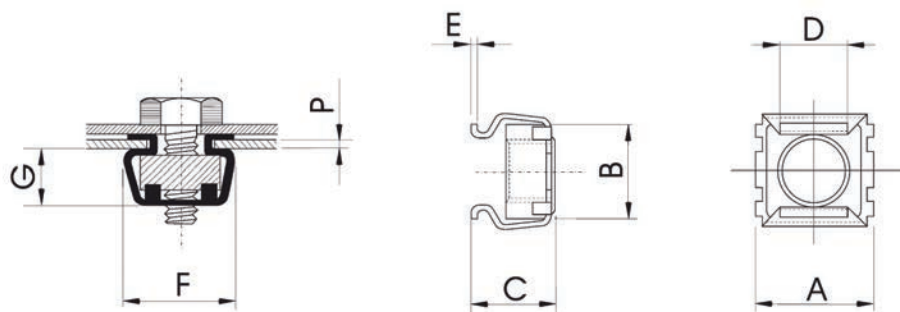
MATERIALS:

Cage: CARBON STEEL C67 S UNI EN 10132-4
Nuts: STEEL CL6 UNI EN 20898/2
TREATMENT: WHITE ZINC PLATED

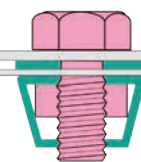


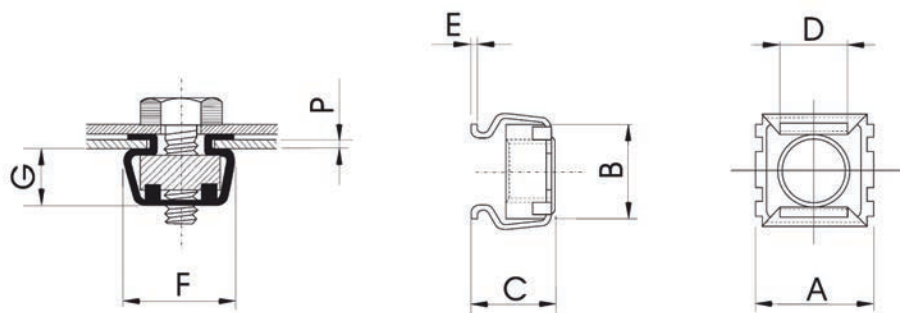
Ø Diametro Vite Screw Diameter	P Spessore Lamiera Sheet Thickness	Riferimento Reference	A ± 0,6	B ± 0,5	C ± 0,3	D ± 0,2	E	F ± 0,3	G ± 0,1	Foro Lamiera Sheet Hole														
M3	0,3-0,9	5303-A	9,8	9,3	5,4	4,8	0,3	9,8	3,7	5,3x5,3														
	1,0-1,6	5303-B			6,1																			
	1,7-2,3	5303-C			6,8																			
	2,4-3,1	5303-D			7,6																			
M4	0,3-0,9	5304-A	9,8	9,3	5,4	4,8	0,3	9,8	3,7	5,3x5,3														
	1,0-1,6	5304-B			6,1																			
	1,7-2,3	5304-C			6,8																			
	2,4-3,1	5304-D			7,6																			
M5	0,3-0,9	5305-A	9,8	9,3	5,4	4,8	0,3	9,8	3,7	5,3x5,3														
	1,0-1,6	5305-B			6,1																			
	1,7-2,3	5305-C			6,8																			
	2,4-3,1	5305-D			7,6																			
M3	0,7-1,6	673-A	10	10,5	7,2	5,8	0,45	10,5	5	6,7x6,7														
	1,7-2,6	673-B			8,2																			
M4	0,7-1,6	674-A			10						10,5	7,2	5,8	0,45	10,5	5	6,7x6,7							
	1,7-2,6	674-B										8,2												
M5	0,7-1,6	675-A										10						10,5	7,2	5,8	0,45	10,5	5	6,7x6,7
	1,7-2,6	675-B																	8,2					





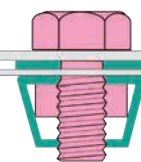
\emptyset Diametro Vite Screw Diameter	P Spessore Lamiera Sheet Thickness	Riferimento Reference	A $\pm 0,6$	B $\pm 0,5$	C $\pm 0,3$	D $\pm 0,2$	E	F $\pm 0,3$	G $\pm 0,1$	Foro Lamiera Sheet Hole														
M4	0,3-1,1	834-0	12,2	12	7,5	7,2	0,45	12,5	6	8,3x8,3														
	1,2-1,6	834-A			8,3																			
	1,7-2,5	834-B			9,1																			
	2,6-3,5	834-C			10,1																			
	3,6-4,5	834-D			11																			
M5	0,3-1,1	835-0	12,2	12	7,5	7,2	0,45	12,5	6	8,3x8,3														
	1,2-1,6	835-A			8,3																			
	1,7-2,5	835-B			9,1																			
	2,6-3,5	835-C			10,1																			
	3,6-4,5	835-D			11																			
M6	0,3-1,1	836-0	12,2	12	7,5	7,2	0,45	12,5	6	8,3x8,3														
	1,2-1,6	836-A			8,3																			
	1,7-2,5	836-B			9,1																			
	2,6-3,5	836-C			10,1																			
	3,6-4,5	836-D			11																			
M4	0,7-1,6	954-A	13,2	12,8	8,3	7,7	0,45	13,3	6	9,5x9,5														
	1,7-2,6	954-B			9,5																			
	2,7-3,5	954-C			10,2																			
M5	0,7-1,6	955-A			13,2						12,8	8,3	7,7	0,45	13,3	6	9,5x9,5							
	1,7-2,6	955-B										9,5												
	2,7-3,5	955-C										10,2												
M6	0,7-1,6	956-A										13,2						12,8	8,3	7,7	0,45	13,3	6	9,5x9,5
	1,7-2,6	956-B																	9,5					
	2,7-3,5	956-C																	10,2					
M4	0,7-1,6	904-AS	13,3	13,3		8,5	6,5	0,5	13,5	6,5									9x9					
	1,7-2,6	904-BS				9,6																		
	2,7-3,5	904-CS				10,2																		
M5	0,7-1,6	905-AS			13,3	13,3					8,5		6,5	0,5	13,5	6,5	9x9							
	1,7-2,6	905-BS									9,6													
	2,7-3,5	905-CS									10,2													
M6	0,7-1,6	906-AS									13,3	13,3						8,5		6,5	0,5	13,5	6,5	9x9
	1,7-2,6	906-BS																9,6						
	2,7-3,5	906-CS																10,2						





\emptyset Diametro Vite Screw Diameter	P Spessore Lamiera Sheet Thickness	Riferimento Reference	A $\pm 0,6$	B $\pm 0,5$	C $\pm 0,3$	D $\pm 0,2$	E	F $\pm 0,3$	G $\pm 0,1$	Foro Lamiera Sheet Hole
M6	1,2-2,2	1006-B	15	11,3	9,7	9,5	0,5	15	6	10x10
M6	0,7-1,7	1236-AS*	16,5	16	10,4	7,5	0,6	17,5	7,6	12,3x12,3
	1,8-3,1	1236-BS*			12					
M8	0,7-1,7	1238-AS*			10,4					
	1,8-3,1	1238-BS*			12					
M10	0,7-1,7	1231-AS*			10,4					
	1,8-3,1	1231-BS*			12					
M6	0,7-1,7	1236-A			9,7					
	1,8-3,2	1236-B			11,4					
	3,3-4,7	1236-C			12,8					
	4,8-6,2	1236-D			14					
M8	0,7-1,7	1238-A	9,7							
	1,8-3,2	1238-B	11,4							
	3,3-4,7	1238-C	12,8							
	4,8-6,2	1238-D	14							
M10	0,7-1,7	1231-A	9,7							
	1,8-3,2	1231-B	11,4							
	3,3-4,7	1231-C	12,8							
	4,8-6,2	1231-D	14							
M8	0,7-1,7	1408-A	20	19,4	13,5	12,6	0,6	20,5	10,4	14x14
	1,8-3,2	1408-B			15					
	3,3-4,7	1408-C			16,5					
	4,8-6,2	1408-D			18					
M10	0,7-1,7	1410-A			13,5					
	1,8-3,2	1410-B			15					
	3,3-4,7	1410-C			16,5					
	4,8-6,2	1410-D			18					
M12	0,7-1,7	1412-A			13,5					
	1,8-3,2	1412-B			15					
	3,3-4,7	1412-C			16,5					
	4,8-6,2	1412-D			18					

*S = Aletta svasata - Countersunk Wings



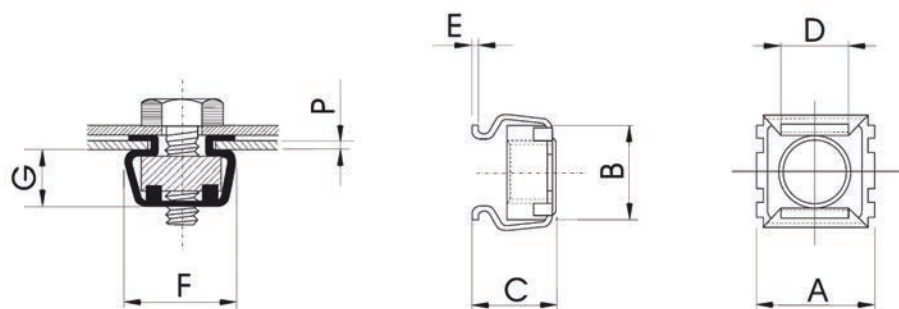


MATERIALI:

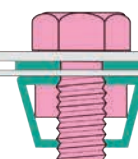
Gabbia: ACC X5 CRNI 18/10 UNI EN 10088-2
Dado: ACC CL6 UNI EN 20898 C ZINCATO **O**
ACCIAIO INOX X5 CR NI 18/10 UNI EN 10088-2

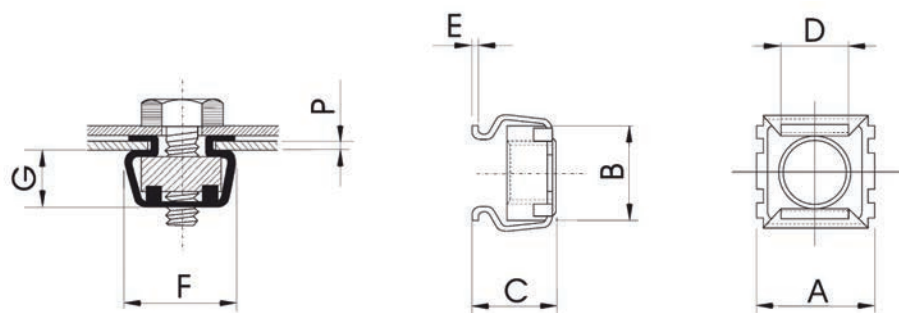
MATERIALS:

Cage: STAINLESS STEEL X5 CRNI 18/10 UNI EN 10088-2
Nuts: STEEL CL6 UNI EN 20898 2 ZINC PLATED **OR**
STAINLESS STEEL X5 CR NI 18/10 UNI EN 10088-2

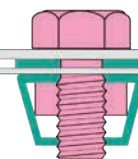


\emptyset Diametro Vite Screw Diameter	P Spessore Lamiera Sheet Thickness	Riferimento Reference	A $\pm 0,6$	B $\pm 0,5$	C $\pm 0,3$	D $\pm 0,3$	E	F $\pm 0,3$	G $\pm 0,1$	Foro Lamiera Sheet Hole														
M3	0,3-0,9	5103-A	9,8	9,3	5,4	4,8	0,3	9,8	3,7	5,3x5,3														
	1,0-1,6	5103-B			6,1																			
	1,7-2,3	5103-C			6,8																			
	2,4-3,1	5103-D			7,6																			
M4	0,3-0,9	5104-A	9,8	9,3	5,4	4,8	0,3	9,8	3,7	5,3x5,3														
	1,0-1,6	5104-B			6,1																			
	1,7-2,3	5104-C			6,8																			
	2,4-3,1	5104-D			7,6																			
M5	0,3-0,9	5105-A	9,8	9,3	5,4	4,8	0,3	9,8	3,7	5,3x5,3														
	1,0-1,6	5105-B			6,1																			
	1,7-2,3	5105-C			6,8																			
	2,4-3,1	5105-D			7,6																			
M3	0,7-1,6	6103-A	10	10	7,2	5,8	0,45	10,5	5	6,7x6,7														
	1,7-2,6	6103-B			8,2																			
M4	0,7-1,6	6104-A			10						10	7,2	5,8	0,45	10,5	5	6,7x6,7							
	1,7-2,6	6104-B										8,2												
M5	0,7-1,6	6105-A										10						10	7,2	5,8	0,45	10,5	5	6,7x6,7
	1,7-2,6	6105-B																	8,2					
M4	0,3-1,1	5114-0	12,2	12		7,5	7,2	0,45	12,5	6									8,3x8,3					
	1,2-1,6	5114-A				8,3																		
	1,7-2,5	5114-B			9,1																			
	2,6-3,5	5114-C			10,1																			
	3,6-4,5	5114-D			11																			
M5	0,3-1,1	5115-0			12,2	12					7,5	7,2	0,45	12,5	6	8,3x8,3								
	1,2-1,6	5115-A									8,3													
	1,7-2,5	5115-B									9,1													
	2,6-3,5	5115-C									10,1													
	3,6-4,5	5115-D									11													





\emptyset Diametro Vite Screw Diameter	P Spessore Lamiera Sheet Thickness	Riferimento Reference	A $\pm 0,6$	B $\pm 0,5$	C $\pm 0,3$	D $\pm 0,3$	E	F $\pm 0,3$	G $\pm 0,1$	Foro Lamiera Sheet Hole
M6	0,3-1,1	5116-0	12,2	12	7,5	7,2	0,45	12,5	6	8,3x8,3
	1,2-1,6	5116-A			8,3					
	1,7-2,5	5116-B			9,1					
	2,6-3,5	5116-C			10,1					
	3,6-4,5	5116-D			11					
M4	0,7-1,6	6114-A	13,2	12,8	8,3	7,7	0,45	13,5	6,2	9,5x9,5
	1,7-2,6	6114-B			9,5					
	2,7-3,5	6114-C			10,2					
M5	0,7-1,6	6115-A	13,2	12,8	8,3	7,7	0,45	13,5	6,2	9,5x9,5
	1,7-2,6	6115-B			9,5					
	2,7-3,5	6115-C			10,2					
M6	0,7-1,6	6116-A	13,2	12,8	8,3	7,7	0,45	13,5	6,2	9,5x9,5
	1,7-2,6	6116-B			9,5					
	2,7-3,5	6116-C			10,2					
M6	1-1,7	5126-A	16,6	16,4	9,7	8,5	0,5	16,6	7,2	12,3x12,3
	1,8-3,2	5126-B			11,4					
	3,3-4,7	5126-C			12,8					
	4,8-6,2	5126-D			14					
M8	1-1,7	5128-A	16,6	16,4	9,7	8,5	0,5	16,6	7,2	12,3x12,3
	1,8-3,2	5128-B			11,4					
	3,3-4,7	5128-C			12,8					
	4,8-6,2	5128-D			14					
M10	1-1,7	5120-A	16,6	16,4	9,7	8,5	0,5	16,6	7,2	12,3x12,3
	1,8-3,2	5120-B			11,4					
	3,3-4,7	5120-C			12,8					
	4,8-6,2	5120-D			14					
M8	1-1,7	5138-A	20	19,4	13,5	12,6	0,6	20,5	10,4	14x14
	1,8-3,2	5138-B			15					
	3,3-4,7	5138-C			16,5					
	4,8-6,2	5138-D			18					
M10	1-1,7	5130-A	20	19,4	13,5	12,6	0,6	20,5	10,4	14x14
	1,8-3,2	5130-B			15					
	3,3-4,7	5130-C			16,5					
	4,8-6,2	5130-D			18					
M12	1-1,7	5132-A	20	19,4	13,5	12,6	0,6	20,5	10,4	14x14
	1,8-3,2	5132-B			15					
	3,3-4,7	5132-C			16,5					
	4,8-6,2	5132-D			18					



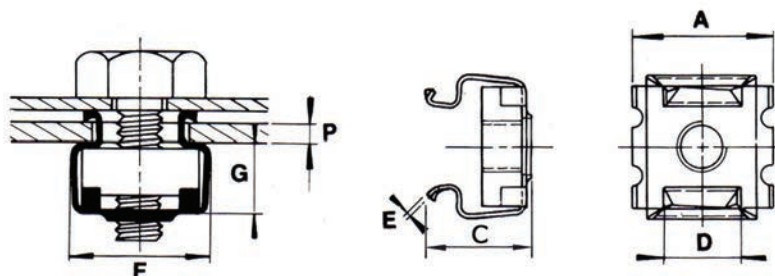


MATERIALI:

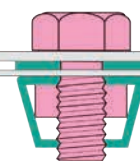
Gabbia: ACC C67 S UNI EN 10132-4 **Ø**
ACC X5 CRNI 18/10 UNI EN 10088-2
Dado: ACC CL6 UNI EN 20898 C ZINCATO **Ø**
ACCIAIO INOX X5 CR NI 18/10 UNI EN 10088-2

MATERIALS:

Cage: CAGE CARBON STEEL C67 S UNI EN 10132-4 **OR**
STAINLESS STEEL X5 CRNI 18/10 UNI EN 10088-2
Nuts: STEEL CL6 UNI EN 20898 2 ZINC PLATED **OR**
STAINLESS STEEL X5 CR NI 18/10 UNI EN 10088-2



Ø Diametro Vite Screw Diameter	P Spessore Lamiera Sheet Thickness	Riferimento Reference	A ± 0,6	C ± 0,3	D ± 0,3	E	F ± 0,3	G ± 0,1	Foro Lamiera Sheet Hole
M4	1,6-1,7	6114-BCM	13	9,5	8,2	0,45	13,5	6	9,5x9,5
M5		6115-BCM							
M6		6116-BCM							
M8	3,2-4,6	5138-CCM	20,4	16,5	12,5	0,6	20,4	10,5	14x14
M10		5130-CCM							
M12		5132-CCM							



DADI IN GABBIA MONTAGGIO FRONTALE SERIE 2100

CAGE NUTS FRONT MOUNTING 2100 SERIES



MATERIALI:

Gabbia: ACC C67 S UNI EN 10132-4

Dado: ACC CL 8

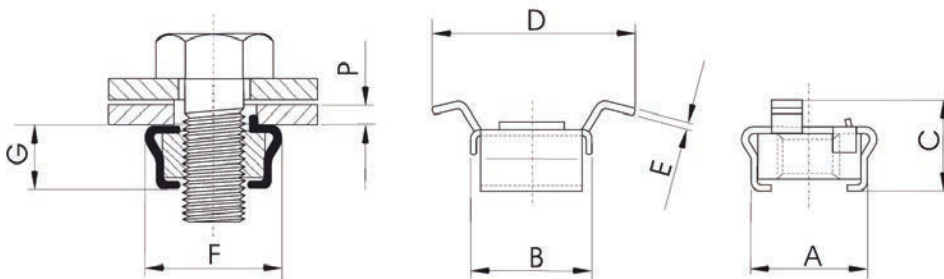
Trattamento superficiale: PROTEZIONE GALVANICA GIALLA O BIANCA

MATERIALS:

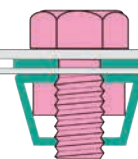
Cage: CARBON STEEL C 67 S UNI EN 10132-4

Nuts: STEEL CL8

Treatment: ZINC PLATED CHR. 3



Ø Diametro Vite Screw Diameter	P Spessore Lamiera Sheet Thickness	Riferimento Reference	A	B	C	D	E	F	G	Foro rettangolare Rectangular Hole +0,2 - 0	
M4	0,4-0,7	2104-A	11,2	12	7,4	20	0,5	13	6	8	13
	0,8-1,1	2104-B			7,8	19,5					
	1,2-1,5	2104-C			8,2	18,5					
	1,6-1,9	2104-D			8,6	18,5					
	2-2,3	2104-E			9	18					
M5	0,4-0,7	2105-A	11,2	12	7,4	20	0,5	13	6	8	13
	0,8-1,1	2105-B			7,8	19,5					
	1,2-1,5	2105-C			8,2	18,5					
	1,6-1,9	2105-D			8,6	18,5					
	2-2,3	2105-E			9	18					
M6	0,4-0,7	2106-A	11,2	12	7,4	20	0,5	13	6	8	13
	0,8-1,1	2106-B			7,8	19,5					
	1,2-1,5	2106-C			8,2	18,5					
	1,6-1,9	2106-D			8,6	18,5					
	2-2,3	2106-E			9	18					



DADI IN GABBIA MONTAGGIO FRONTALE SERIE 4100

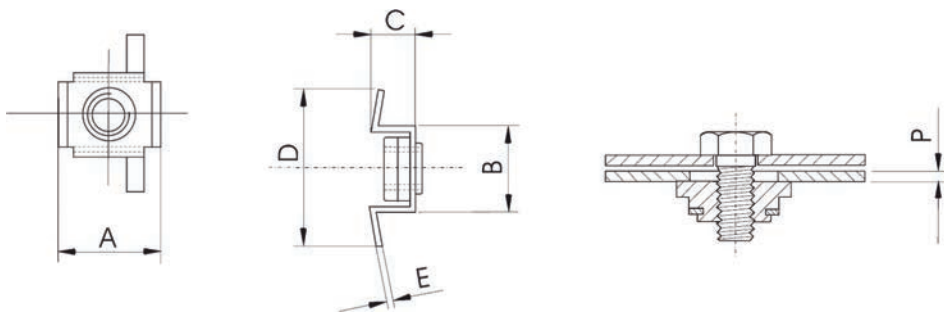
CAGE NUTS FRONT MOUNTING 4100 SERIES

MATERIALI:

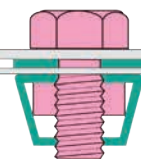
Gabbia: ACC. INOX X5 CRNI 18/10 UNI EN 10088-2
Dado: ACC CL8 ZINCATO CR 3

MATERIALS:

Cage: STAINLESS STEEL X5 CRNI 18/10 UNI EN 10088-2
Nuts: STEEL CL8 ZINC PLATED CHR 3



Ø Diametro Vite Screw Diameter	P Spessore lamiera Sheet thickness	Riferimento Reference	A	B	C	D	E	Foro rettangolare Rectangular hole ± 0,2	
M5	0,5 - 0,6	4105-A	14	12,4	5,6	20,4	0,5	8	13
	0,7 - 0,8	4105-B			5,8				
	0,9 - 1	4105-C			6				
	1,2 - 1,3	4105-D			6,3				
	1,5 - 1,6	4105-E			6,6				
	1,7 - 1,8	4105-F			6,8				
	2,0 - 2,1	4105-G			7,1				
M6	0,5 - 0,6	4106-A	14	12,4	5,6	20,4	0,5	8	13
	0,7 - 0,8	4106-B			5,8				
	0,9 - 1	4106-C			6				
	1,2 - 1,3	4106-D			6,3				
	1,5 - 1,6	4106-E			6,6				
	1,7 - 1,8	4106-F			6,8				
	2,0 - 2,1	4106-G			7,1				
M6	0,5 - 0,6	4116-A	15,5	13,6	6,3	21,6	0,5	9	14
	0,7 - 0,8	4116-B			6,5				
	0,9 - 1	4116-C			6,7				
	1,2 - 1,3	4116-D			7				
	1,5 - 1,6	4116-E			7,3				
	1,7 - 1,8	4116-F			7,5				
	2,0 - 2,1	4116-G			7,8				
M8	0,5 - 0,6	4128-A	17,5	16	7,6	26	0,6	10,5	16,5
	0,7 - 0,8	4128-B			7,8				
	0,9 - 1	4128-C			8				
	1,2 - 1,3	4128-D			8,3				
	1,5 - 1,6	4128-E			8,6				
	1,7 - 1,8	4128-F			8,8				
	2,0 - 2,1	4128-G			9,1				



DADI IN GABBIA SERIE 7100 CAGE NUTS 7100 SERIES

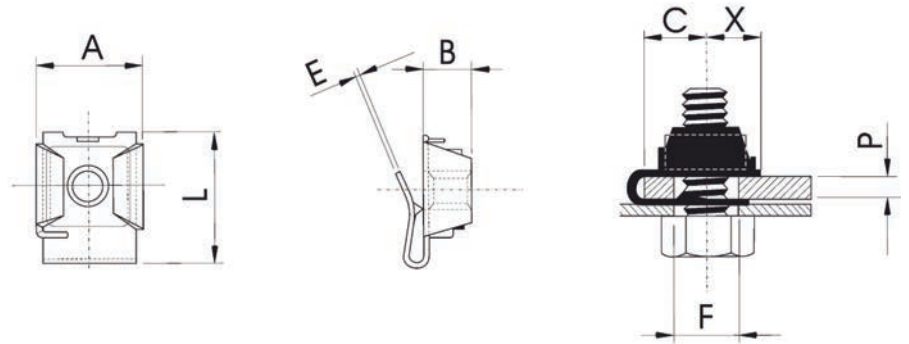


MATERIALI:

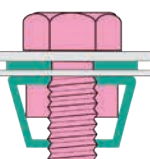
Gabbia: ACC. C 67 S UNI EN 10132-4
Dado: ACC CL6 FOSF. NERO

MATERIALS:

Cage: CARBON STEEL. C 67S UNI EN 10132-4 BLACK PHOSPATED
Nuts: STEEL CL6 BLACK PH



Ø Diametro Vite Screw Diameter	P Spessore lamiera Sheet thickness	Riferimento Reference	L	A	B	X	C max	E	Foro Hole
M4	0,5 - 1,1	7104-A	15,8	11,7	6,4	7	7,3	0,6	7
	1,2 - 1,8	7104-B	15,6				6,8		
	1,9 - 2,5	7104-C	15,5				6,4		
M5	0,5 - 1,1	7105-A	15,8	11,7	6,4	7	7,3	0,6	7
	1,2 - 1,8	7105-B	15,6				6,8		
	1,9 - 2,5	7105-C	15,5				6,4		
M6	0,5 - 1,1	7106-A	15,8	11,7	6,4	7	7,3	0,6	7
	1,2 - 1,8	7106-B	15,6				6,8		
	1,9 - 2,5	7106-C	15,5				6,4		



DADI IN GABBIA SERIE 9100 CAGE NUTS 9100 SERIES

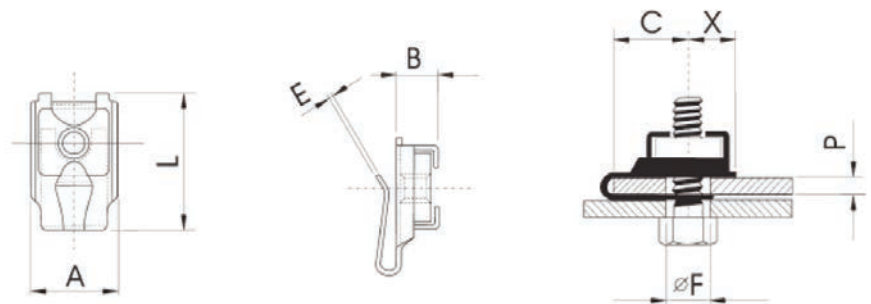


MATERIALI:

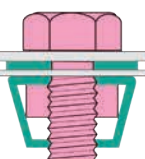
Gabbia: ACC. C 67 S UNI EN 10132-4 FOSF. NERO
Dado: ACC CL6 FOSF. NERO

MATERIALS:

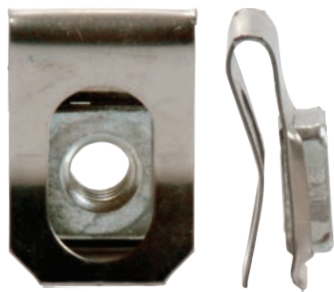
Cage: CARBON STEEL. C 67 S UNI EN 10132-4 BLACK PHOSPATED
Nuts: STEEL CL 6 BLACK PH



Ø Diametro Vite Screw Diameter	P Spessore lamiera Sheet thickness	Riferimento Reference	L	A	B	X	C max	E	Foro Hole
M6	0,7 -1	9106-A	23,5	15,3	8,3	8,5	12,7	0,8	7
	1,1 -2,1	9106-B							
	2,1 - 3	9106-C							
M8	0,7 -1	9108-A	23,5	15,3	8,3	8,5	12,7	1	9
	1,1 -2,1	9108-B							
	2,1 - 3	9108-C							
	3,1 - 3,6	9108-D							



DADI IN GABBIA
CAGE NUTS



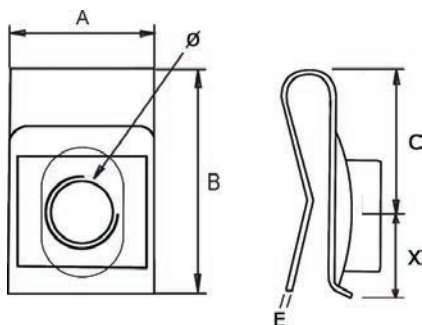
U NUTS SERIE 10100
U NUTS 10100 SERIES

MATERIALI:

Gabbia: ACC INOX X5 CRINI 18/10 EN 10088-2
Dado: ACC CL6 EN 20898/2 ZINCATO

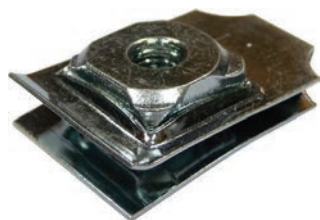
MATERIALS:

Cage: STAINLESS STEEL A2 EN 10088-2
Nuts: STEEL CL6 EN 20898/2 ZINC PLATED



Ø Diametro Vite Screw Diameter	P Spessore lamiera Sheet thickness	Riferimento Reference	A	B	C	X	E	Foro Hole
M6	1,5-2,5	10106	16	24,8	15	8,8	0,6	8,5
M8	1,5-2,5	10108	16	24,8	15	8,8	0,6	8,5

DADI IN GABBIA
CAGE NUTS



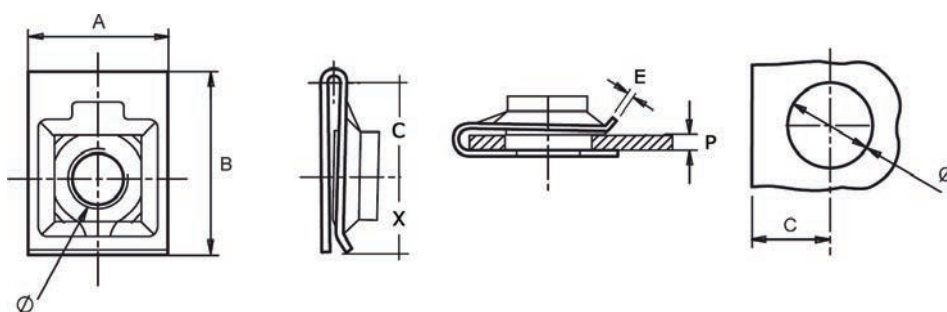
U NUTS SERIE 76300/98350
U NUTS 76300/98350 SERIES pag 11 unuts

MATERIALI:

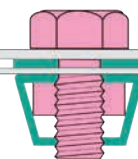
Gabbia: ACC PER MOLLE HRC 40 47
Dado: ACC CL6 EN 20898/2 ZINCATO

MATERIALS:

Cage: ACC C67 S UNI EN 10132 -4
Nuts: STEEL CL6 EN 20898/2 ZINC PLATED



Ø Diametro Vite Screw Diameter	P Spessore lamiera Sheet thickness	Riferimento Reference	A	B	C	E	Foro Hole
M6	0,6-1,5	76356	18	26,6	14,5	0,8	6,5
	1,0-1,4	76365	18	24,2	10	0,8	7
	0,5-1,4	76366	16,5	28,7	15,5	0,8	9
	3,5-4,5	76362	18	24,3	11,5	0,8	13
M8	0,8-2,0	98358	19	25	12,7	0,8	11



DADI IN GABBIA TONDI SERIE T 410 ROUND CAGE NUTS T 410 SERIES

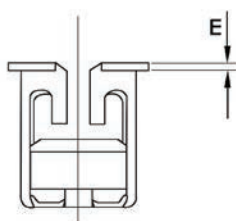
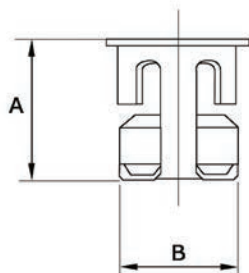
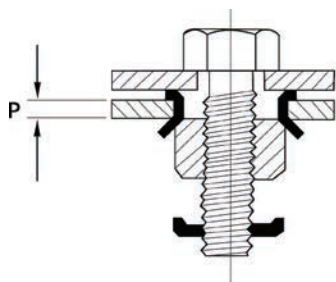


MATERIALI:

Gabbia: FE P01 EN 10130-01
Dado: ACC CL6 ZINCATO BIANCO CR 3

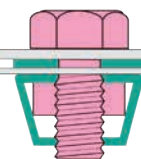
MATERIALS:

Cage: FE P01 EN 10130-01
Nuts: STEEL CL6 ZINC WHITE CHR 3



Ø Diametro Vite Screw Diameter	P Spessore lamiera Sheet thickness	Riferimento Reference	A	B	E	Foro lamiera Sheet Hole ±0,1
M4	0,7 -4*	T414	13	9,9	0,6	10,1
	1,5 -5					
M5	0,7 -4*	T415	13	9,9	0,6	10,1
	1,5 -5					
M6	0,7 -4*	T416	13	9,9	0,6	10,1
	1,5 -5					
M8	1 -6*	T418	18	12,8	0,9	13,2
	1,5 -7					

* PER FORI SENZA SVASATURA - HOLE WITHOUT CHAMFER



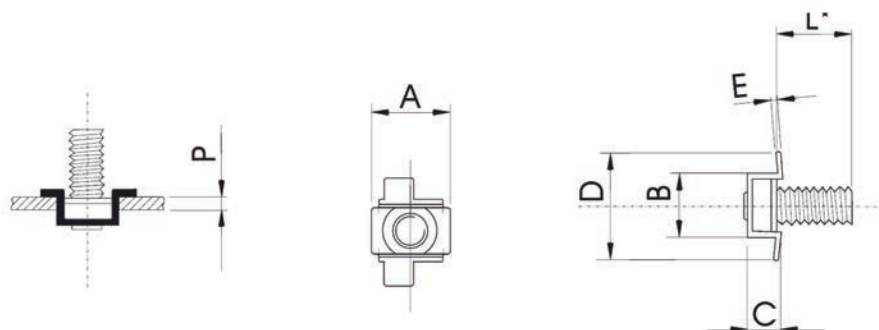


MATERIALI:

Gabbia: ACC.INOX X5 CR NI 18/10 UNI EN 10088-2
Dado: ACC CL6

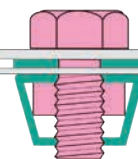
MATERIALS:

Cage: STAINLESS STEEL X5 CR NI 18/10 UNI EN 10088-2
Nuts: STEEL CL6

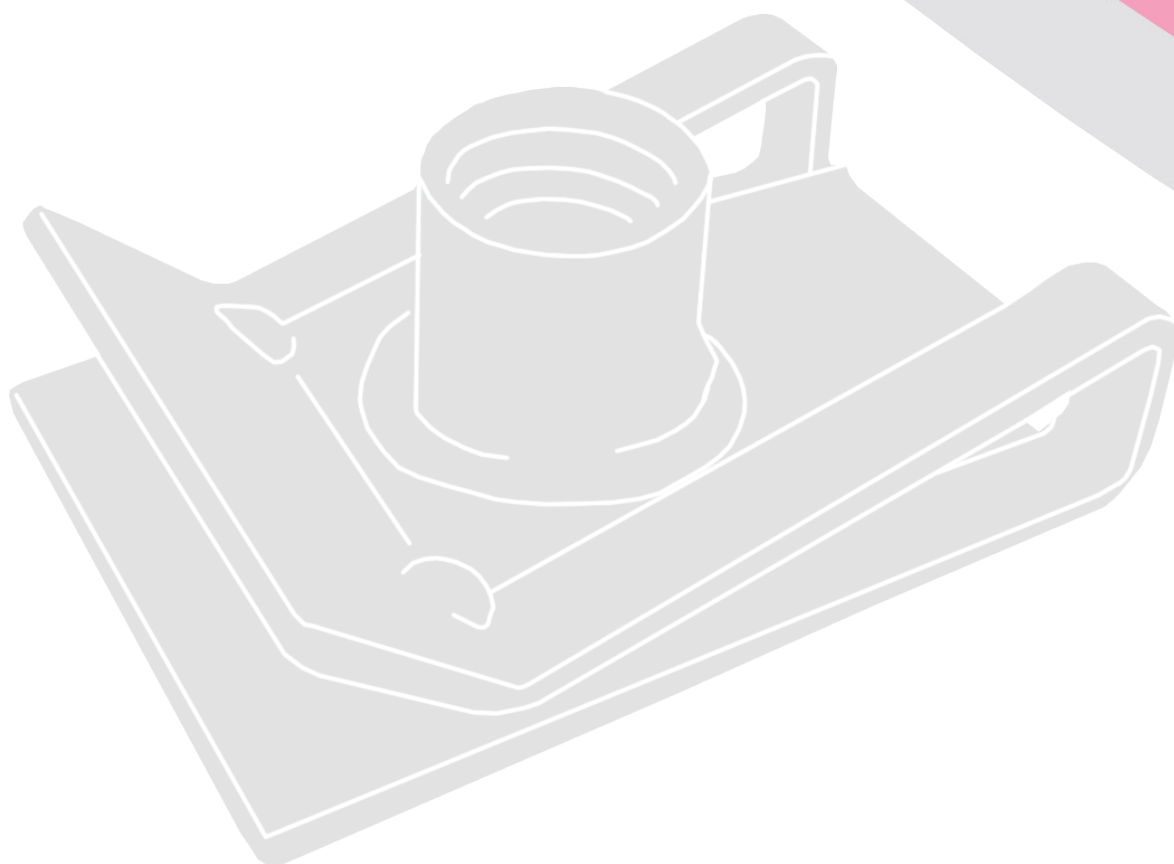
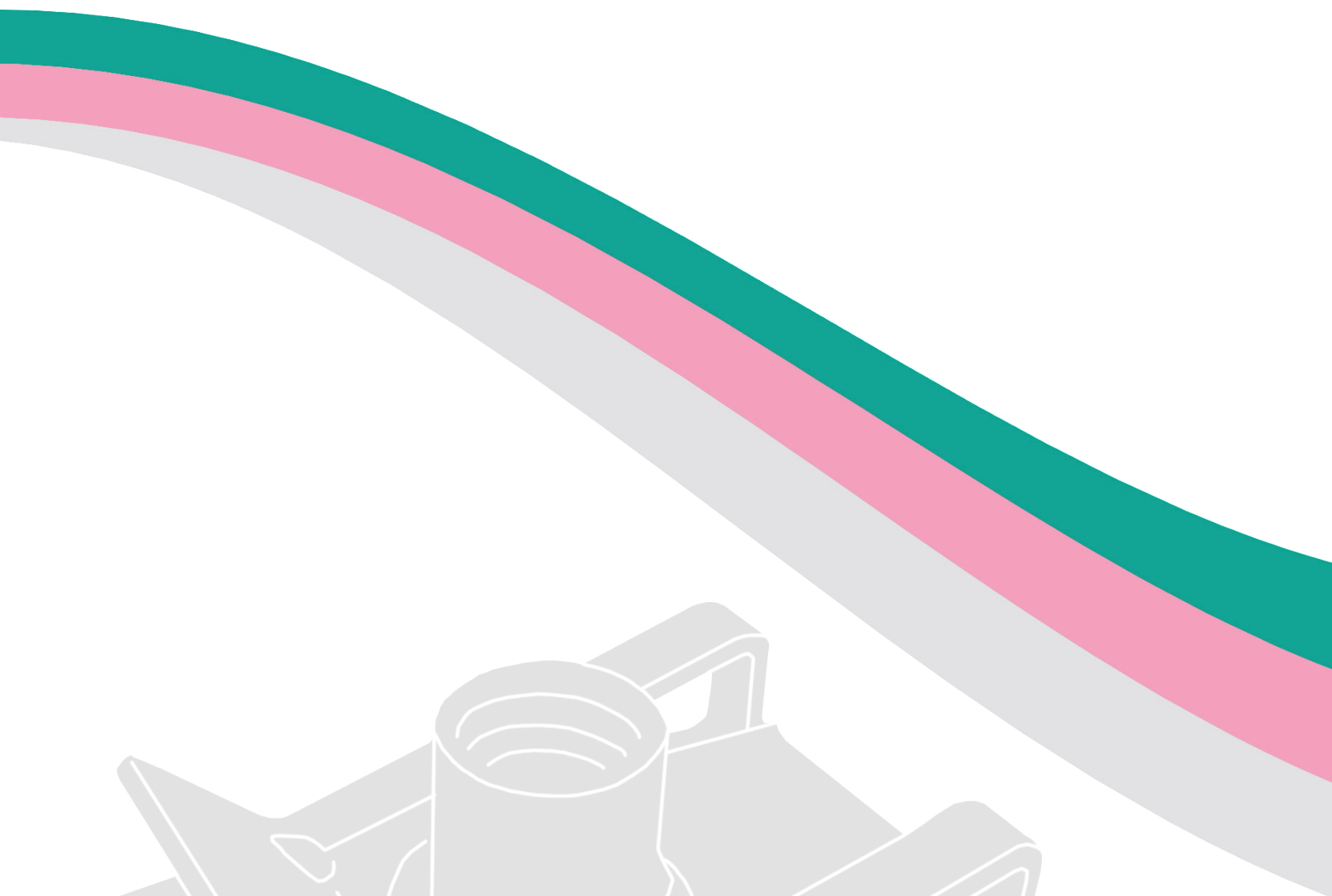


Ø Diametro Vite Screw Diameter	P Spessore lamiera Sheet thickness	Riferimento Reference	A ± 0,05	B ± 0,3	C ± 0,1	D ± 0,3	E	Foro lamiera Sheet Hole ±0,1
M5	0,5 - 0,6	8105-A	10,85	8,5	3,4	16,4	0,4	9X9
	0,7 - 0,8	8105-B			3,6			
	0,9 - 1	8105-C			3,8			
	1,2 - 1,3	8105-D			4,1			
	1,5- 1,6	8105-E			4,4			
	1,7 - 1,8	8105-F			4,6			
	2,0 - 2,1	8105-G			4,9			
M6	0,5 - 0,6	8116-A	13,85	10,6	3,9	17,9	0,5	11X11
	0,7 - 0,8	8116-B			4,1			
	0,9 - 1	8116-C			4,3			
	1,2 - 1,3	8116-D			4,6			
	1,5- 1,6	8116-E			4,9			
	1,7 - 1,8	8116-F			5,1			
	2,0 - 2,1	8116-G			5,4			

LUNGHEZZA VITE DA PRECISARE - LENGHT ACCORDING TO CUSTOMER REQUEST



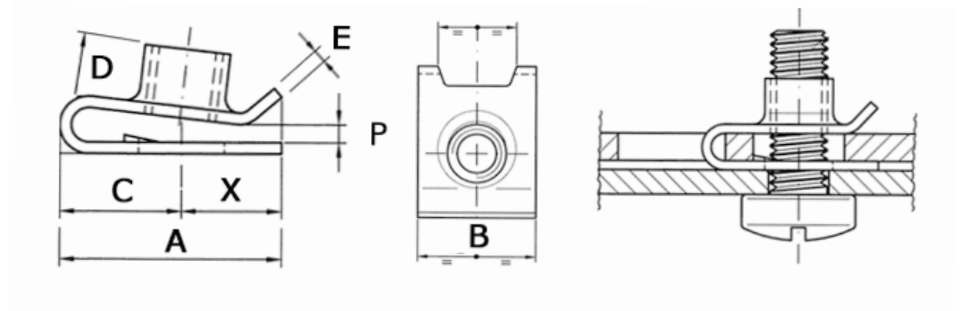
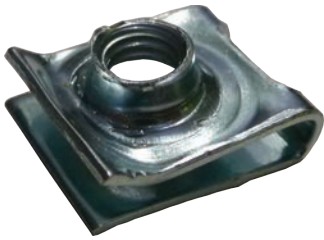
PIASTRINE
SPRINGS



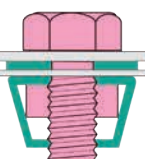
MOLLETTE CON COLLARINO SERIE BUT 200 DEEP THREADED U NUTS BUT 200 SERIES

MATERIALI:
ACC C67 EN 10132-4

MATERIALS:
CARBON STEEL C67S UNI EN 10132 -4



\emptyset Diametro Vite Screw Diameter	P Spessore lamiera Sheet thickness	Riferimento Reference	A	B	C	X	D $\pm 0,3$	E
M4	0,5-1,5	BUT-204A	15,5	12	8	6,5	3,5	0,8
	1,6-2,0	BUT-204B						
M5	0,5-1,5	BUT-205A	15,5	12	8	6,5	3,5	0,8
	1,6-2,0	BUT-205B						
M6	0,5-1,5	BUT-206A	15,5	12	8	6,5	3,5	0,8
	1,6-2,0	BUT-206B						



MOLLETTE CON COLLARINO SERIE BUT 310 & 410

DEEP THREADED U NUTS BUT 310 & 410 SERIES

MATERIALI:

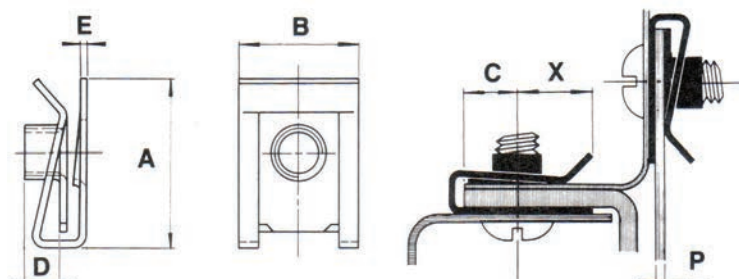
ACC C50 EN 10132-3

Protezione superficiale su richiesta

MATERIALS:

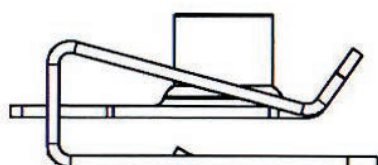
STEEL C50 EN 10132-3

surface on request

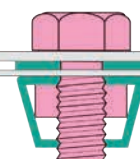
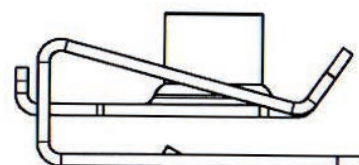


Ø Diametro Vite Screw Diameter	P Spessore lamiera Sheet thickness	Riferimento Reference	A	B	C	X	D	E	Forma Form
M4	0,5-3	BUT-314 A	15,3	10	7,2	5,8	5	0,6	A
	2,0-4,0	BUT-314 B	15,3	10	7,2	5,8	5	0,6	A
	0,5-4	BUT-314 C	15	10	7,3	5	5	0,6	A
M5	0,5-4	BUT-315 C	20,5	14	11	8,8	5,5	0,6	A
	0,5-4	BUT-315 P	20,5	14	11	8,8	5,5	0,6	B
	0,5-4	BUT-415	15	12	7,3	7	5,5	0,6	A
M6	0,5-4	BUT-316 C	23,6	16	12	9,8	7	0,8	A
	0,5-4	BUT-316 P	23,6	16	12	9,8	7	0,8	B
	0,5-4	BUT-416	18	16	8,7	8,2	7,5	0,8	A
M8	0,5-4	BUT-318	24,3	17	13	10,8	9	1	A

TIPO A



TIPO B



MOLLETTE CON COLLARINO SERIE BUT 610

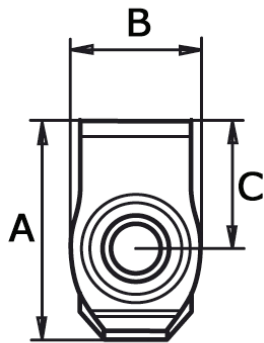
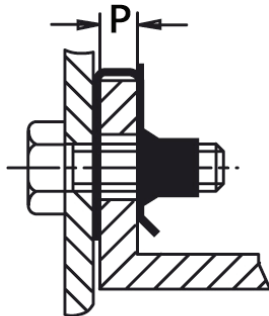
DEEP THREADED U NUTS BUT 610 SERIES

MATERIALI:

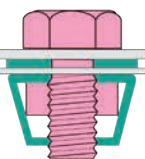
ACC PER MOLLE C50 EN 10132/3
Protezione superficiale su richiesta

MATERIALS:

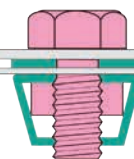
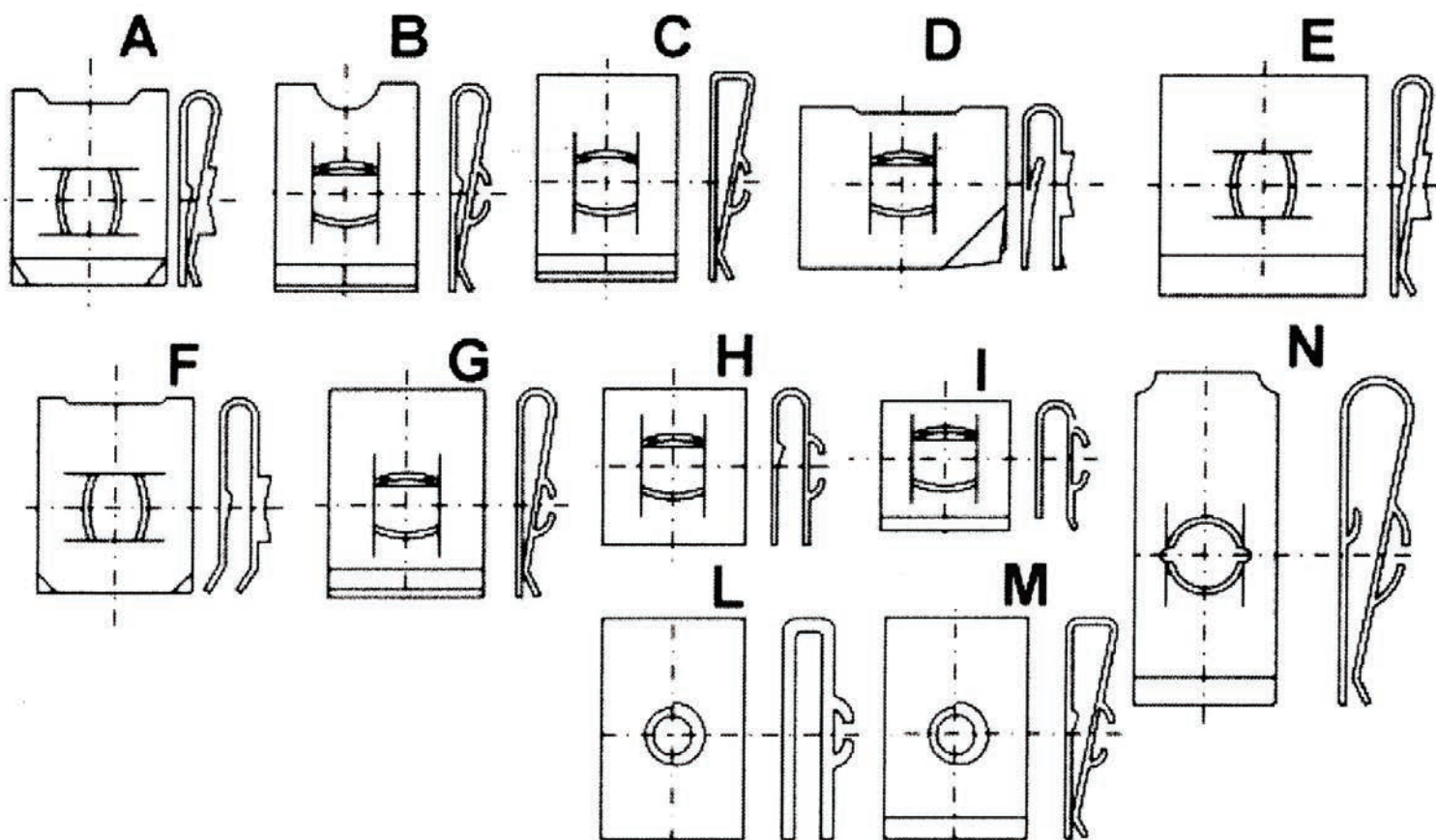
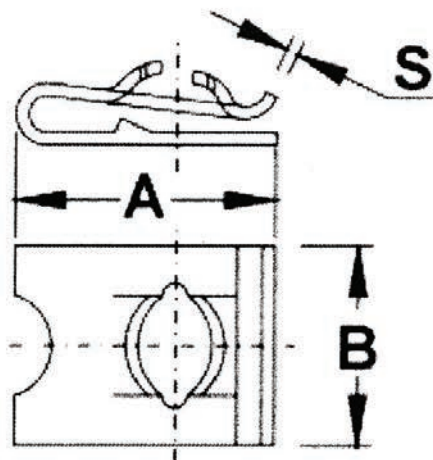
CARBON STEEL C50 EN 10132/3
surface on request



\varnothing Diametro Vite Screw Diameter	P Spessore lamiera Sheet thickness	Riferimento Reference	A	B	C
M6	0,8-4	BUT 616-A	24	14,2	12
	1,2-2,5	BUT 616-B	30	14,5	18
M8	0,8-4	BUT 618-A	26	12,2	13
	1,5-5,5	BUT 618-B	26	17,2	13



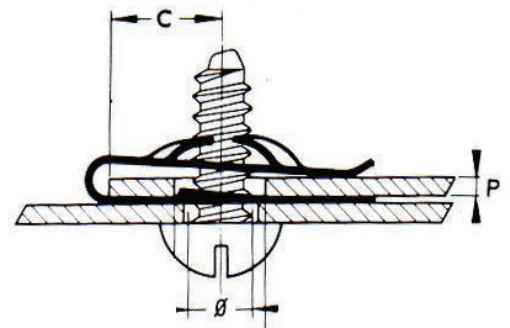
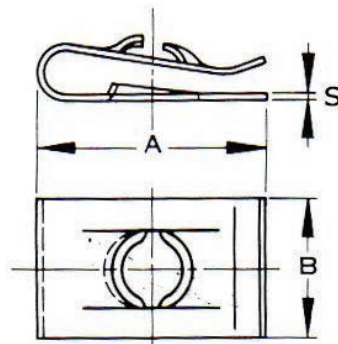
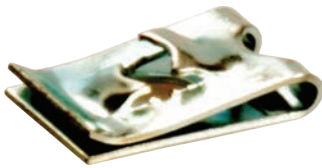
FORME - FORMS



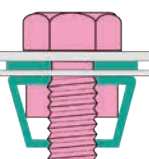
PIASTRINE DOPPIE PER VITI PARKER U NUTS FOR SELF TAPPING SCREWS

MATERIALI:
ACC. C67S EN 10132-4

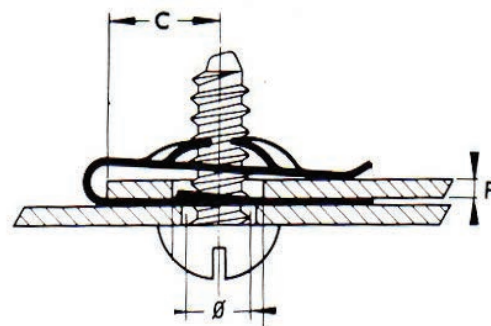
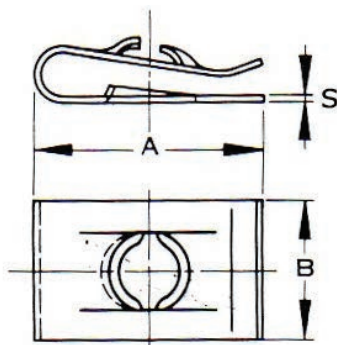
MATERIALS:
SPRING STEEL C67S EN 10132-4



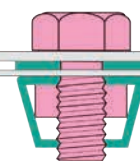
Ø Diametro Vite Screw Diameter	P Spessore lamiera Sheet thickness	Riferimento Reference	A ± 0,3	B ± 0,3	C ± 0,02	S	Forma Form
2,9	0,3-1,5	U29-031	11	8	4	0,5	B
	1,7	U28-170	10,5	10	4	0,4	I
	1,2-2,5	U29-122	12	11	5,8	0,5	B
	3,5-4	U29-354	10,5	7,5	4	0,5	C
3,5	1,0-2,0	U35-102	15	12	6,5	0,6	A
	2,0-3,0	U35-721	16,5	10	9	0,5	B
	2,5	U35-250	11,2	9	5,7	0,5	B
	0,3-1,5	U35-031	11,2	9	5,7	0,5	B
	0,3-2	U35-318	14,8	12	7,3	0,5	A
	0,3-2	U35-320	16	11	7,5	0,6	B
	0,5-1,5	U35-032	15	12	8	0,5	B
	0,5-1,8	U35-061	16	11	8,5	0,5	B
	1,0-2,0	U35-120	12	12	5	0,6	B
	2	U35-200	11,8	9	5,5	0,6	G
	1,5-2,5	U35-132	15	12	6,5	0,6	A
	1,5-2,5	U35-172	15	9	7	0,5	B
	1,8-2,8	U35-503	11,8	9	5,5	0,6	B
	2,5-3,5	U35-253	16,5	10	8	0,6	G



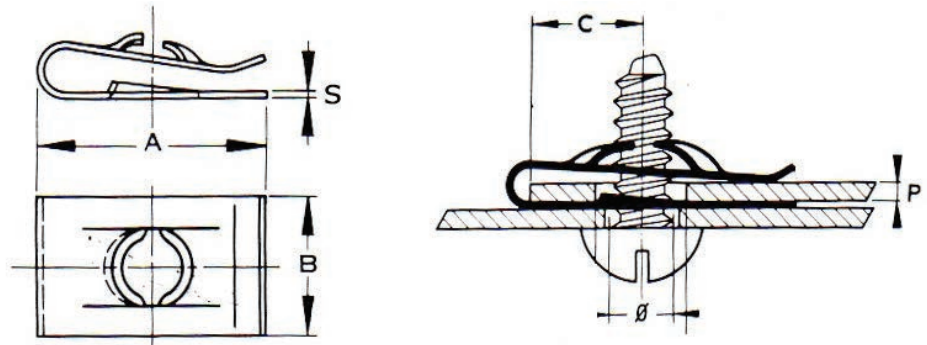
PIASTRINE DOPPIE PER VITI PARKER U NUTS FOR SELF TAPPING SCREWS



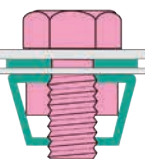
Ø Diametro Vite Screw Diameter	P Spessore lamiera Sheet thickness	Riferimento Reference	A ± 0,3	B ± 0,3	C ± 0,02	S	Forma Form
3,9	0,7-1,0	U39-071	10,5	9	6,5	0,6	G
	1-1,5	U39-115	12	9	6	0,6	G
4,2	0,3-1,5	U42-031	11,2	9	6	0,5	B
	0,3-1,5	U42-032	15	12	8	0,5	A
	0,3-2	U42-061	16	11	8,4	0,5	B
	0,6-2	U42-102	15	12	7	0,6	B
	0,3-2,2	U42-322	20	12	5,5	0,7	B
	0,3-2,5	U42-325	24,3	11	16	0,6	B
	0,3-2	U42-116	16	11	7,9	0,6	B
	0,6-1,4	U42-722	16	12	8,5	0,6	B
	1,0-2,0	U42-125	16,5	12	7	0,7	G/M
	1,0-2,0	U42-152	16	11	7,8	0,6	B
	1,5-2	U42-162	17,5	11	7	0,6	B
	1,8	U42-180	10,5	9	4,5	0,6	H
	1,8-3	U42-183	16,5	10	8,2	0,6	G
	2,0-3,0	U42-230	17	11	7	0,6	B
	2,5-3	U42-203	13	11	6,5	0,5	G
	2,5-3	U42-503	11,8	9	6,2	0,6	H
	2,5-3,2	U42-532	15,5	12	7	0,6	G
	2,5-3,2	U42-530	16	10	8,5	0,6	G
	2,5-3,5	U42-253	16,5	10	8	0,6	G
	2,5-3,8	U42-725	20,5	12	8	0,6	B
	2,5-4	U42-400	23,5	11	15	0,7	B
	3	U42-300	12	9	5,5	0,6	G
	3,6-4,2	U42-536	13,6	9	6	0,6	C
4	U42-342	16	11	8,4	0,6	C	
4,0-6,0	U42-460	21	10	9	0,6	C	



PIASTRINE DOPPIE PER VITI PARKER U NUTS FOR SELF TAPPING SCREWS



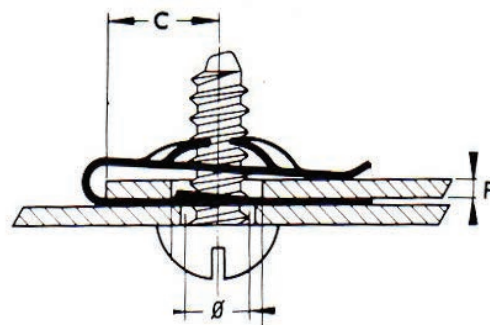
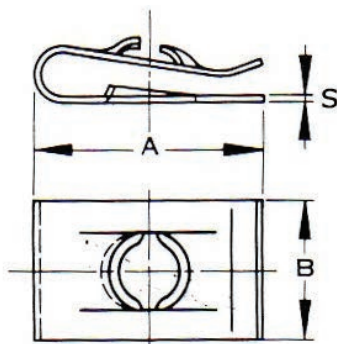
\emptyset Diametro Vite Screw Diameter	P Spessore lamiera Sheet thickness	Riferimento Reference	A $\pm 0,3$	B $\pm 0,3$	C $\pm 0,02$	S	Forma Form
4,8	0,3-1,5	U48-031	17	16	8,5	0,5	A
	0,3-2	U48-032	15	12	7,8	0,7	A
	0,3-2,0	U48-382	19,5	12	8,2	0,7	G
	0,3-2,8	U48-328	29,5	12	21	0,6	B
	1,3-1,5	U48-115	15	12	7,5	0,7	A
	1-2,2	U48-122	12,5	16	4,5	0,7	D
	1-3,0	U48-135	17,8	11	8,2	0,5	B
	2	U48-200	10,5	9	4,5	0,5	H
	2,5-3,2	U48-253	16	12	7	0,7	G
	2,5-3,8	U48-238	21	12	9	0,8	B
	2,8-3,8	U48-283	15,5	12	7	0,7	E
	3,5	U48-350	16,5	16	9	0,5	A
3,6	U48-360	17,2	11	9	0,7	L	
5,5	0,8-1,5	U55-815	15	16	8	0,8	A
	0,3-3,2	U55-033	26	15	11,5	0,8	B
	1,6-2,1	U55-162	16	16	6,5	0,6	A
6,3	0,3-1,5	U63-519	16,5	16	7,5	0,5	A
	1,5-2,5	U63-517	25,4	14	11,5	0,5	C
	5,5	U63-518	27	16	13	0,6	C



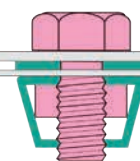
PIASTRINE DOPPIE PER VITI METRICHE U NUTS FOR METRIC SCREWS

MATERIALI:
ACC C 67S EN 10132-4

MATERIALS:
SPRING STEEL C67S EN 10132-4

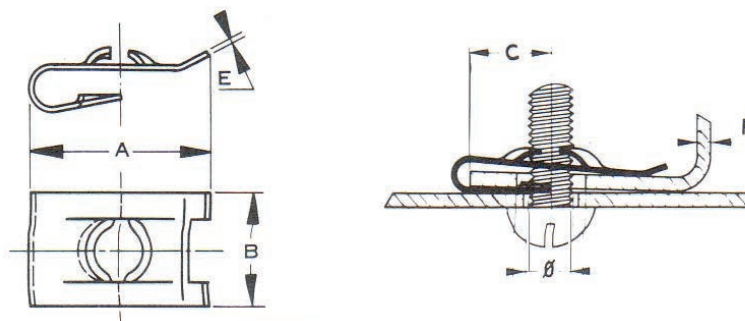


Ø Diametro Vite Screw Diameter	P Spessore Lamiera Sheet Thickness	Riferimento Reference	A ± 0,3	B ± 0,3	C ± 0,02	S	Forma Form
M3	0,8-1,6	U3-503	12	8	6	0,3	C
M4	0,3-1,5	U4-315	16	12	8,5	0,4	A
	0,6-2,5	U4-601	16	10	7	0,4	C
	1-2,0	U4-501	18	10	8,5	0,4	C
	3,0-4,0	U4-520	17,5	10	7	0,4	C
M5	0,6-1,1	U5-2212-1	15	12	6,5	0,5	N
	0,6-1,4	U5-521-1	21	12	9,5	0,5	B
	1,2-1,8	U5-2212-2	15	12	6,5	0,5	N
	1,5-2,6	U5-212-2	21	12	9	0,5	B
	1,5-2,6	U5-509-2	24	12	12	0,5	B
	1,9-2,2	U5-2212-3	15	12	6	0,5	N
	1,0-3,0	U5-253	16,5	12	6	0,4	N
	2,3-3	U5-2212-4	15	12	5,5	0,5	G
M6	0,3-1,5	U6-2219-1	16,5	16	7,5	0,5	A
	1-1,8	U6-2219-2	16,5	16	8	0,5	A
	1,5-2,5	U6-517	25,5	14	11,5	0,5	C
	1,9-3	U6-2219-3	16,2	16	7,4	0,5	A
	2-3,2	U6-506	24,5	16	10	0,5	C
	3,3-4,6	U6-516	24,5	16	9	0,5	C
	5,5	U6-518	27	16	13	0,6	C

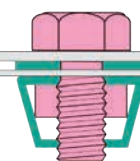
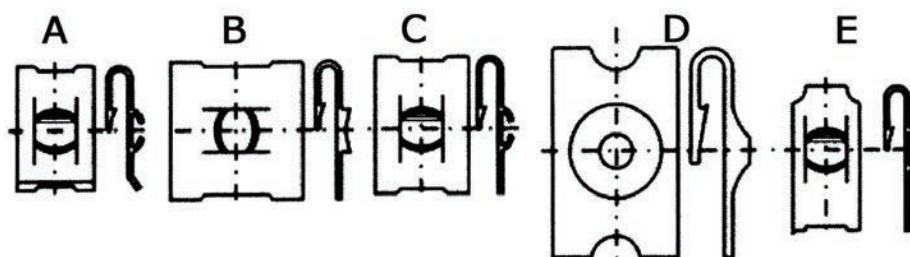


MATERIALI:
ACC C 67S EN 10132-4

MATERIALS:
SPRING STEEL C67S EN 10132-4



Ø Diametro Vite Screw Diameter	P Spessore Lamiera Sheet Thickness	Riferimento Reference	A	B	C	E	Forma Form
3,6	0,6-1,0	SU36 - 061	16,5	11	8,4	0,6	C
	1,6-2,0	SU36 - 162	16,5	11	8,4	0,6	C
	0,8-1,5	SU36 - 081	17	8	8,9	0,6	E
	1,2-1,6	SU36 - 116	14,5	9	7,4	0,6	A
4,2	1,0-1,4	SU42 - 114	16	11	8,4	0,6	C
	1,4-1,8	SU42 - 118	16	11	8,4	0,6	C
	1,4-2,0	SU42 - 142	19	12	8,4	0,7	C
4,8	0,9-1,1	SU48 - 911	20	12	8,8	0,7	C
	1,0-2,0	SU48 - 115	20	12	8,8	0,7	C
	1,2-1,6	SU48 - 116	24,5	15	11,7	0,8	D
	0,7-1,2	SU48 - 071	16	15,5	8,2	0,8	B
5,5	1,4-2,2	SU55 - 142	25	15,5	14,5	0,8	A
6,3	1,4-2,2	SU63 - 122	25	15,5	14,5	0,8	E



PIASTRINE RETTANGOLARI PER FISSAGGIO PERNI LISCI

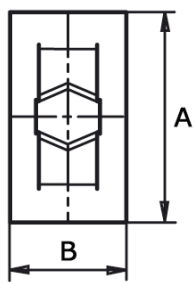
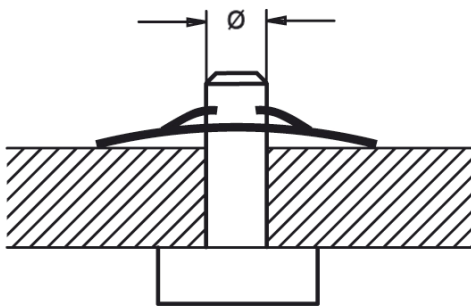
PUSH ON FIXES FOR PLAIN STUDS

MATERIALI:

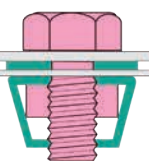
ACC C 67S EN 10132-4

MATERIALS:

SPRING STEEL C67S EN 10132-4



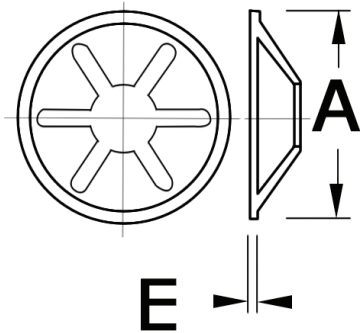
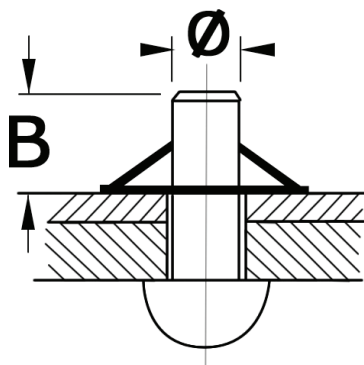
Ø Diametro Vite Screw Diameter	Riferimento Reference	A	B	S
2	PL - 2128	12,5	8	0,5
	PL - 2128	15	8	0,4
2,3	PL - 2315	15	8	0,4
2,5	PL - 2512	12,5	8	0,4
3	PL - 3138	13	8	0,4
	PL - 3158	15	8	0,4
3,5	PL - 3515	15	8	0,4
	PL - 3520	20	13	0,4
3,8	PL - 3817	17,5	10	0,5
4	PL - 4120	20	10	0,4
	PL - 4159	15	9,5	0,4
	PL - 4181	18	10	0,4
4,5	PL - 4518	18	10	0,4
4,75	PL - 4571	18	10	0,4
5	PL - 5181	18	10	0,4
	PL - 5182	18	12	0,4
5,5	PL - 5518	18	12	0,4
6	PL - 6182	18	12	0,4
8	PL - 8221	22	15	0,4
10	PL - 1025	25	16	0,4



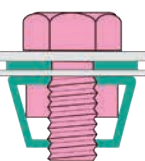
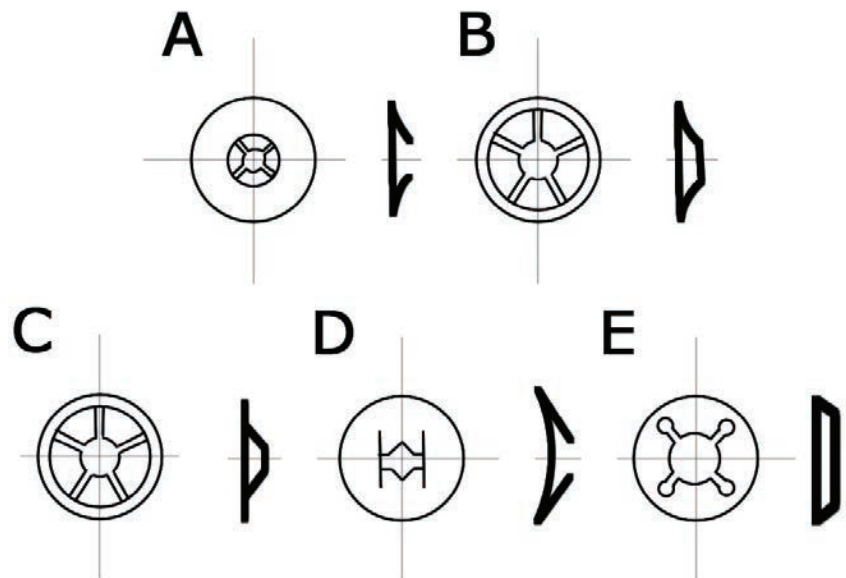
PIASTRINE TONDE PER FISSAGGIO PERNI LISCI ROUND PUSH ON FIXES FOR PLAIN STUDS

MATERIALI:
ACC C 67S EN 10132-4

MATERIALS:
SPRING STEEL C67S EN 10132-4



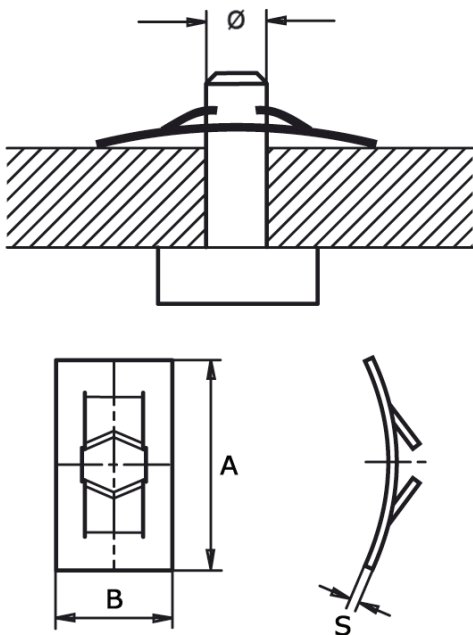
Ø Diametro Vite Screw Diameter	Riferimento Reference	A ± 0,3	B ± 0,3	E	Forma Form
1,5	PL-15	6,5	2,5	0,2	A
3	PL-30/10	10,5	3	0,3	B
3,5	PL-35	10,5	4	0,3	B
4	PL-40	12	4	0,3	B
4,8	PL-48	19	5	0,3	D
5	PL - 50	14,5	5	0,3	E
	PL - 5384	16	1,7	0,35	D
6	PL-60	16	5,5	0,4	C



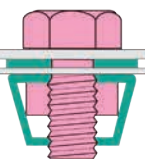
PIASTRINE SEMPLICI PER VITI PARKER FLAT NUTS FOR SELF TAPPING SCREWS

MATERIALI:
ACC C 67S EN 10132-4

MATERIALS:
SPRING STEEL C67S EN 10132-4



Ø Diametro Vite Screw Diameter	Riferimento Reference	A	B	S
2,9	V 29 - 11	11	8	0,5
	V 29 - 15	15	9,5	0,5
3,5	V 35 - 18	18	12	0,7
	V 35 - 13	13,5	9	0,6
	V 35 - 15	15	9,5	0,5
3,9	V 39 - 15	15	9,5	0,6
4,2	V 42 - 18	18	12	0,7
	V 42 - 15	15	9,5	0,6
	V 42 - 22	22,5	13	0,7
4,8	V 48 - 17	17	10,5	0,7
5,5	V 55 - 17	18	12	0,8



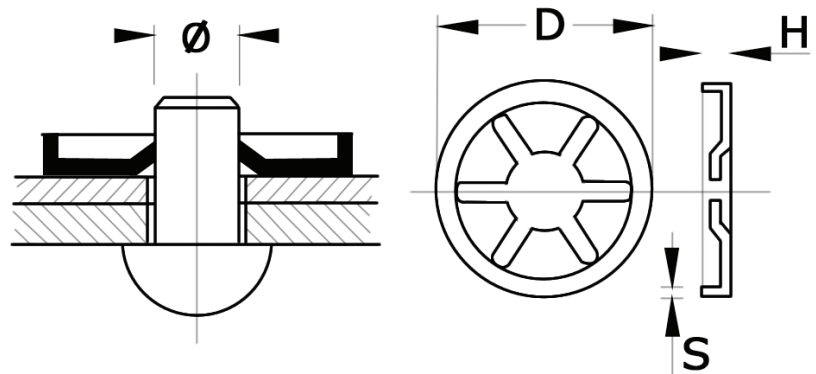


MATERIALI:

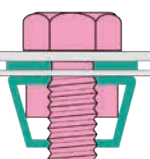
ACC C 67 EN 10132 -4 O ACC INOX EN 10088-2

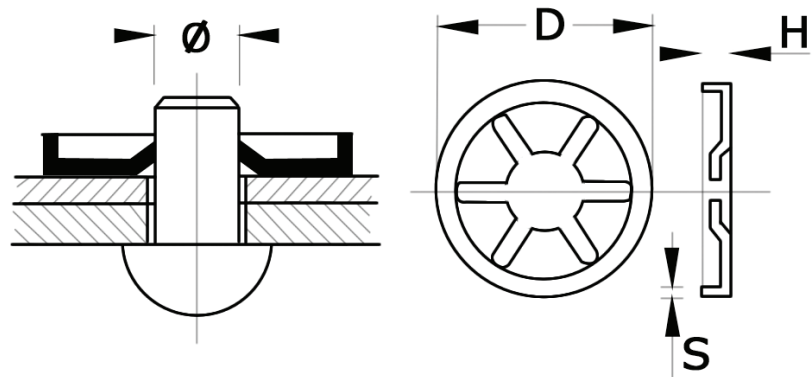
MATERIALS:

SPRING STEEL C67S EN 10132-4 OR STAINLESS STEEL EN

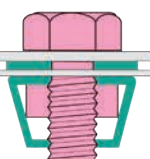


Ø Diametro Perno Stud Diameter	D1	Riferimento Reference	H	D	S	Intagli Notchs
2	1,5 - 1,65	AC-209	1,3	9	0,2	4
	1,5 - 1,65	AC-210	1,3	10,9	0,2	4
2,5	2 - 2,15	AC-259	1,3	9	0,2	4
	2 - 2,15	AC-251	1,3	10,9	0,2	4
3	2,5 - 2,65	AC-309	1,3	9	0,2	4
	2,5 - 2,65	AC-319	1,3	10,9	0,2	4
4	3,5 - 3,65	AC-410	1,3	10,9	0,2	5
5	4,5 - 4,65	AC-510	1,3	10,9	0,2	6
	4,5 - 4,65	AC-515	1,3	15	0,3	6
6	5,5 - 5,65	AC-615	1,6	15	0,3	6
	5,5 - 5,65	AC-620	2	20,5	0,3	6
6,5	6 - 6,15	AC-651	1,6	15	0,3	6
7	6,5 - 6,65	AC-715	1,6	15	0,3	6
8	7,5 - 7,65	AC-815	1,6	15	0,3	6
	7,5 - 7,65	AC-820	2	20,5	0,3	6





\emptyset Diametro Perno Stud Diameter	D1	Riferimento Reference	H	D	S	Intagli Notchs
9	8,5 - 8,65	AC-918	2,1	18	0,3	6
9,5	9 - 9,15	AC-951	2,1	18	0,3	6
10	9,5 - 9,65	AC-1018	2,1	18	0,3	6
11	10,5-10,65	AC-1118	2,1	18	0,3	6
12	11,5-11,65	AC-1220	2,4	20	0,4	6
	11,5-11,65	AC-1225	3	25	0,4	6
13	12,5-12,65	AC-1325	3	25	0,4	6
14	13,5-13,65	AC-1425	3	25	0,4	6
15	14,5-14,65	AC-1525	3	25	0,4	6
	14,5-14,65	AC-1528	2,8	28	0,4	6
16	15,5-15,65	AC-1625	2,4	25	0,35	6
	15,5-15,65	AC-1628	2,8	28	0,4	6
17	16,5-16,65	AC-1728	2,8	28	0,4	6
18	17,3-17,45	AC-1825	2,8	25	0,4	6
	17,3-17,45	AC-1828	2,8	28	0,4	6
	17,3-17,45	AC-1836	3	36	0,4	8
19	18,3-18,45	AC-1936	3	36	0,4	8
20	19,3-19,45	AC-2036	3	36	0,4	10
21	20,3 - 20,45	AC-2136	3	36	0,4	10
22	21,3 - 21,45	AC-2236	3	36	0,4	10
24	23,3 - 23,45	AC-2441	3,3	41	0,5	10
25	24,3 - 24,45	AC-2541	3,3	41	0,5	10



PIASTRINE A CORONA CON CAPPuccio PUSH ON FIXES FOR PLAIN STUDS WITH COVER

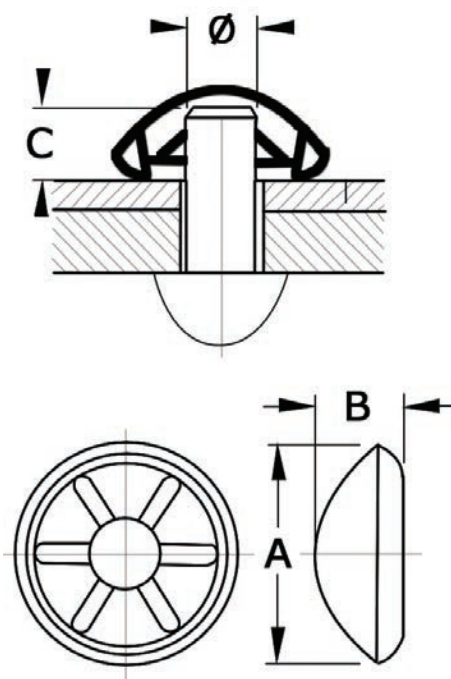


MATERIALI:

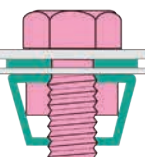
Piastrina: ACC C67S EN 10132-4
Copriperno: ACC NICHELATO LUCIDO
su richiesta verniciato nero

MATERIALS:

Retainer: SPRING STEEL C67S EN 10132-4
Cover: STEEL NICKEL PLATED BRIGHT OR BLACK VAMISHED



Ø Diametro Perno Stud Diameter	Riferimento Reference	A	B	C
2	CP-210	12	5	3
2,5	CP-251	12	5	3
3	CP-309	12	5	3
4	CP-410	12	5	3
5	CP-510	12	5	3
	CP-515	16	6	4
6	CP-615	16	6	4
6,5	CP-651	16	6	4
7	CP-715	16	6	4
8	CP-815	16	6	4
9	CP-918	19	7	4,5
9,5	CP-951	19	7	4,5
10	CP-1018	19	7	4,5
11	CP-1118	19	7	4,5
12	CP-1220	22	8	4,5
	CP-1225	27	9,5	6
13	CP-1325	27	9,5	6
14	CP-1425	27	9,5	6
15	CP-1525	27	9,5	5
	CP-1528	30	10	6
16	CP-1625	27	9,5	5
	CP-1628	30	10	6
17	CP-1728	30	10	6
18	CP-1825	27	9,5	5
	CP-1828	30	10	6
20	CP-2036	38	10	6
22	CP-2236	38	10	6
25	CP-2541	43	12	7



PIASTRINE A CORONA CON CAPPUCCIO PUSH ON FIXES FOR PLAIN STUDS WITH COVER

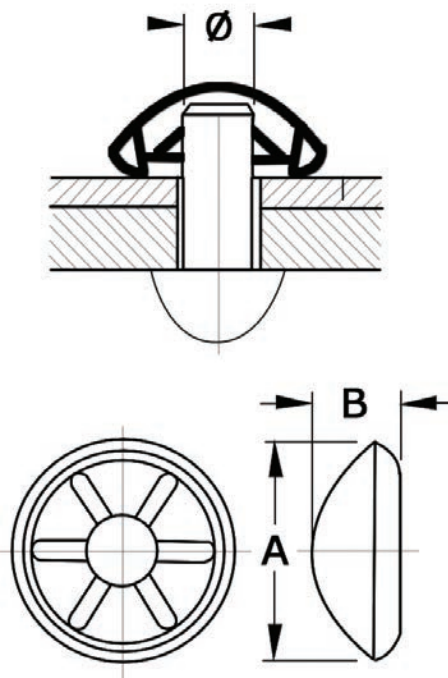


MATERIALI:

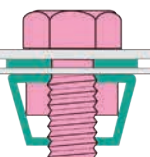
Piastrina: ACC C67S EN 10132-4 **OR** ACC INOX EN 10088-2
Copriperno: ACC INOX EN 10088-2

MATERIALS:

Retainer: SPRING STEEL C67S EN 10132-4
OR STAINLESS STEEL EN 10088-2
Cover: STAINLESS STEEL EN 10088-2

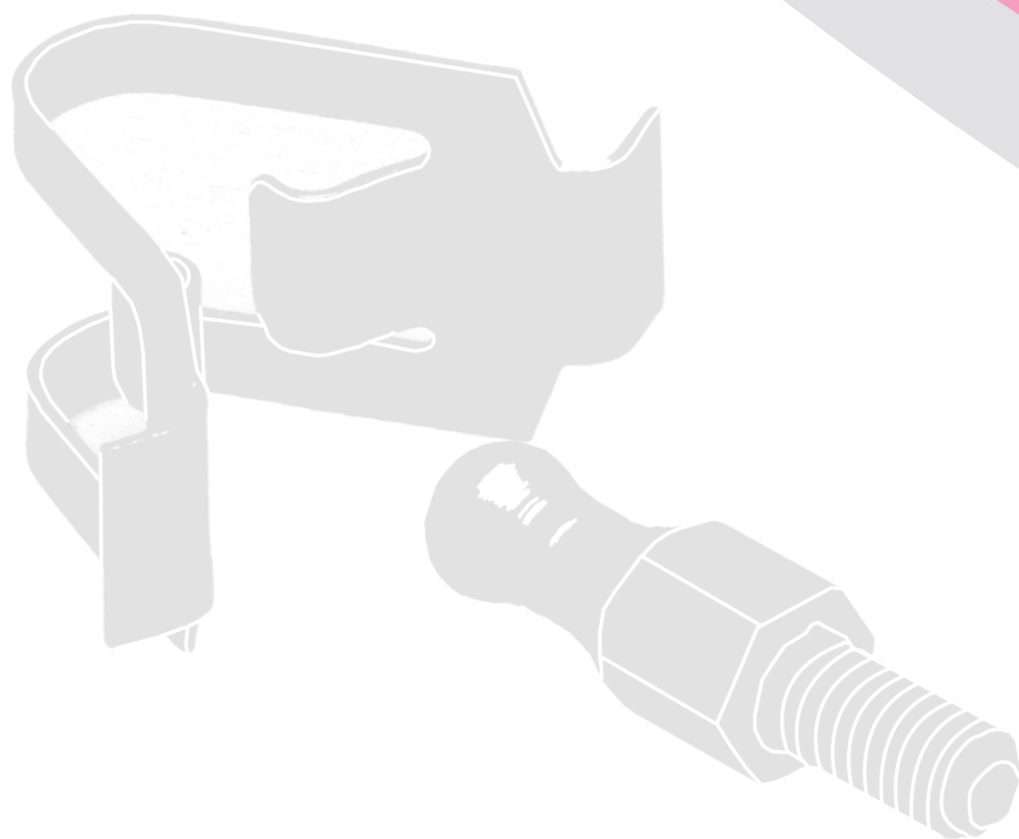
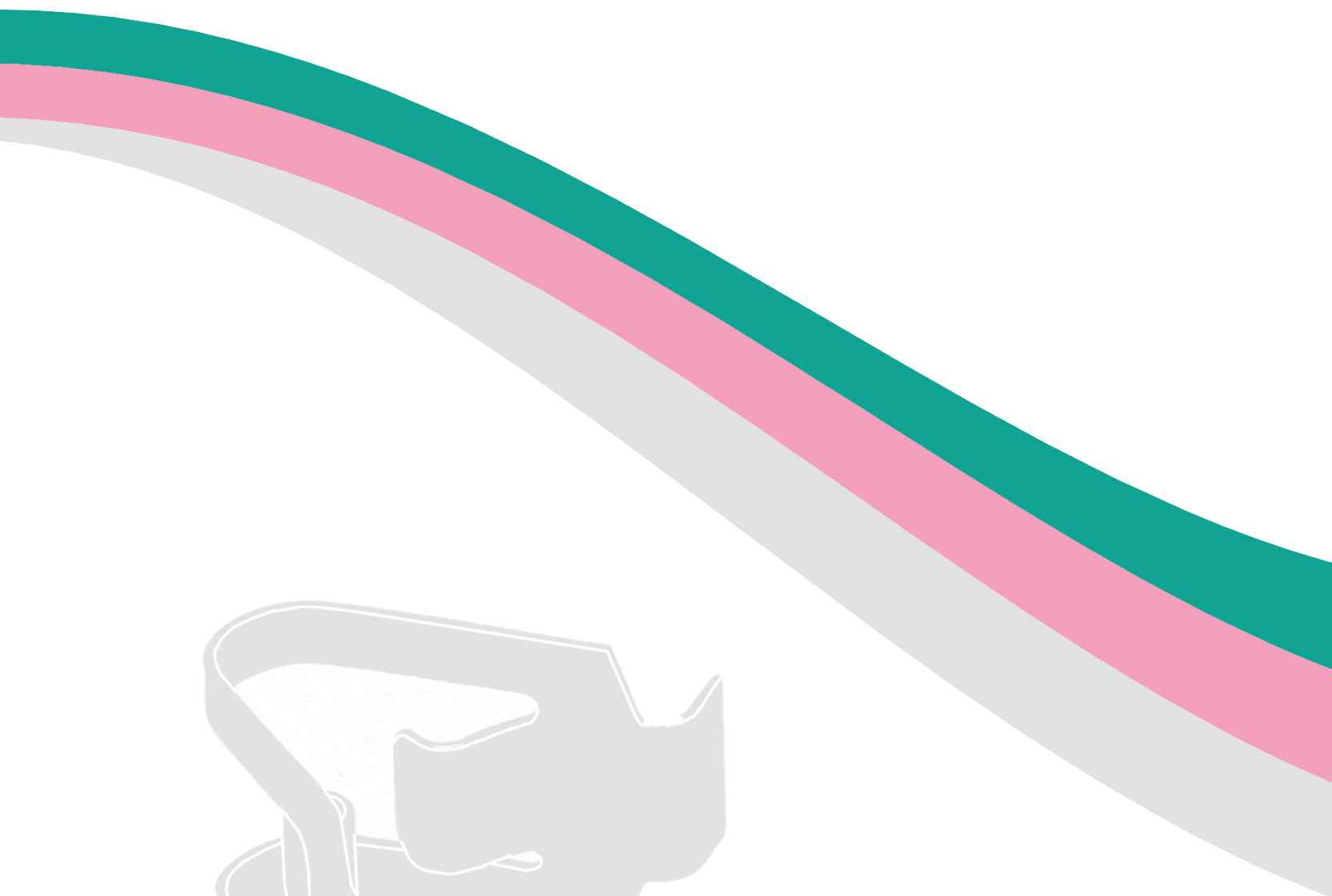


Ø Diametro Perno Stud Diameter	Riferimento Reference	A	B
2	CP-209X	10	3,8
2	CP-210X	12	4,5
2,5	CP-257X	7,5	3
3	CP-309X	10	3,8
	CP-319X	12	4,5
4	CP-410X	12	4,5
	CP-415X	16	6
5	CP-510X	12	4,5
	CP-515X	16	6
6	CP-615X	16	6
7	CP-715X	16	6
8	CP-815X	16	6
	CP-818X	19	6,5
	CP-820X	22	7
9	CP-918X	19	6,5
	CP-920X	22	7
9,5	CP-951X	19	6,5
10	CP-1018X	19	6,5
	CP-1020X	22	7
11	CP-1120X	22	7
12	CP-1220X	22	7
14	CP-1420X	22	7



MOLLETTE

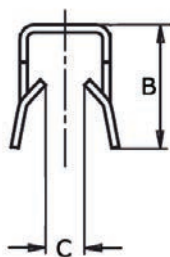
CLIPS



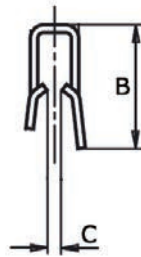
MOLLETTE FISSABORDI EDGE CLIPS

MATERIALI:
ACC C67S EN 10132-4

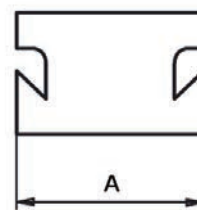
MATERIALS:
SPRING STEEL C67S EN 10132-4



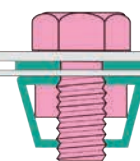
FORMA A



FORMA B



Riferimento Reference	Spessore Pannello Panel Thickness	A	B	C	Forma Form
MB 0301	1,2-2,2	13	8,5	3,3	A
MB 0313	1,7-2,9	13	8	4,2	A
MB 0314	3,0-3,9	13	9	5	A
MB 0315	1,3-2,3	13	7	3,4	A
MB 0316	1,9-2,9	13	8,4	4,2	A
MB 0317	1,7-3,0	13	13	4,2	A
MB 0320	1,3-2,4	13	8,5	3,4	B



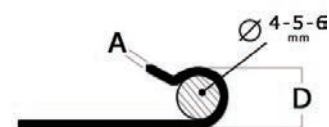
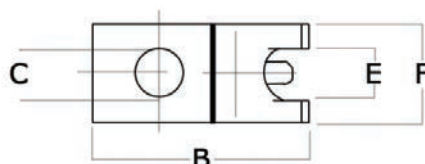
MOLLETTE
CLIPS

MOLLETTE FISSABULBO
CABLE CLIPS



MATERIALI:
ACC C67S EN 10132-4

MATERIALS:
SPRING STEEL C67S EN 10132-4



Riferimento Reference	P Spessore pannello Panel thickness	A	B	C	D	E	F
CT - 342	0,8 - 1,2	0,4	27	5	10	6	12

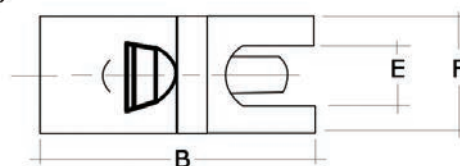
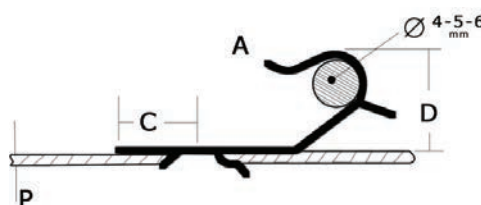
MOLLETTE
CLIPS

MOLLETTE FISSABULBO
CABLE CLIPS

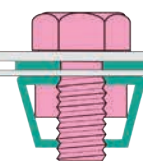


MATERIALI:
ACC C67S EN 10132-4

MATERIALS:
SPRING STEEL C67S EN 10132-4



Riferimento Reference	P Spessore pannello Panel thickness	A	B	C	D	E	F	Foro Lamiera Sheet Hole
CT - 371	0,8 - 1,2	0,4	27	8	10,3	6	12	7



FERMAGLI DI SICUREZZA PER ALBERI RETAINING CLIPS



MATERIALI:

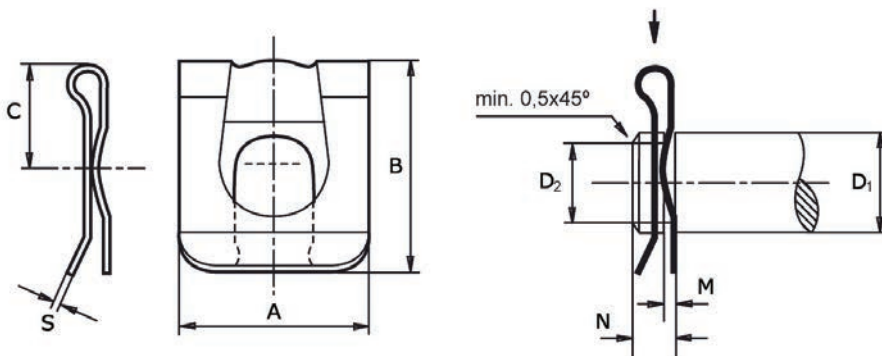
ACC PER MOLLE HRC 45+50 FOSFATATA

TRATTAMENTO SUPERFICIALE SU RICHIESTA: ZINCATURA BIANCA

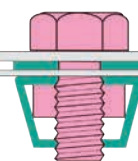
MATERIALS:

SPRING STEEL HRC 45+50

ZINC PLATED ON REQUEST



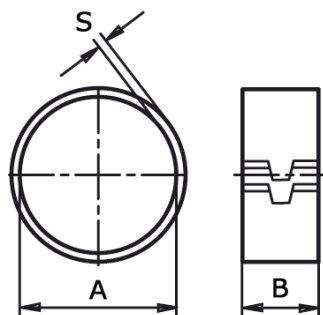
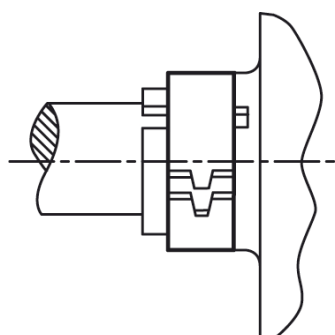
Riferimento Reference	A	B	C	S	D1h11	D2h11	M	N
FAM 4	7	8,5	4	0,3	4	3,2	0,64	2
FAM 5	9	10,7	5	0,4	5	4	0,74	2,5
FAM 6	11	14,1	6	0,4	6	5	0,74	3
FAM 8	14	17,5	8	0,5	8	6	0,94	3,5
FAM 10	18	22,1	10	0,5	10	8	1,05	4,5
FAM 12	22	26	12	0,5	12	9	1,15	5
FAM 14	25	30	13,5	0,6	14	10	1,25	5,5
FAM 16	28	34,5	16	0,6	16	12	1,35	6





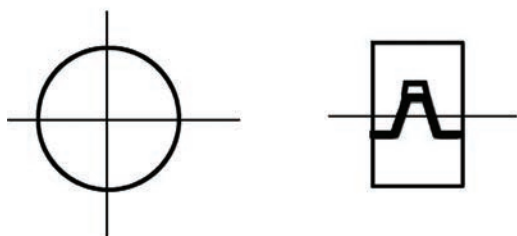
MATERIALI:
ACCIAIO PER MOLLE C67S

MATERIALS:
SPRING STEEL C67S

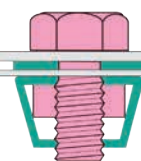
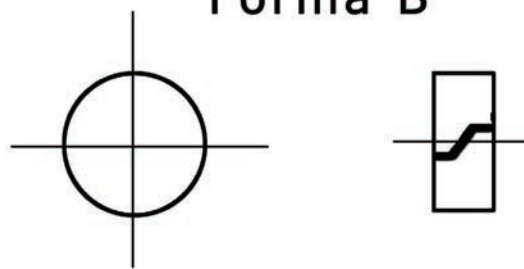


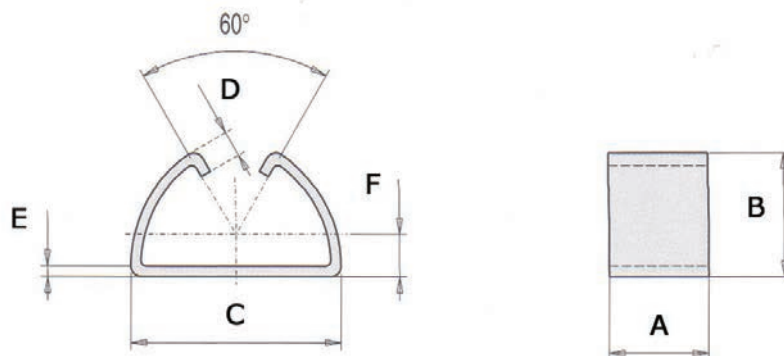
Diametro Perno Stud Diameter	Riferimento Reference	A	B	S	Forma Form
6,3-6,5	MP-665	6,15	4	0,45	A
7,1-7,3	MP-771	6,55	6	0,35	A
7,1-7,3	MP-772	6,55	6	0,5	A
7,9-8,1	MP-791	7,3	6	0,6	A
7,9-8,1	MP-792	7,55	6	0,35	A
7,9-8,1	MP-793	7,65	6	0,45	A
8,7-8,9	MP-871	7,75	6	0,45	A
8,7-8,9	MP-872	8	6	0,35	A
9,0-9,2	MP-902	8,5	6	0,5	A
9,5-9,7	MP-951	9	4	0,7	B
9,5-9,7	MP-952	9,1	6	0,6	A
9,5-9,7	MP-953	9,1	6	0,7	A
10,2-10,4	MP-104	9,65	6	0,6	A
12,7-12,9	MP-129	11,65	6	0,7	A
12,7-12,9	MP-130	11,7	6	0,6	A
14,1-14,4	MP-144	12,6	6	0,6	A

Forma A

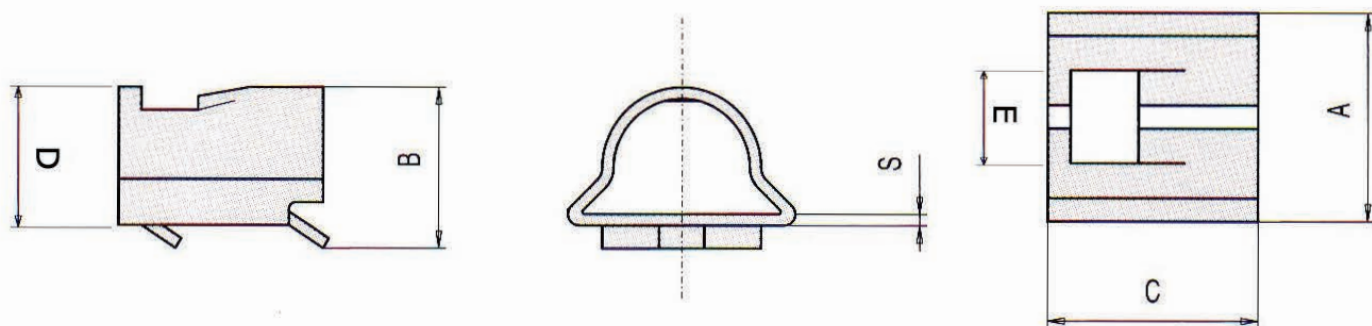


Forma B

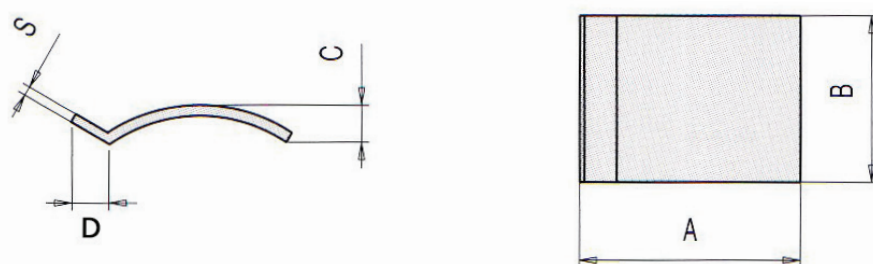




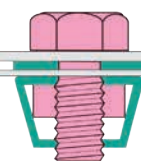
Riferimento Reference	A	B	C	D	E	F
MP 14	5	7,5	14	2,5	0,6	3
MP 20	9,5	11,6	20,2	2,5	0,6	3



Riferimento Reference	A	B	C	D	E	S
MP 95	9	6,3	9,6	5,5	5,3	1



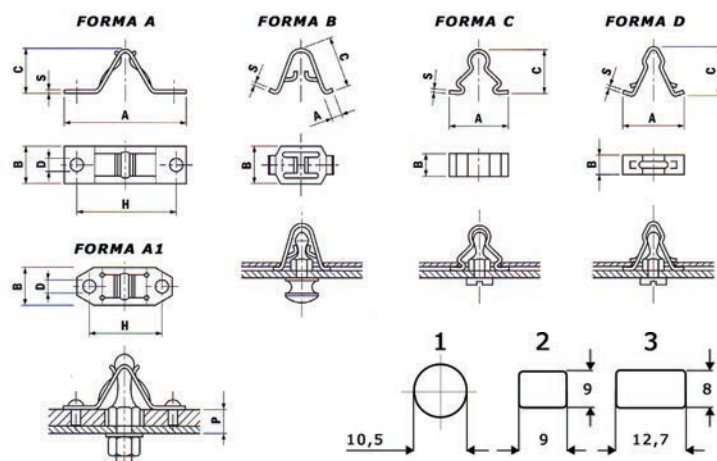
Riferimento Reference	A	B	C	D	S
MP 12	12	8	1,7	1,4	0,4



MOLLE A SCATTO E PERNI SPRING LATCHES AND BALL STUDS

MATERIALI:
ACC C67S EN 10132-4

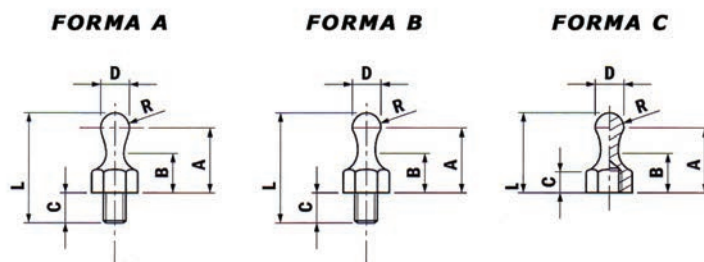
MATERIALS:
SPRING STEEL C67S EN 10132-4



Riferimento Reference	P Spessore Pannello Sheets Thickness	Forma Form	A	B	C	D	H	S	Foro Hole
						$\pm 0,05 - 0$	$\pm 0,05$		
MS - 1657	0,7 - 4,0	A	50,5	17	15,9	3,25	37	0	-
MS - 1682	0,5 - 1,0	A	25,5	11	6,75		19	0,5	-
MS - 1658	0,7 - 4,0	A	50	17	16	4	37	0,6	-
MS - 2108-04	0,9 - 1,2	B	3,5	14	18,15	-	-	0,45	3
MS - 2108-05	0,8 - 1,8	B	3,5	16	18,15	-	-	0,5	3
MS - 4434-2	0,9 - 1,2	C	17	6	13,8	-	-	0,4	1/2
MS - 4434-3	1,3 - 1,6	C	17	6	14,2	-	-	0,4	1/2
MS - 4434-4	1,7 - 2,0	C	17	6	14,6	-	-	0,4	1/2
MS - 341	0,8 - 1,0	D	24	7,6	16,2	-	-	0,5	12X8

MATERIALI:
ACCIAIO ZINCATO BIANCO

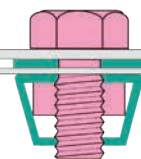
MATERIALS:
STEEL ZINC PLATED



Riferimento Reference	Ø Diametro Vite Screw Diameter	A	B	C	D	R	L	Forma Form
		$\pm 0,3$	$\pm 0,3$	$\pm 0,3$	$\pm 0,3$		$\pm 0,3$	
PFM4A	M4	13	8,5	9	5,3	2,7	24	A
PFM4B	M4	9	6,3	8	5,3	2,7	19	A
PFM5A	M5	20,6	12,7	10	9	4,04	35	B
PFM5B	M5	13	8,5	9	5,3	2,7	24	A
PFMI5	M5	20,6	12,7	10,3	9	4,4	24	C
PFM4C	M4	12,5	9	7,2	5	5	16	B
PFM4D	M4	15	5	5	4,8	5,8	17,6	B

COMBINAZIONI DEGLI ELEMENTI PRODUCTS COMBINATION

MOLLA - SPRING	PERNO - STUD
MS 1657/MS 1658	PFM5A/PFMI5
MS 1682	PFM4B
MS 2108-04/ MS 2108-05	PFM4C
MS 4434 - 2/3/4	PFM4A/PFM5B
MS 341	PFM4A





FASTENERS

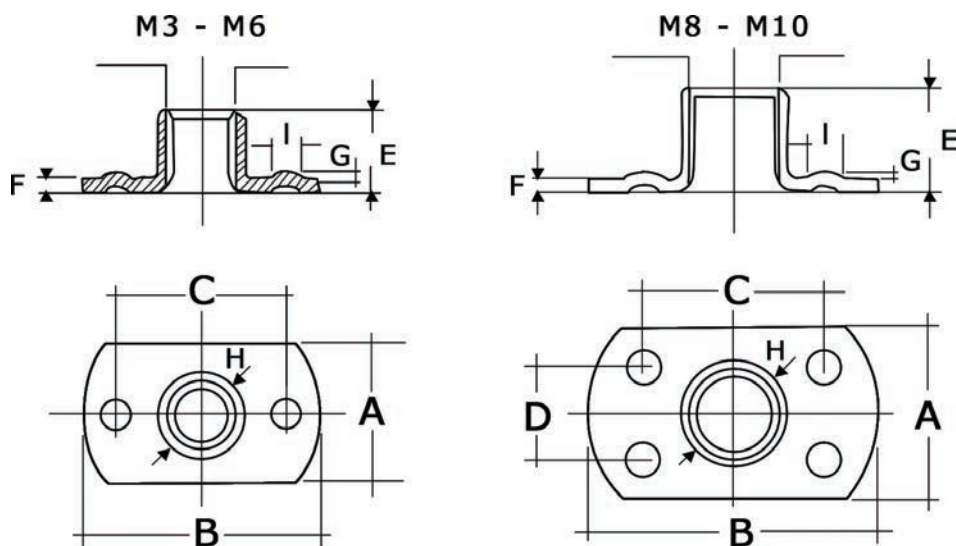
DADI CILINDRICI A SALDARE SERIE DCS

WELD NUTS DCS SERIES

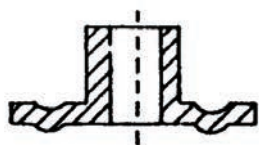


MATERIALI:
ACCIAIO CL 6
zincatura su richiesta

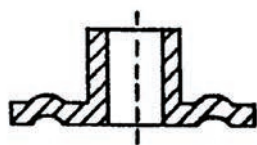
MATERIALS:
STEEL CL6
zinc plating on request



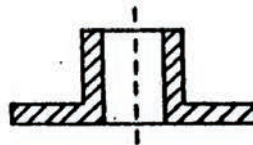
Ø Diametro Vite Screw Diameter	Riferimento Reference	A	B	C	D	E	F	G	H	I
M3	DCS - M3	9	17	12		6	0,9	0,7	4,5	2,5
M4	DCS - M4	9	17	12		6	0,9	0,7	5,1	2,5
M5	DCS - M5	11	19	14		8	1,2	1,1	6,3	2,7
M6	DCS - M6	11	19	14		8	1,2	1,1	7,3	2,7
M8	DCS - M8	18	26	16	10	11	2	1,3	10,2	3,5
M10	DCS - M10	18	26	16	10	12	2	1,3	12	3,5



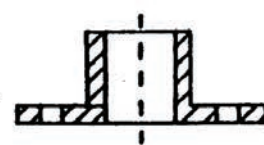
bugne esterne
external bulges



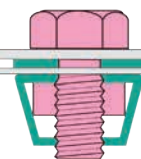
bugne interne
internal bulges



senza bugne
without bulges



con fori
with holes

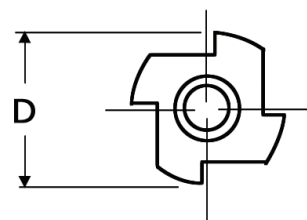
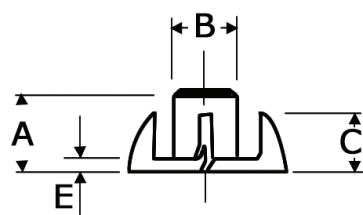
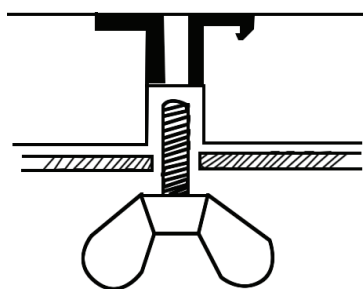


DADI PER LEGNO SERIE DL

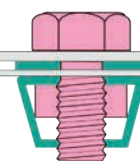
T NUTS FOR WOOD DL SERIES

MATERIALI:
ACCIAIO CL 6
zincatura su richiesta

MATERIALS:
STEEL CL6
zinc plating on request

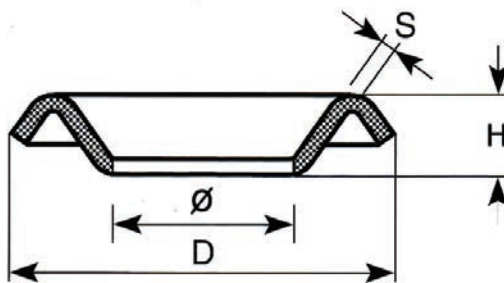


Ø Diametro Vite Screw Diameter	Riferimento Reference	A	B	C	D	E
M3	DL - 103	5	4,2	4	13	0,8
M4	DL - 104 - A	6	5,2	4,5	15	0,9
	DL - 104 - B	8	5,2	4,5	15	0,9
M5	DL - 105 - B	7	6,2	5,3	17	1
	DL - 105 - C	8	6,2	5,3	17	1
	DL - 105 - D	9	6,2	5,3	17	1
	DL - 105 - E	10	6,1	5,3	17	1
	DL - 105 - F	11	6	5,3	17	1
M6	DL - 106 - A	9	7,4	6,7	19	1,2
	DL - 106 - B	12	7,5	6,7	19	1,3
	DL - 106 - C	14	7,5	6,7	19	1,3
	DL - 106 - D	16	7,5	6,7	19	1,3
M8	DL - 108 - A	11	9,5	8,3	22	1,5
	DL - 108 - B	13	9,5	8,5	22	1,6
	DL - 108 - C	15	9,5	8,5	22	1,6
	DL - 108 - D	17	9,5	8,5	22	1,6
M10	DL - 110 - A	12	12	8,5	25	1,8
	DL - 110 - B	13,5	12	8,5	25	1,8



SOTTOVITI

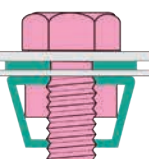
SCREW SUPPORT - CUP WASHER



MATERIALI:
 - FERRO PO3
 - ALLUMINIO
 - OTTONE
 - RAME
 - ACCIAIO INOX

MATERIALS:
 - STEEL PO3
 - ALUMINIUM
 - BRASS
 - COPPER
 - STAINLESS STEEL

Riferimento Reference	Ø	D	H	S
SV32	3,3	9	2	0,3
SV37	4	12	2,5	0,3
SV43	5	12	2,5	0,3
SV53	5,7	15	3,3	0,4
SV63	7	18	3,8	0,5



FASCETTE STRINGITUBO A DUE FILI

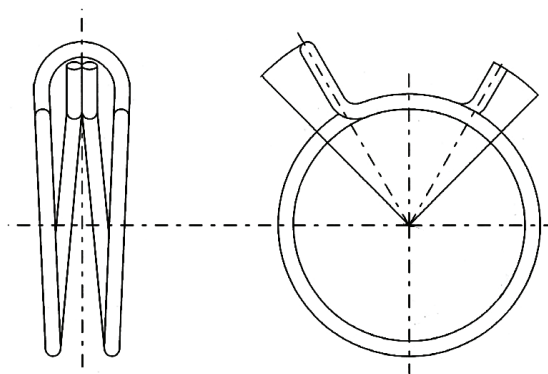
WIRE HOSE CLIPS

**MATERIALI:**

ACCIAIO PRE-ZINCATO ESENTE ESENTE CROMO VI
ZINCATURA BIANCA

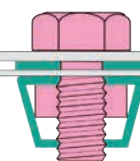
MATERIALS:

STEEL TOHS COMPLIANT COATING



Riferimento Reference	φ Tubo Max	φ Tubo Min	Ideale Ideal
0766	7	6,6	6,8
7570	7,5	7	7,3
7873	7,8	7,3	7,6
8378	8,3	7,8	8,1
8883	8,8	8,3	8,6
9388	9,3	8,8	9,1
9993	9,9	9,3	9,6
10799	10,7	9,9	10,2
11104	11	10,4	10,7
11611	11,6	11	11,3
123115	12,3	11,5	11,8
129122	12,9	12,2	12,6
131121	13,1	12,1	12,8
136129	13,6	12,9	13,3
141133	14,1	13,3	13,7
144136	14,4	13,6	14
151144	15,1	14,4	14,8
159148	15,9	14,8	15,6
162154	16,3	15,5	15,9
168159	16,8	15,9	16,4
177168	17,7	16,8	17,3
187177	18,7	17,7	18,2
196187	19,6	18,7	19,2
206196	20,6	19,6	20,2
221206	22,1	20,6	21,2
226215	22,6	21,5	22,1
23122	23,1	22	22,6
247235	24,7	23,5	24,2
258245	25,8	24,5	25,2

Riferimento Reference	φ Tubo Max	φ Tubo Min	Ideale Ideal
264251	26,4	25,1	25,8
269256	26,9	25,6	26,3
274258	27,4	25,8	26,8
281267	28,1	26,7	27,5
294279	29,4	27,9	28,7
309293	30,9	29,3	30
32304	32	30,4	31,3
334318	33,4	31,8	32,7
348332	34,8	33,2	34,1
357339	35,7	33,9	35
364346	36,4	34,6	35,6
38362	38	36,2	37,2
397377	39,7	37,7	38,8
405385	40,5	38,5	39,6
414394	41,4	39,4	40,5
423407	42,3	40,7	41,5
43241	43,2	41	42,2
4441	44	41	42,9
455428	45,5	42,8	44
468446	46,8	44,6	45,8
489465	48,9	46,5	47,8
509484	50,9	48,4	49,8
532506	53,2	50,6	52
554527	55,4	52,7	54,2
574546	57,4	54,6	56
58856	58,8	56	57,4
61582	61	58,2	59,6
6662	66	62	64
7571	75	71	72



FASCETTE STRINGITUBO A DUE FILI CON VITE

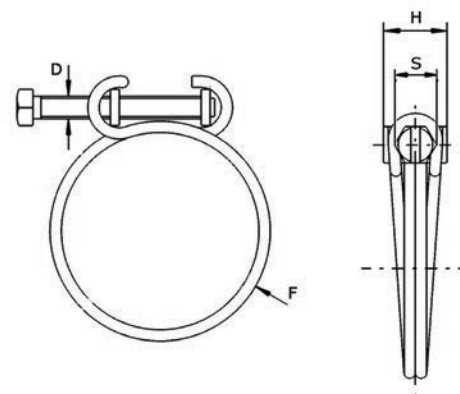
WIRE HOSE CLAMPS WITH SCREW

**MATERIALI:**

ACCIAIO PRE-ZINCATO ESENTE ESENTE CROMO VI
ZINCATURA BIANCA

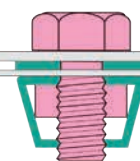
MATERIALS:

STEEL TOHS COMPLIANT COATING



Riferimento Reference	Ø Max	Ø Min	Ø F filo wire	H mm	Ø D vite screw	S=esag. S=hex.
1512	12	11	1,5	11	M3	5,5
1513	13	11,5				
1514	14	12,5				
1515	15	13				
1816	16	14	1,8			
1817	17	15				
1818	18	16				
1819	19	17				
1820	20	18				
1821	21	18,5				
0222	22	20	2			
0223	23	20,5				
0225	25	22	2,2			
0227	27	23,5				
0229	29	25				
2231	31	27				
2233	33	29				
2235	35	31,5				
2237	37	33				
2240	40	37				
2243	43	38,5				

Riferimento Reference	Ø Max	Ø Min	Ø F filo wire	H mm	Ø D vite screw	S=esag. S=hex.			
2864	64	56,5	2,8	18	M6	10			
2868	68	60							
2872	72	64							
2876	76	68,5							
0380	80	72,5	3						
0384	84	76,5							
0388	88	80							
0392	92	84							
0396	96	88							
03100	100	92							
25104	104	95	2,5				15	M5	8
03108	108	98	3	18	M6	10			
03112	112	103							
03116	116	109							
3120	120	111							
3124	124	115							
3128	128	117							
3132	132	124							
38140	140	125	3,8				25	M8	13
38150	150	135							
38160	160	145							
38165	165	150							
38170	170	155							
38180	180	165							
38190	190	175							



BUSSOLE AUTOFILETTANTI SERIE INCAS

SELF TAPPING INSERTS INCAS SERIES

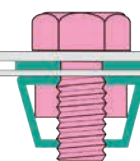
**MATERIALI:**

- ACCIAIO TEMPERATO
- ACCIAIO INOX
- OTTONE

MATERIALS:

- TEMPERED STEEL
- STAINLESS STEEL
- BRASS

Dimensioni <i>Dimensions</i>	Filetto e Diametro interno <i>Internal diameter</i>	Filetto e Diametro esterno <i>External diameter</i>	Larghezza mm <i>Length mm</i>
M 2,5	2,5 x 0,45	4,5 x 0,5	6
M 3	3 x 0,5	5 x 0,5	6
M 4	4 x 0,7	6,5 x 0,75	8
M 5	5 x 0,8	8 x 1	10
M 6A	6 x 1	9 x 1	12
M 6	6 x 1	10 x 1,5	14
M 8	8 x 1,25	12 x 1,5	15
M 10	10 x 1,5	14 x 1,5	18
M 12	12 x 1,75	16 x 1,5	22
M 14	14 x 2	18 x 1,5	24
M 16	16 x 2	20 x 1,5	22
M 18	18 x 2,5	22 x 1,5	24
M 20	20 x 2,5	26 x 1,5	27
M 22	22 x 2,5	26 x 1,5	30
M 24	24 x 3	30 x 1,5	30
M 27	27 x 3	34x 1,5	30
M 30	30 x 3,5	36 x 1,5	40



BUSSOLE AUTOFILETTANTI SERIE INFOR

SELF TAPPING INSERTS INFOR SERIES

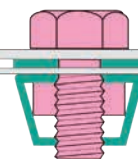
**MATERIALI:**

ACCIAIO TEMPERATO EN 10277-3
ACCIAIO INOX EN 10088-3

MATERIALS:

TEMPERED STEEL EN 10277-3
STAINLESS STEEL EN 10088-3

Dimensioni <i>Dimensions</i>	Filetto e Diametro interno <i>Internal diameter</i>	Filetto e Diametro esterno <i>External diameter</i>	Larghezza mm <i>Length mm</i>	
			A	B
M 4	4 x 0,7	6,5 x 0,8	6	8
M 5	5 x 0,8	8 x 1	7	10
M 6	6 x 1	10 x 1,25	8	12
M 8	8 x 1,25	12 x 1,5	9	14
M 10	10 x 1,5	14 x 1,5	10	18
M 12	12 x 1,75	16 x 1,75	12	22
M 14	14 x 2	18 x 2	14	24



BUSSOLE AUTOFILETTANTI SERIE INBEL

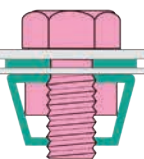
SELF TAPPING INSERTS INBEL SERIES



MATERIALI:
OTTONE EN 12164

MATERIALS:
BRASS EN 12164

Dimensioni <i>Dimensions</i>	Filetto e Diametro interno <i>Internal diameter</i>	Filetto e Diametro esterno <i>External diameter</i>	Larghezza mm <i>Length mm</i>
M 3	3 x 0,5	5,5 x 2	6
M 4	4 x 0,7	7 x 2,5	10
M 5	5 x 0,8	9 x 3	12
M 6	6 x 1	10 x 4	14
M 8	8 x 1,25	13 x 4	20
M 10	10 x 1,5	16 x 5	23
M 12	12 x 1,75	19 x 5	26



INSERTI LISCI TESTA TONDA SERIE TC

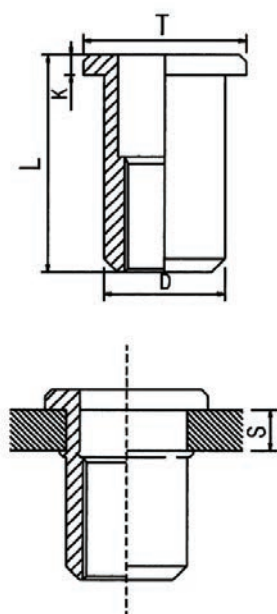
RIVET NUTS FLAT HEAD TC SERIES

**MATERIALI:**

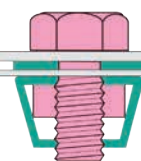
- ACCIAIO ZINCATO CROMO III
- ACCIAIO INOX
- ALLUMINIO

MATERIALS:

- STEEL CROMO III WHITE PLATED
- STAINLESS STEEL
- ALUMINIUM



Ø Diametro Vite Screw Diameter	D	T	K	L	Diametro Foro Hole Diameter	Spessore Lamiera Sheets Thickness
M3 - C	4,9	8	0,8	9,5	5	0,2 - 1,8
M3 - L				10,5		1,8 - 3,0
M4 - C	5,9	9	0,8	11	6	0,3 - 2,5
M4 - L				13		2,5 - 4,0
M5 - C	6,9	10	1,2	13	7	0,5 - 3,0
M5 - L				15		3,0 - 5,0
M6 - C	8,9	12	1,5	14,5	9	0,5 - 3,0
M6 - L				17,5		3,0 - 5,5
M8 - C	10,9	15	1,5	17,5	11	0,8 - 3,5
M8 - L				20		3,5 - 6,0
M10 - C	11,9	16	1,7	19	12	1,0 - 3,5
M10 - L				22		3,5 - 6,0
M10 - C	12,9	17	1,7	21	13	1,0 - 3,5
M10 - L				24		3,5 - 6,0
M12 - C	14,9	18	2	22	15	1,0 - 3,5
M12 - L				25		3,5 - 6,0



INSERTI ZIGRINATI TESTA TONDA SERIE TC-G

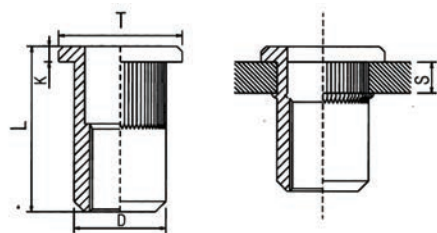
RIVET NUTS KNURLED BODY FLAT HEAD TC-G SERIES

MATERIALI:

- ACCIAIO ZINCATO COROMO III
- ACCIAIO INOX
- ALLUMINIO

MATERIAL:

- ACCIAIO ZINCATO COROMO III
- STAINLESS STEEL
- ALUMINIUM



Ø Diametro Vite Screw Diameter	D	T	K	L	Diametro Foro Hole Diameter	Spessore Lamiera Sheets Thickness
M3 - C	4,9	8	0,8	9,5	5	0,5 - 2,0
M3 - L				12		1,5 - 3,5
M4 - C	5,9	9	0,8	11,5	6	0,5 - 3,0
M4 - L				13		2,0 - 4,5
M5 - C	6,9	10	1	13,5	7	0,5 - 3,0
M5 - L				16		2,0 - 5,5
M6 - C	8,9	12	1,2	16	9	0,5 - 3,0
M6 - L				18,5		3,0 - 5,5
M8 - C	10,9	16	1,4	17,5	11	0,5 - 3,5
M8 - L				20		2,0 - 5,5
M10 - C	11,9	16	1,7	22	12	1,0 - 3,5
M10 - L				25		2,5 - 6,5
M10 - C	12,9	17	2	22	13	1,0 - 3,5
M10 - L				25		2,5 - 6,5

INSERTI ZIGRINATI TESTA TONDA CIECO SERIE TCC-G

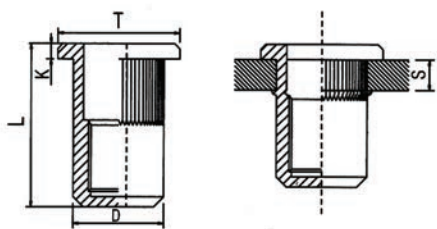
RIVET NUTS KNURLED BODY FLAT HEAD TCC-G SERIES

MATERIALI:

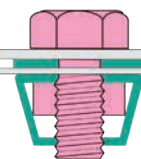
- ACCIAIO ZINCATO COROMO III
- ACCIAIO INOX
- ALLUMINIO

MATERIAL:

- ACCIAIO ZINCATO COROMO III
- STAINLESS STEEL
- ALUMINIUM



Ø Diametro Vite Screw Diameter	D	T	K	L	Diametro Foro Hole Diameter	Spessore Lamiera Sheets Thickness
M3	4,9	7	0,8	14,5	5	0,3 - 1,8
M4	5,9	9	1	16,5	6	0,3 - 3,0
M5	6,9	10	1	19	7	0,3 - 3,0
M6	8,9	12	1,5	22	9	0,5 - 3,0
M8	10,9	15	1,5	26,5	11	0,5 - 3,0



INSERTI LISCI TESTA RIDOTTA SERIE TR

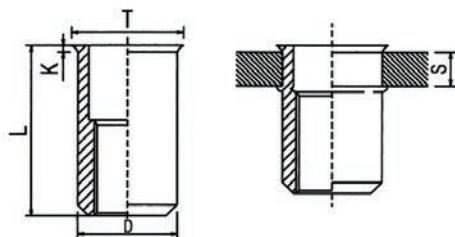
RIVET NUTS SMALL HEAD TR SERIES

MATERIALI:

- ACCIAIO ZINCATO COROMO III
- ACCIAIO INOX
- ALLUMINIO

MATERIAL:

- ACCIAIO ZINCATO COROMO III
- STAINLESS STEEL
- ALUMINIUM



Ø Diametro Vite Screw Diameter	D	T	K	L	Diametro Foro Hole Diameter	Spessore Lamiera Sheets Thickness
M3 - C	4,9	5,5	0,35	9	5	0,5 - 1,5
M3 - L				10		1,5 - 2,5
M4 - C	5,9	6,7	0,5	10	6	0,5 - 1,5
M4 - L				11		1,5 - 2,5
M5 - C	6,9	7,7	0,6	12	7	0,5 - 2,0
M5 - L				13,5		2,0 - 3,5
M6 - C	8,9	10	0,6	13,5	9	0,5 - 2,0
M6 - L				15		2,5 - 3,5
M8 - C	10,9	12	0,6	16,5	11	1,0 - 2,5
M8 - L				18		2,5 - 4,0
M10 - C	11,9	13,5	0,85	18	12	1,0 - 2,5
M10 - L				19,5		2,5 - 4,0
M10 - C	12,9	14	0,85	16,5	13	1,0 - 2,5
M10 - L				18		2,5 - 4,0

INSERTI ZIGRINATI TESTA RIDOTTA SERIE TR-G

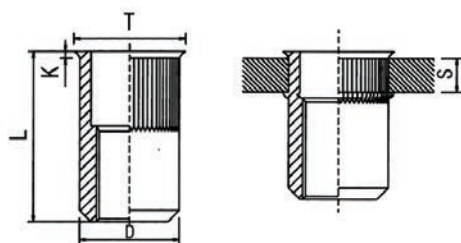
RIVET NUTS SMALL HEAD KNURLED BODY TR-G SERIES

MATERIALI:

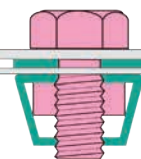
- ACCIAIO ZINCATO COROMO III
- ACCIAIO INOX
- ALLUMINIO

MATERIAL:

- ACCIAIO ZINCATO COROMO III
- STAINLESS STEEL
- ALUMINIUM



Ø Diametro Vite Screw Diameter	D	T	K	L	Diametro Foro Hole Diameter	Spessore Lamiera Sheets Thickness
M3 - C	4,9	5,5	0,4	10	5	0,5 - 2,0
M3 - L				11,5		1,5 - 3,5
M4 - C	5,9	6,5	0,5	11,2	6	0,5 - 2,5
M4 - L				13,2		2,0 - 4,5
M5 - C	6,9	8	0,5	13,3	7	0,5 - 3,0
M5 - L				15,8		2,0 - 5,5
M6 - C	8,9	10	0,6	15	9	0,5 - 3,0
M6 - L				18		2,0 - 5,5
M8 - C	10,9	12	0,6	16,5	11	0,5 - 3,5
M8 - L				19,7		2,5 - 6,5
M10 - C	11,9	14	0,7	21	12	1,0 - 3,5
M10 - L				24		2,5 - 6,5
M10 - C	12,9	14	0,7	21	13	1,0 - 3,5
M10 - L				24		2,5 - 6,5



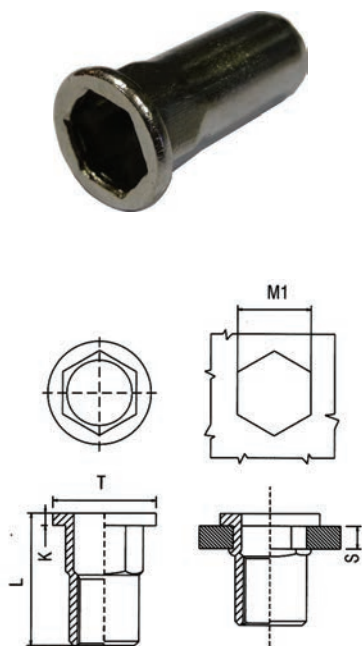
INSERTI SEMIESAGONALI TESTA TONDA SERIE TSE SEMIEXAGONAL FLAT HEAD TSE SERIES

MATERIALI:

- ACCIAIO ZINCATO COROMO III
- ACCIAIO INOX
- ALLUMINIO

MATERIAL:

- ACCIAIO ZINCATO COROMO III
- STAINLESS STEEL
- ALUMINIUM



Ø Diametro Vite Screw Diameter	D	T	K	L	Diametro Foro Hole Diameter	Spessore Lamiera Sheets Thickness
M4 - C	5,9	9	0,8	11,5	6	0,5 - 2,5
M4 - L				13		2,0 - 4,5
M5 - C	6,9	10	1	13,5	7	0,5 - 3,0
M5 - L				16		2,0 - 5,5
M6 - C	8,9	12	1,2	16	9	0,5 - 3,0
M6 - L				18,5		2,0 - 5,5
M8 - C	10,9	16	1,4	17,5	11	0,5 - 3,5
M8 - L				20,5		2,5 - 6,5
M10 - C	11,9	17	1,7	22	13	1,0 - 3,5
M10 - L				25		2,5 - 6,5

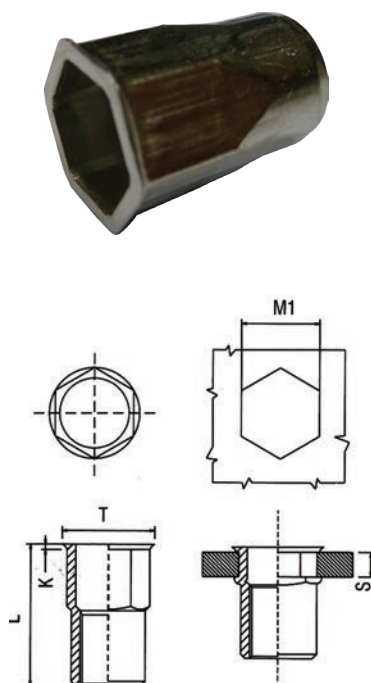
INSERTI SEMIESAGONALI TESTA RIDOTTA SERIE STEP SEMIEXAGONAL FLAT HEAD STEP SERIES

MATERIALI:

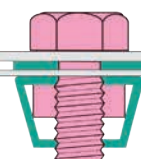
- ACCIAIO ZINCATO COROMO III
- ACCIAIO INOX
- ALLUMINIO

MATERIAL:

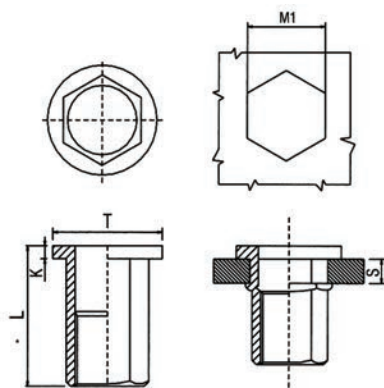
- ACCIAIO ZINCATO COROMO III
- STAINLESS STEEL
- ALUMINIUM



Ø Diametro Vite Screw Diameter	D	T	K	L	Diametro Foro Hole Diameter	Spessore Lamiera Sheets Thickness
M4 - C	5,9	7,2	0,5	11,2	6	0,5 - 2,0
M4 - L				13,2		1,5 - 4,0
M5 - C	6,9	8,2	0,5	13,3	7	0,5 - 3,0
M5 - L				15,8		2,0 - 5,5
M6 - C	8,9	10,5	0,6	15,3	9	0,5 - 3,0
M6 - L				17,8		2,0 - 5,5
M8 - C	10,9	13	0,7	16,7	11	0,5 - 3,5
M8 - L				19,7		2,5 - 6,5
M10 - C	11,9	15	0,8	21	13	1,0 - 3,5
M10 - L				24		2,5 - 6,5



INSERTI ESAGONALI TESTA TONDA SERIE TCE FLAT HEAD EXAGONAL TCE SERIES

**MATERIALI:**

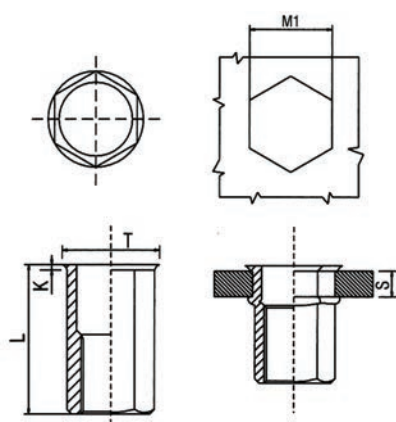
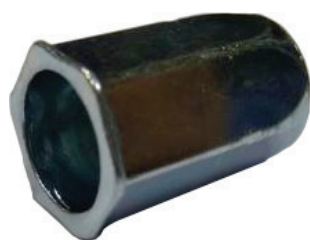
- ACCIAIO ZINCATO COROMO III
- ACCIAIO INOX
- ALLUMINIO

MATERIAL:

- ACCIAIO ZINCATO COROMO III
- STAINLESS STEEL
- ALUMINIUM

Ø Diametro Vite Screw Diameter	D	T	K	L	Diametro Foro Hole Diameter	Spessore Lamiera Sheets Thickness
M4	5,9	9	1	11	6	0,5 - 2,0
M5	6,9	10	1	14	7	0,5 - 3,0
M6	8,9	13	1,5	16	9	0,5 - 3,0
M8	10,9	16	1,5	18	11	0,5 - 3,0

INSERTI ESAGONALI TESTA RIDOTTA SERIE STE SMALL HEAD EXAGONAL STE SERIES

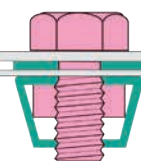
**MATERIALI:**

- ACCIAIO ZINCATO COROMO III
- ACCIAIO INOX
- ALLUMINIO

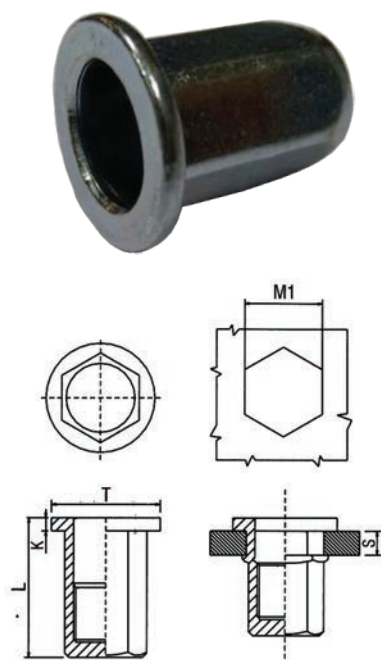
MATERIAL:

- ACCIAIO ZINCATO COROMO III
- STAINLESS STEEL
- ALUMINIUM

Ø Diametro Vite Screw Diameter	D	T	K	L	Diametro Foro Hole Diameter	Spessore Lamiera Sheets Thickness
M4	5,9	6,6	0,5	11	6	0,5 - 2,0
M5	6,9	8	0,6	14	7	0,5 - 3,0
M6	8,9	10	0,6	16	9	0,5 - 3,0
M8	10,9	12	0,8	18	11	0,5 - 3,0
M10	12,1	13,5	0,8	23	12,1	1,0 - 3,5
M12	16	17,8	1	25	16	1,0 - 4,0



INSERTI ESAGONALI TESTA TONDA CIECO SERIE TCEC FLAT HEAD EXAGONAL CLOSE END TCEC SERIES

**MATERIALI:**

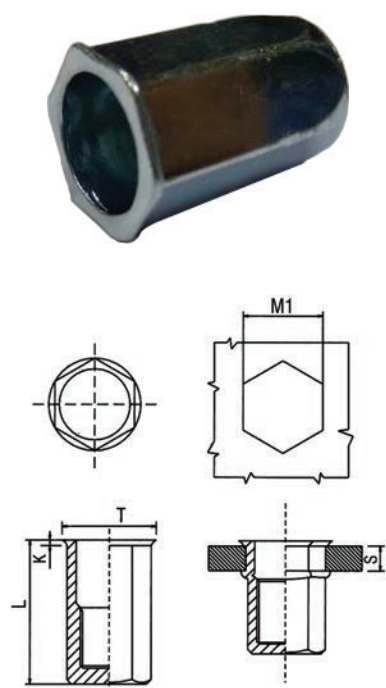
- ACCIAIO ZINCATO COROMO III
- ACCIAIO INOX
- ALLUMINIO

MATERIAL:

- ACCIAIO ZINCATO COROMO III
- STAINLESS STEEL
- ALUMINIUM

Ø Diametro Vite Screw Diameter	D	T	K	L	Diametro Foro Hole Diameter	Spessore Lamiera Sheets Thickness
M4	5,9	9	1	16	6	0,5 - 2,0
M5	6,9	10	1	20	7	0,5 - 3,0
M6	8,9	13	1,5	22	9	0,5 - 3,0
M8	10,9	16	1,5	26	11	0,5 - 3,0

INSERTI ESAGONALI TESTA RIDOTTA CIECO SERIE STEC SMALL HEAD EXAGONAL CLOSE END STEC SERIES

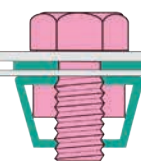
**MATERIALI:**

- ACCIAIO ZINCATO COROMO III
- ACCIAIO INOX
- ALLUMINIO

MATERIAL:

- ACCIAIO ZINCATO COROMO III
- STAINLESS STEEL
- ALUMINIUM

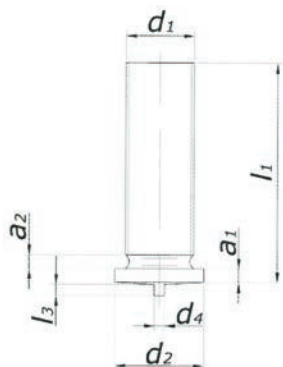
Ø Diametro Vite Screw Diameter	D	T	K	L	Diametro Foro Hole Diameter	Spessore Lamiera Sheets Thickness
M4	5,9	6,6	0,5	16	6	0,5 - 2,0
M5	6,9	8	0,6	20	7	0,5 - 3,0
M6	8,9	10	0,6	22	9	0,5 - 3,0
M8	10,9	12	0,8	26	11	0,5 - 3,0



PERNI FILETTATI A SALDARE SERIE KWPS WELDING THREADED STUDS KWPS SERIES

MATERIALI:
- FE RAMATO
- ACCIAIO INOX
- ALLUMINIO

MATERIAL:
- STEEL COPPERED
- STAINLESS STEEL
- ALUMINIUM

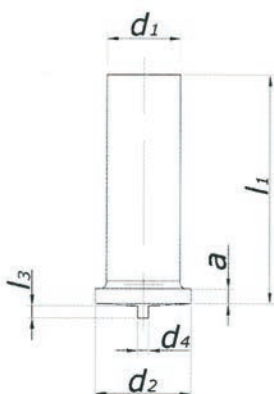


Ø Diametro Vite Screw Diameter	l1	d3	d4	l3	a1	a2 max.
	+ 0,6	± 0,2	± 0,08	± 0,05		
	0					
M3	6 - 30	4,5	0,6	0,55	da 0,7 a 1,4	0,6
M4	6 - 35	5,5	0,65	0,55	da 0,7 a 1,4	0,6
M5	6 - 45	6,5	0,75	0,80	da 0,7 a 1,4	1
M6	6 - 45	7,5	0,75	0,8	da 0,7 a 1,4	1
M8	6 - 50	9	0,75	0,85	da 0,8 a 1,4	1,5

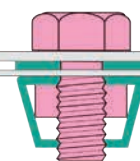
PERNI LISCI A SALDARE SERIE KWPSL WELDING SMOOTH STUDS KWPSL SERIES

MATERIALI:
- FE RAMATO
- ACCIAIO INOX
- ALLUMINIO

MATERIAL:
- STEEL COPPERED
- STAINLESS STEEL
- ALUMINIUM



d1	l1	d3	d4	l3	a1
± 0,1	+ 0,6	± 0,2	± 0,08	± 0,05	
	0				
Ø 3	6 - 30	4,5	0,60	0,55	da 0,7 a 1,4
Ø 4	6 - 30	5,5	0,65	0,55	da 0,7 a 1,4
Ø 5	8 - 35	6,5	0,75	0,80	da 0,7 a 1,4
Ø 6	8 - 35	7,5	0,75	0,80	da 0,7 a 1,4
Ø 7,1	10 - 40	9,0	0,75	0,85	da 0,8 a 1,4



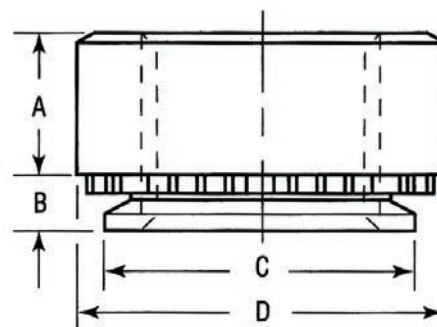
DADI AUTOAGGANCIANTI SELF CLINCHING NUTS

**MATERIALI:**

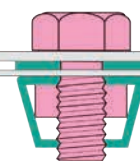
- ACCIAIO AL CARBONIO
- ACCIAIO INOX

MATERIALS:

- CARBON STEEL
- STAINLESS STEEL



	Codice - Code	Codice - Code					A		
Misura - Measure	Acciaio - Steel	Acciaio - Steel	B		+ .08mm	C	D	± 0.25mm	
Filetto - Thread	Carb.	Inox	Max.	Min.	- .00mm	Max.	± 0.25mm	Max.	Min.
M3 x 0.5	KM3-0	KSM3-0	0.76	0.8	4.25	4.22	6.3	1.5	4.8
	KM3-1	KSM3-1	0.97	1.0					
	KM3-2	KSM3-2	1.37	1.4					
	KM3-3	KSM3-3	2.21	2.3					
M4 x 0.7	KM4-0	KSM4-0	0.76	0.8	5.4	5.38	7.9	2.0	6.9
	KM4-1	KSM4-1	0.97	1.0					
	KM4-2	KSM4-2	1.37	1.4					
	KM4-3	KSM4-3	2.21	2.3					
M5 x 0.8	KM5-0	KSM5-0	0.76	0.8	6.4	6.38	8.7	2.0	7.1
	KM5-1	KSM5-1	0.97	1.0					
	KM5-2	KSM5-2	1.37	1.4					
	KM5-3	KSM5-3	2.21	2.3					
M6 x 1.0	KM6-1	KSM6-1	1.37	1.4	8.75	8.72	11.05	4.08	8.6
	KM6-2	KSM6-2	2.21	2.3					
	KM6-3	KSM6-3	3.05	3.2					
M8 x 1.25*	KM8-1	KSM8-1	1.37	1.4	10.5	10.44	12.65	5.47	9.7
	KM8-2	KSM8-2	2.21	2.3					
	KM8-3	KSM8-3	3.05	3.2					
M10 x 1.5*	KM10-1	KSM10-1	2.21	2.3	14.0	13.94	17.35	7.48	13.5
	KM10-2	KSM10-2	3.05	3.2					
	KM10-3	KSM10-3	6.00	6.4					



PRIGIONIERI AUTOAGGANCIANTI

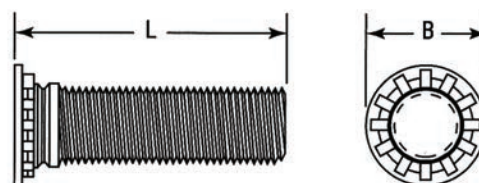
SELF CLINCHING STUDS

**MATERIALI:**

- ACCIAIO AL CARBONIO
- ACCIAIO INOX

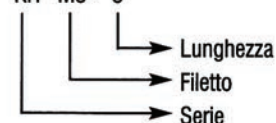
MATERIALS:

- CARBON STEEL
- STAINLESS STEEL



Struttura del codice

KH M3 - 8

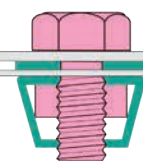


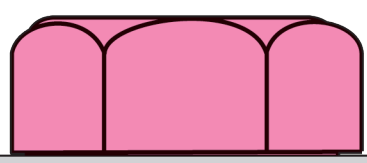
Misura Filetto Thread Measure	Codice Filetto Thread Code	L Lunghezze Length ± .04mm												B ± 0.4	+08mm -00mm	Min.	Min.	
M2.5X0.45	M2.5	-6	-8	-10	-12	-15	-18								4.1	2.5	5.4	1.0
M3X0.5	M3	-6	-8	-10	-12	-15	-18	-20	-22	-25					4.6	3.0	5.6	1.0
M3.5X0.6	M3.5		-8	-10	-12	-15	-18	-20	-22	-25	-28	-30	-35		5.3	3.5	6.4	1.0
M4X0.7	M4		-8	-10	-12	-15	-18	-20	-22	-25	-28	-30	-35	-38	5.9	4.0	7.2	1.0
M5X0.8	M5		-8	-10	-12	-15	-18	-20	-22	-25	-28	-30	-35	-38	6.5	5.0	7.2	1.0
M61.0	M6		-8	-10	-12	-15	-18	-20	-22	-25	-28	-30	-35	-38	8.2	6.0	7.9	1.6
M8X1.25	M8		-8	-10	-12	-15	-18	-20	-22	-25	-28	-30	-35	-38	9.6	8.0	9.6	2.4

INSTALLAZIONE E CARATTERISTICHE TECNICHE

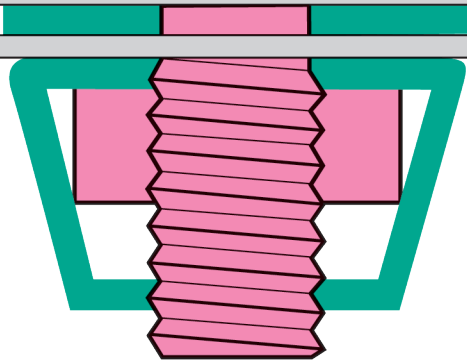
INSTALLATION AND TECHNICAL SPECIFICATIONS

Ø Diametro Vite Screw Diameter	Tipo di lamiera e spessore Sheet thickness and type	Forza di installazione Installation Strength (KN)	Espulsione Expulsion (N)	Torsione Torsion (N - m)
M2.5	1.6 Alluminio	9.5	750	0.9
	1.5 Acciaio	13.0	1150	0.9
M3	1.6 Alluminio	11.2	890	1.2
	1.5 Acciaio	15.6	1240	1.2
M3.5	1.6 Alluminio	22.3	1557	3.4
	1.5 Acciaio	26.7	1780	5.1
M4	1.6 Alluminio	20.0	1290	4.5
	1.5 Acciaio	26.7	1780	5.1
M5	1.6 Alluminio	24.5	1555	5.7
	1.5 Acciaio	29.0	2220	6.8
M6	2.4 Alluminio	25.0	1780	9.2
	2.2 Acciaio	42	2625	14.1
M8	2.4 Alluminio	29	2220	19.8
	2.2 Acciaio	44.5	3780	22.6





FASTER S.R.L.



***26858 SORDIO (LO)
VIA CAVOUR, 4
TEL. 02 98260080 – FAX 02 98264635
WWW.FASTERVITI.COM
E-MAIL: FASTERVITI@LIBERO.IT***