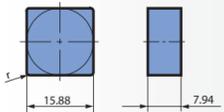
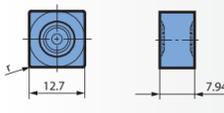
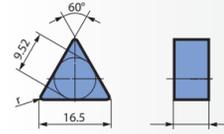


SN180

SCHNEIDPLATTE	ISO	SORTE	SPK-BEST. NR.
SNGN 15 07 12 T 	SNGN 15 07 12 T02020	SN180	13.10.041.04.7
SNGX 12 07 ... T - DO 	SNGX 12 07 12 T02020 - DO	SN180	13.10.162.04.7
	SNGX 120 7 16 T02020 - DO	SN180	13.10.163.04.7
TNGN 16 07 ... T 	TNGN 16 07 04 T02020	SN180	13.30.015.04.7
	TNGN 16 07 08 T02020	SN180	13.30.011.04.7
	TNGN 16 07 12 T02020	SN180	13.30.006.04.7
	TNGN 16 07 16 T02020	SN180	13.30.017.04.7



WERKZEUGE

TECHNOLOGIE

ANWENDUNG


www.tools-for-productivity.com

SN180 OXIDKERAMIK ZUM HOCHLEISTUNGSDREHEN

CeramTec GmbH

 Geschäftsbereich SPK-Werkzeuge
 Hauptstraße 56
 73061 Ebersbach / Fils
 Germany

 Tel.: +49 7163 166-239
 Fax: +49 7163 166-388
info@spk-tools.com
www.spk-tools.com / www.ceramtec.com

SN180 ZUM HOCHLEISTUNGSDREHEN



Im Vergleich zu konventionellen Oxidkeramiken ist es damit möglich, die Sicherheit und Zuverlässigkeit des Bearbeitungsprozesses deutlich zu steigern. In Verbindung mit der gestiegenen Verschleißfestigkeit kann die Standmenge prozesssicher angehoben werden. Die Fertigungstückkosten verringern sich und die Wirtschaftlichkeit der Bearbeitung läßt sich verbessern. Die SN180 ist mit IKS-PRO Mulde und als glatte Schneidplatte erhältlich.

Die Komposition der neuen Schneidstoffsorte SN 180 zeichnet sich durch eine deutlich gesteigerte Verschleißfestigkeit und eine maximierte Sicherheit gegenüber Ausbruch der Schneidplatte aus. Gleichzeitig konnte der Schneidstoff in seiner thermischer Belastbarkeit wesentlich verbessert werden.

Der neue Schneidstoff SN180 bietet alle Voraussetzungen, beim Schlichtdrehen wie auch beim Schruppdrehen im glatten Schnitt mit höchster Zuverlässigkeit kostenoptimal zu arbeiten.

i SN180

gesteigertes Leistungsniveau durch:

- erhöhte Verschleißfestigkeit
- maximierte Sicherheit gegen Ausbruch
- verbesserte thermische Belastbarkeit

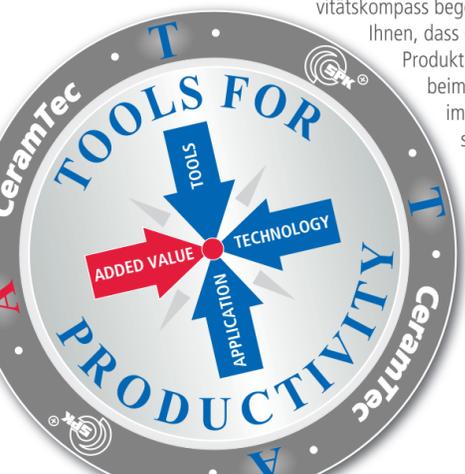
SCHNEIDPLATTE	ISO	SORTE	SPK-BEST. NR.
CNGN 12 07 .. T 	CNGN 12 07 12 T02020	SN180	13.50.023.04.7
	CNGN 120 7 16 T02020	SN180	13.50.024.04.7
CNGX 12 07 .. T - DO 	CNGX 12 07 12 T02020 - DO	SN180	13.50.031.04.7
	CNGX 120 7 16 T02020 - DO	SN180	13.50.032.04.7
DNGN 15 07 .. T 	DNGN 15 07 12 T02020	SN180	13.50.078.04.7
	DNGN 15 07 16 T02020	SN180	13.50.079.04.7
DNGX 15 07 .. T 	DNGX 15 07 12 T02020 - DO	SN180	13.50.011.04.7
	DNGX 15 07 16 T02020 - DO	SN180	13.50.012.04.7
SNGN 12 07 .. T 	SNGN 12 07 08 T02020	SN180	13.10.021.04.7
	SNGN 12 07 12 T02020	SN180	13.10.022.04.7
	SNGN 12 07 16 T02020	SN180	13.10.023.04.7



TOOLS FOR PRODUCTIVITY

Die optimale spanende Bearbeitung eines Werkstücks lässt sich längst nicht mehr auf den Schneidprozess beschränken. Steigende technologische und wirtschaftliche Herausforderungen verlangen nach hoch effizient ablaufenden Zerspanprozessen. Zu diesem Zweck haben wir das Programm **SPK+ - The Productivity Experts** mit der Formel: **Werkzeug + Technologie + Anwendung = mehr Produktivität bei geringeren Kosten**, entwickelt. Schon heute belegt eine Vielzahl konkreter Anwendungsfälle, dass die Formel ein großes Plus an Produktivität für unsere Kunden bedeutet. Daher versehen wir unsere Produkte in Zukunft als äußeres Zeichen mit dem Qualitätssiegel „**Produktivitätskompass**“, das für unsere Tools for Productivity steht. Überall dort, wo Sie unserem Produktivitätskompass begegnen, zeigt er Ihnen, dass der maximale Produktivitätsbeitrag beim Zerspanen im Vordergrund steht. Ob auf unseren Schneidplatten,

Werkzeugträgern oder gar auf Bearbeitungsmaschinen, wenn der Zerspanprozess vor Ort durch unser Engineering optimiert wurde. Dabei arbeiten wir von Anfang an gemeinsam mit unseren Kunden. Dafür stellen wir hoch spezialisierte Fachleute in den wesentlichen Märkten der Welt zur Verfügung. Auf diese Weise garantieren wir, dass der Einsatz unserer **Tools for Productivity - Werkzeug + Technologie + Anwendung** - zielsicher und punktgenau zu einem perfektionierten Zerspanen und damit zu höchst möglicher Produktivität führt. Auf die daraus resultierenden Anforderungen sind wir mit unseren Hochleistungsschneidstoffen, Präzisionswerkzeugsystemen und unserem umfangreichen Serviceleistungsspektrum perfekt ausgerichtet. Unser Produktivitätskompass ist das Produktivitätssiegel, dem Sie vertrauen können. Mehr Informationen hierzu finden Sie unter www.tools-for-productivity.com/de/



PERFORMANCEBOX SN180

Bearbeitungsarten

Anschnittbedingungen

Schnittbedingungen

Glatter Schnitt

Schnittdatenempfehlungen Gußeisen

$v_c = 300 - 1000 \text{ m/min.}$
 $f = 0,25 - 0,5 \text{ mm}$
 $a_p = 0,5 - 6 \text{ mm}$

Werkstoff: GJL (GG), GJL legiert

Bearbeitung

- Schruppen
- Semischlichten
- Schlichten

Kühlschmierstoff:

IKS-PRO CER-MTEC INNOVATION