

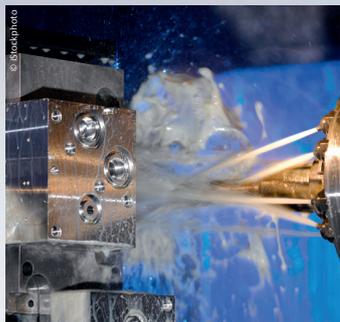
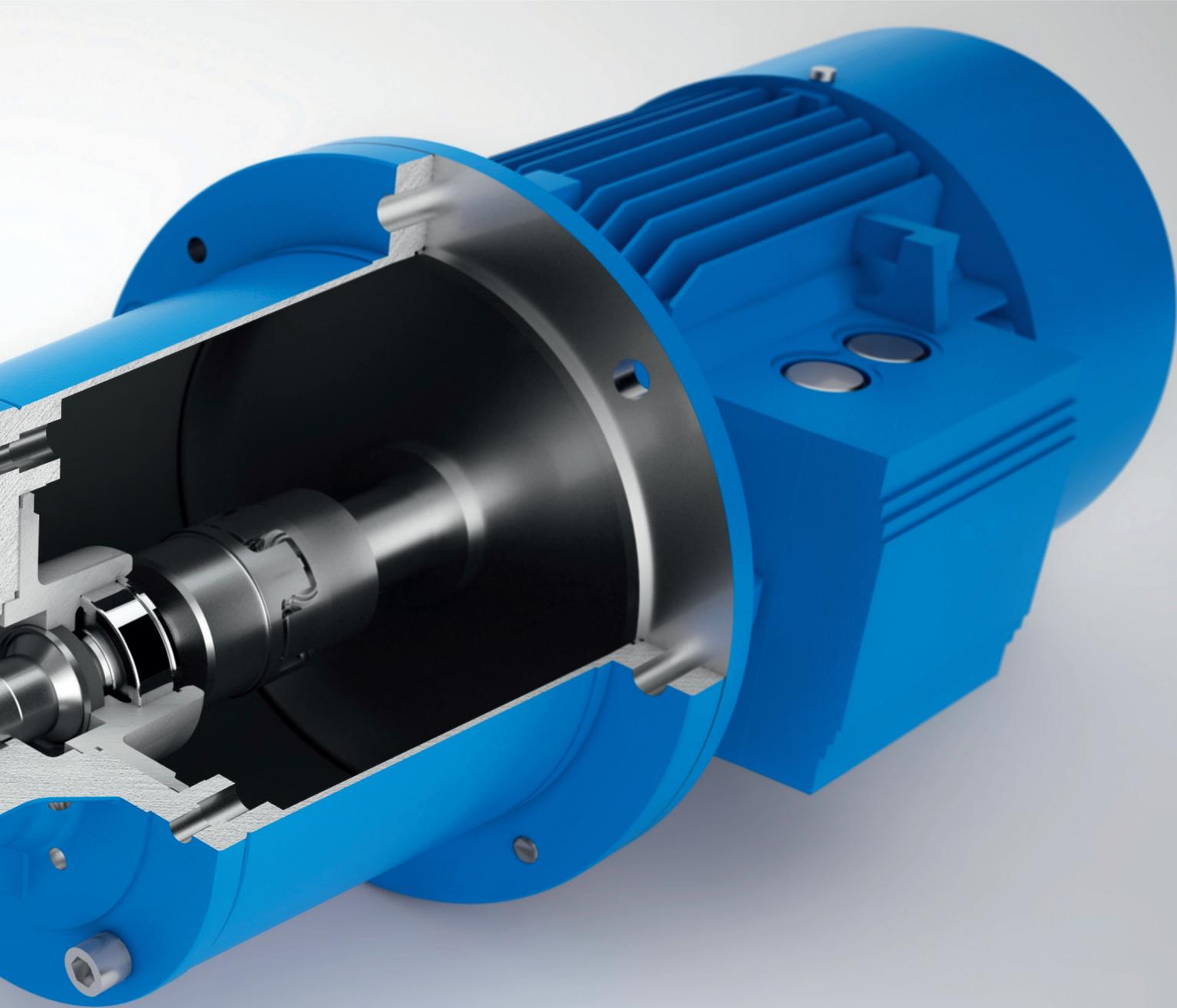
PRODUKTÜBERSICHT

KÜHLSCHMIERSTOFFPUMPEN



「Kühlschmierstoffpumpen für vielfältige Anwendungen」





Maschinenversorgung

Hebepumpen

Halboffene Laufräder stehen im Mittelpunkt dieser Pumpenreihen. Die schmutzunempfindlichen Pumpen sind für vielfältige Anwendungen geeignet. In der patentierten Ausführung mit Saugentlüftung sind sie besonders für lufthaltige Emulsionen und Schleiföle die richtige Lösung. Als Blockpumpe bilden sie die platzsparende Alternative.

Coolant pumps, that's us!



TB | TA | STE | STA



Laufräder halboffen
Medien Kühlschmierstoffe, Emulsionen, Öle
Förderleistung bis zu 5000 l/min
Förderhöhe bis zu 120 m

Tauchpumpen

- Kreispumpen für die Kühlschmierstoffversorgung
- Montage direkt auf dem Behälter
- mit SAE-/Wechselflansch für die einfache Montage
- verschleißarme Gleitlager
- dichtungslos
- mehrstufige Ausführung (steile Kennlinienverläufe) möglich
- Tauchtiefe bis zu 1,5 m möglich

(S)TL | SAL | TGL | SGL



Laufräder axial / halboffen
Medien Kühlschmierstoffe, Emulsionen, Öle
Förderleistung bis zu 2600 l/min
Förderhöhe bis zu 115 m

Schlürf-Tauchpumpen

- patentierte Saugentlüftung „System BRINKMANN“
- hervorragend für das Fördern stark lufthaltiger Kühlschmierstoffe (Emulsionen) bzw. Kühl- und Schneidöle (Schleiföle) geeignet
- Montage direkt auf dem Behälter
- mit SAE-/Wechselflansch für die einfache Montage
- verschleißarme Gleitlager
- dichtungslos
- mehrstufige Ausführung (steile Kennlinienverläufe) möglich
- bestens für Schleifanwendungen geeignet
- optional vorgesetzter Quirl zum Zerschlagen von Schleifschwämmen erhältlich

SBA | SBA-V | SBG | SBG-V



Laufräder axial / halboffen
Medien Kühlschmierstoffe, Emulsionen, Öle
Förderleistung bis zu 2250 l/min
Förderhöhe bis zu 62 m

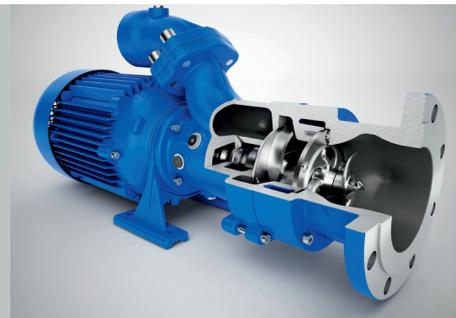
Blockpumpen

- Trockenaufstellung
- vertikale (platzsparende) Bauform verfügbar
- mit SAE-/Wechselflansch für die einfache Montage
- mehrstufige Ausführung (steile Kennlinienverläufe) möglich
- verschiedene Fußpositionen möglich
- für Öl- und Emulsionsanwendungen
- normalsaugend
- optional in trockenlaufsicurer Ausführung (-GD) erhältlich

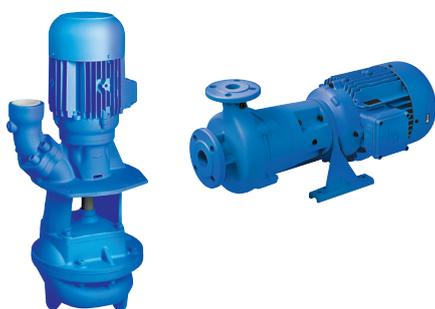
Späneentsorgung Hebepumpen

Späneentsorgung mit Brinkmann Pumps Hebepumpen – so vielseitig und flexibel wie Ihre Anforderung: Ob Hebepumpen zum Filter an der Maschine, verschleißoptimierte Pumpen für Rückpumpstationen zur Zentralanlage oder Cutterpumpen, die den Spänebrecher ersetzen. Vertikal oder horizontal.

Coolant pumps, that's us!



SFT | BFT



Laufräder	halboffen
Medien	Kühlschmierstoffe, Emulsionen, Öle
Förderleistung	bis zu 2500 l/min
Förderhöhe	bis zu 20 m

Freistrom-Tauchpumpen

- mit verschleißbarer Gleitlagerung, robuster Cartridge-Lagerung oder ohne Wellenabstützung
- kompakte Bauform durch integrierten Steigkanal
- bis zu 1,6 m Tauchtiefe
- Kugeldurchgang 50 mm
- Wechselflansch für die einfache Montage
- Späne bis zu 1,5 % Gewichtsanteil

Freistrom-Blockpumpen

- Kugeldurchgang 35 mm
- Späne bis zu 1,5 % Gewichtsanteil
- optional in trockenlaufsicherer Ausführung (-GD) erhältlich
- optional mit robuster Cartridge-Lagerung erhältlich

SFL | SBF



Laufräder	axial / halboffen
Medien	Kühlschmierstoffe, Emulsionen, Öle
Förderleistung	bis zu 2500 l/min
Förderhöhe	bis zu 62 m

Schlürf-Tauchpumpen

- Verpumpen von diversen Spänesorten
- mit verschleißbarer Gleitlagerung, optional mit Cartridge-Lagerung
- verschleißoptimierte Pumpwerksteile möglich
- Wechselflansch für die einfache Montage
- Späne bis zu 1 % Gewichtsanteil
- für das Fördern lufthaltiger Emulsionen geeignet
- die perfekte Pumpe für Rückpumpstationen
- optional vorgesetzter Quirl zum Zerschlagen von Späneknäuel erhältlich

Blockpumpen

- Verpumpen von diversen Spänesorten
- verschleißoptimierte Pumpwerksteile möglich
- Wechselflansch für die einfache Montage
- Späne bis zu 1 % Gewichtsanteil
- optional in trockenlaufsicherer Ausführung (-GD) erhältlich

SFC | SPC | SXC | SBC



Laufräder	axial / halboffen
Medien	Kühlschmierstoffe, Emulsionen, Öle
Förderleistung	bis zu 1800 l/min
Förderhöhe	bis zu 45 m

Cutterpumpen, vertikal

- Schneiden und Pumpen von Aluminium-, Kunststoff- oder Messingspänen
- Schneiden und Pumpen von Stahlspänen in Sonderausführung auf Anfrage möglich
- robuste Cartridge-Lagerung
- Wechselflansch für die einfache Montage
- Späne bis zu 1,5 % Gewichtsanteil

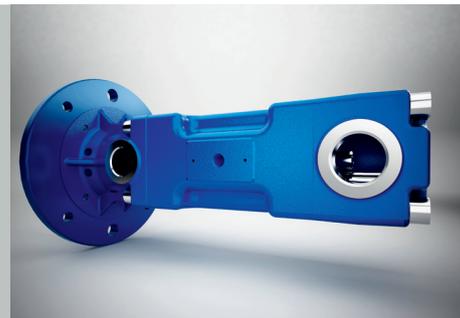
Cutterpumpen, horizontal

- platzsparende Einbauweise
- Schneiden und Pumpen von Aluminium-, Kunststoff- oder Messingspänen
- robuste Cartridge-Lagerung
- Wechselflansch für die einfache Montage
- Späne bis zu 1,5 % Gewichtsanteil
- trockenlaufsicher

Maschinenversorgung Mittel-/Hochdruckpumpen

Unterschiedlichste Anforderungen an die Maschinenversorgung erfordern verschiedene Pumpenkonzepte. Klein und kompakt für die Außenkühlung, Mitteldruckanforderungen bis 50 bar für die Innenkühlung oder Hochdruck bis 200 bar. Ungeregelt oder geregelt und damit energetisch optimal ausgelegt.

Coolant pumps, that's us!



TS | TC



Laufräder peripheral / geschlossen
Medien Kühlschmierstoffe,
 Emulsionen, Öle
Förderleistung bis zu 600 l/min
Förderhöhe bis zu 225 m

Tauchpumpen (TS)

- ideal für die Außenkühlung
- kompakte Bauform
- kurze Tauchtiefen
- Bronzeausführung für Wasseranwendungen

Tauchpumpen (TC)

- speziell für die Kühlmittelversorgung von innengekühlten Werkzeugen
- geschlossene Laufräder erreichen optimale hydraulische Werte bei geringer Antriebsleistung
- für Schleifanwendungen geeignet
- Pumpenkennlinien durch Anbaufrequenzumrichter regelbar
- SAE-Flansch optional

TH | FH



Laufräder geschlossen
Medien Kühlschmierstoffe,
 Emulsionen, Öle
Förderleistung bis zu 600 l/min
Förderhöhe bis zu 520 m

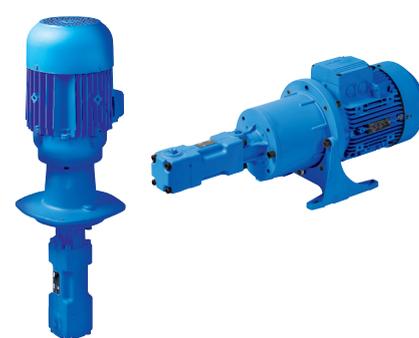
Tauchpumpen

- sehr gute hydraulische Wirkungsgrade durch geschlossene Laufräder
- feine Kennlinienabstufung
- optimiertes Ansaugverhalten
- Pumpenkennlinien durch Anbaufrequenzumrichter regelbar
- in Schleifausführung verfügbar
- SAE-Flansch optional

Druckerhöhungspumpen

- FH-Serie zur Druckerhöhung bei Eingangsdrücken bis zu 26 bar
- sehr gute hydraulische Wirkungsgrade durch geschlossene Laufräder
- feine Kennlinienabstufung
- Pumpenkennlinien durch Anbaufrequenzumrichter regelbar

BFS | TFS | FFS



Spindeln gehärtet,
 präzisionsgeschliffen
Medien Kühlschmierstoffe,
 Emulsionen, Öle
Förderleistung bis zu 878 l/min
Förderdruck bis zu 200 bar

Hochdruckpumpen

- hoch verschleißfeste Siliziumcarbid-Gehäuse und hochfeste Spindeln
- exzellente Wirkungsgrade
- 6 Baugrößen für optimale Betriebspunktauslegung
- optional als komplette Einheit mit Platte, Ventil und Verrohrung verfügbar
- optional mit Anbaufrequenzumrichter zur optimalen Anpassung an den Betriebspunkt

Umfassende Optionen wie Frequenzumrichter, Tauchtiefenverlängerungen, verschiedene Laufradmaterien und Ventile runden das Produktsortiment ab. Die ausführliche Beratung und gemeinsame Entwicklung Ihrer speziellen Pumpenlösung stehen bei uns im Vordergrund. In unseren kostenlosen Schulungsseminaren geben wir unser Fachwissen und unser Know-how an Sie weiter.

Coolant pumps, that's us!



Flansche



- SAE-/Wechselflansch
- wahlweise senkrechter oder waagerechter Rohranschluss
- Ausführungen G, NPT und RC
- Manometer-Anschluss G $\frac{1}{4}$
- Regulierstutzen zur VolumenstromEinstellung

Laufblätter



- geschlossen
- peripheral
- halboffen
- verschleißoptimiert
- verschiedene Materialien

Tauchtiefen



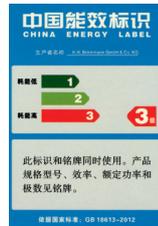
- Tauchtiefenanpassung über Leerstufen (TC, TH)
- lange Tauchtiefen bis zu 2 m auf Anfrage (STA)
- Gewinde im Ansaugdeckel für Verlängerungsrohr (STA, TC, TH)

Ventile



- fest eingestellte, direktgesteuerte Druckbegrenzungsventile
- einstellbare, direktgesteuerte Druckbegrenzungsventile
- variabel, über Druckluft steuerbare Ventile (manuell oder über elektrische Sollwerte)

Normen und Zulassungen



- IE2 im Standard
- IE3 als Option
- cUL-Zulassung
- GB3-Zulassung
- ATEX-Zulassung für Zone 22 II 3D
- Harting-Stecker
- diverse länderspezifische Zulassungen auf Anfrage

Kundenspezifische Lösungen



- individuelle Entwicklung für Ihre spezielle Anwendung
- umfangreiches hydraulisches Baukasten-System für optimale Pumpenauswahl
- Know-how in Kleinserien

Frequenzumrichter



- optimale Ergänzung zur Produktpalette
- der Energiesparer
- Anfahren verschiedener Betriebspunkte im Kennlinienfeld
- optimale Abstimmung der Pumpe auf den Betriebspunkt
- Anbaufrequenzumrichter bis 45 kW

Platte und Verrohrung



- Schraubenspindelpumpen komplett mit Platte, Ventil und Verrohrung
- Tandem-Anordnung von TH- und FH-Pumpen komplett mit Platte und Verrohrung

Schulungen und Beratung



- regelmäßige Seminare zu fachspezifischen Pumpenthemen
- kompetente Beratung durch unseren Vertriebsinnendienst und direkt vor Ort durch unseren Außendienst
- kostenlose Nutzung des Programms „BPTubes“ zur Rohrleitungsberechnung

Das Brinkmann Pumps Netzwerk So erreichen Sie uns.



BRINKMANN PUMPS ist im europäischen, amerikanischen sowie im asiatischen Markt präsent. Das garantiert eine kompetente Beratung und den typischen BRINKMANN Fullservice. Vor Ort und wann immer Sie wollen. Besuchen Sie unsere Webseite – hier finden Sie alle Kontaktdaten unserer Vertretungen. Überzeugen Sie sich von der Leistungsfähigkeit unseres Hauses.

Herzlich willkommen bei BRINKMANN PUMPS.



BRINKMANN PUMPS

K.H. Brinkmann GmbH & Co. KG
Friedrichstraße 2
58791 Werdohl
Germany

Brinkmann Pumps Inc.
47060 Cartier Drive
Wixom, MI 48393
United States

Brinkmann Pumps Japan Co. Ltd.
1-5-55, Nishishindo, Hiratsuka
Kanagawa, 254-0019
Japan

Tel. +49 2392 5006-0
Fax +49 2392 5006-180
sales@brinkmannpumps.de
www.brinkmannpumps.de

Phone +1 248 926 9400
Fax +1 248 926 9405
sales@brinkmannpumps.com
www.brinkmannpumps.com

Phone +81 463 268391
Fax +81 463 268393
sales@brinkmannpumps.jp
www.brinkmannpumps.jp