

## VERTIwrap Machine Vacuum Brick Bag

VERTIwrap Maschine für Granulate/Pulver im Vakuum Brick-Beutel



### Features

Complete system to manufacture vacuum brick bags with volumes of approx. 200-5000ml. Working steps: vertical form fill and seal machine, vibration of the bag, forming of bag shape, vacuum and seal bag, output. Suitable for powders (with optional auger filling system), granules (with optional weighing unit - large 2head-unit recommended), such as coffee, yeast, tea leaves, etc. This system includes the vertical packaging machine, a bag former module and the vacuum machine. Specifications of packaging machine: SIEMENS or OMRON PLC and touchscreen, PANASONIC film transport and jaw motions system, quick format change, print mark sensor, independent temperature adjustment, suitable for PE/BOPP, CPP/BOPP, CPP/PET, PE/NYLON, aluminium based films and optional PE film. Vacuum system: capacity: 200-5000g, speed: 8-20 pcs/min., bag length: 50-460mm, width 80-350mm, depth: width + depth < 350mm, film thickness: 40-120µm, 380V, total 8.8KW, compressed air: 0.4m<sup>3</sup>, 6bar, dimensions: L1800xW1200xH1800 (packaging machine), L3125xW660xH1050 mm (vacuum and shape system), total weight: 1600kg

### Beschreibung

Komplettsystem zur Herstellung von Brick-Beuteln mit Volumen von ca. 200-5000ml. Arbeitsschritte: vertikale Herstellungs-, Füll- und Verschweißmaschine, Rüttelung des Beutels, Formung des Beutels, Vakuumierung und Verschweißung, Auswurf. Geeignet für Pulver (mit optionalem Auger-Füllsystem), Granulate (mit optionaler Wiegeeinheit - große 2-Kopf-Einheit empfohlen), wie z. B. Kaffee, Hefe, Teeblätter, usw. Dieses System umfasst eine vertikale Verpackungsmaschine, ein Beutelherstellungsmodul und eine Vakuummaschine. Spezifikationen der Verpackungsmaschine: PLC und Touchscreen von SIEMENS oder OMRON, PANASONIC Folientransport und Schweißbalken, schneller Formatwechsel, Druckmarken-Sensor, unabhängige Temperatureinstellung, geeignet für PE/BOPP, CPP/BOPP, CPP/PET, PE/NYLON, Folien auf Aluminiumbasis und optionale PE-Folien. Vakuumsystem: Kapazität: 200-5000g, Geschwindigkeit: 8-20 stk/min., Beutellänge: 50-460mm, Breite 80-350mm, Tiefe: Breite + Tiefe < 350mm, Folienstärke: 40-120µm, 380V, gesamt 8,8KW, Druckluft: 0,4m<sup>3</sup>, 6bar, Maße: L1800xW1200xH1800 (Verpackungsmaschine), L3125xW660xH1050 mm (Vakuum- und Herstellungsmodul), Gesamtgewicht: 1600kg

### Product examples



### Bag Type (standard)



### Specifications | Spezifikationen

Machine Type	Vacuum Brick Bag 200-5000ml / 20
Article No.	C-GB-VW550-VAC-BRICK
Bag Dimensions*	L(50-460)xW(80-350) mm
Packaging Speed*	8-20 pcs/min.
Power / Air*	380V / 8.8KW / 0.4m <sup>3</sup> / 6bar
Dimensions / Weight*	L3125xW1200xH1800 mm / 1600kg
Film material*	BOPP/PE, laminated films, etc.

\*There may be deviations from these specifications. Please feel free to contact us. Also ask for film specifications. / Es kann zu Abweichungen von diesen Angaben kommen. Bitte sprechen Sie uns an. Erfragen Sie auch die Folien-Spezifikationen.