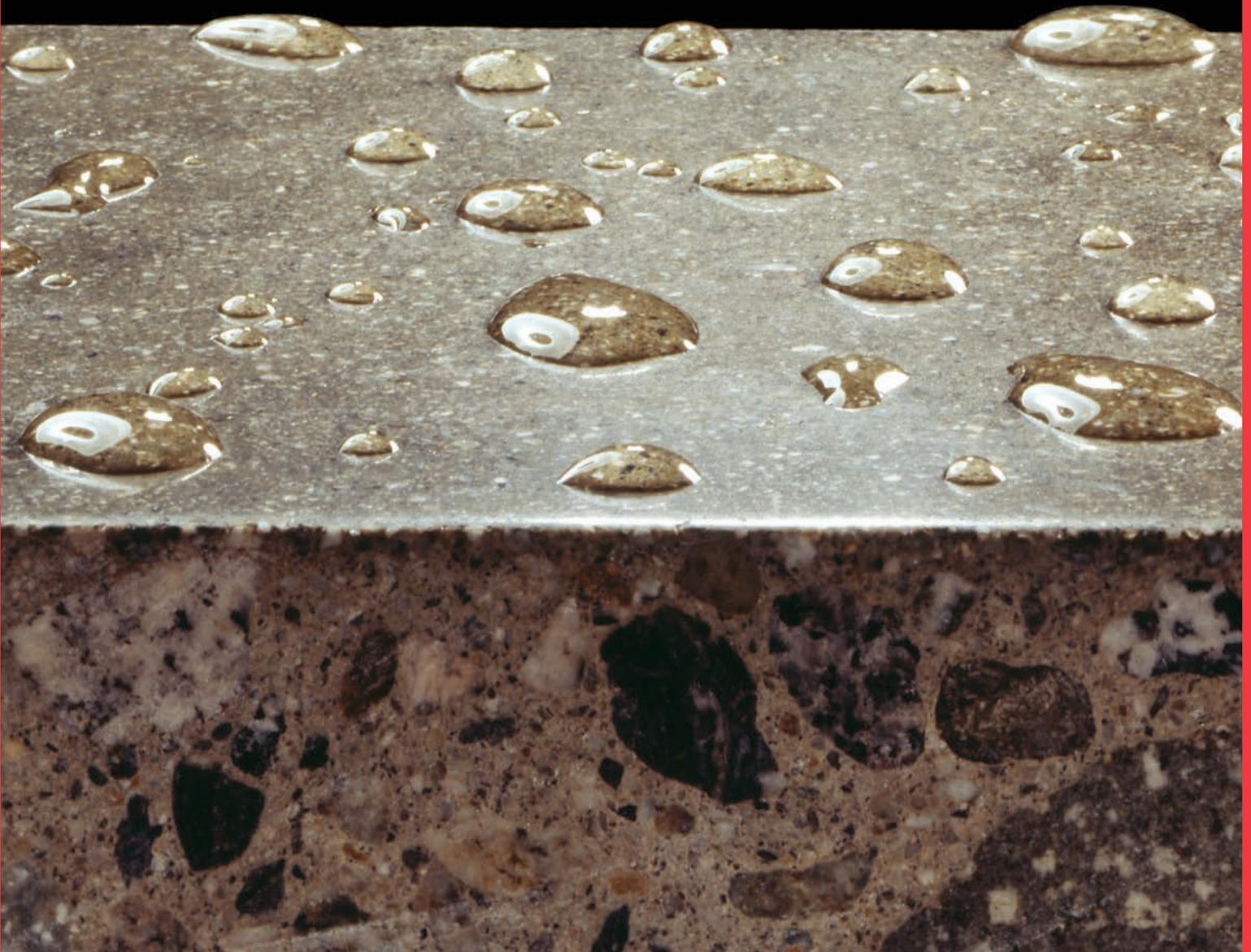


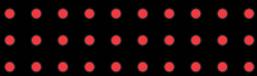
ASHFORD FORMULA™

EL TRATAMIENTO FINAL PARA EL CONCRETO

Entre más pasa el tiempo mejor se ve.



Ashford Formula es un líquido transparente que penetra en el concreto y en materiales cementosos utilizados en la construcción, protegiéndolos, conservándolos y fortaleciéndolos. Esto se logra penetrando eficientemente en la superficie y endureciendo los componentes del concreto formando una masa sólida. Este efecto incrementa la densidad y la dureza del concreto a través del tiempo, así como también permite que resista la humedad.



**ASHFORD
FORMULA**
EL TRATAMIENTO FINAL PARA EL CONCRETO

1. SELLADO



Ashford Formula sella cemento, concreto y otros materiales transformándolos en una masa sólida, ya que el concreto es un material poroso por si mismo. Otros tratamientos para la superficie se caen con el tiempo, pero Ashford Formula elimina utilizar costosas reaplicaciones debido a que penetra en el concreto cerrando los poros y convirtiéndolos en una masa sólida densificada. Ashford Formula impedirá la entrada del agua, aceite y otros contaminantes al concreto.

2. RESISTENCIA



Ashford Formula hace al concreto resistente contra la erosión. En efecto, pruebas realizadas en pisos tratados con Ashford Formula demuestran que aumenta su fuerza en un 32% los primeros 30 minutos del tratamiento. El concreto ya tratado seguirá endureciéndose a través del tiempo. Ashford Formula impedirá la entrada del agua, aceite y otros contaminantes al concreto.

3. CURADOR



Ashford Formula se utiliza como agente curador para el concreto disminuyendo la salida de agua. Su reacción química forma una barrera densificadora que reduce cuarteaduras y encogimientos.

4. PRUEBA DE POLVO



Ashford Formula se combina con las sales del concreto, transformándose en una parte integral del mismo, haciéndolo así una superficie completamente a prueba de polvo. Esto reduce sustancialmente el costo de mantenimiento y a la vez protege del polvo a producto terminado y equipo.

5. BRILLO PERMANENTE



Concreto tratado con Ashford Formula desarrolla un brillo atractivo, a través del tiempo, como si se hubiera encerado. Entre mayor sea el uso y la limpieza del piso, este lucirá mucho mejor. Ashford Formula hace la diferencia, ya que en lugar de que el piso se desgaste con el tiempo, éste comienza a brillar más.

6. ELIMINA ALTOS COSTOS DE MANTENIMIENTO

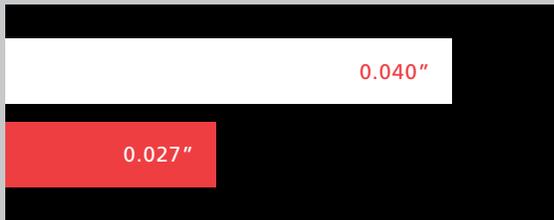


Entre los 6 y 12 meses después de aplicar Ashford Formula, se desarrolla un brillo que perdurará por siempre en el concreto. Esto elimina la necesidad de hacer reaplicaciones de acrílicos, ceras y otros métodos intensivos y costosos de mantenimiento para pisos. Debido a que Ashford Formula sella el concreto de manera permanente, agentes como aceite, álcali y otros contaminantes no podrán penetrar en la superficie. El piso se podrá limpiar fácilmente con un trapeador y agua jabonosa o con una lavadora automática.

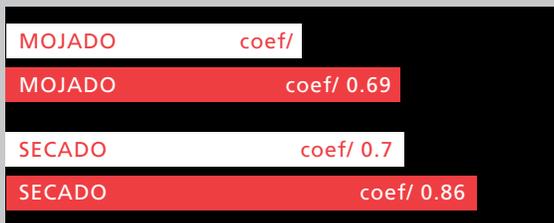
Criterios De Desarrollo



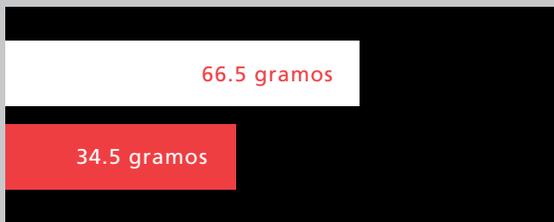
RESISTENCIA DE IMPACTO (incremento)



RESISTENCIA DE ABRASIÓN (profundidad de desgaste)



COEFICIENTE DE FRICCIÓN



PERDIDA DE HUMEDAD (Después de 24 horas)



FUERZA COMPRIMIDA (en 7 y 28 días)

abrasión (desgaste)

ASTM C 779- Grado de Desgaste

Resistencia a la abrasión a discos revolucionados: Incremento del 32.5% sobre muestras no tratadas después de 30 minutos.

adherencia

ASTM D 3359- Adherencia a la Superficie

Adherencia de recubrimientos: Para epóxicos se presenta un incremento en adherencia del 22% en relación a superficies de muestra no tratadas. No se presentan cambios en adherencia para el poliuretano.

curado

La pérdida de humedad durante las primeras 24 horas críticas fueron determinadas en muestras tratadas y no tratadas en un ambiente controlado: muestras no tratadas registraron un 93% de mayor pérdida de humedad sobre las muestras tratadas.

dureza

ASTM C39- Fuerza Comprimida

Después de 7 días: Se incrementa un 40% sobre las muestras no tratadas.

Después de 28 días: Se incrementa un 38% sobre muestras no tratadas.

ASTM C 805 – Rebound Number

Resistencia la impacto utilizando un martillo marca Schmidt: Se incrementa un 13.3% sobre muestras no tratadas.

permeabilidad

Utilizando 7 pies de agua (2.13metros) en una área de 4.91 pulgadas cuadradas (124.71mm) tratada con Ashford Formula sólo permitió 0.00073oz. (0.022cc) por hora. Después de algunos días se empapó la muestra, y no se observó escurrimiento local.

fricción

El coeficiente de fricción en una muestra de piso pulida y tratada con Ashford Formula contra la referencia (un rango mayor representa reducción en "slippage").

desgaste

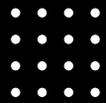
ASTM G 23 – Degradación por exposición a la luz

Exposición a la luz ultravioleta y al agua: No hay evidencia de efectos adversos en las muestras tratadas con ASHFORD FORMULA.

LEGENDA:

muestra no tratada

Muestra tratada con la formula Ashford



DATOS TÉCNICOS

descripción del producto

Transparente, sin olor, no tóxico, no inflamable, no combustible. Cumple con todas las regulaciones del VOC.

usos

Concreto, tabique de concreto, agregado expuesto o cualquier arena / combinaciones de cemento agregado. Nuevo o usado, superficies porosas o suaves.

funciones

Sella, endurece, prueba de polvo, y cura las superficies de concreto. Protege del polvo y cuarteaduras por cambios de temperatura. Neutraliza el exceso de álcali que se encuentra en el concreto.

empaquete

- :: Tambo de 55 galones/ 208 litros
- :: Cubeta de 5 galones/ 19 litros

almacenaje

Dos años. Agitar cubeta o tambo antes de usarse.

preparación de la superficie

Concreto recién vaciado: No requiere de preparación. Concreto existente: Barrer, tallar o desbastar el concreto para retirar cualquier contaminante o recubrimiento.

aplicaciones requeridas

Una.

cobertura

Aproximadamente 200 pies cuadrados/galón ó 5 metros/litro. La cobertura depende de la temperatura y la porosidad del concreto.

color

Transparente

aparición de la superficie

En concreto pulido, el brillo aparece entre los 4 y 12 meses. Todas las otras superficies mantienen su acabado natural.

adelgazadores

No se requieren.

praimer

No se requiere.

método de aplicación

Esperado o cepillado.

limpieza

Con agua y jabón.

herramienta necesaria

Esparador de baja presión, rodillo, cepillo y escoba de cerdas suaves.

tiempo de secado

De una a tres horas. La superficie puede ser utilizada tan pronto se termine de hacer la aplicación y al mismo tiempo queda seca al tacto.

límites de temperatura

Puede ser aplicado a una temperatura de hasta los 135° F/ 57° C, ó tan baja como los 35° F/ 1.7°, si el concreto está cubierto con plástico y completamente protegido de congelamiento por un período de 6 días.

pintura

Se requieren por lo menos 7 días de secado antes de aplicar pintura de alta calidad en concreto existente. Se requieren 28 días para curar, antes de pintar sobre concreto nuevo.

limitaciones

No aplicar Ashford Formula a:

- :: Block ligero o cualquier otra superficie cementosa extremadamente porosa, la cual contiene agujeros y bolsas de aire.
- :: Sobre áreas previamente tratadas con agentes curativos o selladores, solo si estos recubrimientos ya fueron completamente retirados del concreto utilizando medios mecánicos o químicos.

NOTA

Aplicar sobre concreto con color, sólo después de que la superficie esté completamente curada. No se aplica a superficies de vidrio

Esta información técnica es un perfil de especificaciones generales para evaluar el uso apropiado de la Formula Ashford Formula. Laboratorios independientes obtuvieron los resultados de la prueba de rendimiento bajo ambientes controlados. Curecrete Distribution, Inc. no tuvo observaciones a las pruebas mencionadas, o ninguna otra prueba, representa correctamente el diseño actual y / o los ambientes de uso.

más de dos billones de pies cuadrados...es sólo el principio

MANUFACTURING FACILITIES:

Chrysler Transmission Plant

Kokomo, Indiana
1,152,000 sq. feet

Hammersmith
Bangkok, Thailand

Home Depot
Leon, Guanajuato, Mexico

Boeing/Delta
Decatur, Alabama

Anheuser-Busch
Austin, Texas

Big O Beverage
Frankfurt, Kentucky

Coca Cola
Burlington, Vermont

Frito-Lay
Asheville, North Carolina

Chrysler De Mexico

Toluca, Edo. De Mexico, Mexico
5,000 sq. meters

CORRECTIONAL FACILITIES:

Mecklenberg Intake Dention

Charlotte, North Carolina
127,000 sq. feet

Central Utah Correction Facility
Gunnison, Utah

Cherry Correctional Facility
Goldsboro, North Carolina

Coffee County Correctional
Nicholas, Georgia

Federal Correctional Institution
Scagoville, Texas

Herico County Prison
Richmond, Virginia

Pitches Honor Ranch

Castich, California
700,000 sq. feet

Lake Correctional Facility
Clermont, Florida

Western Correctional
Cumberland, Maryland



STADIUMS/ARENAS:

1996 Olympic Stadium
Atlanta, Georgia

AA Arena, Miami Heat
Miami, Florida

All American Sports Park
Las Vegas, Nevada

Salt Palace
Salt Lake City, Utah
750,000 sq. feet

Mariners Stadium
Seattle, Washington

Georgia Dome

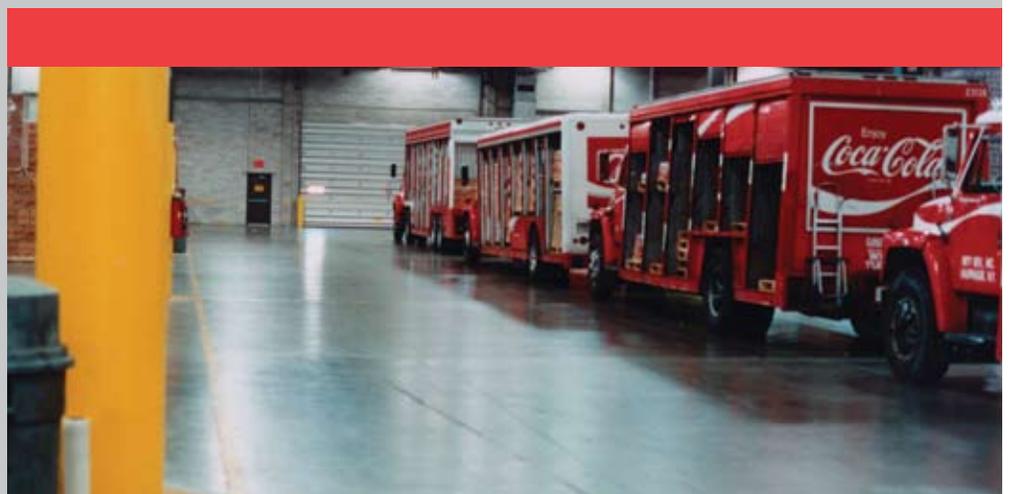
Atlanta, Georgia
1,985,000 sq. feet

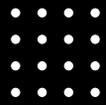
World Arena
Colorado Springs, Colorado

Show Center
La Plata, Argentina

Tennis Stadium
Selango, Malaysia

United Center
Chicago, Illinois





PROJECT LIST

WAREHOUSE/DISTRIBUTION CENTERS:

A.T. Plastics
Peachtree City, Georgia

Ameriserve Distribution
Shawnee, Kansas

Corporate Express
Kansas City, Missouri

LDS Print Shop & Distribution
Salt Lake City, Utah

Miller Brands of Phoenix
Phoenix, Arizona

Ray-O-Vac
Dixon, Illinois
560,000 sq. feet

Omega Industries
Elkhart, Indiana



Owen Distribution
Chambersburg, Pennsylvania

ABC Distributing
Miami, Florida
1,000,000 sq. feet

Random House
Westminister, Maryland

Security Capital
Foothill Ranch, California

Circuit City Distribution
Columbus, Ohio
325,000 sq. feet

Bridgestone Firestone
Portland, Oregon

Car Quest Distribution
Columbia, South Carolina

Bausch & Lomb
Tampa, Florida

Dillard's Distribution
Olathe, Kansas

Esprit Distribution
Lenexa, Kansas

Duracell
Indianapolis, Indiana

Sprint North Supply
Fayetteville, North Carolina

Best Buy
Nichols, New York

Kraft Food Dry Distribution
Stockton, California

Wal-Mart Distribution
Tomah, Wisconsin

MANUFACTURING FACILITIES:

Jiangsu Pengyao
Pharmaceuticals
Jiangsu, China

Budweiser Wuhan International
Brewing Company
Hubei, China

Chesapeake Packaging
Mechanicsburg, Pennsylvania

Continental Plastics Co
Alpharetta, Georgia

Mitsui Bussan Raw Materials
Development Corp.
Osaka, Japan

Green Manufacturing
Milwaukee, Wisconsin

Praxair Manufacturing Co.
Hillsboro, Ohio

US Food Service
Yantis, Connecticut

Proctor & Gamble
Budapest, Hungary

General Mills
Cedar Rapids, Iowa

Pepsi
Tampa, Florida

Tropicana
Bradenton, Florida

American Axle & Manufacturing
Buffalo, New York

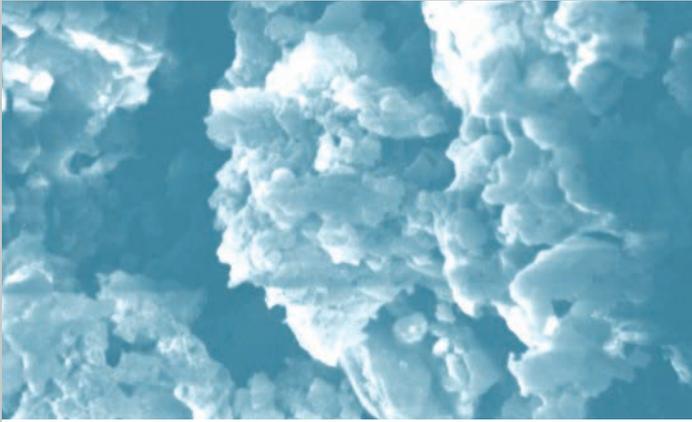
Car Quest/General Parts
Romeoville, Illinois

Ford Assembly Plant
Detroit, Michigan

General Motors Engine Plant
Flint, Michigan

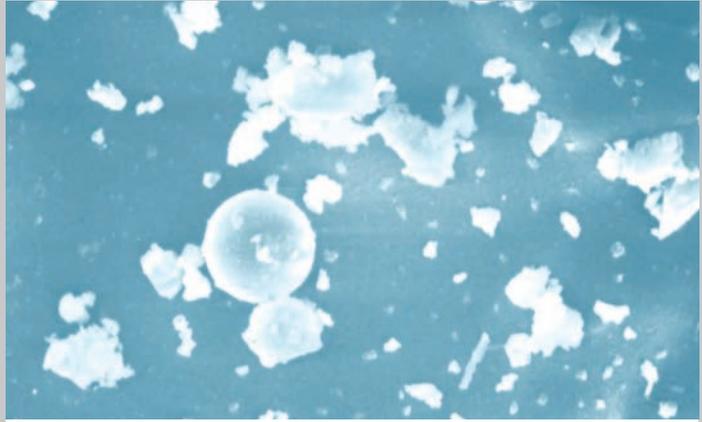
Saturn
Spring Hill, Tennessee
4 million sq. feet

más de dos billones de pies cuadrados...es sólo el principio



CONCRETO SIN TRATAMIENTO DE AF, (AMPLIACION)

Su porosidad natural expone al concreto no tratado a la humedad, aceites y otros contaminantes.



CONCRETO TRATADO CON AF, (AMPLIACION)

Ashford Formula reacciona químicamente con el concreto creando permanentemente una masa efectivamente sellada, densa y sólida.

ASHFORD FORMULA™

EL TRATAMIENTO FINAL PARA EL CONCRETO

GARANTIA- Curecrete Distribution, Inc. respalda a Ashford Formula con la garantía mas larga de la industria. Debido a que Ashford Formula tiene un record totalmente satisfactorio desde 1940, Curecrete Disribution tiene la confianza de respaldar el producto. Nadie más tiene pisos tan antiguos para demostrar una garantía a largo plazo. Pisos tratados hace 50 años, actualmente se ven como nuevos aún con el uso de tanto tiempo.

para información adicional sobre Ashford Formula, visite www.ashfordformula.com

Antes



Ahora



La Casa del Cadillac trató su piso de concreto con Ashford Formula en 1949. El piso continúa dando servicio y su brillo también. Los automóviles han cambiado a través del tiempo pero el piso luce mejor que nunca.

más de dos billones de pies cuadrados...es sólo el principio

WAL-MART DISTRIBUTION CENTER



GUADALAJARA, MEXICO

TOKYO INTERNATIONAL AIRPORT



TOKYO, JAPAN

COSTCO



UTAH, USA



**ASHFORD
FORMULA™**
EL TRATAMIENTO FINAL PARA EL CONCRETO

PASADO

Desde su introducción en los Estados Unidos de América en 1947, la formula Ashford por si misma ha creado y desarrollado el concepto de la densificación del concreto para una industria que lo ha aceptado y reconocido ampliamente. Debido a su proceso único de densificación química, la formula Ashford ha sido especificada mundialmente para su uso en la realización de millones de metros cuadrados sobre superficies de concreto.

PRESENTE

La Formula Ashford está siendo reconocida por toda la industria como el referente de expectativa de calidad. Curecrete Distribution, Inc. También ha establecido altos estándares resultantes en una fuerte presencia global. Esto permite la consistencia en calidad y servicio al cliente mundial dondequiera que la Formula Ashford esta siendo regularmente y cada vez más especificada para su uso.

FUTURO

Con solo una aplicación permanente, muchas superficies de concreto estén todavía funcionando hoy después de 30, 40, y aun 50 años de uso continuo. Las superficies de concreto expuestas con el tratamiento Ashford Formula están llegando a ser la solución de elección por el usuario final y especificadores de todo el mundo. Curecrete Distribution Inc. Esta dedicada a construir progresivamente una red de distribuidores mundiales autorizados y de aplicadores certificados para garantizar la satisfacción de las necesidades aún de los clientes más exigentes.