

Série MELSEC L

Contrôleurs programmables

Contrôleur modulaire sans rack avec fonctions intégrées



ULTRA
COMPACT

Modèle compact sans rack pour une extension simplifiée



COMPLETE
SOLUTION

De nombreuses fonctions importantes sont déjà intégrées en standard



FULL
INTEGRATION

Poste maître/local CC-Link intégré



SIMPLER
OPERATION

Prise en charge complète dans iQ Works et GX Works2

Hautes performances dans un faible encombrement



Machine d'étiquetage contrôlée par un automate programmable Série L.

Les contrôleurs Série L sont compacts et modulaires avec de nombreuses fonctions intégrées dans l'unité centrale. Très économique et facile à utiliser, il convient idéalement pour les applications de commande de taille moyenne.

Fiable, facile à utiliser et flexible

La Série modulaire MELSEC L, étudiée en tenant toujours compte de la fiabilité, de l'ergonomie et de la flexibilité, comporte des fonctions intégrées que l'on trouve généralement uniquement dans des automates programmables compacts. Les ingénieurs et les programmeurs peuvent travailler plus efficacement et gagner un temps précieux sur les développements.

Grâce à son approche sophistiquée, la Série L est utilisable économiquement en occupant une place minimale dans une grande variété d'applications. Ce système est parfaitement adapté à tous points de vue.

Flexibilité exceptionnelle

La conception sans rack favorise la flexibilité avec un encombrement minimal. L'architecture avec unité centrale unique comprend des interfaces intégrées Ethernet et Mini-USB, un emplacement pour carte mémoire SD/SDHC destinée à l'enregistrement des programmes et à l'historique des données et 24 entrées/sorties numériques pour les fonctions de comptage rapide et de positionnement. L'unité centrale hautes performances comporte également un poste maître/local CC-Link V2 pour la connexion à ce puissant réseau de terrain ouvert.

Outre les fonctions déjà intégrées, il est possible d'enrichir l'unité centrale avec 10 modules intelligents et d'extension pour ajouter des entrées/sorties analogiques et numériques, des compteurs rapides, des interfaces de communication, de positionnement, etc.

Grâce à son faible encombrement, à sa facilité d'extension, à ses possibilités réseau et à une multitude de puissantes fonctions intégrées, la Série L est idéale pour les machines autonomes et les postes en réseau dans les applications importantes.

Fonctions d'entrées/sorties intégrées

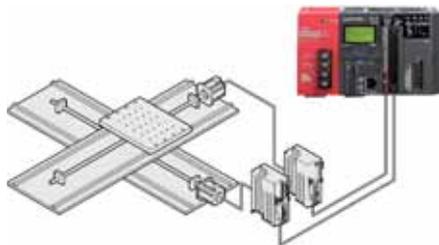
L'unité centrale Série L intègre déjà toutes les fonctions les plus importantes, ce qui minimise considérablement les frais matériels et techniques.

Chaque unité centrale Série L est fournie en standard avec 24 points d'entrées/sorties intégrées. Ces points offrent de nombreuses fonctions généralement réservées à des modules séparés. Réalisez des économies sur les systèmes en utilisant ces fonctions intégrées dans une grande variété d'applications.

La configuration des fonctions intégrées d'entrées/sorties est facile en définissant les paramètres au moyen de l'outil de programmation.

Commande de positionnement

La fonction de commande de positionnement démarre en seulement 30 µs avec une vitesse de sortie de 200 k impulsions par seconde. De plus, elle prend en charge l'accélération et la décélération suivant une courbe en S pour les applications qui exigent des vibrations mini-



Fonctions de positionnement

males de la machine. Deux canaux prennent en charge la fonction de comptage rapide. Les entrées d'amplification différentielle en ligne peuvent effectuer le comptage avec 200 k impulsions par seconde.

Historique des données

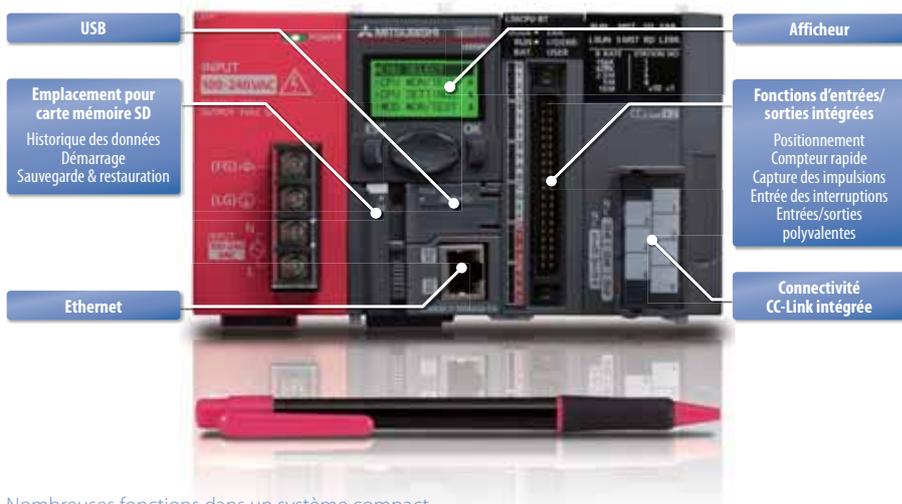
L'historique intégré des données permet de collecter les informations pour le dépannage, l'évaluation des performances et d'autres utilisations. L'outil de configuration fourni permet de configurer facilement l'historique des données grâce à un assistant performant. Avec l'utilitaire GX Log-Viewer, les données capturées sont faciles à interpréter et à comprendre.

USB et Ethernet en standard

Le port USB 2.0 ou l'interface Ethernet intégrés peuvent s'utiliser pour la connexion directe sur le site d'installation. L'interface Ethernet peut se connecter avec un câble réseau droit ou croisé et ne nécessite aucune configuration de l'automate programmable ou du PC (brevet en cours).



Connexions USB et Ethernet en standard



Nombreuses fonctions dans un système compact

Il est possible de rechercher et d'afficher toutes les unités centrales connectées au même concentrateur. La sélection de l'unité centrale cible dans la liste permet de la connecter même si l'adresse IP est inconnue.

Carte mémoire SD

Utilisez la carte mémoire SD/SDHC pour sauvegarder rapidement et facilement les



Branchements faciles sur la face avant

programmes et les paramètres enregistrés dans l'unité centrale.

Il est ensuite possible de restaurer ou d'utiliser ces sauvegardes pour programmer d'autres unités centrales. La carte mémoire est également utilisable pour conserver les données capturées avec la fonction d'historique des données.

Connectivité CC-Link

L'unité centrale performante comporte une interface intégrée CC-Link maître/esclave compatible avec les plus récents périphériques CC-Link de plus de 1000 types de produits. Sans ajouter de module, ces unités centrales communiquent rapidement au maximum 128 mots entre un poste

maître et un poste local. CC-Link, réseau standard dominant dans le domaine des automatismes industriels en Asie, continue son expansion dans le monde entier.

Logiciels de programmation avancée

GX Works2 représente la dernière génération des logiciels de programmation et de maintenance des automates programmables ; il est parfaitement adapté à la Série L.



Facilité de programmation de la Série L avec le logiciel GX Works2

GX Works2 réduit les frais totaux d'exploitation grâce à des fonctions qui accélèrent la mise en service, diminuent les immobilisations, améliorent la productivité de la programmation et offrent une sécurité irréprochable.

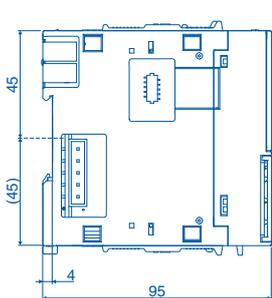
Caractéristiques techniques ///

| Caractéristique | L02CPU | L26CPU-BT |
|--|---|---|
| Méthode de régulation | Répétition des programmes enregistrés | |
| Mode de commande des E/S | Mode actualisation (le mode direct est disponible en spécifiant l'entrée/sortie en accès direct (DX, DY).) | |
| Langage de programmation (langage de commande des séquences) | Blocs de fonction (FB), Schéma contact (Ladder), MELSAP3 (Grafcet), MELSAP-L, texte structuré (ST), langage symbolique | |
| Vitesse de traitement | 40 ns | 9,5 ns |
| Taille des programmes | 20 k opérations (80 k.octets) | 260 k opérations (1040 k.octets) |
| Mémoire | Mémoire pour les programmes | 1040 k.octets |
| | RAM standard | 128 k.octets |
| | ROM standard | 512 k.octets |
| Extension avec modules supplémentaires | Jusqu'à 10 modules intelligents et d'extension (pour des E/S numériques/analogiques, des compteurs rapides, des interfaces, des fonctions réseau, Simple Motion, positionnement, etc.)* | |
| Fonction d'entrées/sorties intégrées | Positionnement, compteur rapide, capture des impulsions, entrée des interruptions, E/S polyvalentes | |
| Historique des données | Échantillonnage rapide, enregistrement automatique des données, analyse graphique facile, déclenchement de l'enregistrement des données | |
| Ethernet intégré | 100 ou 10 Mbps. Connexion directe avec un câble réseau droit ou croisé. Aucune configuration nécessaire | |
| Fonction CC-Link intégré | — | Fonctionne en poste CC-Link maître ou local |
| Horloge | Année, mois, date, heure, minute, seconde, jour de la semaine (détection automatique du changement d'année) | |
| Consommation électrique interne 5 V CC | 0,94 A | 1,37 A |
| Nombre de points de périphériques d'entrées/sorties | 8192 points (X/Y0 à X/Y1FFF) | |
| Nombre de points d'entrées/sorties | 1024 points (X/Y0 à X/Y3FF) | 4096 points (X/Y0 à X/YFFF) |
| Température ambiante de fonctionnement | 0-55 °C | |

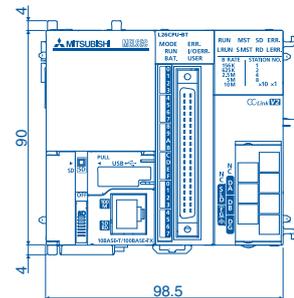
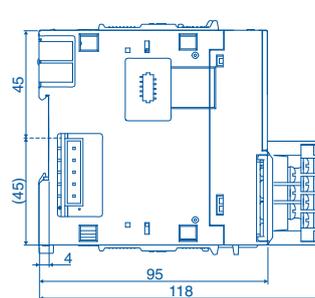
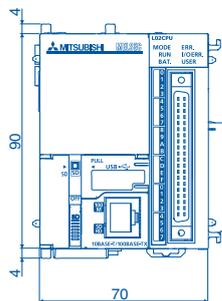
* Pour en savoir plus, voir le catalogue technique Série L ou le Guide de référence de l'automatisation Mitsubishi

Dimensions

L02CPU



L26CPU-BT



Toutes les cotes sont indiquées en mm

SUCCURSALES EUROPEENNES

| | |
|---|--------------------|
| MITSUBISHI ELECTRIC EUROPE B.V. Gothaer Straße 8 D-40880 Ratingen Tel: +49 (0)2102 / 486-0 | ALLEMAGNE |
| MITSUBISHI ELECTRIC EUROPE B.V. Carretera de Rubí 76-80 E-08190 Sant Cugat del Vallés (Barcelona) Tel: 902 131121 // +34 935653131 | ESPAGNE |
| MITSUBISHI ELECTRIC EUROPE B.V. 25, Boulevard des Bouvets F-92741 Nanterre Cedex Tel: +33 (0)1 / 55 68 55 68 | FRANCE |
| MITSUBISHI ELECTRIC EUROPE B.V. Viale Colleoni 7 I-20041 Agrate Brianza (MB) Tel: +39 039 / 60 53 1 | ITALIE |
| MITSUBISHI ELECTRIC EUROPE B.V. Krakowska 50 PL-32-083 Balice Tel: +48 (0)12 / 630 47 00 | POLOGNE |
| MITSUBISHI ELECTRIC EUROPE B.V.-org.s. Radlická 714/113a CZ-158 00 Praha 5 Tel: +420 - 251 551 470 | RÉP.TCHÈQUE |
| MITSUBISHI ELECTRIC EUROPE B.V. 52, bld. 3 Kosmodamianskaya nab 8 floor RU-115054 Moscow Tel: +7 495 721-2070 | RUSSIE |
| MITSUBISHI ELECTRIC EUROPE B.V. Travellers Lane UK-Hatfield, Herts. AL10 8XB Tel: +44 (0)1707 / 27 61 00 | UK |

REPRESENTATIONS EUROPEENNES

| | | | | | | | | | | | |
|---|-----------------------|--|-------------------|---|--------------------|---|------------------|--|----------------|--|-----------------------|
| GEVA Wiener Straße 89 AT-2500 Baden Tel: +43 (0)2252 / 85 55 20 | AUTRICHE | Beijer Electronics Eesti OÜ Pärnu mnt.1601 EE-11317 Tallinn Tel: +372 (0)6 / 51 81 40 | ESTONIE | INTEHSIS srl bld. Traian 23/1 MD-2060 Kishinev Tel: +373 (0)22 / 66 4242 | MOLDAVIE | Craft Con. & Engineering d.o.o. Bulevar Svetog Cara Konstantina 80-86 SER-18106 Nis Tel: +381 (0)18 / 292-24-4/5 | SERBIE | GTS Bayraktar Bulvari Nutuk Sok. No:5 TR-34775 Yukarı İSTANBUL Tel: +90 (0)216 526 39 90 | TURQUIE | CEG INTERNATIONAL Cebaco Center/Block A Autostrade DORA Lebanon - Beirut Tel: +961 (0)1 / 240 430 | LIBAN |
| TECHNIKON Oktyabrskaya 19, Off. 705 BY-220030 Minsk Tel: +375 (0)17 / 210 46 26 | BELARUSSIE | Beijer Electronics OY Pelttoke 37 FIN-28400 Ulvila Tel: +358 (0)207 / 463 540 | FINLANDE | Beijer Electronics AS Pelttoke 487 NO-3002 Drammen Tel: +47 (0)32 / 24 30 00 | NORVÈGE | INEA SR d.o.o. Izletnicka 10 SER-113000 Smederevo Tel: +381 (0)26 / 617 163 | SERBIE | CSC Automation Ltd. 4-B, M. Raskovoyi St. UA-02660 Kiev Tel: +381 (0)44 / 494 33 55 | UKRAINE | CBI Ltd. Private Bag 2016 ZA-1600 Isando Tel: +27 (0)11 / 977 0770 | AFRIQUE DU SUD |
| ESCO D & A Culliganlaan 3 BE-1831 Diegem Tel: +32 (0)2 / 717 64 30 | BELGIQUE | UTECO 5, Mavrogenous Str. GR-18542 Piraeus Tel: +30 211 / 1206 900 | GRÈCE | HIFLEX AUTOM. B.V. Wolveverstraat 22 NL-2984 CD Ridderkerk Tel: +31 (0)180 - 46 60 04 | PAYS-BAS | SIMAP s.r.o. Jána Derku 1671 SK-911 01 Trenčín Tel: +421 (0)32 743 04 72 | SLOVAQUIE | I.C. SYSTEMS LTD. 23 Al-Saad-Al-Alee St. EG - Sarayat, Maadi, Cairo Tel: +20 (0)2 / 235 98 5485 | ÉGYPTE | ILAN & GAVISH LTD. 24 Shenkar St., Kiryat Arie IL-49001 Petah-Tiqva Tel: +972 (0)3 / 922 18 24 | ISRAËL |
| Koning & Hartman b.v. Woluwelaan 31 BE-1800 Vilvoorde Tel: +32 (0)2 / 257 02 40 | BELGIQUE | MELTRADE Kft. Fertő utca 14. HU-1107 Budapest Tel: +36 (0)1 / 431-9726 | HONGRIE | Koning & Hartman b.v. Haarlerbergweg 21-23 NL-1101 CH Amsterdam Tel: +31 (0)20 / 587 76 00 | PAYS-BAS | PROCONT, spol. s r.o. Prešov Küpeľná 1/A SK-080 01 Prešov Tel: +421 (0)51 7580 611 | SLOVAQUIE | IRIT CELADON LTD 12 H'aomanun Street IL-42505 Netanya Tel: +972 (0)9 / 863 39 80 | ISRAËL | | |
| INEA BH d.o.o. Aleja Lipa 56 BA-71000 Sarajevo Tel: +387 (0)33 / 921 164 | BOSNIE-HERZÈG. | 100 Kazpromavtomatika KAZAKHSTAN Ul. Zhambyla 28 KAZ-100017 Karaganda Tel: +7 7212 / 50 10 00 | KAZAKHSTAN | Fonseca S.A. R. João Francisco do Casal 87/89 PT - 3801-997 Aveiro, Esigueira Tel: +351 (0)234 / 303 900 | PORTUGAL | INEA d.o.o. Stegne 11 SI-1000 Ljubljana Tel: +386 (0)1 / 513 8100 | SLOVÈNIE | Beijer Electronics AB Box 426 SE-20124 Malmö Tel: +46 (0)40 / 35 86 00 | SUEDE | | |
| AKHNATON 4, Andrei Ljapchev Blvd., PO Box 21 BG-1756 Sofia Tel: +359 (0)2 / 817 6000 | BULGARIE | Beijer Electronics SIA Ritauzmas iela 23 LV-1058 Riga Tel: +371 (0)784 / 2280 | LETTONIE | AutoCont C.S. s.r.o. Technologická 374/6 CZ-708 00 Ostrava-Pustkovec Tel: +420 595 691 150 | RÉP.TCHÈQUE | Beijer Electronics AB Omni Ray AG Im Schöri 5 CH-8600 Dübendorf Tel: +41 (0)44 / 802 28 80 | SUISSE | | | | |
| INEA CR d.o.o. Losinjka 4 a HR-10000 Zagreb Tel: +385 (0)1 / 36 940-01/-02/-03 | CROATIE | Beijer Electronics UAB Savanorio Pr. 187 LT-02300 Vilnius Tel: +370 (0)5 / 232 3101 | LITUANIE | Sirius Trading & Services Aleea Lacul Morii Nr. 3 RO-060841 Bucuresti, Sector 6 Tel: +40 (0)21 / 430 40 06 | ROUMANIE | | | | | | |
| Beijer Electronics A/S Lykkegårdsvej 17 DK-4000 Roskilde Tel: +45 (0)46 / 75 76 66 | DANEMARK | ALFATRADE Ltd. 99, Paola Hill Malta- Paola PLA 1702 Tel: +356 (0)21 / 697 816 | MALTE | | | | | | | | |



Mitsubishi Electric Europe B.V. /// FA - European Business Group /// Gothaer Straße 8 /// D-40880 Ratingen /// Germany
Tel. +49(0)2102-4860 /// Fax: +49(0)2102-4861120 /// info@mitsubishi-automation.com /// www.mitsubishi-automation.com

Sous réserve de modifications techniques /// N°. art: 246806 /// 11.2011

Toutes les marques sont protégées par copyright.