

LE SOUDAGE SUR LES ACIERS THLE

L'utilisation accrue dans tous les nouveaux modèles automobiles d'aciers à Haute Limite d'Elasticité (HLE) vous pousse à investir dans des produits adaptés.

/// Le soudage MIG, MAG et SERP sur les nouveaux aciers THLE

Ayant anticipé cette évolution le GNFA et la société GYS vous proposent de suivre une formation adaptée sur 2 jours.

GYS, fabricant français de matériel de soudage pour la réparation automobile, a conçu un poste de soudure par points de nouvelle génération :

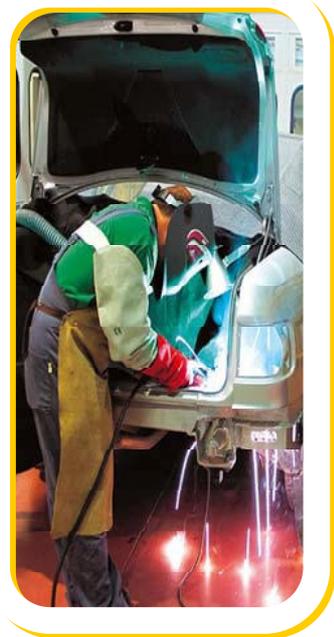
Le GYSPOT INVERTER BP



/// Des réparations dans les règles de l'art

Grâce à ce produit, testé par l'organisme indépendant KTD, vous serez en mesure de :

- > **Procéder** à des opérations de soudage en respectant les critères de qualité des matériaux Haute Résistance
- > **Savoir exploiter** les capacités des dernières générations de poste SERP, MIG et MAG
- > **Utiliser** les nouvelles technologies GYS



Pour tout savoir sur l'offre du GNFA
www.gnfa-auto.fr : le site des professionnels de l'auto

Pour tout savoir sur GYS : www.gys.fr





/// Formation : Soudage sur les nouveaux aciers THLE, les procédés MIG, MAG et SERP

THLE MIG MAG SERP

REFERENCE	50068 (TC21GY2) Durée : 2 jours (14 heures)	PUBLIC	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Carrossier ▪ Carrossier Peintre <p><u>Pré requis</u> Vous avez des notions de soudure des aciers</p>
------------------	--	---------------	---

CONTENU DE LA FORMATION	<p>LA TECHNOLOGIE</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Réaliser les soudures et analyser les causes de défaut ▪ Respecter les règles de sécurité ▪ Analyser une soudure et dégager les critères qualité ▪ Préparer et ajuster les pièces à assembler (pénétration, zone de chauffe, zone de déformation,...) ▪ Enoncer l'incidence d'une soudure sur les caractéristiques métallurgiques des métaux (gaz, fils, cupro aluminium, silicium, ZAT) ▪ Identifier les paramètres de réglages (appareil + gestuelle) ▪ Définir les éléments constitutifs et le principe de fonctionnement d'un poste semi-automatique MIG, MAG et SERP (transfert, etc...) ▪ Distinguer les différents types d'aciers, HLE et THLE ▪ Evolution de l'aluminium ▪ Redressage par tire-clou ▪ Initiation au soudage MIG 	<p>LES APPLICATIONS PRATIQUES</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Prise en main du matériel (ligne de fusion) : acier non allié, d'épaisseur allant de 0,6 à 1,5mm (sur éprouvettes ou éléments) ▪ Réalisation de soudures : <ul style="list-style-type: none"> - en soyage ou à clin - bord à bord ▪ Utilisation d'appareils de soudage MAG SERP sur supports métalliques. ▪ Réaliser un redressage avec tire-clou (aluminium) ▪ Initiation au soudage MIG sur éléments en aluminium
--------------------------------	--	---

	TARIF	Participation entreprise*	Prise en charge*
Salarié entreprise – 10	742 €	154 €	588 €
Non-salarié entreprise – 10	588 €	205,8 €	382,2 €
Entreprises 10 et +	462 €	462 €	

* si l'entreprise est à jour de ses cotisations (ANFA ou FAF)



Votre contact GYS

Rémi HARTI - Directeur Carrosserie France
 Tel : 02 43 01 29 10 / Fax : 02 43 01 28 59
 Courriel : r.harti@gys.fr

