

Idéal pour les ateliers de production industrielle, le NEOPULSE 270-T2 est un MIG/MAG double pulse supportant les torches SPOOLGUN et PUSH PULL. Il est alimenté en triphasé entre 200 et 460V.

INTERFACE PROFESSIONNELLE

- **Afficheur TFT de 5,7"** qui offre une grande lisibilité d'informations : type de fil, gaz, courant, tension, épaisseur, vitesse fil, mode de soudage, etc.
- **2 encodeurs optiques** pour naviguer facilement dans les différents menus.
- **Mise à jour des paramètres synergiques** par carte SD.

PROCÉDÉS DE SOUDAGE

- **Soudage MIG/MAG :**
 - fil acier \varnothing 0.6 / 0.8 / 1.0 mm
 - fil inox \varnothing 0.8 / 1.0 mm
 - fil alu \varnothing 0.8 / 1.0 / 1.2 mm
- **Mode brasure :**
 - fil CuSi et CuAl \varnothing 0.8 / 1.0 mm

PARAMÈTRES DE SOUDAGE

\varnothing 1.0mm	Al_Mg5ARG	PULSE	2T
+ mm		-2	
1.0			
U=...V		I=...A	
SYNERGIQUE		EASY	

Sélectionner :

- matière / gaz
- diamètre de fil
- mode standard / Pulse / Spot
- gâchette 2T/4T
- épaisseur matière
- longueur d'arc

Le NEOPULSE détermine les conditions optimales de soudage (vitesse d'avance fil, tension, courant, etc).

\varnothing 1.0mm	Al_Mg5ARG	PULSE	2T
\varnothing m/min	+ mm	I (A)	
1.9	1.0	59	
U (V)	-2	F (Hz)	
12.6		0	
PRO	Prog 2		
SYNERGIQUE	PRO		

Sélectionner :

- matière / gaz
- diamètre de fil
- mode standard / Pulse / Double Pulse / Manuel
- gâchette 2T/4T
- épaisseur matière
- longueur d'arc
- réglage synoptique (pré-gaz, hot-start, upslope, downslope, burn-back, post-gaz).

Le NEOPULSE détermine les conditions optimales de soudage et permet de les ajuster (vitesse d'avance fil, tension, courant, self).

ALIMENTATION HIGH-TECH



Fonctionne sous une tension d'alimentation triphasée comprise entre 200 et 460 V.

50/60hz	+AM-	min>max	\varnothing mm		\varnothing mm			Electronic Control	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica		EN60974-1 (40°C)		cm/kg	IP	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)
			GAS	NO GAS	100	200	300		IA (60%)	X% (I2 max)					
230V - 3~	20A	15-220A	0.6	-	-	✓	✓	400V	0.8	-	190A	220A (40%)	38x52x64 / 39	IP 23	10 kVA
400V - 3~	16A	15-270A	1.2	-	-	✓	✓	-	1.0	-	-	270A (20%)			12.5 kVA



Poste fourni sans accessoires.

Torche SPOOLGUN - 4m

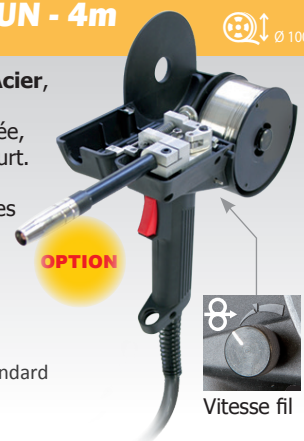
Ref. 041486

Idéale pour le soudage **Acier, Inox et Alu.**

Grâce à sa bobine intégrée, le trajet du fil est très court. La torche Spool Gun élimine tous les problèmes de dévidage. Changement de bobine ultra-simple.

COMPATIBLE :

- ✓ Mode SYNERGIQUE standard
- ✓ Mode Manuel



Vitesse fil

Torche PUSH PULL

Grâce à son moteur intégré dans la poignée, la torche Push Pull assure un dévidage de fil constant et fiable. Idéale pour le soudage de fil souple type aluminium, la torche Push Pull élimine le risque de bourrage lié au fil tendre.

Idéal Alu

COMPATIBLE :

- ✓ Tous les modes



FULL ACCESS

- Vitesse
- Hauteur d'arc
- Choix réglage
- Adjust +/-

ref. 044111	4m	2.9 kg	160A (40%)	\varnothing 0.6/0.8-1.0
ref. 046283	4m	3 kg	220A (20%)	\varnothing 0.8-1.0/1.2 \varnothing 0.6/0.8-1.0 (option)