

DECAPANTS pour Brasures



Référence	NORME DIN EN 1045	Status	Intervalle de Fusion °C	APPLICATIONS
DECAPANTS POUR BRASURES A L'ARGENT				
SOPOR-FLO	FH10	Pâte/Poudre	550 - 800	Décapant universel spécialement développé pour les alliages de brasage avec un large intervalle de fusion. Peut être utilisé pour le laiton/acier, le cuivre et l'acier inoxydable à l'exception des alliages d'aluminium.
SOPOR Green	-	Pâte/Poudre	550 - 850	Décapant universel spécialement développé pour les alliages de brasage avec un large intervalle de fusion. Peut être utilisé pour le laiton/acier, le cuivre et l'acier inoxydable à l'exception des alliages d'aluminium. Décapant écologique, exempt de fluorure et d'acide borique.
SOPOR FLO n°1	FH10	Pâte/Poudre	550 - 800	Décapant spécialement développé pour les brasures à haute teneur en argent. Peut être utilisé pour le laiton/acier, le cuivre et l'acier inoxydable à l'exception des alliages d'aluminium.
SOPOR FLO n°4	FH10	Pâte/Poudre	650 - 850	Décapant spécialement développé pour les alliages d'argent avec un large intervalle de fusion. Peut être utilisé pour le laiton, le cuivre et l'acier inoxydable à l'exception des alliages d'aluminium.
DECAPANTS POUR CUIVRE				
SOPOR Bronze	FH20	Pâte/Poudre	700 - 950	Décapant spécialement développé pour le brasage fort du laiton. Particulièrement adapté pour l'acier, le laiton et le bronze.
DECAPANT POUR BRONZE				
SOPOR FLO n°15	FH21	Pâte/Poudre	750 - 1200	Décapant spécial pour le brasage à des températures supérieures à 1000°C. Utilisé pour les alliages de cuivre, aciers durs et demi-durs et carbure de tungstène.
DECAPANTS SPECIAUX				
SOPOR Special HD	FH20	Pâte/Poudre	650 - 1050	Approprié pour le brasage des carbures cémentés, outils diamantés, aciers inoxydables et des métaux réfractaires. Résistant à la chaleur, il est préconisé pour les procédés de brasage à la flamme et par induction.
SOPOR Induction	FH10	Pâte/Poudre	550 - 800	Décapant particulièrement adapté aux brasage de l'acier, du cuivre, du nickel et alliages de nickel. Préconisé pour les procédés de brasage à la flamme et par induction.