

BRASURES CUIVRE / PHOSPHORE



ALLIAGES DE CUIVRE / PHOSPHORE										OBSERVATIONS
Référence	Normes			Point de Fusion °C	Temp. de Travail °C	Composition Chimique				
	DIN 8513	AWS A5.8M/A5.8	EN 1044			Ag%	Cu%	P%	Autres %	
Cuivre - Phosphore <u>sans</u> Argent										
FOSOP 6 S	-	-	-	710-890	790	-	94.4	5.6	-	Alliage Cu/P spécialement développé pour un meilleur compromis entre fluidité et ductilité
FOSOP 6	L-CuP6	-	CP 203	710-890	760	-	93.8	6.2	-	Alliage Cu/P pour une ductilité optimale
FOSOP 7 SP	-	-	-	710-800	770	-	93.4	6.6	-	Alliage Cu/P de fluidité moyenne. Un compromis entre les F6 et F7
FOSOP 7	L- CuP7	BCuP-2	CP 202	710-820	730	-	93.0	7.0	-	Alliage Cu/P à fluidité standard
FOSOP 0	-	BCuP-2	-	710-793	730	-	92.7	7.3	-	Alliage Cu/P à capillarité moyenne
FOSOP 8	L-CuP8	-	CP 201	710-770	720	-	92.2	7.8	-	Alliage Cu/P à haute fluidité
FOSOP 6 Sb	-	-	CP 301	690-825	740	-	92.0	6.0	Sb 2.0	Alliage Cu/p à haute ductilité
FOSOP Cu P 7 Sn	-	-	CP 302	650-700	700	-	86.2	6.8	Sb 7.0	Alliage Cu/P à teneur en étain, de basse température
Cuivre - Phosphore <u>avec</u> Argent										
SOPOR 8P	-	-	-	710-740	710	0.4	93.6	6	-	Alliage phosphoré avec un % résiduel d'argent
SOPOR 20 P	-	-	-	645-810	710	1.0	92.5	6.5	-	Alliage phosphoré contenant 1 % d'argent
SOPOR 40 P	-	-	-	644-830	710	2.0	92.5	5.5	-	Produit spécifique pour la production d'équipements de réfrigération. Solution économique avec moins de phosphore
SOPOR 40 P1	L-Ag2P	-	CP 105	645-825	740	2.0	91.7	6.3	-	Produit spécifique pour la production d'équipements de réfrigération. Solution économique.
SOPOR 100 P	-	-	-	644-820	700	5.0	89.5	5.5	-	Alliage Cu/P à 5% d'argent. Spécifique pour la production d'équipements de réfrigération. Haute fluidité
SOPOR 100 P1	L-Ag5P	BCuP-3	CP 104	645-815	710	5.0	89.0	6.0	-	Alliage Cu/P à 5% d'argent. Spécifique pour la production d'équipements de réfrigération. Haute densité
SOPOR 120 P1	-	-	CP 103	645-725	690	6.0	86.6	7.3	Ni 0.1	Alliage pour utilisation sur cuivre, alliages cuivreux et métaux non-ferreux. Légèrement plus fluide que le Sopor 100 P1
SOPOR 300 P1	L-Ag15P	BCuP-5	CP 102	645-800	700	15.0	80.0	5.0	-	Alliage Cu/P de haute ductilité et conductivité électrique
SOPOR 360 P1	-	-	CP 101	645-645	650	18.0	74.95	7.05	-	Alliage Cu/P particulièrement indiqué pour le brasage cuivre/cuivre dans les secteurs de la réfrigération.

Conditionnements: Etuis de 500g – Boîtes de 1kg/5kgs