

Définition

Présentation :

DEGRAISSANT PHOSPHATANT est une préparation à base d'acide phosphorique utilisé pour le nettoyage des métaux avant mise en peinture.

Domaines d'application

DEGRAISSANT PHOSPHATANT s'utilise pour :

- le traitement des surfaces (dégraissage, dérochage et phosphatation) avant peinture avec élimination des traces de rouille sur l'acier, le fer pour faciliter l'accrochage des primaires.
- la désoxydation de l'aluminium et de ses alliages.
- l'élimination des dépôts de tartre.

Facile d'application, DEGRAISSANT PHOSPHATANT permet d'éliminer les traitements de dégraissage aux solvants et facilite l'accrochage des primaires.

Propriétés

Caractéristiques techniques

Présentation	Liquide incolore
Densité à 20°	1.14 +/- 0.05
pH à 5%	1

Application

Concentré acide, DEGRAISSANT PHOSPHATANT est utilisé pur.

- La préparation s'applique sans dilution, à la brosse, avec notre chiffon 3Dnet ou par pulvérisation. Laisser agir 20 à 30 minutes. Rincer complètement à l'eau et sécher avant application d'un revêtement protecteur.
- Le produit peut s'utiliser également par immersion avec chauffage éventuel jusqu'à 50° maximum et laisser agir jusqu'à déroillage ou désoxydation complète.

Nota : les surfaces fortement oxydées seront traitées au préalable par brossage métallique, ponçage ou sablage

Important :

Le métal ainsi traité devra être rapidement recouvert, (immédiatement après l'évaporation de l'eau de rinçage et dans un délai de 8 à 12 h maximum), d'une peinture anti-corrosion. Le non recouvrement dans ce délai provoquera l'apparition de tâches de rouille.

Ne pas appliquer sur des tôles noires.

Fonds : Tôles galvanisées, inox, aluminium, zinc.

Recommandations

- Concentré acide, DEGRAISSANT PHOSPHATANT doit être manipulé avec précautions (gants, lunettes, vêtements anti-acides).
- En cas de projection sur la peau, laver immédiatement et abondamment avec de l'eau savonneuse, puis rincer à l'eau.
- Ne pas utiliser de cuves métalliques.
- Sécurité : se référer à la fiche de données de sécurité.

Consommation

6 à 8 m²/litre par couche

Conditionnement

Bidon : 5 litres, 20 Litres.

Hygiène et Sécurité

Conserver hors de portée des enfants. Porter des et lunettes gants appropriés. Provoque de graves brulures

Transport

Liquide corrosif Classe 8 C1 groupe d'emballage III UN 3264

