



ARCANE 220 US

Formulation et procédé de recyclage breveté (FR N°2788703, EU N°1144102)

Définition

ARCANE 220 US est une dispersion par le couplage synergique d'éco solvants organiques hautes performances (hydrocarbures oxygénés) pouvant remplacer les solvants visés par les nouvelles réglementations (ex chlorés, fluorés, aromatiques...).

ARCANE 220 US annonce une nouvelle génération de solvants non écotoxiques :

- Non aqueux / diluables dans de l'eau et dans les solvants (hydrocarbures halogénés, non halogénés...) en toutes proportions
- Neutres et universels (large spectre d'efficacité; compatibilité vis à vis de la plupart des matériaux et joints).
- **Point éclair élevé** (risque d'inflammabilité réduit selon la directive 67/548/CEE)
- Éco-bilan favorable (aisément recyclable, biodégradable)
Il présente **de nombreux avantages par rapport aux systèmes lessiviels.**
- ARCANE 220 US ne nécessite aucune classification selon les critères de la directive européenne 1999/45/CE.

Mise en oeuvre

Matériel: Au chiffon, à la brosse, et tous matériels d'application (ex de peintures...).

Dilution: Pur ou dilué suivant les nécessités d'application.

Mise en oeuvre: Par immersion, par aspersion ou en cuve ultrasons

Précautions d'usage

- Nous préconisons d'effectuer un essai préalable pour le traitement de matériaux sensibles: surfaces peintes ou plastiques (voir compatibilité indicative).
- Utiliser des gants (caoutchouc butyle)
- Se conserve 1 an en emballage d'origine

Domaines d'application

- Excellente préparation de surface (ex avant peinture, collage ou toutes autres applications...): l'absence d'agents tensio-actifs assure une finition parfaite, exempte de toutes traces ou traînées résiduelles, non filmogènes.
- Solvant de substitution en processus de fabrication et de formulation.
- Dégraissage des pièces mécaniques.
- Nettoyage du matériel d'application des peintures.
- Solubilisation des peintures, résines, goudrons, encres, colles.
- Dilution de paraffine.
- Elimination de mousse polyuréthane résiduelle après application.
- Très bon dégraissant sans rinçage de pièces mécano-soudées avant peinture ou grenailage. Par exemple, mécaniquement avec un appareil haute pression (160bars): Eau à 80°C et dilution 3 à 5% d'ARCANE 220 US maximum

Caractéristiques techniques

- Présentation: Liquide limpide incolore
- Densité à 20°C : 0.96 environ
- Point éclair : 76°C, 81°C environ avec 5% d'eau, 105°C environ avec 10% d'eau (Point de feu : 121 +/- 3 °C)
- Plage d'ébullition (760mmHg): 165 -235°C
- **Tension disruptive** : 8,3Kv
- Tension de surface γ : 28,9 mN/m
- Vitesse d'évaporation à 25°C : 6 g / heure / m²
- Vitesse d'évaporation à 40°C : 18 g / heure / m²
- Teneur en COV selon la directive 1999/13/CE : pression de vapeur à 20°C très faible non mesurable. Des mesures de concentration de vapeur des constituants de l'A 220 US ont été faites par la CRAM. Dans le cas le plus défavorable, c'est-à-dire au conditionnement, la valeur d'émission est de 16 mgC / Nm³ pour l'ARCANE 220 US soit 5 fois inférieurs au seuil limite d'émission qui est de 75 mgC / Nm³ pour une consommation supérieure à 10 Tonnes par an (ANNEXE II de la Directive 1999/13/CE).

Autres versions

ARCANE 220 US : Version lingettes techniques imprégnées (seau de 60 unités de 182 mm x 400 mm).

ARCANE 220 US GEL: Version gélifiée de l'ARCANE 220 US

ARCANE 221 US : Spécialement adapté aux préparations de surface avant peintures grâce à son promoteur d'adhérence.

ARCANE 222 US : Spécialement adapté aux préparations de surface avant peintures, amélioré par son action de protection anticorrosion

ARCANE 226 US : Spécialement adapté au nettoyage du matériel d'application des peintures en phase aqueuse (acryliques) ou solvant (glycérophthaliques...) grâce à son pouvoir solvant renforcé (meilleure polarité).

ARCANE 220 ou 222 : Dispersion aqueuse de vitesse d'évaporation optimisée

ARCANE 224 US : Dispersion aqueuse de type ARCANE 220 enrichie en agents tensio-actifs à effets détergents et émulseur (Huile/Eau)

Compatibilité indicative (plastiques ou élastomères)

NON COMPATIBLES	COMPATIBLES
ABS: Acrylonitrile butadiene styrène	PTFE: Polyéthylène tétrafluoroéthylène
PS: Polystyrène	PE: Polyéthylène
PMMA: Polyméthylmétaacrylate	PP: Polypropylène
NEOPRENE: Polychloroprène	PET: Polyéthylène téréphtalate
PC: Polycarbonate	PA: Polyamide
HYPALON: Polyéthylène Chloro-sulfoné	EPDM: Ethylène Propylène Diène Monomère
VITON: Vinyldiène fluoride-hexa-fluoropropylène copolymère	EPT: Ethylène Propylène Diène terpolymère
PU: Polyuréthane	Silicones
PVC: Polyvinylchlorure	FEP: Polytétrafluoroéthylène (FEP/viton)

« La présente notice a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués avec un constant souci d'objectivité; ces renseignements ne peuvent pas suppléer un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à peindre. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en oeuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente notice n'a pas été modifiée par une édition plus récente.»

V8.4 - 11/02/14

ARCANE INDUSTRIES S.A.

Z.I. Les Paluds - 73 avenue du Douard - 13685 Aubagne Cedex

Courriel du Service Technique: laboratoire@arcane-industries.fr Site internet: <http://www.arcane-industries.fr> Site marchand: <http://www.maison-etanche.com>