

Ritzprägeeinheit

zur Bauteilkennzeichnung



RPR80 fertig
montiert auf
Schwenkeinheit



Markierkopf



Zentraleinheit

- Gesamtsystem zum Ritzprägen bestehend aus
 - Schwenk- oder Lineareinheit
 - Justierspindel für Höhenausgleich
 - Markierkopf Fabrikat Markator
 - Zentralsteuerung
- Markierfläche 80 x 50 mm bzw. 160 x 50 mm
- Markiergeschwindigkeit 2 Zeilen pro sec.
- Markiertiefe je nach Material 0,2 mm
- Schnittstellen RS 232, Interbus, Profibus



RPL60 montiert
auf Lineareinheit



TÜNKERS®

Scratch Marking Unit



RPR80 ready
mounted
on swivel unit



Marking Tip



Central Unit

- Complete system for scratch marking consists of
 - Swivel or linear unit
 - Adjustment spindle for height adjustment
 - Marking unit
 - Central control
- Marking area 80 x 50 mm / 160 x 50 mm
- Marking speed 2 lines per sec.
- Marking depth depending on Material 0,2 mm
- Interfaces RS 232, Interbus, Profibus



RPL60 mounted
on linear unit



TÜNKERS®

TÜNKERS® Maschinenbau GmbH

Am Rosenkothen 8 · DE-40880 Ratingen · Postfach 10 17 16 · DE-40837 Ratingen
Telefon (021 02) 45 17-0 · Fax (021 02) 45 17-99 99 · www.tuenkers.de