

Schwenkeinheiten KS – Serie

zum Positionieren von Spannbaugruppen, Schweißzangen und Vorrichtungsteilen
(Beispiel KS 125.2)



KS
Standardvariante mit Pneumatiktrieb
Anbindung Schwenkarm mit
Ringspannsystem für individuelle
Endlagenpositionierungen

KS.3 (Vierkant)
Neue Baureihe mit Vierkant-
bindungen für schwere Spann-
und Positionieraufgaben



KS...H
Variante mit hydraulisch
gedämpfter Bewegung
für schwere Schwenkaufgaben



EKS
Schwenkeinheit mit
elektromotorischem Antrieb
(Drehstrommotor), compatible
Ausführung zur Pneumatik-Serie



KSB
Schwenkeinheit mit breiter
Lagerung für horizontale
Einschwenkaufgaben



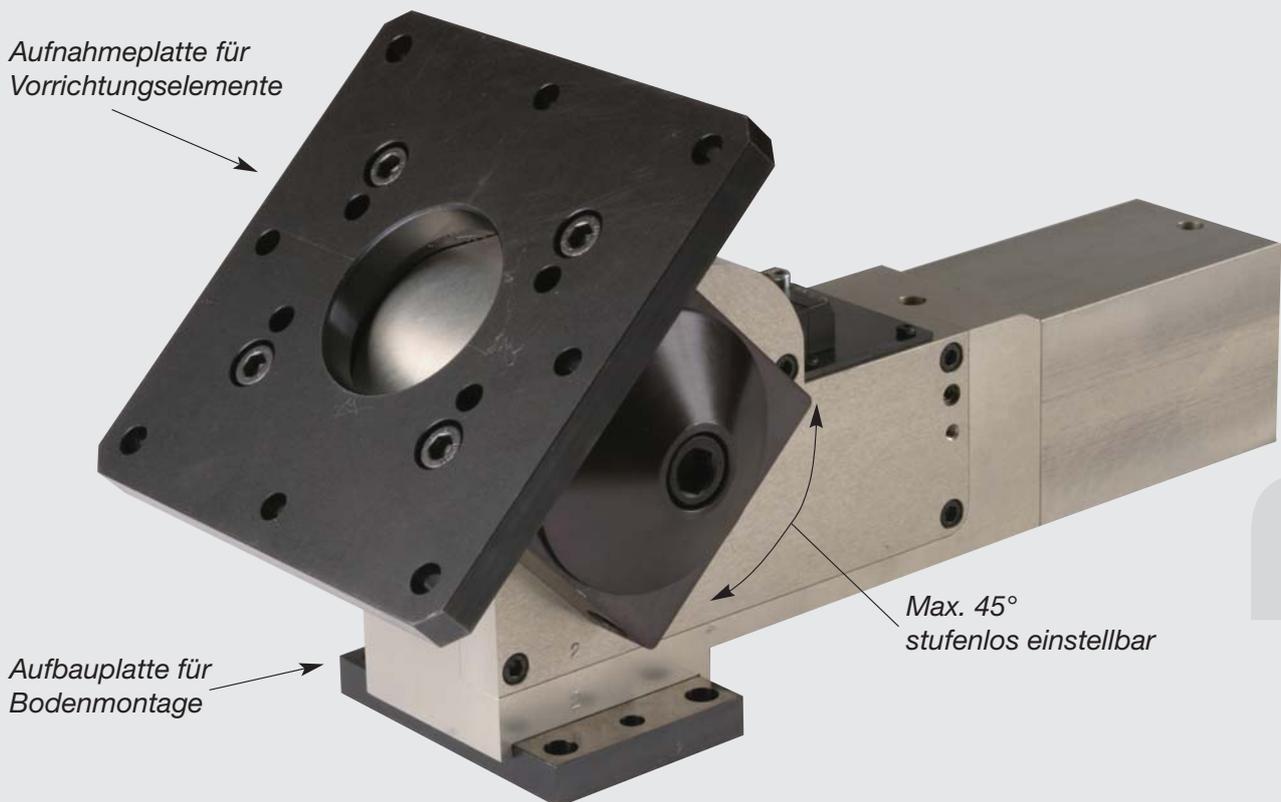
Technische Daten

	KS 100	KS 125	KS 160
Sschwenkmoment	140 Nm	250 Nm	410 Nm
Gewicht	34 kg	55 kg	63 kg
Abmaße mm	600x175x100	725x200x235	740x206x235



Schwenkkonsole KSW

zum Zustellen von Vorrichtungsteilen bis max. 45°



- Vollständig geschlossenes Gehäuse in Aluminiumbauform
- Flache Bauweise für geringe Aufbauhöhe auf Grundplatte
- Endlage verriegelt durch Kniehebelmechanik
- Max. Schwenkwinkel 45°
- Stufenlos einstellbare Endlagenposition (verriegelt)

Technische Daten

	KSW
Antriebsmoment	120 Nm
Max. Gewichtslast	50 kg
Max. Schwenkwinkel	45°
Gewicht	18 kg
Abmaße mm	370x180x190



TÜNKERS

TÜNKERS® Maschinenbau GmbH
Am Rosenkothen 8 · DE-40880 Ratingen · Postfach 10 17 16 · DE-40837 Ratingen
Telefon (021 02) 45 17-0 · Fax (021 02) 45 17-99 99 · www.tuenkers.de