



HNS150



Markierung am Meißel nach Skala ausrichten.



HNS225

Hydraulische Mutternsprenger

Hydraulischer Mutternsprenger, 15 Tonnen

Jetzt können Sie einfach die Größe der zu sprengenden Mutter "einwählen", ohne dabei befürchten zu müssen, daß die Schraube beschädigt wird. Sie müssen nur die Markierung auf dem Meißel nach der Skala auf dem Gehäuse des Sprengwerkzeugs einstellen. Der speziell konstruierte Werkzeugmeißel aus Stahl dringt in die Mutter ein, bis sie aufreißt. Da der Meißel vorjustiert ist, wird er mechanisch vor Eindringen in die Gewindgänge der Schraube angehalten. Mutternsprenger mit entscheidend verbessertem Schneidmeißel. Gegenüber

früheren Modellen ist die Festigkeit gegen Absplittern und Brechen um 800% höher. Die Neukonstruktion gestattet das Drehen der Schneide um 180° innerhalb des Gehäuses. Verdoppelte Lebensdauer des Meißels, da beide Seiten verwendet werden können. Mutternsprenger HNS150 mit einem äußerst kräftigen, aus einem Stück bestehenden Schneidgehäuse, das an einen drehbar gelagerten Hochleistungs-Hydraulikzylinder gekuppelt ist. Die kompakte Bauweise ermöglicht den Einsatz auf engstem Raum. Seine Leistung bis zu 15 Tonnen reicht aus, um die hartnäckigsten eingefressenen oder angerosteten Muttern der 2H-Klasse zu sprengen,

die mit Schraubenbolzen bis zu 3/4" Durchmesser (1 1/8" Sechskant) verwendet werden. Die weicheren SAE-Klasse-2-Muttern werden spielend bis zu 1" Bolzengröße (1 1/2" Sechskant) aufgeschnitten.

Nr. HNS150 – 15-Tonnen-Mutternsprenger. Wird mit Kupplungshälfte Nr. 9796 geliefert, Gewicht 3,7 kg

Nr. 308840 – Ersatzmeißel für HNS150 (in Garantie nicht enthalten). Gewicht 0,3 kg

Hydraulischer Mutternsprenger, 25 Tonnen

Zur Verwendung für 29 mm bis zu 57 mm Sechskantmuttern. Dieser Mutternsprenger besitzt die notwendige Kraft, um auch die

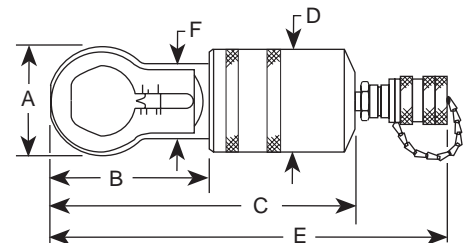
stärksten Muttern zu spalten. Die besonders konstruierte, gehärtete Meißel wird in die Mutter eingepreßt, spaltet die Mutter und drückt sie auseinander. Ein zweiter Schnitt auf der gegenüberliegenden Seite trennt die Mutter in zwei Hälften zum leichten Entfernen. Die Meißel geht nach dem Spalten in ihre Ausgangsstellung zurück.

Nr. HNS225 – 360° Drehkörper. 25-Tonnen-Mutternsprenger mit Meißel und Hydraulikzylinder C252C. Zur Verwendung für 29 mm bis 57 mm Sechskantmuttern. Länge 368 mm. Gewicht 13,2 kg.

Nr. 308022 – Ersatzmeißel (in Garantie nicht enthalten). Gewicht 0,5 kg.

ABMESSUNGEN

Artikel Nr.	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	Kopfstärke (mm)
HNS150	73,0	85,7	200	69,9	264	52,4	25,4
HNS225	108,0	152,4	365	98,4	-	82,6	38,1



SPEZIFIKATIONEN

HNS150, 15 t und HNS225, 25 t bei 700 bar (max.).

Metrisch → Englisch →	5 (2 oder A)		9 (5 oder B)		10 (8 oder C)		12 (2H)	
	15 Tonnen	25 Tonnen	15 Tonnen	25 Tonnen	15 Tonnen	25 Tonnen	15 Tonnen	25 Tonnen
Sechskantgröße, max.	36,0 (1,5)	55,0 (2,2)	36,0 (1,5)	55,0 (2,2)	33,0 (1,3)	46,0 (2,1)	29,0 (1,1)	36,0 (1,7)
Bolzengröße, max.	24,0 (1,0)	36,0 (1,5)	24,0 (1,0)	36,0 (1,5)	22,0 (,9)	30,0 (1,4)	19,0 (,7)	29,0 (1,1)
Mutternstärke, max.	32,0 (1,0)	33,9 (1,5)	20,8 (,9)	30,2 (1,3)	26,0 (,9)	25,0 (1,2)	19,0 (,7)	20,9 (1,0)
Sechskantgröße, max.	13,0 (,5)	29,0 (1,1)	13,0 (,5)	29,0 (1,1)	13,0 (,5)	29,0 (1,1)	13,0 (,5)	29,0 (1,1)