

Nach ANSI B30.1 Norm geprüft

Hydraulik-Spreizer

HS2000 1-Tonnen Hydraulik-Spreizer

- Volle Leistung von 908 kg bei 700 bar.
- Kann mit 102 mm Spreizweite unter Vollast eingesetzt werden!
- Obere und untere Spreizbacken aus geschmiedeter Stahllegierung von großer Festigkeit.
- Spreizbacken mit Federrückzug; gehen automatisch zurück, sobald vom Druck freigegeben..

Wirkt wie eine hydraulische Brechstange. Lassen Sie sich nicht durch seine kompakte

Ausführung täuschen. Dieser Hydraulik-Spreizer ist für eine Nennleistung von 1 Tonne ausgelegt und eignet sich damit für einen weiten Anwendungsbereich. Problemloses Arbeiten unter begrenzten Platzverhältnissen, da ein Spielraum von nur 14,3 mm erforderlich ist, um die Spreizbacken einzufügen. Mit der großen Spreizweite von 102 mm kann er die gleiche Arbeit verrichten wie eine Standard-Brechstange oder ein Keil aber viel besser! Heben oder Verschieben einer Maschine, Verwendung als Klemme, Trennen von Betonformen oder zum Ausrichten. Entspricht ANSI B30.1 Normen.

Nr. HS2000 – 1-Tonnen Hydraulik-Spreizer. Max. Spreizweite 102 mm. Gewicht 2,2 kg.

HS3000 1,5-Tonnen Hydraulik-Spreizer

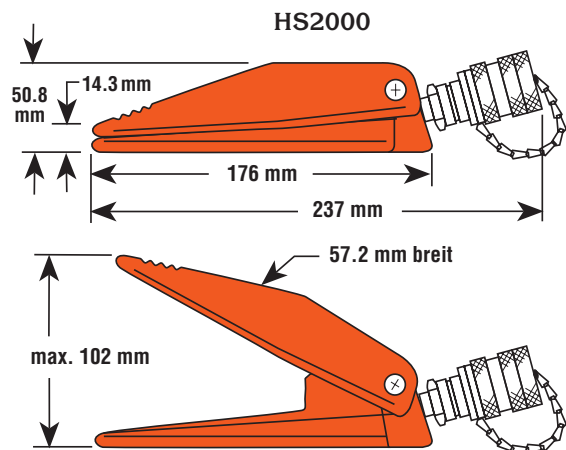
- Volle Leistung von 1362 kg bei 700 bar. Übertrifft die Kapazität gleichartiger Typen.
- Spreizweite 31,8 mm bis 292 mm.
- Kann mit 292 mm Spreizweite unter Vollast eingesetzt werden. Bei kleinerer Spreizweite wird die Leistung größer.
- Spreizbacken mit Federrückzug; gehen automatisch zurück, sobald vom Druck freigegeben.

Eine noch größere "hydraulische Brechstange"! Ideal für Hebe- und Verschiebearbeiten unter begrenzten Platzverhältnissen. Die Spreizweite mit geschlossenen Backen beträgt nur 31,8 mm. Aus sehr starkem Legierungsstahl gefertigt und nach der ANSI Norm B30.1 getestet. Perfekt zum Heben von Maschinen, zum Vorspannen, zum Positionieren von Betonformen und zum Richten.

Nr. HS3000 – 1,5-Tonnen Hydraulik-Spreizer, Gewicht 10 kg.

SPEZIFIKATION

Max. Nennleistung.....	1 Tonne bei 700 bar
Max. Spreizweite.....	102 mm
Benötigter Spielraum mind.	14,3 mm
Spreizbacken	geschmiedete Stahllegierung
Ölbedarf.....	10,3 cu. ³



SPEZIFIKATION

Max. Nennleistung	1,5 Tonne bei 700 bar
Max. Spreizweite	292 mm
Benötigter Spielraum mind.....	30,2 mm
Spreizbacken	hochfester legierter Stahl
Ölbedarf	57,4 cu. ³

