



PEDAX

D FR



COIL



MESH



MANUFACTURING

Rotax

Radien- und Spiralbiegemaschinen

// Cintreuses à spirales et courbes pour fer à béton

PEDAX. SIMPLY STRONG.



Standard-Biegewerkzeug für Radien und Spiralen. Werkzeug mit Führungsrille; als Option Sonderrollen für Biegen mehrerer Stäbe gleichzeitig.
 // Outil de cintrage standard pour rayons et spirales. Outil avec rainure de guidage; galets spéciaux en option pour le cintrage simultané de plusieurs barres.



Rotax 32/40 in Standardausführung mit Verstellung mittels Handrad.
 // Rotax 32/40 en exécution standard avec réglage par volant à main.



Biegen von Radien und großen Bögen. Einstellen über Maßskala und Handrad zur Feineinstellung. Option: Motorische Verstellung.
 // Cintrage de rayons et de grandes courbes. Réglage via échelle graduée et volant manuel pour réglage fin. Option: réglage motorisé.

ROTAX 32 & ROTAX 40

Neue Radien- und Spiralbiegemaschinen von PEDAX in besonders stabiler Bauweise, hergestellt in Bitburg / Deutschland.

Zwei Leistungsgrößen für den Profi:

- Rotax 32 für Betonstahl von 6 bis 32 mm Durchmesser,
- Rotax 40 für Betonstahl von 6 bis 40 mm Durchmesser.

Beide Maschinen produzieren Spiralen ab 250 mm Durchmesser. Einfachste Einstellung der Radien mittels Handrad. Als Option motorische Komfortverstellung.

Hohe Leistung:

Zwei Geschwindigkeiten mit 13,5 und 27 m/min Vorschub.

Stabiles Maschinengehäuse für sicheres Arbeiten. Verschleißarme Arbeitsplatten; durch Drehen mehrfach verwendbar.

Standard-Werkzeuge mit Führungsrillen. Sicherheitsschutzhaube. Option: Werkzeugsatz für das Biegen von mehreren Stäben gleichzeitig (Mehrpreis).

Zwei Sicherheitsfußtaster für Links- oder Rechtslauf.

// Nouvelles cintreuse à spirales et courbes de PEDAX, conception particulièrement solide, fabriquées à Bitburg / Allemagne.

Deux modèles différents pour les pros:

- Rotax 32 pour fer à béton de diamètre de 6 à 32 mm,
- Rotax 40 pour fer à béton de diamètre de 6 à 40 mm.

Cintrage de spirales à partir d'un diamètre de 250 mm. Réglage aisé des rayons par le biais d'un volant manuel. Réglage motorisé confort disponible en option.

Rendement élevé :

Deux vitesses d'avance de 13,5 et de 27 m/min.

Corps de machine solide garantissant un travail sûr. Plaques de travail résistantes à l'usure; possibilité de réutilisation en retournant les plaques.

Outils standard avec rainure de guidage. Capot de protection. Option: kit d'outils pour le cintrage simultané de plusieurs barres (supplément).

Deux interrupteurs à pédale de sécurité pour fonctionnement vers la gauche ou la droite.



Handrad zum einfachen Einstellen der Radien.
 // Volant manuel pour réglage aisé des rayons.

TECHNISCHE DATEN // CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

		Rotax 32	Rotax 40
Stabdurchmesser // Diamètre de barre	mm	6 – 32	6 – 40
Spiraldurchmesser // Diamètre de spirale	mm	ab // à partir de 250	ab // à partir de 250 (bei // pour Ø 40 mm ab // à partir de 1000 mm)
Vorschubgeschwindigkeit // Vitesse d'avance	m/min	13,5 / 27*	
Abmessungen L x B x H // Dimensions L x l x H	mm	1200 x 950 x 850	
Gewicht // Poids	kg	920	955
Motorleistung // Puissance du moteur	kW	3	5,7
Anschlussspannung // Tension secteur	V	400	
Netzfrequenz // Fréquence de réseau	Hz	50	
Absicherung // Protection fusible	A	3 x 16	3 x 25
Optionen // Options		elektrische Komfortverstellung // Réglage confort électrique Werkzeugsatz für das Biegen mehrerer Stäbe gleichzeitig // kit d'outils pour le cintrage simultané de plusieurs barres	

* Bis Stab-Durchmesser 20 mm // Jusqu'à un diamètre de barre de 20 mm

Konstruktionsänderungen vorbehalten.
 // Reservado el derecho a hacer modificaciones de diseño sin previo aviso.

PEDAX. SIMPLY STRONG.

ROTAX E

RADIEN- UND SPIRALBIEGEMASCHINE MIT AUTOMATISCHER VERSTELLUNG UND CC-STEUERUNG.

// CINTREUSE À SPIRALES ET COURBES À RÉGLAGE AUTOMATIQUE ET COMMANDE CC.



// Deux modèles différents pour les pros :

- pour fer à béton de diamètre max. de 32 mm
- pour fer à béton de diamètre max. de 40 mm

// Avantages :

- Réglage minutieux et automatique des outils par le biais d'un robuste système de cales.
- Dispositif de réglage du pas des spirales.
- Réglage motorisé.
- Commande via écran tactile convivial Siemens TP 177 A, écrans clairs et commande intuitive. Pas de touches mécaniques.
- Réglage fin automatique par le biais d'encodeurs et de broches.
- Saisie simple des diamètres de matériau et des valeurs des formes de cintrage et de correction.
- Enregistrement des rayons de cintrage déterminés.

Zwei Leistungsgrößen für den Profi:

- für Betonstahl bis 32 mm Durchmesser
- für Betonstahl bis 40 mm Durchmesser

Vorteile:

- Exakte automatische Einstellung der Werkzeuge über schweres, stabiles Keilsystem.
- Einstellvorrichtung für die Spiralsteigung.
- Motorische Verstellung.
- Bedienung über benutzerfreundlichen Siemens Touch Screen TP 177 A, mit eindeutigen Anzeigen und intuitiver Bedienung. Keine mechanischen Tasten.
- Automatische Feinverstellung mittels Drehgeber über Spindel.
- Einfache Eingabe von Materialdurchmessern und Werten für die Biegeform sowie von Korrekturwerten.
- Ermittelte Biegeradien lassen sich speichern.



PEDAX. SIMPLY STRONG.



PEDAX GmbH

Industriestraße 10 A
54634 Bitburg / Germany

Phone: +49 6561 9667-0
Fax: +49 6561 9667-92

sales@pedax.de
www.pedax.de

PEDAX A/S

Hejreskovvej 8
3490 Kvistgaard / Denmark

Phone: +45 4912 7912
Fax: +45 4912 7911

sales@pedax.com
www.pedax.com