



Twinmaster 16 III - vollständig servoangetrieben



2 Biegeköpfe für Einfach- und Doppelbiegen

Die Forschungs- und Entwicklungsabteilung von PEDAX hat das neue PEDAX Flaggschiff, den Twinmaster16 III, entwickelt. Und deshalb dürfen wir Ihnen heute unser neues automatisches Bearbeitungszentrum für maximale Leistung und hohen Durchsatz vorstellen. Der neue Twinmaster 16 III ist für Doppeldraht bis Ø 14 mm und für Einzeldraht bis Ø 16 mm ausgelegt.

In den letzten fünf Jahren haben wir mit der Servotechnik von Bosch/Lenze sehr gute Erfahrungen gesammelt, deshalb ist der neue Twinmaster 16 III für alle Funktionen mit Servotechnik ausgestattet. Durch moderne Servotechnik arbeitet die Maschine leiser, sie verbraucht weniger Energie und hat niedrigere Wartungskosten.

Der neue Twinmaster 16 III verfügt über die bekannten Standardelemente: eine Anti-Twist-Einheit, eine Anti-Stress-Einheit (SRFU) sowie automatische Richtwerke, die bequem und einfach über Joysticks eingestellt werden.

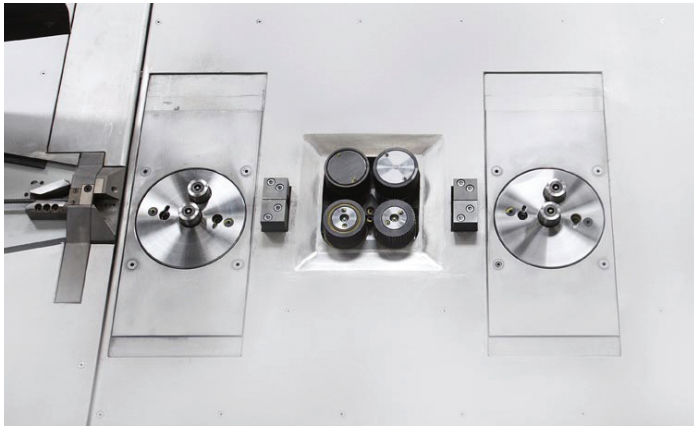
Das Drahtführungssystem und die Biegeeinheiten sind äußerst kompakt konzipiert. Bei einer Doppelbiegung findet die erste Biegung am zweiten Biegekopf statt, dann wird positioniert und geschnitten. Anschließend übernimmt der erste Biegekopf und biegt das Stabende.

Der neue Twinmaster 16 III wird über unsere hochmoderne, Linux-basierte Logic-Software gesteuert, mit der man die Biegeformen schnell auswählen und innerhalb von wenigen Sekunden die Produktion starten kann.

- Servotechnik von Bosch/Lenze
- Integrierte Doppelbiegeeinheit
- Hohe Leistung
- SFRU - Anti-Stress-Einheit
- Benutzerfreundliche Software
- Wartungsfreundlich, geringer Lärmpegel

Der im Einmannbetrieb bedienbare Twinmaster 16 III wurde unter Berücksichtigung der Arbeitsumgebung konzipiert, dadurch sind ergonomische Arbeitspositionen gewährleistet; die neuen Biegeplatten sorgen für eine vollkommen flache Oberfläche und einen schnellen Wechsel der Biegedorne.

PEDAX. SIMPLY STRONG.



Neue Doppelbiegevorrichtung mit glatter Oberfläche und neue Biegewerkzeuge für schnellen Werkzeugwechsel.



Mit unserer benutzerfreundlichen Software und dem Steuerpult können Sie in Sekundenschnelle Bügelformen auswählen und wechseln.

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Stahlgüte	700 N/mm ²
Drahtdurchmesser	Einzeldraht: Ø 8-16 mm & Doppeldraht: Ø 8-12 mm
Max. Vorschubgeschwindigkeit	120 m/Min.
Max. Biegeschwindigkeit	1.500°/Sek.
Biegewinkel	0 - 180°
Gewicht	Maschine 8.000 kg + 2.000 kg (Doppelbiegeeinheit)
Maschinenabmessungen (L x W x H)	12.000 / 15.000 / 18.000 x 1.700 x 2.300 / 3.540 mm
Betriebsspannung	3 x 400 V / 50 Hz
Installierte Leistung	37 kW
Durchschnittlicher Verbrauch	5 - 8 kW
Absicherung	100 Amp.
Luftdruck / Verbrauch	Max. 8 bar / etwa 200 l/Min.
Ziehkraft der Transportrollen	15.000 - 35.000 N
Toleranzen	Schenkellängen +/- 1 mm/m
	Winkel +/- 1°
	Stäbe +/- 1 mm/m

Konstruktionsänderungen vorbehalten

PEDAX. SIMPLY STRONG.