

Unicut



**AUTOMATISCHE RICHT- UND SCHNEIDMASCHINE**  
**MACHINE AUTOMATIQUE DE DRESSAGE ET DE DÉCOUPE**

STEEELMASTER



## Unicut 12XV - 14XV - 16XV

Die hochproduktive und effiziente Richt- und Schneidmaschine UNICUT produziert gerade Stäbe aus einem Ring und ist die Lösung mit dem besten Preis-Leistungs-Verhältnis auf dem Markt. Die UNICUT-Reihe gewährleistet erstklassig Richtergebnisse und eine hohe Produktivität. Erfahrungen unserer Kunden zeigen, dass UNICUT pro Schicht 30-35 Tonnen produzieren kann.

Wir bieten drei Modelle an: UNICUT 12XV für Durchmesser von 5 bis 12 mm (Stabgröße 2-4), UNICUT 14XV für Durchmesser von 5 bis 14 mm (Stabgröße 2-4) und UNICUT 16XV für Stäbe mit einem Durchmesser von 6 bis 16 mm (Stabgröße 3-5).

UNICUT est une machine de dressage et de découpe extrêmement productive et efficace qui vous offre la solution avec le meilleur rapport qualité prix du marché, pour la production de barres rectilignes à partir d'une bobine. Le modèle UNICUT garantit un dressage de haute qualité et un rendement élevé. L'expérience acquise avec nos clients a montré que l'UNICUT produit jusqu'à 30 - 35 tonnes par équipe.

Trois modèles sont proposés: UNICUT 12XV pour diamètres de 5 à 12 mm (#2-4), UNICUT 14XV pour diamètres de 6 à 14 mm (#2-4) et UNICUT 16XV pour diamètres de 8 à 16 mm (#3-5).



Alle UNICUT-Maschinen verfügen standardmäßig über eine integrierte Zuführungseinheit und eine Stangenablage mit 2 Unterteilungen. Sonstige Zusatzausrüstungen wie ein integrierter Rollenförderer und Sammelablagen für das geschnittene Material werden optional angeboten.

Das Bild zeigt das STEMA/PEDAX-Werk in Dänemark, wo die Baureihen der UNICUT unter höchsten Qualitätsanforderungen und unter Verwendung hochwertigster Komponenten (u.a. Hydraulik von Bosch-Rexroth) produziert werden.

Ces photos montrent l'usine STEMA/PEDAX au Danemark: on y produit la série de machine UNICUT dans le respect de normes de qualité strictes et avec des composants de la plus haute qualité comme le système hydraulique Bosch-Rexroth.



UNICUT 12XV zum Richten und Schneiden von Durchmessern zwischen 6 und 12 mm (Stabgröße 2-4) vom Ring.

UNICUT 12XV pour dresser et découper à partir de bobines, Ø 6 à 12 mm (#2-4).





*Toutes les UNICUT sont équipées de série d'une unité de pré-alimentation et d'un collecteur de barres à 2 compartiments. Les options comprennent d'autres équipements supplémentaires comme un convoyeur à rouleau intégré et des compartiments de réception du matériau découpé.*



#### **Ihre Vorteile**

- Einstrang-Hochgeschwindigkeitsproduktion für Durchmesser von 6, 8, 10, 12, 14 und 16 mm (Stabgröße 2, 3, 4 und 5)
- Bearbeitung von warmgewalztem und kalt gezogenem Betonstahl vom Ring, aufgewickelt und nicht aufgewickelt
- Hoher Nutzungsgrad und kurze Rüstzeit
- Reversible, zweirillige Richtwalzen
- Hohe Kapazität: bis 180 Meter pro Minute
- Exakte Längenmessung der geraden Stäbe
- Option: automatische Einstellung der Richteinheiten
- Option: automatischer Drahtwechsel in weniger als einer Minute
- Option: Entspannungseinheit zur Verbesserung der Richtqualität auch von Draht minderwertiger Qualität mit „ovaler Form“



*Integrierte Beschickungseinheit für schnelles und bequemes Beschicken der Maschine mit Draht.*

*Unité de pré-alimentation intégrée, pour une alimentation simple et rapide du fil dans la machine.*



*Laserscanner auf Anfrage (Mehrpreis).*

*Scanneur laser sur demande (supplément).*



*Benutzerfreundliches Steuerpult mit allen Funktionen, u.a. Einstellung der Richteinheit über Joystick, Einstellung der Abspulbremsen und der Potentiometer zur Steuerung von Zuführgeschwindigkeit und Beschleunigung.*

*Panneau de commande simple à utiliser, disposant de toutes les fonctions, notamment le réglage de l'unité de dressage au moyen d'une manette, le réglage des freins de dérouleuse et des potentiomètres de réglage de la vitesse d'alimentation et de l'accélération.*



*Option: Stabsammeleinheit mit Auswurfkanal und sternförmigem Sammler. Der Sammler platziert das geschnittene Material auf dem Übergabewagen mit eingebautem Förderer, über den die Biegelinie beschickt wird. Der Übergabewagen fungiert gleichzeitig als Zwischenlager. Stangensammeleinheit ist auch in spiegelverkehrter Ausführung lieferbar.*

*Option: récolteur de barres avec canal d'éjection et collecteur en forme d'étoile. Le collecteur place le matériau découpé dans le chariot de préparation de commande, celui-ci présentant un convoyeur intégré pour l'alimentation de la ligne de cintrage. En même temps, le chariot de préparation de commande fait office de zone tampon de stockage. Possibilité de collecteur de barres symétrique.*

#### **Vos avantages**

- **Production à grande vitesse de fil simple de diamètres 6, 8, 10, 12, 14 et 16 mm (Taille de barre n° 2, 3, 4 et 5)**
- **Traitement d'acier d'armature laminé à chaud et étiré à froid en bobines, enroulé ou non**
- **Taux d'utilisation élevé et durées d'immobilisation limitées**
- **Galets réversibles à double rainure**
- **Hautes capacités: jusqu'à 180 mètres par minute (590 pieds/min).**
- **Mesure extrêmement précise des barres rectilignes**
- **Option: réglage automatique des unités de dressage**
- **Option: changement automatique de fil en moins d'une minute**
- **Option: unité anti contrainte permettant d'améliorer la qualité du dressage, même avec du fil de moindre qualité de forme « ovale »**



*Entspannungseinheit (Option) für perfektes Richten schwieriger Drähte.*

*Unité anti contrainte (en option) assurant le dressage parfait de fils plus difficiles.*



Linux-Benutzeroberfläche. Sehr benutzerfreundlich. Produktionsprogramm für bis zu 3 x 20 Bestellungen. Software zum Einlesen von Daten per Scanner oder Online-Download gemäß BVBS-Richtlinien ist optional verfügbar.

Interface utilisateur Linux. Très facile à utiliser. Programme de production pour un maximum de 3 x 20 ordres. Un logiciel pour la lecture de données par scanner ou un téléchargement en ligne selon la norme BVBS fait partie des options possibles.

Zwei hydraulisch einstellbare, doppelt gerillte Richteinheiten sorgen für optimale Richtergebnisse. Hochleistungs-Zuführereinheit mit integrierter Längenmessung.

Deux unités de dressage à double rainure et à réglage hydraulique garantissent un dressage optimal. Unité d'alimentation robuste avec système de mesure de longueur intégré.

Robuste, hochleistungsfähige hydraulische Schere zum Schneiden aller Drahtdurchmesser ohne Wechsel der Führungen.

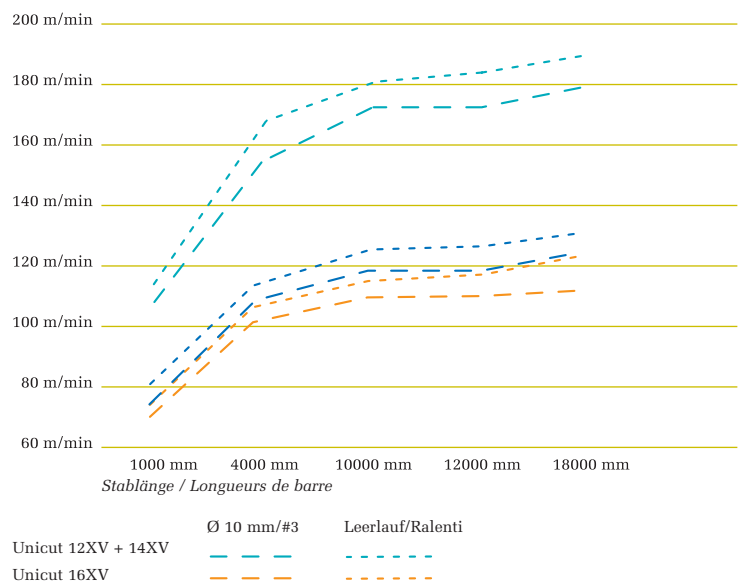
Cisaille hydraulique solide et robuste pour découper tous les diamètres de fil sans changer le guide.



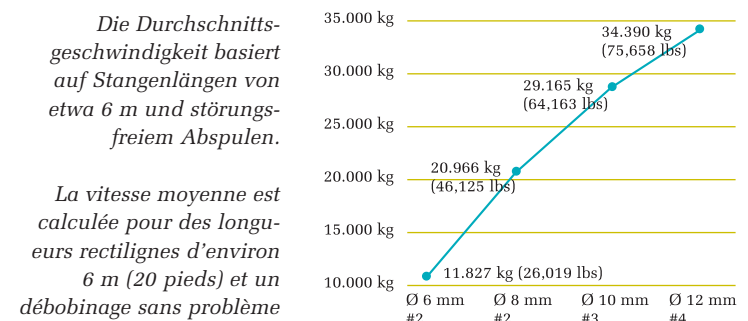
Das universale STEMA/PEDAX Abspulmodell T 500/T 605 für Ringe mit einem Gewicht bis 5000 kg in Hochleistungs-Ausführung erfüllt die strengen Anforderungen der modernen Betonstahlindustrie. Das Bremssystem ist hydraulisch gesteuert; eine motorisierte Abspuleinheit kann auf Anfrage geliefert werden.

Les dérouleuses de bobines STEMA/PEDAX, modèles T 500 et T 605 pour des bobines pesant jusqu'à 5000 kg (11000 livres), sont de conception robuste et satisfait aux exigences strictes de l'industrie du fer à béton d'aujourd'hui. Le système de freinage est contrôlé de manière hydraulique et la dérouleuse de bobines peut être livrée sur demande avec moteur.

### Voraussichtliche Produktionsgeschwindigkeit / Vitesse de production attendue



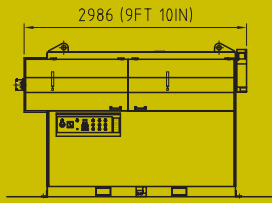
### Voraussichtliche Tagesproduktion / Production quotidienne attendue



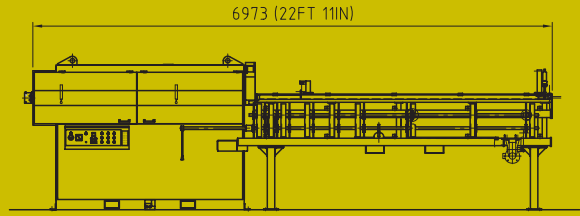
Die Durchschnittsgeschwindigkeit basiert auf Stangenlängen von etwa 6 m und störungsfreiem Abspulen.

La vitesse moyenne est calculée pour des longueurs rectilignes d'environ 6 m (20 pieds) et un débobinage sans problème

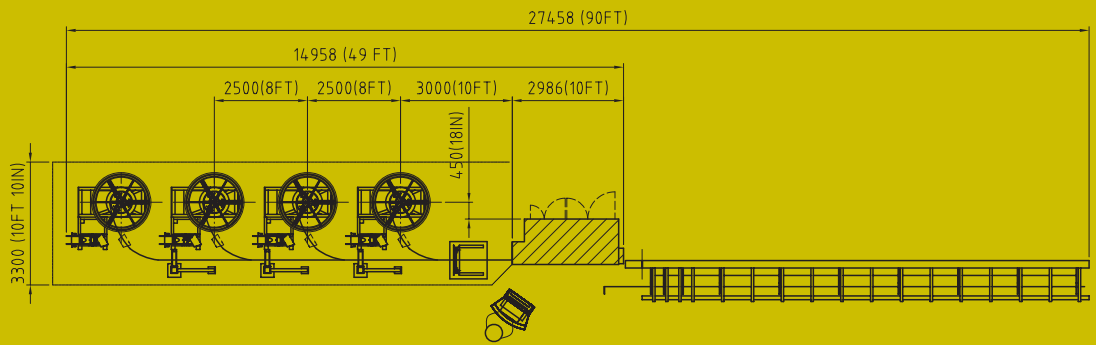
**Unicut 12XV - 14XV**



1:50

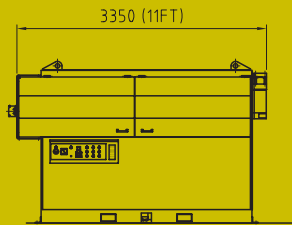


1:50

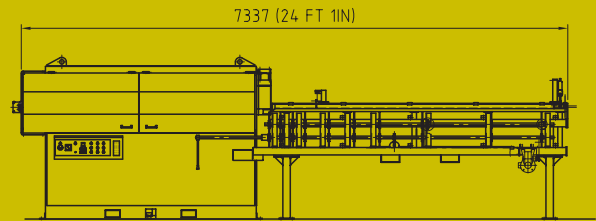


1:100

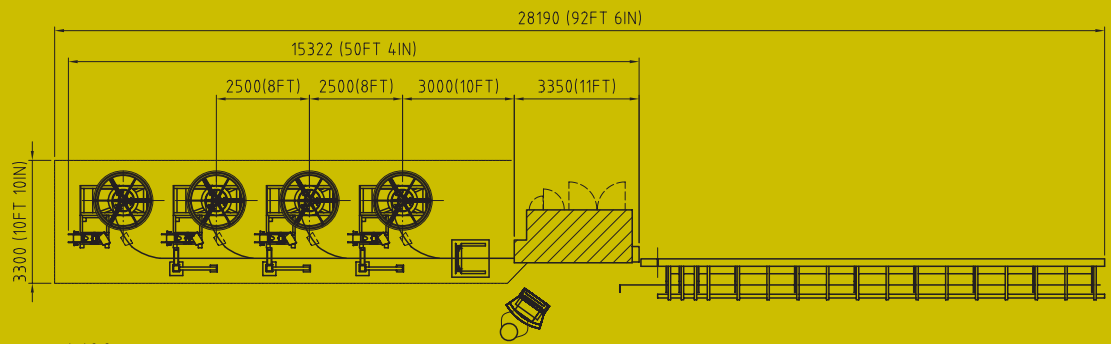
**Unicut 16XV**



1:50



1:50



1:100

## Technische Spezifikationen / Données techniques

Richt- und Schneidmaschine Machine de dressage et de découpe	UNICUT 12XV* und 14XV UNICUT 12XV* et 14XV	UNICUT 16XV
Stahlgüte / Qualité d'acier	700 N/mm <sup>2</sup> (max. Güte / qualité max. 60)	700 N/mm <sup>2</sup> (max. Güte / qualité max. 60)
Drahtdurchmesser (Stabnr.) / Diamètre du fil (N° de barre)	Ø 5/6 - Ø 12 mm (# 2 - 4)* Ø 5/6 - Ø 14 mm (# 2 - 4)	Ø 6 - Ø 16 mm (# 2 - 5)
Zufuhrgeschwindigkeit / Vitesse d'alimentation	180 m/min (590 ft/min)	125 m/min (410 ft/min)
<b>Abmessungen der Maschine /</b> Dimensions de la machine		
Länge / Longueur	2986 mm (9.8 ft)	3350 mm (11 ft)
Breite / Largeur	1300 mm (4.3 ft)	1550 mm (5.1 ft)
Höhe / Hauteur	1950 mm (6.4 ft)	2170 mm (7.1 ft)
Gewicht der Maschine / Poids de la machine	3400 kg (7480 lbs)	5000 kg (11000 lbs)
<b>Stabsammler / Collecteur de barres</b>		
Länge / Longueur	4 m - 8 m - 12 m	4 m - 8 m - 12 m
Breite / Largeur	500 kg - 850 kg - 1200 kg	500 kg - 850 kg - 1200 kg
Hochleistungsabspuleinheit / Dérouleuse de bobines robuste	972 kg (T 500) - 812 kg (T 605)	972 kg (T 500) - 812 kg (T 605)
Betriebsspannung / Tension de service	3 x 400 V - 50 Hz	3 x 400 V - 50 Hz
US-Spannung / Tension US	3 x 480 V - 60 Hz	3 x 480 V - 60 Hz
Sicherung Eingang / Fusible d'entrée	80 Amp	80 Amp
Anschlusswert / Puissance installée	32 kW	32 kW
Durchschnittlicher Stromverbrauch / Consommation moyenne	8-12 kW	10-15 kW
Pumpendruck / Pression de pompe	90-205 Bar	90-170 Bar
Steuerspannung / Tension de contrôle	24/220 V	24/220 V
Zugkraft der Zufuhrwalzen / Puissance de traction des galets d'alimentation	12000 N	15000 N
Produktionstoleranzen Stäbe / Tolérance de production barres	± 1 mm/m (+/- 1/25")	± 1 mm/m (+/- 1/25")

Änderungen vorbehalten. Die angegebenen Leistungen gelten für eine Produktion unter optimalen Bedingungen.

Sous réserve de modifications. Ces données se rapportent à une production dans des conditions optimales.

STEMA beschäftigt sich seit 1984 mit der Entwicklung, Herstellung und Vermarktung von hochleistungsfähigen automatischen Maschinen zur Betonstahlverarbeitung vom Ring. 1997 übernahm STEMA die bekannte Peddinghaus Baumaschinen GmbH, die heute unter dem Namen PEDAX Bitburg Maschinenbau GmbH firmiert. So wurde STEMA/PEDAX zu einem der weltweit größten Anbieter von Maschinen und Komplettlösungen für die Betonstahlverarbeitung. In den letzten Jahren lieferte STEMA/PEDAX einigen der größten Betonstahlanbieter weltweit schlüsselfertige Anlagen.

Der Hauptsitz des Unternehmens befindet sich nördlich von Kopenhagen (Dänemark), wo alle vom Ring produzierenden Maschinen zusammengebaut werden, das größte Produktionswerk befindet sich in Bitburg (Deutschland).

STEMA/PEDAX unterhält Vertriebs- und Servicestützpunkte in Polen und Dubai (Vereinigte Arabische Emirate) sowie eine eigene Hotline und Wartungsstation in den USA und Australien. Im Produktprogramm von STEMA/PEDAX finden sich Schneid- und Biegemaschinen (erstmalig eingeführt 1926) sowie automatische Maschinen zum Schneiden und Biegen von Stäben bis 50 mm, Komplettlinien für eine integrierte Bearbeitung von Stäben ohne Hilfe von Kränen, Maschinen in allen Größen, die Stäbe vom Ring verarbeiten sowie Geflechschneid- und -biegemaschinen. All unsere Produkte werden über ein großes Netzwerk von mehr als 50 Vertretern weltweit verkauft.

Depuis 1984, STEMA développe, produit et vend des machines automatiques à haut rendement produisant de l'acier d'armature de béton à partir d'acier sur bobine. En 1997, STEMA a repris l'entreprise de renom Peddinghaus Baumaschinen GmbH, opérant actuellement sous le nom de PEDAX Bitburg Maschinenbau GmbH. Ainsi, STEMA/PEDAX est devenu un des principaux fournisseurs - si ce n'est le principal - de machines ou systèmes de production de fer d'armature au monde.

Au cours des dernières années, STEMA/PEDAX a livré clé en main quelques uns des plus grands ateliers de fer d'armature au monde.

Le siège de la compagnie est situé au nord de Copenhague au Danemark, on y assemble toutes les machines de production à partir de bobines ; l'usine principale de production est à Bitburg en Allemagne.

STEMA/PEDAX a également des bureaux de vente et de service en Pologne et à Dubai aux Émirats Arabes Unis, ainsi qu'un réseau propre d'assistance et de service aux États-Unis et en Australie.

La gamme de produits STEMA/PEDAX comprend des machines de découpe et de cintrage mises sur le marché pour la première fois en 1926, des automates de découpe et de cintrage de barres jusqu'à 50 mm, des chaînes complètes de traitement intégré de barres sans grues, des dérouleuses de toutes tailles, des cisailles à treillis et des cintrouses. Tous nos produits sont distribués dans le monde entier via un large réseau de plus de 50 revendeurs.

STEMA/PEDAX Headquarters – Denmark



STEMA Engineering A/S  
Hejreskovvej 8  
DK-3490 Kvistgaard  
Denmark  
Tél. +45 4912 7912  
Fax +45 4912 7911  
E-mail: sales@stemapedax.com  
Web: www.stemapedax.com

PEDAX Bitburg  
Maschinenbau GmbH  
Industriestrasse 10 A  
D-54634 Bitburg  
Germany  
Tél. +49 (0) 6561 9667-0  
Fax +49 (0) 6561 9667-92  
E-mail: sales@stemapedax.de  
Web: www.stemapedax.com

STEMA/PEDAX Bitburg – Germany



STEMA/PEDAX Poland  
ul. Turmoncka 22/707  
PL-03-354 Warsaw  
Poland  
Tél. +48 2274 32048  
Fax +48 2274 32048  
E-mail: rs@stemapedax.com  
Web: www.stemapedax.com

STEMA/PEDAX Middle East  
P.O. Box 32336  
Dubai, UAE  
United Arab Emirates  
Tél. +971 4227 2760  
Fax +971 4227 2764  
E-mail: hd@stemapedax.com  
Web: www.stemapedax.com