

*VibRAMAX* EVEN WALL® STATOR -  
KäCHELE FÖRDERT DIE  
**ZUKUNFT** ZUTAGE.



# Kächele - mit PIONIERGEIST ZUM ERFOLG

Seit vielen Jahren kennt man Kächele als Hersteller von Statorn für alle Anwendungsbereiche und Dimensionen.

Seit vielen Jahren weiß man auch, dass es eine bessere, ja eine optimale Form des Stators gibt. Nicht zylindrisch, wie üblich, sondern mit einer Rohrgeometrie, die einen Stator mit gleicher Elastomerwandstärke erst möglich macht. Den Even Wall® Stator.

Die Massenproduktion der Even Wall® Statorn scheiterte jedoch bisher an der aufwendigen Herstellungsmethode.

Kächele entwickelte ein Verfahren, um die Produktion der Even Wall® Statorn wesentlich zu rationalisieren.



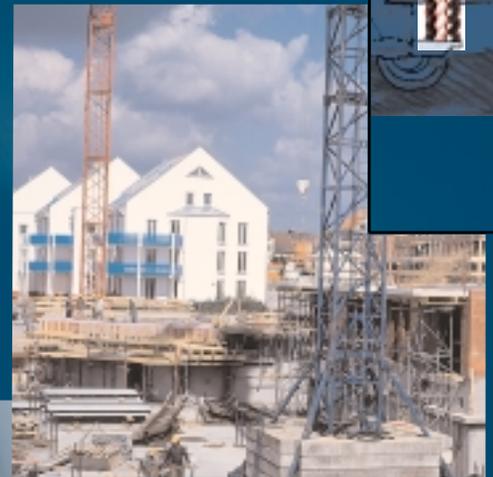
# PROFITIEREN SIE VOM KÄCHELE

## Dauerhaft in Öl

Exzentrersneckenpumpen werden bei der Erdölförderung extrem belastet. Hohe Temperaturen, Sandanteile und die unterschiedliche chemische Zusammensetzung des Rohöls setzen den Materialien kräftig zu.

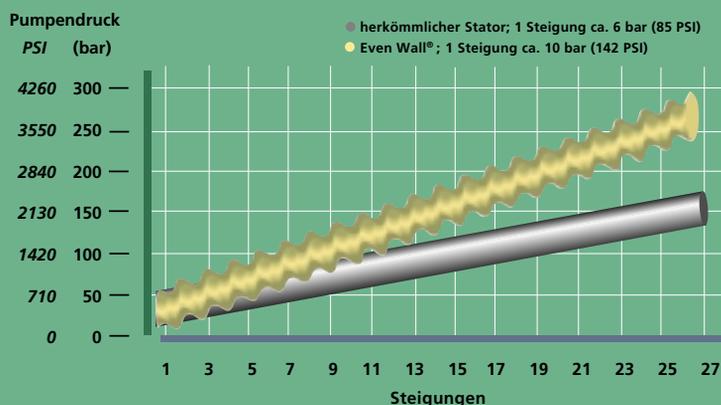
Ein grundsätzliches Problem bei Erdölstatoren ist die thermische Ausdehnung bzw. das Anschwellen des Elastomers aufgrund der Aromaten-Absorption. Das geringere Gummivolumen und die gleichmäßige Wandstärke des Vibramax Even Wall® Stators minimiert die Anschwellung und optimiert die Paßform (Dichtlinie) von Rotor und Stator. Reibungshitze wird extrem reduziert, heat-build-up wird vermieden. Dies ermöglicht eine erheblich längere Standzeit. Lange Standzeiten sind in der Erdölindustrie eines der wichtigsten Kriterien überhaupt, denn die Kosten der Rüstzeiten sind extrem hoch. Die Zuverlässigkeit der Vibramax Even Wall® Statoren reduzieren teure Produktionsausfälle.

Der Vibramax Even Wall® arbeitet mit höherem Druck, dies ermöglicht eine größere Förderhöhe bzw. die gleiche Förderhöhe bei kürzerer Bauweise. Kürzere Rotoren bedeuten geringere Kosten.



## Even Wall® - ein logischer Fortschritt

Theoretischer Pumpendruck im Systemvergleich



Die Anforderungen sind hoch – deshalb werden an die Gummimischungen der PCP- und ESPCP Pumpen allerhöchste Ansprüche gestellt. Aufgrund der gleichen Wandstärke reduziert sich das Gummivolumen. Dies bringt Kostenvorteile gegenüber herkömmlichen Pumpsystemen.

**Kurzum – die Entscheidung für Vibramax Even Wall® spart viel Geld.**

# INNOVATIONSVORSPRUNG

## Flexibel am Bau

Der Vibramax Even Wall® Stator ist in allen gängigen Putzmaschinen und Silos einsetzbar. Alle Statoren sind in wartungsfreier Ausführung und werden an die entsprechenden Anforderungen angepaßt. **Höherer Druck ermöglicht eine größere Förderhöhe.**

Die gleiche Wandstärke des Elastomers garantiert einen kontinuierlichen Förderstrom. Die griffige Bauweise erleichtert das Handling beim Einbau.

Der Vibramax Even Wall® Stator hat eine längere Lebensdauer und ist auf den Kächele Präzisionsrotor optimal abgestimmt. Dies bedeutet Funktionsgarantie im Kächele Putzset.

## Wirtschaftlich in der Industrie

Auch im Bereich der industriellen Anwendung bringt der Vibramax Even Wall® Stator deutliche Kostenvorteile aufgrund **längerer Standzeiten, längerer Lebensdauer und kompakterer Baugrößen.**

Der Vibramax Even Wall® für universelle Einsatzmöglichkeiten in nahezu allen Anwendungsbereichen. Die Substitution anderer Pumpsysteme wird ermöglicht.



## Die neuen Vorteile auf einen Blick

### Single Lobe



### Single Lobe Even Wall®



Je nach Anwendungsbereich können unterschiedliche Elastormischungen ausgewählt werden.

Stator und Rotor aus einer Hand, für optimale Systemsicherheit.

Eine neue Verfahrenstechnik ermöglicht die rationelle Herstellung von Statoren mit gleicher Metall- und Elastomerwandstärke.

Der Statormantel wird aus einem Stahlrohr gefertigt, die Dichtungen werden beidseitig aufvulkanisiert.



# HEUREKA! Es ist möglich!



## Der neue **Vibramax Even Wall® Stator** bringt eine ganze Reihe von Vorteilen:

- Die konstante Elastomerwandstärke des Stators garantiert eine gleichmäßige Gummibeanspruchung und einen kontinuierlichen Förderstrom.
- Der Pumpendruck ist mehrfach höher und konstanter.
- Es ist eine kürzere Pumpenbaulänge möglich. (Kompaktere Bauweise, weniger Gewicht)
- Kein heat-build-up durch geringe Wärmeentwicklung und bessere Wärmeableitung.
- Weniger Antriebsleistung für gleiche Fördermenge und gleichen Förderdruck erforderlich.
- Längere Standzeiten.
- Kosteneinsparung bei Transport, Lagerung und Handling.
- Nicht zuletzt: ein schönes Produktdesign bringt Marketingvorteile.

**KÄCHELE**  
V I B R A S T O P



Wilhelm Kächele GmbH · Elastomertechnik · Jahnstraße 9 · D-73235 Weilheim/Teck

Telefon 0 70 23/1 03-0 · Telefax 0 70 23/1 03-188 · <http://www.w-kaechele.de> · e-mail: [vibrastop@w-kaechele.de](mailto:vibrastop@w-kaechele.de)

**Die Gummifabrik mit dem HochleistungsTick.**