



CATALOGO UTENSILI DIAMANTATI
DIAMOND TOOLS CATALOGUE
CATALOGUE OUTILS DIAMANTS
DIAMANTWERZEUGE KATALOG

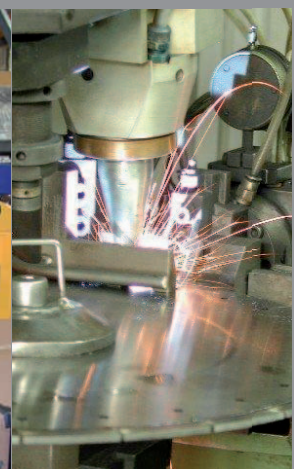
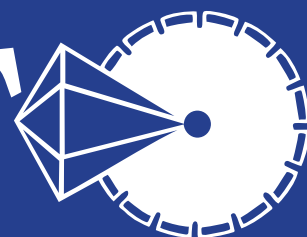
CUTS DIAMANT



PRODUTTORI DAL 1983 - MANUFACTURERS SINCE 1983 - FABRICANTS DEPUIS 1983 - HERSTELLER SEIT 1983

(IT) CUTS DIAMANT è una affermata e consolidata azienda operante nel settore degli utensili diamantati che è nata per fornire un attento supporto commerciale, logistico e tecnico ai professionisti ed ai settori dell'edilizia, dell'ingegneria civile e della cantieristica specializzata.

CUTS DIAMANT



CUTS DIAMANT dalla sua fondazione nel 1983 ha sempre avuto un unico obiettivo produrre i migliori utensili diamantati.

La qualità dei nostri prodotti e delle prestazioni offerte ai nostri partner commerciali è parte integrante dell'organizzazione strategica dell'azienda.

Un fondamentale fattore di successo è il continuo sviluppo di nuove tecnologie orientate a soddisfare le esigenze dei nostri clienti, degli utenti, dei mercati.

Il nostro obiettivo è da sempre quello di continuare ad incrementare il livello qualitativo dei nostri prodotti.

(GB) CUTS DIAMANT is a successful and well-established company operating in the diamond-tool industry. It was set up to provide meticulous commercial, logistics and technical support to professionals and to the building, civil engineering and specialised worksite industries. Ever since it was founded in 1983, CUTS DIAMANT has always had just one objective - to produce the very best diamond tools.

The quality of our products and of the services provided to our business partners is an integral part of the company's strategic organisation.

One fundamental success factor is the ongoing development of new technologies able to meet the requirements of our customers, users and the markets. Our goal has always been to continue to upgrade the quality standard of our products.

(FR) CUTS DIAMANT est une entreprise affirmée et consolidée, opérant dans le secteur des outils diamantés, qui est née pour fournir un support commercial, logistique et technique attentif aux professionnels et aux secteurs du BTP, du génie civil et des chantiers spécialisés.

CUTS DIAMANT, depuis sa création en 1983, a toujours eu un seul objectif: produire les meilleurs outils diamantés. La qualité de nos produits et des performances offertes à nos partenaires commerciaux fait partie intégrante de l'organisation stratégique de l'entreprise.



Un facteur fondamental de succès est le développement continu de nouvelles technologies visant à satisfaire les exigences de nos clients, des utilisateurs, des marchés.

Notre objectif est depuis toujours celui de continuer à accroître le niveau qualitatif de nos produits.

(DE) CUTSDIAMANT ist ein anerkanntes und konsolidiertes Unternehmen auf dem Diamantwerkzeugsektor. Ziel des Unternehmens ist es, Profis und Unternehmern aus Bauwesen, Hochbau und hoch spezialisierten Gewerken einen umfassenden Support auf kommerzieller, logistischer und technischer Ebene zu bieten.

Bei CUTS DIAMANT hat man seit der Gründung im Jahre 1983 immer nur ein Ziel verfolgt: die besten Diamantwerkzeuge herzustellen.

Die Qualität unserer Produkte und der unseren Geschäftspartner angebotenen Leistungen ist Bestandteil der strategischen Unternehmensorganisation.

Ein grundlegender Erfolgsfaktor besteht in der kontinuierlichen Weiterentwicklung neuer Technologien, die darauf abzielen, den Anforderungen unserer Kunden, der Anwender und der Märkte gerecht zu werden. Unser Ziel ist es dabei stets, das qualitative Niveau unserer Produkte ständig weiter zu steigern.

**SMERIGLIATRICE • ANGLE GRINDER
DISQUEUSE • WINKELSCHLEIFER**

USO GENERALE - GENERAL PURPOSE
USAGE GÉNÉRAL - UNIVERSAL

Pag 8 9 10 11 12

GRANITO - GRANITE
GRANIT - GRANIT

Pag 13

CEMENTO - CONCRETE
BÉTON - BETON

Pag 14

GRES CERAMICA - PORCELAIN TILE CERAMIC
GRES CERAME CARRELAGE - FEINSTEINZEUG-FLIESEN

Pag 15 16 17

SCANALATORI - WALL CHASERS
RAINUREUSE - MAUERSCHLITZFRÄSE

Pag 18

PLATORELLO - GRINDING WHEELS
PLATEAU DE SURFAÇAGE - DIAMANT-TOPFSCHLEIFE

Pag 18 19 20

**TAGLIERINA DA BANCO • MASONRY BENCH SAW MACHINE
SCIE SUR TABLE • TISCHSÄGE - BAUSTELLENSÄGE**

USO GENERALE - GENERAL PURPOSE
USAGE GÉNÉRAL - UNIVERSAL

Pag 21 22 23 24 25

GRANITO - GRANITE
GRANIT - GRANIT

Pag 26

REFRATTARI - REFRACTORY
BRIQUES REFRACTAIRES - FEUERFESTSTEINE

Pag 27

GRES CERAMICA - PORCELAIN TILE CERAMIC
GRES CERAME CARRELAGE - FEINSTEINZEUG-FLIESEN

Pag 28 29

**MOTOTRONCATORE - CUT-OFF SAWS
TRONÇONNEUSE THERMIQUE - BENZINTRENNSÄGE**

USO GENERALE - GENERAL PURPOSE
USAGE GÉNÉRAL - UNIVERSAL

Pag 30

GRANITO - GRANITE
GRANIT - GRANIT

Pag 30

CEMENTO - CONCRETE
BÉTON - BETON

Pag 31

**TAGLIAGIUNTI • JOINT CUTTER
SCIE A SOL • FUGENSCHNEIDER**

CEMENTO - CONCRETE
BÉTON - BETON

Pag 32 33

CEMENTO-ASFALTO - CONCRETE-ASPHALT
BÉTON-ASPHALTE - BETON-ASPHALT

Pag 34 37

CEMENTO FRESCO - GREEN CONCRETE
BÉTON FRAIS - FRISCHBETON

Pag 34

ASFALTO - ASPHALT
ASPHALTE - ASPHALT

Pag 35 36 37

**FORETTI A SECCO • DRY CORE DRILLING
COURONNE À SEC • BOHRKRONE ZUM TROCKEN-BOHREN**

ACCESSORI CAROTAGGIO A SECCO
ACCESSORIES FOR DRY DRILLING
ACCESSOIRES POUR CAROTTEUSE A SEC
ZUBEHÖR ZUM TROCKEN-BOHREN Pag 40

ACCESSORI PER CF 100/101 CON CAROTATORE ETN 162/3
ACCESSORIES FOR CF 100/101 WITH CORE DRILL ENGINE ETN 162/3
ACCESSOIRES POUR CF 100/101 AVEC CAROTTEUSE ETN 162/3
ZUBEHÖR FÜR CF 100/101 MIT BOHRGERÄTE ETN 162/3 Pag 41

ACCESSORI PER CF 270/271 CON CAROTATORE ETN 162/3
ACCESSORIES FOR CF 270/271 WITH CORE DRILL ENGINE ETN 162/3
ACCESSOIRES POUR CF 270/271 AVEC CAROTTEUSE ETN 162/3
ZUBEHÖR FÜR CF 270/271 MIT BOHRGERÄTE ETN 162/3 Pag 41

**FORETTI A UMIDO • WET CORE DRILLING
COURONNE A L'EAU • BOHRKRONE ZUM NASS-BOHREN**

ACCESSORI CAROTAGGIO A UMIDO
ACCESSORIES FOR WET DRILLING
ACCESSOIRES POUR CAROTTEUSE A L'EAU
ZUBEHÖR ZUM NASS-BOHREN Pag 45

**INFORMAZIONI TECNICHE • TECHNICAL INFORMATION
INFORMATION TECHNIQUE • TECHNISCHE INFORMATIONEN**

VELOCITA' CONSIGLIATE - CUTTING SPEED REQUIRED
VITESSE RECOMMANDÉE - DREHZAHLANFORDERUNG Pag 46 47

LEGANTE / DIAMANTE
BOND / DIAMOND
LIANT / DIAMANT
BINDUNG / DIAMANT Pag 48 51

RISOLUZIONE DEI PROBLEMI - TROUBLESHOOTING
RÉSOLUTION DES PROBLÈMES - FEHLERBEHEBUNG Pag 52 59

LEGENDA SIMBOLI • SYMBOLS • SYMBOLES • SYMBOLE



TAGLIO A SECCO
DRY CUTTING
COUPE A SEC
TROCKENSCHNITT



TAGLIO A UMIDO
WET CUTTING
COUPE A EAU
NASS-SCHNITT



DIAMANTE POSIZIONATO
POSITIONED DIAMOND
DIAMANT POSITIONNÉ
DIAMANT POSITIONIERT



LASER



TURBO



SINTERIZZATO
SINTERED



SEGMENTO "A TETTO"
ROOF TYPE SEGMENT
SEGMENT À POINTE
SEGMENTTYP DACH



SMERIGLIATRICE
ANGLE GRINDER
DISQUEUSE
WINKELSCHLEIFER



TAGLIAGIUNTI
JOINT CUTTER
SCIE A SOL
FUGENSCHNEIDER



MOTOTRONCATORE
CUT-OFF SAW
TRONÇONNEUSE THERMIQUE
BENZIN TRENNSÄGE



TAGLIERINA DA BANCO
MASONRY BENCH SAW MACHINE
SCIE SUR TABLE
TISCHSÄGE - BAUSTELLENSÄGE

TAGLIERINA DA BANCO
MASONRY BENCH SAW MACHINE
SCIE SUR TABLE
TISCHSÄGE - BAUSTELLENSÄGE



USO GENERALE
GENERAL PURPOSE

UNIVERSAL
USAGE GÉNÉRAL



CD 114 Multipower

TOP QUALITY ★★★

GALVANIZED

SUPERABRASIVE



CORONA
SEGMENT
COURONNE
BELAG

H = 7 mm

DATI TECNICI • TECHNICAL DATA
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES • TECHNISCHE DATEN

CODICE ITEM REFERENCE ARTIKEL	Ø	SEGMENTO SEGMENT DIMENSIONS DIMENSION SEGMENT ABMESSUNGEN	N°	FORO HOLE ALESAGE BOHRUNG
CD114115	115	1,8	6	22,23
CD114125	125	1,8	7	22,23
CD114230	230	2,0	12	22,23

APPLICAZIONI - APPLICATIONS - EINSATZBEREICHE

- > Cemento - Mattoni - Gres - Alluminio - Plastica - Ferro - Legno
- > Concrete - Bricks - Porcelain stoneware - Tiles - Plastic - Aluminium - Iron - Wood
- > Béton - Briques - Carrelage - Marbre - Granit - Pierre - Plastique - Fer - Aluminium - Bois
- > Beton - Keramik - Ziegel - Bricks - Plastik - Eisen - Aluminium - Holz



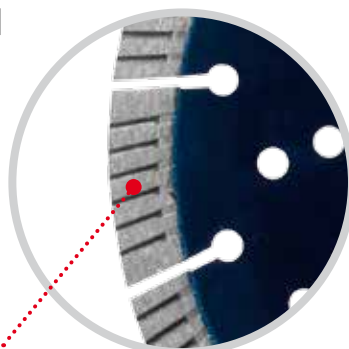
TAGLIO A SECCO
DRY CUTTING
COUPE A SEC
TROCKENSCHNITT



CD 121 Alien

TOP QUALITY ★★★

TURBO



CORONA
SEGMENT
COURONNE
BELAG

H = 15 mm

DATI TECNICI • TECHNICAL DATA
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES • TECHNISCHE DATEN

CODICE ITEM REFERENCE ARTIKEL	Ø	SEGMENTO SEGMENT DIMENSIONS DIMENSION SEGMENT ABMESSUNGEN	N°	FORO HOLE ALESAGE BOHRUNG
CD121115	115	2,5X40X15	8	22,23
CD121125	125	2,5X40X15	9	22,23
CD121150	150	2,5X40X15	11	22,23
CD121230	230	2,8X40X15	16	22,23

APPLICAZIONI - APPLICATIONS - EINSATZBEREICHE

- > Mattoni - Granito - Cemento - Cemento Armato - Pietre
- > Bricks - Granite - Concrete - Cured Concrete - Stones
- > Briques - Granit - Pierre - Béton - Béton Armé
- > Beton - Granit - Ziegel - Armierter Beton - Baustellen Material



TAGLIO A SECCO
DRY CUTTING
COUPE A SEC
TROCKENSCHNITT





USO GENERALE
GENERAL PURPOSE

UNIVERSAL
USAGE GÉNÉRAL



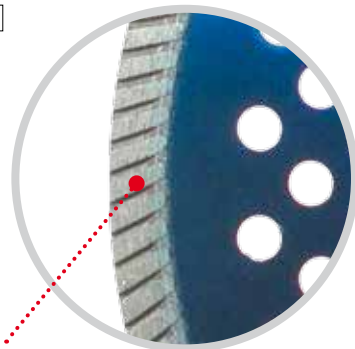
CD 118

TOP QUALITY ★★★

TURBO

CORONA
SEGMENT
COURONNE
BELAG

H = 10 mm



DATI TECNICI • TECHNICAL DATA
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES • TECHNISCHE DATEN

CODICE ITEM REFERENCE ARTIKEL	Ø	SEGMENTO SEGMENT DIMENSIONS DIMENSION SEGMENT ABMESSUNGEN	N°	FORO HOLE ALESAGE BOHRUNG
CD118115	115	2,2	RIM	22,23
CD118125	125	2,2	RIM	22,23
CD118150	150	2,4	RIM	22,23
CD118178	178	2,6	RIM	22,23
CD118230	230	2,6	RIM	22,23

APPLICAZIONI - APPLICATIONS - EINSATZBEREICHE

- > Uso generale - Granito - Mattoni - Cemento - Cemento armato
- > General purpose - Granite - Bricks - Concrete - Reinforced concrete
- > Universel - Briques Pleines - Granit - Béton - Pierres
- > Natur- und Kunststein - Beton und Baustellen Material



TAGLIO A SECCO
DRY CUTTING
COUPE A SEC
TROCKENSCHNITT



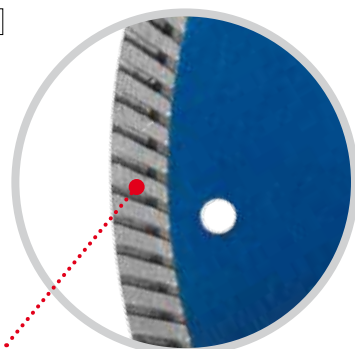
CD 122

PROFESSIONAL ★★★

TURBO

CORONA
SEGMENT
COURONNE
BELAG

H = 10 mm



DATI TECNICI • TECHNICAL DATA
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES • TECHNISCHE DATEN

CODICE ITEM REFERENCE ARTIKEL	Ø	SEGMENTO SEGMENT DIMENSIONS DIMENSION SEGMENT ABMESSUNGEN	N°	FORO HOLE ALESAGE BOHRUNG
CD122115	115	2,4	RIM	22,23
CD122178	178	2,4	RIM	22,23
CD122230	230	2,5	RIM	22,23

APPLICAZIONI - APPLICATIONS - EINSATZBEREICHE

- > Uso generale - Granito - Mattoni - Cemento - Cemento armato
- > General purpose - Granite - Bricks - Concrete - Reinforced Concrete
- > Universel - Briques Pleines - Granit - Béton - Pierres
- > Natur- und Kunststein - Beton und Baustellen Material



TAGLIO A SECCO
DRY CUTTING
COUPE A SEC
TROCKENSCHNITT





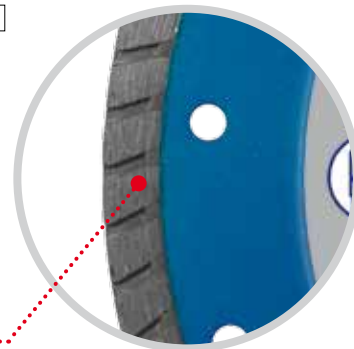
USO GENERALE
GENERAL PURPOSE

UNIVERSAL
USAGE GÉNÉRAL



CD 116

STANDARD ★
TURBO



CORONA
SEGMENT
COURONNE
BELAG

H = 10 mm

DATI TECNICI • TECHNICAL DATA CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES • TECHNISCHE DATEN

CODICE ITEM REFERENCE ARTIKEL	Ø	SEGMENTO SEGMENT DIMENSIONS DIMENSION SEGMENT ABMESSUNGEN	N°	FORO HOLE ALESAGE BOHRUNG
CD116115	115	2,2	RIM	22,23
CD116125	125	2,5	RIM	22,23
CD116230	230	2,5	RIM	22,23

APPLICAZIONI - APPLICATIONS - EINSATZBEREICHE

- > Uso Generale - Mattoni - Cemento - Pietre
- > General Purpose - Bricks - Concrete - Stones
- > Universel - Briques pleines - Béton - Pierres
- > Natur- und Kunststein - Beton und Baustellen Material

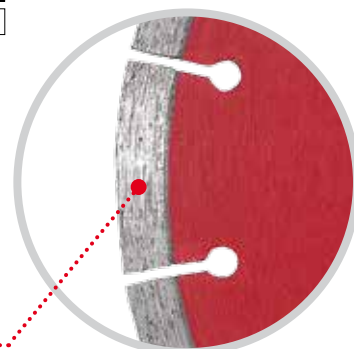


TAGLIO A SECCO
DRY CUTTING
COUPE A SEC
TROCKENSCHNITT



CD 105

STANDARD ★
SINTERED



CORONA
SEGMENT
COURONNE
BELAG

H = 10 mm

DATI TECNICI • TECHNICAL DATA CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES • TECHNISCHE DATEN

CODICE ITEM REFERENCE ARTIKEL	Ø	SEGMENTO SEGMENT DIMENSIONS DIMENSION SEGMENT ABMESSUNGEN	N°	FORO HOLE ALESAGE BOHRUNG
CD105115	115	2,2	RIM	22,23
CD105230	230	2,5	RIM	22,23

APPLICAZIONI - APPLICATIONS - EINSATZBEREICHE

- > Uso generale - Mattoni - Cemento
- > General purpose - Bricks - Concrete
- > Universel - Briques pleines - Béton
- > Ziegel - Beton und Baustellen Material



TAGLIO A SECCO
DRY CUTTING
COUPE A SEC
TROCKENSCHNITT





USO GENERALE
GENERAL PURPOSE

UNIVERSAL
USAGE GÉNÉRAL

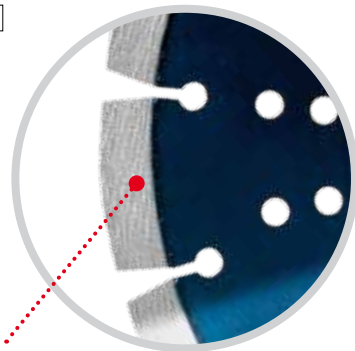
CD 119 Bluster

TOP QUALITY ★★★

LASER

CORONA
SEGMENT
COURONNE
BELAG

H = 12 mm



DATI TECNICI • TECHNICAL DATA
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES • TECHNISCHE DATEN

CODICE ITEM REFERENCE ARTIKEL	Ø	SEGMENTO SEGMENT DIMENSIONS DIMENSION SEGMENT ABMESSUNGEN	N°	FORO HOLE ALESAGE BOHRUNG
CD119230	230	2,8X40X12	16	22,23

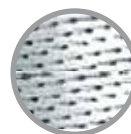


APPLICAZIONI - APPLICATIONS - EINSATZBEREICHE

- > Mattoni - Laterizi - Blocchi cemento - Cemento armato
- > Bricks - Concrete - Reinforced concrete
- > Briques - Béton - Béton armé
- > Baustellen Material - Beton - Ziegel - Armierter Beton



TAGLIO A SECCO
DRY CUTTING
COUPE A SEC
TROCKENSCHNITT



LASER

CD 103 Top Star



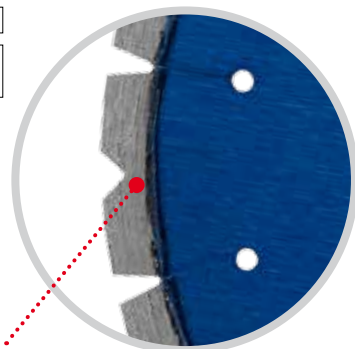
TOP QUALITY ★★★

LASER

SILENZIATO
SILENT

CORONA
SEGMENT
COURONNE
BELAG

H = 10 mm



DATI TECNICI • TECHNICAL DATA
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES • TECHNISCHE DATEN

CODICE ITEM REFERENCE ARTIKEL	Ø	SEGMENTO SEGMENT DIMENSIONS DIMENSION SEGMENT ABMESSUNGEN	N°	FORO HOLE ALESAGE BOHRUNG
CD103230	230	2,8X40X10	17	22,23



APPLICAZIONI - APPLICATIONS - EINSATZBEREICHE

- > Granito - Mattoni - Cemento - Cemento armato
- > Granite - Bricks - Concrete - Reinforced concrete
- > Granit - Briques - Béton - Béton Armé
- > Granit - Baustellen Material - Beton - Ziegel - Armierter Beton



TAGLIO A SECCO
DRY CUTTING
COUPE A SEC
TROCKENSCHNITT



LASER



USO GENERALE
GENERAL PURPOSE

UNIVERSAL
USAGE GÉNÉRAL



CD 106 Top Star

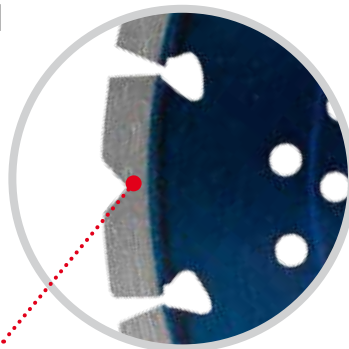


TOP QUALITY ★★★

LASER

CORONA
SEGMENT
COURONNE
BELAG

H = 10 mm



DATI TECNICI • TECHNICAL DATA
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES • TECHNISCHE DATEN

CODICE ITEM REFERENCE ARTIKEL	Ø	SEGMENTO SEGMENT DIMENSIONS DIMENSION SEGMENT ABMESSUNGEN	N°	FORO HOLE ALESAGE BOHRUNG
CD106230	230	2,8X40X10	16	22,23

APPLICAZIONI - APPLICATIONS - EINSATZBEREICHE

- > Uso generale - Mattoni - Granito - Cemento - Cemento Armato
- > General purpose - Granite - Bricks - Concrete - Reinforced concrete
- > Universel - Briques pleines - Granite - Béton - Béton Armé
- > Baustellen Material - Ziegel - Granit - Beton - Armierter Beton



TAGLIO A SECCO
DRY CUTTING
COUPE A SEC
TROCKENSCHNITT



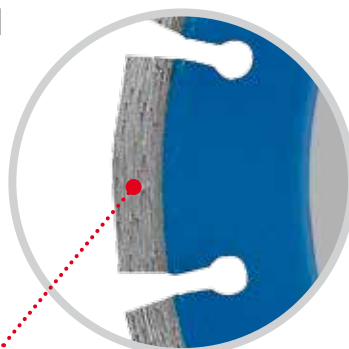
EC 200

STANDARD ★

LASER

CORONA
SEGMENT
COURONNE
BELAG

H = 10 mm



DATI TECNICI • TECHNICAL DATA
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES • TECHNISCHE DATEN

CODICE ITEM REFERENCE ARTIKEL	Ø	SEGMENTO SEGMENT DIMENSIONS DIMENSION SEGMENT ABMESSUNGEN	N°	FORO HOLE ALESAGE BOHRUNG
EC200115	115	2,5X31X10	9	22,23
EC200125	125	2,5X31X10	10	22,23
EC200150	150	2,5X32X10	12	22,23
EC200178	178	2,5X38X10	14	22,23
EC200230	230	2,5X38X10	16	22,23

APPLICAZIONI - APPLICATIONS - EINSATZBEREICHE

- > Uso Generale - Mattoni - Cemento - Cemento Armato - Pietre
- > General purpose - Bricks - Concrete - Reinforced Concrete - Stones
- > Universel - Briques pleines - Béton - Béton Armé - Pierres
- > Beton - Beton Armiert - Waschbeton - Dachpfannen - Ziegel
Mittelharter Klinker - Baustellen Material



TAGLIO A SECCO
DRY CUTTING
COUPE A SEC
TROCKENSCHNITT





GRANITO
GRANITE

GRANIT
GRANIT



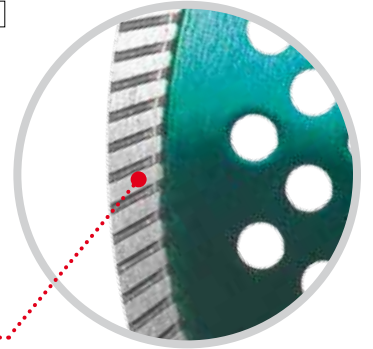
CD 218

TOP QUALITY ★★★

TURBO

CORONA
SEGMENT
COURONNE
BELAG

H = 10 mm



DATI TECNICI • TECHNICAL DATA
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES • TECHNISCHE DATEN

CODICE ITEM REFERENCE ARTIKEL	Ø	SEGMENTO SEGMENT DIMENSIONS DIMENSION SEGMENT ABMESSUNGEN	N°	FORO HOLE ALESAGE BOHRUNG
CD218115	115	2,2	RIM	22,23
CD218125	125	2,2	RIM	22,23
CD218178	178	2,6	RIM	22,23
CD218230	230	2,6	RIM	22,23

APPLICAZIONI - APPLICATIONS - EINSATZBEREICHE

- > Granito - Mattoni - Cemento - Cemento Armato
- > Granite - Bricks - Concrete - Reinforced concrete
- > Granit - Briques Pleines - Béton - Béton armé
- > Granit - Ziegel - Beton - Armierter Beton



TAGLIO A SECCO
DRY CUTTING
COUPE A SEC
TROCKENSCHNITT



CD 203 Top Star

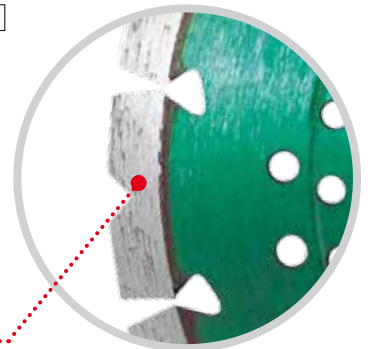
TopStar

TOP QUALITY ★★★

LASER

CORONA
SEGMENT
COURONNE
BELAG

H = 10 mm



DATI TECNICI • TECHNICAL DATA
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES • TECHNISCHE DATEN

CODICE ITEM REFERENCE ARTIKEL	Ø	SEGMENTO SEGMENT DIMENSIONS DIMENSION SEGMENT ABMESSUNGEN	N°	FORO HOLE ALESAGE BOHRUNG
CD203230	230	2,8X40X10	16	22,23

APPLICAZIONI - APPLICATIONS - EINSATZBEREICHE

- > Granito - Mattoni - Cemento - Cemento armato
- > Granite - Bricks - Concrete - Reinforced Concrete
- > Granit - Briques Pleines - Béton - Béton Armé
- > Granit - Ziegel - Beton - Armierter Beton



TAGLIO A SECCO
DRY CUTTING
COUPE A SEC
TROCKENSCHNITT



CEMENTO CONCRETE BÉTON BETON



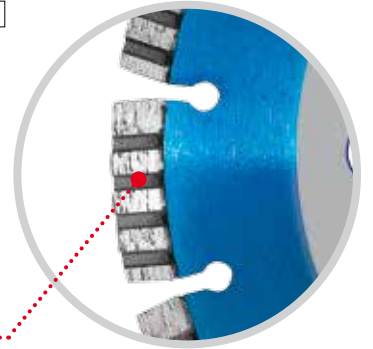
CD 108

PROFESSIONAL ★★★

LASER

CORONA
SEGMENT
COURONNE
BELAG

H = 10 mm



DATI TECNICI • TECHNICAL DATA CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES • TECHNISCHE DATEN

CODICE ITEM REFERENCE ARTIKEL	Ø	SEGMENTO SEGMENT DIMENSIONS DIMENSION SEGMENT ABMESSUNGEN	N°	FORO HOLE ALESAGE BOHRUNG
CD108115	115	2,5X31X10	9	22,23
CD108125	125	2,5X31X10	10	22,23
CD108126	150	2,7X31X10	12	22,23
CD108178	178	2,7X33X10	14	22,23
CD108230	230	2,8X33X10	16	22,23

APPLICAZIONI - APPLICATIONS - EINSATZBEREICHE

- > Uso generale - Mattoni - Granito - Cemento - Cemento armato
- > General purpose - Granite - Bricks - Concrete - Reinforced Concrete
- > Universel briques - Briques Pleines - Granite - Béton - Béton Armé
- > Baustellenmaterial - Ziegel - Granit - Beton - Armierter Beton



TAGLIO A SECCO
DRY CUTTING
COUPE A SEC
TROCKENSCHNITT



CD 403 Top Star

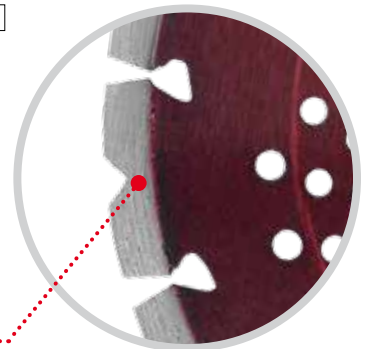
TopStar

TOP QUALITY ★★★★★

LASER

CORONA
SEGMENT
COURONNE
BELAG

H = 10 mm



DATI TECNICI • TECHNICAL DATA CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES • TECHNISCHE DATEN

CODICE ITEM REFERENCE ARTIKEL	Ø	SEGMENTO SEGMENT DIMENSIONS DIMENSION SEGMENT ABMESSUNGEN	N°	FORO HOLE ALESAGE BOHRUNG
CD403230	230	2,8X40X10	16	22,23

APPLICAZIONI - APPLICATIONS - EINSATZBEREICHE

- > Cemento - Pietre - Refrattari - Mattoni - Materiali abrasivi
- > Concrete - Refractory - Bricks - Abrasive materials
- > Béton - Briques - Refractaires - Matériaux abrasifs
- > Beton - Fierfeststeine - Abrasive Materialien



TAGLIO A SECCO
DRY CUTTING
COUPE A SEC
TROCKENSCHNITT





GRES CERAMICA
PORCELAIN TILE CERAMIC

GRES CERAME CARRELAGE
FEINSTEINZEUG-FLIESEN



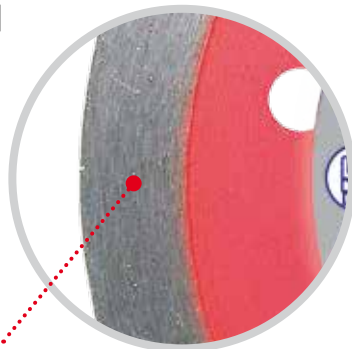
CD 321

PROFESSIONAL ★★

RIM

CORONA
SEGMENT
COURONNE
BELAG

H = 10 mm



DATI TECNICI • TECHNICAL DATA
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES • TECHNISCHE DATEN

CODICE ITEM REFERENCE ARTIKEL	Ø	SEGMENTO SEGMENT DIMENSIONS DIMENSION SEGMENT ABMESSUNGEN	N°	FORO HOLE ALESAGE BOHRUNG
CD321115	115	1,2	RIM	22,23
CD321230	230	2	RIM	22,23

APPLICAZIONI - APPLICATIONS - EINSATZBEREICHE

- > Ceramica - Marmo - Vetro
- > Ceramic tile - Marble - Glass
- > Carrelage - Marbre - Verre
- > Keramik - Marmorplatten - Glas



TAGLIO A SECCO
DRY CUTTING
COUPE A SEC
TROCKENSCHNITT



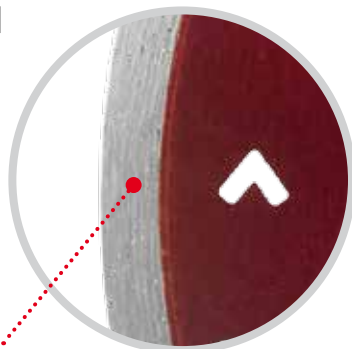
CD 323

TOP QUALITY ★★★

RIM

CORONA
SEGMENT
COURONNE
BELAG

H = 7 mm



DATI TECNICI • TECHNICAL DATA
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES • TECHNISCHE DATEN

CODICE ITEM REFERENCE ARTIKEL	Ø	SEGMENTO SEGMENT DIMENSIONS DIMENSION SEGMENT ABMESSUNGEN	N°	FORO HOLE ALESAGE BOHRUNG
CD323115	115	1,2	RIM	22,23
CD323125	125	1,4	RIM	22,23

APPLICAZIONI - APPLICATIONS - EINSATZBEREICHE

- > Gres Porcellanato - Ceramica - Marmo - Granite
- > Porcelain Tile - Ceramic - Marble - Granite
- > Grès Cérame - Carrelage - Marbre - Granit
- > Feinsteinzeug - Fliesen - Keramik - Marmorplatten - Dünne Granite



TAGLIO A SECCO
DRY CUTTING
COUPE A SEC
TROCKENSCHNITT





GRES CERAMICA
PORCELAIN TILE CERAMIC

GRES CERAME CARRELAGE
FEINSTEINZEUG-FLIESEN



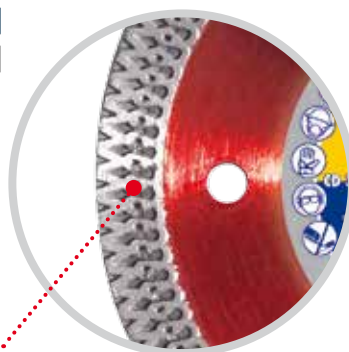
CD 324

TOP QUALITY ★★★

TURBO

CORONA
SEGMENT
COURONNE
BELAG

H = 10 mm



DATI TECNICI • TECHNICAL DATA
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES • TECHNISCHE DATEN

CODICE ITEM REFERENCE ARTIKEL	Ø	SEGMENTO SEGMENT DIMENSIONS DIMENSION SEGMENT ABMESSUNGEN	N°	FORO HOLE ALESAGE BOHRUNG
CD324115	115	1,5	RIM	22,23
CD324125	125	1,6	RIM	22,23
CD324150	150	1,8	RIM	22,23
CD324178	178	1,8	RIM	22,23
CD324200	200	1,8	RIM	22,23
CD324230	230	1,9	RIM	23,23

APPLICAZIONI - APPLICATIONS - EINSATZBEREICHE

- > Gres Porcellanato - Ceramica - Marmo - Pietre dure
- > Porcelain Tile - Ceramic - Marble - Hard stones
- > Grès - Cérame - Carrelage - Marbre - Pierres
- > Feinsteinzeug - Fliesen - Keramik - Steine



TAGLIO A SECCO
DRY CUTTING
COUPE A SEC
TROCKENSCHNITT



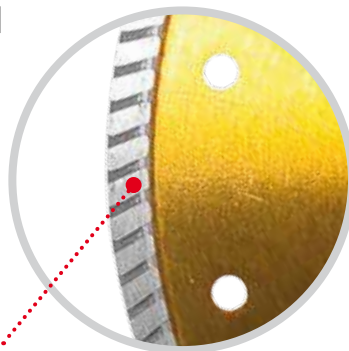
CD 325

PROFESSIONAL ★★★

TURBO

CORONA
SEGMENT
COURONNE
BELAG

H = 7 mm



DATI TECNICI • TECHNICAL DATA
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES • TECHNISCHE DATEN

CODICE ITEM REFERENCE ARTIKEL	Ø	SEGMENTO SEGMENT DIMENSIONS DIMENSION SEGMENT ABMESSUNGEN	N°	FORO HOLE ALESAGE BOHRUNG
CD325115	115	1,5	RIM	22,23
CD325125	125	1,6	RIM	22,23

APPLICAZIONI - APPLICATIONS - EINSATZBEREICHE

- > Gres Porcellanato - Ceramica - Marmo - Pietre dure
- > Porcelain Tile - Ceramic - Marble - Hard stones
- > Grès Cérame - Carrelage - Marbre - Pierres
- > Feinsteinzeug - Fliesen - Keramik - Steine



TAGLIO A SECCO
DRY CUTTING
COUPE A SEC
TROCKENSCHNITT





GRES CERAMICA
PORCELAIN TILE CERAMIC

GRES CERAME CARRELAGE
FEINSTEINZEUG-FLIESEN



CORONA
SEGMENT
COURONNE
BELAG

H = 5 mm



CD 322

PROFESSIONAL ★★

GALVANIZED

DATI TECNICI • TECHNICAL DATA
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES • TECHNISCHE DATEN

CODICE ITEM REFERENCE ARTIKEL	Ø	SEGMENTO SEGMENT DIMENSIONS DIMENSION SEGMENT ABMESSUNGEN	N°	FORO HOLE ALESAGE BOHRUNG
CD322115	115	2,5X38X5	9	22,23
CD322125	125	2,5X38X5	9	22,23
CD322178	178	2,8X38X5	14	22,23
CD322230	230	2,8X38X5	18	22,23
CD322300	300	2,8X38X5	23	22,23-30
CD322350	350	2,8X38X5	27	23,23-30

APPLICAZIONI - APPLICATIONS - EINSATZBEREICHE

- > Marmo - Ceramic - Vetresina - Vetro - PVC
- > Marble - Ceramic Tile - Glass - Fibreglass - PVC
- > Marbre - Carrelage - Fibre de verre - Verre - PVC
- > Marmor - Keramik - Glas - Glasfaserkunststoff - PVC



TAGLIO A SECCO
DRY CUTTING
COUPE A SEC
TROCKENSCHNITT



TAGLIO A UMIDO
WET CUTTING
COUPE A EAU
NASS-SCHNITT



CF 003 Power Drill Platinum

TOP QUALITY ★★ ★

H = 15 mm

GALVANIZED



CORONA - SEGMENT
COURONNE - BELAG H = 15 mm

APPLICAZIONI - APPLICATIONS - EINSATZBEREICHE

- > Gres Porcellanato - Ceramic - Marmo - Pietre Dure
- > Porcelain Tile - Ceramic - Marble - Hard Stones
- > Grès Cérame - Carrelage - Marbre - Pierres
- > Feinsteinzeug - Fliesen - Keramik - Steine

DATI TECNICI • TECHNICAL DATA
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES • TECHNISCHE DATEN

CODICE ITEM REFERENCE ARTIKEL	Ø	SEGMENTO SEGMENT DIMENSIONS DIMENSION SEGMENT ABMESSUNGEN	N°	FORO HOLE ALESAGE BOHRUNG
CF00306	6	3,2 MM	RIM	M 14
CF00308	8	3,2 MM	RIM	M 14
CF00310	10	3,2 MM	RIM	M 14
CF00312	12	3,2 MM	RIM	M 14
CF00314	14	3,2 MM	RIM	M 14
CF00320	20	3,2 MM	RIM	M 14
CF00327	27	3,2 MM	RIM	M 14
CF00335	35	3,2 MM	RIM	M 14
CF00340	40	3,2 MM	RIM	M 14
CF00350	50	3,2 MM	RIM	M 14
CF00355	55	3,2 MM	RIM	M 14
CF00360	60	3,2 MM	RIM	M 14
CF00365	65	3,2 MM	RIM	M 14
CF00375	75	3,2 MM	RIM	M 14



TAGLIO A SECCO
DRY CUTTING
COUPE A SEC
TROCKENSCHNITT



CF 004 Power Drill Gold

PROFESSIONAL ★★

H = 15 mm

GALVANIZED



CORONA - SEGMENT
COURONNE - BELAG H = 15 mm

APPLICAZIONI - APPLICATIONS - EINSATZBEREICHE

- > Gres Porcellanato - Ceramic - Marmo - Pietre Dure
- > Porcelain Tile - Ceramic - Marble - Hard Stones
- > Grès Cérame - Carrelage - Marbre - Pierres
- > Feinsteinzeug - Fliesen - Keramik - Steine

DATI TECNICI • TECHNICAL DATA
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES • TECHNISCHE DATEN

CODICE ITEM REFERENCE ARTIKEL	Ø	SEGMENTO SEGMENT DIMENSIONS DIMENSION SEGMENT ABMESSUNGEN	N°	FORO HOLE ALESAGE BOHRUNG
CF00418	18	2,2 MM	RIM	M 14
CF00420	20	2,2 MM	RIM	M 14
CF00425	25	2,2 MM	RIM	M 14
CF00432	32	2,2 MM	RIM	M 14
CF00435	35	2,2 MM	RIM	M 14
CF00440	40	2,2 MM	RIM	M 14
CF00445	45	2,2 MM	RIM	M 14
CF00450	50	2,2 MM	RIM	M 14
CF00455	55	2,2 MM	RIM	M 14
CF00460	60	2,2 MM	RIM	M 14
CF00468	68	2,2 MM	RIM	M 14
CF00475	75	2,2 MM	RIM	M 14
CF00482	82	2,2 MM	RIM	M 14



TAGLIO A SECCO
DRY CUTTING
COUPE A SEC
TROCKENSCHNITT





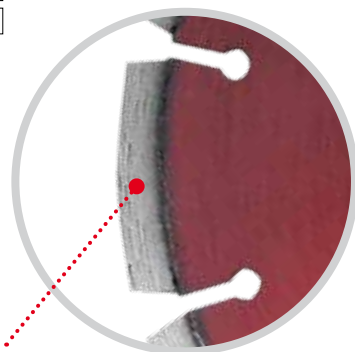
SCANALATORI
WALL CHASERS

RAINUREUSE
MAUERSCHLITZFRÄSE



CD 500

PROFESSIONAL ★★
LASER



CORONA
SEGMENT
COURONNE
BELAG

H = 7 mm

DATI TECNICI • TECHNICAL DATA
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES • TECHNISCHE DATEN

CODICE ITEM REFERENCE ARTIKEL	Ø	SEGMENTO SEGMENT DIMENSIONS DIMENSION SEGMENT ABMESSUNGEN	N°	FORO HOLE ALESAGE BOHRUNG
CD500150	150	2,5X40X7	10	22,23 - 30,0
CD500178	178	2,5X40X7	12	22,23 - 30,0
CD500230	230	2,5X40X7	15	22,23 - 30,0

APPLICAZIONI - APPLICATIONS - EINSATZBEREICHE

- > Uso generale - Mattoni - Cemento
- > General purpose - Bricks - Concrete
- > Universel - Briques - Béton
- > Baustellen Material - Ziegel - Beton

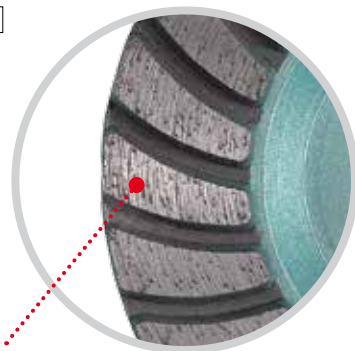


TAGLIO A SECCO
DRY CUTTING
COUPE A SEC
TROCKENSCHNITT



CP 325

PROFESSIONAL ★★
TURBO



CORONA
SEGMENT
COURONNE
BELAG

H = 7 mm

DATI TECNICI • TECHNICAL DATA
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES • TECHNISCHE DATEN

CODICE ITEM REFERENCE ARTIKEL	Ø	SEGMENTO SEGMENT DIMENSIONS DIMENSION SEGMENT ABMESSUNGEN	N°	FORO HOLE ALESAGE BOHRUNG
CP325100G	100	GROSS	RIM	22,23 / M14
CP325100M	100	MEDIUM	RIM	22,23 / M14
CP325100F	100	FINE	RIM	22,23 / M14

APPLICAZIONI - APPLICATIONS - EINSATZBEREICHE

- > Uso Generale - Granito - Mattoni - Cemento - Pietre
- > General Purpose - Granite - Bricks - Concrete - Stones
- > Universel - Granit - Briques Pleines - Béton - Pierres
- > Baustellen Material - Ziegel - Granit - Beton - Steine



TAGLIO A SECCO
DRY CUTTING
COUPE A SEC
TROCKENSCHNITT





PLATORELLO
GRINDING WHEEL

PLATEAU DE SURFAÇAGE
DIAMANT-TOPFSCHÉIBE



CP 328

PROFESSIONAL ★★
SINTERED



CORONA
SEGMENT
COURONNE
BELAG

H = 7 mm

DATI TECNICI • TECHNICAL DATA
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES • TECHNISCHE DATEN

CODICE ITEM REFERENCE ARTIKEL	Ø	SEGMENTO SEGMENT DIMENSIONS DIMENSION SEGMENT ABMESSUNGEN	N°	FORO HOLE ALESAGE BOHRUNG
CP328100	100	7X35	16	22,23 / M14
CP328125	125	7X35	20	22,23 / M14
CP328180	180	7X35	24	22,23 / M14

APPLICAZIONI - APPLICATIONS - EINSATZBEREICHE

- > Uso Generale - Granito - Mattoni - Cemento - Pietre
- > General Purpose - Granite - Bricks - Concrete - Stones
- > Universel - Granit - Briques Pleines - Béton - Pierres
- > Baustellen Material - Ziegel - Granit - Beton - Steine

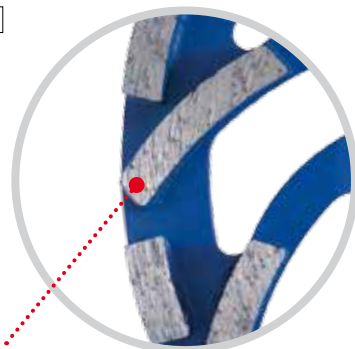


TAGLIO A SECCO
DRY CUTTING
COUPE A SEC
TROCKENSCHNITT



CP 420

PROFESSIONAL ★★
SINTERED



CORONA
SEGMENT
COURONNE
BELAG

H = 7 mm

DATI TECNICI • TECHNICAL DATA
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES • TECHNISCHE DATEN

CODICE ITEM REFERENCE ARTIKEL	Ø	SEGMENTO SEGMENT DIMENSIONS DIMENSION SEGMENT ABMESSUNGEN	N°	FORO HOLE ALESAGE BOHRUNG
CP420125	125	X	X	22,23
CP420180	180	X	X	22,23

APPLICAZIONI - APPLICATIONS - EINSATZBEREICHE

- > Cemento - Cemento abrasivo per pavimenti industriali
- > Concrete - For industrial floors with very abrasive concrete
- > Pour béton industriel
- > Abrasiver Beton bei Industrieböden



TAGLIO A SECCO
DRY CUTTING
COUPE A SEC
TROCKENSCHNITT





PLATORELLO
GRINDING WHEEL

PLATEAU DE SURFAÇAGE
DIAMANT-TOPFSCHLEIBE



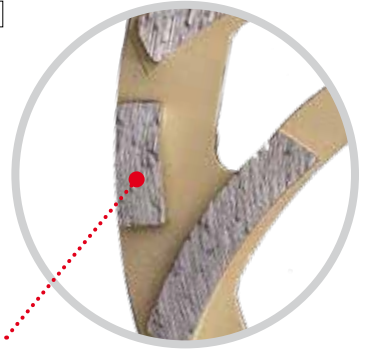
CP 421

PROFESSIONAL ★★

SINTERED

CORONA
SEGMENT
COURONNE
BELAG

H = 7 mm



DATI TECNICI • TECHNICAL DATA
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES • TECHNISCHE DATEN

CODICE ITEM REFERENCE ARTIKEL	Ø	SEGMENTO SEGMENT DIMENSIONS DIMENSION SEGMENT ABMESSUNGEN	N°	FORO HOLE ALESAGE BOHRUNG
CP421125	125	X	X	22,23
CP421150	150	X	X	22,23
CP421180	180	X	X	22,23

APPLICAZIONI - APPLICATIONS - EINSATZBEREICHE

- > Uso Generale - Granito - Mattoni - Cemento - Pietre
- > General purpose - Granite - Bricks - Concrete - Stones
- > Universel - Granit - Briques pleines - Béton - Pierres
- > Naturstein - Granit - Beton - Baustellen Material



TAGLIO A SECCO
DRY CUTTING
COUPE A SEC
TROCKENSCHNITT



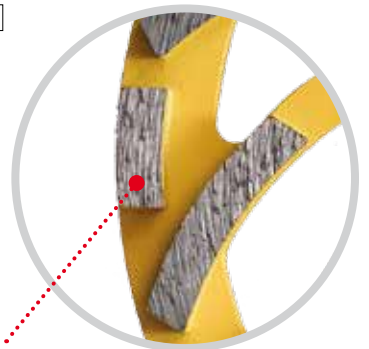
CP 422

PROFESSIONAL ★★

SINTERED

CORONA
SEGMENT
COURONNE
BELAG

H = 7 mm



DATI TECNICI • TECHNICAL DATA
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES • TECHNISCHE DATEN

CODICE ITEM REFERENCE ARTIKEL	Ø	SEGMENTO SEGMENT DIMENSIONS DIMENSION SEGMENT ABMESSUNGEN	N°	FORO HOLE ALESAGE BOHRUNG
CP422125	125	X	X	22,23
CP422180	180	X	X	22,23

APPLICAZIONI - APPLICATIONS - EINSATZBEREICHE

- > Cemento molto abrasivo
- > Very abrasive concrete
- > Béton abrasif
- > Für abrasive Materialien - Estrich



TAGLIO A SECCO
DRY CUTTING
COUPE A SEC
TROCKENSCHNITT





USO GENERALE
GENERAL PURPOSE

UNIVERSAL
USAGE GÉNÉRAL



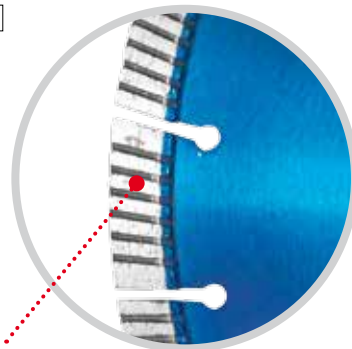
CD 121 Alien

TOP QUALITY ★★★

TURBO

CORONA
SEGMENT
COURONNE
BELAG

H = **15 mm**



DATI TECNICI • TECHNICAL DATA
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES • TECHNISCHE DATEN

CODICE ITEM REFERENCE ARTIKEL	Ø	SEGMENTO SEGMENT DIMENSIONS DIMENSION SEGMENT ABMESSUNGEN	N°	FORO HOLE ALESAGE BOHRUNG
CD121300	300	2,8X40X15	22	25,4 - 30,0
CD121350	350	2,8X40X15	26	25,4 - 30,0

APPLICAZIONI - APPLICATIONS - EINSATZBEREICHE

- > Mattoni - Granito - Cemento - Cemento Armato - Pietre
- > Bricks - Granite - Concrete - Cured Concrete - Stones
- > Briques - Granit - Pierre - Béton - Béton Armé
- > Beton - Granit - Ziegel - Armierter Beton - Baustellen Material



TAGLIO A UMIDO
WET CUTTING
COUPE A EAU
NASS-SCHNITT



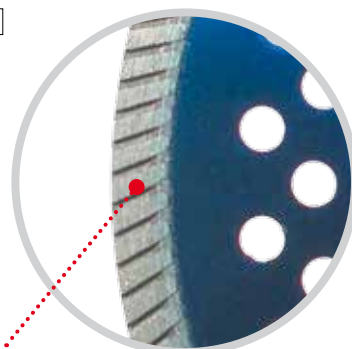
CD 118

TOP QUALITY ★★★

TURBO

CORONA
SEGMENT
COURONNE
BELAG

H = **10 mm**



DATI TECNICI • TECHNICAL DATA
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES • TECHNISCHE DATEN

CODICE ITEM REFERENCE ARTIKEL	Ø	SEGMENTO SEGMENT DIMENSIONS DIMENSION SEGMENT ABMESSUNGEN	N°	FORO HOLE ALESAGE BOHRUNG
CD118300	300	2,8	RIM	25,4 - 30,0
CD118350	350	3	RIM	25,4 - 30,0

APPLICAZIONI - APPLICATIONS - EINSATZBEREICHE

- > Uso generale - Granito - Mattoni - Cemento - Cemento armato
- > General purpose - Granite - Bricks - Concrete - Reinforced concrete
- > Universel - Briques pleines - Granit - Béton - Pierres
- > Natur- und Kunststein - Beton und Baustellen Material



TAGLIO A SECCO
DRY CUTTING
COUPE A SEC
TROCKENSCHNITT





USO GENERALE
GENERAL PURPOSE

UNIVERSAL
USAGE GÉNÉRAL

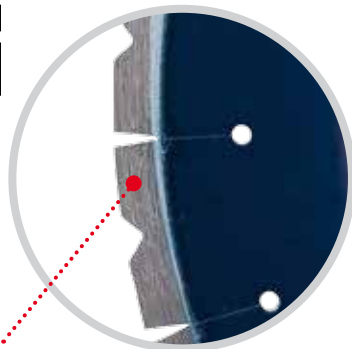


CD 103 Top Silent

TOP QUALITY ★★★

LASER

SILENZIATO
SILENT



CORONA
SEGMENT
COURONNE
BELAG

H = 10 mm

DATI TECNICI • TECHNICAL DATA
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES • TECHNISCHE DATEN

CODICE ITEM REFERENCE ARTIKEL	Ø	SEGMENTO SEGMENT DIMENSIONS DIMENSION SEGMENT ABMESSUNGEN	N°	FORO HOLE ALESAGE BOHRUNG
CD103300	300	2,8X40X10	22	25,4 - 30,0
CD103350	350	3,0X40X10	26	25,4 - 30,0
CD103400	400	3,2X40X10	31	25,4 - 30,0

APPLICAZIONI - APPLICATIONS - EINSATZBEREICHE

- > Granito - Mattoni - Cemento - Cemento armato
- > Granite - Bricks - Concrete - Reinforced concrete
- > Granit - Briques - Béton - Béton Armé
- > Granit - Baustellen Material - Beton - Ziegel - Armierter Beton



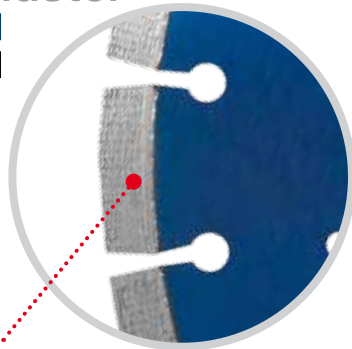
TAGLIO A UMIDO
WET CUTTING
COUPE A EAU
NASS-SCHNITT



CD 119 Bluster

TOP QUALITY ★★★

LASER



CORONA
SEGMENT
COURONNE
BELAG

H = 12 mm

DATI TECNICI • TECHNICAL DATA
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES • TECHNISCHE DATEN

CODICE ITEM REFERENCE ARTIKEL	Ø	SEGMENTO SEGMENT DIMENSIONS DIMENSION SEGMENT ABMESSUNGEN	N°	FORO HOLE ALESAGE BOHRUNG
CD119300	300	3,0X40X12	21	25,4 - 30,0
CD119350	350	3,2X40X12	25	25,4 - 30,0
CD119400	400	3,4X40X12	28	25,4 - 30,0
CD119450	450	3,6X40X12	32	25,4 - 30,0

APPLICAZIONI - APPLICATIONS - EINSATZBEREICHE

- > Mattoni - Laterizi - Blocchi cemento - Cemento armato
- > Bricks - Concrete - Reinforced concrete
- > Briques - Béton - Béton armé
- > Baustellen Material - Beton - Ziegel - Armierter Beton



TAGLIO A UMIDO
WET CUTTING
COUPE A EAU
NASS-SCHNITT



TAGLIO A SECCO
DRY CUTTING
COUPE A SEC
TROCKENSCHNITT





USO GENERALE
GENERAL PURPOSE

UNIVERSAL
USAGE GÉNÉRAL

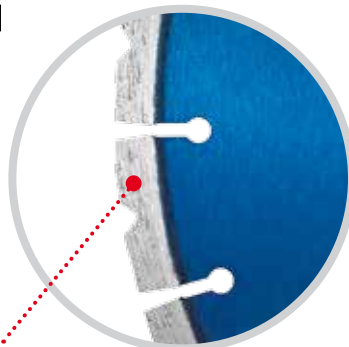


CD 106 Top Star



TOP QUALITY ★★★

LASER



CORONA
SEGMENT
COURONNE
BELAG

H = 10 mm

DATI TECNICI • TECHNICAL DATA
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES • TECHNISCHE DATEN

CODICE ITEM REFERENCE ARTIKEL	Ø	SEGMENTO SEGMENT DIMENSIONS DIMENSION SEGMENT ABMESSUNGEN	N°	FORO HOLE ALESAGE BOHRUNG
CD106300	300	2,8X40X10	21	25,4 - 30,0
CD106350	350	3,0X40X10	25	25,4 - 30,0
CD106400	400	3,2X40X10	28	25,4 - 30,0



TAGLIO A UMIDO
WET CUTTING
COUPE A EAU
NASS-SCHNITT



TAGLIO A SECCO
DRY CUTTING
COUPE A SEC
TROCKENSCHNITT



APPLICAZIONI - APPLICATIONS - EINSATZBEREICHE

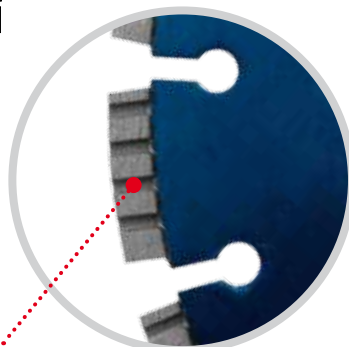
- > Uso Generale - Mattoni - Granito - Cemento - Cemento armato
- > General Purpose - Granite - Bricks - Concrete - Reinforced Concrete
- > Universel - Briques pleines - Granite - Béton - Béton Armé
- > Baustellen Material - Ziegel - Granit - Beton - Armierter Beton



CD 108

PROFESSIONAL ★★★

LASER



CORONA
SEGMENT
COURONNE
BELAG

H = 10 mm

DATI TECNICI • TECHNICAL DATA
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES • TECHNISCHE DATEN

CODICE ITEM REFERENCE ARTIKEL	Ø	SEGMENTO SEGMENT DIMENSIONS DIMENSION SEGMENT ABMESSUNGEN	N°	FORO HOLE ALESAGE BOHRUNG
CD108300	300	3,2X40X10	21	25,4 - 30,0
CD108350	350	3,4X40X10	25	25,4 - 30,0
CD108400	400	3,8X40X10	28	25,4 - 30,0



TAGLIO A UMIDO
WET CUTTING
COUPE A EAU
NASS-SCHNITT



APPLICAZIONI - APPLICATIONS - EINSATZBEREICHE

- > Uso Generale - Mattoni - Granito - Cemento - Cemento armato
- > General Purpose - Granite - Bricks - Concrete - Reinforced Concrete
- > Universel - Briques pleines - Granite - Béton - Béton Armé
- > Baustellen Material - Ziegel - Granit - Beton - Armierter Beton

USO GENERALE
GENERAL PURPOSE

UNIVERSAL
USAGE GÉNÉRAL

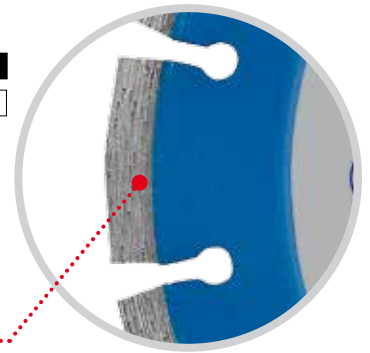


EC 200

STANDARD ★
LASER

CORONA
SEGMENT
COURONNE
BELAG

H = 10 mm



DATI TECNICI • TECHNICAL DATA • CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES • TECHNISCHE DATEN

CODICE ITEM REFERENCE ARTIKEL	Ø	SEGMENTO SEGMENT DIMENSIONS DIMENSION SEGMENT ABMESSUNGEN	N°	FORO HOLE ALESAGE BOHRUNG
EC200300	300	3,0X40X10	20	25,4 - 30,0
EC200350	350	3,0X40X10	24	25,4 - 30,0
EC200400	400	3,4X40X10	28	25,4 - 30,0
EC200450	450	3,8X40X10	31	25,4 - 30,0
EC200500	500	3,8X40X10	35	25,4 - 30,0
EC200600	600	4,4X40X10	42	25,4 - 30,0
EC200700	700	4,8X40X10	50	25,4 - 30,0
EC200800	800	4,8X40X10	57	25,4 - 30,0
EC200900	900	4,8X40X10	65	25,4 - 30,0
EC200100	1000	4,8X40X10	70	25,4 - 30,0

APPLICAZIONI - APPLICATIONS - EINSATZBEREICHE

- > Uso Generale - Mattoni - Granito - Cemento - Cemento Armato
- > General Purpose - Granite - Bricks - Concrete - Reinforced Concrete
- > Universel - Briques pleines - Granite - Béton - Béton Armé
- > Baustellen Material - Ziegel - Granit - Beton - Armierter Beton



TAGLIO A UMIDO
WET CUTTING
COUPE A EAU
NASS-SCHNITT

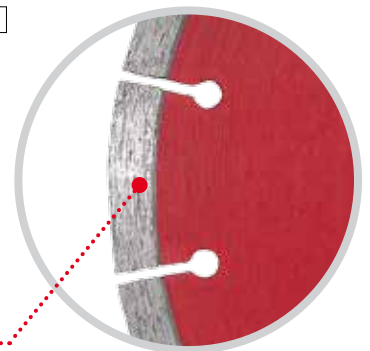


CD 105

STANDARD ★
SINTERED

CORONA
SEGMENT
COURONNE
BELAG

H = 10 mm



DATI TECNICI • TECHNICAL DATA • CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES • TECHNISCHE DATEN

CODICE ITEM REFERENCE ARTIKEL	Ø	SEGMENTO SEGMENT DIMENSIONS DIMENSION SEGMENT ABMESSUNGEN	N°	FORO HOLE ALESAGE BOHRUNG
CD105300	300	2,8X50X10	18	25,4 - 30,0
CD105350	350	3,0X52X10	20	25,4 - 30,0

APPLICAZIONI - APPLICATIONS - EINSATZBEREICHE

- > Uso generale - Mattoni - Cemento
- > General purpose - Bricks - Concrete
- > Universel - Briques - Béton
- > Baustellen Material - Ziegel - Beton



TAGLIO A UMIDO
WET CUTTING
COUPE A EAU
NASS-SCHNITT



USO GENERALE
GENERAL PURPOSE

UNIVERSAL
USAGE GÉNÉRAL



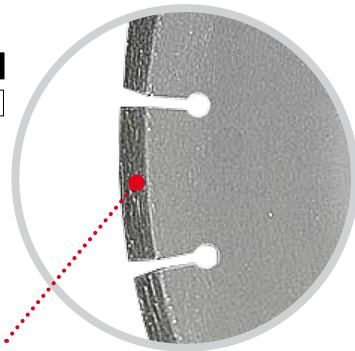
CD 130

PROFESSIONAL ★★

BRAZED

CORONA
SEGMENT
COURONNE
BELAG

H = 10 mm



DATI TECNICI • TECHNICAL DATA • CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES • TECHNISCHE DATEN

CODICE ITEM REFERENCE ARTIKEL	Ø	SEGMENTO SEGMENT DIMENSIONS DIMENSION SEGMENT ABMESSUNGEN	N°	FORO HOLE ALESAGE BOHRUNG
CD130450	450	3,6X40X10	27	25,4 - 30,0 - 50 - 60
CD130500	500	3,6X40X10	30	25,4 - 30,0 - 50 - 60
CD130600	600	4,0X40X10	36	25,4 - 30,0 - 50 - 60
CD130625	625	4,0X40X10	36	25,4 - 30,0 - 50 - 60
CD130650	650	4,0X40X10	38	25,4 - 30,0 - 50 - 60
CD130700	700	5,0X40X10	40	25,4 - 30,0 - 50 - 60
CD130750	750	5,0X40X10	42	25,4 - 30,0 - 50 - 60
CD130800	800	5,0X40X10	46	25,4 - 30,0 - 50 - 60
CD130900	900	5,0X40X10	53	25,4 - 30,0 - 50 - 60
CD130100	1000	5,0X40X10	56	25,4 - 30,0 - 50 - 60

APPLICAZIONI - APPLICATIONS - EINSATZBEREICHE

- > Uso Generale - Mattoni - Granito - Cemento
- > General Purpose - Granite - Bricks - Concrete
- > Universel - Briques pleines - Granite - Béton
- > Baustellen Material - Ziegel - Granit - Beton



TAGLIO A UMIDO
WET CUTTING
COUPE A EAU
NASS-SCHNITT



CD 140

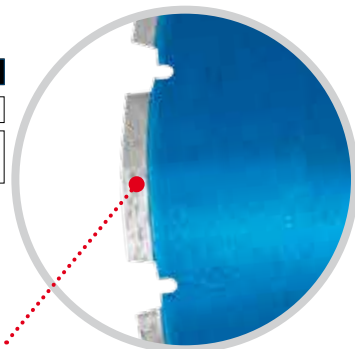
TOP QUALITY ★★★

BRAZED

SILENZIATO
SILENT

CORONA
SEGMENT
COURONNE
BELAG

H = 10 mm



DATI TECNICI • TECHNICAL DATA • CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES • TECHNISCHE DATEN

CODICE ITEM REFERENCE ARTIKEL	Ø	SEGMENTO SEGMENT DIMENSIONS DIMENSION SEGMENT ABMESSUNGEN	N°	FORO HOLE ALESAGE BOHRUNG
CD140450	450	3,6X40X10	27	25,4 - 30,0 - 50 - 60
CD140500	500	3,6X40X10	30	25,4 - 30,0 - 50 - 60
CD140600	600	4,0X40X10	36	25,4 - 30,0 - 50 - 60
CD140625	625	4,0X40X10	36	25,4 - 30,0 - 50 - 60
CD140650	650	4,0X40X10	38	25,4 - 30,0 - 50 - 60
CD140700	700	5,0X40X10	40	25,4 - 30,0 - 50 - 60
CD140750	750	5,0X40X10	42	25,4 - 30,0 - 50 - 60
CD140800	800	5,0X40X10	46	25,4 - 30,0 - 50 - 60
CD140900	900	5,0X40X10	53	25,4 - 30,0 - 50 - 60
CD140100	1000	5,0X40X10	56	25,4 - 30,0 - 50 - 60

APPLICAZIONI - APPLICATIONS - EINSATZBEREICHE

- > Uso Generale - Mattoni - Granito - Cemento
- > General Purpose - Granite - Bricks - Concrete
- > Universel - Briques pleines - Granite - Béton
- > Baustellen Material - Ziegel - Granit - Beton



TAGLIO A UMIDO
WET CUTTING
COUPE A EAU
NASS-SCHNITT





GRANITO GRANITE GRANIT GRANIT

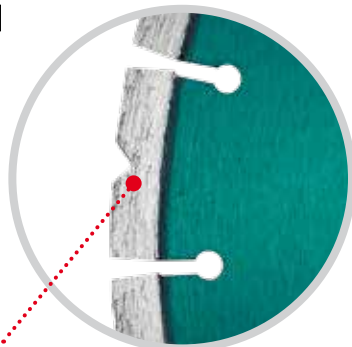


CD 203 Top Star



TOP QUALITY ★★★

LASER



CORONA
SEGMENT
COURONNE
BELAG

H = 10 mm

DATI TECNICI • TECHNICAL DATA
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES • TECHNISCHE DATEN

CODICE ITEM REFERENCE ARTIKEL	Ø	SEGMENTO SEGMENT DIMENSIONS DIMENSION SEGMENT ABMESSUNGEN	N°	FORO HOLE ALESAGE BOHRUNG
CD203300	300	2,8X40X10	21	25,4 - 30,0
CD203350	350	3,0X40X10	25	25,4 - 30,0
CD203400	400	3,2X40X10	28	25,4 - 30,0



TAGLIO A UMIDO
WET CUTTING
COUPE A EAU
NASS-SCHNITT



TAGLIO A SECCO
DRY CUTTING
COUPE A SEC
TROCKENSCHNITT



APPLICAZIONI - APPLICATIONS - EINSATZBEREICHE

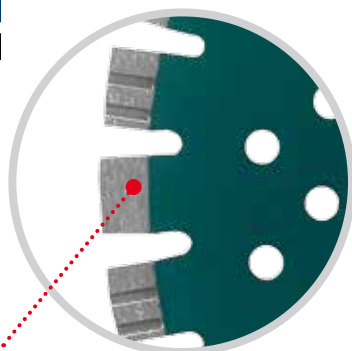
- > Granito - Porfido - Cemento lavato - Mattoni
- > Granite - Porphyry - Aggregated concrete - Bricks - Roof tiles
- > Granit - Porphyre - Dalles gravillonnées - Briques pleines - Tuiles
- > Granit - Porphyr - Waschbeton - Ziegel



CD 225 Magic Laser

TOP QUALITY ★★★

LASER



CORONA
SEGMENT
COURONNE
BELAG

H = 12 mm

DATI TECNICI • TECHNICAL DATA
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES • TECHNISCHE DATEN

CODICE ITEM REFERENCE ARTIKEL	Ø	SEGMENTO SEGMENT DIMENSIONS DIMENSION SEGMENT ABMESSUNGEN	N°	FORO HOLE ALESAGE BOHRUNG
CD225300	300	3,0X20X12	36	25,4 - 30,0
CD225350	350	3,2X20X12	40	25,4 - 30,0
CD225400	400	3,4X20X12	48	25,4 - 30,0



TAGLIO A UMIDO
WET CUTTING
COUPE A EAU
NASS-SCHNITT



TAGLIO A SECCO
DRY CUTTING
COUPE A SEC
TROCKENSCHNITT



APPLICAZIONI - APPLICATIONS - EINSATZBEREICHE

- > Granito - Porfido - Cemento lavato - Mattoni
- > Granite - Porphyry - Aggregated concrete - Bricks - Roof tiles
- > Granit - Porphyre - Dalles gravillonnées - Briques pleines - Tuiles
- > Granit - Porphyr - Waschbeton - Ziegel

REFRATTARI
REFRACTORY

BRIQUES REFRACTAIRES
FEUERFESTSTEINE

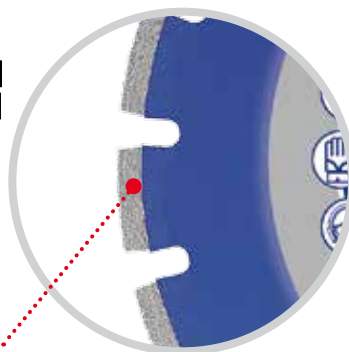


CD 435

PROFESSIONAL ★★
BRAZED

CORONA
SEGMENT
COURONNE
BELAG

H = 10 mm



DATI TECNICI • TECHNICAL DATA
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES • TECHNISCHE DATEN

CODICE ITEM REFERENCE ARTIKEL	Ø	SEGMENTO SEGMENT DIMENSIONS DIMENSION SEGMENT ABMESSUNGEN	N°	FORO HOLE ALESAGE BOHRUNG
CD435350	350	3,0X40X10	21	25,4 - 30,0 - 50 - 60
CD435400	400	3,2X40X10	24	25,4 - 30,0 - 50 - 60
CD435450	450	3,4X40X10	27	25,4 - 30,0 - 50 - 60
CD435500	500	3,6X40X10	30	25,4 - 30,0 - 50 - 60
CD435600	600	4,0X40X10	36	25,4 - 30,0 - 50 - 60
CD435625	625	4,0X40X10	36	25,4 - 30,0 - 50 - 60
CD435700	700	5,0X40X10	40	25,4 - 30,0 - 50 - 60
CD435800	800	6,0X40X10	46	25,4 - 30,0 - 50 - 60

APPLICAZIONI - APPLICATIONS - EINSATZBEREICHE

- > Refrattari con allumina - Chamotte - Materiali Abrasivi
- > Refractory with alumina - Abrasive Materials
- > Briques Refractaires - Materiaux Abrasifs
- > Feuerfeststeine - Abrasive Materialien



TAGLIO A UMIDO
WET CUTTING
COUPE A EAU
NASS-SCHNITT



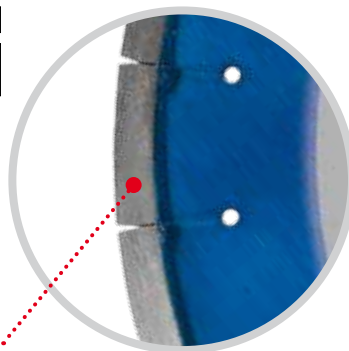
CD 441

TOP QUALITY ★★★
LASER

SILENZIATO
SILENT

CORONA
SEGMENT
COURONNE
BELAG

H = 10 mm



DATI TECNICI • TECHNICAL DATA
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES • TECHNISCHE DATEN

CODICE ITEM REFERENCE ARTIKEL	Ø	SEGMENTO SEGMENT DIMENSIONS DIMENSION SEGMENT ABMESSUNGEN	N°	FORO HOLE ALESAGE BOHRUNG
CD441300	300	2,8X40X10	22	25,4 - 30,0
CD441350	350	3,0X40X10	26	25,4 - 30,0
CD441400	400	3,2X40X10	31	25,4 - 30,0

APPLICAZIONI - APPLICATIONS - EINSATZBEREICHE

- > Refrattari con allumina - Chamotte - Materiali Abrasivi
- > Refractory with alumina - Abrasive Materials
- > Briques Refractaires - Materiaux Abrasifs
- > Feuerfeststeine - Abrasive Materialien



TAGLIO A UMIDO
WET CUTTING
COUPE A EAU
NASS-SCHNITT





GRES CERAMICA
PORCELAIN TILE CERAMIC

GRÈS CÉRAME CARRELAGE
FEINSTEINZEUG-FLIESEN



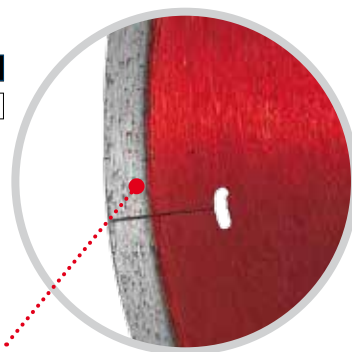
CD 323

TOP QUALITY ★★★

RIM

CORONA
SEGMENT
COURONNE
BELAG

H = 7 mm



DATI TECNICI • TECHNICAL DATA
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES • TECHNISCHE DATEN

CODICE ITEM REFERENCE ARTIKEL	Ø	SEGMENTO SEGMENT DIMENSIONS DIMENSION SEGMENT ABMESSUNGEN	N°	FORO HOLE ALESAGE BOHRUNG
CD323150	150	1,8	RIM	25,4 - 30,0
CD323180	180	1,8	RIM	25,4 - 30,0
CD323200	200	1,8	RIM	25,4 - 30,0
CD323230	230	1,9	RIM	25,4 - 30,0
CD323250	250	2,0	RIM	25,4 - 30,0
CD323300	300	2,3	RIM	25,4 - 30,0
CD323350	350	2,3	RIM	25,4 - 30,0

APPLICAZIONI - APPLICATIONS - EINSATZBEREICHE

- > Gres porcellanato - Ceramic - Marmo - Granito
- > Porcelain tile - Ceramic - Marble - Granite
- > Grès cérame - Carrelage - Marbre - Granit
- > Feinsteinzeugfliesen - Keramik - Marmorplatten - Granit



TAGLIO A UMIDO
WET CUTTING
COUPE A EAU
NASS-SCHNITT



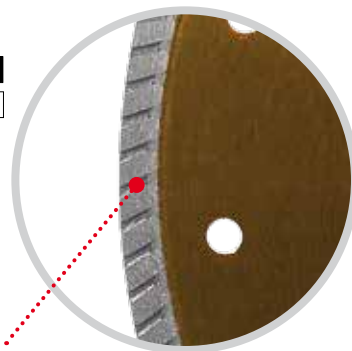
CD 325

PROFESSIONAL ★★★

TURBO

CORONA
SEGMENT
COURONNE
BELAG

H = 10 mm



DATI TECNICI • TECHNICAL DATA
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES • TECHNISCHE DATEN

CODICE ITEM REFERENCE ARTIKEL	Ø	SEGMENTO SEGMENT DIMENSIONS DIMENSION SEGMENT ABMESSUNGEN	N°	FORO HOLE ALESAGE BOHRUNG
CD325150	150	1,8	RIM	25,4 - 30,0
CD325180	180	1,8	RIM	25,4 - 30,0
CD325200	200	1,8	RIM	25,4 - 30,0
CD325230	230	1,9	RIM	25,4 - 30,0
CD325250	250	2,0	RIM	25,4 - 30,0
CD235300	300	2,3	RIM	25,4 - 30,0
CD325350	350	2,3	RIM	25,4 - 30,0

APPLICAZIONI - APPLICATIONS - EINSATZBEREICHE

- > Gres porcellanato - Ceramic - Marmo - Pietre Dure
- > Porcelain tile - Ceramic - Marble - Hard stones
- > Grès cérame - Carrelage - Marbre - Pierres
- > Feinsteinzeug - Keramik - Natursteine



TAGLIO A UMIDO
WET CUTTING
COUPE A EAU
NASS-SCHNITT





GRES CERAMICA
PORCELAIN TILE CERAMIC

GRÈS CÉRAME CARRELAGE
FEINSTEINZEUG-FLIESEN

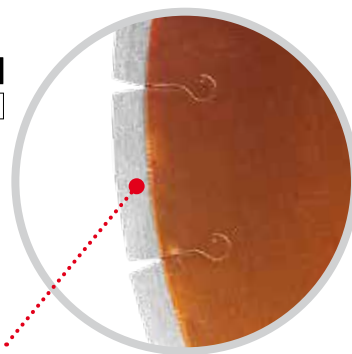


CD 332

PROFESSIONAL ★★
BRAZED

CORONA
SEGMENT
COURONNE
BELAG

H = 10 mm



DATI TECNICI • TECHNICAL DATA CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES • TECHNISCHE DATEN

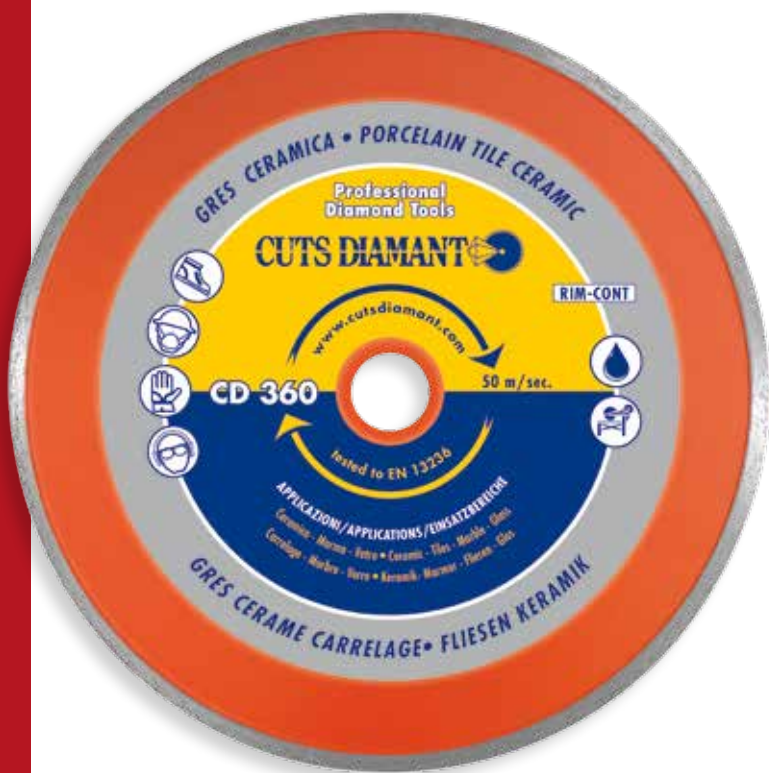
CODICE ITEM REFERENCE ARTIKEL	Ø	SEGMENTO SEGMENT DIMENSIONS DIMENSION SEGMENT ABMESSUNGEN	N°	FORO HOLE ALESAGE BOHRUNG
CD332200	200	2,5X40X10	15	25,4 - 30,0
CD332230	230	2,5X40X10	17	25,4 - 30,0
CD332250	250	2,5X40X10	18	25,4 - 30,0
CD332300	300	2,5X40X10	22	25,4 - 30,0
CD332350	350	2,8X40X10	26	25,4 - 30,0
CD332400	400	3,0X40X10	30	25,4 - 30,0

APPLICAZIONI - APPLICATIONS - EINSATZBEREICHE

- > Gres - Ceramica - Marmo - Vetro
- > Porcelain Tile - Ceramic - Marble - Glass
- > Grès cérame - Carrelage - Marbre - Verre
- > Feinsteinzeug - Keramik - Marmor - Glas



TAGLIO A UMIDO
WET CUTTING
COUPE A EAU
NASS-SCHNITT

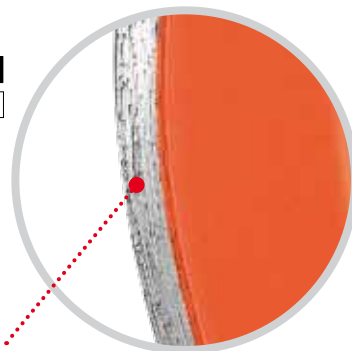


CD 360

PROFESSIONAL ★★
RIM

CORONA
SEGMENT
COURONNE
BELAG

H = 7 mm



DATI TECNICI • TECHNICAL DATA CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES • TECHNISCHE DATEN

CODICE ITEM REFERENCE ARTIKEL	Ø	SEGMENTO SEGMENT DIMENSIONS DIMENSION SEGMENT ABMESSUNGEN	N°	FORO HOLE ALESAGE BOHRUNG
CD360150	150	1,6	RIM	25,4 - 30,0
CD360180	180	2,0	RIM	25,4 - 30,0
CD360200	200	2,0	RIM	25,4 - 30,0
CD360230	230	2,0	RIM	25,4 - 30,0
CD360250	250	2,0	RIM	25,4 - 30,0
CD360300	300	2,4	RIM	25,4 - 30,0
CD360350	350	2,6	RIM	25,4 - 30,1
CD360400	400	2,8	RIM	25,4 - 30,2

APPLICAZIONI - APPLICATIONS - EINSATZBEREICHE

- > Ceramica - Marmo - Vetro
- > Ceramic - Tiles - Marble - Glass
- > Carrelage - Marbre - Verre
- > Keramik - Marmor - Fliesen - Glas



TAGLIO A UMIDO
WET CUTTING
COUPE A EAU
NASS-SCHNITT





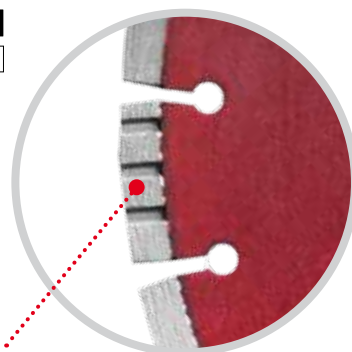
GRANITO CEMENTO ASFALTO
GRANIT CONCRETE ASPHALT

GRANIT BÉTON ASPHALTE
GRANIT BETON ASPHALT



EC 620 Combi

PROFESSIONAL ★★
LASER



CORONA
SEGMENT
COURONNE
BELAG

H = 10 mm

DATI TECNICI • TECHNICAL DATA CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES • TECHNISCHE DATEN

CODICE ITEM REFERENCE ARTIKEL	Ø	SEGMENTO DIMENSION DIMENSION SEGMENT ABMESSUNGEN	N°	FORO HOLE ALESAGE BOHRUNG
EC620300	300	3,2X40X10	21	20 - 22,2 - 25,4
EC620350	350	3,4X40X10	25	20 - 22,2 - 25,4
EC620400	400	3,6X40X10	28	20 - 22,2 - 25,4
EC620450	450	4,0X40X10	32	20 - 22,2 - 25,4

APPLICAZIONI - APPLICATIONS - EINSATZBEREICHE

- > Uso generale - Cemento - Asfalto - Materiali abrasivi
- > General Purpose - Concrete - Asphalt and abrasive materials
- > Universel - Asphalte - Béton Armé
- > Asphalt und armerter Beton



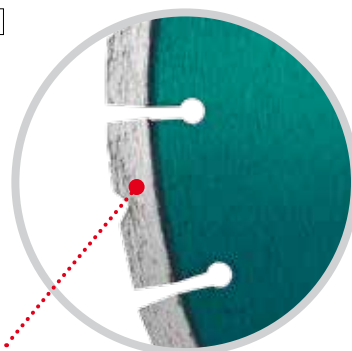
TAGLIO A SECCO
DRY CUTTING
COUPE A SEC
TROCKENSCHNITT



CD 204 Top Star



TOP QUALITY ★★★
LASER



CORONA
SEGMENT
COURONNE
BELAG

H = 10 mm

DATI TECNICI • TECHNICAL DATA CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES • TECHNISCHE DATEN

CODICE ITEM REFERENCE ARTIKEL	Ø	SEGMENTO DIMENSION DIMENSION SEGMENT ABMESSUNGEN	N°	FORO HOLE ALESAGE BOHRUNG
CD204300	300	2,8X40X10	21	20 - 22,2 - 25,4
CD204350	350	3,2X40X10	25	20 - 22,2 - 25,4
CD204400	400	3,8X40X10	28	20 - 22,2 - 25,4

APPLICAZIONI - APPLICATIONS - EINSATZBEREICHE

- > Granito - Mattoni - Cemento - Cemento Armato
- > Granite - Bricks - Concrete - Reinforced Concrete
- > Granit - Briques pleines - Béton - Béton Armé
- > Granit - Ziegel - Beton - Armierter Beton



TAGLIO A SECCO
DRY CUTTING
COUPE A SEC
TROCKENSCHNITT



CEMENTO
CONCRETE

BÉTON
BETON



CD 404 Top Star

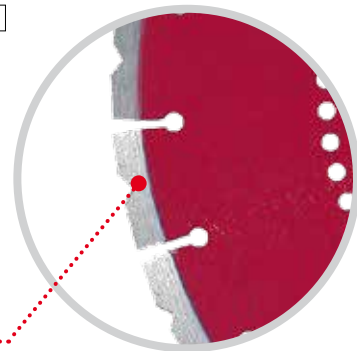


TOP QUALITY ★★★

LASER

CORONA
SEGMENT
COURONNE
BELAG

H = 10 mm



DATI TECNICI • TECHNICAL DATA
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES • TECHNISCHE DATEN

CODICE ITEM REFERENCE ARTIKEL	Ø	SEGMENTO SEGMENT DIMENSIONS DIMENSION SEGMENT ABMESSUNGEN	N°	FORO HOLE ALESAGE BOHRUNG
EC404300	300	2,8X40X10	21	20 - 22,2 - 25,4
EC404350	350	3,2X40X10	25	20 - 22,2 - 25,4
EC404400	400	3,8X40X10	28	20 - 22,2 - 25,4

APPLICAZIONI - APPLICATIONS - EINSATZBEREICHE

- > Cemento - Pietre - Refrattari - Mattoni - Materiali abrasivi
- > Concrete - Refractory - Bricks - Abrasive materials
- > Béton - Briques - Refractaires - Matériaux abrasifs
- > Beton - Fierfeststeine - Abrasive Materialien



TAGLIO A SECCO
DRY CUTTING
COUPE A SEC
TROCKENSCHNITT



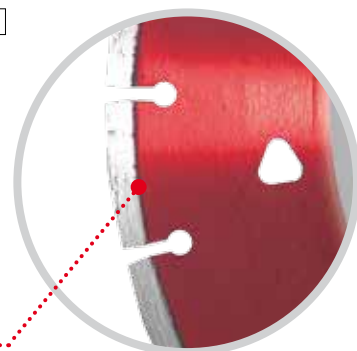
CD 740 Iron

TOP QUALITY ★★★

LASER

CORONA
SEGMENT
COURONNE
BELAG

H = 7 mm



DATI TECNICI • TECHNICAL DATA
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES • TECHNISCHE DATEN

CODICE ITEM REFERENCE ARTIKEL	Ø	SEGMENTO SEGMENT DIMENSIONS DIMENSION SEGMENT ABMESSUNGEN	N°	FORO HOLE ALESAGE BOHRUNG
CD740300	300	2,8X40X7	21	20 - 22,2 - 25,4
CD740350	350	3,0X40X7	25	20 - 22,2 - 25,4

APPLICAZIONI - APPLICATIONS - EINSATZBEREICHE

- > Cemento - Cemento molto armato - Tegole - Ferro - Ghisa
- > Heavy Reinforced Concrete - Roof tiles - Iron - Cast iron
- > Béton Très Armé - Fer - Fonte
- > Sehr Armierter Beton - Eisen - Gusseisen



TAGLIO A SECCO
DRY CUTTING
COUPE A SEC
TROCKENSCHNITT



CEMENTO
CONCRETE

BÉTON
BETON

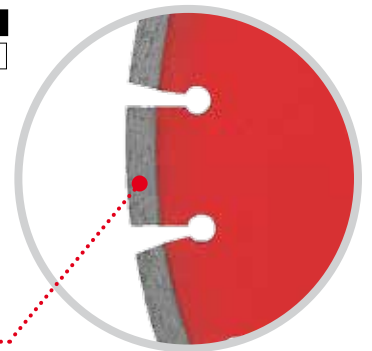


EC 260

STANDARD ★
LASER

CORONA
SEGMENT
COURONNE
BELAG

H = 10 mm



DATI TECNICI • TECHNICAL DATA • CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES • TECHNISCHE DATEN

CODICE ITEM REFERENCE ARTIKEL	Ø	SEGMENTO SEGMENT DIMENSIONS DIMENSION SEGMENT ABMESSUNGEN	N°	FORO HOLE ALESAGE BOHRUNG
EC260300	300	2,8X40X10	21	25,4 - 30,0
EC260350	350	2,8X40X10	25	25,4 - 30,0
EC260400	400	3,0X40X10	28	25,4 - 30,0
EC260450	450	3,4X40X10	32	25,4 - 30,0
EC260500	500	3,8X40X10	36	25,4 - 30,0
EC260600	600	4,0X40X10	42	25,4 - 30,0

APPLICAZIONI - APPLICATIONS - EINSATZBEREICHE

- > Cemento legg. armato mediamente abrasivo
- > Lightly reinforced concrete with medium abrasive aggregates
- > Béton armé
- > Armierter Beton



TAGLIO A UMIDO
WET CUTTING
COUPE A EAU
NASS-SCHNITT

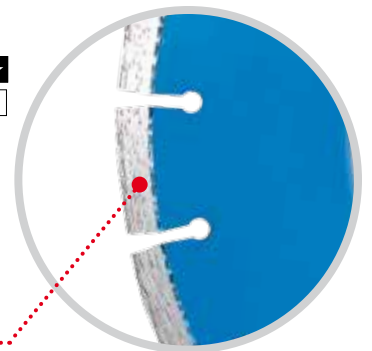


EC 270

PROFESSIONAL ★★★
LASER

CORONA
SEGMENT
COURONNE
BELAG

H = 10 mm



DATI TECNICI • TECHNICAL DATA • CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES • TECHNISCHE DATEN

CODICE ITEM REFERENCE ARTIKEL	Ø	SEGMENTO SEGMENT DIMENSIONS DIMENSION SEGMENT ABMESSUNGEN	N°	FORO HOLE ALESAGE BOHRUNG
EC270300	300	2,8X40X10	21	25,4 - 30,0
EC270350	350	2,8X40X10	25	25,4 - 30,0
EC270400	400	3,0X40X10	28	25,4 - 30,0
EC270450	450	3,4X40X10	32	25,4 - 30,0
EC270500	500	3,8X40X10	36	25,4 - 30,0
EC270600	600	4,0X40X10	42	25,4 - 30,0
EC270700	700	4,8X40X10	50	25,4 - 30,0
EC270800	800	4,8X40X10	57	25,4 - 30,0
EC270900	900	4,8X40X10	65	25,4 - 30,0
EC270100	1000	4,8X40X10	70	25,4 - 30,0

APPLICAZIONI - APPLICATIONS - EINSATZBEREICHE

- > Cemento legg. armato mediamente abrasivo
- > Lightly reinforced concrete with medium abrasive aggregates
- > Béton armé
- > Armierter Beton



TAGLIO A UMIDO
WET CUTTING
COUPE A EAU
NASS-SCHNITT



CEMENTO CONCRETE BÉTON BETON



CD 602 Top Star

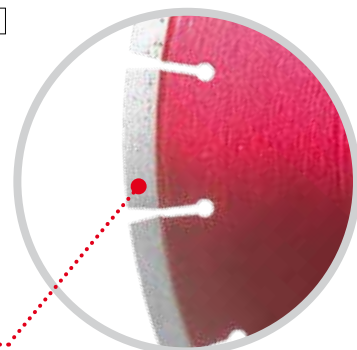


TOP QUALITY ★★★

LASER

CORONA
SEGMENT
COURONNE
BELAG

H = 10 mm



DATI TECNICI • TECHNICAL DATA • CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES • TECHNISCHE DATEN

CODICE ITEM REFERENCE ARTIKEL	Ø	SEGMENTO DIMENSION DIMENSION SEGMENT ABMESSUNGEN	N°	FORO HOLE ALESAGE BOHRUNG
CD602350	350	3,2X40X10	25	25,4 - 30,0
CD602400	400	3,4X40X10	28	25,4 - 30,0
CD602450	450	3,6X40X10	32	25,4 - 30,0
CD602500	500	3,8X40X10	36	25,4 - 30,0
CD602600	600	4,0X40X10	42	25,4 - 30,0

APPLICAZIONI - APPLICATIONS - EINSATZBEREICHE

- > Cemento armato mediamente abrasivo
- > Reinforced concrete with medium abrasive aggregates
- > Béton armé abrasif
- > Armierter und abrasiver Beton



TAGLIO A UMIDO
WET CUTTING
COUPE A EAU
NASS-SCHNITT



CD 604 Top Star

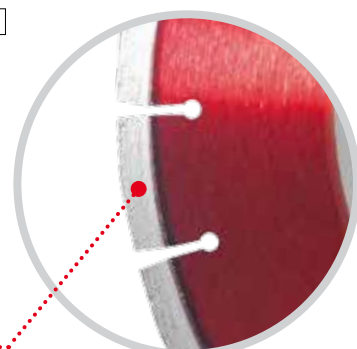


TOP QUALITY ★★★

LASER

CORONA
SEGMENT
COURONNE
BELAG

H = 10 mm



DATI TECNICI • TECHNICAL DATA • CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES • TECHNISCHE DATEN

CODICE ITEM REFERENCE ARTIKEL	Ø	SEGMENTO DIMENSION DIMENSION SEGMENT ABMESSUNGEN	N°	FORO HOLE ALESAGE BOHRUNG
CD604350	350	2,8X40X10	25	25,4 - 30,0
CD604400	400	3,0X40X10	28	25,4 - 30,0
CD604450	450	3,4X40X10	32	25,4 - 30,0
CD604500	500	3,6X40X10	36	25,4 - 30,0
CD604600	600	4,0X40X10	42	25,4 - 30,0

APPLICAZIONI - APPLICATIONS - EINSATZBEREICHE

- > Cemento armato stagionato e molto abrasivo
- > Reinforced and cured concrete with abrasive aggregates
- > Béton armé très abrasif
- > Sehr abrasiver und armierter Beton



TAGLIO A UMIDO
WET CUTTING
COUPE A EAU
NASS-SCHNITT



CEMENTO ASFALTO
CONCRETE ASPHALT

BÉTON ASPHALTE
BETON ASPHALT



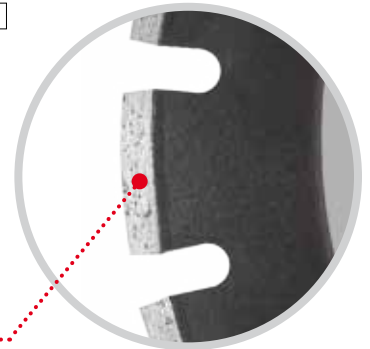
CD 700 Combi

PROFESSIONAL ★★

LASER

CORONA
SEGMENT
COURONNE
BELAG

H = 10 mm



DATI TECNICI • TECHNICAL DATA
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES • TECHNISCHE DATEN

CODICE ITEM REFERENCE ARTIKEL	Ø	SEGMENTO SEGMENT DIMENSIONS DIMENSION SEGMENT ABMESSUNGEN	N°	FORO HOLE ALESAGE BOHRUNG
CD700350	350	3,0X40X10	21	25,4 - 30,0
CD700400	400	3,2X40X10	24	25,4 - 30,0
CD700450	450	3,6X40X10	27	25,4 - 30,0



TAGLIO A UMIDO
WET CUTTING
COUPE A EAU
NASS-SCHNITT



APPLICAZIONI - APPLICATIONS - EINSATZBEREICHE

- > Uso generale - Cemento - Asfalto - Materiali abrasivi
- > General purpose - Concrete - Asphalt and abrasive materials
- > Universel - Asphalte - Béton Armé > Asphalt und Armierter Beton

CEMENTO FRESCO
GREEN CONCRETE

BÉTON FRAIS
FRISCHBETON



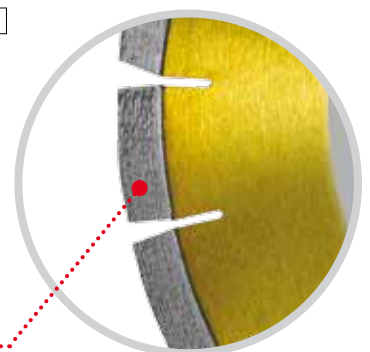
CD 731

PROFESSIONAL ★★

BRAZED

CORONA
SEGMENT
COURONNE
BELAG

H = 12 mm



DATI TECNICI • TECHNICAL DATA
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES • TECHNISCHE DATEN

CODICE ITEM REFERENCE ARTIKEL	Ø	SEGMENTO SEGMENT DIMENSIONS DIMENSION SEGMENT ABMESSUNGEN	N°	FORO HOLE ALESAGE BOHRUNG
CD73130025	300	2,5X40X12	21	25,4 - 30,0
CD73130028	300	2,8X40X12	21	25,4 - 30,0
CD73135028	350	2,8X40X12	25	25,4 - 30,0
CD73135032	350	3,2X40X12	25	25,4 - 30,0



TAGLIO A UMIDO
WET CUTTING
COUPE A EAU
NASS-SCHNITT



APPLICAZIONI - APPLICATIONS - EINSATZBEREICHE

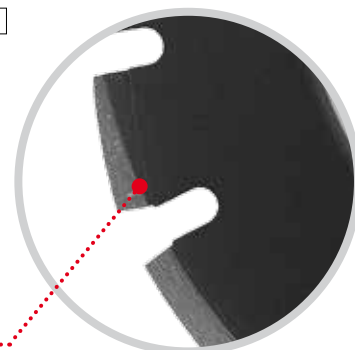
- > Cemento fresco > Green concrete
- > Béton frais > Frischbeton

ASFALTO ASPHALTE
 ASPHALT ASPHALT



EC 700

STANDARD ★
 LASER



CORONA
 SEGMENT
 COURONNE
 BELAG

H = **10 mm**

DATI TECNICI • TECHNICAL DATA CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES • TECHNISCHE DATEN

CODICE ITEM REFERENCE ARTIKEL	∅	SEGMENTO SEGMENT DIMENSIONS DIMENSION SEGMENT ABMESSUNGEN	N°	FORO HOLE ALESAGE BOHRUNG
EC700300	300	2,8X40X10	21	25,4 - 30,0
EC700350	350	2,8X40X10	25	25,4 - 30,0
EC700400	400	3,0X40X10	28	25,4 - 30,0
EC700450	450	3,4X40X10	32	25,4 - 30,0
EC700500	500	3,8X40X10	36	25,4 - 30,0
EC700600	600	4,0X40X10	42	25,4 - 30,0

APPLICAZIONI - APPLICATIONS - EINSATZBEREICHE
 > Asfalto > Asphalt > Asphalte > Asphalt

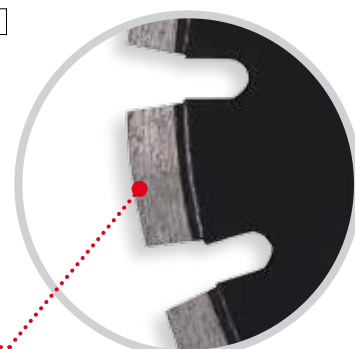


TAGLIO A UMIDO
 WET CUTTING
 COUPE A EAU
 NASS-SCHNITT



EC 715

PROFESSIONAL ★★
 LASER



CORONA
 SEGMENT
 COURONNE
 BELAG

H = **15 mm**

DATI TECNICI • TECHNICAL DATA CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES • TECHNISCHE DATEN

CODICE ITEM REFERENCE ARTIKEL	∅	SEGMENTO SEGMENT DIMENSIONS DIMENSION SEGMENT ABMESSUNGEN	N°	FORO HOLE ALESAGE BOHRUNG
EC715300	300	2,8X40X15	18	25,4 - 30,0
EC715350	350	3,2X40X15	21	25,4 - 30,0
EC715400	400	3,4X40X15	24	25,4 - 30,0
EC715450	450	3,6X40X15	27	25,4 - 30,0

APPLICAZIONI - APPLICATIONS - EINSATZBEREICHE
 > Asfalto > Asphalt > Asphalte > Asphalt



TAGLIO A UMIDO
 WET CUTTING
 COUPE A EAU
 NASS-SCHNITT





ASFALTO
ASPHALT

ASPHALTE
ASPHALT

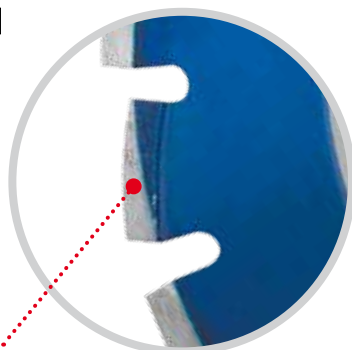


CD 802 Top Star



TOP QUALITY ★★★

LASER



CORONA
SEGMENT
COURONNE
BELAG

H = 10 mm

DATI TECNICI • TECHNICAL DATA
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES • TECHNISCHE DATEN

CODICE ITEM REFERENCE ARTIKEL	Ø	SEGMENTO SEGMENT DIMENSIONS DIMENSION SEGMENT ABMESSUNGEN	N°	FORO HOLE ALESAGE BOHRUNG
CD802350	350	3,0X40X10	21	25,4 - 30,0
CD802400	400	3,2X40X10	24	25,4 - 30,0
CD802450	450	3,6X40X10	27	25,4 - 30,0
CD802500	500	3,8X40X10	30	25,4 - 30,0
CD802600	600	4,0X40X10	36	25,4 - 30,0

APPLICAZIONI - APPLICATIONS - EINSATZBEREICHE

- > Asfalto con aggregati abrasivi
- > Asphalt with abrasive aggregates
- > Asphalte avec matériels abrasifs
- > Asphalt mit abrasiven Materialien



TAGLIO A UMIDO
WET CUTTING
COUPE A EAU
NASS-SCHNITT

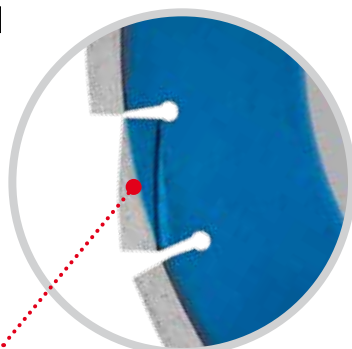


CD 805 Top Star



TOP QUALITY ★★★

LASER



CORONA
SEGMENT
COURONNE
BELAG

H = 10 mm

DATI TECNICI • TECHNICAL DATA
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES • TECHNISCHE DATEN

CODICE ITEM REFERENCE ARTIKEL	Ø	SEGMENTO SEGMENT DIMENSIONS DIMENSION SEGMENT ABMESSUNGEN	N°	FORO HOLE ALESAGE BOHRUNG
CD805350	350	3,2X40X10	25	25,4 - 30,0
CD805400	400	3,4X40X10	28	25,4 - 30,0
CD805450	450	3,8X40X10	32	25,4 - 30,0
CD805500	500	3,8X40X10	36	25,4 - 30,0
CD805600	600	4,0X40X10	42	25,4 - 30,0

APPLICAZIONI - APPLICATIONS - EINSATZBEREICHE

- > Asfalto con aggregati molto duri e abrasivi
- > Asphalt with very hard and abrasive aggregates
- > Asphalte avec matériels très abrasifs
- > Asphalt mit Harten und abrasiven Materialien



TAGLIO A UMIDO
WET CUTTING
COUPE A EAU
NASS-SCHNITT



CEMENTO ASFALTO
CONCRETE ASPHALT

BÉTON ASPHALTE
BETON ASPHALT



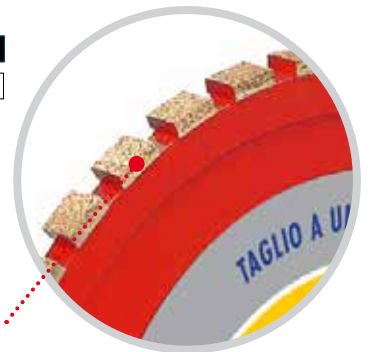
CM 690

TOP QUALITY ★★★

BRAZED

CORONA
SEGMENT
COURONNE
BELAG

H = 7 mm



DATI TECNICI • TECHNICAL DATA
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES • TECHNISCHE DATEN

Ø	SEGMENTO SEGMENT DIMENSIONS DIMENSION SEGMENT ABMESSUNGEN	N°	Ø	SEGMENTO SEGMENT DIMENSIONS DIMENSION SEGMENT ABMESSUNGEN	N°
300 350	6X24X7	30 32	400 450	6X24X7	36 40
	8X24X7			8X24X7	
	10X24X7			10X24X7	
	12X24X7			12X24X7	
	14X24X7			14X24X7	
	16X24X7			16X24X7	
	18X24X7		18X24X7		
	20X24X7		20X24X7		

APPLICAZIONI - APPLICATIONS - EINSATZBEREICHE

> Cemento stagionato > Cured concrete > Vieux béton > Altbeton



TAGLIO A UMIDO
WET CUTTING
COUPE A EAU
NASS-SCHNITT



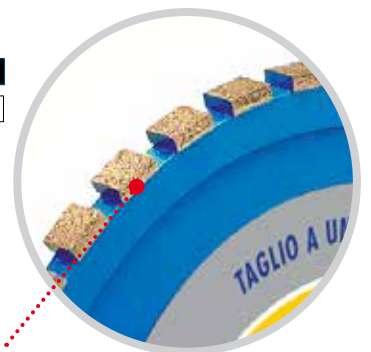
CM 890

TOP QUALITY ★★★

BRAZED

CORONA
SEGMENT
COURONNE
BELAG

H = 7 mm



DATI TECNICI • TECHNICAL DATA
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES • TECHNISCHE DATEN

Ø	SEGMENTO SEGMENT DIMENSIONS DIMENSION SEGMENT ABMESSUNGEN	N°	Ø	SEGMENTO SEGMENT DIMENSIONS DIMENSION SEGMENT ABMESSUNGEN	N°
300 350	6X24X7	30 32	400 450	6X24X7	36 40
	8X24X7			8X24X7	
	10X24X7			10X24X7	
	12X24X7			12X24X7	
	14X24X7			14X24X7	
	16X24X7			16X24X7	
	18X24X7		18X24X7		
	20X24X7		20X24X7		

APPLICAZIONI - APPLICATIONS - EINSATZBEREICHE

> Asfalto > Asphalt > Asphalte > Asphalt



TAGLIO A UMIDO
WET CUTTING
COUPE A EAU
NASS-SCHNITT



ATTACCO M 16 - LUNGHEZZA 150 MM
CONNECTION M 16 - LENGTH 150 MM

RACCORD M 16 - LONGUEUR 150 MM
AUFNAHME M 16 - LÄNGE 150 MM



APPLICAZIONI - APPLICATIONS - EINSATZBEREICHE

- > Murature miste - Mattoni - Laterizi - Cemento
- > Masonry - Bricks - Concrete
- > Briques - Béton
- > Mauerwerk - Ziegel - Beton
- > Consigliato per motori con potenza minima 1,8/2,2 kw
- > Recommended for engine with minimum power 1,8/2,2 kw
- > Recommandé pour moteurs d'une puissance de 1,8/2,2 kw
- > Empfohlen für Motoren mit Leistung 1,8/2,2 kw

CF 100

PROFESSIONAL ★★

LASER

CORONA
SEGMENT
COURONNE
BELAG

H = 10 mm

DATI TECNICI • TECHNICAL DATA
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES • TECHNISCHE DATEN

Ø	SEGMENTO SEGMENT DIMENSIONS DIMENSION SEGMENT ABMESSUNGEN	N°	Ø	SEGMENTO SEGMENT DIMENSIONS DIMENSION SEGMENT ABMESSUNGEN	N°
32	3,6X20X10	3	107	3,6X20X10	6
37		3	112		6
42		3	127	4,0X24X10	7
52		4	132		7
57		4	142		8
62		4	152		8
68		4	157		8
72		5	162		10
82		5	182	10	
92		5	202	11	
102	6				



TAGLIO A SECCO
DRY CUTTING
COUPE A SEC
TROCKENSCHNITT



APPLICAZIONI - APPLICATIONS - EINSATZBEREICHE

- > Murature miste - Mattoni - Laterizi - Cemento
- > Masonry - Bricks - Concrete
- > Briques - Béton
- > Mauerwerk - Ziegel - Beton
- > Consigliato per motori con potenza minima 1,8/2,2 kw
- > Recommended for engine with minimum power 1,8/2,2 kw
- > Recommandé pour moteurs d'une puissance de 1,8/2,2 kw
- > Empfohlen für Motoren mit Leistung 1,8/2,2 kw

CF 101

TOP QUALITY ★★★

LASER

CORONA
SEGMENT
COURONNE
BELAG

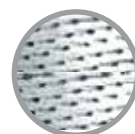
H = 10 mm

DATI TECNICI • TECHNICAL DATA
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES • TECHNISCHE DATEN

Ø	SEGMENTO SEGMENT DIMENSIONS DIMENSION SEGMENT ABMESSUNGEN	N°	Ø	SEGMENTO SEGMENT DIMENSIONS DIMENSION SEGMENT ABMESSUNGEN	N°
42	3,6X20X10	4	112	3,6X20X10	6
52		4	122		6
57		4	127		6
62		4	132	4,0X24X10	6
68		4	142		6
72		4	152		7
82		5	162		7
92		6	182		8
102		6	202		8
107		6			



TAGLIO A SECCO
DRY CUTTING
COUPE A SEC
TROCKENSCHNITT



ATTACCO 1 1/4" - LUNGHEZZA 320 MM
 CONNECTION 1 1/4" - LENGTH 320 MM

RACCORD 1 1/4" - LONGUEUR 320 MM
 AUFNAHME 1 1/4" - LÄNGE 320 MM



CF 270

PROFESSIONAL ★★★

LASER

CORONA
 SEGMENT
 COURONNE
 BELAG

H = 10 mm

DATI TECNICI • TECHNICAL DATA
 CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES • TECHNISCHE DATEN

Ø	SEGMENTO SEGMENT DIMENSIONS DIMENSION SEGMENT ABMESSUNGEN	N°	Ø	SEGMENTO SEGMENT DIMENSIONS DIMENSION SEGMENT ABMESSUNGEN	N°
42	3,6X24X10	3	107	3,6X20X10	6
52		4	112		6
57		4	122	4,0X24X10	6
62		4	127		7
68		4	132		7
72		5	142		8
82		5	152		8
92		5	162		10
102		6			

APPLICAZIONI - APPLICATIONS - EINSATZBEREICHE

> Murature miste - Mattoni - Laterizi - Cemento > Masonry - Bricks - Concrete
 > Briques - Béton > Mauerwerk - Ziegel - Beton

Consigliato per motori con potenza minima 1,8/2,2 kw
 Recommended for engine with minimum power 1,8/2,2 kw
 Recommandé pour moteurs d'une puissance de 1,8/2,2 kw
 Empfohlen für Motoren mit Leistung 1,8/2,2 kw



TAGLIO A SECCO
 DRY CUTTING
 COUPE A SEC
 TROCKENSCHNITT



CF 271

TOP QUALITY ★★★

LASER

CORONA
 SEGMENT
 COURONNE
 BELAG

H = 10 mm

DATI TECNICI • TECHNICAL DATA
 CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES • TECHNISCHE DATEN

Ø	SEGMENTO SEGMENT DIMENSIONS DIMENSION SEGMENT ABMESSUNGEN	N°	Ø	SEGMENTO SEGMENT DIMENSIONS DIMENSION SEGMENT ABMESSUNGEN	N°
42	3,6X20X10	4	107	3,6X20X10	7
52		5	112		7
57		5	122	4,0X24X10	8
62		5	127		8
68		5	132		8
72		6	142		8
82		6	152		8
92		6	162		9
102		7			

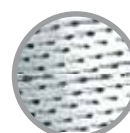
APPLICAZIONI - APPLICATIONS - EINSATZBEREICHE

> Murature miste - Mattoni - Laterizi - Cemento > Masonry - Bricks - Concrete
 > Briques - Béton > Mauerwerk - Ziegel - Beton

Consigliato per motori con potenza minima 1,8/2,2 kw
 Recommended for engine with minimum power 1,8/2,2 kw
 Recommandé pour moteurs d'une puissance de 1,8/2,2 kw
 Empfohlen für Motoren mit Leistung 1,8/2,2 kw



TAGLIO A SECCO
 DRY CUTTING
 COUPE A SEC
 TROCKENSCHNITT



ACCESSORI CAROTTAGGIO A SECCO • ACCESSORIES FOR DRY DRILLING ACCESSOIRES POUR CAROTEUSE A SEC • ZUBEHÖR ZUM TROCKEN-BOHREN

- MANDRINO RAPIDO
- QUICK CHANGE SPINDLE
- RACCORD RAPIDE
- SCHNELLWECHSELKUPPLUNG



	CODICE - ITEM REFERENCE - ARTIKEL	LUNGHEZZA - LENGTH LONGUEUR - LÄNGE
M16M-M18F / M16 MALE-M18 FEMALE M16 MÄLE-M18 FEMELLE / M16 ZAPFEN-M18 MUFFEN	ACMANADAM16M18	110 mm
M16M-SDS / M16 MALE-SDS M16 MÄLE-SDS / M16 ZAPFEN-SDS	ACMANADAM16SDS	110 mm
M16M-5/8" / M16 MALE-5/8" FEMALE M16 MÄLE-5/8" FEMELLE / M16 ZAPFEN-5/8" MUFFEN	ACMANADAM16-5/8	110 mm

- MANDRINO SDS PLUS M 16
- SPINDLE SDS PLUS M 16
- RACCORD SDS - MAX M16 MÂLE
- ADAPTER SDS - MAX M16 ZAPFEN



	CODICE - ITEM REFERENCE - ARTIKEL	LUNGHEZZA - LENGTH LONGUEUR - LÄNGE
	ACADAM16SDS100	110 mm
	ACADAM16SDS220	220 mm
	ACADAM16SDS350	350 mm

- ADATTATORE M18F - M16M
- ADAPTER M18 FEMALE - M16 MALE
- ADAPTEUR M18 FEMELLE - M16 MÂLE
- ADAPTER M18 MUFFEN - M16 ZAPFEN



	CODICE - ITEM REFERENCE - ARTIKEL	LUNGHEZZA - LENGTH LONGUEUR - LÄNGE
	ACADAM16M18	50 mm
	ACADA24M16M18	200 mm
	ACADA35M16M18	300 mm

- PROLUNGA M16F - M16M
- EXTENSION M16 FEMALE - M16 MALE
- EXTENSION M16 FEMELLE M16 MÂLE
- VERLÄNGERUNG M16 MUFFEN - M16 ZAPFEN



	CODICE - ITEM REFERENCE - ARTIKEL	LUNGHEZZA - LENGTH LONGUEUR - LÄNGE
	ACPROM16MF050	50 mm
	ACPROM16MF200	200 mm
	ACPROM16MF300	300 mm

- MANDRINO ESAGONALE M 16
- HEXAGONAL JOINT M16
- RACCORD HEXAGONAL M16
- 6-KANT ZAPFEN - M16 ZAPFEN



	CODICE - ITEM REFERENCE - ARTIKEL	LUNGHEZZA - LENGTH LONGUEUR - LÄNGE
	ACADAM16ESA100	100 mm
	ACADAM16ESA220	220 mm
	ACADAM16ESA350	350 mm

- ADATTATORE 5/8" F - M16M
- ADAPTER 5/8" FEMALE - M16 MALE
- RACCORD RAPIDE 5/8" FEMELLE - M16 MÂLE
- ADAPTER MIT 5/8" MUFFEN / M16 ZAPFEN



	CODICE - ITEM REFERENCE - ARTIKEL	LUNGHEZZA - LENGTH LONGUEUR - LÄNGE
	ACADAM16M58F	50 mm

- ADATTATORE 1/2" M - M16M
- ADAPTER 1/2" MALE - M16 MALE
- RACCORD 1/2" MÂLE - M16 MÂLE
- ADAPTER MIT 1/2" ZAPFEN - M16 ZAPFEN



	CODICE - ITEM REFERENCE - ARTIKEL	LUNGHEZZA - LENGTH LONGUEUR - LÄNGE
	ACADAM1612GA	50 mm

- ADATTATORE 1/2" F - M16M
- ADAPTER 1/2" FEMALE - M16 MALE
- RACCORD 1/2" FEMELLE - M16 MÂLE
- ADAPTER MIT 1/2" MUFFEN - M16 ZAPFEN



CODICE - ITEM REFERENCE - ARTIKEL	LUNGHEZZA - LENGTH LONGUEUR - LÄNGE
ACADAM16M12F	50 mm

- ADATTATORE 1 1/4" M - M18 F
- ADAPTER 1 1/4" MALE - M18 FEMALE
- RACCORD 1 1/4" MÂLE - M18 FEMELLE
- ADAPTER MIT 1 1/4" ZAPFEN - M18 MUFFEN



CODICE - ITEM REFERENCE - ARTIKEL	LUNGHEZZA - LENGTH LONGUEUR - LÄNGE
ACADA114M18	50 mm

- PUNTA DI CENTRAGGIO SDS
- PILOT DRILL SDS
- POINTE DE CENTRAGE SDS
- ZENTRIERBOHRER SDS



CODICE - ITEM REFERENCE - ARTIKEL	LUNGHEZZA - LENGTH LONGUEUR - LÄNGE
ACPUNTSDS	Ø 10 X 260 mm

- PUNTA DI CENTRAGGIO CONICA
- CONICAL PILOT DRILL
- POINTE CONIQUE DE CENTRAGE
- KONISCHER ZENTRIERBOHRER



CODICE - ITEM REFERENCE - ARTIKEL	LUNGHEZZA - LENGTH LONGUEUR - LÄNGE
ACPUNTACENTR	Ø 12 X 240 mm

ACCESSORI PER CF 100/101 CON CAROTATORE ETN 162/3 • ACCESSORIES FOR CF 100/101 WITH CORE DRILL ENGINE ETN 162/3 • ACCESSOIRES POUR CF 100/101 POUR CAROTTEUSE ETN 162/3 • ZUBEHÖR FÜR CF 100/101 FÜR BOHRGERÄT ETN 162/3

- ADATTATORE 1 1/4" F - M16M
- RACCORD 1 1/4" FEMELLE - M 16 MÂLE
- ADAPTER 1 1/4" FEMALE - M16 MALE
- ADAPTER MIT 1 1/4" MUFFEN - M16 ZAPFEN



CODICE - ITEM REFERENCE - ARTIKEL	LUNGHEZZA - LENGTH LONGUEUR - LÄNGE
ACADA050114FM16M	50 mm
ACADA150114FM16M	150 mm
ACADA250114FM16M	250 mm

ACCESSORI PER CF 270/271 CON CAROTATORE ETN 162/3 • ACCESSORIES FOR CF 270/271 WITH CORE DRILL ENGINE ETN 162/3 • ACCESSOIRES POUR CF 270/271 POUR CAROTTEUSE ETN 162/3 • ZUBEHÖR FÜR CF 270/271 FÜR BOHRGERÄT ETN 162/3

- ADATTATORE ASTA GUIDA
- GUIDE ROD
- POINTE DE CENTRAGE
- ZENTRIERBOHRER



CODICE - ITEM REFERENCE - ARTIKEL	LUNGHEZZA - LENGTH LONGUEUR - LÄNGE
ACADA180LCNC	180 mm

- PUNTA DI CENTRAGGIO CONICA
- CONICAL PILOT DRILL
- POINTE CONIQUE DE CENTRAGE
- KONISCHER ZENTRIERBOHRER



CODICE - ITEM REFERENCE - ARTIKEL	LUNGHEZZA - LENGTH LONGUEUR - LÄNGE
ACASTCE12200	Ø 12 X mm 200
ACASTCE2313	Ø 12 X mm 313



CF 200

PROFESSIONAL ★★★
BRAZED
H = 10 mm
L. 320 mm

DATI TECNICI • TECHNICAL DATA
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES • TECHNISCHE DATEN

Ø	SEGMENTO SEGMENT DIMENSIONS DIMENSION SEGMENT ABMESSUNGEN	N°	Ø	SEGMENTO SEGMENT DIMENSIONS DIMENSION SEGMENT ABMESSUNGEN	N°
12	RING	1	32	3,6X28X8	1
14		1	35		1
15		1	38		1
16		1	42		1
18		1	52		1
20		1	57		5
22		1	62		5
24		1	72		6
25		1	82		6
26		1	92		7
28	1	102	8		
30	1	112	9		

- Attacco 1/2" - Lungh. 320 mm
- Connection 1/2" - Length 320 mm
- Raccord 1/2" - Longueur 320 mm
- Aufnahme 1/2" - Länge 320 mm

APPLICAZIONI - APPLICATIONS - EINSATZBEREICHE

> Murature miste - Cemento - Cemento med. armato > Masonry - Concrete - Medium reinforced concrete
> Maçonnerie - Béton - Béton Armé > Baustellenmaterial - Beton - Mittel armierter Beton

Consigliato per motori con potenza minima 2,4/3,0 KW • Recommended for engine with minimum power 2,4/3,0 KW
Recommandé pour moteurs d'une puissance de 2,4/3,0 KW • Empfohlen für Motoren mit Leistung 2,4/3,0 KW



TAGLIO A UMIDO
WET CUTTING
COUPE A EAU
NASS-SCHNITT



CF 300

PROFESSIONAL ★★★
BRAZED
H = 10 mm
L. 500 mm

DATI TECNICI • TECHNICAL DATA
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES • TECHNISCHE DATEN

Ø	SEGMENTO SEGMENT DIMENSIONS DIMENSION SEGMENT ABMESSUNGEN	N°	Ø	SEGMENTO SEGMENT DIMENSIONS DIMENSION SEGMENT ABMESSUNGEN	N°
22	RING	1	32	RING	1
24		1	35		1
25		1	38		1
26		1	40		1
28		1	42		1
30	1	52	1		

- Attacco 1 1/4" - Lungh. 500 mm
- Connection 1 1/4" - Length 500 mm
- Raccord 1 1/4" - Longueur 500 mm
- Aufnahme 1 1/4" - Länge 500 mm

APPLICAZIONI - APPLICATIONS - EINSATZBEREICHE

> Murature miste - Cemento - Cemento armato > Masonry - Concrete - Reinforced concrete
> Maçonnerie - Béton - Béton armé > Baustellenmaterial - Beton - Mittel armierter beton

Consigliato per motori con potenza minima 2,4/3,0 KW • Recommended for engine with minimum power 2,4/3,0 KW
Recommandé pour moteurs d'une puissance de 2,4/3,0 KW • Empfohlen für Motoren mit Leistung 2,4/3,0 KW



TAGLIO A UMIDO
WET CUTTING
COUPE A EAU
NASS-SCHNITT

ATTACCO 1 1/4" - LUNGH. 420 MM
CONNECTION 1 1/4" - LENGTH 420 MM

RACCORD 1 1/4" - LONGUEUR 420 MM
AUFNAHME 1 1/4" - LÄNGE 420 MM



CF 280

PROFESSIONAL ★★

LASER

H = 10 mm

L. 420 mm

DATI TECNICI • TECHNICAL DATA
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES • TECHNISCHE DATEN

Ø	SEGMENTO SEGMENT DIMENSIONS DIMENSION SEGMENT ABMESSUNGEN	N°	Ø	SEGMENTO SEGMENT DIMENSIONS DIMENSION SEGMENT ABMESSUNGEN	N°
42	3,6X24X10	3	142	4,0X24X10	11
52		4	152		12
57		5	158		12
62		5	162		13
66		5	172		13
72		6	182		14
82		6	192		15
92		7	202		16
102		8	212		17
107		8	225		18
112	9	250	20		
122	9	300	5,0X24X10	23	
132	10				

APPLICAZIONI - APPLICATIONS - EINSATZBEREICHE

> Murature miste - Cemento - Cemento med. armato > Masonry - Concrete - Reinforced concrete
> Maçonnerie - Béton - Béton Armé > Baustellenmaterial - Beton - Mittel armierter Beton

Consigliato per motori con potenza minima 2,4/3,0 KW • Recommended for engine with minimum power 2,4/3,0 KW
Recommandé pour moteurs d'une puissance de 2,4/3,0 KW • Empfohlen für Motoren mit Leistung 2,4/3,0 KW



TAGLIO A UMIDO
WET CUTTING
COUPE A EAU
NASS-SCHNITT



CF 290

PROFESSIONAL ★★

LASER

H = 10 mm

L. 420 mm

DATI TECNICI • TECHNICAL DATA
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES • TECHNISCHE DATEN

Ø	SEGMENTO SEGMENT DIMENSIONS DIMENSION SEGMENT ABMESSUNGEN	N°	Ø	SEGMENTO SEGMENT DIMENSIONS DIMENSION SEGMENT ABMESSUNGEN	N°
42	3,6X24X10	3	142	4,0X24X10	11
52		4	152		12
57		5	158		12
62		5	162		13
66		5	172		13
72		6	182		14
82		6	192		15
92		7	202		16
102		8	212		17
107		8	225		18
112	9	250	20		
122	9	300	5,0X24X10	23	
132	10				

APPLICAZIONI - APPLICATIONS - EINSATZBEREICHE

> Cemento - Cemento armato abrasivo > Concrete - Reinforced and abrasive concrete
> Béton - Béton armé- Béton abrasif > Beton - Armierter Beton - Abrasiver Beton

Consigliato per motori con potenza minima 2,4/3,0 KW • Recommended for engine with minimum power 2,4/3,0 KW
Recommandé pour moteurs d'une puissance de 2,4/3,0 KW • Empfohlen für Motoren mit Leistung 2,4/3,0 KW



TAGLIO A UMIDO
WET CUTTING
COUPE A EAU
NASS-SCHNITT



ATTACCO 1/2" - LUNGH. 420 MM
 CONNECTION 1/2" - LENGTH 420 MM

RACCORD 1/2" - LONGUEUR 420 MM
 AUFNAHME 1/2" - LÄNGE 420 MM



CF 380

TOP QUALITY ★★★

LASER

H = 10 mm

L. 420 mm

DATI TECNICI • TECHNICAL DATA
 CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES • TECHNISCHE DATEN

Ø	DIM. SEGMENTO SEG. DIMENSIONS DIM. SEGMENT ABMESSUNGEN	N°	Ø	DIM. SEGMENTO SEG. DIMENSIONS DIM. SEGMENT ABMESSUNGEN	N°
42	3,6X24X10	3	142	4,0X24X10	11
52		4	152		12
57		5	158		12
62		5	162		13
66		5	172		13
72		6	182		14
82	4,0X24X10	6	192	4,5X24X10	15
92		7	202		16
102		8	212		17
107		8	225		18
112	5,0X24X10	9	250	5,0X24X10	20
122		9	300		23
132		10			

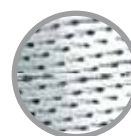
APPLICAZIONI - APPLICATIONS - EINSATZBEREICHE

- > Murature miste - Cemento - Cemento med. armato
- > Masonry - Concrete - Medium reinforced concrete
- > Maçonnerie - Béton - Béton armé
- > Baustellenmaterial - Beton - Mittel Armierter Beton

Consigliato per motori con potenza minima 2,4/3,0 KW
 Recommended for engine with minimum power 2,4/3,0 KW
 Recommandé pour moteurs d'une puissance de 2,4/3,0 KW
 Empfohlen für Motoren mit Leistung 2,4/3,0 KW



TAGLIO A UMIDO
 WET CUTTING
 COUPE A EAU
 NASS-SCHNITT



- ADATTATORE 1/2" F - 1 1/4" F
- ADAPTER 1/2" FEMALE - 1 1/4" FEMALE
- RACCORD 1/2" FEMELLE - 1 1/4" FEMELLE
- ADAPTER MIT 1 1/2" MUFFEN - 1 1/4" MUFFEN



CODICE - CODE ARTICLE - ARTIKEL	LUNGHEZZA - LENGTH LONGUEUR - LÄNGE
ACRAC114F12F	80 mm

- ADATTATORE 1/2" M - 1 1/4" M
- ADAPTER 1/2" MALE - 1 1/4" MALE
- RACCORD 1/2" MÂLE - 1 1/4" MÂLE
- ADAPTER MIT 1/2" ZAPFEN - 1 1/4" ZAPFEN



CODICE - CODE ARTICLE - ARTIKEL	LUNGHEZZA - LENGTH LONGUEUR - LÄNGE
ACRAC114M12M	95 mm

- ADATTATORE 1/2" F - 1 1/4" M
- ADAPTER 1/2" FEMALE - 1 1/4" MALE
- RACCORD 1/2" FEMELLE - 1 1/4" MÂLE
- ADAPTER MIT 1/2" MUFFEN - 1 1/4" ZAPFEN



CODICE - CODE ARTICLE - ARTIKEL	LUNGHEZZA - LENGTH LONGUEUR - LÄNGE
ACATT12F12F114M	50 mm

- PROLUNGA 1/2" MF
- SHAFT EXTENSION 1/2" MF
- EXTENSION 1/2" MÂLE FEMELLE
- VERLÄNGERUNG 1/2" ZAPFEN/MUFFEN



CODICE - CODE ARTICLE - ARTIKEL	LUNGHEZZA - LENGTH LONGUEUR - LÄNGE
ACPRO12MF250B	250 mm
ACPRO12MF500B	500 mm

ACCIAIO - STEEL - ACIER - STAHL

- PROLUNGA 1 1/4" MF
- SHAFT EXTENSION 1 1/4" MF
- EXTENSION 1 1/4" MÂLE FEMELLE
- VERLÄNGERUNG 1 1/4" ZAPFEN/MUFFEN



CODICE - CODE ARTICLE - ARTIKEL	LUNGHEZZA - LENGTH LONGUEUR - LÄNGE
ACPRO114MF25B	250 mm
ACPRO114MF50B	500 mm

ACCIAIO - STEEL - ACIER - STAHL

- PROLUNGA 1/2" MF
- SHAFT EXTENSION 1/2" MF
- EXTENSION ALLÉGÉE 1/2" MÂLE FEMELLE
- VERLÄNGERUNG 1/2" ZAPFEN/MUFFEN



CODICE - CODE ARTICLE - ARTIKEL	LUNGHEZZA - LENGTH LONGUEUR - LÄNGE
ACPRO12MF250	250 mm
ACPRO12MF500	500 mm

ALLUMINIO - ALUMINIUM

- PROLUNGA 1/4" MF
- SHAFT EXTENSION 1/2" MF
- EXTENSION ALLÉGÉE 1/2" MÂLE FEMELLE
- VERLÄNGERUNG 1/2" ZAPFEN/MUFFEN



CODICE - CODE ARTICLE - ARTIKEL	LUNGHEZZA - LENGTH LONGUEUR - LÄNGE
ACPRO114MF25	250 mm
ACPRO114MF50	500 mm

ALLUMINIO - ALUMINIUM

- MANDRINO RAPIDO 1 1/4"
- QUICK CHANGE SYSTEM 1 1/4"
- RACCORD RAPIDE 1 1/4"
- SCHNELLWECHSELKUPPLUNG 1 1/4"



CODICE - CODE ARTICLE - ARTIKEL
ACMANRAP14

- ATTACCO RAPIDO 1 1/4"
- CORE BIT CONNECTION 1 1/4"
- RACCORD 1 1/4"
- ADAPTER 1 1/4"



CODICE - CODE ARTICLE - ARTIKEL
ACATTRAP14

**VELOCITA' CONSIGLIATE - CUTTING SPEED REQUIRED
VITESSE RECOMMANDÉE - DREHZAHLANFORDERUNG**

**CAROTTAGGIO A UMIDO - WET CORE DRILL
FORAGE A L'EAU - NASS-BOHREN**



Ø	Cemento Concrete Béton Beton	Cemento armato Reinforced concrete Béton armé Armierter beton	Potenza consigliata Recommended power Puissance requise Leistungsanforderung					Acqua lt/min Water lt/min Eau lt/mn Wasser lt/mn
			1 KW	1,5 KW	2,0 KW	3,0 KW	6,0 KW	
	2-3 M/SEC	1,2-1,8 M/SEC						
20	2.000-3.000	1.110-1.700						0,5-1,0
30	1.200-1.800	750-1.100						1,0-2,0
40	900-1.400	550-850						2,0-3,0
50	700-1.100	450-650						3,0-4,0
60	600-950	350-150						4,0-6,0
70	550-800	320-480						6,0-8,0
80	450-700	280-420						8,0-12
100	350-550	220-340						
120	300-450	180-280						
140	250-400	160-230						
160	250-350	140-200						
180	200-320	120-180						
200	180-270	110-170						
250	150-230	90-140						
300	130-190	70-110						
350	110-150	60-100						
400	90-140	55-85						
500	70-120	40-70						

**VELOCITA' CONSIGLIATE - CUTTING SPEED REQUIRED
VITESSE RECOMMANDÉE - DREHZAHLANFORDERUNG**

**TAGLIO A SECCO - DRY CUTTING
COUPE A SEC - TROCKENSCHNITT**



Ø	R.P.M.	VELOCITA' - SPEED - VITESSE - GESCHWINDIGKEIT
115	13.300	80 MT/SEC.
125	12.230	80 MT/SEC.
150	10.200	80 MT/SEC.
178	8.600	80 MT/SEC.
230	6.650	80 MT/SEC.
250	6.510	80 MT/SEC.
300	6.370	100 MT/SEC.
350	5.460	100 MT/SEC.
400	4.780	100 MT/SEC.

**VELOCITA' CONSIGLIATE - CUTTING SPEED REQUIRED
VITESSE RECOMMANDÉE - DREHZAHLANFORDERUNG**

**TAGLIERINA DA BANCO - MASONRY SAW
SCIES SUR TABLE - TISCHSÄGE**



Ø	R.P.M.		Profondità - Depth - Profondeur - Tiefe	
	Material		Material	
	Tenero Soft Souple Weich 50 Mt/Sec.	Duro Hard Dur Hart 30 Mt/Sec.	Tenero Soft Souple Weich 50 Mt/Sec.	Duro Hard Dur Hart 30 Mt/Sec.
250	3820	2670	40 mm	20 mm
300	3180	2230	60 mm	30 mm
350	2730	1910	70 mm	35 mm
400	2390	1670	80 mm	40 mm
450	2120	1490	90 mm	45 mm
500	1910	1340	100 mm	50 mm
600	1590	1110	120 mm	60 mm
650	1470	1030	130 mm	65 mm
700	1360	960	140 mm	70 mm
750	1270	890	150 mm	75 mm
800	1190	840	160 mm	80 mm
900	1060	740	180 mm	90 mm
1000	960	670	200 mm	100 mm

**VELOCITA' CONSIGLIATE - CUTTING SPEED REQUIRED
VITESSE RECOMMANDÉE - DREHZAHLANFORDERUNG**

**TAGLIAGIUNTI - JOINT CUTTER
SCIE A SOL - FUGENSCHNEIDER**



Ø	R.P.M.		Profondità - Depth - Profondeur - Tiefe	
	Material		Material	
	Tenero Soft Souple Weich 50 Mt/Sec.	Duro Hard Dur Hart 30 Mt/Sec.	Tenero Soft Souple Weich 50 Mt/Sec.	Duro Hard Dur Hart 30 Mt/Sec.
300	3180	2230	90 mm	45 mm
350	2730	1910	110 mm	55 mm
400	2390	1670	140 mm	70 mm
450	2120	1490	170 mm	85 mm
500	1910	1340	190 mm	95 mm
600	1590	1110	240 mm	120 mm
650	1470	1030	260 mm	130 mm
700	1360	960	290 mm	145 mm
750	1270	890	310 mm	155 mm
800	1190	840	340 mm	170 mm
900	1060	740	380 mm	190 mm
1000	960	670	420 mm	210 mm

(IT)

LEGANTE (Legante Metallico)

Il comportamento di taglio degli utensili diamantati dipende dal legante.

Il compito principale del legante è quello di trattenere i grani di diamante. Ma è allo stesso tempo necessario che il legante non subisca un'usura eccessiva durante il taglio e che i grani di diamante si posizionino omogeneamente.

Poiché è possibile ci sia una notevole discrepanza tra la durezza del materiale da tagliare e l'abrasività del legante occorre il giusto equilibrio tra la capacità di trattenere i grani di diamante e la resistenza all'usura del legante.

I dischi per il taglio di materiali duri, compatti (meno abrasivi, come piastrelle, pietra o cemento stagionato duro) richiedono un legante metallico più tenero.

Un legante metallico più tenero usura più velocemente, ma i grani di diamante si rinnovano comunque sino a totale consumo dell'utensile.

I dischi per tagliare materiali teneri ed abrasivi (come refrattari, cemento fresco od asfalto) devono avere un legante metallico duro, tale da resistere all'abrasione e trattenere in modo ottimale i diamanti.

Dimensioni grane

US (.JIS) MESH	FEPA (µm)	APPLICAZIONE	US (.JIS) MESH	FEPA (µm)	APPLICAZIONE	US (.JIS) MESH	FEPA (µm)	APPLICAZIONE
30 / 413	D602	Taglio	140 / 170	D107	Molatura	500	30/40 µm	Lappatura
40 / 50	D427		170 / 200	D91		600	22/36 µm	
50 / 60	D301	Molatura	200 / 230	D76		200	20/30 µm	
60 / 80	D252	Carotaggio	230 / 270	D64		1000	15/25 µm	
80 / 100	D181		270 / 325	D54		1500	8/16 µm	
100 / 120	D151	Molatura	325 / 400	D46		2000	5/10 µm	
120 / 140	D126		400 / 500	40-60 µm		3000	4/8 µm	

DIAMANTE

Standard FEPA

La designazione della dimensione della grana, in base allo standard FEPA, è una codifica composta dalla larghezza in mesh del setaccio più grande impiegato per classificare le grane e dal numero di intervalli tra i setacci di varia dimensione.

Standard US (JIS)

La designazione mesh indicata dallo standard US(JIS) riguarda il numero di setacci per pollice quadrato o meglio questo standard designa la dimensione della grana fine con numeri alti e quella della grana grande con numeri piccoli.

Concentrazione (quantità) diamante

La concentrazione di diamante è calcolata in base al materiale da lavorare, alla velocità di taglio richiesta, alla durata del taglio ed alla ruvidità superficiale del pezzo da tagliare nonché dal tipo di utensile diamantato da impiegare.

Indicazioni sulla concentrazione di diamante per ogni applicazione

APPLICAZIONE	CONCENTRAZIONE	Cc
Taglio	C15-C40	0,75 - 1,76
Carotaggio	C25-050	1,10 - 2,20
Molatura	C12-C15	0,52 - 0,75

BOND (Metal Matrix)

The bond is decisive for the cutting behaviour of diamond tools. The primary task of the bond is to retain the diamond particles. But, at the same time, the bond must not undergo excessive wear during cutting and the diamond particles must be uniformly positioned.

As there may be considerable discrepancy between the hardness of the materials to be cut and the abrasiveness of the bond, the firmness of particle retention and the wear-resistance of the bond must be carefully balanced. Blades for cutting hard, dense materials (less abrasive, such as tiles, stone or hard-cured concrete) require a softer metal matrix.

The softer metal matrix wears faster but the diamond particles are in any case renewed until the tool is fully used up. Blades for cutting soft and abrasive materials (such as refractory blocks, green concrete or asphalt) must have a hard metal matrix to resist abrasion and best retain the diamonds.

Grit size								
US (.JIS) MESH	FEPA (µm)	APPLICATION	US (.JIS) MESH	FEPA (µm)	APPLICATION	US (.JIS) MESH	FEPA (µm)	APPLICATION
30 / 413	D602	Cutting	140 / 170	D107	Grinding	500	30/40 µm	Lapping Polishing
40 / 50	D427		170 / 200	D91		600	22/36 µm	
50 / 60	D301	Grinding	200 / 230	D76		200	20/30 µm	
60 / 80	D252	Drilling	230 / 270	D64		1000	15/25 µm	
80 / 100	D181		270 / 325	D54		1500	8/16 µm	
100 / 120	D151	Grinding	325 / 400	D46		2000	5/10 µm	
120 / 140	D126		400 / 500	40-60 µm		3000	4/8 µm	

DIAMOND

DIAMOND FEPA Standard

The grit size designation according to the FEPA standard represents a coding consisting of the mesh width of the coarsest sieve used in the classification and of the number of sieve size intervals between the coarsest and the finest sieve employed.

US (JIS) Standard

The grit sizes expressed in mesh by the US (JIS) standard refer to the number of sieve meshes per square inch, i.e. this standard indicates fine grit sizes with high figures and coarse grit sizes with low figures.

DIAMOND CONCENTRATION (AMOUNT)

The diamond concentration is calculated according to the material to be worked, the required cutting speed, the duration of the cutting operation and to the surface roughness of the workpiece as well as to the diamond tool to be used.

Suitable diamond concentration for each application		
APPLICATION	CONCENTRATION	Cts
Cutting	C15-C40	0,75 - 1,76
Drilling	C25-050	1,10 - 2,20
Grinding	C12-C15	0,52 - 0,75

(FR)

LIANT (Liant métallique)

Le comportement de coupe des outils diamantés dépend du liant. Le rôle principal du liant est de retenir les grains de diamant. Mais il faut également que le liant ne subisse pas une usure excessive pendant la coupe et que les grains de diamant se positionnent de façon homogène. Étant donné qu'une très grande différence entre la dureté du matériau à couper et l'abrasivité du liant est possible, il faut trouver le juste équilibre entre la capacité de retenir les grains de diamant et la résistance à l'usure du liant. Les disques pour la coupe de matériaux durs, compacts (moins abrasifs, comme le carrelage, la pierre ou le béton sec et dur) requièrent un liant métallique plus tendre.

Un liant métallique plus tendre s'utilise plus rapidement, mais les grains de diamant se renouvellent néanmoins jusqu'à l'usure totale de l'outil. Les disques pour couper les matériaux tendres et abrasifs (tels que les matériaux réfractaires, le béton frais ou l'asphalte) doivent avoir un liant métallique dur, résistant à l'abrasion et retenant de manière optimale les diamants.

Dimensions des grains

US (.JIS) MESH	FEPA (µm)	APPLICATION	US (.JIS) MESH	FEPA (µm)	APPLICATION	US (.JIS) MESH	FEPA (µm)	APPLICATION
30 / 413	D602	Coupe	140 / 170	D107	Meulage	500	30/40 µm	Rodage
40 / 50	D427		170 / 200	D91		600	22/36 µm	
50 / 60	D301	Meulage	200 / 230	D76		200	20/30 µm	
60 / 80	D252	Carottage	230 / 270	D64		1000	15/25 µm	
80 / 100	D181		270 / 325	D54		1500	8/16 µm	
100 / 120	D151	Meulage	325 / 400	D46		2000	5/10 µm	
120 / 140	D126		400 / 500	40-60 µm		3000	4/8 µm	

DIAMANT

Norme FEPA

La désignation de la dimension du grain, selon la norme FEPA, est un code composé de la largeur des mailles du tamis le plus grand utilisé pour classer les grains et du nombre d'intervalles entre les tamis de différentes dimensions.

Norme US (JIS)

La désignation de la maille indiquée par la norme US(JIS) concerne le nombre de mailles du tamis par pouce carré ou mieux cette norme désigne la dimension du grain fin avec les numéros hauts et celle du grain gros avec les numéros bas.

Concentration (quantité) diamant

La concentration de diamant est calculée en fonction du matériau à travailler, de la vitesse de coupe requise, de la durée de la coupe et de la rugosité superficielle de la pièce à couper, ainsi que du type d'outil diamanté à utiliser.

Indications sur la concentration de diamant pour chaque application

APPLICATION	CONCENTRATION	Cts
Coupe	C15-C40	0,75 - 1,76
Carottage	C25-050	1,10 - 2,20
Meulage	C12-C15	0,52 - 0,75

BINDUNG (Metallbindung)

Das Schneidverhalten der Diamantwerkzeuge hängt von der Bindung ab. Die wesentliche Aufgabe der Bindung besteht darin, die Diamantkörner zu binden. Doch gleichzeitig ist es auch erforderlich, dass die Bindung während des Schnitts nicht übermäßig abgenutzt wird und die Diamantkörner sich gleichmäßig platzieren. Da eine erhebliche Diskrepanz zwischen der Härte des zu durchtrennenden Materials und des abrasiven Verhaltens der Bindung möglich ist, muss ein ausgewogenes Gleichgewicht zwischen der Fähigkeit, die Diamantkörner zu halten und der Verschleißbeständigkeit der Bindung herrschen.

Bei Trennscheiben für hartes, kompaktes Material

(das weniger abrasiv ist, wie beispielsweise Fliesen, Stein oder durchgehärteter Zement) ist eine weichere Metallbindung erforderlich. Eine weichere Bindung nutzt sich natürlich rascher ab, aber die Diamantkörner schleifen in jedem Fall bis zum kompletten Verschleiß des Werkzeugs erneuert. Trennscheiben für weiches und abrasives Material (wie Feuerfestmaterial, frisch gegossener Zement oder Asphalt) müssen über eine harte Metallbindung verfügen, um dem Abrieb standzuhalten und die Diamanten zurück zu halten.

Körnungsmaße

US (.JIS) MASCHE	FEPA (µm)	ANWENDUNG	US (.JIS) MASCHE	FEPA (µm)	ANWENDUNG	US (.JIS) MASCHE	FEPA (µm)	ANWENDUNG
30 / 413	D602	Schnitt	140 / 170	D107	Schleifen	500	30/40 µm	Läppen
40 / 50	D427		170 / 200	D91		600	22/36 µm	
50 / 60	D301	Schleifen	200 / 230	D76		200	20/30 µm	
60 / 80	D252	Kernbohren	230 / 270	D64		1000	15/25 µm	
80 / 100	D181		270 / 325	D54		1500	8/16 µm	
100 / 120	D151	Schleifen	325 / 400	D46		2000	5/10 µm	
120 / 140	D126		400 / 500	40-60 µm		3000	4/8 µm	

DIAMANT

FEPA Standard

Die Bezeichnung der Korngröße laut FEPA Standard ist ein Code, der sich aus der Maschenbreite des größten, verwendeten Siebs zur Einstufung der Körnung und der Intervallanzahl zwischen Sieben unterschiedlicher Größe zusammensetzt.

US (JIS) standard

Die im US (JIS) Standard angegebene Maschenbezeichnung bezieht sich auf die Maschenzahl des Siebs pro Quadratzoll, oder besser, dieser Standard bezeichnet die feine Korngröße mit hohen Zahlen und die grobe Korngröße mit niedrigen Zahlen.

Diamantkonzentration (Menge)

Die Diamantkonzentration richtet sich nach dem jeweils zu bearbeitenden Material, der geforderten Trenngeschwindigkeit, der Trenndauer und der Oberflächenrauheit des zu trennenden Teils sowie nach dem verwendeten Diamantwerkzeugtyp.

Angaben zur Diamantkonzentration für jede Anwendung

ANWENDUNG	KONZENTRATION	K
Schnitt	C15-C40	0,75 - 1,76
Kernbohren	C25-050	1,10 - 2,20
Schleifen	C12-C15	0,52 - 0,75

DISCHI DIAMANTATI - Risoluzione dei problemi

Problema	Causa	Soluzione
1 - DISCO NON TAGLIA	1. Irregolare direzione di rotazione	1. Regolare la direzione di rotazione
	2. Eccessiva durezza del materiale	2. Controllare idoneità tipologia disco
	3. Cinghia allentata	3. Tendere la cinghia
	4. Potenza insufficiente della macchina	4. Sostituire con macchina di potenza adeguata
	5. Disco con segmenti privi di diamanti esposti	5. Ravvivare disco con piastre ravvivatrici o materiali altamente abrasivi
2 - USURA RAPIDA	1. Insufficiente apporto d'acqua	1. Aumentare flusso acqua
	2. Perdita di rotondità sul disco	2. Controllare usura cuscinetti albero o specifica materiale da tagliare
	3. Veloce usura del legante e conseguente sovraesposizione del diamante	3. Controllare tipologia disco o quantità acqua
	4. Taglio lento causa ridotta velocità di rotazione	4. Controllare pensionamento cinghia
3 - USURA IRREGOLARE DEL SEGMENTO	1. Perdita rotondità disco	1. Controllare usura cuscinetti albero
	2. Insufficiente apporto acqua su un lato con maggior consumo segmento	2. Uniformare apporto acqua su entrambi lati disco
	3. Disco non allineato	3. Allineare disco. In caso di taglierine, allineare il carrello
4 - USURA DELL'ANIMA (L'anima di consuma appena sotto il settore: questo problema è tipico della lavorazione di asfalto e cemento fresco)	1. Si taglia al di sotto del manto di asfalto o del getto di cemento	1. Verificare dove si taglia
	2. Insufficiente apporto d'acqua per asportare il materiale rimosso	2. Aumentare apporto acqua
	3. Errata tipologia del disco	3. Usare tipologia corretta
5 - DEVIAZIONE DI TAGLIO	1. Disco con segmenti usurati su un lato	1. Sostituire disco
	2. Disco non allineato alla direzione di taglio	1. Controllare allineamento ed eventuali anomalie macchina
6 - PERDITA DI ROTONDITA'	1. Specifica friabile rispetto al materiale sotto taglio	1. Verificare specifica
	2. Cuscinetti usurati	2. Sostituirli
7 - PERDITA DI TENSIONE	1. Errata tipologia disco usato per taglio (troppo dura)	1. Verificare tipologia
	2. Funzionamento irregolare macchina	2. Verificare: numero di giri usura albero e flange
	3. Surriscaldamento anima	3. Verificare corretto apporto d'acqua (taglio a umido)
	4. Traiettoria di taglio deviata da eccessiva pressione su macchina	4. Limitare pressione d'avanzamento e assicurare taglio in senso longitudinale
8 - DANNEGGIAMENTO FORO	1. Disco con "martellature" per scorretto allineamento durante il montaggio	1. Prima del montaggio: verificare che il diametro del foro sia adeguato all'albero e allineamento alla flangia dei fori di trascinalimento
	2. Albero usurato	2. Sostituire albero
	3. Problemi di movimento del disco	3. Controllare corretto fissaggio flange
9 - SURRISCALDAMENTO	1. Taglio a umido: insufficiente apporto acqua	1. Verificare eventuali blocchi o danni ai tubi o pressione troppo bassa
	2. Taglio a secco: eccessiva pressione di taglio	2. Evitare eccessiva pressione sulla macchina; utilizzare la macchina con movimento pendolare
10 - ROTTURA DEL SEGMENTO	1. Specifica troppo dura rispetto al materiale	1. Verificare tipologia
11 - DISTACCO DEL SEGMENTO	1. Anima consumata appena sotto segmento	1. Attenzione: effettuare tagli appropriati
	2. Surriscaldamento anima	2. Provvedere ad adeguato raffreddamento durante la lavorazione
	3. Torsione disco e blocco taglio per spostamento materiale durante il taglio	3. Bloccare correttamente il materiale da lavorare
	4. Disco devia durante il taglio per mancato bloccaggio della flangia	4. Sostituire flangia
	5. Deviazione direzione taglio per rotazione macchina durante il lavoro	5. Mantenere direzione di taglio sempre dritta
12 - ROTTURA DELL'ANIMA	1. Surriscaldamento disco	1. Assicurare sufficiente ed uniforme apporto acqua durante il taglio
	2. Eccessiva durezza del materiale da tagliare	2. Applicare tipologia adeguata al materiale da tagliare
	3. Albero usurato; cuscinetti danneggiati o scorretto montaggio disco	3. Controllare corretto montaggio disco e stato di usura generale delle parti
	4. Eccessiva pressione sulla macchina durante il taglio	4. Ridurre la pressione sulla macchina

(IT)

FORETTI DIAMANTATI - Risoluzione dei problemi

Problema	Causa	Soluzione
1 - FORETTO NON TAGLIA	1. Insufficiente potenza motore	1. Utilizzare motore con potenza adeguata al diametro del foretto
	2. Eccesiva durezza del materiale da lavorare rispetto alla specifica del foretto	2. Controllare adeguatezza tipologia foretto
	3. Slittamento del foretto per eccessiva portata d'acqua	3. Diminuire portata d'acqua
	4. Eccesiva velocità di rotazione	4. Diminuire velocità di rotazione
	5. Eccessivo movimento della guida carrello	5. Fissare il carrello sulla guida per ridurre il movimento
	6. Insufficiente forza sul foretto	6. Aumentare forza
2 - VELOCE CONSUMO DEL SEGMENTO	1. Eccessive vibrazioni della carotatrice	1. Fissarla correttamente
	2. Insufficiente velocità di rotazione	2. Aumentare la velocità di rotazione
	3. Insufficiente portata d'acqua	3. Aumentare portata d'acqua
	4. Materiale lavorato presenta abrasività maggiore di quella indicata in specifica	4. Impiegare una tipologia più dura (rivolgersi all'ufficio commerciale per ulteriori informazioni)
	5. Eccesiva velocità di avanzamento durante la perforazione	5. Diminuire la velocità di avanzamento
	6. Aumentare forza	
3 - USURE ANOMALE DEL CORPO D'ACCIAIO	1. Fissaggio scorretto della carotatrice (es. guida del carrello, albero motore, adattatore)	1. Fissare correttamente tutte le parti della carotatrice e sostituire quelle usurate
	2. Non corretto fissaggio della carotatrice	2. Provvedere al corretto fissaggio
	3. Non corretto fissaggio del filetto sull'albero del motore	3. Allineare correttamente il foretto all'albero motore
	4. Foretto deformato	4. Un foretto deformato è inutilizzabile, ma se i diamanti sono integri, lo si può far recuperare dal fornitore
	5. Frammenti di metallo sul fondo del foro che si sta praticando	5. Ripulire foro dai detriti metallici
4 - DISTACCO SEGMENTI DAL SUPPORTO	1. Distacco segmenti causato da brusco avviamento del lavoro	1. Sostituire foretto e verificarne la riparabilità. Eventualmente ripulire il foro prima di procedere. Attenzione all'avviamento del lavoro
	2. Distacco segmenti causato da urti	2. Sostituire foretto e verificarne la riparabilità. Nota: Maneggiare il foretto con cura evitando cadute od urti che danneggiano il corpo e i segmenti.
	3. Surriscaldamento e distacco settori per eccessiva velocità di rotazione	3. Sostituire foretto o verificarne la riparabilità. Ripulire il foro prima di procedere.
5 - BLOCCAGGIO DEL FORETTO IN CORSO DI LAVORAZIONE	1. Rotazione bloccata o da detriti tra carota e corpo del foretto oppure da un pezzo di metallo tagliato parzialmente	1. Staccare il foretto dalla macchina e liberarlo facendolo girare in entrambi i sensi con l'uso di una chiave
	2. Usura laterale dei segmenti tale che non sporgono rispetto al corpo del foretto. Quest'ultimo non disponendo dello spazio sufficiente per girare causa attrito con le pareti del foro e blocca la carota	2. Estrarre il foretto e verificare la sporgenza dei segmenti (spalla): sostituire il foretto, se questa è troppo ridotta
6 - ACQUA DI LUBRIFICAZIONE TROPPO PULITA	1. Perdita della capacità di taglio dei segmenti	1. Ravvivare il foretto con pietra ravvivatrice
	2. Attenzione ad eventuali tracce di limatura: queste significano che si sta tagliando l'armatura	2. Ridurre la velocità di rotazione per non rovinare il ferro

DIAMOND BLADES - Troubleshooting

Problem	Cause	Solution
1 - BLADE DOES NOT CUT	1. Irregular direction of rotation	1. Set the right one
	2. Material is too hard	2. Make sure the type of blade is correct
	3. Belt is loose	3. Tension the belt
	4. Insufficient power of cutting machine	4. Replace with one having adequate HP
	5. The blade has segments without diamond exposure	5. Dress the blade with dressing stones or with very abrasive materials
2 - FAST WEAR	1. Insufficient water flow	1. Increase water flow
	2. Loss of blade round-off	2. Check for arbor bearing wear or the specification of the material to be cut
	3. Bond wears very fast and diamond is therefore overexposed	3. Check blade type or water quantity
	4. Slow cutting because of reduced rotation speed	4. Check belt tensioning
3 - UNEVEN SEGMENT WEAR	1. Loss of blade round off	1. Check arbor bearing wear
	2. Insufficient water flow on one side causing higher segment wear	2. Homogeneous water flow on both sides of the blade has to be assured
4 - CORE WEARING (Core wears out just under the segment: this problem normally arises while working with asphalt or green concrete)	1. Cutting under the asphalt blanking or concrete casting	1. Check where cut is made
	2. Water flow not enough to remove the rest of the material	2. Increase water flow
	3. Wrong type of blade	3. Use the right one
5 - CUT DEVIATION	1. Blade with worn segments on one side	1. Replace blade
	2. Blade misaligned with the cutting direction	1. Check right alignment and any problem of the machine
6 - LOSS OF BLADE ROUND OFF	1. Specification is too soft compared to the material processed	1. Check specification
	2. Worn bearings	2. Replace them
7 - LOSS OF TENSIONING	1. Wrong type of cutting blade (too hard)	1. Check blade type
	2. Machine not running smoothly	2. Check: rpm, arbor and flange wear
	3. Core overheating	3. Check adequate water flow (wet cutting)
8 - HOLE IS DAMAGED	1. Imperfect blade surface due to incorrect alignment during assembly	1. Before assembling: make sure the diameter of the hole is suitable for the arbor and that the feeding holes are aligned with the flange
	2. Arbor is worn	2. Replace with new one
	3. Blade movement problems	3. Make sure the blade is correctly fastened
9 - OVERHEATING	1. Wet cut: not enough water flow	1. Look for any hose blockages or damage and make sure the pressure is not too low
	2. Dry cut: too much cutting pressure	2. Avoid too much pressure on the machine and let it run to and fro.
10 - SEGMENT BREAK	1. Specification is too hard compared with the material (to be cut)	1. Check proper specification
11 - SEGMENT DETACHES	1. Core is worn just under the segment	1. Warning: make appropriate cuts
	2. Core overheating	2. Proper core cooling during cutting
	3. Blade twisting and cut jamming due to material movement during cutting	3. Make sure the material is correctly secured
	4. Blade changes direction while cutting because flange has not been secured	4. Replace with new flange
	5. The rotation of the machine changes cutting direction while working	5. Keep cutting direction continuously straight
	6. Faulty tool performance due to material becoming inserted between flange and core	6. Clean flange and blade
12 - CORE BREAKAGE	1. Blade overheating	1. Ensure enough and regular water supply during cutting
	2. Material to be cut is very hard	2. Fit type suitable for the material to be cut
	3. Arbor is worn : bearings are damaged or blade wrongly set up	3. Check correct blade mounting and general state of wear of parts
	4. The machine is under too much pressure during cutting	4. Reduce pressure on the machine

(GB)

DRILL BITS - Troubleshooting

Problem	Cause	Solution
1 - DRILL BIT DOES NOT CUT	1. Insufficient motor power	1. Use a motor with power adequate to the diameter of the drill bit
	2. The material to be cut is too hard compared to the specification of the drill bit	2. Make sure the drill bit is of the right type
	3. Drill bit slips because of too much water flow	3. Reduce the water supply
	4. Excessive rotation speed	4. Reduce rotation speed
	5. Excessive movement of the saddle guide	5. Fasten the saddle to the guide for reducing movement
2 - SEGMENT WEARS OUT RAPIDLY	1. Drilling machine vibrates too much	1. Fasten it properly
	2. Insufficient rotation speed	2. Increase rotation speed
	3. Insufficient water supply	3. Increase water supply
3 - UNUSUAL CORE BIT WEAR	1. Drilling machine incorrectly fastened (i.e. saddle guide, motor shaft, adapter)	1. Correctly fasten all machine parts and replace worn ones
	2. Drilling machine incorrectly fastened	2. Correctly fasten
	3. Thread incorrectly fastened on the motor shaft	3. Correctly align drill bit to motor shaft
	4. Drill bit is buckled	4. A buckled drill bit is unusable, but if the diamond segments are not damaged, this can be refurbished by the supplier
	5. Metal fragments on the bottom of the hole being made	5. Remove metal residues from hole
4 - SEGMENTS DETACH FROM CORE BIT	1. Segment detachment caused by sudden start of operation	1. Replace drill bit or repair it. If necessary, clean hole before proceeding. Be careful when starting to work.
	2. Segments detach due to knocks	2. Replace drill bit or repair it. <i>Note: handle drill bit with care. Do not drop it or knock it as this could damage the body and segments</i>
	3. Excessive rotation speed causes overheating and detachment of segments	3. Replace drill bit or repair it. <i>If necessary, clean the hole before proceeding. Note: the rotation speed of the drill bit must always correspond to the diameter of the hole and to the material being processed</i>
	4. Segments detach due to loose deposits or steel fragments in the hole knocked by drill bit	4. Replace drill bit and properly clean the hole before proceeding. <i>Note: Remove all the segment residues from the hole to avoid damaging the new drill bit.</i>
	5. Segments detach due to overheating as a result of lack of lubrication	5. Clean the hole. Replace drill bit
5 - DRILL BIT STOPS WHILE WORKING	1. Rotation is blocked either by residues between core and drill bit or by a piece of partially-cut metal	1. Remove the drill bit from the machine and release it by turning it in both directions using a wrench
	2. Segments do not protrude from the drill bit because of wear on one side of the drill bit. The latter does not therefore have enough space to turn causing friction against the walls of the hole and stopping the core	2. Take the drill bit out and check the protrusion of the segments (shoulder): if the protrusion is very small the drill bit will have to be replaced.
6 - LUBRICATION WATER IS TOO CLEAR	1. Loss of segment cutting capacity	1. Dress the drill bit with a dressing stone
	2. Watch for any traces of filings, which means the reinforcement is being cut	2. Reduce rotation speed to prevent damaging the iron

DISQUES DIAMANTÉS - Résolution des problèmes

Problème	Cause	Solution
1 - LE DISQUE NE COUPE PAS	1. Sens de rotation incorrect	1. Régler le sens de rotation
	2. Dureté excessive du matériau	2. Contrôler que le type de disque est approprié
	3. Courroie détendue	3. Tendre la courroie
	4. Puissance de la machine insuffisante	4. Remplacer par une machine d'une puissance appropriée
	5. Disque avec segments dépourvus de diamants exposés	5. Dresser le disque avec des plaques de dressage ou des matériaux hautement abrasifs
2 - USURE RAPIDE	1. Apport d'eau insuffisant	1. Augmenter le débit d'eau
	2. Perte d'arrondi sur le disque	2. Contrôler l'usure des roulements de l'arbre ou la spécification du matériau à couper
	3. Usure rapide du liant et en conséquence surexposition du diamant	3. Contrôler le type de disque ou la quantité d'eau
	4. Coupe lente à cause de la vitesse de rotation réduite	4. Contrôler la tension de la courroie
3 - USURE IRRÉGULIÈRE DU SEGMENT	1. Perte d'arrondi sur le disque	1. Contrôler l'usure des roulements de l'arbre
	2. Apport d'eau insuffisant sur un côté avec plus grande usure du segment	2. Uniformiser l'apport d'eau des deux côtés du disque
4 - USURE DE L'ÂME (L'âme s'use juste sous le secteur : ce problème est typique du travail sur asphalte et béton frais)	1. Coupe au-dessous du revêtement d'asphalte ou de la coulée de béton	1. Vérifier où effectuer la coupe
	2. Apport d'eau insuffisant pour enlever le matériau restant	2. Augmenter l'apport d'eau
	3. Type de disque incorrect	3. Utiliser un type correct
5 - DÉVIATION DE COUPE	1. Disque avec segments usés sur un côté	1. Remplacer le disque
	2. Disque non aligné par rapport à la direction de coupe	1. Contrôler l'alignement et d'éventuelles anomalies de la machine
6 - PERTE D'ARRONDI	1. Le type de disque est friable par rapport au matériau à couper	1. Vérifier la spécification
	2. Roulements usés	2. Les remplacer
7 - PERTE DE TENSION	1. Type de disque utilisé pour la coupe incorrect (trop dur)	1. Vérifier le type
	2. Fonctionnement irrégulier de la machine	2. Vérifier : nombre de tours, usure arbre et flasques
	3. Surchauffe âme	3. Vérifier le bon apport d'eau (coupe humide)
	4. Trajectoire de coupe déviée en raison d'une pression excessive sur la machine	4. Limiter la pression d'avance et assurer la coupe dans le sens longitudinal
8 - ENDOMMAGEMENT DU TROU	1. Disque avec surface imparfaite en raison d'un alignement incorrect pendant le montage	1. Avant le montage : vérifier que le diamètre du trou est adapté à l'arbre et vérifier l'alignement du flasque par rapport aux trous d'entraînement
	2. Arbre usé	2. Remplacer l'arbre
	3. Problèmes de mouvement du disque	3. Contrôler la bonne fixation des flasques
9 - SURCHAUFFE	1. Coupe humide : apport d'eau insuffisant	1. Vérifier les éventuels blocages ou dommages aux tuyaux, ou pression trop basse
	2. Coupe sèche : pression de coupe excessive	2. Éviter la pression excessive sur la machine ; utiliser la machine avec un mouvement pendulaire
10 - RUPTURE DU SEGMENT	1. Type de disque trop dur par rapport au matériau	1. Vérifier le type
11 - DÉCOLLEMENT DU SEGMENT	1. Âme usée juste sous le segment	1. Attention : effectuer des coupes appropriées
	2. Surchauffe de l'âme	2. Procéder à un refroidissement adéquat pendant le travail
	3. Torsion du disque et blocage de la coupe par le déplacement du matériau pendant la coupe	3. Bloquer correctement le matériau à couper
	4. Le disque dévie pendant la coupe en raison du non-blocage du flasque	4. Remplacer le flasque
	5. Déviation de la direction de coupe en raison de la rotation de la machine pendant le travail	5. Maintenir la direction de coupe toujours droite
	6. Contraintes anormales de l'outil causées par du matériau qui s'est introduit entre le flasque et l'âme	6. Nettoyer le flasque et le disque
12 - RUPTURE DE L'ÂME	1. Surchauffe du disque	1. Assurer un apport d'eau suffisant et uniforme pendant la coupe
	2. Dureté excessive du matériau à couper	2. Appliquer le type approprié au matériau à couper
	3. Arbre usé ; roulements endommagés ou montage incorrect du disque	3. Contrôler le bon montage du disque et l'état d'usure général des pièces
	4. Pression excessive sur la machine pendant la coupe	4. Réduire la pression sur la machine

FORETS DIAMANTÉS - Résolution des problèmes

Problème	Cause	Solution
1 - LE FORET NE COUPE PAS	1. Puissance du moteur insuffisante	1. Utiliser un moteur ayant une puissance adaptée au diamètre du foret
	2. Dureté excessive du matériau à travailler par rapport à la spécification du foret	2. Contrôler l'aptitude du type de foret
	3. Glissement du foret en raison d'un débit d'eau excessif	3. Diminuer le débit d'eau
	4. Vitesse de rotation excessive	4. Diminuer la vitesse de rotation
	5. Mouvement excessif du guide du chariot	5. Fixer le chariot sur le guide pour réduire le mouvement
	6. Force insuffisante sur le foret	6. Augmenter la force
	7. Carotteuse mal fixée	7. La fixer correctement
2 - USURE RAPIDE DU SEGMENT	1. Vibrations excessives de la carotteuse	1. La fixer correctement
	2. Vitesse de rotation insuffisante	2. Augmenter la vitesse de rotation
	3. Débit d'eau insuffisant	3. Augmenter le débit d'eau
	4. Le matériau travaillé présente une plus grande abrasivité que celle indiquée dans la spécification	4. Utiliser un type plus dur (s'adresser au service commercial pour de plus amples informations)
	5. Vitesse d'avance excessive pendant la perforation	5. Diminuer la vitesse d'avance
3 - USURES ANORMALES DU CORPS D'ACIER	1. Fixation incorrecte de la carotteuse (ex. guide du chariot, arbre moteur, adaptateur)	1. Fixer correctement toutes les pièces de la carotteuse et remplacer celles usées
	2. Fixation incorrecte de la carotteuse	2. Fixer correctement
	3. Fixation incorrecte du filet sur l'arbre du moteur	3. Aligner correctement le foret par rapport à l'arbre moteur
	4. Foret déformé	4. Un foret déformé est inutilisable, mais si les diamants sont intacts, il peut être récupéré par le fournisseur
	5. Fragments de métal dans le fond du trou en cours d'exécution	5. Nettoyer le trou en éliminant les débris métalliques
	6. Débris résiduels	6. Intervenir avec un plus grand apport d'eau pour éliminer complètement les débris et nettoyer le trou
4 - DÉCOLLEMENT DES SEGMENTS DU SUPPORT	1. Décollement des segments causé par le brusque démarrage du travail	1. Remplacer le foret ou vérifier s'il est réparable. Nettoyer éventuellement le trou avant de continuer. Attention au démarrage du travail
	2. Décollement des segments causé par des chocs	2. Remplacer le foret ou vérifier s'il est réparable. <i>Nota : Manipuler le foret soigneusement, en évitant les chutes ou les chocs qui endommagent le corps et les segments</i>
	3. Surchauffe et décollement des secteurs en raison d'une vitesse de rotation excessive	3. Remplacer le foret ou vérifier s'il est réparable.
	4. Décollement des segments causé par des débris libres ou des morceaux d'acier présents dans le trou heurtés par le foret	4. Remplacer le foret et bien nettoyer le trou avant de continuer. <i>Nota : libérer le trou des segments perdus, pour éviter qu'ils endommagent le foret neuf</i>
	5. Décollement des segments en raison d'une surchauffe causée par un manque de lubrification	5. Nettoyer le trou. Remplacer le foret <i>Nota : s'assurer que le débit d'eau est proportionnel au travail à exécuter.</i>
5 - BLOCAGE DU FORET EN COURS DE TRAVAIL	1. Rotation bloquée par des débris entre la carotte et le corps du foret ou par un morceau de métal coupé partiellement	1. Détacher le foret de la machine et le libérer en le faisant tourner dans les deux sens à l'aide d'une clé
	2. Usure latérale des segments si bien qu'ils ne dépassent pas du corps du foret. Ce dernier ne disposant pas de l'espace suffisant pour tourner cause un frottement avec les parois du trou et bloque la carotte.	2. Extraire le foret et vérifier la saillie des segments : remplacer le foret, si elle est trop réduite
6 - EAU DE LUBRIFICATION TROP PROPRE	1. Perte de la capacité de coupe des segments	1. Dresser le foret à l'aide d'une pierre de dressage
	2. Attention à d'éventuelles traces de limage : elles signifient que l'on est en train de couper l'armature	2. Réduire la vitesse de rotation pour ne pas abîmer le fer

DIAMANTSCHLEIBEN - Fehlerbehebung

Fehler	Ursache	Behebung
1 - SCHEIBE TRENNT NICHT	1. Unregelmäßige Drehrichtung	1. Drehrichtung regulieren
	2. Übermäßige Materialhärte	2. Eignung des Scheibentyps kontrollieren
	3. Riemen locker	3. Riemen spannen
	4. Unzureichende Maschinenleistung	4. Durch Maschine mit geeigneter Leistung ersetzen
	5. Scheibe mit Segmenten ohne hervortretende Diamanten	5. Die Scheibe mit entsprechenden Abrichtplatten oder extrem abrasivem Material abrichten
2 - RASCHER VERSCHLEISS	1. Unzureichende Wasserzufuhr	1. Wasserzufuhr heraufsetzen
	2. Abflachung der Scheibe	2. Den Verschleiß der Wellenlager oder die Spezifikation des zu trennenden Materials überprüfen
	3. Rascher Verschleiß der Bindung und dementsprechendes Herausragen des Diamanten	3. Scheibentyp oder Wassermenge kontrollieren
	4. Langsamer Schnitt aufgrund reduzierter Drehgeschwindigkeit	4. Riemenposition überprüfen
3 - UNREGELMÄSSIGE ABNUTZUNG DES SEGMENTS	1. Abflachung der Scheibe	1. Verschleiß der Wellenlager überprüfen
	2. Unzureichende Wasserzufuhr auf einer Seite mit erhöhtem Segmentverbrauch	2. Wasserzufuhr auf beiden Scheibenseiten vereinheitlichen
	3. Scheibe nicht ausgerichtet	3. Scheibe ausrichten. Bei Baustellensägen den Schlitten ausrichten
4 - KERNESS (Der Kern nutzt sich direkt unter dem Sektor ab: Dieses Problem ist typisch bei der Bearbeitung von Asphalt und frischem Zement).	1. Es wird unter der Asphaltdecke oder der Zementschüttung getrennt.	1. Überprüfen, wo getrennt wird.
	2. Für das Entfernen des abgetrennten Materials unzureichende Wasserzufuhr.	2. Wasserzufuhr heraufsetzen.
	3. Falscher Scheibentyp	3. Richtigen Typ verwenden.
5 - TRENNSCHNITTABWEICHUNG	1. Scheibe mit auf einer Seite abgenutzten Segmenten.	1. Scheibe auswechseln.
	2. Scheibe nicht zur Schnittrichtung ausgerichtet.	1. Die Ausrichtung und mögliche Störungen an der Maschine kontrollieren
6 - ABFLACHUNG	1. Bröckelige Spezifikation im Vergleich zum Material im Schnitt.	1. Spezifikation überprüfen.
	2. Abgenutzte Lager.	2. Lager ersetzen.
7 - SPANNUNGSVERLUST	1. Falscher Scheibentyp für Schnitt eingesetzt (zu hart).	1. Typ überprüfen
	2. Unregelmäßiger Maschinenbetrieb.	2. Überprüfen: Drehzahl Verschleiß Welle und Flansche.
	3. Überhitzung des Kerns.	3. Korrekte Wasserzufuhr überprüfen (Nassschnitt).
	4. Schnittbahn durch übermäßigen Druck auf Maschine abgelenkt.	4. Den Vorschubdruck einschränken und Schnitt in Längsrichtung gewährleisten.
8 - BESCHÄDIGUNG SCHEIBENBOHRUNG	1. Scheibe mit "unregelmäßiger Oberfläche" aufgrund falscher Ausrichtung bei der Montage.	1. Vor der Montage: Sicherstellen, dass der Bohrungsdurchmesser zur Welle passt und die Mitnehmerbohrungen zum Flansch ausgerichtet sind.
	2. Abgenutzte Welle.	2. Welle auswechseln.
	3. Probleme durch Scheibenbewegung.	3. Die einwandfreie Befestigung der Flansche überprüfen.
9 - ÜBERHITZUNG	1. Nassschnitt: unzureichende Wasserzufuhr.	1. Auf mögliche Sperren oder Rohrschäden oder zu niedrigen Druck hin überprüfen.
	2. Trockenschnitt: zu hoher Schnittdruck.	2. Übermäßigen Druck auf die Maschine vermeiden; Die Maschine mit pendelartigen Hin- und Herbewegungen einsetzen
10 - SEGMENTBRUCH	1. Spezifikation zu hart für das Material.	1. Typ überprüfen.
11 - SEGMENTABLÖSUNG	1. Kern knapp unter dem Segment abgenutzt.	1. Achtung! Geeignete Trennschnitte ausführen
	2. Überhitzung des Kerns.	2. Während der Bearbeitung für ausreichend Kühlung sorgen.
	3. Scheibenverdrehung und Schnittblockade durch Verschieben des Materials beim Trennschnitt.	3. Das zu bearbeitende Material richtig blockieren.
	4. Scheibe weicht während des Trennschnitt mangels Flanschbefestigung ab.	4. Flansch auswechseln.
	5. Abweichung von der Schnittrichtung durch Drehen der Maschine bei der Arbeit.	5. Schnittrichtung immer gerade halten.
	6. Abnorme Werkzeugbeanspruchung durch Material, das sich zwischen Flansch und Kern festgesetzt hat.	6. Flansch und Scheibe erneut reinigen.
12 - KERNESS	1. Überhitzung der Scheibe.	1. Ausreichende und gleichmäßige Wasserzufuhr während des Trennschnitts sicherstellen.
	2. Übermäßige Härte des zu durchtrennenden Materials.	2. Angemessenen Typ für das zu durchtrennende Material anwenden.
	3. Abgenutzte Welle; beschädigte Lager oder falsche Scheibenmontage.	3. Einwandfreie Scheibenmontage und allgemeinen Verschleißzustand der Teile überprüfen.
	4. Übermäßiger Druck auf die Maschine während des Trennschnitts.	4. Den Druck auf die Maschine verringern.

DIAMANT-BOHRKRONEN - Fehlerbehebung

Fehler	Ursache	Behebung
1 - BOHRKRONE SCHNEIDET NICHT	1. Unzureichende Motorleistung.	1. Motor mit angemessener Leistung für den Durchmesser der Bohrkronen verwenden.
	2. Übermäßige Härte des zu bearbeitenden Materials im Vergleich zur Spezifikation der Bohrkronen.	2. Angemessenheit des Bohrkronentyps überprüfen.
	3. Abrutschen der Bohrkronen durch übermäßige Wasserzufuhr.	3. Wasserzufuhr verringern.
	4. Übermäßige Drehgeschwindigkeit.	4. Drehgeschwindigkeit herabsetzen.
	5. Übermäßige Bewegung der Schlittenführung.	5. Den Schlitten auf der Führung befestigen, um die Bewegung zu reduzieren.
	6. Unzureichende Kraft an der Bohrkronen.	6. Kraft steigern.
	7. Schlecht fixierter Kernbohrer.	7. Kernbohrer richtig befestigen.
2 - RASCHER SEGMENTVERSCHLEISS	1. Übermäßiges Vibrieren des Kernbohrers.	1. Kernbohrer richtig befestigen.
	2. Unzureichende Drehgeschwindigkeit.	2. Drehgeschwindigkeit heraufsetzen.
	3. Unzureichende Wasserzufuhr.	3. Wasserzufuhr heraufsetzen.
	4. Bearbeitetes Material zeigt höhere Abschleiffestigkeit als die in der Spezifikation angegebenen Festigkeit.	4. Einen härteren Typ verwenden (für weitere Infos wenden Sie sich bitte an den Vertrieb).
	5. Übermäßige Vorschubgeschwindigkeit beim Bohren.	5. Vorschubgeschwindigkeit herabsetzen.
3 - ABNORMER VERSCHLEISS DES STAHLKÖRPERS	1. Falsche Befestigung des Kernbohrers (z.B. Schlittenführung, Motorwelle, Adapter).	1. Alle Teile des Kernbohrers korrekt befestigen und die abgenutzten Teile ersetzen.
	2. Falsche Befestigung des Kernbohrers.	2. Für die korrekte Befestigung sorgen.
	3. Falsche Befestigung des Gewindes an der Motorwelle.	3. Bohrkronen korrekt zur Motorwelle ausrichten.
	4. Verformte Bohrkronen.	4. Eine verformte Bohrkronen kann nicht benutzt werden, doch falls die Diamanten noch unversehrt sind, kann der Lieferant sie erneut einsetzen.
	5. Metallfragmente am Boden des Bohrlochs, das ausgeführt wird.	5. Metallabfälle aus dem Bohrloch entfernen.
	6. Abfallreste.	6. Eine höhere Wasserzufuhr sicherstellen, um die Abfälle vollständig zu beseitigen und das Bohrloch zu reinigen.
4 - ABLÖSEN VON SEGMENTEN VOM TRÄGERMATERIAL	1. Ablösen von Segmenten aufgrund ruckartigem Arbeitsbeginn.	1. Bohrkronen auswechseln und deren Reparaturfähigkeit überprüfen. Ggf. das Bohrloch vor dem Weitermachen reinigen. <i>Achtung bei Arbeitsbeginn</i>
	2. Ablösen von Segmenten durch Stöße.	2. Bohrkronen auswechseln und deren Reparaturfähigkeit überprüfen. <i>Hinweis: Die Bohrkronen sorgfältig behandeln und Stöße vermeiden, die den Körper und die Segmente beschädigen.</i>
	3. Überhitzung und Ablösen der Segmente durch übermäßige Drehgeschwindigkeit.	3. Bohrkronen auswechseln oder deren Reparaturfähigkeit überprüfen. <i>Das Bohrloch vor dem Weitermachen reinigen. Hinweis: Die Drehgeschwindigkeit der Bohrkronen muss immer dem Bohrdurchmesser und dem zu bearbeitenden Material angepasst sein.</i>
	4. Ablösen von Segmenten aufgrund freier Abfälle oder Stahlteile im Bohrloch, auf die die Bohrkronen trifft.	4. Bohrkronen auswechseln und den Boden des Bohrlochs vor dem Weitermachen reinigen. <i>Hinweis: Abgelöste Segmente aus dem Bohrloch entfernen, um zu vermeiden, dass sie die neue Bohrkronen beschädigen.</i>
	5. Ablösen von Segmenten durch Überhitzung aufgrund mangelnder Schmierung.	5. Das Bohrloch reinigen. Die Bohrkronen ersetzen. <i>Hinweis: Sicherstellen, dass die Wasserzufuhr der auszuführenden Bearbeitung angemessen ist.</i>
5 - BLOCKIEREN DER BOHRKRONE WÄHREND DER BEARBEITUNG	1. Drehung blockiert oder durch Abfall zwischen Kern und Bohrkronenkörper oder durch ein teilweise durchtrenntes Metallteil blockiert.	1. Die Bohrkronen von der Maschine nehmen und mit Hilfe eines Schlüssels durch Drehen in beide Richtungen frei setzen.
	2. Seitlicher Verschleiß der Segmente, die dadurch nicht aus dem Bohrkronenkörper herausragen. Da die Bohrkronen nicht über genügend Platz zum Drehen verfügt, erzeugt sie Reibung an den Wänden des Bohrlochs und blockiert den Kernbohrer.	2. Die Bohrkronen herausziehen und den Überstand der Segmente (Flanke) überprüfen: die Bohrkronen ersetzen, falls der Überstand zu gering ist.
6 - SCHMIERWASSER ZU SAUBER	1. Verlust der Schnittfähigkeit bei den Segmenten.	1. Die Bohrkronen mit einem Abrichtestein abrichten.
	2. Auf mögliche Feilspuren achten: Sie bedeuten, dass gerade die Bewehrung durchtrennt wird.	2. Die Drehgeschwindigkeit reduzieren, um das Armierisen nicht zu beschädigen.



CUTS DIAMANT



Via Torricelli 24 - 43015 Noceto (PR) - Italy
Tel. +39 0521. 625320 - Fax +39 0521. 627152
www.cutsdiamant.com
commerciale@cutsdiamant.com

