



Unser Leistungsangebot

Die Antwort auf Ihre Anforderungen



voestalpine Anarbeitung GmbH

Die voestalpine Anarbeitung GmbH ist das Kompetenzzentrum für angearbeitete Warmwalzprodukte innerhalb der voestalpine Steel Division. Wir sind bekannt für höchste Qualität, Innovation und bestes Service.



Qualität, Innovation & Service – Ihr verlässlicher Partner

Die voestalpine Anarbeitung GmbH stellt Qualität, Innovation, Service und Partnerschaft in den Unternehmensfokus.

Als Teil eines weltweit agierenden Konzerns, der hochwertige Stahlprodukte fertigt, verarbeitet und weiterentwickelt, verbinden wir in einzigartiger Form Werkstoffkompetenz mit Anarbeitungs-Know-how. Als Ergebnis stehen unseren Kunden hochwertige Scher- und Formzuschnitte sowie einbaufertige Bauteile und Komponenten zur Verfügung, die metallurgisch voll auf ihre Anforderungen zugeschnitten sind.

Ihr Spezialist und Partner für die Anarbeitung warmgewalzter Flachprodukte

Breites, individuelles Leistungsspektrum

In unseren Produktionsbereichen Scher- bzw. Formzuschnitt sowie Bauteile & Komponenten werden hochwertigste Produkte für die Bedarfe unserer Kunden erstellt. Abgerundet wird unser Gesamtangebot durch umfangreiche Servicepakete und Dienstleistungen wie Sandstrahlen, Richten, Glühen oder Roboterschweißen. Neben der kurzen Reaktionszeit ist die sehr hohe Termintreue eine unserer größten Stärken. 300 Mitarbeiter sind im Einsatz, um individuelle Werkstücke anzufertigen – ganz nach den Plänen, Vorstellungen und Wünschen unserer Kunden. Ein weiterer Schwerpunkt unserer Tätigkeit sind der Vertrieb von hoch- und ultrahochfestem Warmband sowie der Einsatz der neuen, einmaligen Technologie „alphas® forming“, die es uns ermöglicht, neue Dimensionen im Bereich Leichtbau zu erreichen.

Starke Partnerschaft

Partnerschaft ist für uns mehr als nur ein Schlagwort – Partnerschaft ist der Wert, nach dem wir denken, handeln und arbeiten. Unser vielfältiges, hochqualitatives Leistungsangebot macht uns zu Ihrem starken Partner. Die Fähigkeit, Unvorhersehbares in eine optimierte Fertigungs- und Logistikplanung zu integrieren, ermöglicht es uns, unsere Kunden auch bei kurzfristigen Anforderungen optimal zu unterstützen. Kunden, die in den unterschiedlichsten Branchen bzw. Märkten wie beispielsweise Nutzfahrzeuge, Yellow Goods, Spezialmaschinen, Landmaschinen, Rohre, Stahlbau sowie Energie erfolgreich agieren, vertrauen seit vielen Jahren auf die hohe Qualität unserer Produkte bzw. unserer perfektes Service.

Weitreichendes Netzwerk

Unsere enge Zusammenarbeit innerhalb des voestalpine Konzerns und im Speziellen mit der Steel Division bringt unseren Kunden weitere entscheidende Vorteile. Die Kombination aus Produktions- und Beratungskompetenz eines Stahl Service Centers und der metallurgischen Kompetenz eines integrierten Stahlwerks macht uns zu einem leistungsstarken Problemlöser und Umsetzer.

Die starke Vernetzung der voestalpine Anarbeitung mit Konzerngesellschaften wie voestalpine Stahl, voestalpine Grobblech oder Böhler Welding Group ermöglicht es uns darüber hinaus, noch schneller neue Wege zu gehen. Die Flexibilität, die wir als – global gesehen – kleinerer Anbieter gewährleisten, erlaubt es uns, rasch auf Branchen- und Kundenanforderungen einzugehen und maßgeschneiderte Innovationen zu entwickeln.

Selbstverständlich sehen wir auch über den „Tellerrand“ hinaus: Die Zusammenarbeit der voestalpine mit internationalen Forschungsinstituten sowie Universitäten ist ein weiterer wesentlicher Bestandteil bei der Entwicklung neuer Produkte bzw. Serviceleistungen.

Höchste Werkstoffqualität

Als Teil der voestalpine Steel Division verfügen wir über ein umfassendes Spektrum an hochqualitativen warmgewalzten Flachprodukten, die es uns ermöglichen, die individuellen Bedürfnisse unserer Kunden bestmöglich zu erfüllen.

Hochfeste und ultrahochfeste Stähle

Gewichtersparnis und optimale Schweißbarkeit

Erfolgreicher Leichtbau bedingt den Einsatz von hochfesten bzw. ultrahochfesten Stählen. Die innovativen Stahlsorten alform® und alform® x-treme von voestalpine bieten überragende Vorteile bei Gewichtsreduktion und Verarbeitung. Der Ersatz konventioneller Baustähle durch diese Stahlgüten ermöglicht bei gleicher Belastung eine wesentliche Reduktion der Materialdicke, selbst bei schwierigen Lastbedingungen. Durch die geringere Materialdicke und das niedrigere Gewicht sinken die Produktions- und Betriebskosten.

alform® welding system

Vorsprung für hochfeste und ultrahochfeste Schweißkonstruktionen

Das weltweit einzigartige und erste abgestimmte System von Stahl und Schweißzusatz. Gemeinsam von voestalpine Stahl und Böhler Welding entwickelt, ermöglicht das alform® welding system die Ausschöpfung des Werkstoffpotenzials in neuer Dimension. Durch den Einsatz des Systems profitieren unsere Kunden sowohl von der erhöhten Fertigungssicherheit durch den erweiterten Schweißbereich als auch von der leichten Handhabung, der reduzierten Fehlerrate und somit einer Kostenreduktion. Abgerundet wird das Angebot durch einen kompetenten Ansprechpartner für Stahl und Schweißzusatz.

Verschleißfeste Stähle

Optimale Verarbeitungseigenschaften bei längerer Standzeit

Bauteile, die starken Beanspruchungen ausgesetzt sind, nutzen sich ab. Um die Nutzungsdauer dieser Teile zu verlängern, wurden Sondergüten entwickelt, deren Nutzungsdauer deutlich über jener von herkömmlichen Stahlgüten liegt. Bei durostat®-Stählen handelt es sich um verschleißfeste online-gehärtete Kohlenstoffstähle, die sich durch beste Verarbeitungseigenschaften und Gewichtseinsparung auszeichnen. altrix®-Stähle sind hochverschleißfeste walzplattierte Mehrlagenbleche, die aufgrund hoher Härte bzw. Bruchsicherheit eine noch höhere Lebensdauer bieten.



Weitere Informationen zu unseren Produkten und Leistungen finden Sie im Internet unter: www.voestalpine.com/anarbeitung

Polbleche

Exzellente magnetische und mechanische Eigenschaften

Warmgewalzte Stähle für Polbleche werden thermomechanisch gewalzt und weisen hohe und höchste Festigkeitswerte auf. Diese Stahlsorten zeichnen sich zudem durch hervorragende mechanische Eigenschaften aus, wodurch engste Formtoleranzen elektromagnetischer Bauteile wie Rotoren und Statoren auch bei hohen Drehzahlen und magnetischen Feldern zuverlässig eingehalten werden können.

Kundenspezifische Sonderstähle

Perfekt abgestimmt auf unterschiedliche Bedürfnisse

Die Welt ändert sich rapide – Kunden aus den verschiedensten Branchen haben unterschiedliche Anforderungen an unsere Stahlsorten. Die perfekte Lösung hierfür sind unsere kundenspezifischen Sonderstähle. In enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden werden diese abgestimmt und produziert. Kundenspezifische Sonderstähle sind optimal auf die speziellen Bedürfnisse unserer Kunden abgestimmt und stellen sich somit als perfektes Vormaterial dar.

Bewährte Stahlgüten

Verlässlicher Anbieter eines umfangreichen Portfolios

Sowohl im Bereich Warmband als auch bei Grobblech sind wir bei unseren Kunden als verlässlicher Anbieter eines umfangreichen Portfolios bekannt. Selbstverständlich zeichnen sich auch die bewährten Stahlgüten durch ihre hohe Produktqualität sowie perfekte Verarbeitbarkeit aus.

Umfangreiches Produktportfolio

Als der Spezialist für warmgewalzte Flachprodukte und deren Verarbeitung bieten wir unseren Kunden ein überzeugendes Produkt- bzw. Leistungsspektrum an. Mit hochpräzisen Spaltbändern, Tafel- und Formzuschnitten sowie mit unseren innovativen Bauteilen & Komponenten sind wir Ihr kompetenter Partner. Abgerundet wird unser Angebot durch umfangreiche Dienstleistungsoptionen. Unser gesamtes Leistungsspektrum umfasst derzeit folgende Möglichkeiten:

Warmgewalzte Tafelbleche & längsgeteilte Stahlbänder mit engsten Fertigungstoleranzen

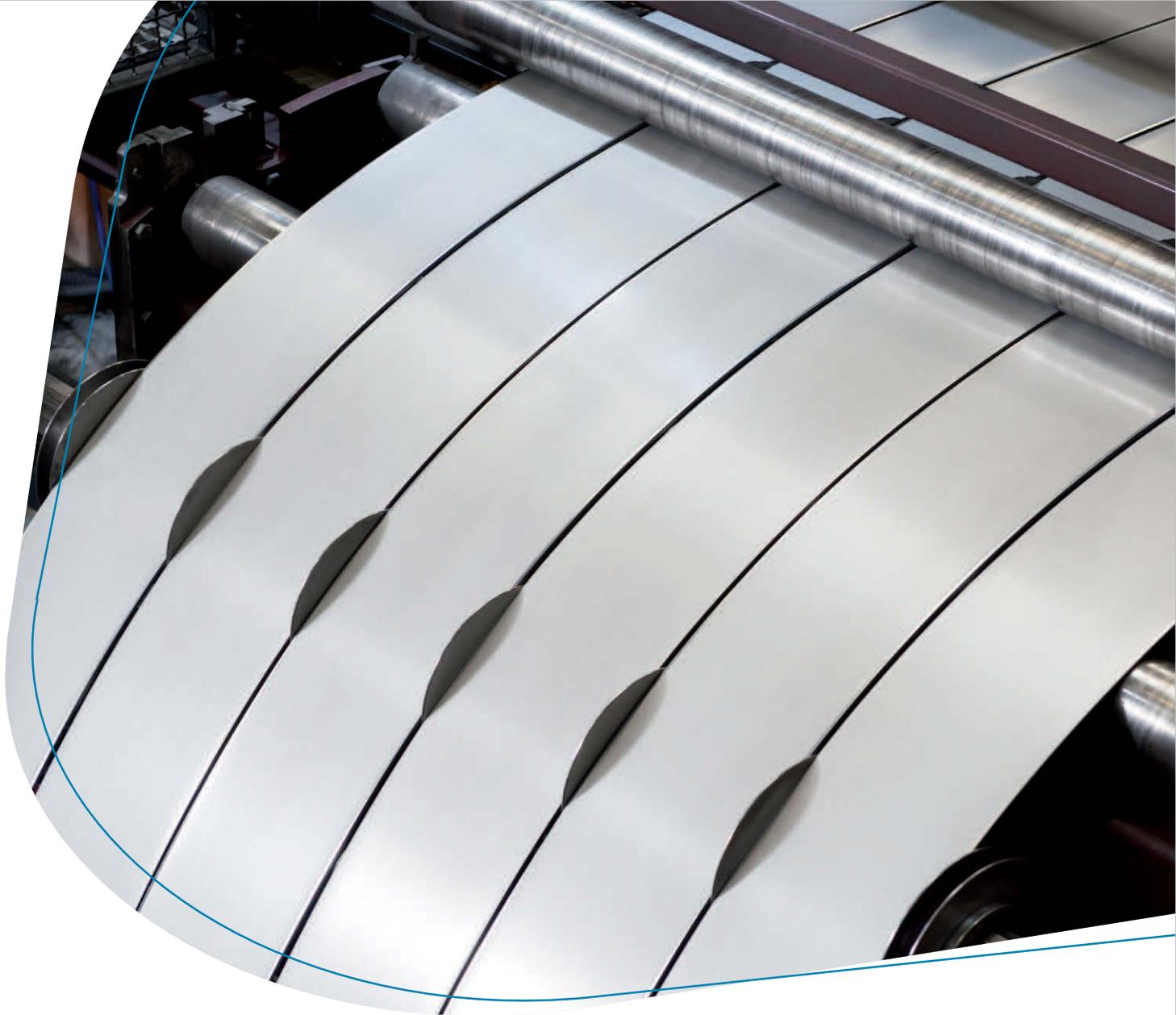
Scherschnitte

Mit unseren modernen Scherenstraßen, einer Längs- sowie einer Querteilanlage verarbeiten wir Warmband-Coils zu kundenspezifischen Tafelblechformaten sowie Schlitzbändern. Für die Produktion von hoch- und ultrahochfesten Tafelblechen steht darüber hinaus unser Tafelglühofen zur Verfügung. Die Integration von zusätzlichen Verpackungslinien macht aus diesen Anlagen hocheffiziente und zugleich flexible Fertigungslinien.

Formzuschnitte in höchster Qualität

Formzuschnitte

Für die Fertigung vom einfachen Rechteck bis hin zur komplexen kundenspezifisch definierten Geometrie – selbstverständlich auch mit Schweißnahtvorbereitung – stehen moderne Brennschneidanlagen zur Verfügung.



Bauteile & Komponenten

alphas[®] forming – die neue Dimension im Leichtbau

Die Herstellung von Bauteilen und Komponenten ist neben der Produktion von Scher- und Formzuschnitten Kernkompetenz der voestalpine Anarbeitung GmbH. Durch den Einsatz von alphas[®] forming können innovative, hochwertige Bauteile und Komponenten erzeugt werden. alphas[®] forming ist durch die einzigartige Kombination aus warmgewalztem Stahl, Spezialwerkzeug und Verarbeitung ein perfekt aufeinander abgestimmter Prozess. Das erhöht die Qualität und den Kundennutzen.

Dienstleistungen

Zeit- und kostensparend

Weiterführende Bearbeitungsschritte wie Sandstrahlen, Glühen, Richten sowie diverse Abnahmen, Prüfungen und Zertifikate ermöglichen die unmittelbare Einbringung der Zuschnitte in den Fertigungsprozess bei unseren Kunden. Somit entfallen aufwendige Adjustagearbeiten. Dies wirkt sich zeit- und kostensparend bei unseren Kunden aus.

Scherschnitte

Mit unseren modernen Scherenstraßen, einer Längs- sowie einer Querteilanlage verarbeiten wir Warmband-Coils zu kundenspezifischen Tafelblechformaten sowie Schlitzbändern.

Warmgewalztes Tafelblech

Qualitativ hochwertige warmgewalzte Tafelbeche sind eine unserer Kernkompetenzen. In unserem Tafelblechzentrum wird durch eine Kompaktscherenlinie das Band in einem Schritt gerichtet und quergeteilt. Die dabei erzeugten Pakete werden anschließend individuell nach Kundenwunsch an unserer vollautomatischen Verpackungslinie verpackt.

Längsgeteiltes Stahlband

Warmgewalztes, längsgeteiltes (geschlitztes) Band produzieren wir auf unserer Längsteilanlage. Je nach Kundenanforderung können die Anzahl, Dicke und Breite der Streifen variieren. Individuelle Ringe mit engster Toleranz können so von uns gefertigt werden. Eine optimale Verpackung bzw. Logistik rundet das perfekte Gesamtpaket ab.

Formzuschnitte

Zur Fertigung stehen modernste Technologien zur Verfügung, von einfachen Rechteckzuschnitten bis hin zu komplexen Dickblechbrennzuschnitten mit Schweißnahtvorbereitung.

Formzuschnitte in höchster Qualität

In unserem modernen Formzuschnittzentrum befinden sich Produktionsanlagen der jüngsten Generation:

Plasma- und Autogenschneideanlagen, 3-Brenner-Anlagen und ein Fasenroboter. Damit produzieren wir Formzuschnitte in höchster Qualität.

Die unterschiedlichen Brenntechnologien werden perfekt auf die Dicke und Güte des Ausgangsmaterials abgestimmt. Das Know-how unserer Mitarbeiter garantiert exzellente Schnittqualität und die Einhaltung engster Toleranzen. Ihre Kompetenz in Kombination mit unserem modernen Maschinenpark ermöglicht die Umsetzung komplexer Schnittkonfigurationen.



Scherschnitte

Stahlband längsgeteilt

In der Längsteilanlage werden aus Warmband-Coils Ringe mit engsten Toleranzen geschlitzt.

Angeschlossen ist eine Verpackungslinie mit automatischer Umreifung.

Längsteilanlage

Blechdicke:	1,3–8,0 mm
Bandbreite:	besäumt max. 1.600 mm
Streifenbreite:	min. 30 mm
Festigkeit:	max. 1.100 MPa
Außendurchmesser:	max. 2.020 mm
Innendurchmesser:	Auslauf 500 mm/600 mm

Tafelbleche

In der Scherenstraße wird das Warmband gerichtet und quergeteilt. Die dabei erzeugten Pakete werden anschließend individuell nach Kundenwunsch an unserer vollautomatischen Verpackungslinie verpackt.

Für Rechteckzuschnitte aus Tafelblechen mit einer Dicke bis max. 16 mm steht eine Messerbalkenschere zur Verfügung.

Kompaktschere

Blechdicke:	besäumt: 2–16 mm unbesäumt: 2–20 mm
Bandbreite:	besäumt max. 2.050 mm unbesäumt max. 2.090 mm
Tafellänge:	1.250–18.000 mm
Festigkeit:	max. 1.500 MPa
Pakethöhe:	max. 690 mm
Paketgewicht:	max. 10 t

Messerbalkenschere

Blechdicke:	1,5–16 mm
Tafelbreite:	80–1.500 mm
Tafellänge:	460–3.000 mm
Paketgewicht:	max. 3 t



Die in dieser Druckschrift enthaltenen Informationen und Produktmerkmale dienen ausschließlich als unverbindliche, technische Orientierungshilfe und ersetzen keinesfalls eine individuelle Beratung durch unser Verkaufs- und Kundenserviceteam. Die in der Broschüre enthaltenen Informationen und Produktmerkmale gelten nur als zugesicherte Eigenschaften, sofern individuell vertraglich vereinbart. Technische Änderungen sowie Satz- und Druckfehler vorbehalten. Nachdruck, wenn auch nur auszugsweise, nur mit ausdrücklicher Genehmigung der voestalpine Anarbeitung GmbH.

Formzuschnitte

Formzuschnitte

Durch eine gegenüber dem Autogenschneiden geringere Wärmeinbringung werden sowohl der Verzug als auch die Kantenaufhärtung minimiert. Mit zwei endlos drehbaren Fasenköpfen kann auch eine präzise Schweißnahtvorbereitung produziert werden.

Optimale Ergebnisse durch den gleichzeitigen Betrieb von bis zu 12 Brennern.

Plasmaschneidanlage

Schneidbereich:	6.000 x 27.000 mm
Dicke:	8–25 mm
Löcher:	min. Durchmesser = Materialdicke
Fasenschnitte:	V, Y mit Oberfase bis 45° und Unterfase bis 42°, mit max. Fasenlänge von 30 mm
Plasmasignieren:	Kantliniensignieren und Beschriftung

Autogenschneidanlage

Schneidbereich:	6.000 x 27.000 mm
Dicke:	10–300 mm
Löcher:	ab Dicke 25 mm ist min. Durchmesser = Materialdicke kleinere Dicken: Qualitätsloch min. 25 mm

Fasenschnitte/Schweißnahtvorbereitung

Um die Werkstücke sofort weiterverarbeitbar anliefern zu können, bieten wir alle gängigen Schweißnahtvorbereitungen an.

Mittels automatisierter und lasergestützter Positionsvermessung der Zuschnitte wird am Faseroboter eine hohe Präzision der Schweißnahtvorbereitung sichergestellt.

3-Brenner-Aggregat vollautomatisch

Schneidbereich:	8.200 x 27.000 mm
Fasenschnitte:	V, X, Y und K bis zu einer Blechdicke von 60 mm
Winkelbereich:	von 15° bis 60° in 0,5°-Schritten
Plasmasignieren:	Kantliniensignieren und Beschriftung

Faseroboter

Schneidbereich:	1.500 x 8.000 mm (45°-Fase)
Fasenwinkel Oberfase:	0° bis 60°
Fasenwinkel Unterfase:	30° bis 75°



Hinweis:

- Unsere moderne Strahlanlage sorgt für zunderfreie und saubere Oberflächen (max. Breite: 3.800 mm, max. Länge: 24.000 mm).
- Die maximale Tragkraft unserer Kräne beträgt 30 Tonnen.

Bauteile & Komponenten

Mit alphas[®] forming, der einzigartigen Umformtechnologie, sind wir in der Lage, neue Dimensionen im Leichtbau von innovativen, hochwertigen Bauteilen und Komponenten in unterschiedlichsten Bereichen – wie beispielsweise der Nutzfahrzeugindustrie – zu erreichen.

Reduziert Gewicht und Kosten bei höchster Qualität

alphas[®] forming ist die neue Dimension im Leichtbau von hochwertigen Bauteilen und Komponenten im Nutzfahrzeubbereich. Eine Technologie, die Gewicht und Kosten reduziert, und das bei höchster Qualität.

alphas[®] forming – die einzigartige Kombination aus hochfestem und ultrahochfestem Warmgewalztem Stahlband, mehrfach wirkenden Spezialwerkzeugen und einem temperaturgeführten Umformprozess – ermöglicht die Herstellung innovativer Serienbauteile wie Querträger, Rahmenbauteile, Konsolen, Unterfahrschutze und Achskomponenten.

Einzigtiges Nutzenpaket

Kostenreduktion und Funktionsintegration, Sicherheit und Leichtbau sowie komplexe Formen und neue Designs – alphas[®] forming bietet ein einzigartiges Nutzenpaket:

- alphas[®] forming reduziert das Gewicht, die Anzahl der Bauteile, die Schweißnähte, Montage- und Fertigungszeiten und damit Ihre Kosten.
- alphas[®] forming erhöht die Gestaltungsfreiheit sowie die Nutzlast Ihrer Fahrzeuge und damit Ihren Nutzen – und den Nutzen Ihrer Kunden.

Kostenreduktion und Funktionsintegration

Durch den Einsatz multifunktionaler Spezialwerkzeuge können mit alphas[®] forming hochkomplexe Bauteile in einem Arbeitsgang hergestellt werden. Die Fertigung in nur einem einzigen Pressenhub, der Entfall nachgelagerter Bearbeitungsschritte und eine mögliche Reduktion von Schweißnähten verkürzen den Herstellungsprozess und senken damit die Fertigungskosten.



alphas[®] forming Querträger:

25 % Gewichtsreduktion – keine Schweißnaht



alphas[®] forming Unterfahrschutz:

80 % weniger Bauteile – deutliche Kostenreduktion





Bestes Service

Speziell in schwierigen Situationen ist es nötig, einen verlässlichen Partner an seiner Seite zu haben. Durch kurze Reaktionszeiten bei gleichzeitig hoher Termintreue ermöglichen wir es unseren Kunden, auch bei kurzfristigen Anforderungen flexibel zu bleiben.

Hoch motivierte Mitarbeiter

Wir leben Service: Die exzellente Qualität und Verlässlichkeit unserer Produkte werden durch unser herausragendes Service perfekt abgerundet. Hoch motivierte Mitarbeiter mit umfangreichem Fach-Know-how sind der Garant für die erfolgreiche Umsetzung von zielgerichteten Problemlösungen.

Optimierung der gemeinsamen Wertschöpfungskette

Als serviceorientiertes Unternehmen geht unser Verständnis von Kundenorientierung und Partnerschaft zudem weit über die bloße Auslieferung der bestellten Ware hinaus. Die Optimierung der gesamten Wertschöpfungskette und der Prozesse zwischen uns und unseren Kunden ist einer der zentralen Schwerpunkte: Effektiver Einsatz verschiedenster Supply-Chain-Management-Tools wie beispielsweise EDI-unterstützte B2B-Anbindungen, Just-in-time-Lieferung, schafft entscheidende Wettbewerbsvorteile für unsere Kunden. Eine Reduktion von Lagerbeständen durch die abgestimmte Planung und die Automatisierung des Beschaffungsprozesses – um nur einige wesentliche Punkte zu nennen – führen zu höherer Flexibilität, und das bei niedrigeren Kosten.

Hohe Termintreue

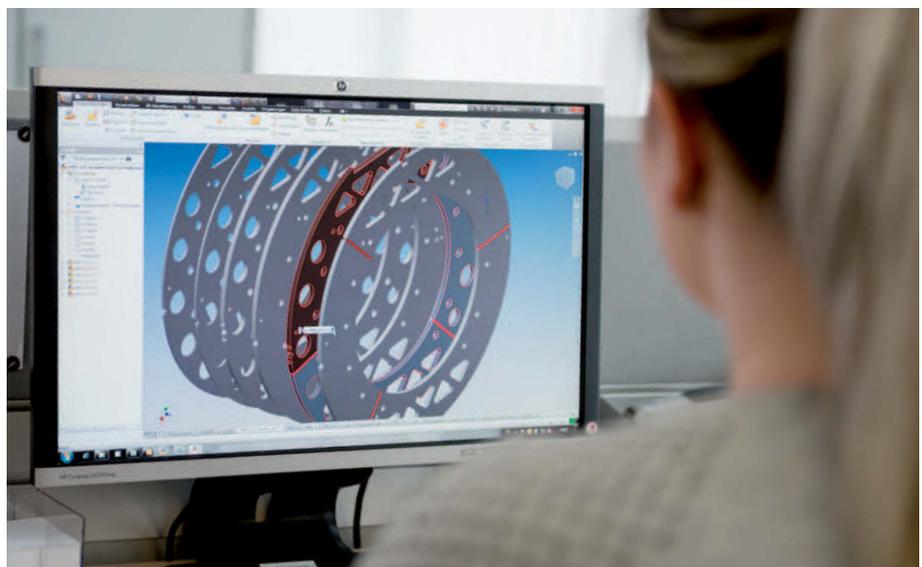
Ein wesentlicher Aspekt in einer funktionierenden Partnerschaft ist die Einhaltung von Terminen. Aufgrund der kurzen Reaktionszeiten sowie der hohen Flexibilität ist die voestalpine Anarbeitung ein 100%ig verlässlicher Partner, der durch hohe Termintreue überzeugen kann. Ermöglicht wird dies unter sowohl anderem durch die perfekte Abstimmung mit unseren Logistikpartnern als auch bereits im Vorfeld durch unser Kundenserviceteam.

Umfangreiches Projekt-Know-how

Um gemeinsame Projekte erfolgreich umsetzen zu können, verfügen wir über ein umfassendes Projekt-Know-how. Wir bieten unseren Kunden während des gesamten Projektverlaufes weitreichende Unterstützung an. Dies fängt bei der Werkstoffauswahl an und hört beim Einsatz von unterstützender Computersoftware wie beispielsweise Sharepoint auf. Selbstverständlich werden unsere Kunden während des gesamten Projektes mit professioneller Betreuung aus dem kaufmännischen sowie technischen Bereich unterstützt. So ist es beiden Seiten möglich, Abweichungen bereits im Vorfeld zu erkennen und ihnen gemeinsam entgegenzuwirken. Erfolgreiche Projekte wie die „alphas® forming Achsbrücke im neuen Mercedes Actros“ und das „Stadion St. Gallen“ beweisen und bestätigen das.

Neueste Zertifizierungen

Die sehr hohe Qualität unserer Produkte bzw. Prozesse ist nur dann gewährleistet, wenn wir diese einer kontinuierlichen Kontrolle unterziehen. Dementsprechend kommt es laufend zu internen wie auch externen Prüfungen. Dass wir hierbei auf dem richtigen Weg sind und auch in Zukunft mit unseren Kunden gemeinsam einen Schritt voraus sein wollen, zeigt sich beispielsweise durch die zuletzt erfolgreiche ISO/TS 16949 Zertifizierung, die durch LRQA (Lloyd's Register Quality Assurance) durchgeführt wurde.



Technisch weiter. Gemeinsam erfolgreich. voestalpine Steel Division – Ihr Partner, der Vorsprung schafft.

Hochwertige Werkstoffe und Produkte sind unsere Basis. Wir wollen aber auch als Partner unserer Kunden Maßstäbe setzen und stets die beste Lösung bieten. Dazu bauen wir auf zwei Komponenten:

die persönliche – mit engagierten und kompetenten MitarbeiterInnen und
die technische – mit Innovationsvorsprung bei Verfahren, Produkten und Services.

Die Unternehmen der voestalpine Steel Division und ihre MitarbeiterInnen verstehen unter Partnerschaft:

- Verständnis für das Geschäft ihrer Kunden
- Kompetenz und Zuverlässigkeit
- Übernahme von Verantwortung
- Vertrauensvolle Zusammenarbeit

Langjährige und erfolgreiche Partnerschaften mit unseren Kunden sind der Beweis.

voestalpine Anarbeitung GmbH

voestalpine-Straße 3
4020 Linz, Austria
T. +43/50304/15-5032
F. +43/50304/55-73472
office.anarbeitung@voestalpine.com
www.voestalpine.com/anarbeitung

voestalpine

EINEN SCHRITT VORAUSS.