



M+U+T®

STOCKER  **AU**

Fördertechnik - Anlagenbau

conveying technology - plant engineering & construction

■ **Innovativ, ausgereift und robust**
 innovative, mature and robust

■ **Höchste Betriebssicherheit & Kundennutzen**
 maximum operating reliability and customer benefit

■ **Technologische Kompetenz & Verantwortung**
 technological competence and responsibility

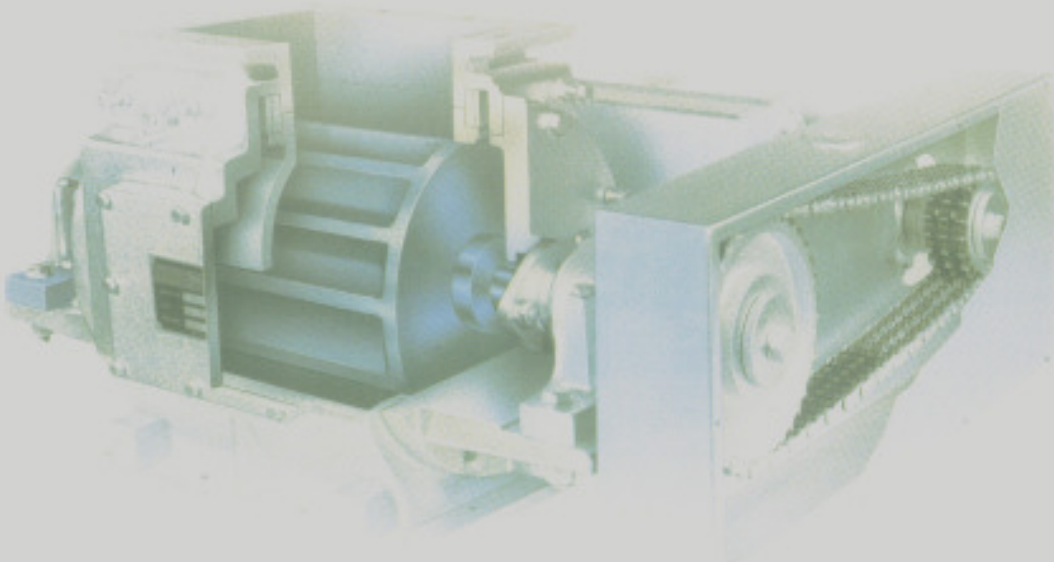
■ **Maßgeschneiderte Lösungen - optimale Wirtschaftlichkeit**
 costum-tailored solutions - best commercial efficiency

■ **Full-Service**
 Engineering, Projektierung, Erzeugung, Montage, Inbetriebnahme, Schulung, After-Sales Services, Turn-Key Projekte, Finanzierung
everything at first hand
 engineering, projecting, production, erection, startup, training, after sales services, turn key projects, financing



Fördertechnik-Anlagenbau

Moderne Produktionssysteme in Industrie- und Dienstleistungsbetrieben erfordern modernste Fördertechnik-Technologien. Diesem Leitsatz hat sich M-U-T seit der Gründung im Jahre 1932 verschrieben. Was damals „Transportanlagen“ hieß – und auch heute noch symbolisch im Namen des Unternehmens steht – hat sich in den folgenden Jahrzehnten zur erfolgreichen Sparte Fördertechnik-Anlagenbau bei M-U-T entwickelt. M-U-T Fördertechnikanlagen trifft man heute auf allen Kontinenten an. M-U-T bietet ein komplettes und umfassendes Fördertechnik-Programm zum Transport von Schütt- und Stückgut. So kann für jede transporttechnische Aufgabe die optimalste Lösung realisiert werden.



conveying technology – plant engineering & construction

Modern production systems in industrial and service companies require state-of-the-art conveyor technology. M-U-T has dedicated itself to this principle since its founding in the year 1932. What were then called “transport systems” – a term that still remains symbolically in the name of the company today – developed during the following decades into the successful area of systems engineering conveyor equipment at M-U-T. M-U-T conveyor systems are found today on all continents. M-U-T offers a complete and comprehensive selection of conveyor equipment for transport of bulk and unit goods. This makes it possible to realize the optimal solution for every transport task.

Schütt- und Stückgut in Bewegung

bulk and unit goods in motion

Steine- und Rohstofftransport

M-U-T Bunkerräumwagen mit Bunkerverschlussystem für Kalkstein

stones and raw materials transport

M-U-T bunker reclaiming wheel with bunker interlocking mechanism

**Rohstofflager**

Automatische Beschickungseinrichtung der Rohmaterial-lagerhalle

raw material storage

automatic charging equipment for raw materials storage hall

**Zement- und Kalkerzeugung**

Waggonentladung, Grobkornabsiebung und Lagerbeschickung für Kohle in Zementwerk

cement- and lime production

waggon unloading, screening of oversize material and charging conveying system for coal

**Trockenmörtelerzeugung**

M-U-T Gurtbecherwerke und Transportanlagen in Fertigputzwerk

dry mortar production

M-U-T belt bucket elevators and conveyor equipments for dry mortar plant

**Produktverladung**

2-linige LKW-Losverladestation für Quarzsand

product loading

trucks loading plant, 2-lines, for quartz sand



Beispiel: *Anlagen in der Steine-, Erde- und Baustoffindustrie*

Alle Bereiche der Grundstoffindustrie setzen seit jeher entsprechende Transportanlagen ein. Die Fördermaterialeigenschaften und Einsatzbedingungen stellen an die Ausführung höchste Ansprüche. M-U-T Fördertechnik-Anlagen haben die technologische Entwicklung mitbestimmt. Der M-U-T „Zement-Standard“ wurde entwickelt, Robustheit und ausgereifte Konstruktion bis ins Detail sind das Grundprinzip. M-U-T bietet hierfür komplette Fördertechnik für Steinbruch, Unterlagebau, Rohstofflager, Produkterzeugung bis hin zur Verladung der Fertigprodukte.



M-U-T Förderbandanlagen für Kalksteinlager

M-U-T conveyor system for limestone storage yard

example: *systems in the stone, earth and construction materials industry*

All areas of the basic materials industry have long made use of appropriate transport systems. The conveyed material properties and application conditions place the highest demands on the design. M-U-T conveyor systems have exerted a defining influence on the technological development. The M-U-T “cement standard” was developed and based on the guiding principle of robustness and matureness, detailed design. M-U-T offers complete conveyor systems for quarry, mining, raw materials storage, product creation up to loading of the finished products.

Innovativ, ausgereift und robust

innovative, mature and robust

■ **Entlade-, Transport- und Lagerplatzeinrichtungen für Brennstoffe**

M-U-T Förderband-Absetzer für Kohle

unloading, conveying- and storage yard equipments for fuels

M-U-T stacker for coal



■ **Interne Bekohlungseinrichtungen**

Kohlezuteiler mit eingebauten Gurtförderer, in druckstoßfester Ausführung zur Beschickung der Kohlemühlen

internal coaling plants

coalfeeder belt conveyor for charging of coal mill, incorporated in a shock pressure resistant housing



■ **Nassentschlackersysteme**

M-U-T Nassentschlacker mit 4000mm Nutzbreite in Abfallverbrennungsanlage

wet deslagging systems

M-U-T deslagging chain conveyor, 4000 mm inside width in power plant

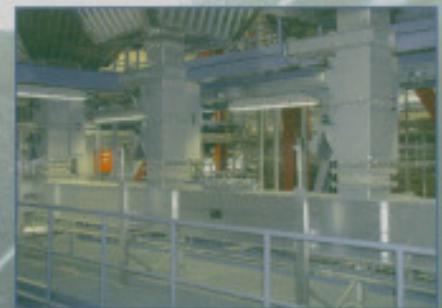


■ **Aschetransport und -lagerung**

M-U-T Trogkettenförderer mit Doppelpendelklappen in Heißgutausführung

conveying and storage equipments for ash

M-U-T through chain conveyor and double flap valves in heat-resisting design



■ **Schlackeaufbereitung**

Grobkorn- und Eisenabscheidung, Container -Verfahr- und Umsetzanlage

separation equipments for slag

oversize screening and iron separation, container displacing device

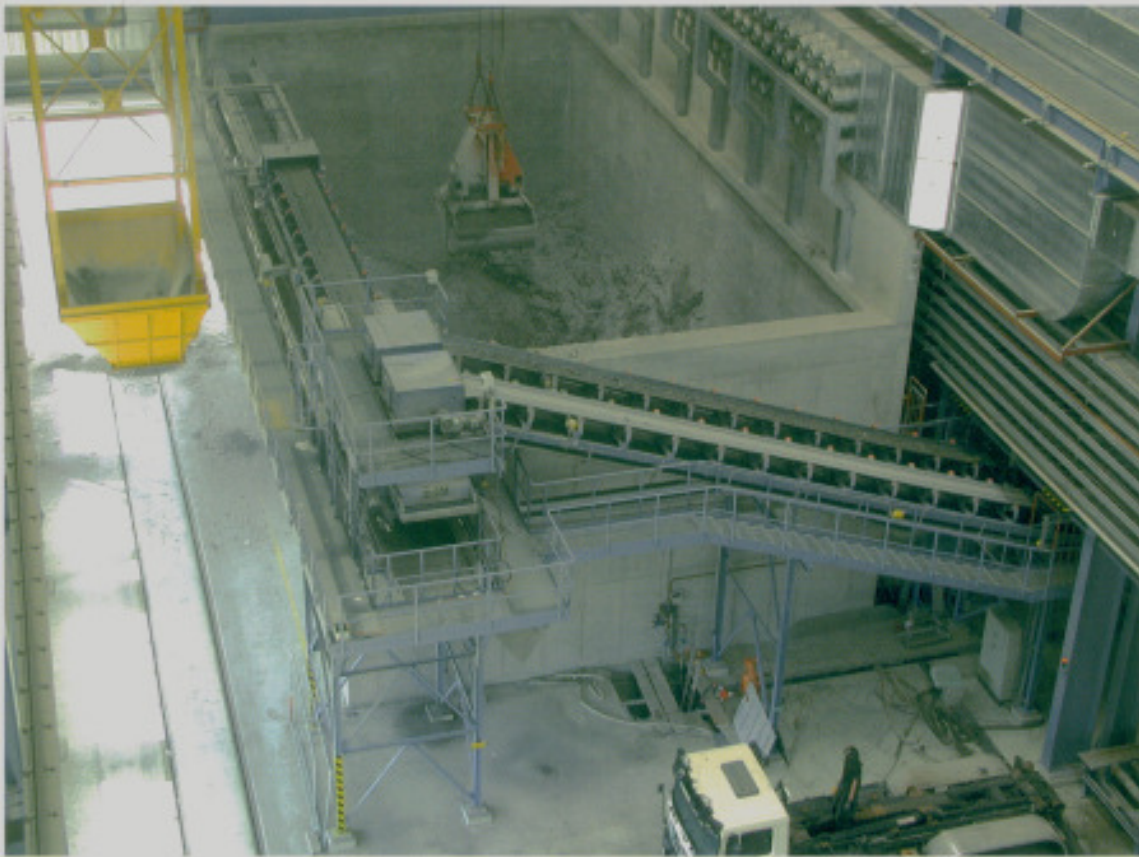


Beispiel: *Fördertechnik-Anlagen in Kraftwerken*

100%ige Einsatzbereitschaft von Anlagen für die Energieerzeugung ist ein Muss. Das trifft auch für Förderanlagen zur Brennstoffbeschickung und Entsorgung von Kesselanlagen zu. M-U-T hat hierfür in den letzten Jahrzehnten einen technisch ausgereiften „Kraftwerksstandard“ entwickelt, der die erforderliche Betriebssicherheit und Anlagenverfügbarkeit garantiert.

M-U-T bietet für Kraftwerke und Verbrennungsanlagen:

- Transport- und Lageranlagen für Kohle, Holz, Alternativbrennstoffe
- druckstoßfeste Kohlezuteiler
- Nassentschlacker
- Transportanlagen für Asche und Schlacke



M-U-T Transportsystem zur Beschickung des Schlackebunkers

M-U-T conveying and charging equipment for slagbunker

example: *conveyor systems in power plants*

100% availability is essential for energy generation systems. This also applies to conveyor systems for fuels supply and disposal in boiler systems. Over the past decades, M-U-T has developed a mature technical “power plant standard” for these applications that guarantees the required operating reliability and system availability.

M-U-T offers the following to power plants and incineration plants :

- Transport and storage systems for coal, wood, alternative fuels
- Impact-resistant coal feeders
- Wet deslagging system
- Transportation systems for ashes and slag

Höchste Betriebssicherheit & Kundennutzen

maximum operating reliability & customer benefit

Abfallsortier- und Splittinganlage

Trommelsiebmaschine mit Kettengürtförderer in Abfallsortieranlage

recovery plants for household and bulky waste
drum revolving screen and chain belt conveyor

**Sortieranlagen**

Separieranlagen für Eisen- und NE-Teile

waste separating equipments

equipments for separating of iron and non-ferrous

**Manuelle Abfallsortierung**

M-U-T Sortierförderband mit Abwurfanlagen zur händischen Sortierung (Positiv-Sortierung)

manual separating of waste

M-U-T belt conveyor with discharge chutes for manual separating

**Abfall-Kompaktieranlagen**

M-U-T Kettengürtförderer und Ballenpresse

waste compacting equipments

M-U-T chain belt conveyor and baling press

**Müllumladestationen**

Müllumladestation mit Containerpresse und Containerverfahreinrichtung

waste transfer stations

waste transfer station, consisting of container compactor machine and container displacing device



Am Beispiel: **Recyclingwirtschaft**

Die Recyclingwirtschaft ist gefordert neue Technologien einzusetzen. Abfälle aus Haushalt und Gewerbe müssen ökologisch und ökonomisch optimal entsorgt werden. Profis der Abfallwirtschaft wissen, Abfall erfordert ausgereifte Maschinen und Förderaggregate sowie eine betriebsgerechte Anlagenplanung, um eine wirtschaftliche Betriebsführung zu gewährleisten.

M-U-T bietet Komplettsysteme für:

- Abfallsortierung – und Splittinganlagen
- Aufbereitungs- und Dosieranlagen für Sekundärbrennstoffe
- Mechanisch biologische Abfallbehandlungsanlagen (MBA) mit patentiertem Rotteverfahren M-U-T Kyberferm®
- Müllumladestationen
- Müllabwurfanlagen mit Zerkleinerung und Kompaktierung für Großhäuser
- Transportanlagen für Schlamm und Rechengut



M-U-T Aufbereitungs- und Splittinganlage für Haushalt und Gewerbemüll

M-U-T separating plant for household and bulky waste

example: **recycling industry**

The recycling industry is required to make use of new technologies. Household and industrial waste must be disposed under optimal ecological and economic conditions. Waste management professionals know that waste requires highly developed machines and conveyor equipments as well as appropriate system planning to guarantee economic operation.

M-U-T offers complete systems for :

- Waste sorting and splitting systems
- Preparation and dosing systems for secondary fuels
- Mechanical biological waste treatment systems (MBA) with the patented composting process M-U-T Kyberferm®
- Waste transfer stations
- Waste dumping systems with fragmentation and compacting for large buildings
- Transport systems for sludge and rakings

■ in der Holz- und Papierindustrie

Förder- und Verteilanlagen für Hackschnitzel und Sägespäne

in wood-processing, paper- and pulp industry

conveying systems and storage yard equipments for wood-chips and saw-mill waste

**■ in der Lebensmittelindustrie**

M-U-T Förderanlagen in rost-, säurebeständiger Ausführung für Salz

in food processing

M-U-T conveying system in stainless steel design for salt

**■ in der Zuckerindustrie**

komplette Systeme zum Transport und Lagerung von Zuckerrüben, Rübenschnitzel und Zucker

in the sugar industry

complete transport systems and storage equipments for sugar-beets, sugar-beets-chips and sugar

**■ in der Eisen- und Stahlindustrie**

M-U-T Zellenradschleuse aus legiertem Grauguss und Trogkettenförderer in Heißgutausführung

in iron works and steel industry

M-U-T rotary vane feeder of alloyed cast iron and trough chain conveyor in heat-resisting design

**■ Sondermaschinen und -anlagen**

Schiffsbelader in Kombiausführung für loses Schüttgut und Säcke im Zementwerk auf Barbados

special machines and plants

shiploader in multi-purpose design for loading of bulk material and bags in cement plant at barbados

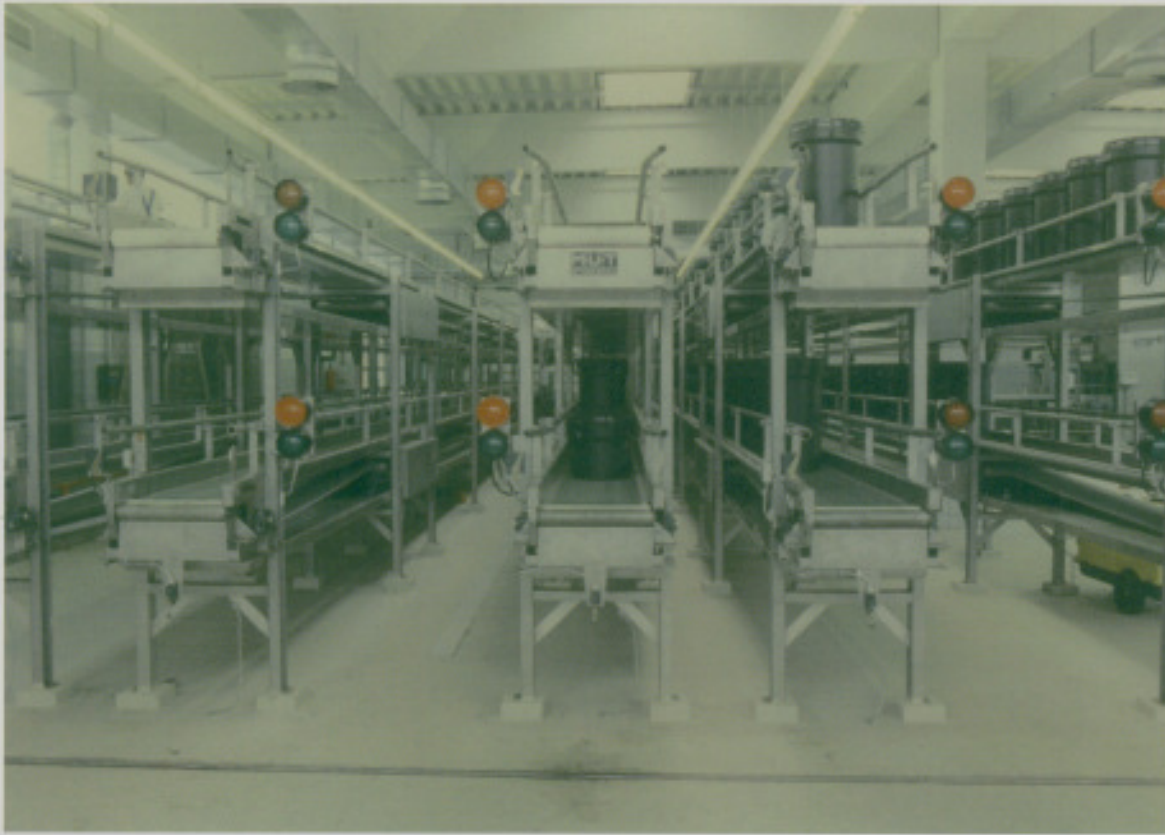


Beispiel: *Produzierende Industrie und Dienstleistungen*

Unterschiedliche Wirtschaftsbereiche benötigen unterschiedliche, jedoch stets intelligente technische Lösungen zum Transport der Rohstoffe und Fertigprodukte.

Die besondere Stärke des M-U-T Anlagenbaues liegt in der Flexibilität, maßgeschneiderte Lösungen für spezifische Kundenbedürfnisse zu erstellen.

Das umfassende Fördertechnik-Programm mit vielen Ausführungsvarianten sind die Basis dafür. Dadurch können fast alle Wirtschaftsbranchen mit M-U-T Fördertechnik-Anlagen bedient werden. Oft entstehen neue Lösungen und Innovationen in enger Zusammenarbeit mit Kunden oder wissenschaftlichen Instituten gemeinsam mit unseren hochqualifizierten Mitarbeitern.



Transport- und Speicheranlage für Spitalsmüll-Behälter

completely system for transport and storage for hospital waste barrels

example: *manufacturing industry and services*

Different industries require different but always intelligent technical solutions for the transport of raw materials and finished products.

The special strength of M-U-T system engineering is based on the flexibility in creating custom-tailored solutions for specific customer needs.

The comprehensive conveyor equipment selection with numerous design variants is the basis for this flexibility. This selection makes it possible to serve almost all fields of industries with M-U-T conveying systems. New solutions and innovations often occur in close cooperation between customers or scientific institutes and our highly qualified employees.

Maßgeschneiderte Lösungen - optimale Wirtschaftlichkeit

custom-tailored solutions - best commercial efficiency



Alles aus einer Hand

Das M-U-T Leistungsspektrum reicht von der Lieferung einzelner Förderaggregate bis zur betriebs- und schlüsselfertigen Komplettanlage inkl. Stahlbau, Aufbereitungstechnik, E- und Steuerungsausrüstung sowie Bauleistungen. Weiters werden Projektengineering, Finanzierung, Betriebsführung und Wartung angeboten.

Ein Team von erfahrenen, kreativen Ingenieuren ist die Basis für eine bedarfsgerechte Projektierung und Konstruktion, deren Ziel vollste Kundenzufriedenheit ist. Kompetenter Kundenkontakt während aller Projektphasen gewährleisten optimalste Lösungen mit maximalen Kundennutzen.

Die Fertigung der Förderaggregate erfolgt im eigenen Werk in Stockerau. In Synergie mit der Fertigung von Müll- und Kommunalfahrzeugen kann M-U-T für beste Fertigungsqualität garantieren.

Die Montage, Inbetriebnahme und Einschulung von Betriebspersonal beim Kunden wird unter der Leitung von erfahrenen M-U-T Richtmeistern und engagierten Montageteams unter Einsatz moderner Geräte durchgeführt.

Nach Inbetriebnahme einer M-U-T Fördertechnik-Anlage sorgt das M-U-T After-Sales Service für die sichere Betreuung.

everything at first hand

The M-U-T service spectrum includes conveying units and complete ready-for-operation and turnkey systems including steel engineering, preparation equipment, electricity and control equipment and construction services. Project engineering, financing, operation and maintenance are also offered.

A team of experienced, creative engineers is the basis for planning and design according to the specific requirements with the goal of complete customer satisfaction. Competent customer contact during all project phases guarantees optimal solutions with maximum customer benefit.

The conveyor systems are manufactured in our own plant in Stockerau. M-U-T can guarantee the best manufacturing quality in synergy with the manufacturing of municipal service vehicles.

The assembly, startup and training of operating personnel at the customer's location are performed under the supervision of experienced M-U-T experts and committed installation teams using modern equipment.

After startup of an M-U-T conveyor system, the M-U-T after-sales service ensures reliable support.

Full-Service

everything at first hand

Das optimale M-U-T Förderaggregat für jedes Fördermedium

the optimal M-U-T conveying units for every material

	Muldenbandförderer troughed belt conveyors
	Flachbandförderer flat belt conveyors
	Wellkantengurtförderer chain belt conveyors
	Kettengurtförderer chain belt conveyors
	Gurtbecherwerke belt bucket conveyors
	Kettenbecherwerke chain bucket elevators
	Trogkettenförderer trough chain conveyors
	Nassentschlacker wet slag-removing plants
	Plattenbandförderer apron conveyors
	Bunkerräumrad stationär bunker discharge units
	Bunkerräumwagen bunker reclaiming wheels
	Schubbodenförderer stoker
	Schneckenförderer screw conveyors
	Wellenlose Spiralförderer special screw conveyors (w/o central shaft)
	Zellenradschleusen rotary vane feeder
	Rollenbahnen roller conveyors

Körnung / particle size			Fließverhalten flow characteristics	
grob rough	mittel middle	fein fine	gut good	schlecht poor
●	●	●	●	●
■	■	■		■
●	●	●	●	●
■	■	■	■	●
	■	●	●	■
●	●	●	●	■
■	●	●	●	●
●	●	●	●	●
●	●	●	●	●
●	●	●	●	●
●	●	●	●	●
●	●	●	●	●
■	●	●	●	■
■	●	●	●	●
	■	●	●	

The optimal choice of the required conveyor systems is decided by the following essential points:

- features about the conveying-material
- conveying capacity
- application and operating conditions
- environmental / climatic conditions

The definite final fixing of the optimal conveying units is a result of our experienced M-U-T project-engineers, after an extensive clarification about the factual requirements and conditions in accordance with the customer.

BULK MATERIAL			STÜCKGUT / UNIT LOADS		
Wassergehalt water content			Temperatur temperature	groß large	klein small
trocken dry	feucht moist	nass wet	heiß hot	zB Container containers	zB Säcke, Pakete bags, packages
●	●	■	■		
	■	■	■		●
●	■				
●	■		■		
●	■		■		
●	■		●		
●	●	■	●		
●	●	●	●		
●	●	■	●		■
●	●	■	■		
●	●	■	■		
●	●	●	■		
●	■	■	●		
●	●	●	■		
●	■		●		
			■	●	●

- gut geeignet
good qualified
- bedingt geeignet
limited qualified
- nicht geeignet
not qualified

Technische Daten

technical specifications

Die optimale Auswahl der benötigten Förderaggregate wird durch folgende wesentliche Kriterien bestimmt:

- Eigenschaften des Fördermaterials
- Einsatz und Betriebsbedingungen
- Förderleistung
- Umwelt / Klima

Die definitive Festlegung der optimalen Fördertechnik-Aggregate erfolgt durch erfahrene M-U-T Projekttechniker, nach umfassender Abklärung der tatsächlichen Erfordernisse und Bedingungen mit dem Kunden.

FÖRDERTECHNIK-ANLAGENBAU

KOMPLETTE ANLAGEN für
Schütt- und Stückgüter

für

- Steine-, Erde- und Baustoffindustrie
- Thermische Kraftwerke und Entsorgungsanlagen
- Recyclingwirtschaft
- Holz-, Zellstoff- und Papierindustrie
- Eisen- und Stahlindustrie
- Chemische Industrie
- Lebensmittelindustrie

FÖRDERAGGREGATE wie

- Förderbänder
- Gurt- und Kettenbecherwerke
- Trogkettenförderer
- Förderschnecken
- Spezialschnecken (zB wellenlos)
- Plattenförderbänder
- Bunkeraustraggeräte
- Bunkerräumwagen
- Zellenradschleusen
- Rollenbahnen

UMWELTECHNIK-ANLAGENBAU

- Abfallsortier- und Splittinganlagen
- Aufbereitungsanlagen für Sekundärbrennstoffe
- Mechanisch-biologische Abfallbehandlungsanlagen (MBA)
- Kompostierungsanlagen System M-U-T Kyberferm®
- Müllumladestationen
- Müllabwurfanlagen

ABWASSERTECHNIK

- Containerkläranlagen
- Kläranlagenausrüstungen

KOMMUNALFAHRZEUGE

- Müllwagen System Rotopress
- Müllwagen System Variopress
- Straßenkehrmaschinen
- Saugfahrzeuge
- Sonderfahrzeuge

CONVEYING TECHNOLOGY

COMPLETE HANDLING
SYSTEMS for bulkmaterial unit loads

- rock-, building material- and cement industry
- thermal power plants
- recycling economy
- wood-processing, paper- and pulp industry
- iron works and steel industry
- chemical industry
- food processing industry

CONVEYING UNITS

- belt conveyors
- belt and chain bucket elevators
- through chain conveyors
- screw conveyors
- special screw conveyors (w/o central shaft)
- apron conveyors
- bunker discharge units
- bunker reclaiming wheels
- rotary vane feeders
- roller conveyors

ENVIRONMENTAL TECHNOLOGY

- mechanical separating plant for bulky waste
- recycling plants for secondary fuel waste
- mechanical biological waste recovery
- composing plants system M-U-T Kyberferm®
- transfer compactor systems
- dumping plants for refuse, paper and laundry in buildings

WASTE WATER ENGINEERING

- containertype sewage treatment units
- waste water technology (eg. sewage treatment equipment)

MUNICIPAL SERVICE VEHICLES

- rotopress drum refuse vehicles
- variopress compactor vehicles
- street sweeping vehicles
- sewer cleaning vehicles
- combined units

M-U-T

Maschinen-Umwelttechnik-Transportanlagen Gesellschaft m.b.H.

A-2000 Stockerau, POB 118, Austria, Schießstattgasse 49

Phone. +43 (0) 2266 / 603-0, Fax. +43 (0) 2266 / 603-202

Homepage: www.m-u-t.at E-Mail: office@m-u-t.at

