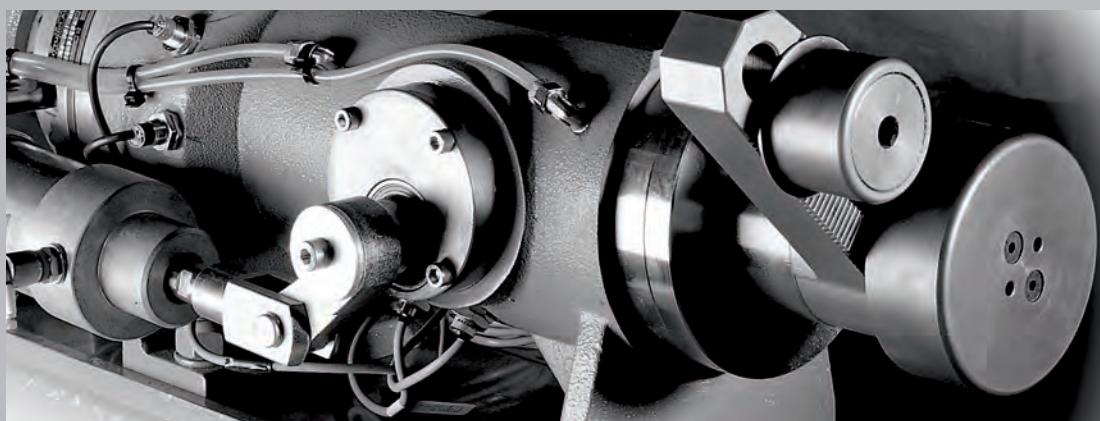


› Каталог оборудования

Catalogue machines
Catalogo macchine
Maschinenkatalog



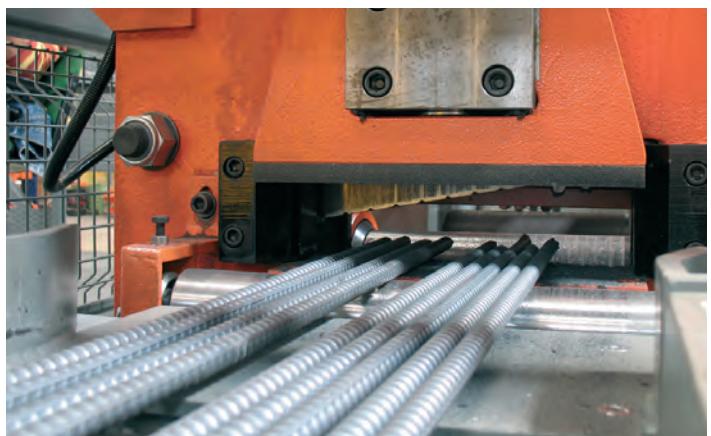
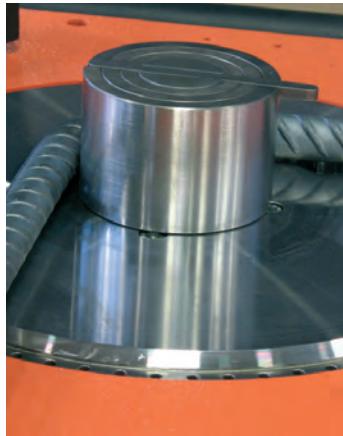
SCHNELL
GROUP



› Каталог оборудования

Catalogue machines
Catalogo macchine
Maschinenkatalog





Концерн компаний Schnell является лидирующей индустриальной группой в области производства технологического оборудования и программного обеспечения для обработки арматурной стали, состоящей из **13 предприятий** - 7 производственных, 1 занимается разработкой программного обеспечения и 5 сервисом и поставкой запасных частей. На сегодняшний день наша компания представляет **полную гамму оборудования**: от станков для стройплощадки до полных линий для резки и гибки арматуры в прутьях; от гибочных роботов до автоматических гибочных станков последнего поколения для обработки арматуры в бухтах; от станков для производства сварных каркасов и свай до инновационных линий для производства сварной сетки; от грузоподъемных устройств для перемещения арматуры до линий для производства новых конструктивных

элементов для строительства. А также программные пакеты, для контроля, учета, управлении и оптимизации производств, специализирующихся на изготовлении арматурных изделий для строительной индустрии.

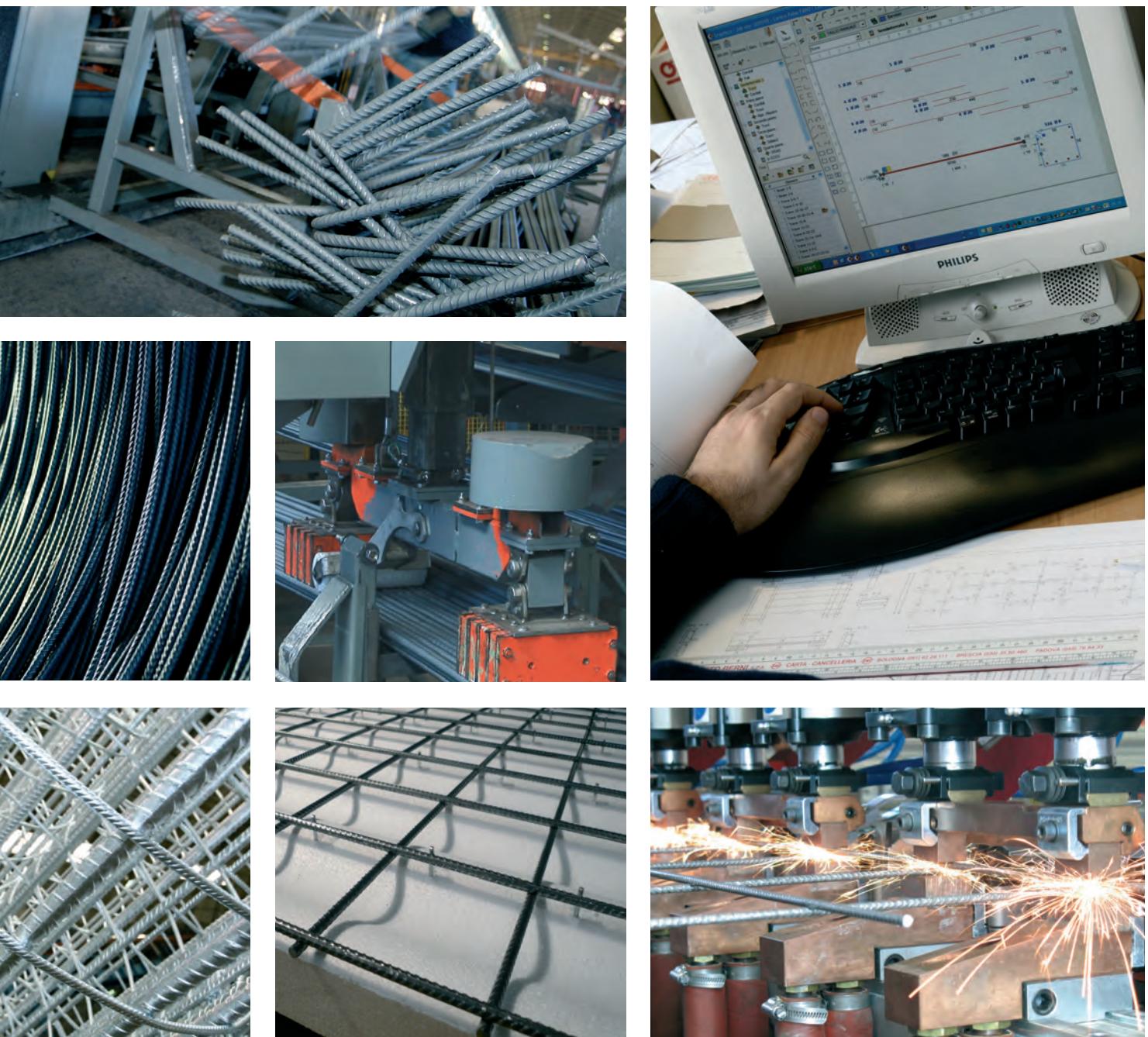
Schnell Group is a multinational reality made up of **13 companies** - 7 for the production of machines, 1 for software development and 5 for service supply - world leader in the field of automatic machines and software for rebar processing. Today, a **complete range of machines and plants**, characterizes the production of Schnell companies: from the small job site machines to the big cutting plants, from the automatic bending robots to the powerful stirrup benders and shaping machines; from the assembling and cage making machines to the innovative plants for electro-welded mesh processing; from the lifting equipment to the innovative building systems. And moreover, business software

programs for the optimization of all reinforced rebar processes.

Il Gruppo Schnell è una realtà multinazionale di **13 aziende** - 7 produttive, 1 di software e 5 di servizi - leader a livello mondiale nel settore delle macchine automatiche e software per la lavorazione del ferro da cemento armato.

Oggi, una **gamma completa di macchine ed impianti**, caratterizza la produzione delle aziende del gruppo: dalle piccole macchine da cantiere, ai grandi impianti di taglio e sagomatura dalle barre; dai robot automatici di piega, alle potenti staffatrici e sagomatrici da rotolo; dalle assemblatrici di gabbie e pali, agli innovativi impianti per la produzione di reti eletrosaldata; dai sistemi di movimentazione del materiale, agli impianti per la realizzazione di elementi costruttivi innovativi.

E poi i software di gestione per l'ottimizzazione di tutto il processo di lavorazione del ferro da cemento armato.



Die Schnell - Gruppe ist ein internationales Unternehmen, gebildet aus **13**

Tochtergesellschaften. Darunter befinden sich 7 Produktionsstätten, 1 Software- und 5 Serviceunternehmen, diese sind weltweit führend im Bereich der automatischen Maschinen und Software zur Betonstahlverarbeitung.

Die Gruppenzugehörigen Unternehmen zeichnen sich heute durch eine **vollständige**

Palette von Maschinen und Anlagen für den Baustahlsektor aus: Angefangen

bei den kleinen Maschinen für den Einsatz auf der Baustelle, bis zu den großen Schneid - und Biegeanlagen für Stabmaterial sowie den automatischen Doppelbiegeanlagen, den leistungsstarken Biegeautomaten und Fassonieranlagen für Ringmaterial; den Korbmaschinen und Vorfertigungsanlagen für Strukturen; den innovativen Mattenherstellungsanlagen; den Fördersystemen des Materials bis zu den Anlagen zur Herstellung innovativer

Bauelemente und schließlich, die Software zur Maschinenansteuerung und Optimierung des gesamten Bearbeitungsprozesses.



Schnell – глобальная компания, чье присутствие отмечено более, чем в **150 странах** мира через работу филиалов и **50 импортеров и агентов**.

Ежедневно сеть из свыше **40 сервисных центров** обеспечивает эффективную и быструю помощь и поддержку, а также обучение и услуги технического консалтинга.

Около **150 патентов**, действующих на международном уровне, зарегистрировано благодаря работе **30 инженеров-механиков и электронщиков**, день изо дня занимающихся исследованиями, разработками и проектированием новых изделий для всех предприятий группы. Свыше **40.000 кв.м** производственных площадей на **4 заводах** в разных точках мира с **350 сотрудниками**.

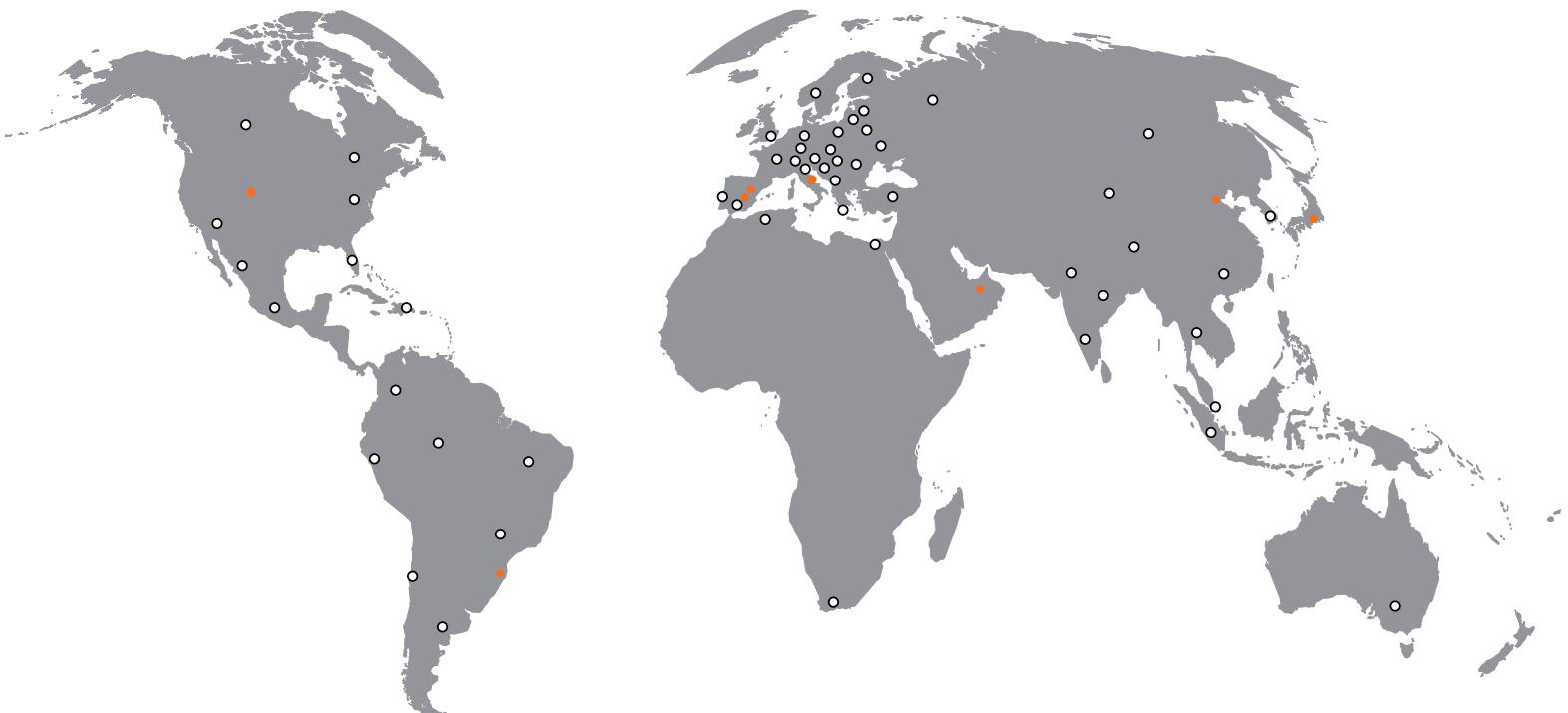
Schnell is a global company operating in over **150 countries** through its network of branches, and its **50 importers and agents**. A network of over **40 assistance centers** ensures a fast and efficient service and a worldwide training and technical advice. Approximately **150 licences** deposited and widespread to international level by a staff of **30 mechanical and electronic engineers**, daily engaged in research, development and design of new products for all the group's companies. A production area of more than **40,000 sqm**, **4 factories** around the world and **350 employees**.

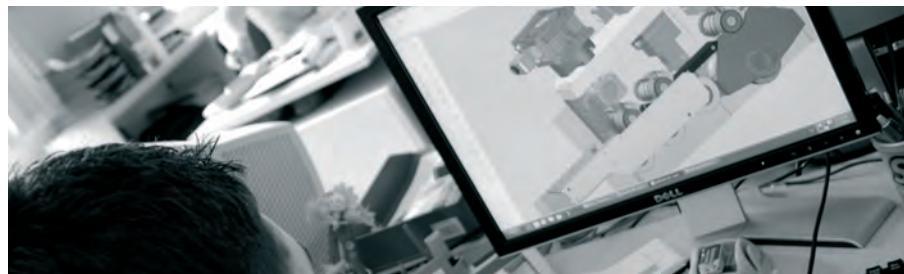
Schnell è un'azienda globale operativa in oltre **150 paesi** attraverso la sua rete di filiali, e agli oltre **50 fra importatori ed agenti**. Una

capillare rete di oltre **40 centri di assistenza** garantisce un servizio di assistenza efficiente e veloce oltre a fornire in tutto il mondo formazione e consulenza tecnica. Circa **150 brevetti** depositati ed estesi a livello internazionale da uno staff di **30 ingegneri meccanici ed elettronici**, impegnati quotidianamente nella ricerca, sviluppo e progettazione di nuovi prodotti per tutte le aziende del gruppo. Oltre **40.000 mq** lo spazio produttivo dei **4 stabilimenti** di tutto il mondo per un totale di **350 dipendenti**.

Schnell ist ein globale Unternehmen tätig auf über **150 Ländern**, durch ihres Filialenetz, und über **50 Agenten und Importeure**. Gewährleistet ein intensives Netz von über **40 Betreuungszentren** einen effizienten und schnellen Betreuungservice, sowie es liefert in der ganzen Welt Ausbildung und **technische Beratung**.

Ungefähr **150 Patente**, auf internationale Ebene, angemeldeten von einem **Staff von 30 Maschinen- und Elektronikingenieuren**, welche täglich in der Forschung, Entwicklung und Planung von neuen Produkten für allen Unternehmen der Schnell Gruppe beschäftigt sind. Über **40.000 mq** von Produktionsraum der **4 Fabrikanlagen** der ganzen Welt für eine Gesamtzahl von **350 Mitarbeiter**.

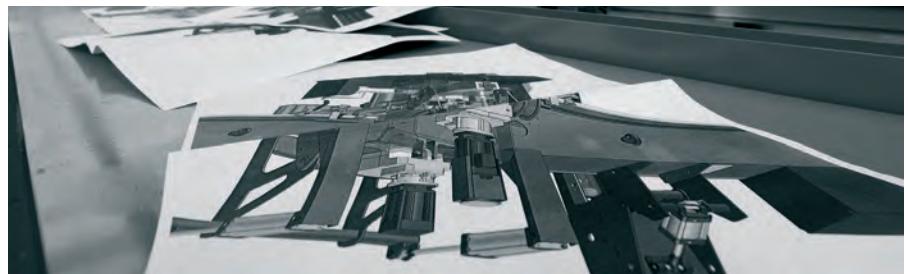




Гамма оборудования - Range - Gamma - Produktpalette

Станки для стройплощадки	Оборудование для обработки стержневой арматуры	Оборудование для обработки бухтовой арматуры	Оборудование для производства объемных каркасов
Job site machines Macchine da cantiere Baustellenmaschinen	Rebar processing Lavorazione ferro in barre Verarbeitung von Stabmaterial	Coiled wire processing Lavorazione ferro in rotoli Verarbeitung von Ringmaterial	Reinforcement assembly Assemblaggio Armature Montage von Bewehrungen
Ручные отрезные станки . C2 / C4 . C50 Export	Автоматический загрузчик . MegaGenius	Автоматические гибочные станки Серия 13/14 . Prima 13 + . Formula 14 Evo	Станки для производства предварительных каркасов . Multiassembler . Idea . Spirex
Ручные гибочные станки . P3 . P3 S Electronic . P45 Pro . P55 Sintesi KS31 . Cer 32 T . Cer 40	Линии мерной резки . Shear Line 150 . Shear Line 300 / 500 Superfast . Shear Line 300 / 500 Bridge Superfast	Автоматические гибочные станки Серия 16 . Prima 16 + . Coil 16 Evo . Coil 16 Evo 3D	Станки для производства цилиндрических и квадратных каркасов . CM 1100 xp . CM Pro 1600 . CM Pro telescope . CM Quadra
Комбинированные станки . CB3	Станки мерной резки . Opti Cut . Bat . Optibat . Moby Pocket . Opti Pocket	Автоматические гибочные станки Серия 20 . Coil 20 Evo	
	Гибочные центры . Robomaster 45 . Robomaster 60 Servo . Robomaster 60 Evo	Автоматические гибочные центры Серия "Eura" . Eura 16 Evo . Eura 16 Bridge Evo . Eura 20 Evo . Eura 20 Bridge Evo . Eura 25 . Eura 25 Bridge	
	Многофункциональные центры . Bar Wiser 22 N . Bar Wiser 22 S . Bar Wiser 22 N MF . Bar Wiser 22 S MF . Bar Wiser 28	Правильно-отрезные станки . R 8 . Reta 13 + . Reta 16 UHS	

Гамма оборудования



Оборудование для производства и обработки сварной сетки

Mesh processing
Lavorazione reti
Verarbeitung von Matten

Линии для производства сварной сетки

- Multi Assembler
 - Mesh Line BB
 - Mesh Line BC
 - Mesh Line CC
 - Versa-line
 - Pop-spacer
- (SWS catalogue)

Линии для производства холоднодеформируемой арматуры

- CRL (SWS catalogue)

Станки для резки сетки

- TRG 1D
- TRG 2D

Станки для гибки сетки

- PRE
- PRT Titan

Грузоподъемные механизмы

Lifting devices
Mezzi di sollevamento
Hebemittel

Программное обеспечение

Business application software
Programmi di gestione
Softwarereprogrammen

- Col Flipper 2
- Coil Spider
- Bar Spider
- Easy Hook
- Mesh Spider

- Graphico
- Optimo
- Local Optimo
- Shipping Bar
- Grafo Cad
- Grafo Trax
- Grafo Gest
- Grafo Boss
- Grafo Mesh

SMART
Gruppo **Schnell**

SMART 13 BAR
SMART 13 COIL
SMART CUT
ROBO SMART 45

Smart 13 Bar



Автоматические гибочные станки • Stirrup benders • Staffatrici • Biegeautomaten



SMART
GruppoSchnell

∅ Макс. мм	В один поток до мм [700 N/mm ² (Ft) - Gr 60]	6 ÷ 13 мм	# 2 ÷ # 4
∅ Макс. мм	В два потока до мм [700 N/mm ² (Ft) - Gr 60]	6 ÷ 10 мм	# 2 ÷ # 3
 180°	Максимальный угол гибки	180°	
 ∅	Диаметр центральной оправки Ø	25 ÷ 50 мм	1" ÷ 2"
 м/мин.	Максимальная скорость протяжки	100 мт/мин.	330 ft / min
 сек.	Максимальная скорость гибки	1110° / сек.	
 кВт/час	Средняя потребляемая мощность	2 кВт*	

* Данные потребляемой мощности сняты в 2012 году.

Smart 13 Coil



Автоматические гибочные станки • Stirrup benders • Staffatrici • Biegeautomaten



SMART
Gruppo **Schnell**

	В один поток до мм [700 N/mm ² (Ft) - Gr 60]	6 ÷ 13 мм	# 2 ÷ # 4
	В два потока до мм [700 N/mm ² (Ft) - Gr 60]	6 ÷ 8 мм R модель	# 2
	Максимальный угол гибки	180°	
	Диаметр центральной оправки Ø	18 ÷ 50 мм	3/4 ÷ 2"
	Максимальная скорость протяжки	75 мт/мин. R модель	245 ft / min
	Максимальная скорость гибки	130 мт/мин.	426 ft / min
	Средняя потребляемая мощность	1110° / сек.	2 кВт*

* Данные потребляемой мощности сняты в 2012 году.

Smart Cut



Линии мерной резки • Shear Lines • Impianti di taglio • Schneidenanlagen



SMART
GruppoSchnell

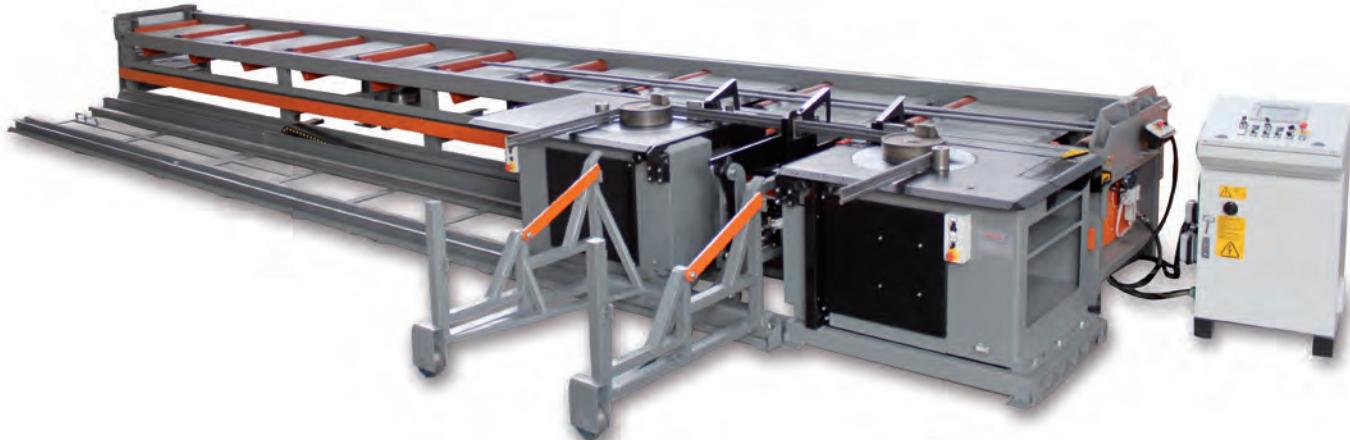


Mod.	700 N/mm ² (Ft)				Gr 60				kW kBT	h a b	кг	
	n.	1	2	3	4	1	2	3	4			
C/4	Ø	36	28	22	20	#11	#9	#7	#6	9,2	1610x600x1100(h) MM 5'-3" x 1'-11" x 3'-7"	600 кг 1320 lb

Robo Smart 45



Гибочные центры • Robot benders • Centri di sagomatura • Fassonierarbeitsanlagen



SMART
GruppoSchnell



	Цилиндрическая оправка Количество одновременно обрабатываемых стержней /диаметр арматуры	1 - 40ММ	1 - #11
		1 - 36ММ	2 - #10
		2 - 32ММ	2 - #9
		3 - 26ММ	3 - #8
		4 - 20ММ	4 - #7
		5 - 16ММ	4 - #6
			5 - #5
	Максимальная скоростьгибы	35 - 54°/сек.	
	Скорость передвижения гибочного модуля	28 мт/мин.	90 ft/min
	Средняя потребляемая мощность	1 кВт*	

* Данные потребляемой мощности сняты в 2012 году.

Станки для стройплощадки



C 2



C 4



P 3 S Electronic



CB 3



CER 32 T

Мод.	n.	700 N/mm ² (Ft)				Gr 60				кВт	h a b	кг
		1	2	3	4	1	2	3	4			
C/2	Ø	28	20	16	12	#9	#6	#5	#4	4	1250x450x950(В)ММ 2'-8" x 3'-11" x 2'-12"	350 кг 770 lb
C/4	Ø	36	28	22	20	#11	#9	#7	#6	9,2	1610x600x1100(В)ММ 5'-3" x 1'-11" x 3'-7"	600 кг 1320 lb
C/50 Export	Ø	40	32	25	20	#11	#9	#8	#6	4	860x1030x510(В)ММ 2'-10" x 3'-3" x 1'-8"	750 кг 1640 lb

Мод.	n.	700 N/mm ² (Ft)				Gr 60				кВт	h a b	кг	
		1	2	3	4	1	2	3	4				
P/3 P/3S electronic	Ø	32	25	20	16	#9	#7	#6	#5	8 16	2,3 3,1	660x1000x850(В)ММ 2'-2" x 3'-3" x 2'-9"	400 кг 883 lb

Мод.	n.	700 N/mm ² (Ft)				Gr 60				кВт	h a b	кг	
		1	2	3	4	1	2	3	4				
CB/3										8	3	880x1000x1000(В)ММ 2'-10" x 3'-3" x 3'-3"	450 кг 992 lb
	Ø	26	20	14	12	#8	#6	#4	#3				
	Ø	32	25	20	16	#9	#7	#6	#5				

Мод.	Ø max				Ø Макс.				кВт	h a b	кг	
	Единичный пруток 700 N/mm ² (Ft) - Gr 60				мин. гиб. Радиус							
CER 32 T	6 ÷ 32 #3 ÷ #9				15 cm 6"				20 30	1,8	800x700x940(В)ММ 2'-7" x 2'-3" x 3'-3"	350 кг 770 lb

Станки для стройплощадки



P 45 Pro



55 Sintesi



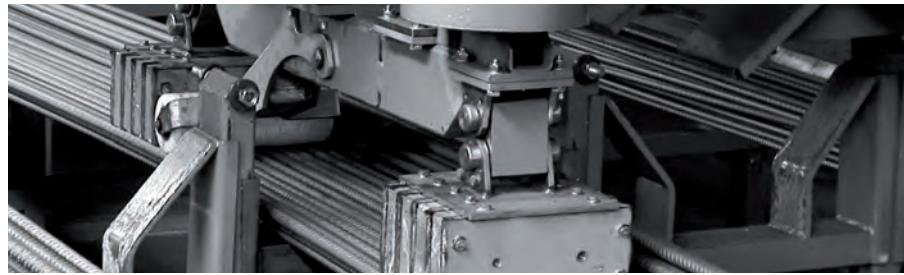
Мод.	п.	700 N/mm ² (Ft)				Gr 60				Обор. /мин.	кВт	h a b	кг	
		1	2	3	4	1	2	3	4					
P45 Pro	ø	40	32	25	20	#11	#10	#8	#6	6,5	10	3	1315x900x850(В)мм 4'-4"x2'-11"x2'-9"	860 кг 1890 lb
P55 Sintesi	ø	45	35	28	25	#14	#11	#9	#8	6	9	2,5 3,7	850x1800x900(В)мм 2'-9"x6"x2'-11"	1100 кг 2427 lb



Мод.	ø max	ø Макс. мин. гиб. Радиус	Обор. /мин.	кВт	h a b	кг
CER 40	700 N/mm ² (Ft) - Gr 60 6 ÷ 40 #3 ÷ #14	20 см 8"	13 30	7,8	1385x820x950(В)мм 55"x32"x37"(В)	700 кг 1500 lb



Mega Genius



Автоматический погрузчик стержневой арматуры **MegaGenius** – это новейшее запатентованное устройство. **Подает, считает и перемещает прутья**, загружая в автоматическом режиме линии резки. С погрузчиком Mega Genius исключается трудоемкая фаза ручной загрузки прутьев.

Преимущества:

- Повышается производительность линий резки.
- Возможность максимально увеличить загрузку линий резки, имея в распоряжении более широкий ассортимент арматуры.
- Увеличивается гибкость линии резки и позволяет оптимизировать резку;
- Значительно уменьшается уровень шума и затраты.

The automatic feeder Mega Genius is our latest novelty. It takes, counts and moves the bars for shear-line feeding in a completely automatic way.

With Mega Genius **no more manual taking of the bars** is required that is to say:

- Shear-lines higher productivity;
- No need of dangerous bar handling;
- Possibility to feed the shear-lines with higher a number of bars of different diameter and length;
- Higher flexibility of the plant and possibility of optimize cutting stages;
- Drastic reduction in noise production and costs.

Il caricatore automatico Mega Genius è una novità assoluta. Preleva, conta e trasporta le barre alimentando linee di taglio in modo completamente automatico. Con Mega Genius **sparisce la fase di "svergatura" manuale delle barre** e pertanto ne deriva:

- Maggiore produttività della linea di taglio;
- Eliminazione della pericolosa fase di "svergatura" delle barre;
- Possibilità di alimentare le linee di taglio avendo a disposizione un maggior numero di barre di diametro e lunghezze diverse;
- Aumento della flessibilità dell'impianto e della possibilità di ottimizzare i tagli;
- Drastica riduzione della rumorosità e dei costi.

Mega Genius



Die vollautomatische Ladevorrichtung

Mega Genius ist eine absolute Innovation. Sie holt die Stäbe beim Versorgen der Schnittlinien ab, zählt und transportiert.

Mit Mega Genius **verschwindet die Phase der manuellen "Entstreifung" der Stäbe.**

Die Vorteile:

- größere Produktivität der Schnittlinie;
- Beseitigung der gefährlichen Phase von "Entstreifung" der Stäbe;
- die Möglichkeit, die Schnittlinien mit einer größeren Anzahl von Stäben aus verschiedenen Durchmessern und Längen zu versorgen;
- Zunahme der Flexibilität des Systems und der Möglichkeit, die Schnitte zu optimieren;
- drastische Reduzierung von Lärm und Kosten.

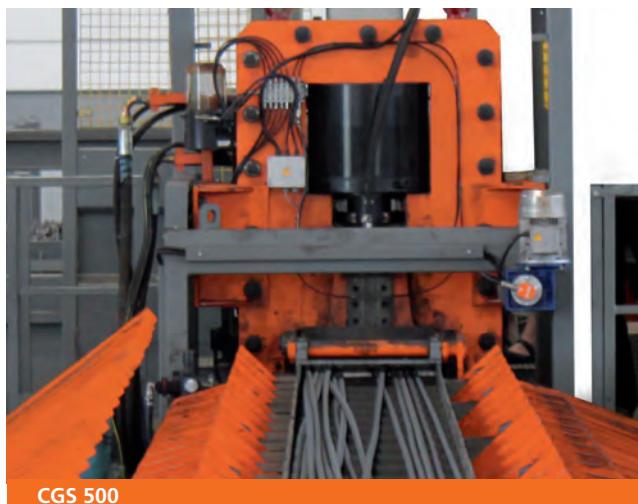
Shear Line



CHV 160



CGS 300



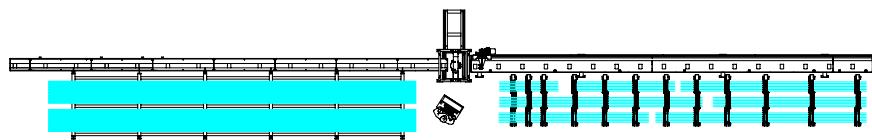
CGS 500



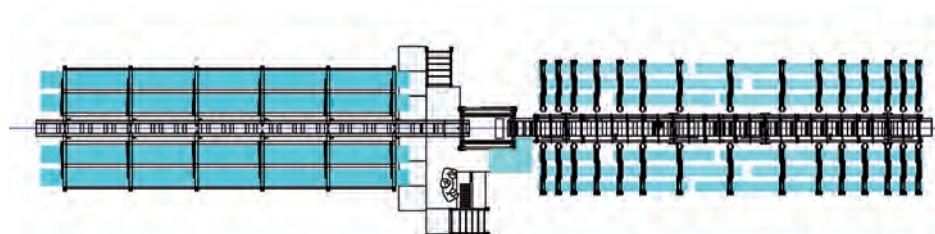
Мод.		650 N/mm ² (Ft)												Gr 60												Мин.
		n.	1	2*	2	3	5	6	8	10	12	2*	2	3	4	5	6	8	10	12						
CHV 160	Ø	50	45	40	32	25	20	16	13	10	#14	#11	#10	#9	#8	#6	#5	#4	#3					16		
CGS 300	Ø	50	40	36	25	20	16	13	10	8	#14	#11	#10	#9	#8	#7	#5	#4	#3					10 - 12		
CGS 500	Ø	55	45	36	32	25	20	16	13	10	#18	#14	#11	#10	#9	#8	#7	#5	#3					12 - 15		

* Данные потребляемой мощности сняты в 2012 году.

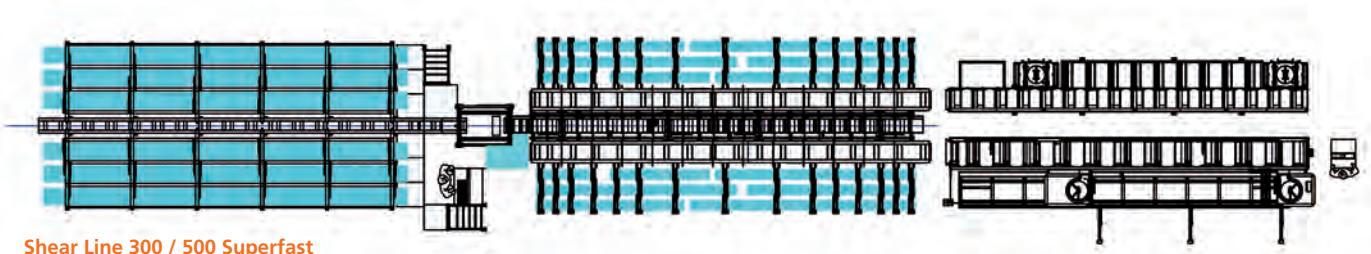
Shear Line



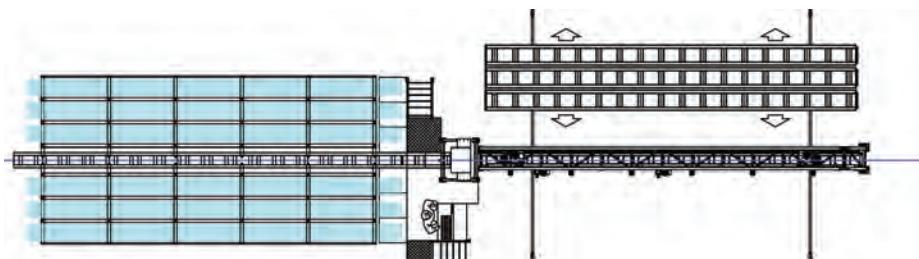
Shear Line 150



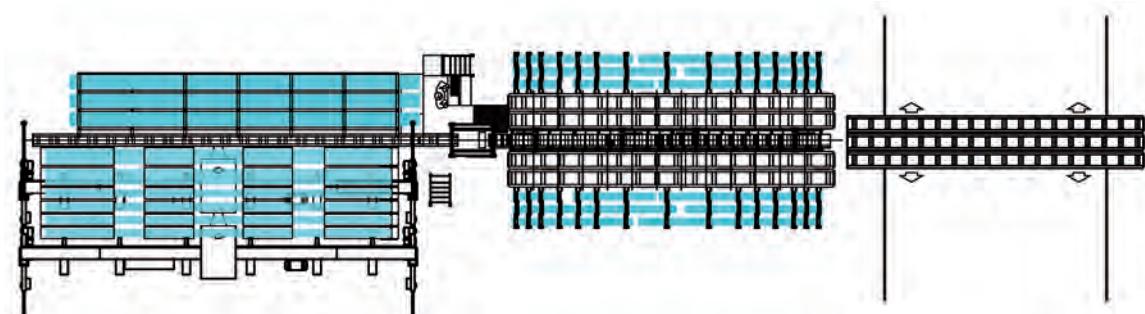
Shear Line 300 / 500 Superfast



Shear Line 300 / 500 Superfast



Shear Line 300 / 500 Bridge Superfast



Shear Line 500 with Mega Genius

Shear Line

Компоненты



Shear Lines • Impianti di taglio • Plantas de corte • Installations de coupe • Schneidenanlagen
• Linhas de corte



1. FA: Секционный склад служит для накопления и загрузки прутьев.



2. VA: Система предварительного секционного хранения с вращающимися плечами на подающем конвейере.



3. RACK: Секционный накопитель, позволяющий накапливать отрезанные стержни и связывать их в пучки. Применяется в том случае, если последующая обработка не предлагается.



4. POCKET: Накопитель карманного типа выполненный в виде лотка со звукопоглощающим покрытием. Оптимизирует накопление и отгрузку стержней, позволяет независимую загрузку и загрузку любого лотка.

5. ALC 4: Секционный цепной конвейер для фронтальной подачи стержней к гибочным центрам.



6. CPO: Фронтально перемещающийся по рельсам накопитель. Служит для промежуточного накопления и перемещения пучков прутьев, порезанных в размер.



7 CP: Фронтально перемещающийся по рельсам транспортер для промежуточного накопления стержней, торцевой и фронтальной выгрузки.

Shear Line Компоненты



Shear Lines • Impianti di taglio • Plantas de corte • Installations de coupe • Schneidenanlagen
• Linhas de corte



8. T: Стационарный роликовый транспортер, позволяющий формировать пачки стержней и перемещать их для последующей обработки.



9. CC: Фронтально перемещающийся по рельсам роликовый транспортер с одним отсеком, служащий для промежуточного накопления стержней, торцевой выгрузки, а также фронтальной выгрузки стержней на пол для формирования пачек по заказам.



10. VRP: Стационарный роликовый транспортер с приводными роликами. Используется для промежуточного накопления стержней, торцевой, а также фронтальной выгрузки направо и налево.



11. BLF/3: Рабочий стол с холостыми роликами и рабочей поверхностью.



12 B12 MFC: Рабочий стол с двумя дорожками: одна с моторизованными роликами, вторая с холостыми.



13. PT: Роликовый конвейер. Позволяет передачу по длине пучков арматуры.



14. VS: Разгрузочная дорожка, служит для получения прутьев от канала измерения и перемещения (VMT) и их последующей передачи в секции хранения.



15. SDS: Накопитель с 2 пневматическими плечами для хранения, перемещения прутьев и их последующей передачи на гибочных линиях.



16. Опрокидывающий карман: Принимает прутья из магазина, и опрокидывает их на конвейер гибочного робота.

Shear Line

Компоненты



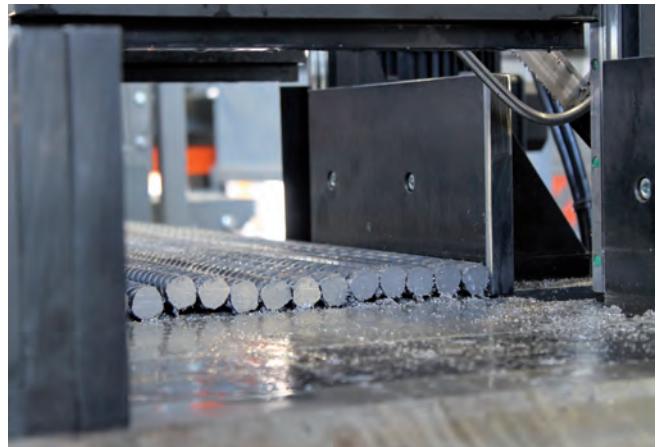
Специальные приложения для выполнения чистого и прямого реза



ФИГУРНЫЙ НОЖ



ЛЕНТОЧНАЯ ПИЛА



Shear Line 150



Линии мерной резки • Shear Lines • Impianti di taglio • Schneidenanlagen



VBM 150

Shear Line 300 Superfast



Линии мерной резки • Shear Lines • Impianti di taglio • Schneidenanlagen



VMT 300
Superfast

Shear Line 500 Superfast



Линии мерной резки • Shear Lines • Impianti di taglio • Schneidenanlagen

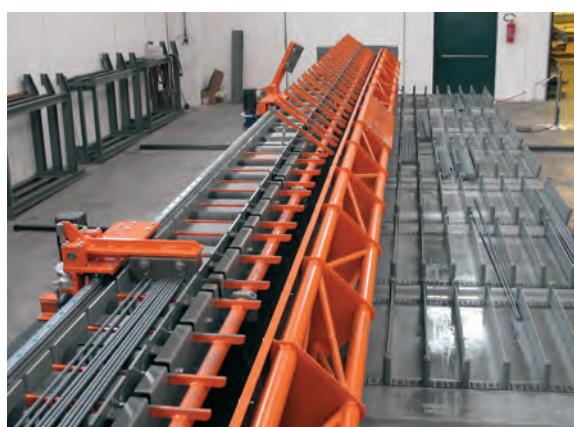


VMT 500 Superfast

Shear Line 300/500 Bridge Superfast



Линии мерной резки • Shear Lines • Impianti di taglio • Schneidenanlagen

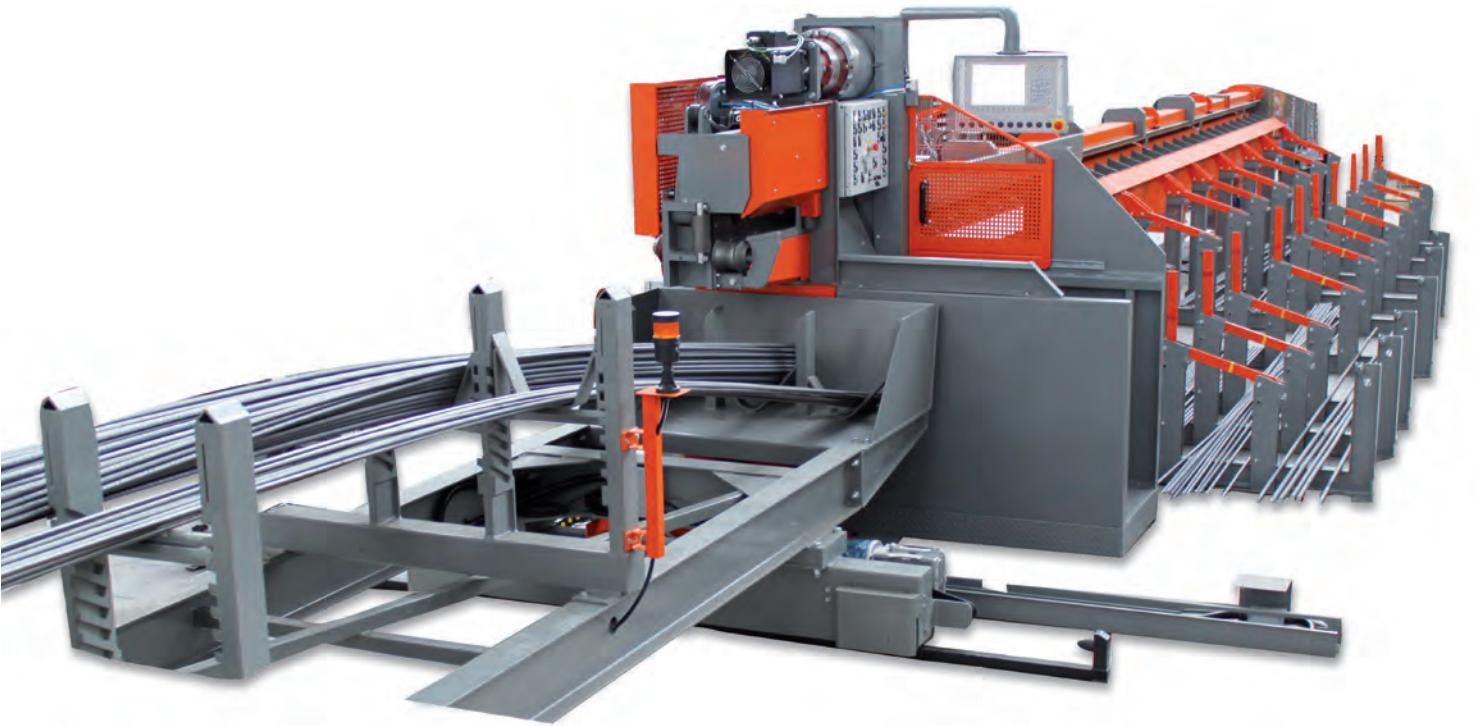


VBM 300 / 500 Superfast

Opti Cut



Линии мерной резки • Cutting Plant • Impianti di taglio • Schneidenanlagen



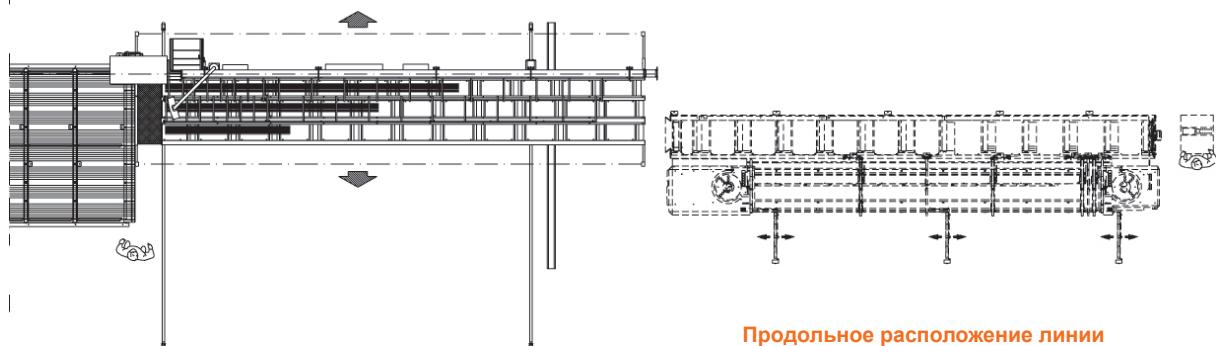
		65T		100T Servo	
Ø макс мм	Отрезная способность [700 N/mm ² (Ft) - Gr 60]	n° 1 Ø	32mm	#10	40mm
		n° 2 Ø	26mm	#8	32mm
		n° 3 Ø	20mm	#6	28mm
		n° 4 Ø	16mm	#5	20mm
		n° 5 Ø #5			16mm
 м/мин	Количество отрезов/мин.	30		25	
 м/мин	Максимальная скорость протяжки	115м/мин.	378ft/мин.	135м/мин.	445м/мин.
	Максимальная скорость протяжки с сервомоторами (опция)	160м/мин.	525ft/мин.		
 кВт/час	Средняя потребляемая мощность	3 кВт		4 кВт	

* Данные потребляемой мощности сняты в 2012 году.

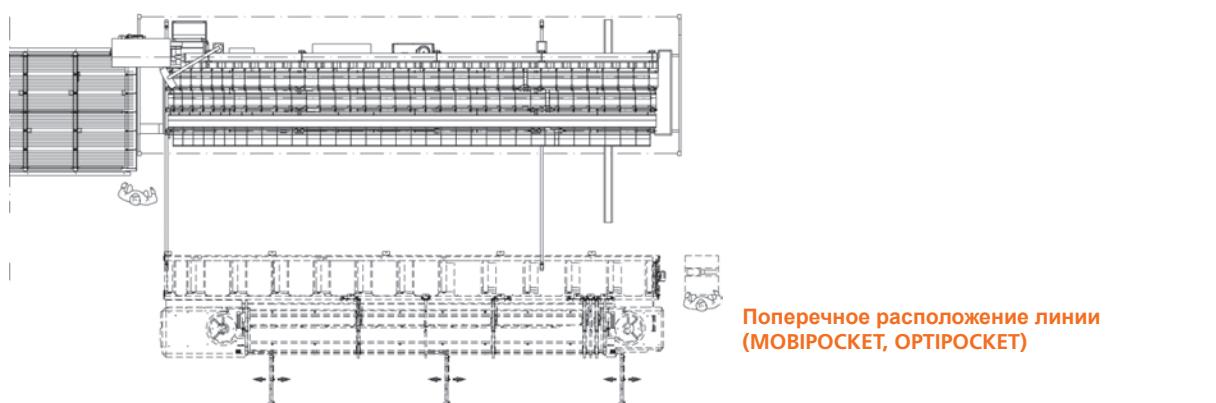
Станки мерной резки



Станки мерной резки • Cutting benches • Banchi di taglio • Stangenschneiden



Продольное расположение линии
(BAT, OPTIBAT, SPEEDYBAT, OPTISPEEDYBAT)



Поперечное расположение линии
(МОВИРОCKET, OPTIROCKET)

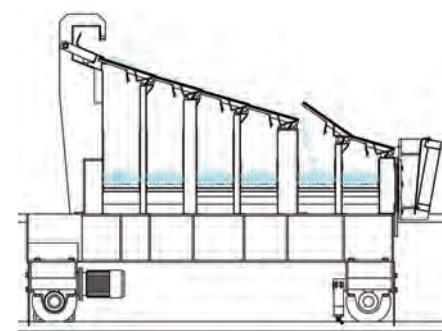
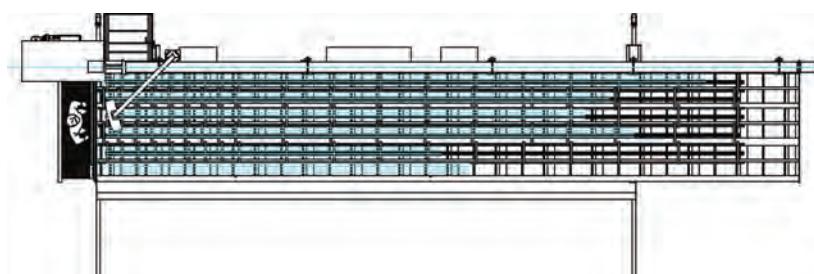
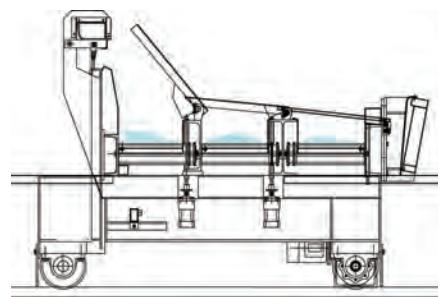
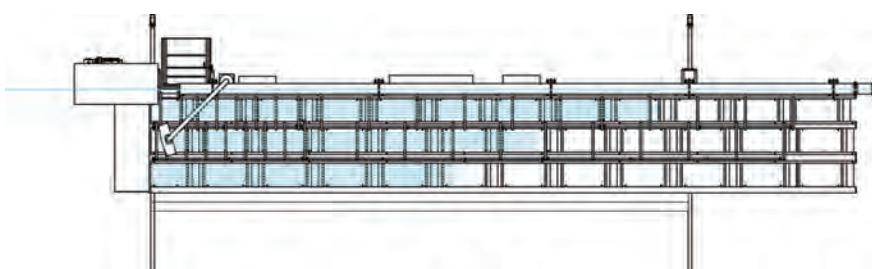
		65T		100T Servo	
	Отрезная способность [700 N/mm ² (Ft) - Gr 60]	n° 1 Ø	32mm	#10	40mm
		n° 2 Ø	26mm	#8	32mm
		n° 3 Ø	20mm	#6	28mm
		n° 4 Ø	16mm	#5	20mm
		n° 5 Ø			16mm
	Количество отрезов/мин.	30		25	
	Максимальная скорость протяжки	115м/мин.	378ft/мин.	135м/мин.	445м/мин.
	Максимальная скорость протяжки с сервомоторами (опция)	160м/мин.	525ft/мин.		
	Скорость перемещения станка по рельсам	12м/мин.	39ft/мин.	12м/мин.	39м/мин.
	Средняя потребляемая мощность	3 кВт		4 кВт	

* Данные потребляемой мощности сняты в 2012 году.

Bat



Станки мерной резки • Cutting benches • Banchi di taglio • Stangenschneiden



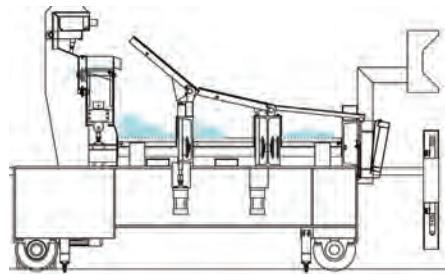
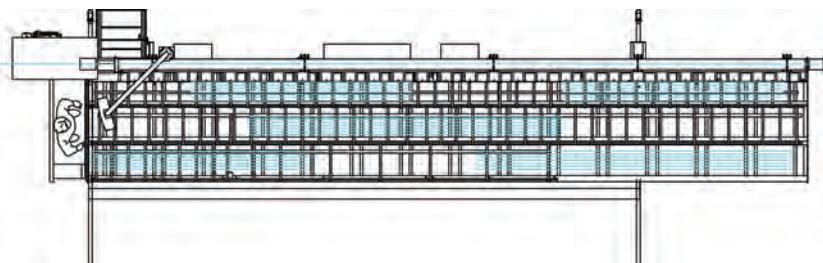
Optibat



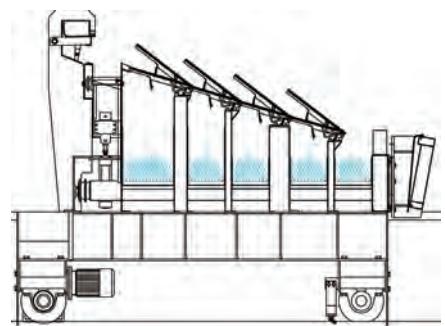
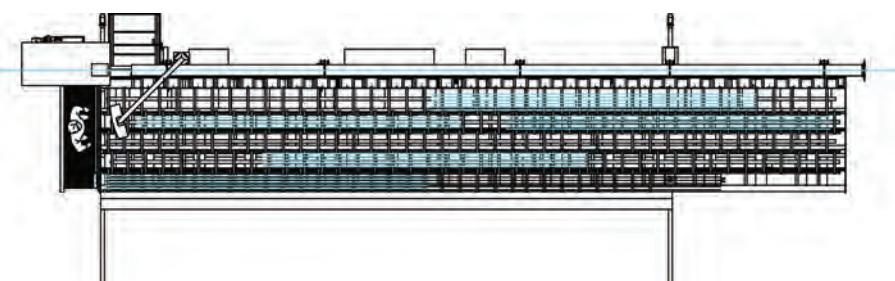
Станки мерной резки • Cutting benches • Banchi di taglio • Stangenschneiden



Optibat 3



Optibat 5



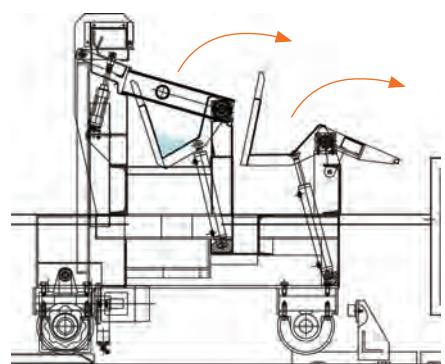
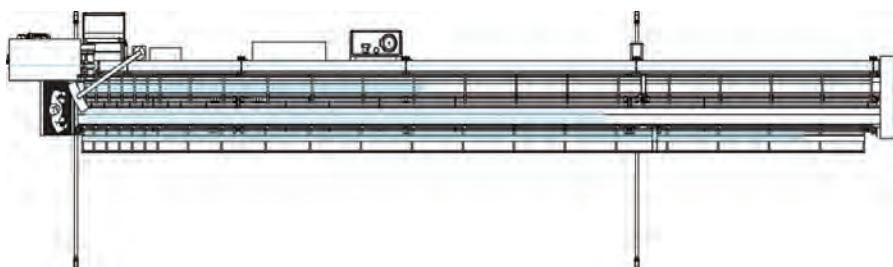
Mobipocket Optipocket



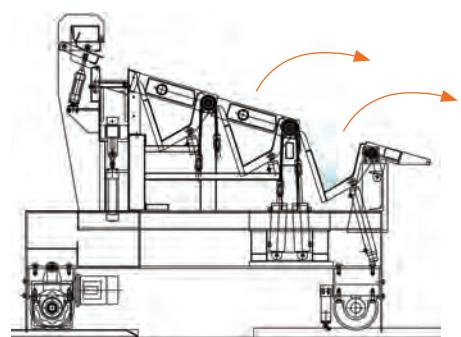
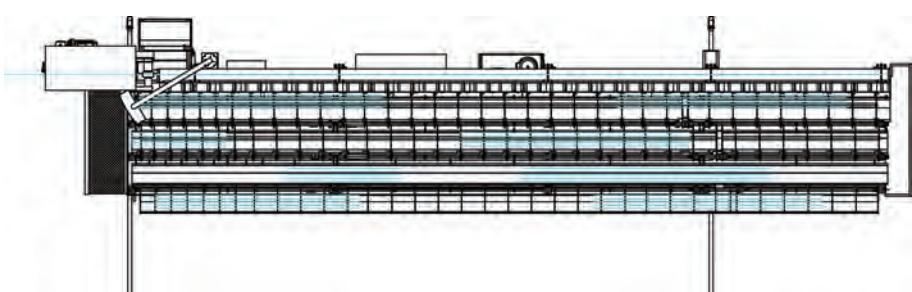
Станки мерной резки • Cutting benches • Banchi di taglio • Stangenschneiden



Mobipocket



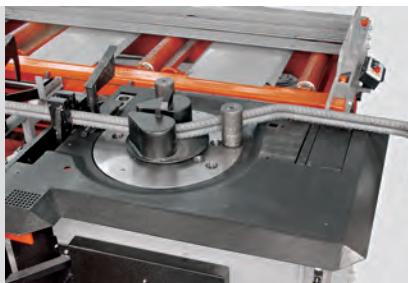
Optipocket



Robomaster 45 / 60 Servo



Гибочные центры • Robot benders • Centri di sagomatura • Fassonierarbeitsanlagen

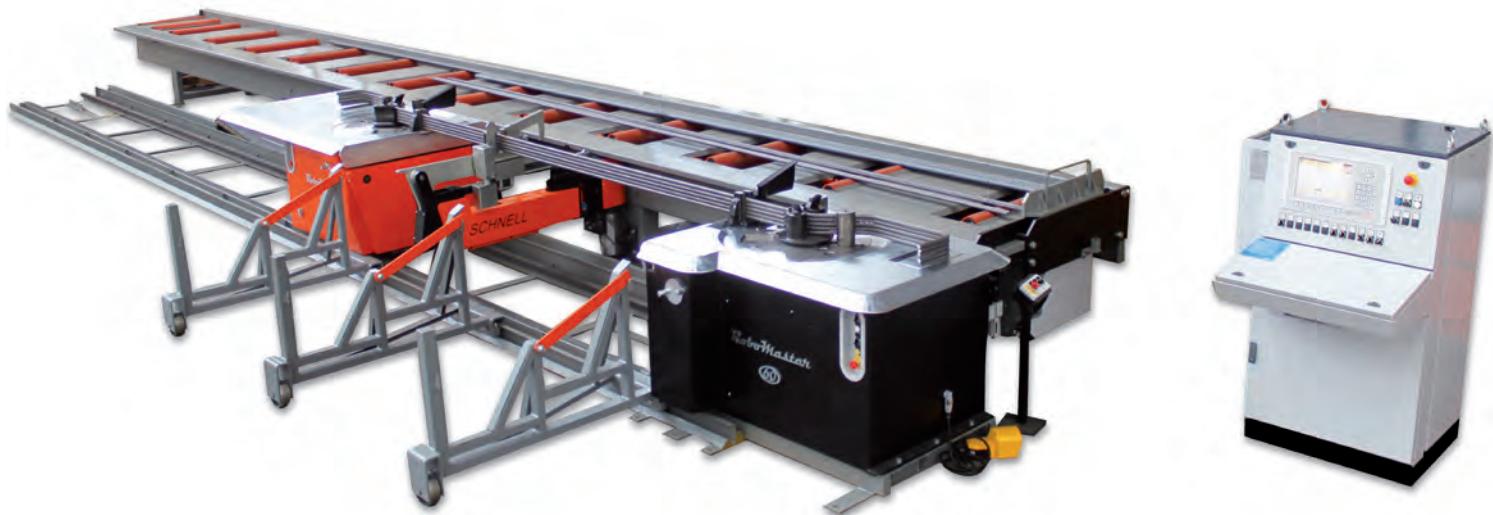


	Robomaster 45	Robomaster 60 Servo	
	Кол-во прутьев на каждый Ø мм [700 N/mm ² (Ft) - Gr 60] Раздвоенные стержни * Опция	1 - 36ММ* 1 - 32ММ 2 - 28ММ 3 - 22ММ 4 - 20ММ 5 - 16ММ	1 - #11 1 - #10 2 - #9 2 - #8 3 - #7 4 - #6 5 - #5
	Кол-во прутьев на каждый Ø мм [700 N/mm ² (Ft) - Gr 60] Цилиндрическая оправка (опция)	1 - 40ММ 1 - 36ММ 2 - 32ММ 3 - 26ММ 4 - 20ММ 5 - 16ММ	1 - 40ММ 1 - 36ММ 2 - 32ММ 3 - 28ММ 4 - 26ММ 5 - 20ММ 6 - 16ММ
	Максимальная скоростьгибы	35 - 40°/сек.	72°/сек.
	Скорость передвижения гибочного модуля	45М/ММ 140М/ММ	56М/ММ 185ft/мин.
	Средняя потребляемая мощность	1,5 кВт*	2 кВт*

Robomaster 60 Evo



Гибочные центры • Robot benders • Centri di sagomatura • Fassonierarbeitsanlagen



Robomaster 60 Servo

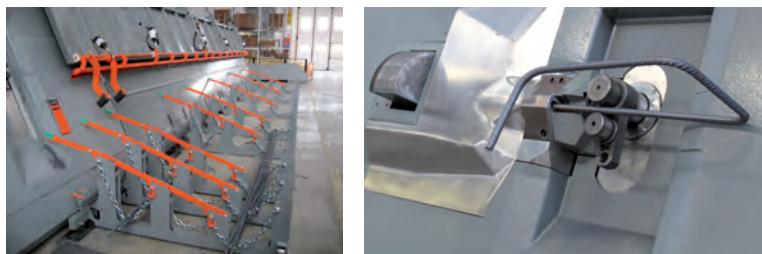
	Кол-во прутьев на каждый Ø мм [700 N/mm² (Ft) - Gr 60] Раздвоенные стержни * Опция	1 - 40мм	1 - #14
	Кол-во прутьев на каждый Ø мм [700 N/mm² (Ft) - Gr 60] Цилиндрическая оправка (опция)	1 - 36мм	1 - #11
		2 - 32мм	2 - #10
		3 - 28мм	3 - #9
		4 - 26мм	4 - #8
		5 - 20мм	4 - #7
		6 - 16мм	5 - #6
		1 - 50мм	1 - #14
		1 - 40мм	2 - #11
		2 - 36мм	3 - #10
		3 - 32мм	4 - #9
		4 - 28мм	4 - #8
		5 - 22мм	5 - #7
		6 - 20мм	6 - #6
	Максимальная скоростьгибы	72°/сек.	
	Скорость передвижения гибочного модуля	56м/мм	185ft/мин.
	Средняя потребляемая мощность	2 кВт*	

* Данные потребляемой мощности сняты в 2012 году.

Bar Wiser N Bar Wiser S



Многофункциональные центры • Multipurpose centres • Centri multifunzione
• Multifunktionsbearbeitungsanlagen



	В один поток до Ø мм [700 N/mm ² (Ft) - Gr 60]	8 ÷ 22 мм	# 3 ÷ # 6
	В два потока до Ø мм [700 N/mm ² (Ft) - Gr 60]	8 ÷ 16 мм	# 3 ÷ # 5
	В три потока до Ø мм [700 N/mm ² (Ft) - Gr 60]	8 ÷ 10 мм	# 3
	Максимальный угол гибки	180°	
	Диаметр центральной оправки	32 ÷ 100 мм	1 1 / 4" ÷ 4"
	Максимальная скорость протяжки	120 м / мин.	400 ft / мин.
	Максимальная скорость гибки	840° / сек.	
	Средняя потребляемая мощность	2 кВт*	

* Данные потребляемой мощности сняты в 2012 году.

Bar Wiser 22 Multifeed



Многофункциональные центры • Multipurpose centres • Centri multifunzione
• Multifunktionsbearbeitungsanlagen



Bar Wiser 22 S Multifeed



Bar Wiser 22 N Multifeed



	В один поток до Ø мм [700 N/mm ² (Ft) - Gr 60]	8 ÷ 22 мм	# 3 ÷ # 6
	В два потока до Ø мм [700 N/mm ² (Ft) - Gr 60]	8 ÷ 16 мм	# 3 ÷ # 5
	В один поток до Ø мм [700 N/mm ² (Ft) - Gr 60]	8 ÷ 16 мм	# 3 ÷ # 5
	В два потока до Ø мм [700 N/mm ² (Ft) - Gr 60]	8 ÷ 13 мм	# 3 ÷ # 4
	Максимальный угол гибки	180°	
	Диаметр центральной оправки	32 ÷ 100 мм	1 1/4" ÷ 4"
	Максимальная скорость протяжки	100 м / мин.	330 ft / мин.
	Максимальная скорость гибки	840° / сек.	
	Средняя потребляемая мощность	2 кВт*	

* Данные потребляемой мощности сняты в 2012 году.

Bar Wiser 28



Многофункциональные центры • Multipurpose centres • Centri multifunzione
• Multifunktionsbearbeitungsanlagen



Bar Wiser Pack 0

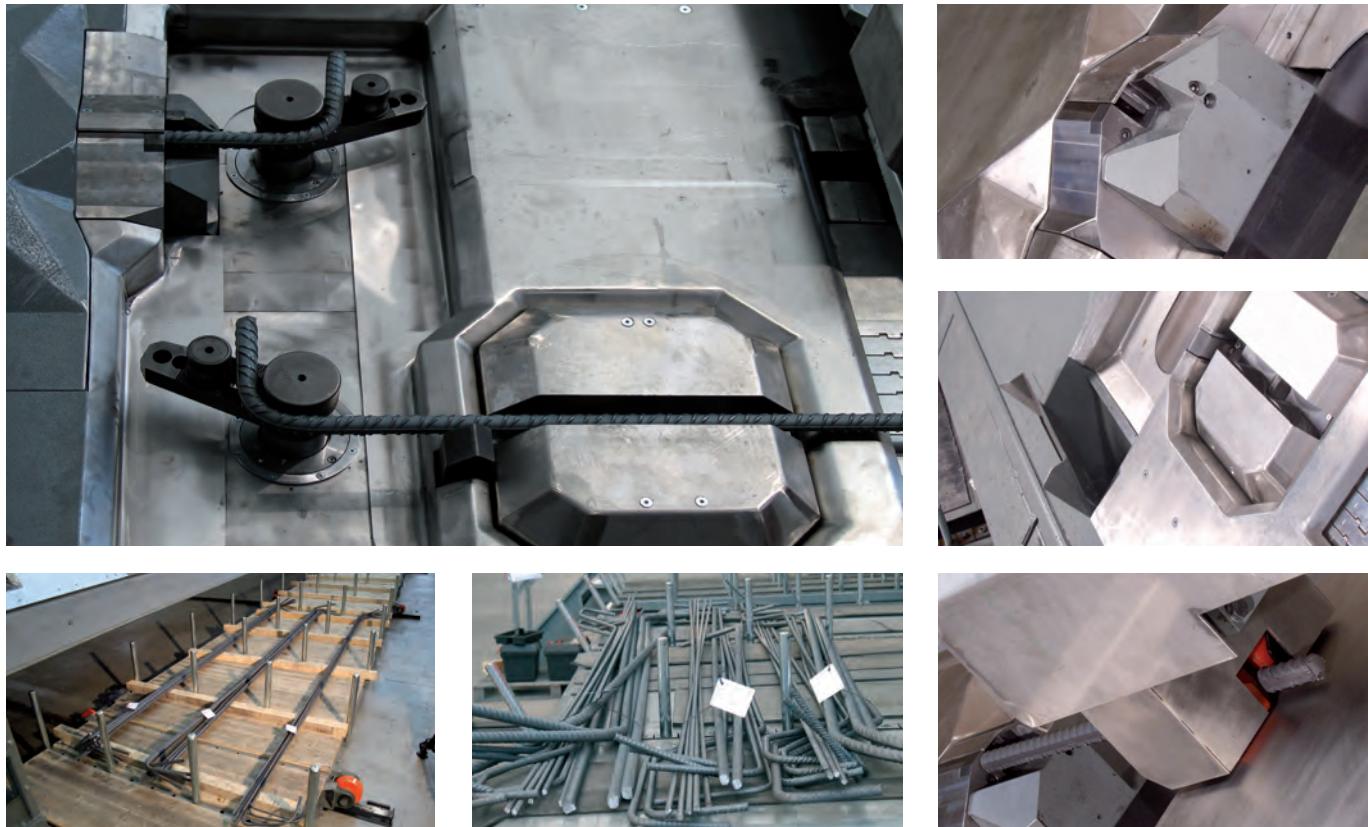


Bar Wiser Pack 1



Bar Wiser Pack 2

Bar Wiser 28



	В один поток до Ø мм [700 N/mm ² (Ft) - Gr 60]	8 ÷ 28 мм	# 3 ÷ # 8
	В два потока до Ø мм [700 N/mm ² (Ft) - Gr 60]	8 ÷ 20 мм	# 3 ÷ # 6
	В три потока до Ø мм [700 N/mm ² (Ft) - Gr 60]	8 ÷ 13 мм	# 3 ÷ # 4
	Максимальный угол гибки	180°	
	Диаметр центральной оправки	40 ÷ 200 мм	1 5 / 8" ÷ 7 7/8"
	Максимальная скорость протяжки	180 м / мин.	600 ft / мин.
	Максимальная скорость гибки	476° / сек.	
	Средняя потребляемая мощность	3 кВт*	

* Данные потребляемой мощности сняты в 2012 году.

Prima 13 +



Автоматические гибочные станки • Stirrup benders • Staffatrici • Biegeautomaten



SAPIENS

Mechanical Control



	В один поток до Ø мм [700 N/mm² (Ft) - Gr 60]	4,2 ÷ 13 мм	# 2 ÷ # 4
	В два потока до Ø мм [700 N/mm² (Ft) - Gr 60]	4,2 ÷ 10 мм	# 2 ÷ # 3
	Максимальный угол гибки	180°	
	Диаметр центральной оправки Ø	20 ÷ 50 мм	3/4" ÷ 1 31/32"
	Максимальная скорость протяжки	130 м / мин.	426 ft / мин.
	Максимальная скорость гибки	1450° / сек.	
	Средняя потребляемая мощность	2 кВт*	

* Данные потребляемой мощности сняты в 2012 году.

Formula 14 Evo



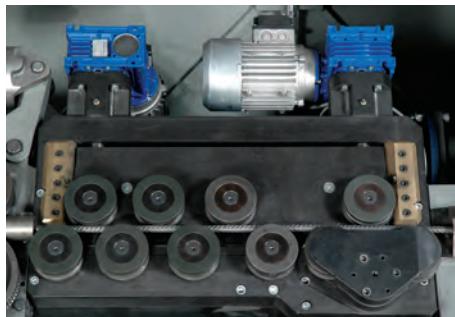
Автоматические гибочные станки • Stirrup benders • Staffatrici • Biegeautomaten



SAPIENS

ANTITWIST

HIGH SPEED



	В один поток до Ø мм [700 N/mm ² (Ft) - Gr 60]	6 ÷ 14 мм	# 2 ÷ # 4
	В два потока до Ø мм [700 N/mm ² (Ft) - Gr 60]	6 ÷ 10 мм	# 2 ÷ # 3
	Максимальный угол гибки	180°	
	Диаметр центральной оправки Ø	20 ÷ 70 мм	3/4 ÷ 2" 3/4
	Максимальная скорость протяжки	Formula 14 Evo 150 м / мин. Formula 14 Evo HS 200 м / мин.	492 ft / мин. 656 ft / мин.
	Максимальная скорость гибки	1950° / сек.	
	Средняя потребляемая мощность	3 кВт*	

* Данные потребляемой мощности сняты в 2012 году.

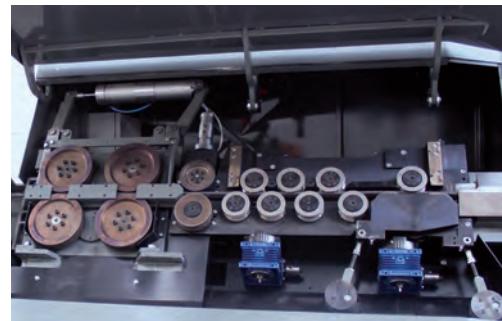
Prima16 +



Автоматические гибочные станки • Stirrup benders • Staffatrici • Biegeautomaten



SAPIENS
Mechanical Control
ANTITWIST



	В один поток до Ø мм [700 N/mm ² (Ft) - Gr 60]	6 ÷ 16 мм	# 2 ÷ # 5
	В два потока до Ø мм [700 N/mm ² (Ft) - Gr 60]	6 ÷ 13 мм	# 2 ÷ # 4
	Максимальный угол гибки	180°	
	Диаметр центральной оправки Ø	25 ÷ 100 мм	1-2/8" ÷ 4"
	Максимальная скорость протяжки	130 м / мин.	426 ft / МИН.
	Максимальная скорость гибки	1258° / сек.	
	Средняя потребляемая мощность	3 кВт*	

* Данные потребляемой мощности сняты в 2012 году.

Coil 16 Evo



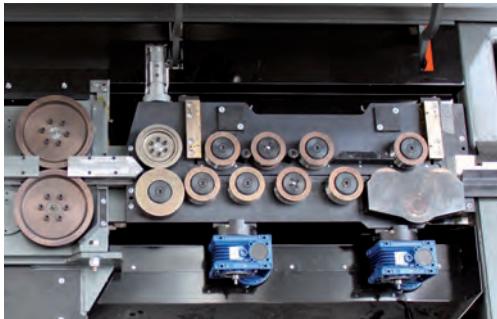
Автоматические гибочные станки • Stirrup benders • Staffatrici • Biegeautomaten



SAPIENS

ANTITWIST

HIGH SPEED



	В один поток до Ø мм [700 N/mm ² (Ft) - Gr 60]	6 ÷ 16 мм	# 2 ÷ # 5
	В два потока до Ø мм [700 N/mm ² (Ft) - Gr 60]	6 ÷ 13 мм	# 2 ÷ # 4
	Максимальный угол гибки	180°	
	Диаметр центральной оправки Ø	25 ÷ 100 мм	3/4" ÷ 4"
	Максимальная скорость протяжки	Coil 16 Evo 130 м / мин.	426 ft / мин.
		Coil 16 Evo HS 200 м / мин.	656 ft / мин.
	Максимальная скорость гибки	1680° / сек.	
	Средняя потребляемая мощность	3 кВт*	

* Данные потребляемой мощности сняты в 2012 году.

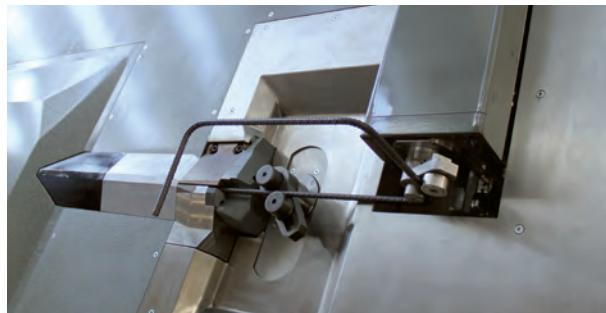
Coil 16 Evo 3D



Автоматические гибочные станки • Stirrup benders • Staffatrici • Biegeautomaten



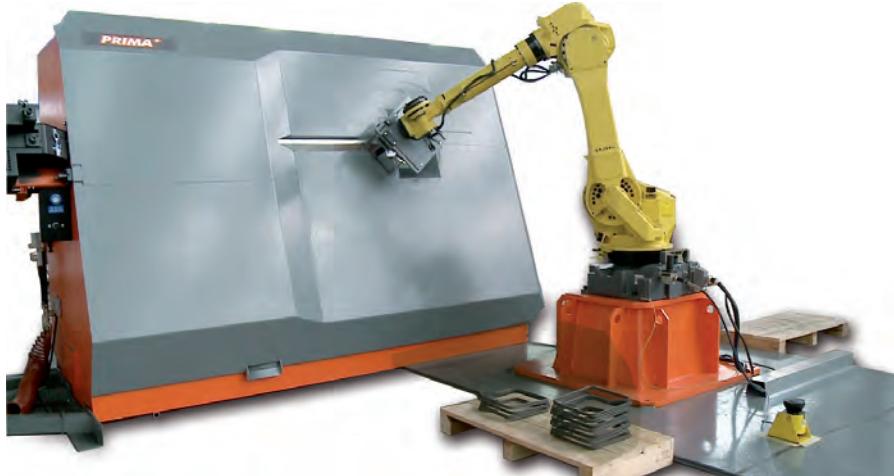
SAPIENS
ANTITWIST
HIGH SPEED



	В один поток до Ø мм [700 N/mm² (Ft) - Gr 60]	6 ÷ 16 мм	# 2 ÷ # 5
	В два потока до Ø мм [700 N/mm² (Ft) - Gr 60]	6 ÷ 13 мм	# 2 ÷ # 4
	Максимальный угол гибки	180°	
	Диаметр центральной оправки Ø	25 ÷ 100 мм	3/4" ÷ 4"
	Максимальная скорость протяжки	Coil 16 Evo 130 м / мин. Coil 16 Evo HS 200 м / мин.	426 ft / мин. 656 ft / мин.
	Максимальная скорость гибки		1680° / сек.
	Средняя потребляемая мощность		3 кВт*

* Данные потребляемой мощности сняты в 2012 году.

APPS



APPS

Автоматический робот в состоянии принимать прямо со скобогибочного станка прямые прутья и хомуты различного размера и формы и укладывать в штабеля в различные зоны в радиусе работы.

Automatic Robot able to pick straight bars, stirrups of variable shape and size directly from the stirrup bender and to pack them in predefined zones in a circumscribed working area.

Robot automatico in grado di prelevare direttamente dalla staffatrice barre diritte o staffe di forma e dimensione variabile e di imilarle in differenti zone intorno al suo raggio d'azione.

Automatische Roboter zur Kommissionierung von Stäben, Bügeln unterschiedlicher Form und Größe direkt aus dem Bügelbiegeautomaten und zur Packung in vorgefinierten Zonen in einem umschriebenen Arbeitsbereich.



Ленточный конвейер собирающая хомуты

Транспортный конвейер для сбора и перемещения произведённых скоб с машины. Покрытие выполнено из резины, устойчивой к порезам.

Conveyor for the collection and the transport of the stirrups produced by the stirrup machine.

Nastro trasportatore per la raccolta e il trasporto di staffe prodotte con la staffatrice.

Förderband zum Sammeln und Transportieren der Bügel.

Eura 16 Evo

Eura 16

Bridge Evo



Автоматические гибочные центры • Automatic processing centres • Centri di lavoro automatici • Automatverarbeitungsanlagen



Eura 16 Bridge Evo



SAPIENS

ANTITWIST

HIGH SPEED



	В один поток до Ø мм [700 N/mm ² (Ft) - Gr 60]	6 ÷ 16 мм	# 2 ÷ # 5
	В два потока до Ø мм [700 N/mm ² (Ft) - Gr 60]	6 ÷ 13 мм	# 2 ÷ # 4
	Максимальный угол гибки	180°	
	Диаметр центральной оправки Ø	25 ÷ 100 мм	3/4" ÷ 4"
	Максимальная скорость протяжки	Eura 16 Evo Eura 16 Evo HS	130 м / мин. 200 м / мин.
	Максимальная скорость гибки		426 ft / мин. 656 ft / мин.
	Средняя потребляемая мощность		1680° / сек. 5 кВт*

* Данные потребляемой мощности сняты в 2012 году.

Eura 20 Evo



Автоматические гибочные центры • Automatic processing centres • Centri di lavoro automatici • Automatverarbeitungsanlagen



SAPIENS



ANTITWIST



HIGH SPEED

	В один поток до Ø мм [700 N/mm ² (Ft) - Gr 60]	8 ÷ 20 мм	# 3 ÷ # 6
	В два потока до Ø мм [700 N/mm ² (Ft) - Gr 60]	8 ÷ 16 мм	# 3 ÷ # 5
	Максимальный уголгибки 180°		180°
	Диаметр центральной оправки Ø	25 ÷ 100 мм	3/4" ÷ 4"
	Максимальная скоростьпротяжки	150 м / мин.	492 ft / мин.
	Максимальная скоростьгибки		476° / сек.
	Средняя потребляемая мощность кВт/час		8 кВт*

* Данные потребляемой мощности сняты в 2012 году.

Eura 25

Eura 25 Bridge



Автоматические гибочные центры • Automatic processing centres • Centri di lavoro automatici • Automatverarbeitungsanlagen



SAPIENS

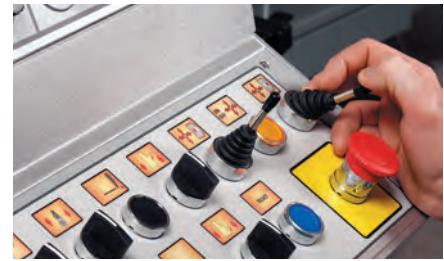
ANTITWIST

HIGH SPEED

Eura 25 Bridge

Eura 25

Eura 25 Bridge



Подающее устройство
позволяет независимую
регулировку на одном и
два прутках

	В один поток до Ø мм [700 N/mm ² (Ft) - Gr 60]	10 ÷ 25 мм	# 3 ÷ # 8
	В два потока до Ø мм [700 N/mm ² (Ft) - Gr 60]	10 ÷ 20 мм	# 3 ÷ # 6
	Максимальный угол гибки	180°	
	Диаметр центральной оправки Ø	40 ÷ 200 мм	1-5/8" ÷ 8"
	Максимальная скорость протяжки	140 м / мин. (Ø 10-12 мм) 160 м / мин. (Ø 14-25 мм)	459 ft / мин. (# 3 - # 4) 525 ft / мин. (# 5 - # 8)
	Максимальная скорость гибки	476° / сек.	
	Средняя потребляемая мощность	10 кВт*	

* Данные потребляемой мощности сняты в 2012 году.

Reta 8



Правильно-отрезные станки • Straightening machines • Raddrizzatrici
• Richtmaschinen



	В один поток до Ø мм [700 N/mm ² (Ft) - Gr 60]	3 ÷ 8 мм	# 2 ÷ # 3
	Максимальная скорость протяжки	160 м / мин.	525 ft / мин.
	Средняя потребляемая мощность	4 кВт*	

* Данные потребляемой мощности сняты в 2012 году.

Reta 13 +

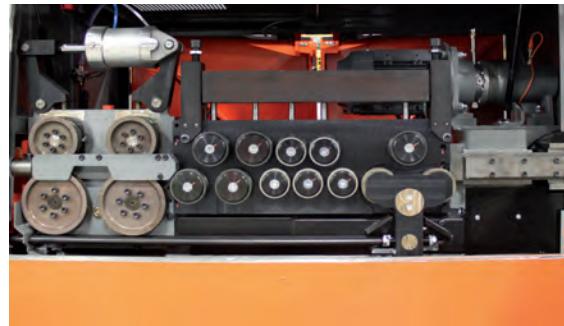
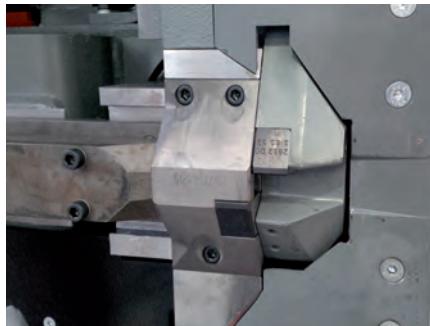


Правильно-отрезные станки • Straightening machines • Raddrizzatrici
• Richtmaschinen



SAPIENS

Mechanical Control



Ø 1 	В один поток до Ø мм [700 N/mm ² (Ft) - Gr 60]	4,2 ÷ 13 мм	# 2 ÷ # 4
Ø 2 	В два потока до Ø мм [700 N/mm ² (Ft) - Gr 60]	4,2 ÷ 10 мм	# 2 ÷ # 3
	Максимальная скорость протяжки	150 м / мин.	492 ft / мин.
	Средняя потребляемая мощность кВт/час	4 кВт*	

* Данные потребляемой мощности сняты в 2012 году.

Reta 16 UHS Reta 20 UHS



Правильно-отрезные станки • Straightening machines • Raddrizzatrici
• Richtmaschinen



SAPIENS

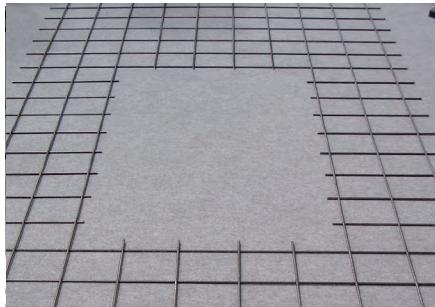
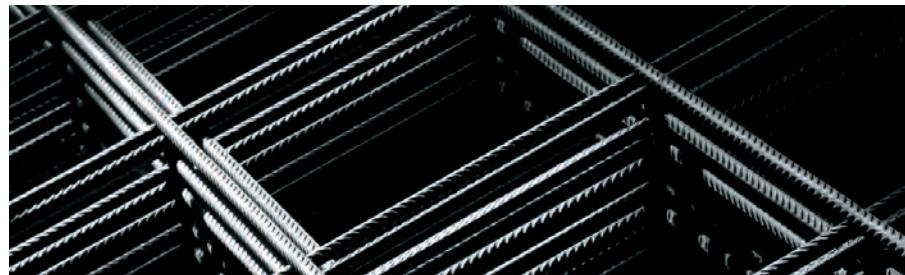
HIGH SPEED



		Reta 16 UHS	Reta 20 UHS
	В один поток до Ø мм [700 N/mm ² (Ft) - Gr 60]	6 ÷ 16 мм	# 2 ÷ # 5
	В два потока до Ø мм [700 N/mm ² (Ft) - Gr 60]	6 ÷ 13 мм	# 2 ÷ # 4
	Максимальная скорость протяжки	240 м / мин.	787 ft / мин.
	Средняя потребляемая мощность		20 кВт*

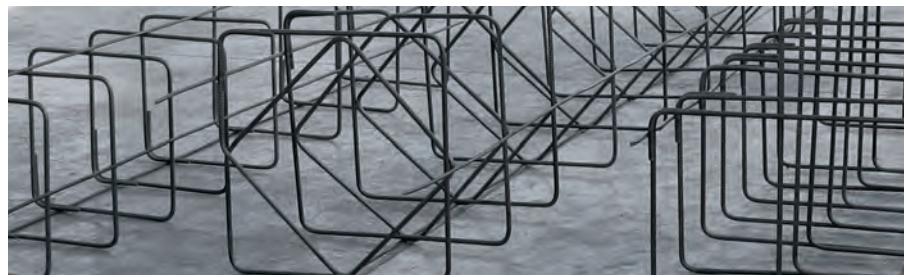
* Данные потребляемой мощности сняты в 2012 году.

Multi Assembler

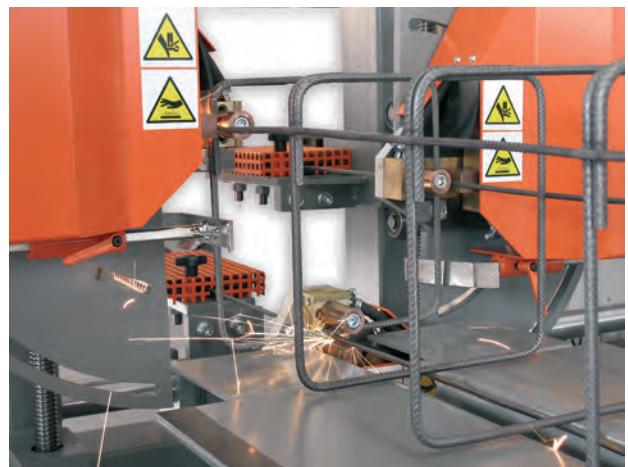


W Max.	Номинальная ширина станка	МИН.	900 мм	900 мм	2'-11"	2'-11"
		макс.	3000 мм	4000 мм	9'-10"	13'
	Длина панели сетки		до 16 м		до 52'	
N Max	Макс. кол-во продольных прутьев		31	45	31	45
PL	Шаг продольных прутьев	МИН.	80 мм (50 мм по запросу)		3" (2" по запросу)	
PT	Шаг поперечных прутьев	МИН.	50 мм		2"	
	Диаметры прутьев	Ø	25 мм / 16 мм 20 мм / 20 мм (32 мм / 16 мм по запросу)		# 8 / # 5 # 6 / # 6 (# 10 / # 5 по запросу)	

Idea



Станки для производства предварительных каркасов • Assembling machines • Assemblatrici • Montageanlagen



Idea



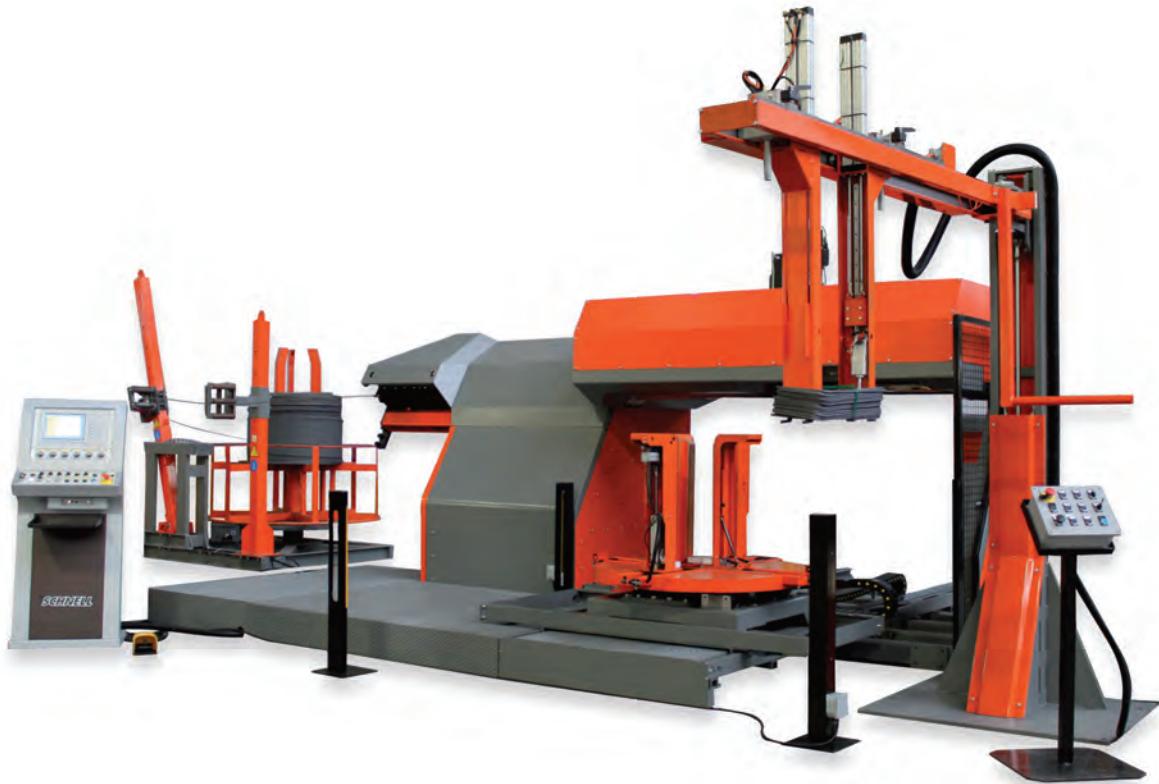
	Размеры хомутов Мин.	150 x 150 мм	6" x 6"
	Размеры хомутов Макс.	1.500 x 1.500 мм	5' x 5'
	Максимальная скорость протяжки	45 м/мин.	150 ft/мин.
	Диаметр хомутов	6 ÷ 16 мм	# 2 ÷ # 5
	Средняя потребляемая мощность	8 кВт*	

* Данные потребляемой мощности сняты в 2012 году.

Spirex +



Станок для производства непрерывной спирали с вертикальными плечами и переменным шагом • Spiral making machine able to realize a continuous stirrup with vertical arms and variable pitch • Macchina spiralatrice per la realizzazione della staffa continua a bracci verticali e passo variabile • Spiralmaschine zur Herstellung von fortlaufenden Bügeln mit vertikalen Armen und variabler Steigung



	Размеры хомутов Мин.	200 x 200 мм	8" x 8"
	Макс. (макс. шаг 50% от стороны хомута)	1.000 x 1.000 мм	3'- 3" x 3'- 3"

Spirex +



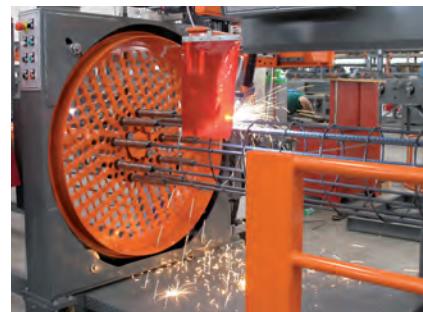
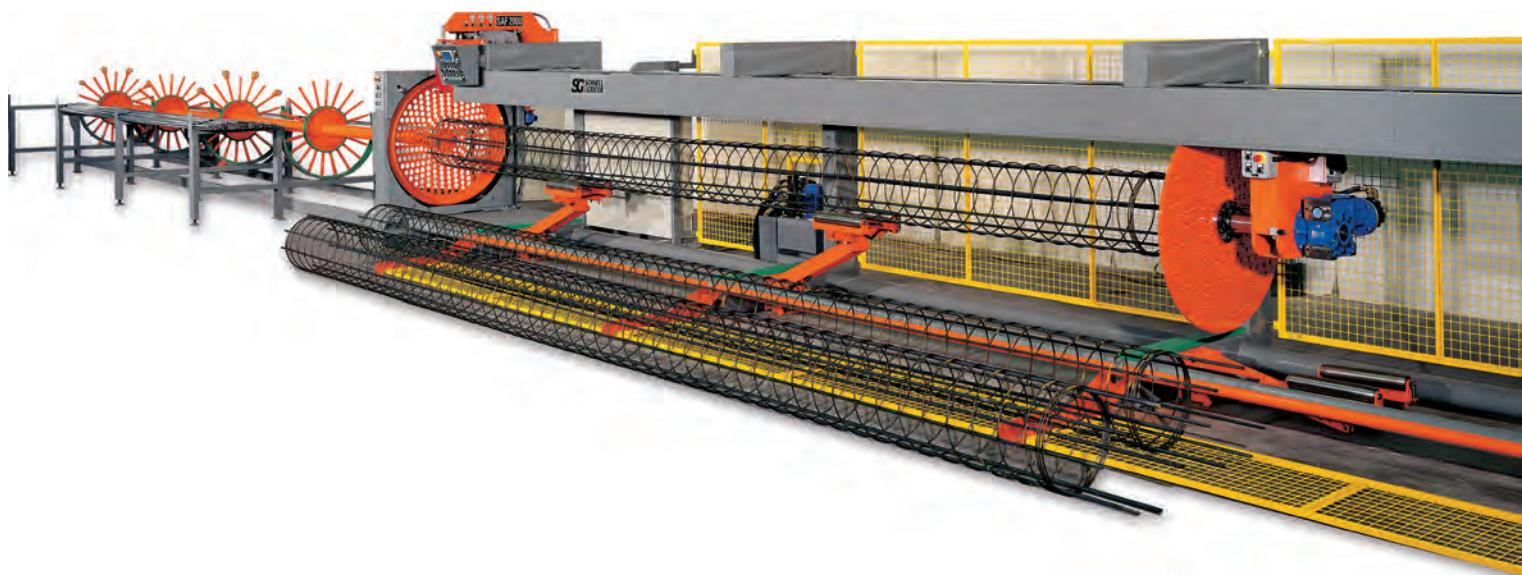
	В один поток до Ø мм [700 N/mm ² (Ft) - Gr 60]	Пр-во хомутов Пр-во непрерывной спирали	6 ÷ 13 мм	# 2 ÷ # 4
	В два потока до Ø мм (Пр-во хомутов) [700 N/mm ² (Ft) - Gr 60]		6 ÷ 10 мм	# 2 ÷ # 3
	Максимальный угол гибки		180°	
	Диаметр центральной оправки Ø		20 ÷ 50 мм	3/4" ÷ 1 31/32"
	Скорость тяги при пр-ве спирали		90 м / мин.	295 ft / мин.
	Скорость тяги при пр-ве хомутов		130 м / мин.	426 ft / мин.
	Средняя потребляемая мощность		4 кВт*	

* Данные потребляемой мощности сняты в 2012 году.

СМ 1100 xp



Станки для производства цилиндрических каркасов • Cage making machines • Gabbietrici • Korbmaschinen



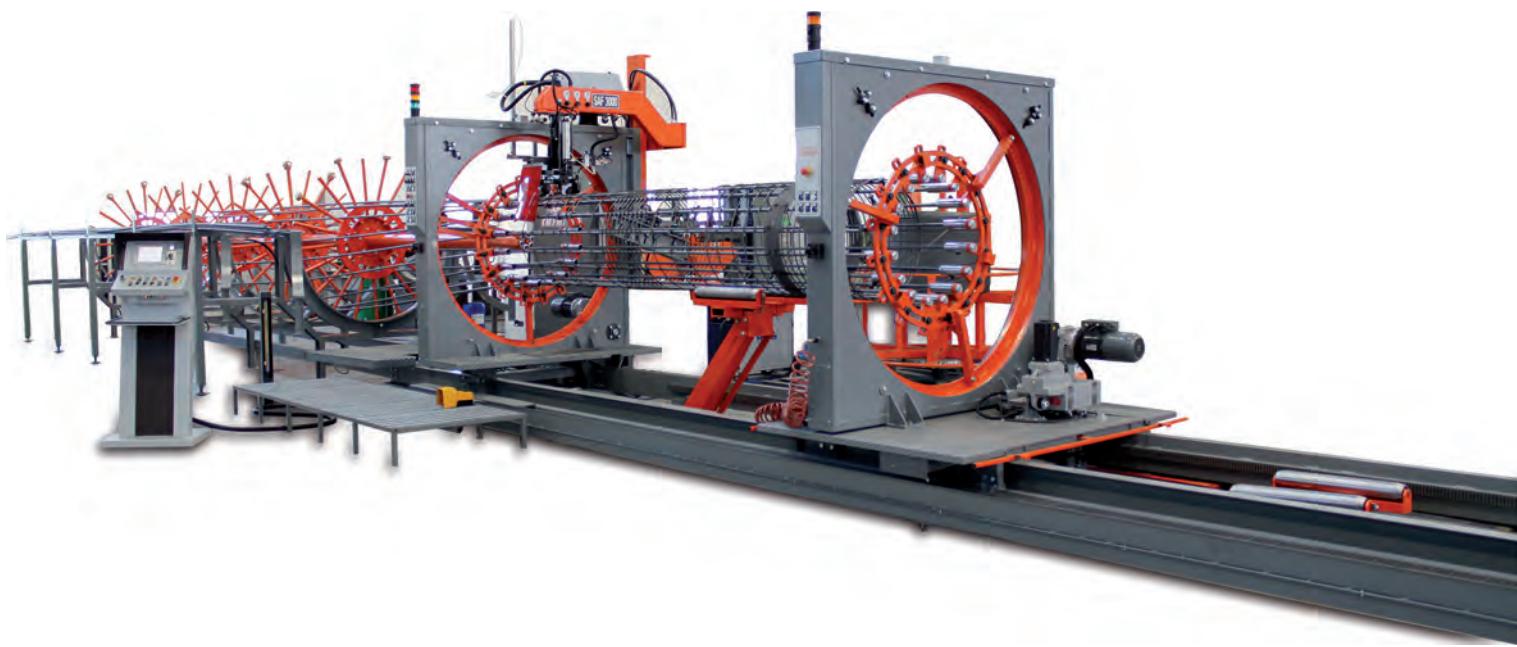
	Диаметр каркаса Мин.	200 мм (Опция 100 мм)	7 7/8" (Опция 4")
	Макс.	1.100 мм	3'- 73/8"
	Максимальный вес каркаса	3.000 кг	6.600 lb
	Максимальная длина каркаса	12 or 16 м	40' or 52'- 6"
	Диаметр арматуры привариваемой по спирали	6 ÷ 16 мм	# 3 ÷ # 5
	Средняя потребляемая мощность	5 кВт*	5 кВт*

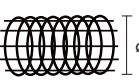
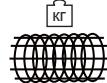
* Данные потребляемой мощности сняты в 2012 году.

CM Pro



Станки для производства цилиндрических и квадратных каркасов
 • Cage making machines • Gabbiatrici • Korbmaschinen



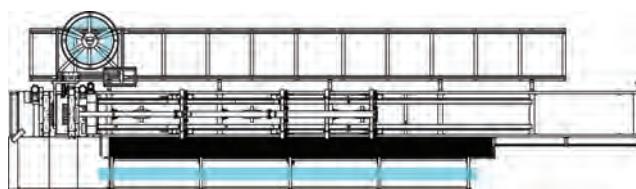
		CM 1100		CM 1600		CM 2000	
	Диаметр каркаса Мин.	200 мм	7 7/8"	200 мм	7 7/8"	400 мм	1'- 4"
	Макс.	1.100 мм	3'-7"	1.600 мм	5'-3"	2.000 мм	6'- 6 6/8"
	Максимальный вес каркаса	5.000 кг	11.000 lb	7.000 кг	15.400 lb	9.000 кг	20.000 lb
	Максимальная длина каркаса	12 ÷ 24 мт	40'÷ 79'	12 ÷ 24 мт	40'÷ 79'	12 ÷ 20 мт	40'÷ 66'
	Диаметр арматуры привариваемой по спирали	6 ÷ 16 мм	# 3 ÷ # 5	6 ÷ 16 мм	# 3 ÷ # 5	6 ÷ 16 мм	# 3 ÷ # 5
	Средняя потребляемая мощность	7 кВт*		7 кВт*		7 кВт*	

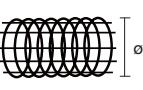
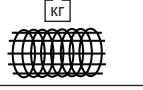
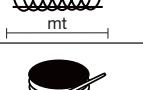
* Данные потребляемой мощности сняты в 2012 году.

CM Pro Telescope



Станки для производства цилиндрических и квадратных каркасов
• Cage making machines • Gabbiatrici • Korbmaschinen



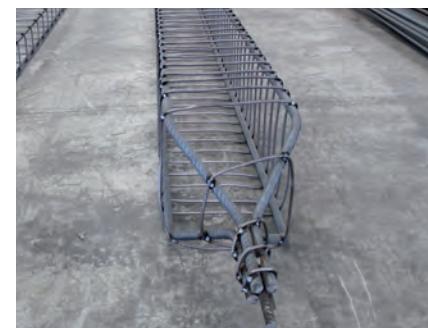
	CM Pro Telescope 1100		CM Pro Telescope 1500	
	Диаметр каркаса Мин.	200 мм	7 7/8"	200 мм
	Макс.	1.100 мм	3'- 7"	1.500 мм
	Максимальный вес каркаса	5.000 кг	11.000 lb	7.000 кг
	Максимальная длина каркаса	12 or 16 мт	40'÷ 53'	12 or 16 мт
	Диаметр арматуры привариваемой по спирали	6÷ 16 мм	# 3÷ # 5	6÷ 16 мм
	Средняя потребляемая мощность	8 кВт*		8 кВт*

* Данные потребляемой мощности сняты в 2012 году.

CM Quadra



Станки для производства цилиндрических и квадратных каркасов
 • Cage making machines • Gabbiatrici • Korbmaschinen



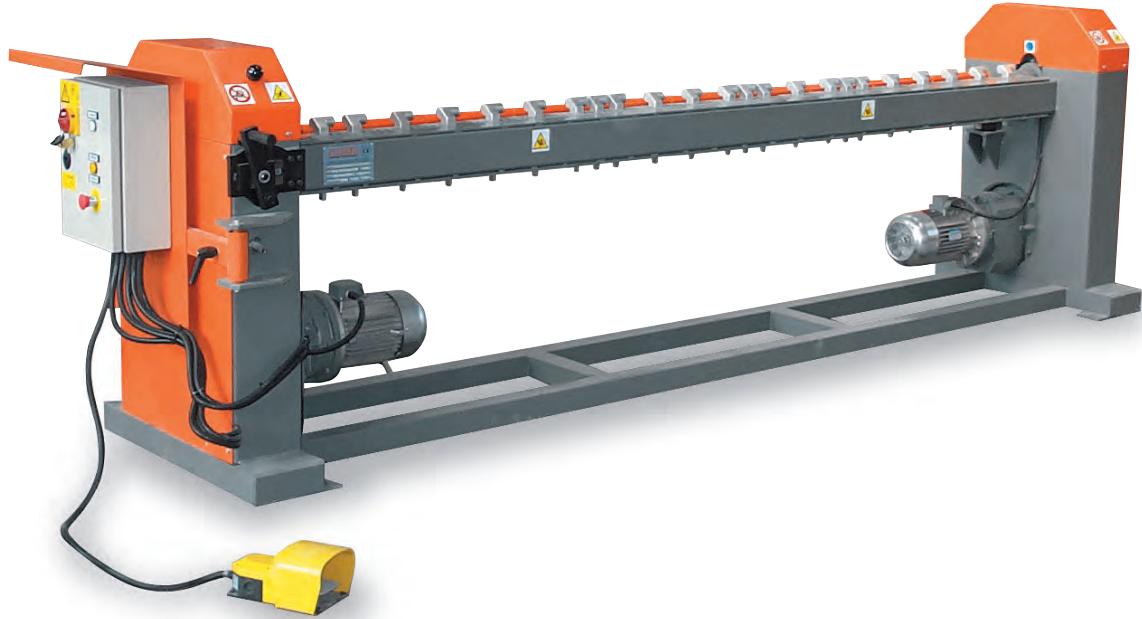
	Диаметр каркаса Мин.	150 x 150 ММ	6" x 6"
	Макс.	650 x 650 ММ	2' x 2'
	Максимальный вес каркаса	5.000 кг	11.000 lb
	Максимальная длина каркаса	12 m	40'
	Диаметр арматуры привариваемой по спирали	6 ÷ 8 ММ	# 2 ÷ # 3
	Средняя потребляемая мощность	7 кВт*	7 кВт*

* Данные потребляемой мощности сняты в 2012 году.

PRE

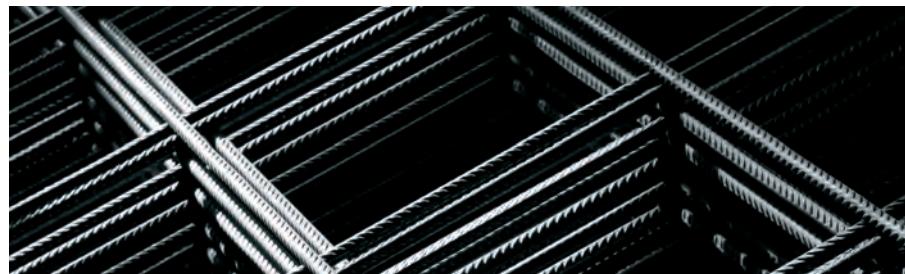


Станки для гибки сетки • Mesh bending machines • Piegareti • Mattenbiegemaschinen



Мод.	Л М	Н о 10 ММ	Н о 12 ММ	Н о 16 ММ	1 2 3...N	к вт/час	h a b	кг
PRE 4M	4 м 13'	30	20	—	28	2 x 1,5	462 x 82 x 110 см 15'- 2" x 2'- 8" x 3'- 7"	850 кг 1880 lb
PRE 6M	6 м 19'- 8"	45	30	—	41	2 x 2,2	662 x 82 x 110 см 21'- 8" x 2'- 8" x 3'- 7"	1050 кг 2300 lb
PRE 4/C (KS 31)	4 м 13'	30	20	—	28	2 x 1,1	462 x 82 x 110 см 15'- 2" x 2'- 8" x 3'- 7"	850 кг 1880 lb
PRE 6/C (KS 31)	6 м 19'- 8"	45	30	—	41	2 x 2,2	662 x 82 x 110 см 21'- 8" x 2'- 8" x 3'- 7"	1050 кг 2300 lb
PRE 6/C Titan (KS 31)	6 м 19'- 8"	—	45	30	41	2 x 7,5	680 x 95 x 135 см 22'- 4" x 3'- 1" x 4'- 5"	1900 кг 4200 lb

TRG



Станки для резки сетки • Mesh cutting machines • Tagliareti • Mattenschneidemaschinen



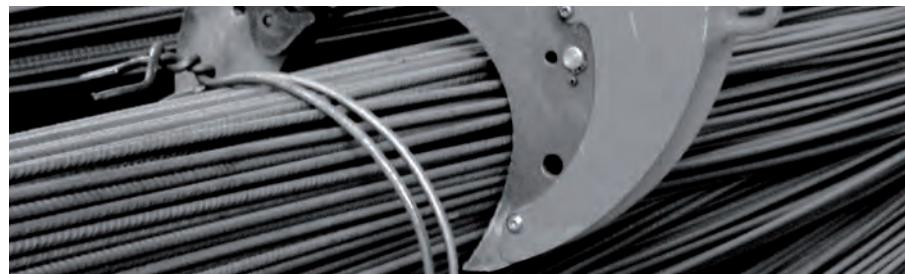
TRG 1D



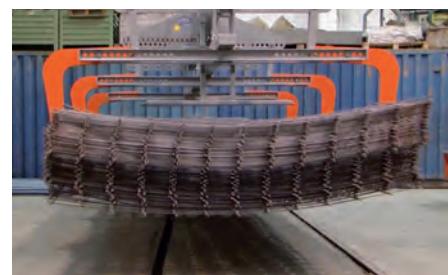
TRG 2D

		TRG 4 / 2D		TRG 6 / 1D		TRG 6 / 2D	
	Рабочая способность	12 мм	# 4	12 мм	# 4	12 мм	# 4
	Длина панели	4 мт	13'	6 мт	22'	6 мт	22'
	Скорость резки	25 м/мин.	82ft/мин.	25 м/мин.	82ft/мин.	25 м/мин.	82ft/мин.
	Габариты станка (см)	530x110x140	17'-5" x 3'-7 3/8" x 4'-7 2/8"	730x110x140	22'-12" x 3'-7 3/8" x 4'-7 2/8"	730x110x140	22'-12" x 3'-7 3/8" x 4'-7 2/8"
	Вес станка	1.200 кг	2.650 lb	1.450 кг	3.200 lb	1.850 кг	4.100 lb
	Установленная мощность	7,3 кВт	8,8 кВт	4,3 кВт	5,2 кВт	7,3 кВт	8,8 кВт

Mesh Spider



Грузоподъемные механизмы • Hoisting means • Mezzi di sollevamento
• Hubmaschinen



Mesh spider

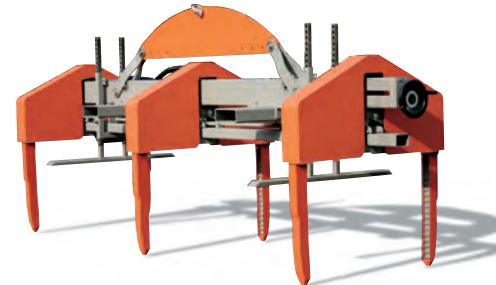
Эффективное грузоподъемное устройство для перемещения электросварной сетки с применением новейшей запатентованной системы раздвижных зажимов внутри штабеля.

Clamp for electrowelded wire mesh, which thanks to its innovative patented foldaway jaw, grips the wire mesh packs from the inside.

Pinza per rete elettrosaldata che grazie

al suo innovativo brevetto di ganasce a scomparsa, aggancia dall'interno i pacchi di rete.

Zange für elektrogeschweißte Netze, die dank ihrer neuen, patentierten versenkten Spannbacken die Netzballen von innen einhakt.



	MESH SPIDER 4	MESH SPIDER 4 - 6	MESH SPIDER EVO 4 - 6 PE			
Грузоподъемность	4.000 кг	8.830 lb	6.000 кг	13.245 lb	6.000 кг	13.245 lb
Длина сетки	2 МТ ÷ 4 МТ	6'-6" ÷ 13'-2"	4 МТ ÷ 6 МТ	13'-2" ÷ 19'-8"	4 МТ ÷ 6 МТ	13'-2" ÷ 19'-8"
Высота сетки –пакет мин.	200 мм	8"	200 мм	8"	200 мм	8"
Высота сетки –пакет макс.	700 мм	28"	700 мм	28"	700 мм	28"
Минимальный шаг панели сетки к поднятию	150x150 мм	6"x6"	150x150 мм	6"x6"	-	-
Вес	700 кг	1.545 lb	900 кг	2.000 lb	1100 кг	2.450 lb
Общая высота	1.550 мм (h) x 2.000 мм x 1.350 мм	5' (h) x 6'-6" x 4'-5"	1.570 мм (h) x 4.550 мм x 1.350 мм	5' (h) x 14'-11" x 4'-5"	1.400 мм (h) x 4.500 мм x 1.700 мм	4'-7" (h) x 14'-10" x 5'-7"

Coil Spider



Грузоподъемные механизмы • Hoisting means • Mezzi di sollevamento
• Hubmaschinen



Coil spider

Запатентованное устройство, позволяющее захватывать бухты горячекатаной и холоднотянутой арматуры по и внешнему диаметру.

Patented clamp which allows gripping the rolls of drawn wire and laminate from the outside (coiled and not).

Pinza brevettata che permette l'aggancio dall'esterno dei rotoli di trafileato e laminato (ribobinato e non).

Patentierte Zange, mit der gezogenen und laminierten Rollen (mit oder ohne vorheriger Aufwicklung) von außen eingehakt werden können.

COIL SPIDER

Внешний наружный диаметр бухны	950 ММ ÷ 1.200 ММ 1.050 ММ ÷ 1.350 ММ 1.150 ММ ÷ 1.400 ММ	3'-5" ÷ 4'-5" 4' ÷ 4'-7"
Грузоподъемность	3.500 кг / 5.000 кг	7.700 lb / 11.000 lb
Вес	280 кг	618 lb
Общая высота	1.050 ММ (h) 1.600 ММ (ø)	3'-5" (h) 5'-3"(ø)

Coil Flipper 2



Грузоподъемные механизмы • Hoisting means • Mezzi di sollevamento
• Hubmaschinen



Coil Flipper

Эффективное устройство для кантования и перемещения бухт. Запатентованная конструкция позволяет легко кантовать бухту из горизонтального положения в вертикальное.

Coil Flipper is an efficient patented device for coil handling. Thanks to its innovative design, it can lift and rotate coils from the horizontal to the vertical position in one simple movement.

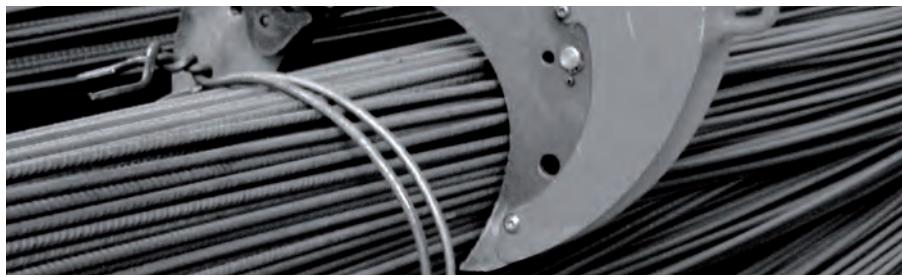
Coil Flipper è un efficace dispositivo (brevettato) di movimentazione del ferro in rotoli. Grazie alla forma innovativa permette la rotazione dei rotoli di ferro laminato a caldo, dalla posizione orizzontale a quella verticale.

Coil Flipper ist eine wirksame Vorrichtung (patentiert) zur Bewegung des Ringmaterials. Dank seiner innovativen Form erlaubt das Coil Flipper die Drehung des heißgewalztem Ringmaterials, von der horizontalen bis zu die vertikale Position.

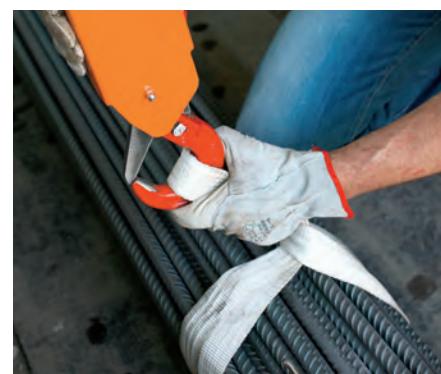
COIL FLIPPER

Высота бухты	Макс. 1.800 мм	max 5'-10"
Грузоподъемность	3.000 кг	6.600 lb
Внешний диаметр	1.200 - 1.300 мм	47"-51"
Внутренний диаметр	900 мм	35"
Толщина бухты	15 - 25 см	6"-10"
Вес	700 кг	1.545 lb
Длина пучка	2.000 (h) x 1.755 x 1.345 мм	6'-7" (h) x 5'-9" x 4'-5"

Easy Hook Bar Spider



Грузоподъемные механизмы • Hoisting means • Mezzi di sollevamento
• Hubmaschinen



Easy

Автоматический зажим EASY – это механизм, позволяющий перемещать материал в полной безопасности. Устройство расцепления позволяет автоматическую разгрузку материала.

The hook mod. EASY is a device allowing the handling of any loads in a fully safe condition. The releasing device allows the operator to discharge the loads automatically.

Il gancio automatico EASY è un organo di sollevamento che rende possibile la movimentazione dei carichi in totale sicurezza. Il dispositivo di sgancio permette il rilascio automatico del carico.
Der automatische Haken

"Easy" ist ein Hebewerkzeug welches die Lastenbewegung in absoluter Sicherheit ermöglicht. Die spezielle Vorrichtung ermöglicht die automatische Entriegelung der Last.

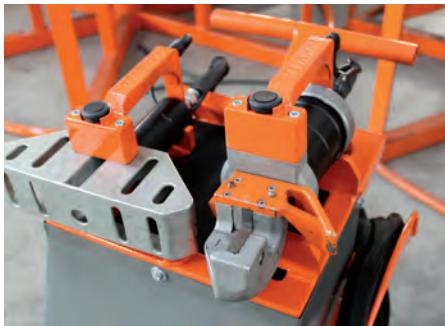
EASY		
Грузоподъемность	2.500 кг	5.500 lb
Вес	6,5 кг	14 lb
Общая высота	110 x 81 x 600 (h) мм	4" x 3" x 24" (h)

BAR SPIDER		
Грузоподъемность	1.200 кг Каждый (2.500 кг комплект 3 зажима)	2.650 lb cad (5.518 lb kit 3 pinze)
Вес	50 кг Каждый	110 lb cad
Длина пучка	6 м ÷ 14 м	19'-8" ÷ 45'-11"
Мин. расстояние от крюка крана	2.200 мм	7'-3"



Bar spider

Franco



Franco 2



Franco

Переносное устройство для выпрямления первого отрезка бухны, может быть укомплектована пневматическими ножницами.

Handy unit for coil straightening with shear.

Apparecchiatura portatile per la raddrizzatura di bobine con cesoia.

Handrichtgerät zum richten des ersten Drahtendes bei Ringmaterial.

ø 1	В один поток до Ø мм	10 ÷ 20 мм	# 3 ÷ # 6
-----	----------------------	------------	-----------

Разматыватель Корзина



Разматыватель мод. MP
Base for pay-off mod. MP (2,5 T)
Base aspo mod. MP
Haspelrahmen Typ MP



Разматыватель мод. MPO
Base for pay-off mod. MPO (3,5 T)
Base aspo mod. MPO
Haspelrahmen Typ MPO



Разматыватель моторизированный мод. GMI
Base for motorized pay-off mod. GMI (5 T)
Base aspo motorizzato mod. GMI
Motorhaspelrahmen mit fester Säule Typ GMI



Разматыватель мод. DC
Pay-off basement mod. DC
Base aspo mod. DC
Haspelrahmen Typ DC



Корзина мод. Lam/3
Coil holder mod. Lam/3
Campana mod. Lam/3
Ringträger Typ Lam/3



Корзина мод. TR
Coil holder mod. TR
Campana mod. TR
Ringträger Typ TR

MFC VRP



MFC

Гибочный стол с двумя дорожками: 1 дорожка с моторизированными роликами, и вторая с холостыми.

Bending bench with 2 roller tracks: 1 track with rubber-lined motorized rollers, and 1 roller track with idle rolls.

Banco di piegatura a 2 vie: 1 via a rulli motorizzati gommati, ed 1 via a rulli folli.

Biegetisch mit 2 Rollenbahnen: 1 Bahn mit gummibeschichteten Rollen, und eine Bahn mit leerlaufenden Rollen.



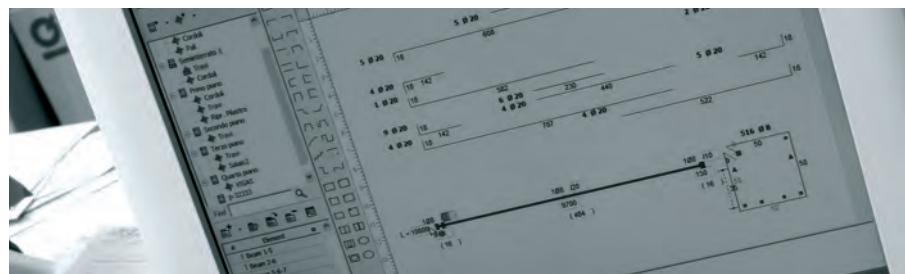
VRP

Стационарный роликовый транспортер с приводными роликами, используется для промежуточного накопления стержней и для их последующей разгрузки направо или налево.

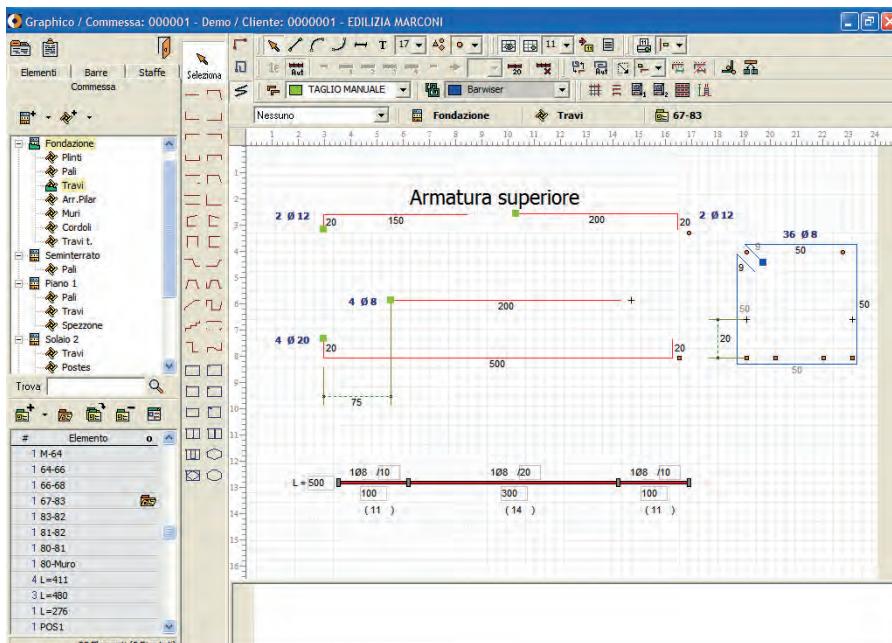
The distribution tracks allow storing cut bars and act as storage unit for subsequent working operations. Thanks to the deviators they can unload both on the right and left.

Le vie di distribuzione VRP permettono di贮存 barre tagliate e di fare da polmone alle successive lavorazioni. Grazie alla presenza di deviatori possono scaricare sia a destra che a sinistra.

Die Verteilerbahnen ermöglichen die zugeschnittenen Stäbe zu lagern und dienen gleichzeitig als Zwischenlager für nachfolgende Bearbeitungen. Der Abwurf nach rechts bzw. nach links wird durch Wenderoste ermöglicht.



Программное обеспечение • Business application softwares • Programmi di gestione
 • Softwareprogrammen



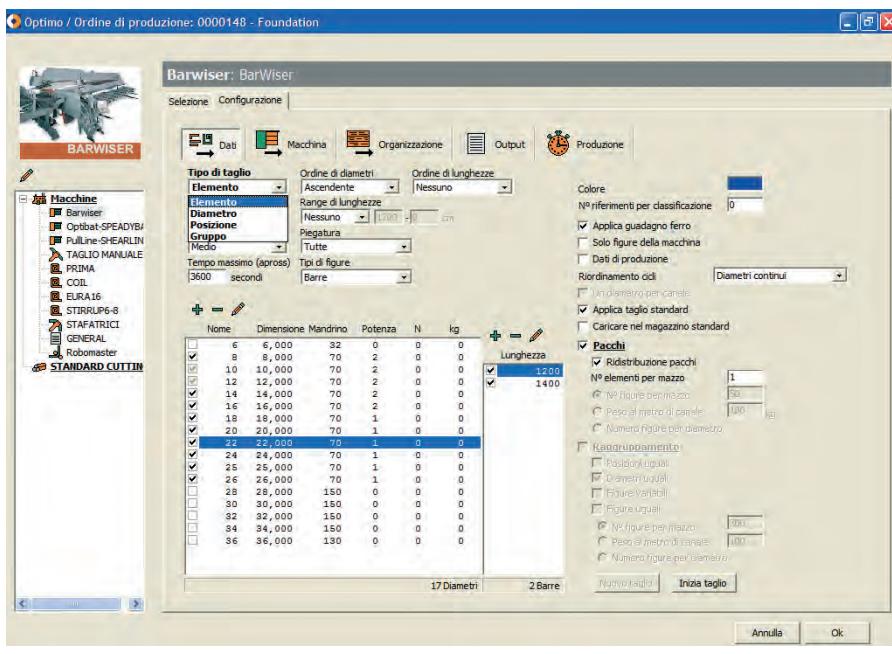
Graphico

Пакет, предназначенный для формирования и контроля схемы процесса изготовления изделий, этикеток, рабочих списков, отчетов на всех технологических этапах производства.

Software package for management of design development, labels, job lists, statistics and traceability.

Pacchetto software per la gestione di sviluppo disegni, etichette, liste di lavorazione, statistiche e tracciabilità.

Softwarepaket zur Ausarbeitung von Zeichnungen und Vorbereitung von Etiketten, Bearbeitungslisten, Statistiken und Rückverfolgung.



Optimo

Комплексная система для оптимизации процесса резки на станках мерной резки и гибочных центрах.

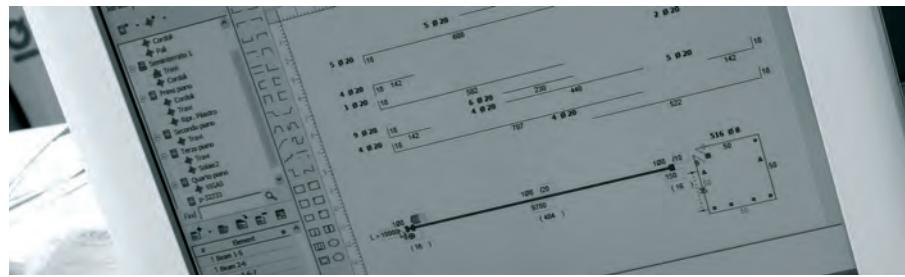
Software package for optimisation of the cutting lists.

Pacchetto software per l'ottimizzazione delle distinte di taglio.

Softwarepaket zur Optimierung der Schneidlisten.



Software



Программное обеспечение • Business application softwares • Programmi di gestione
 • Softwareprogrammen

LOCAL OPTIMO

Программное обеспечение простое в использовании на станке, позволяющее оптимизировать длины резки, уменьшая отходы

User friendly software on the machine that allows the optimization of the cutting lengths minimizing eventual scraps.

Software facile da usare a bordo macchina che permette l'ottimizzazione delle lunghezze di taglio minimizzando eventuali scarti.

Bedienungsfreundliche Software auf der Maschine die die Optimierung der Schnittlängen ermöglicht und minimiert eventuelle Abfälle.

SHIPPING BAR

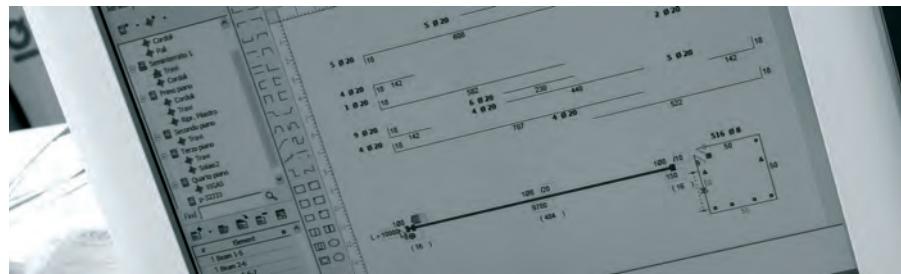
Позволяет контролировать в реальном времени продукцию, загруженную в грузовик, проверять заказы и распечатывать сопроводительные транспортные документы.

It allows a real time control of the material loaded into the trucks, it checks the conformity of the cargo and it prints the appropriate transport document.

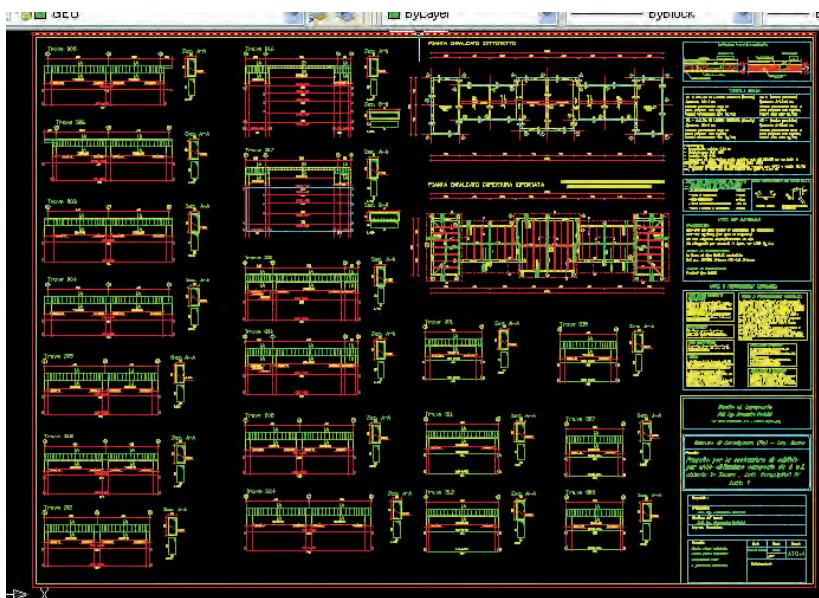
Permette il controllo in tempo reale del materiale caricato nei camion, verifica la completezza del carico e stampa il relativo documento di trasporto.

Es ermöglicht eine Echtzeitkontrolle des Materials in den LKW verladen, es prüft die Konformität der Ware und es druckt den entsprechenden Transportdocument.

Software



Программное обеспечение • Business application softwares • Programmi di gestione
 • Softwareprogrammen



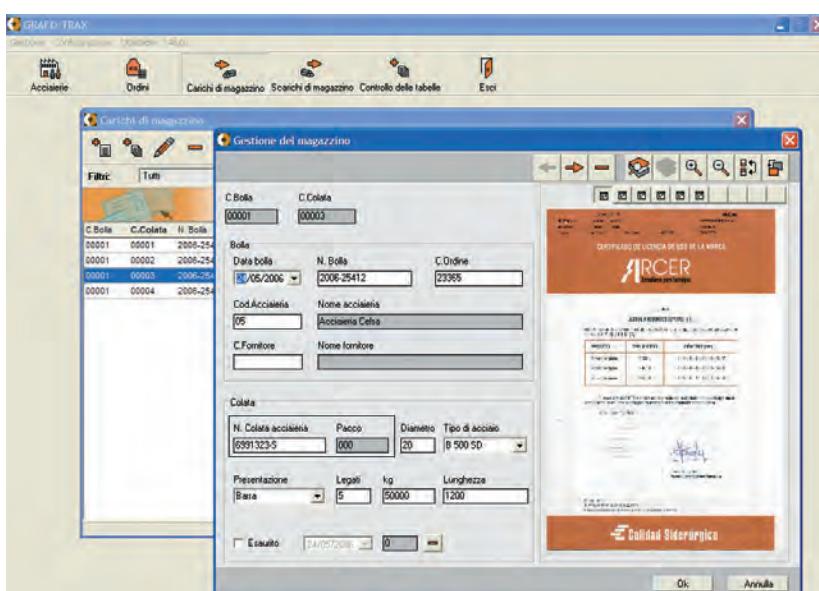
Grafo - CAD

Программный модуль, позволяющий автоматически обрабатывать и рассчитывать заказы для производства арматурных элементов продольных балок по эскизу изделий.

Software module that allows automatically importing the data of the longitudinal beam reinforcements according to the working drawings.

Modulo software che permette l'importazione automatica dei dati delle armature longitudinali delle travi presenti nei disegni esecutivi.

Software-Modul, das den automatischen Datenimport der Längsarmierungen der in den Ausführungszeichnungen vorhandenen Träger ermöglicht.



Grafo - TRAX

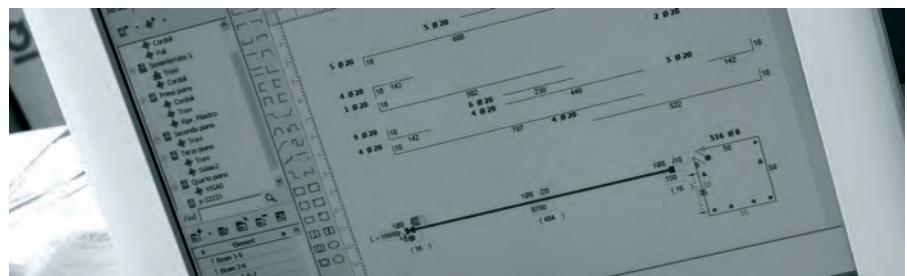
Программный модуль, позволяющий контролировать и передавать информацию о требуемом материале и распределении его между различными станками в режиме реального времени.

Software module which allows the traceability of the material required for the quality management and the 'real time' reception of the casting used in the different machines.

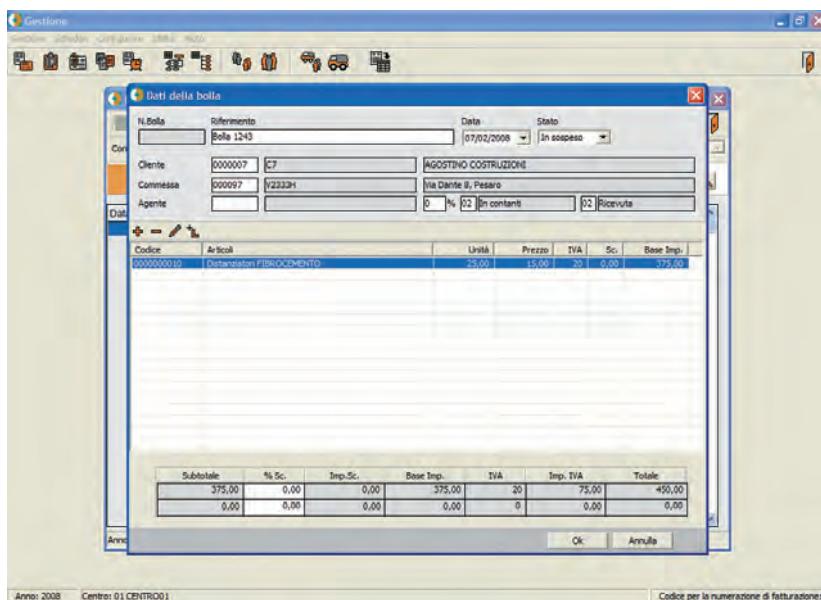
Modulo software che permette la gestione della rintracciabilità del materiale necessaria per la gestione della qualità e la ricezione real time delle colate adoperate nelle diverse macchine.

Software-Modul, das die Verwaltung der Nachverfolgung des Materials ermöglicht, wodurch die Qualität gesichert und in Echtzeit die in den verschiedenen Maschinen

Software



Программное обеспечение • Business application softwares • Programmi di gestione
• Softwareprogrammen



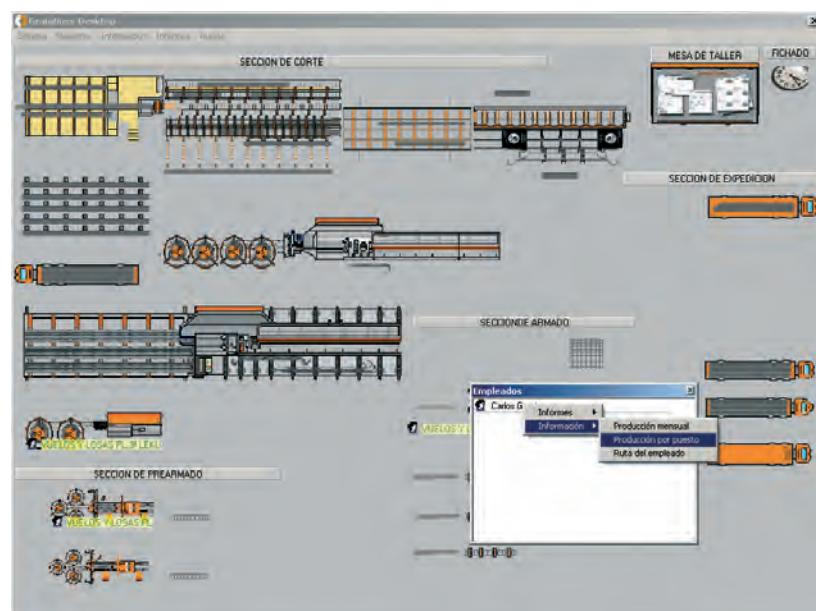
Grafo - GEST

Программный модуль создает и печатает накладные и счета –фактуры для всех заказов, выполняемых системой Grafo.

Software module that allows issuing quotations, notes and invoices for the rod orders managed with the Graphico software.

Modulo software che permette di emettere preventivi, bolle e fatture degli ordini del ferro gestiti con il software Graphico.

Software-Modul, das eine Ausstellung von Kostenvoranschlägen, Lieferscheinen und Rechnungen für die mit der Software Graphico verwalteten Aufträge für die Eisen ermöglicht.



Grafo - BOSS

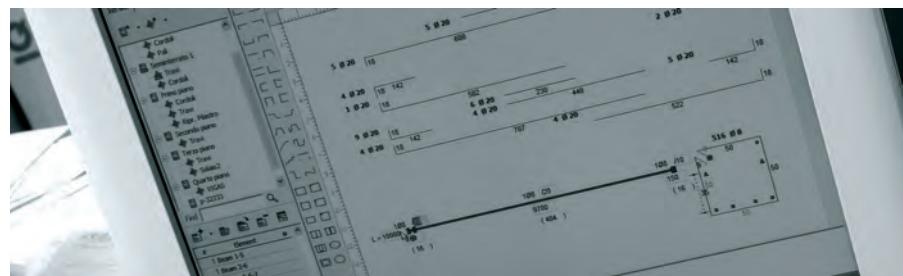
Программный модуль, позволяющий контролировать выполнение заказа в режиме реального времени, эффективно управляет операторами и позволяет получить статистику произведенной продукции от всех станков.

Production supervision software that shows the job execution status in real-time and allows managing the operators.

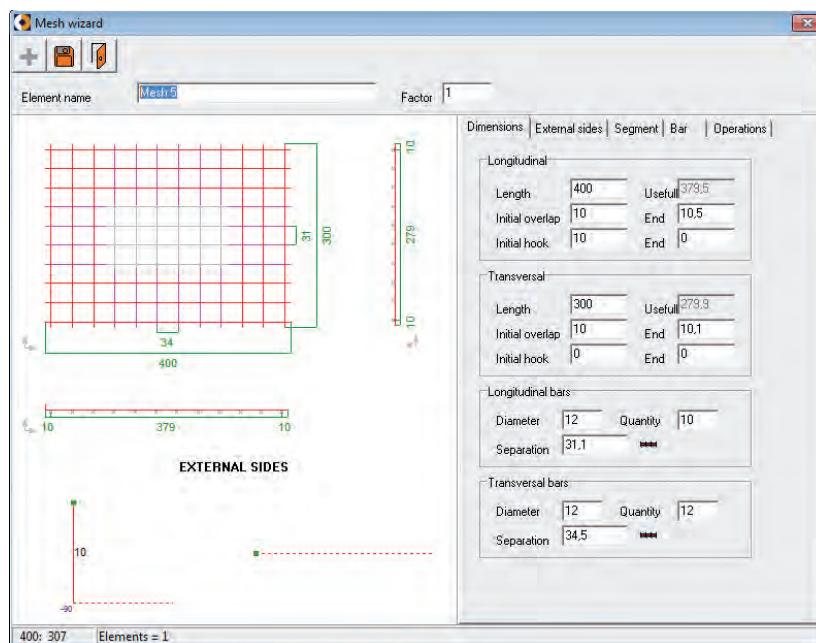
Software di supervisione della produzione che mostra lo status in tempo reale della realizzazione delle commesse; permette la gestione degli operatori.

Software für die Produktionsüberwachung, die den Zustand der Herstellung der Aufträge in Echtzeit anzeigt.

Software



Программное обеспечение • Business application softwares • Programmi di gestione
• Softwareprogrammen



Grafo - MESH

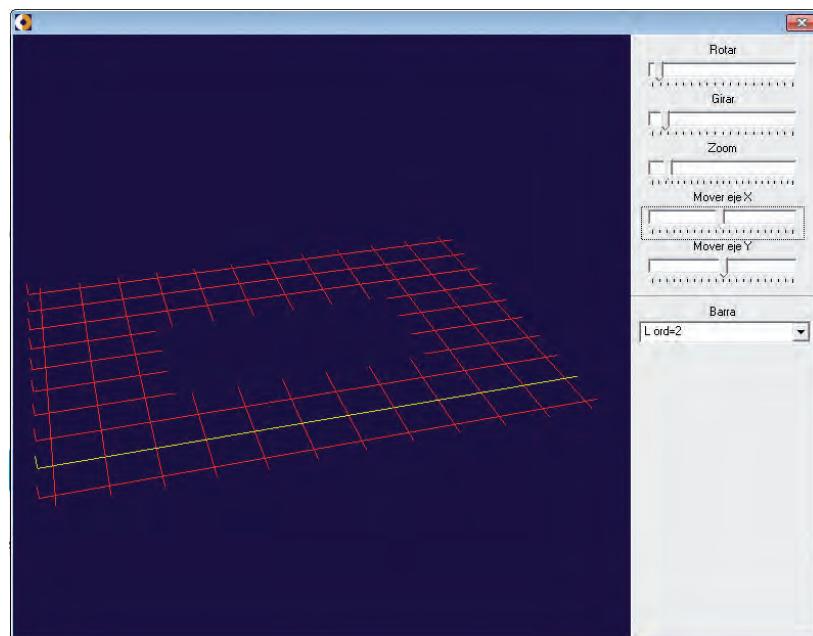
Программное обеспечение для быстрого и простого ввода данных сетки.

Программирование специальной сетки никогда не было еще таким простым.

Software for fast and easy mesh data entry.
Programming special meshes was never so easy.

Software que permite la introducción rápida y fácil de los datos de las mallas.
Diseñar una malla especial nunca fue tan fácil

Software para entrada de dados de malha fácil e rápido. Programação malhas especiais nunca foi tão fácil.



Grafo - MESH

Проверяет сетку в 3D просмотре.
Скачивает автоматически данные на сеточную машину.

Check the mesh in the 3D viewer. It downloads the data automatically to the mesh machine.

Controla el diseño de la malla en el visor 3D.
Envía automáticamente los datos a la máquina de mallas.

Controle o projeto da tela no visualizador 3D.
Este baixa os dados automaticamente para a máquina de tela.





Ввиду того, что оборудование Schnell претерпевает постоянное развитие, иллюстрации данного каталога должны рассматриваться только как поясняющий материал, не обязательно в точности отражающий описываемый объект.

Due to continuous product development, technical specifications and photos are not binding.

Essendo i prodotti in continua evoluzione, dati tecnici ed immagini non sono vincolanti.

Aufgrund kontinuierlicher Weiterentwicklung der Produkte sind Änderungen technischer Daten und Fotos vorbehalten.