



Avec Emfi®, environnement et industrie ça colle!

EMFI, environment and industry, stick with it!

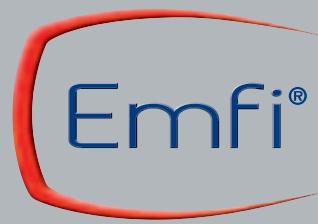
Compétitivité **Qualité** Innovation **Performance** Fiabilité



Innovation Haute technologie

Colles structurales et Mastics

Le spécialiste en **PU** et **Hybrides**



Le savoir-faire industriel

50 ans
d'expérience



Spécialiste en
Polyuréthanes
et Hybrides

En 1957 **Emile Mendler** crée une activité de négoce et de fabrication de colles au sein de sa société de commercialisation de matériels et de produits pour l'industrie de la chaussure.

Le nom EMFI sera déposé en 1965.

1987/1988 EMFI participe à la création de la société SAPO (Société Alsacienne de Polymères) spécialisée dans la production de mastics polyuréthanes et au développement du site de production de colles pour les revêtements de sols à Bordeaux.

1990 : EMFI saisit l'opportunité de l'ouverture des marchés de l'Est y fonde une Nouvelle agence commerciale : EMFI TRADE à Budapest. Dans les années suivantes ont été créées des agences à Prague, Bratislava, Bucarest, Kiev, Moscou, Tianjin(Chine), Hong Kong et l'Allemagne.

1999 : Ouverture du nouveau site de production à Niedermodern (Bas-Rhin - Alsace)

2000 : Ouverture de notre bureau à Chicago : polymers advanced technology (P.A.T)

2004 : EMFI recentre son activité principale dans la fabrication de colles et mastics à base de polymères polyuréthanes et hybrides destinés aux marchés industriels et de la construction.

2007 : Nous investissons dans de nouveaux ateliers.



Emfi®

Aujourd'hui, le groupe EMFI est devenu un des leaders mondiaux dans la création d'adhésifs et de mastics à base de polyuréthanes. Nous sommes aujourd'hui actifs dans plus de 70 pays au travers de 20 filiales.

Notre objectif :
créer des produits de qualité tout
en respectant notre environnement

EMFI®: la **garantie qualité**

A la pointe de la technologie

En contact permanent avec le service qualité, l'équipe «recherche et développement» garantit des produits fiables, de haute qualité et respectueux de l'environnement.

Le groupe EMFI est signataire de l'engagement de progrès auprès de l'UIC (Union des Industries Chimiques.)



Certification et performance des sites de production

Certifié ISO 9001 depuis 1994 et ISO 14001 depuis 2004, le groupe EMFI s'engage vers un système de management totalement intégré QSE, avec l'adoption du référentiel santé et sécurité OHSAS 18001.

L'audit de certification aura lieu début 2008.

EMFI témoigne ainsi de son adhésion à la démarche d'amélioration continue et démontre que le respect de l'environnement est compatible avec les activités de l'industrie de la chimie.

Recherche et **développement**



Le groupe EMFI s'attache à développer des produits innovants et de nouvelles solutions pour l'Industrie et le Bâtiment.

La performance industrielle du groupe EMFI se traduit concrètement par la commercialisation de produits spécifiques, formulés et entièrement

adaptés aux besoins de chaque utilisateur. Il devient aujourd'hui un des leaders mondiaux en matière d'adhésifs et de mastics à base de polyuréthanes.

Des chercheurs et des techniciens hautement qualifiés contribuent chaque jour à la recherche de nouvelles

formulations et sont en veille constante pour identifier les nouvelles tendances.



Emfi® 1000



Notre spécificité :
spécialistes
en technologie PU*
et Hybride



*polyuréthane

solutions
pour l'industrie
et le bâtiment

Le groupe EMFI investit régulièrement dans l'acquisition d'ateliers de production performants et automatisés afin de vous garantir des produits hautement fiables et de répondre à la forte demande.

Les ateliers de fabrication et de conditionnement du groupe Emfi font la fierté de l'entreprise et de ses collaborateurs.

NOTRE ATELIER "COLLES PARQUETS"

- Recyclage total des déchets spéciaux.
- Optimisation de l'utilisation des énergies.

NOTRE GAMME EMFIPARQUET

- Respectueuse de l'environnement (très faible taux de COV, certificat EC1).
- Réduction des risques pour l'utilisateur, nos produits ne nécessitent pas d'étiquetage réglementaire.

NOS EMBALLAGES

- Recyclage et réutilisation facilités.
- Réduction des déchets.

Le spécialiste en PU et Hybrides



Notre gamme EMFI® :



MASTIC POLYURÉTHANE

Description

Produits thixotropes réagissant avec l'humidité contenue dans l'air pour former des élastomères. Ils sont appliqués à l'aide de pistolets ou de matériels de pompage spécifiques. La gamme s'étend sur une échelle de 15 à 60 pour la dureté shore A et répond à différents labels reconnus par les professionnels (SNJF, Marine...).

Domaines d'application

Application bâtiment

Pour la réalisation de joints d'étanchéité sur les supports usuels sans primaire (béton, verre, marbre, granit...).

Application industrielle

Collage (notamment de vitrages) dans l'industrie automobile et navale, étanchéités diverses pour ces mêmes industries, collage structural de vitrages dans des menuiseries, collage et étanchéité de panneaux de bâtiments modulaires, d'unités sanitaires...; collage de parquet par cordons, collage semi-structural à structural en carrosserie industrielle, électroménager, matériel électrique.

Principaux avantages

Elasticité permanente, performances mécaniques élevées, une seule opération.

Caractéristiques

Temps ouvert de 10 à 60 min.
Résistance à la traction de 1,8 à 9 N/mm², allongement à la rupture de 300 à 1 000%, résistance à la déchirure de 6 à 15 N/mm, températures de service (en continu) -40°C à +90°C.
Possibilité d'utiliser un accélérateur pour obtenir une prise à cœur plus rapide afin d'augmenter les cadences de production.

HYBRIDE

Description

Produits thixotropes sans isocyanates réagissant avec l'humidité contenue dans l'air pour former des élastomères. Ils sont appliqués à l'aide de pistolets pour cartouches ou poches. La gamme comprend des lignes de produit de type acétique (ayant une odeur de vinaigre à l'application) et de type alcoxy ou oxime (sans odeur).

Domaines d'application

Application en bâtiment

Pour la réalisation de joints d'étanchéité sur les supports usuels sans primaire (béton, verre, marbre, granit...) avec label SNJF.

Application industrielle

Collage et étanchéité de panneaux de bâtiments modulaires, d'unités sanitaires, collage semi-structural à structural en carrosserie industrielle, électroménager, matériel électrique...

Principaux avantages

Elasticité permanente, performances mécaniques élevées, large plage d'adhésion sans primaire. Résistance aux UV supérieure aux polyuréthanes. Teneur en COV réduite.

SILICONE

Description

Produits thixotropes à base de polysiloxanes réagissant avec l'humidité contenue dans l'air pour former des joints élastomériques. Ils sont appliqués à l'aide de pistolets pour cartouches ou poches. La gamme comprend des lignes de produit de type acétique (ayant une odeur de vinaigre à l'application) et de type alcoxy ou oxime (sans odeur).

Domaines d'application

Applications dans le domaine du bâtiment pour les utilisations suivantes : joints d'étanchéité sur les supports usuels du bâtiment sans primaire (EMFISIL CONSTRUCTION), joints sanitaires dans les salles d'eau (EMFISIL SANITAIRE), collage et étanchéité de vitrages en intérieur ou extérieur (EMFISIL VITRERIE).

Principaux avantages

Elasticité permanente, excellent comportement aux intempéries, excellente résistance au jaunissement.

Une gamme de produits à la hauteur de vos attentes !



Caractéristiques

Temps de formation de peau de 10 à 60 minutes.
Dureté Shore : environ 25.
Effet antifongique pour la gamme sanitaire. Label SNJF pour la gamme «construction».

COLLES PU MONOCOMPOSANTS

Description

Les colles au polyuréthane à un composant, chargées ou non, polymérisent par l'action de l'humidité provenant de l'air ambiant ou des matériaux à assembler.

Principaux avantages

Bonnes propriétés d'adhérence sur de nombreux matériaux
Bonne tenue thermique (-40 à +100°C), aux intempéries et aux produits chimiques, large gamme de viscosité

Applications

Panneaux sandwich (caravanes, planchers techniques, panneaux de façade, panneaux de bardage), parquet (pose en plein), menuiserie extérieure, marine.

Certificats

Classement D4 (résistance à l'eau). Euroclasse A2 (résistance au feu) pour les colles chargées.

COLLES PU BICOMPOSANTS

Description

Les colles au polyuréthane bicomposant, chargées ou non, polymérisent par réaction chimique du composant A (polyol) sur le composant B (durcisseur) après mélange.

Principaux avantages

Bonnes propriétés d'adhérence, résistance mécanique élevée, possibilité de durcissement plus ou moins rapide, résistance élevée à la chaleur et aux produits chimiques.

Applications

Panneaux sandwich (panneaux de façade, panneaux de bardage, plancher de camions), collage de cloisons, colle à parquet.

Certificats

Euroclasse A2 (résistance au feu) pour les colles chargées.



Compétitivité **Qualité** Innovation **Performance** Fiabilité **Innovation** Haute te

Le spécialiste en PU et Hybrides

COLLE CYANOACRYLATE/ANAÉROBIE

Description

Les anaérobies sont des résines à un composant qui polymérisent par absence d'oxygène et par contact avec les métaux. Ils remplissent 100% de l'espace libre entre les pièces assemblées, formant un corps unique qui absorbe les vibrations et les chocs. La résistance thermique est de -50 °C à +220 °C.

Domaines d'application

Maintenance des équipements industriels (automobile...), lignes de production mécanique, connections et raccords métalliques, visserie et boulonnage, roulement, coussinets, assemblage cylindrique, formation de joint moteur.

Principaux avantages

L'excédent ne durcit pas et peut être nettoyé, évite l'oxydation, ne bouche pas les filtres. Différentes valeurs de résistance aux cisaillements et à la pression permettent de satisfaire tous les besoins de fixation et d'étanchéité de pièces mécaniques, application polyvalente et très économique, application sur l'une des parties, facile à doser. Durée de vie de 24 mois.



COLLES SOLVANTÉES

Description

Il existe différentes catégories de colles solvantées: à base de polychloroprène, SBR, PVC, polyuréthane
Elles peuvent se présenter sous différentes formes: liquide, pâteuse, gel. La prise se fait par évaporation du solvant.

Principaux avantages

Colles au polychloroprène : elles peuvent coller de très nombreux matériaux, les assemblages sont manipulables immédiatement. Colles au SBR : idéales lorsqu'on recherche une solution à bas prix. Colles au polyuréthane : utilisées avec un durcisseur, bonne résistance à l'eau et à la chaleur.

Domaines d'application

Colles au polychloroprène: panneaux sandwich, industrie de la chaussure et de la maroquinerie, ameublement...
Colles au SBR : collage de mousse sur elle-même ou sur des matériaux tels que le bois. Colles au polyuréthane: collage de cuir, PVC souple, certains caoutchoucs entre eux ou sur eux-mêmes

COLLES AQUEUSES

Description

Elles sont de différentes natures: vinylique, acrylique, latex. La prise se fait par évaporation de l'eau. C'est pourquoi il est impératif qu'au moins l'un des deux matériaux à assembler soit poreux.

Principaux avantages

Pas de COV. Nettoyage des outils à l'eau. Moins de contraintes qu'une colle polyuréthane pour le matériel d'application: pas de risque de réaction avec l'humidité de l'air !

Domaines d'application

Collage de bois pour les colles vinyliques Joints pour les mastics acryliques Collage de matériaux isolants sur supports poreux, collage d'éléments décoratifs pour la colle de montage acrylique. Collage de revêtements de sols pour les colles acryliques. Collage de peauxseries, tissu et feutre pour les colles latex.

PU THERMOFUSIBLES (ou HOTMELT)

Description

Les colles thermofusibles au polyuréthane réticulent avec l'humidité contenue dans l'air ou les supports. Elles sont solides à température ambiante et s'appliquent à 120 °C.

Principaux avantages

Pas d'émission de COV, extrait sec de 100%. Bonne prise initiale: les panneaux sont manipulables rapidement Bonne résistance à la température

Domaines d'application

Panneaux sandwich pour caravanes, planchers techniques, panneaux de façade, panneaux de bardage. Ameublement.



C'est grâce aux femmes et aux hommes de nos équipes que nous devons cinquante années de réussite pour vous satisfaire. Nous respectons une tradition d'entreprise familiale innovante.

Emfi dans le monde

Asie
● Hong-Kong
● Tianjin
● Shanghai

France
● Alsace

Hongrie
● Budapest

Pologne
● Cracovie

Ukraine
● Lviv
● Kiev

USA
● Chicago

Slovaquie
● Bratislava
● Ziar

République Tchèque
● Prague
● Zlin



EMFI HEAD OFFICE
3 rue Ettore Bugatti - BP 40030
67501 Haguenau Cedex - FRANCE
Tel. +33 (0) 3 88 90 60 00
Fax +33 (0) 3 88 73 48 38
Internet: www.emfi.com
E-mail: emfi@emfi.com

EMFI - 1 rue de la Source - Z.A. Sud
67350 Niedermodern - FRANCE

EMFI TRADE KFT
OCSAI UT 1-3
1239 Budapest - HUNGARY
Tel. +36 12870550
Fax +36 12870243

EMFI POLSKA
ul.okietka 177
31-263 Kraków - POLAND
Tel./Fax +4812-635 14 20

EMFI KIEV
34 rue Chervonopravorna
03083 Kiev UKRAINE
Tel./Fax +38 044 501 51 24

EMFI SLOVAKIA S.R.O.
SNP 129
965 01 Štiav nad Hronom - Slovakia
Tel.+421 456735494
Fax +421 456725944

BRANCH OFFICE: EMFI Slovakia S.R.O.
Pestovate_ sk 10 - 821 04 Bratislava -
Slovakia

Tel.+421 243636176
Fax +421 243636175

EMFI PRAG S.R.O.
Bílenecké námestí 6
184 00 Praha 8 - Czech republic
Tel./Fax +420 283981581

BRANCH OFFICE:
EMFI Prag s.r.o. - Filmova 174
761 79 Zlín - Czech republic
Tel./Fax +420 577592230

EMFI LVIV
43a avenue Tchornovola
79058 Lviv - UKRAINE
Tel.+38 032 240 31 66
Fax+38 032 240 31 24

EMFI USA
Polymers Advanced Technology
Hartford Center
765 N RT 83 S117 - U.S.A. 60106
Bensenville - ILLINOIS

Tel.+1 630 238-8450
Fax+1 630 238-8453

EMFI HONG KONG
Flat 1, 11e/F, Block B, PO Yip Building
62-70 Texaco Road, Tsuen Wan
HONG-KONG

Tel.+852 24 06 1335
Fax +852 24 08 2335

EMFI TIANJIN
N_ 10, Bridge, Jin Tang Road - Tianjin
City, P.R. CHINA - Postcode: 300 301
Tel. 0086 22 2436 2075
Fax 0086 22 2435 0378

EMFI SHANGHAI
Room 8th. - No. 120 Lao Hu Min Road,
Shanghai, China
Zip Code: 200235 -
Tel.0086(21)64838295, 54481051
Fax 0086(21)64838295

Emfi®