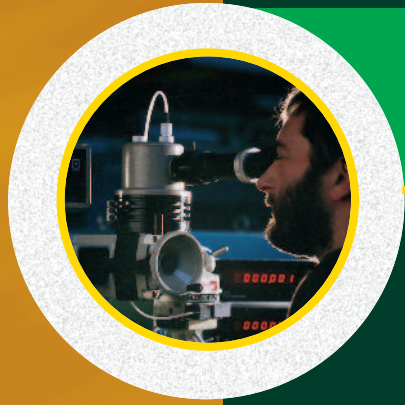


Werkzeugmaschinen



Rundschleifmaschinen

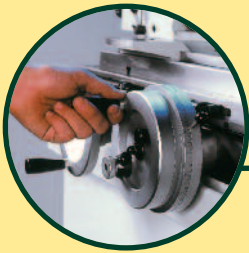
RC 250



IPMEC

Rundschleifmaschinen

*manuell für das Aussenschleifen
und Innenschleifen
in der Mittelserienfertigung.*



Diese Maschine, ausgestattet mit einer bekannten mechanischen Basis, ist speziell zum Aussen- und Innenschleifen von kleinen und verschiedenförmigen Teilen, mit einer Oberflächengüte von hoher Qualität und einer sehr hohen Präzision in Mass und Formgenauigkeit.

Diese Maschine ist Dank der Bedienerfreundlichkeit und Ergonomie angenehm zu bedienen. Seine vollständige Ausrüstung und seine schnelle Inbetriebnahme geben dem Betreiber eine große Flexibilität.

Die Grundelemente wie Tisch und Gleitführungen sind aus stabilisiertem Guss, gerippt, um die Starrheit zu gewährleisten und so eine absolute unentbehrliche Genauigkeit im Schleifen zu erbringen.

Durch ein bedarfsgerechtes Zubehörpaket lässt sich diese Rundschleifmaschine problemlos zu einer Universalschleifmaschine ausbauen.



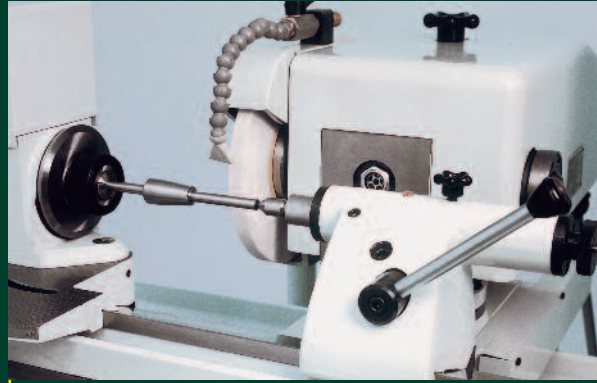
5000 Referenzen
50 Jahre Erfahrung

ALLGEMEINES

- **Längsbewegung durch Handrad mit einem Schleichgang.**
- **Funktionale Oberflächen fein gekräzt für eine hohe Genauigkeit in den Bewegungen.**
- **Schleifscheibe Antriebsrolle unabhängig von Schleifspindelstock durch ein geeignetes System: standhafte Qualität.**
- **Schleifspindelstock vollständig geschliffen, auf einer konischen Lagerbuchse mit Spielverringern.**
- **Schleifscheibenvorschub kontrolliert durch numerische Anzeige bis 0,001 mm.**
- **Der permanente Zug einer im Innern des Maschinenbetts vorgesehenen Feder erlaubt einen spielfreien Vor- und Rücklauf der Schleifscheibe.**
- **Die Schmierung durch Zentralschmiereinrichtung ist mit einer Ölfüllstandsanzeige zusätzlich versehen.**
- **Maschine entspricht den aktuellen CE-Normen.**



Werkstückspindelstock



Innenschleifen



Schleifspindelstock

Schleifspindelstock

Der Schleifschlitten, auf dem das Maschinenbett aufgesetzt ist, wird über großzügig dimensionierten Schwalbenschwanzführungen stabilisiert.

Der Schleifspindelstock orientiert die Schleifscheibe von $+90^\circ$ bis -90° . Die Schleifspindel ist konisch gelagert mit Spielnachstellung. Die Riemenscheibe ist unabhängig von dem Spindelstock und die Riemen spannung hat kein Einfluss auf die Umdrehung der Schleifscheibe.

Schmierung durch Ölbad mit Füllstandanzeige. Schleifscheibensteuerung durch Handrad mit Schlichtvorschub.

Eine Drehzahlregulierung der Schleifscheibe erlaubt eine maximale Leistung der Maschine und die manuelle Einstellung der angepassten Geschwindigkeit ist abhängig von der zu schleifenden Materie, Umdrehung von 1000 bis 3000 U / min.

Werkstückspindelstock

Der Werkstückspindelstock schwenket um 90° zu seiner graduierten Basis und funktioniert mit laufender Körnerspitze.

Die Hohlspindel mit Kurzkegel ist in doppelreihigen Rollenlagern speziell mit Spielnachstellung gelagert. Der Spitze in konischer Form (Konizität 7 / 24) und die Montage der Zange W20 oder verschiedene Arten von sind möglich.

Die Schmierung ist lebenslänglich. Ein Schalter vorwärts und rückwärts erlaubt die Umkehrung der Drehrichtung für das Innenschleifen.

Drehzahlbereich

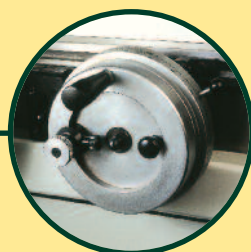
Mit Geschwindigkeitswechselgetriebe einstellbar von 100 bis 1000 U / min.

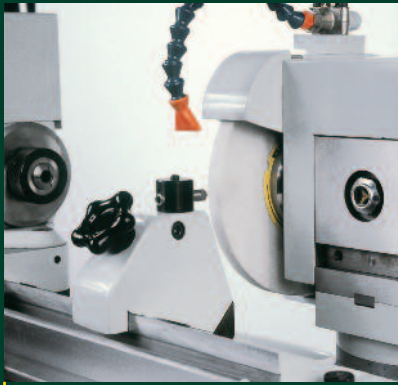
Technischer Vorteil

Der Punkt des Schwenkens ist nahe beider Stück, unterhalb dem Aufnahmedorn um die Radialverschiebung des Werkstückes auf ein Minimum reduzieren.

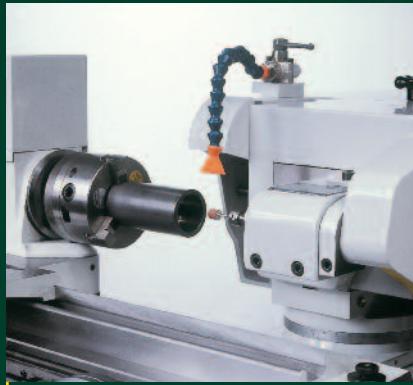
Fester Werkstückspindelstock

Zum Schleifen zwischen Spitzen ist es möglich auf Anfrage ein Spindelstock mit feststehender Spitze (Morse Kegel Nr. 1) zu liefern, der anstelle des schwenkbaren Spindelstocks auf Anfrage montiert wird. Der Drehzahlbereich beider Spindelstöcke ist gleich.

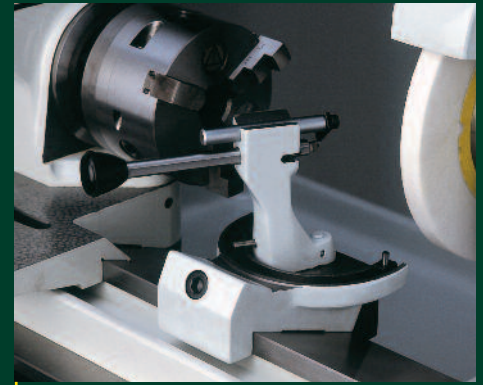




Schleifspindel Abrichtgerät



**Innenschleifen
mit mechanischer Spindel**



Radienabrichtgerät

Innenschleifen

Der Schleifspindelstock ist ausgelegt, um über einen Adapter eine Innenschleifspindel aufzunehmen. Der Antrieb der Schleifspindel erfolgt über Riemenscheibe montiert auf einem Schleifscheibenflansch und Flachriemen.

Eine Kombination von Rollen \varnothing 20 mm und 25 mm erlaubt, durch einfachen Stufenwechsel vier Drehzahlen zu erhalten.

Eine HF-Spindel ermöglicht das Schleifen mit Diamant-Schleifscheiben mit einem Durchmesser von 1 mm.

Digitale Anzeige

Messung für Zustellung der Schleifscheibe und dem Tisch.

Anzeige der Quoten im Mikrometer.



Schleifscheibe Abrichtgerät

Ein Diamantabrichtgerät ermöglicht die Schleifscheiben auf der Peripherie und den Seitenwänden.

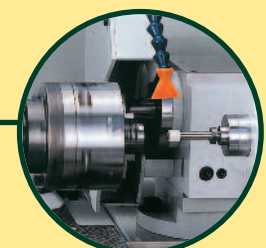
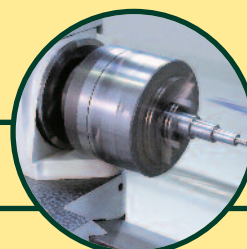
Radiusabdreheinrichtung

Dieses Gerät befindet sich auf dem Tisch, und stellt das Schneiden der Schleifscheibe nach einem Radius konkav oder konvex von 0 bis 10 mm.

Der Schwenkarm ist mit einem Diamanten bestückt, deren gewünschte Position durch eine Meßschiene, die als Anschlag dient, eingestellt ist.

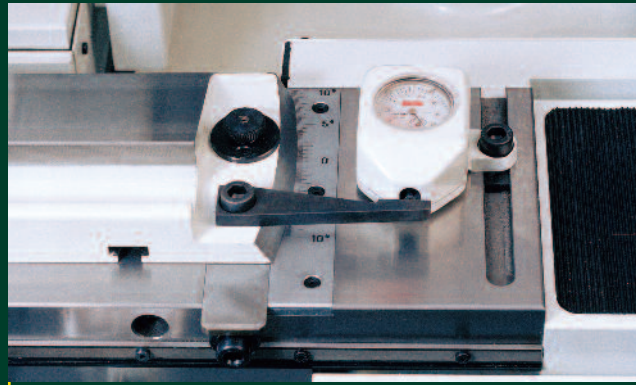
Mikrometer Anschlag

Die Präzisionsschleifarbeiten in der Produktion erfordern eine Feinverstellung der Längsbewegung, kann ein Mikrometer-Anschlag installiert werden: eine Abteilung der Skalentrommel entspricht 0,01 mm.





Lünette Unterstützung



Winkelprüfgerät 0,01mm Ablesung



Lünette offen

Lünette öffnet über Brille

Dieses Zubehör ist vorgesehen für die Bearbeitung langer Teile und für die Innenschleifarbeiten.

Es ist mit mehreren Bronzelagerbolzen ausgerüstet, und besitzt eine feinfühligere Einstellung mit Rändelschrauben.

Es ermöglicht eine schnelle Demontage des geschliffenen Werkstückes ohne Verstellung der Einstellparameter. Der Durchgangsdurchmesser ist maximal 46 mm.

Lünette Unterstützung

Durchgeführt, um über die gesamte Länge lange Teile zu schleifen, kann diese Lünette für Durchmesser zwischen 1 und 16 mm eingesetzt werden. Die Senkrecht-Auflage der Stütze hat eine Rändelschraube. Die Taste horizontal bleibt durch eine Feder gegen das Werkstück aufrechterhalten und kann über eine Schraube in einer vorgewählten Stellung festgehalten werden.

Komparator zur Tischeinstellung

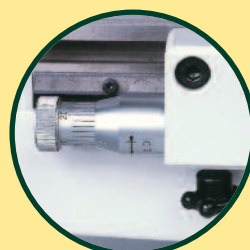
Gewährleistet eine eckige Einstellung, schnell und präzise der Tisch für zylindrische und konische Teile, mit einem Komparator zum 0,01 mm in der T-Nute festgelegt.

Ein Taster fährt gegen einen am schwenkbaren Tisch befestigten Anschlagstift.

Kühlmittelvorrichtung

Ein großzügig dimensionierter Kühlmittelbehälter ist mit mehreren Kammern auf der Rückseite der Maschine vorgesehen.

Dieser Behälter kann sehr leicht für die Reinigung entnommen werden. Pumpenleistung: 40 l / min. Tankinhalt: 75 l.



Standard Ausstattung

- 1 Schleifscheibenflansch mit Auswuchtgewichten und Schleifscheibe 200 x 16 x 32.
- Innenschleifsupport.
- Reitstock.
- Kühlmittelzuführung mit Elektropumpe.
- Schmierpumpe.
- Maschineabdeckbleche.
- Gesamtheit für die Nivellierung der Maschine.
- Beleuchtung 24 V.
- 1 Satz Schlüssel.
- Betriebsanleitung und Kontrollprotokoll.

Zusätzliche Ausstattung

- Drehzahlregulierung der Schleifscheibe.
- Numerische Anzeige für Längs- und Schleifscheibenvorschub.
- Hochgenauigkeits-Schleifspindel Type TSI für mechanisches Innenschleifen.
- Hochfrequenz-Spindel für Innenschleifen.
- Unterlagen für mechanisches Innenschleifen.
- Kühlmittleinrichtung von Innen.
- Spindelstock mit Mitnehmerscheibe und Spitze.
- Mitnehmerscheibe mit Körnerspitze.
- Reitstock Morsekegel 1.
- 3 und 4 Backenfutter.
- Permanentmagnet-Rundfutter.
- Satz von 5 Mitnehmerherzen.
- Satz von 32 Zangen W20.
- Schnellspaneinrichtung für Zangen.
- Auswuchtdorn Länge 150 mm
- Schleifscheibenflansch für Schleifscheibe Standard und Diamant.
- Schleifscheibenauswuchtgerät.
- Diamantabrichtgerät auf Tisch.
- Radiusabdreheinrichtung für Schleifscheiben.
- Kontrolleinrichtung von Tischschwenkung mit Winkelprüfgerät.
- Lünette offenem Ende und Unterstützung.
- Mikrometer Anschlag.

Merkmale

Max. 2 Punkte

250 Oder 190 mm
entsprechend des Reitstockes

Ø max. Schleifdurchmesser 200 mm
Längsweg 200 mm
Spitzenhöhe 100 mm
Schleifscheibe Standard Ø 200 - 32 mm
Breite 16 mm

Schleifspindelstock

Drehzahl der Schleifscheibe 3.000 / 3.560 U / min
Schwenkwinkel + 90° / - 90°

Werkstückspindelstock

Drehzahl des Werkstückes .. 100 Bis 1.000 U / min
Schwenkbar bis 90 °
Längskulisse: manuelle Bewegung für ein Lenkrad
- Schleichgang 8 mm
- Eilgang 63 mm
Schwenkwinkel des Tisches. + 10 ° / - 10 °

Antriebleistung

- Schleifscheibe 1,100 KW bei 2820 U / min
- Werkstückspindelstock und feststehende Spitze
..... 0,220 KW bei 1435 U / min
- Pumpe zur Bewässerung 0,220 KW
Leistung: 40 l / min (75 l Tank)

Zubehör

Lünetten und Aufnahmen

Aufnahmekonus Morse 3 Ø 50 mm
Lünette auf Anfrage bis Ø 65 mm
Max. Standardzangen-Spanndurchmesser Ø 20 mm

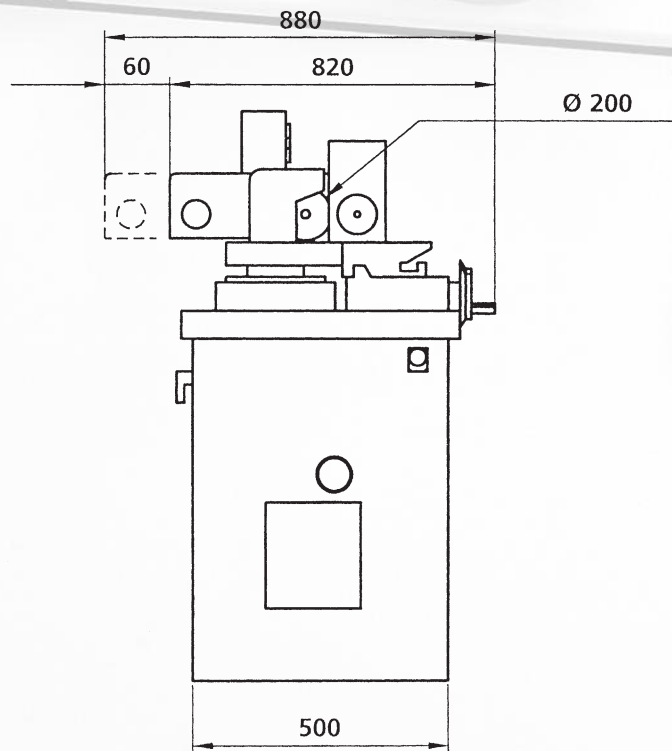
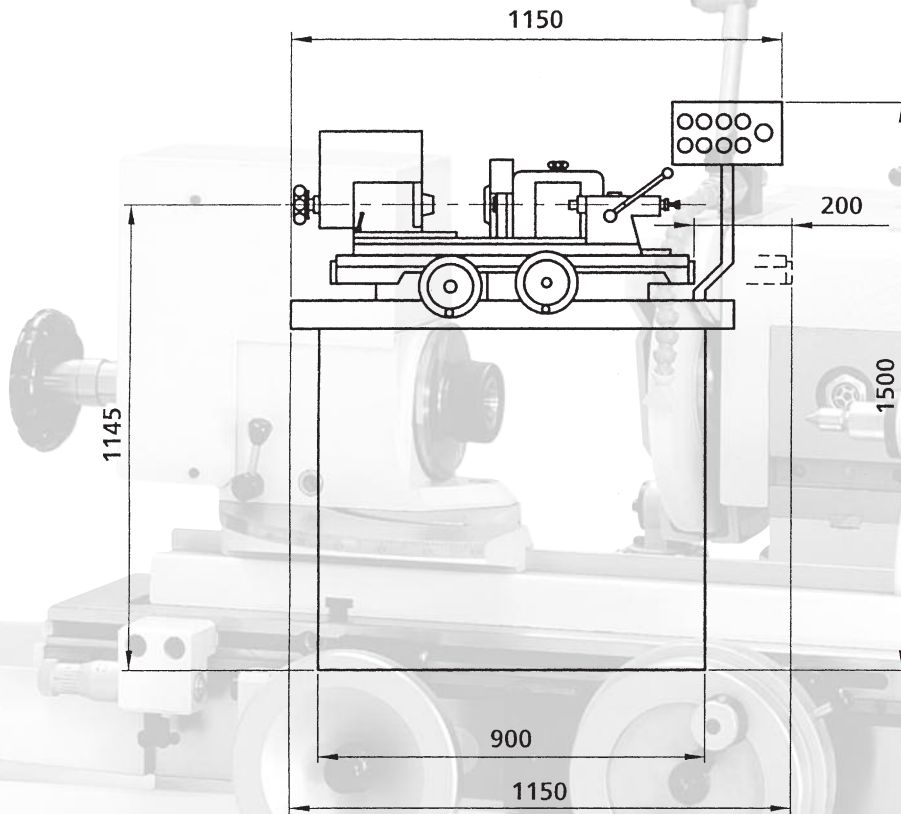
Innenschleifen

Schleifspindelstock Ø 40 mm
4 Schaltstufen: 21.350 - 24.900 - 26.700 - 31.150 U/min

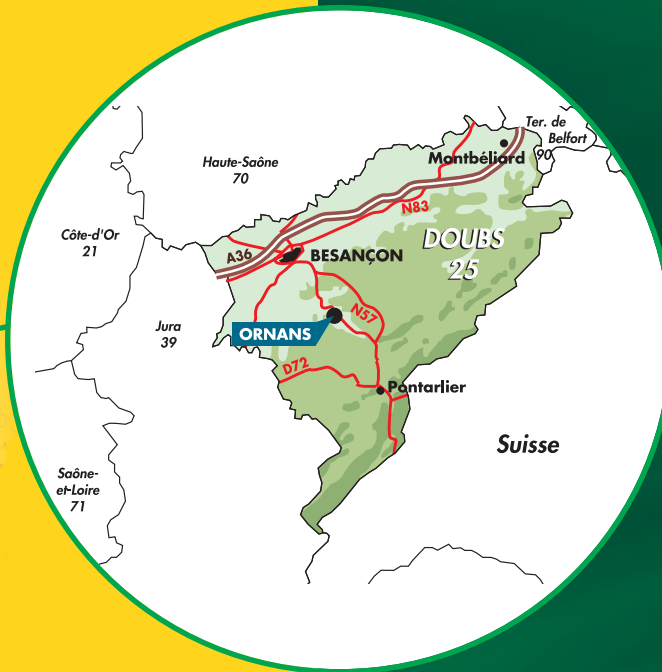
Maße und Gewicht

Maße max. ein L 1.200 mm
P 900 mm
H 1.500 mm
Gewicht (mit normaler Ausrüstung) 575 kg

Rundschleifmaschine RC 250



ITEMEC
25290 - ORNANS - FRANCE



LIPEMEC
Werkzeugmaschinen

13, rue des Contrevaux
25290 ORNANS - FRANKREICH
Tel. + 33 (0) 3 81 62 40 10
Fax + 33 (0) 3 81 57 19 49
E-mail : lipemec@wanadoo.fr
Internet : www.lipemec.com