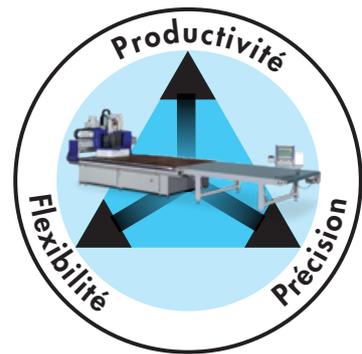


profit H10

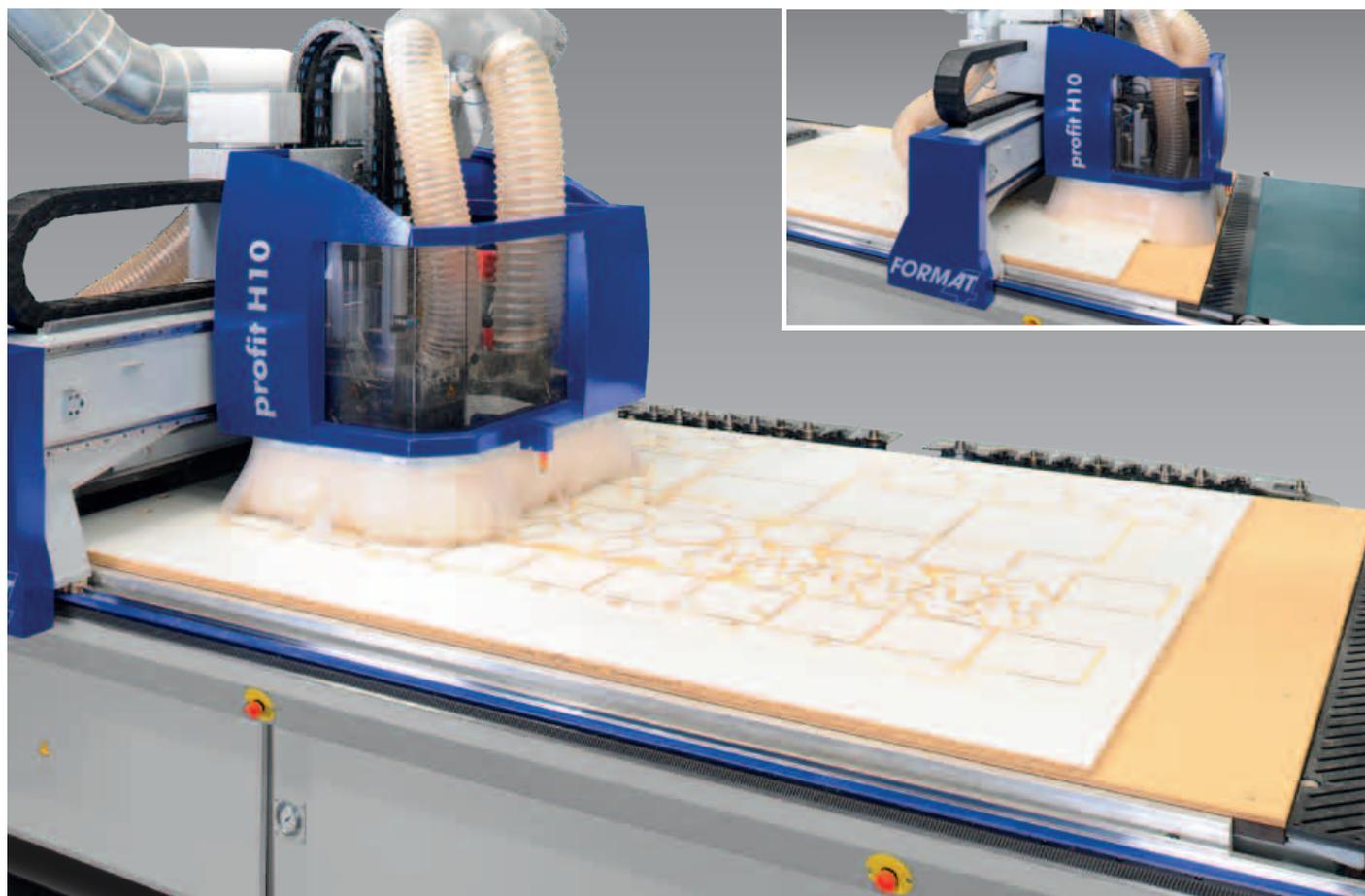
CENTRE DE DÉCOUPE DE PANNEAUX

Découpe CNC – Perçage CNC – Nesting CNC – Fraisage CNC

- Pertes minimales de matières - Economie considérable sur les matériaux
- Qualité d'usinage exceptionnelle des chants grâce au fraisage - plus aucun travail de retouche nécessaire
- Volume d'usinage maximal pour des besoins de découpe individualisés
- Une technologie d'avenir pour votre productivité et votre rendement d'aujourd'hui



Formatage de panneaux, perçage, fraisage - le tout en une seule étape de travail - et ce quelqu'en soit la forme!



Découpe CNC

- Positionnez le panneau, démarrez la découpe. Votre CNC profit H10 travaille de manière autonome une fois le panneau positionné, aucune manipulation complémentaire n'est nécessaire
- Découpe de formes libres: toutes les formes sont possibles
- Pertes de matériaux minimales grâce à la technologie Nesting CNC
- Qualité d'usinage exceptionnelle. Découpe = formatage. Les pièces usinées peuvent être directement acheminées à votre plaqueuse de chants, même sans agrégat de pré-fraisage. Vos pièces peuvent être plaquées directement.

Perçage CNC

- Le besoin de passer les pièces sur un centre numérique ou une perceuse après la découpe n'est plus nécessaire
- Gain de temps important dû à la combinaison des opérations de formatage et de perçage en une seule étape de travail
- Les perçages en ligne ou d'assemblage sont directement effectués avant ou après le formatage
- Les pièces usinées sont directement prêtes pour le plaquage du chant ultérieur

Nesting CNC (imbrication)

- N'importe quelle forme peut être usinée. Grâce au logiciel de Nesting, les pertes de matériel sont minimisées
- Gain de temps très important grâce à la combinaison des travaux automatisés de formatage, perçage et nesting en une seule étape de travail
- Les perçages en ligne ou d'assemblage sont directement effectués avant ou après le formatage
- Les pièces usinées sont immédiatement utilisables pour les travaux ultérieurs sur les plaqueuses de chants (pour chant droit ou courbe)

Fraisage CNC

- La table matricielle peut être équipée de ventouses, ainsi des travaux de fraisage classiques peuvent être réalisés comme sur centre à commande numérique classique à traverses
- Jusqu'à 36 emplacements pour outils de fraisage

Le portique à entraînement bilatéral synchronisé du profit H10 garantit une grande précision d'usinage et de répétition. L'entraînement par pignon-crémaillère sur les axes X et Y garantit une vitesse de déplacement maximale pour des temps d'usinage et de changement d'outils les plus courts.

Votre profit H10 - à chaque besoin sa configuration

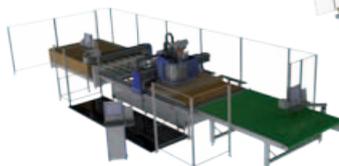
Une solution individuelle et spécifique au client peut être réalisée.



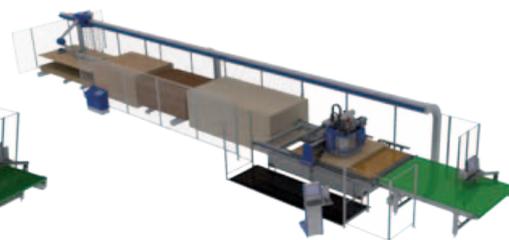
Modèle de base



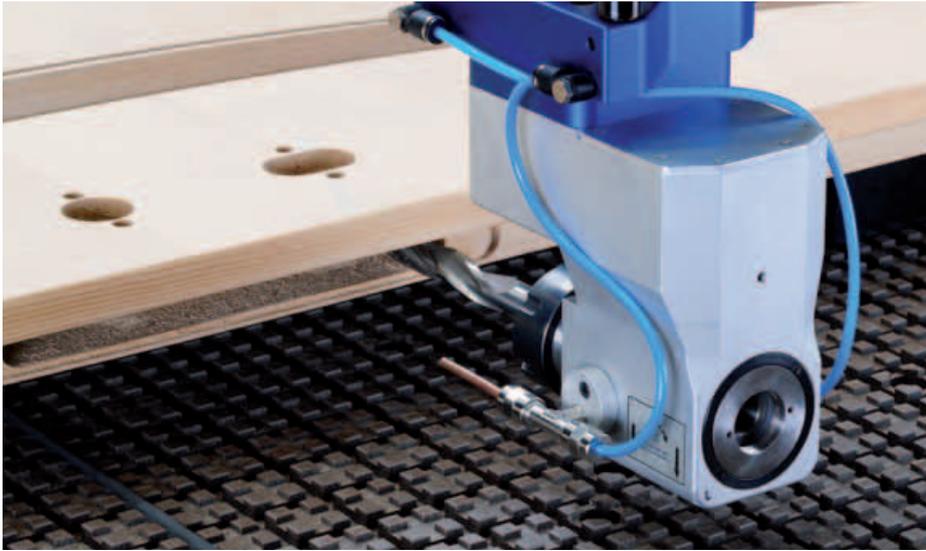
... Avec dispositif de déchargement



... Avec dispositif de chargement et déchargement



... En combinaison avec système de stockage de panneaux



Gravure

Vos futures applications ne se limitent pas qu'au bois. Les caractéristiques spécifiques de l'équipement vous permettent aussi l'usinage d'Alucobond.



Portes

L'axe C permet une grande flexibilité et l'utilisation optionnelle d'agrégats. L'usinage complet de portes est possible en un minimum de temps.

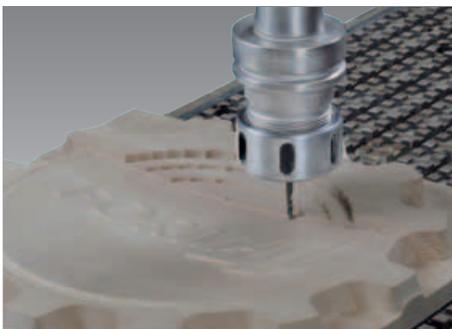
Défecteur de copeaux

La rotation du déflecteur de copeaux se fait sur l'axe C par interpolation. Les copeaux engendrés par l'usinage des chants sont ainsi dirigés vers le conduit d'aspiration.



Gabarits

Grâce aux connexions pour utilisation de gabarits à gauche ou à droite de la table matricielle, élargissez le spectre de vos applications. Les gabarits garantissent une aspiration optimale même avec les contours les plus fins.



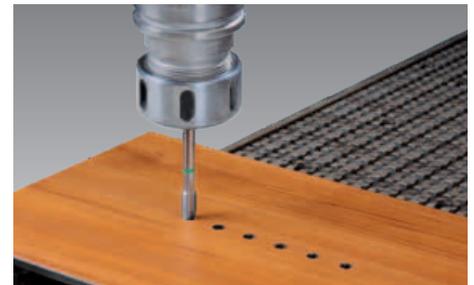
Fraisage 3D

Application facile en 3 axes avec des résultats époustouffants. Votre créativité est sans limites.



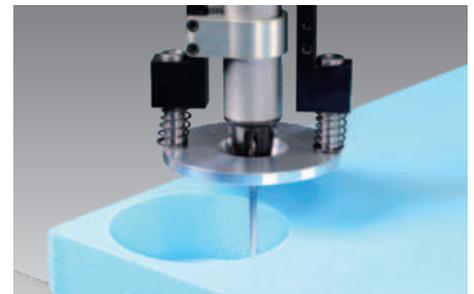
Usinage de chants

Ventouses pour profilage et usinage des chants. Les agrégats de perçage horizontal peuvent être utilisés sans limites.



Filetage

Filetage métrique ou filetage à pas fins. Programmation simple - résultats excellents.



Découpe de mousse

Grâce à l'étendue de la course en Z, des agrégats spéciaux peuvent être utilisés. L'usinage de qualité d'une large variété de mousses allant jusqu'à 80 mm d'épaisseur devient possible.

Vidéo de démonstration sur www.format-4.com



Lamello

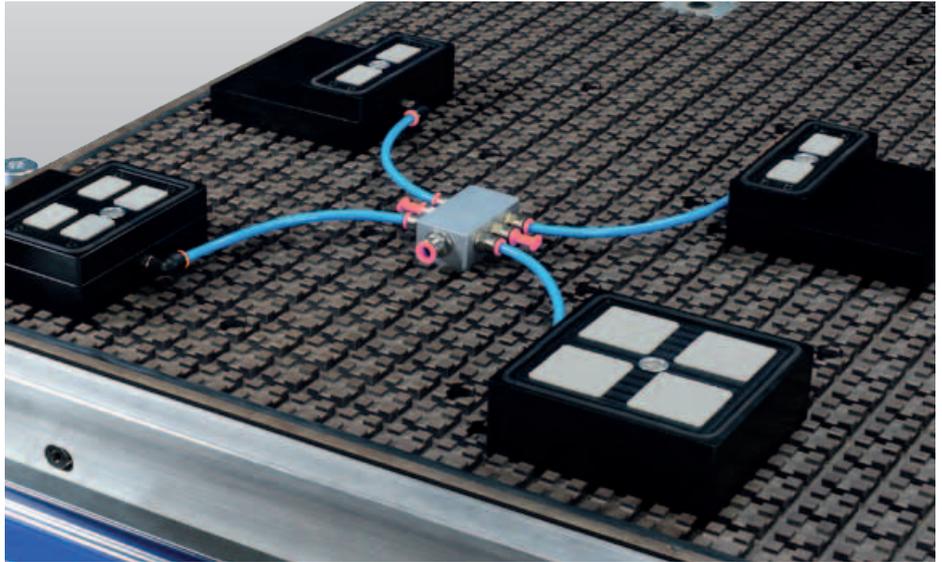
En utilisant l'agrégat 5-motion^{plus}, les réglages manuels d'inclinaison appartiennent au passé. Il est possible d'utiliser des outils tels que l'outil de fraisage Lamello.

Vidéo de démonstration sur www.format-4.com

Ventouses à dépression, Système de mesure de longueur d'outil, Unité de perçage

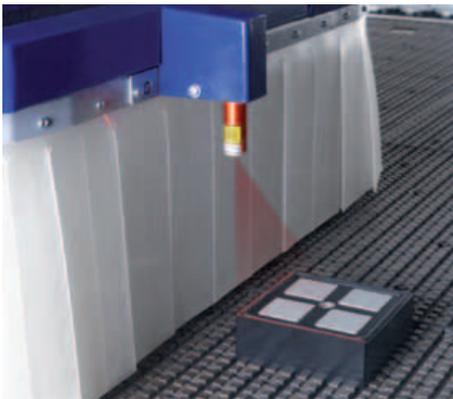
Ventouses à dépression à positionnement rapide pour chaque forme de pièce !

La géométrie de la table matricielle vous facilite la manutention avec les ventouses. De plus, un répartiteur peut être utilisé afin de créer un système de dépression à 2 circuits.



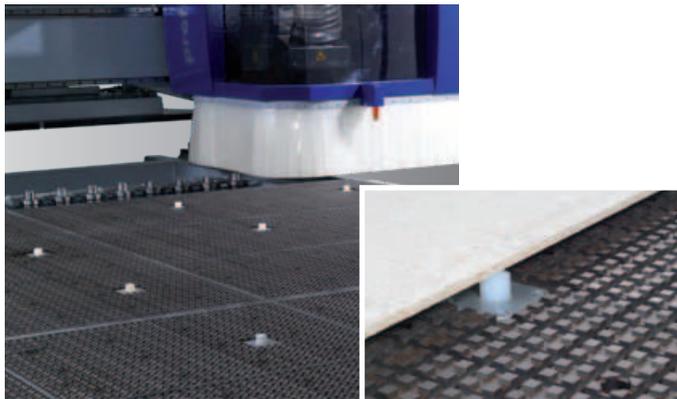
Ventouses - positionnement rapide

Laser de positionnement mobile monté sur le portique indiquant la position exacte de la ventouse. L'activation du laser de positionnement s'effectue via le terminal à main.



Aide au chargement

La répartition des aides au positionnement sur la totalité de la surface de la table vous aide à positionner aisément la panneau martyre.



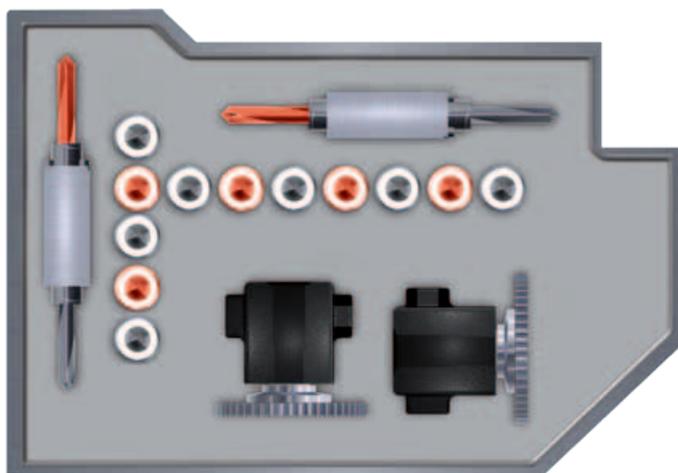
Système de mesure de longueur d'outil

Le paramétrage de vos outils est très simple : chaque longueur d'outil est mesurée et enregistrée dans la base de données outil au centième de millimètre.



Unité de perçage

Peu importe que vous soyez un simple fabricant de meubles ou une entreprise plus polyvalente. Décidez vous-même de la configuration de votre unité de perçage. Au choix, broches verticales uniquement ou lames à rainurer et broches pour usinages verticaux et horizontaux.



DH 16 4H 2S

Changement d'outils

Le changeur d'outil linéaire garantit un changement d'outil très rapide et minimise la consommation d'air comprimé. Utilisation d'outils de gros diamètres sur vos agrégats pour des efficacité de pointe avec votre profit H10. Jusqu'à 36 emplacements d'outils ou agrégats sont à votre disposition.



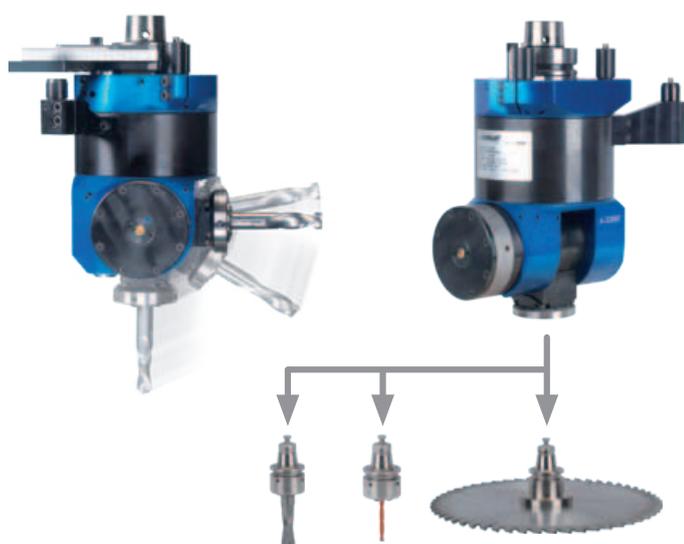
5-motion/5-motion^{plus}

Inclinaison automatique continue!
Agrégats d'inclinaison 5-motion/5-motion^{plus} et votre centre d'usinage devient une machine à 4,5 axes.

Exemples d'agrégats :

HSK F63 Agrégat de fraisage de serrure munie de deux buses de soufflage à air comprimé
Nr. Réf. 300-24-017

HSK F63 Agrégat à palpeur pour le copiage vertical exact de la profondeur de fraisage
Nr. Réf. 300-24-010



HSK F63 Agrégat de renvoi d'angle à 2 sorties maxi. Ø 180 mm
Nr. Réf. 300-24-012

HSK F63 Agrégat de renvoi d'angle à 4 sorties
Nr. Réf. 300-24-015



Découpe, Déchargement et Étiquetage



Découpe, Déchargement et Étiquetage

L'unité de déchargement intégrée au portique dégage la table matricielle en poussant sur le tapis roulant les pièces finies après usinage et nettoie la table simultanément, les copeaux résiduels étant évacués par le système d'aspiration en-dessous de la table. Pendant le processus de déchargement, la première étiquette est imprimée et la pièce à étiqueter est représentée en couleur sur l'écran d'affichage. Ce procédé se répète pièce après pièce.



Le logiciel Format-4 à l'interface très intuitive vous garantit une productivité extrême !

Woodflash

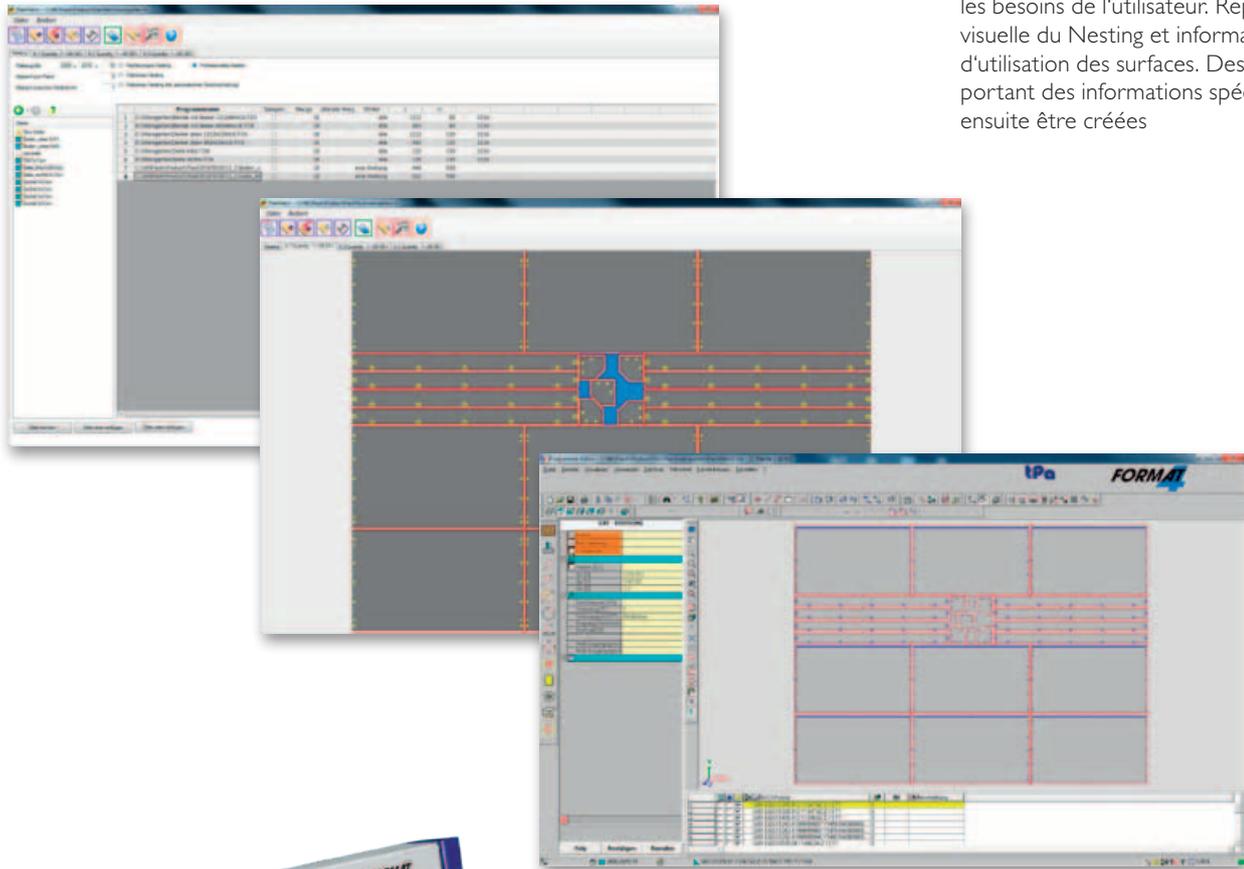
Planifier, dessiner, construire = Programmer

Flash3D

Conception et visualisation en trois dimensions de corps de meubles

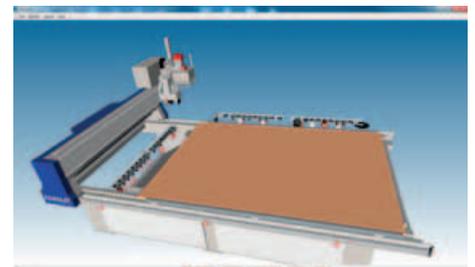
FlashNest Pro

Importation des données et optimisation en seulement quelques clics. Les contours choisis peuvent être imbriqués et optimisés selon les besoins de l'utilisateur. Représentation visuelle du Nesting et informations sur le taux d'utilisation des surfaces. Des étiquettes comportant des informations spécifiques peuvent ensuite être créées



Simulateur 3D

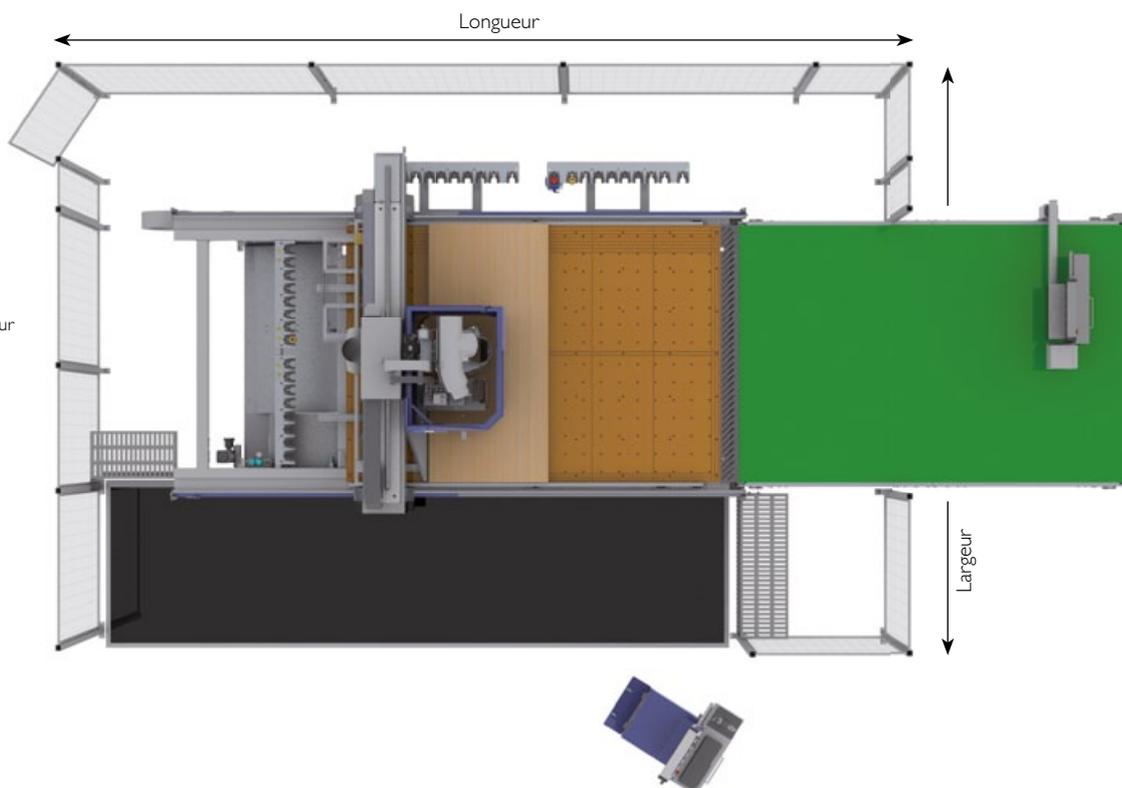
équipement optionnel, représentation exacte de la machine comme modèle 3D y-compris contrôle de collision



Dimensions d'installation standard

profit H10 (22/32)	
L.....	6800 mm
I.....	4750 mm
H.....	2510 mm
profit H10 (22/43)	
L.....	8000 mm
I.....	4750 mm
H.....	2510 mm

L = Longueur, I = Largeur, H = Hauteur



Données techniques, équipements optionnels:			
		profit H10 (22/32)	profit H10 (22/43)
Déplacement	Axe X	4050 mm	5230 mm
	Axe Y	2560 mm	2560 mm
	Axe Z	280 mm	280 mm
Dimensions de la table	Axe X	3120 mm	4300 mm
	Axe Y	2160 mm	2160 mm
Vitesse	Axe X	100 m/min	100 m/min
	Axe Y	100 m/min	100 m/min
	Axe Z	30 m/min	30 m/min
Unité de perçage	Mèches de perçage verticales	12/16	12/16
	Mèches de perçage horizontales	2+2	2+2
	Lame à rainurer	1+1	1+1
	Vitesse en continu	6.000 T/min	6.000 T/min
Broche de défonçage	HSK F63	10/12/12 kW FK	10/12/12 kW FK
	Vitesse en continu	24.000 T/min	24.000 T/min
Pneumatique	Raccord	½-Pouce	½-Pouce
	Pression d'air comprimé	8 Bar	8 Bar
	Pression dans la machine	6 Bar	6 Bar
	Consommation d'air	400 NI/min	400 NI/min
Pompe à vide	Puissance	2x 250 m³/h	2x 250 m³/h
Aspiration	Raccord d'aspiration	Ø 200 mm	Ø 200 mm
	Volume d'aspiration	2200 m³/h	2200 m³/h
	Vitesse de l'air	20 m/sec	20 m/sec
	Dépression	1000 Pa	1000 Pa
Électrique	Tension de service	3x 400 V	3x 400 V
	Fréquence	50 HZ	50 HZ
	Branchement total	26/31 kW	26/31 kW
Logiciels	PC	Dell Optiplex	Dell Optiplex
	Ecran	19"	19"
	Logiciel de programmation	Wood Flash, Flash 3D, optionnel: FlashNestPro	Wood Flash, Flash 3D, optionnel: FlashNestPro
Poids	Machine complète	environ 5200 kg	environ 5700 kg