



# SCIES À PANNEAUX

**Nouveau**



2011|2012



[www.format-4.com](http://www.format-4.com)

# Scies à panneaux kappa automatic 75



## Une manipulation à une seule personne

La simple manipulation à une seule personne est garantie par les tables à coussin d'air pour le chargement du matériel, le système de poussoir de pièces et le logiciel d'optimisation de coupe Ardis. Selon le besoin, la kappa automatic est à votre disposition avec une longueur de coupe de 3200 mm ou 4300 mm.

- Pupitre de commande rotatif et inclinable
- Moteur de scie 9 kW
- Ø de lame de scie 320 mm
- Dépassement de la lame de scie 80 mm
- Longueur de coupe 3200 mm/ 4300 mm

### Highlights

- Le chariot de scie se déplace sur des barres cylindriques en acier trempé.
- Une précision de coupe longue durée grâce au guidage prismatique des poussoirs.
- Coupes parallèles parfaites grâce au double entraînement à pignon et crémaillère des poussoirs.
- Grande précision due au système magnétique.
- Cycles de découpe courts grâce aux déplacements optimisés de l'agrégat de scie.
- Le réglage en hauteur automatique en continu permet une hauteur de dépassement de lame toujours idéale. (Equipement optionnel)
- Le système de coupe de propreté automatique facilite la mise à format des pièces. (Equipement optionnel)



## Détails convaincants

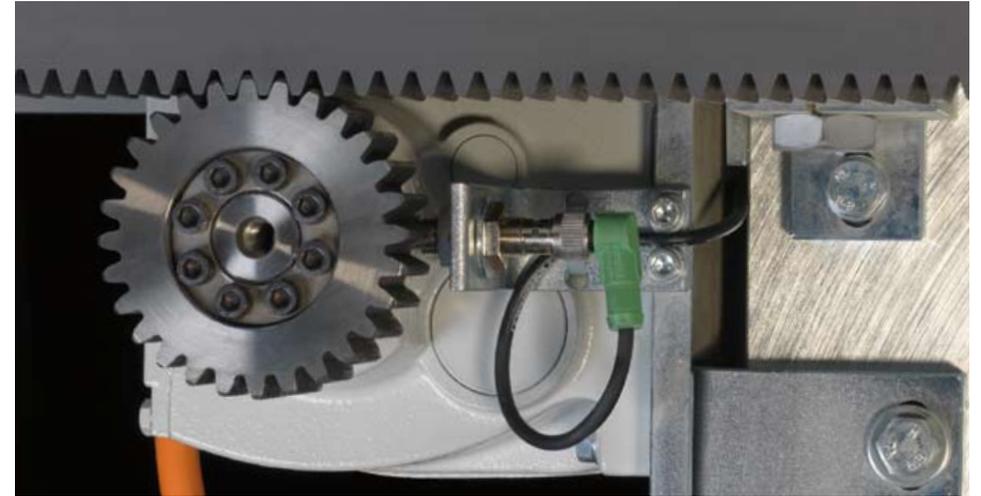
### Dispositif de pression

Le dispositif de pression automatique garantit un appui exact de la pièce lors des coupes en longueur (largeur de pièce 50-1200 mm) contre la butée d'inclinaison.



### Des résultats de coupe parfaits

La lame principale et d'inciseur garantissent des résultats de coupe parfaits et sans éclats, jusqu'à une hauteur de coupe de 64 mm.



### Chariot à scie avec agrégat principal et d'inciseur

Le guidage sur barre cylindrique en acier trempé procure une stabilité et une précision extrême au chariot de scie sur toute la longueur de coupe. Le réglage en hauteur s'effectue via des guides linéaires et selon l'équipement retenu soit de manière pneumatique (standard), soit en continu avec réglage électromotorisé (option). Des moteurs puissants de fabricants européens renommés équipent l'agrégat de scie et d'inciseur.

### Commande du chariot à scie

La transmission de haute précision grâce au système de roue dentée et de crémaillère garantit une très grande souplesse de déplacement du chariot à scie pour des vitesses de coupe jusqu'à 100 m/min.

### Commande de la machine

La conception simple du pupitre de commande et la présentation claire du menu du logiciel de commande sur la base Windows garantissent une manipulation simple. Naturellement, la liaison est déjà préparée entre la commande de la machine et les systèmes ou les réseaux déjà existants. La kappa Automatic peut être équipée du logiciel d'optimisation de coupe Ardis. Sur demande, nous équipons votre scie à panneaux horizontale d'une imprimante d'étiquettes.



# Détails convaincants



## Poussoir de matériel

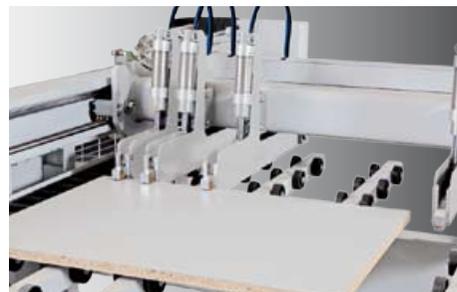
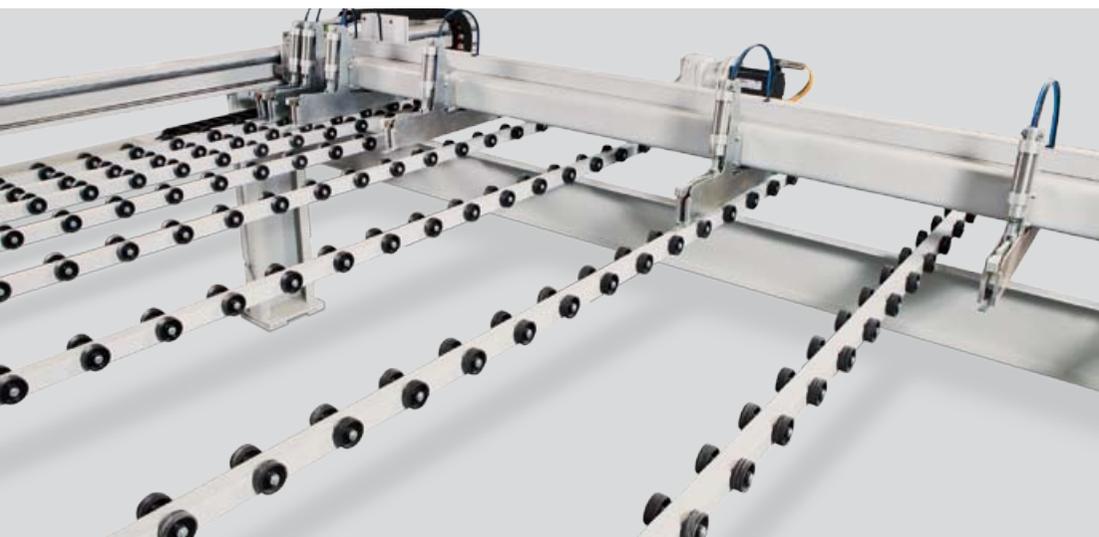
Le poussoir de matériel est guidé par un rouleau prismatique sur un axe cylindrique trempé. Un servomoteur assure le fonctionnement synchronisé du système de pignon et de crémaillère. Ainsi il est possible d'atteindre de très hautes vitesses (marche avant 25 m/min, marche arrière 80 m/min).

La position du poussoir de matériel est déterminée par un système de bande magnétique de haute définition. La mesure se fait séparément au fonctionnement, elle est absolument libre de toute usure.



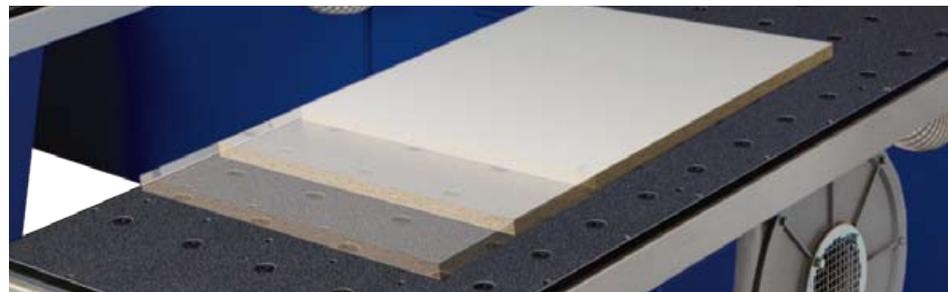
## Glissière à rouleaux

La glissière à rouleaux assiste le poussoir de matériel pour le transport des panneaux et garantit ainsi un guidage précis des panneaux à la ligne de coupe.



## Transport de pièce

Des pinces de serrage massives en acier à commande pneumatique garantissent un blocage sécurisant et sans dommage des paquets de panneaux (hauteur d'ouverture 80 mm) et de panneaux individuels, petits.



## Tables à coussin d'air

Les tables massives à coussin d'air facilitent l'usinage de panneaux lourds et de paquets de panneaux. Grâce à la construction spéciale par assemblage en acier, les tables à coussin d'air ne se déforment pas malgré les fortes charges.

## Sur demande: Butées de placage

Des butées de placage pneumatiques sont à votre disposition pour les coupes à format de panneaux plaqués ou stratifiés avec une avancée de placage.



# Données techniques

kappa automatic

POS		KA55 3200x3200	KA75 3200x3200	KA75 4300x4300
<b>Équipement électrique</b>				
001	Tension du moteur 3x 400 V, fréquence moteur 50 Hz	S	S	S
002	Tension du moteur 3x 230 V, fréquence moteur 60 Hz	O	O	O
	Moteur 7,5 CV (5,5 kW)	S	-	-
	Moteur 12,0 CV (9 kW)	-	S	S
011	Réglage de la vitesse de rotation en continu de la lame de scie circulaire principale 2000–6000 tr/min	-	O	O
012	Dispositif de pulvérisation pour l'usinage de métaux légers	-	O	O
013	Climatiseur pour armoire électrique et PC	O	O	O
<b>Longueurs de coupe et barres de pression</b>				
	Longueur de coupe 3200 mm (longueur du poussoir de matériel 3200 mm)	S	S	-
	Longueur de coupe 4300 mm (longueur du poussoir de matériel 4300 mm)	-	-	S
	Barres de pression pilotées pneumatiquement	S	S	S
	2 pressions de contact à sélectionner à travers la commande	-	S	S
<b>Agrégat de scie</b>				
	Vitesse d'entraînement à 2 palliers 30 et 60 m/min	S	-	-
	Vitesse d'entraînement en continu de 5 à 100 m/min	-	S	S
	Marche arrière 60 m/min	S	-	-
	Marche arrière 130 m/min	-	S	S
	Choix de la longueur de coupe: 1200 mm ou longueur de coupe totale	S	-	-
	Longueur de coupe automatique grâce au capteur laser du chariot à scie	-	S	S
	Lame de scie principale Ø 300 mm, dépassement de la lame de scie 55 mm	S	-	-
	Lame de scie principale Ø 320 mm, dépassement de la lame de scie 80 mm	-	S	S
	Réglage manuel de la hauteur de coupe sur 2 niveaux (40 mm/80 mm)	-	S	S
021	Fonction de rainure sur la commande, réglage manuel de la profondeur de rainure	O	O	O
022	Réglage électronique de la hauteur de coupe en continu (avec fonction de rainure)	-	O	O
	Agrégat d'inciseur de 1,1 kW avec escamotage pneumatique	S	S	S
	Lame d'inciseur Ø 150 mm	S	S	S
	Serrage rapide de la lame de scie (lame principale+inciseur)	-	S	S
<b>Tables de support à coussin d'air</b>				
	Table de support à coussin d'air de gauche avec butée, 2000 x 600 mm	S	S	S
	Rail de butée de 2000 mm sur la table de support à coussin d'air de gauche	S	S	S
	2 tables de support à coussin d'air, 1500 x 600 mm	S	S	S
031	2 tables de support à coussin d'air, 2000 x 600 mm au lieu de 1500 x 600 mm	O	O	O
032	Table de support supplémentaire à coussin d'air, 1500 x 600 mm	-	-	O
033	Table de support supplémentaire à coussin d'air, 2000 x 600 mm	-	-	O
	Panneaux de support entre les tables à coussin d'air avec point d'attache	S	S	S

POS		KA55 3200x3200	KA75 3200x3200	KA75 4300x4300
<b>Poussoir de matériel et dispositif de serrage</b>				
	Poussoir de matériel, course en mm	3200	3200	4300
	Nombre de convoyeurs à rouleaux comme support derrière la table de la machine	9	9	11
	Nombre de serrages par paquet dans version à un seul doigt, hauteur d'ouverture 80 mm	5	6	7
	Poussoir de matériel (marche avant/arrière) 25/40 m/min	S	-	-
	Poussoir de matériel (marche avant/arrière) 25/80 m/min	-	S	S
	Déplacement automatique de la position de délignage grâce au capteur laser derrière la table de la machine	O	S	S
	Dispositif de pression latérale 50–1200 mm	O	S	S
040	Pince de serrage supplémentaire, position 122,50 mm par rapport au rail de butée à gauche	O	S	S
041	Pince de serrage supplémentaire, position 487,50 mm par rapport au rail de butée à gauche	O	O	O
042	Pince de serrage supplémentaire, position 1147,50 mm par rapport au rail de butée à gauche	O	O	O
043	3 butées de placage, à commande pneumatique, version à 1 doigt	O	O	O
044	3 butées de placage, à commande pneumatique, version à 3 doigts	-	O	O
<b>Commande de la machine</b>				
	Système de pilotage électronique de la machine avec écran TFT 19"	S	S	S
	PC avec système d'exploitation Windows XP Professional	S	S	S
	Compteur d'heures de travail, mètres linéaires, intervalles des services	S	S	S
051	Affichage des lignes de coupe par laser	O	O	O
052	Dispositif de coupe d'onglet, manipulation à travers la commande	O	O	O
053	Fonction de découpe, manipulation à travers la commande (seulement en combinaison avec POS. 022)	-	O	O
061	Imprimante d'étiquettes thermiques pour impression d'étiquettes interactive, avec éditeur d'étiquettes	O	O	O
071	Programme d'optimisation de coupe „Standard Optimizer“, pour la machine	O	O	O
072	Programme d'optimisation de coupe „Easy Optimizer“, pour la machine	O	O	O
073	Programme d'optimisation de coupe „Cutting Optimizer“, pour la machine	O	O	O
074	Programme d'optimisation de coupe „Cutting Optimizer“, pour le bureau et la machine	O	O	O
<b>Table de levage</b>				
081	Table d'élévation 3200x2100 mm avec commande en hauteur, unité de centrage	-	O	-
082	Table d'élévation 4200x2100 mm avec commande en hauteur, unité de centrage	-	-	O

# Scie à panneaux verticale kappa V60

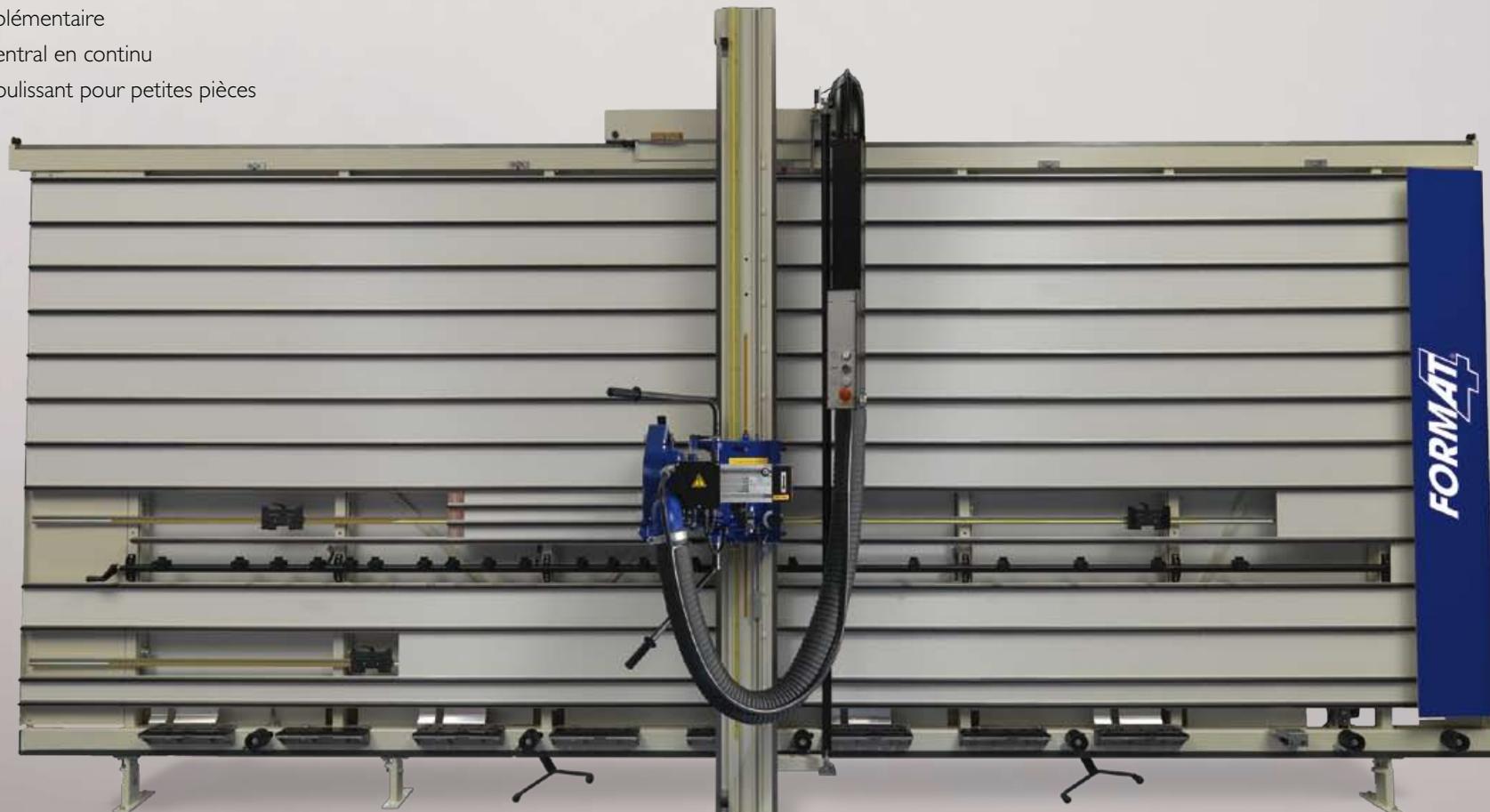


## Puissante, précise et peu encombrante

La nouvelle scie à panneaux verticale de Format-4 assure une augmentation considérable de votre production. La construction solide et compacte garantit la plus haute précision et efficacité pour un encombrement minimal. Le cadre massif du châssis d'une seule pièce et le chariot de sciage sur guidage en acier garantissent la grande exactitude de la coupe au 1/10 de mm.

Un éventail complet d'accessoires qui facilite tout particulièrement le déroulement du travail et sa manipulation, est déjà compris dans l'équipement de série!

- Butée supplémentaire
- Support central en continu
- Support coulissant pour petites pièces



## Données techniques

**Unité de sciage**

Une précision au 1/10 de mm grâce au guidage sur rails en acier.

Moteur de grande puissance de transmission à 3 kW, diamètre de lame de scie 250 mm (en option avec unité d'inciseur) et 60 mm de profondeur de coupe.

**Butée supplémentaire**

Dans l'équipement de série se trouve déjà une butée supplémentaire pour la découpe en longueur de baguettes étroites.

**Support central**

Système de dégagement simple du support central sur l'ensemble de la longueur de coupe, divisé en deux pour les petites pièces.

**Aspiration de poussière TRK**

Aspiration de poussière TRK intégrée, particulièrement puissante. Valeur de poussière émise nettement en-dessous de 1 mg/m<sup>3</sup>

POS		kappa V60
	<b>Équipement électrique</b>	
001	Tension du moteur 3x 400 V	S
	Moteur 4,0 CV (3,0 kW)	S
	Moteur 5,5 CV (4,0 kW)	O
004	Fréquence moteur 50 Hz	S
	<b>Agrégat de scie</b>	
	Ø de lame en mm	250
	Vitesse de rotation en tr/min	5300
	Inciseur Ø 70 mm (lame inciseur incluse)	O
	<b>Dimensions de travail</b>	
	Profondeur de coupe 60 mm	S
	Longueur de coupe 4200 mm	S
	Longueur de coupe 5300 mm	O
	Hauteur de coupe verticale 2200 mm	S
	Hauteur de coupe horizontale 2080 mm	S
	<b>Généralités</b>	
	Raccord d'aspiration-Ø (mm)	100
	Poids en Kg (en moyenne selon équipement)	910
	Longueur en mm	5600
	Largeur/profondeur en mm	1700
	Hauteur en mm	3000
	Butée supplémentaire	S
	Butée de support sur toute la longueur	S
	Support mobile pour petites pièces	S
	Canal latéral pour évacuation des copeaux - Contrôle TRK	S
	Affichage digital pour coupe verticale	O
	Affichage digital pour coupe horizontale	O
	Butée de profondeur pour rainurage	O
	Dispositif pour coupe d'onglet	O
	Kit pour l'usinage Sandwich-Alucobond (sans fraises) avec butée en profondeur	O
	Supplément de prix pour fixation murale	O

UNE QUALITÉ HORS PAIRE ET UNE PRÉCISION DE GRANDE LONGÉVITÉ MADE IN AUSTRIA



**kappa 30**  
Scie circulaire à format

**kappa 40**  
Scie circulaire à format

**kappa 40 x-motion**  
Scie circulaire à format

**kappa 550**  
Scie circulaire à format Premium

**kappa 550 x-motion**  
Scie circulaire à format Premium

**kappa 550 e-motion**  
Scie circulaire à format Premium



**dual 51**  
Raboteuse-dégauchisseuse



**plan 51L**  
Dégauchisseuse

**Nouveau**



**plan 51**  
Dégauchisseuse



**profil 45**  
Toupié à arbre inclinable



**exact 51**  
Raboteuse



**exact 63**  
Raboteuse



**profit H20/H22/H24/H20MT**  
Centres d'usinage-CNC



**perfect 610/710**  
Plaques de chants



**kappa V60**  
Scie à panneaux verticale



**kappa automatic**  
Scie à plat

**Nouveau**



**finish I102/I302**  
Ponceuses à large bande



**HVP**  
Presse à plateaux chauffants



**RL 125/160/200**  
Groupes d'aspiration pour air purifié



**RL 250/300**  
Groupes d'aspiration pour air purifié