

Abrasifs unifiés





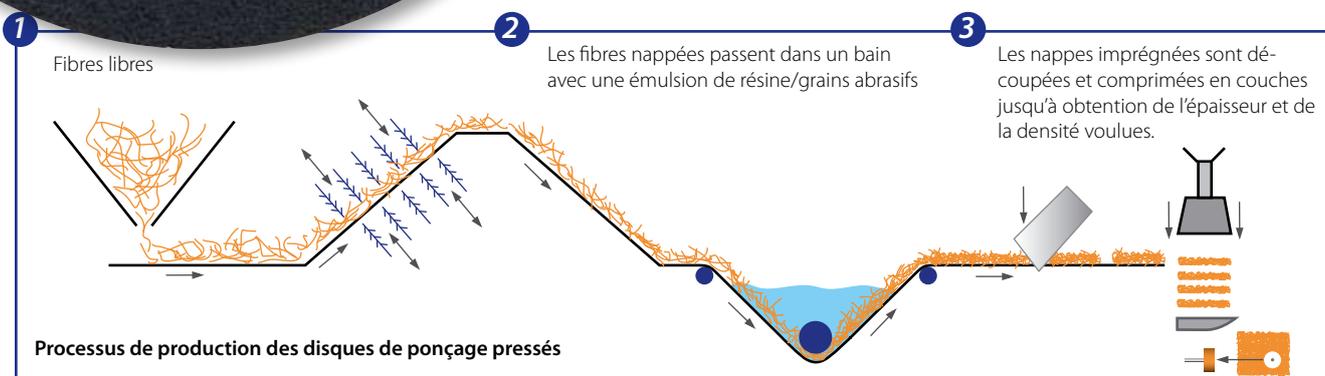
Introduction

Avec son slogan « Time saving abrasives », Cibo vise continuellement à faire gagner avec ses produits du temps et donc de l'argent à ses clients. La gamme de produits de ponçage unifiés s'inscrit à la perfection dans cette stratégie. Alors qu'il faut beaucoup de temps et d'efforts avec des abrasifs appliqués classiques pour obtenir un fini de haute qualité de la pièce traitée, les abrasifs unifiés offrent une solution radicale. Le matériel « unitized » permet de créer en un tournemain une finition éclatante. Ils sont disponibles dans un grand nombre de dimensions, de formes, de granulométries et de densités, et sont donc utilisables pour une palette étendue d'applications.

Abrasifs de ponçage unifiés

La gamme de produits de ponçage unifiés ou de matériel « unitized » est une nouvelle génération de produits de ponçage constitués d'un réseau tridimensionnel ouvert de fils de nylon imprégnés de grains de ponçage coulés dans une résine synthétique. Cette nappe de nylon imprégnée est fusionnée de façon ingénieuse et pressée à chaud pour former des plaques robustes d'une densité contrôlée. La forme voulue peut ensuite être réalisée au départ de ces plaques.

Les abrasifs unifiés existent en différentes formes, granulométries, types de grains, densités et épaisseurs qui vous permettent de finir des matériaux de façon simple et constante.



Situation

Les abrasifs unifiés se distinguent des abrasifs appliqués « classiques » par une agressivité raisonnable combinée à un excellent fini. Cibo s'efforce continuellement d'offrir plus avec moins. Le fait que les abrasifs unifiés permettent d'obtenir un fini de très haute qualité en moins d'étapes rend ces produits parfaitement intégrés dans la philosophie de Cibo. Le matériel « unitized » forme un excellent complément à la gamme d'abrasifs appliqués classique en raison du fait qu'elle assure, après l'enlèvement de matière, un fini parfait, constant et reproductible.





Propriétés

- Densité uniforme et consistante
- Flexibilité
- Le disque s'adapte à la forme de la pièce à traiter
- Faible de production de poussière
- Durée de vie allongée
- Sans fer –« inox safe »
- Formule sans résidus
- Fonctionnement à froid
- Structure textile ouverte
- Disponible dans un grand nombre de formes et de dimensions, diverses granulométries et densités

Avantages

- Facilité d'obtention d'un fini de haute qualité consistant
- Pas de défauts de ponçage
- Un environnement de travail sain
- Economique à l'usage
- Pas de contamination de la pièce à traiter
- Pas de restes de colle
- Pas de traces de brûlure
- Prévient l'encrassement
- Toujours le produit de ponçage le mieux adapté à chaque application

Densités



	SA10	SA8	SA7	SA6	SA5
Densité	Le plus dur	—————>			Le plus doux
Enlèvement de matière	Le plus agressif	—————>			Le moins agressif
Finition	Fine	—————>			Très fine
Contrôle de la pièce	Assez limité	—————>			Très élevé

Applications

Éliminer les décolorations provoquées par la soudure

Non seulement le voile de décoloration, mais également les traces de brûlure en profondeur qui apparaissent sur le métal en raison de l'échauffement provoqué par la soudure, peuvent facilement être éliminés.



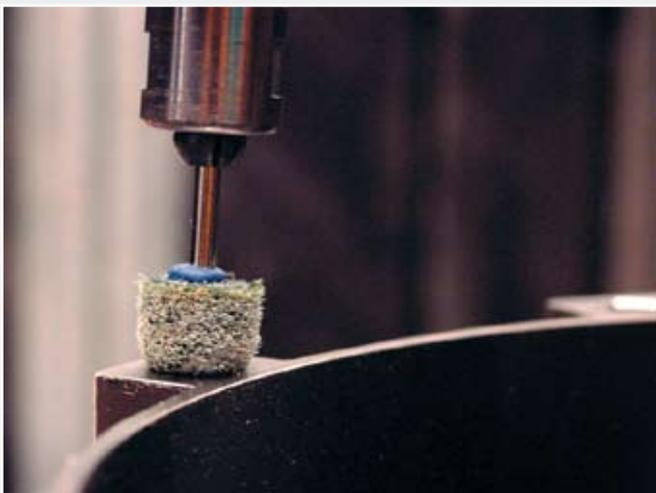
Briser les arêtes vives, ébarber et arrondir

Les bavures qui se forment à la suite du meulage des métaux disparaissent en un rien de temps.



Briser les arêtes des ouvertures percées, poinçonnées et fraisées

Les angles et les arêtes sont arrondis en un tournemain avec les abrasifs unifiés.



Éliminer les cordons de soudure TIG

Les fins cordons de soudure TIG sur des pièces en inox peuvent être finis sans la moindre difficulté avec un fini constant.



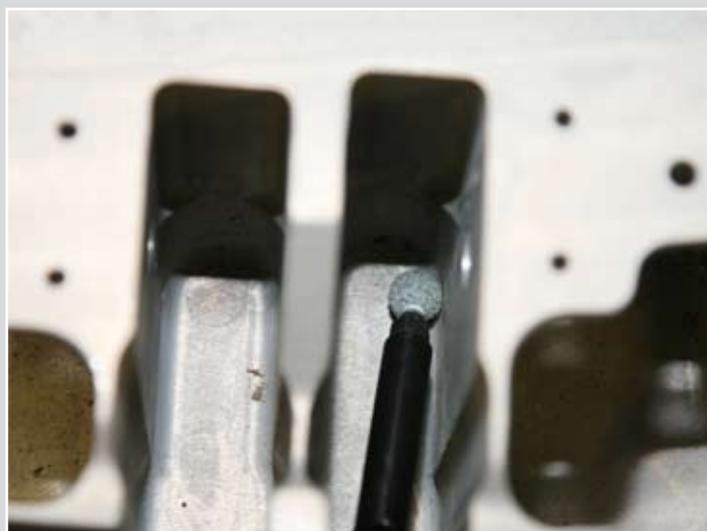
Corriger les défauts de ponçage et supprimer les rayures

Des rayures sur le métal et les défauts de ponçage provoqués par l'utilisation de disques de ponçage trop agressifs ou inappropriés peuvent être éliminés facilement avec le matériel unifié.



Éliminer les lignes de fraisage

Sur une pièce usinée par fraisage, on peut souvent voir la ligne suivie par la fraise. L'abrasif unifié peut être utilisé pour la finition de ces surfaces.



Applications

Éliminer peintures, et couches de revêtement

Les restes de peinture, de colle et de revêtements peuvent facilement être éliminés sans craindre d'endommager la pièce et sans en modifier la géométrie.



Éliminer la rouille et l'oxydation

Des surfaces avec des tâches de rouille ou des traces d'oxydation retrouvent l'éclat du neuf en un minimum de temps.



Prépolissage

Le polissage exige souvent un projet de préparation étendu. Un ponçage à l'aide de matériel unifié constitue la dernière étape idéale avant la réalisation finale du poli miroir, qui vous fera gagner beaucoup de temps et de travail.



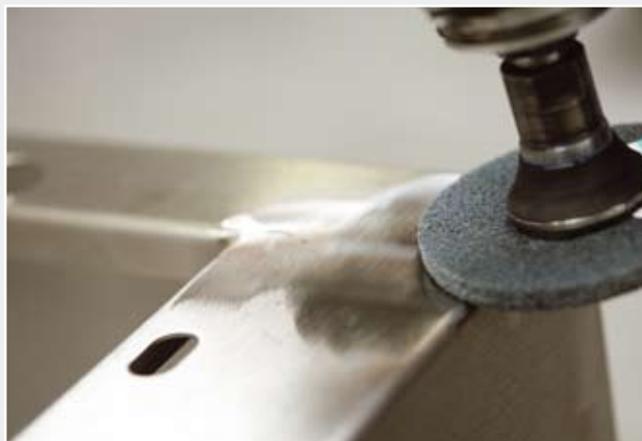
Rénovation d'ailettes de turbines et de pales d'hélices

La finition, l'entretien et la rénovation d'ailettes de pompes et de turbines ainsi que de pales d'hélices d'avion et de bateau.



Amélioration de la rugosité superficielle

Dans l'industrie pharmaceutique et le secteur alimentaire, la rugosité de surface des produits est soumise à des exigences très strictes. Le matériel « unitized » permet de maîtriser à la perfection la valeur Ra de la surface.





Conseils d'application

La vitesse de rotation, la pression exercée et l'angle sous lequel les disques de ponçage pressés sont utilisés jouent un rôle important dans le degré de finition que l'on peut obtenir. Une sélection correcte des références les mieux appropriées accroît l'efficacité et la qualité des travaux à exécuter. En cas de doute, demandez conseil à votre expert en application Cibo.

Vitesse

- Consultez l'étiquette du produit pour connaître la vitesse conseillée par Cibo.
- Une vitesse trop élevée peut provoquer un échauffement excessif et une usure prématurée.
- Un faible régime pour un rendement maximal et une meilleure finition.

Angle

- L'application sur la tête ou sous un angle assure une agressivité accrue.
- L'utilisation à plat garantit une meilleure finition et un contrôle plus efficace durant le meulage.

Sélection du produit

Critères de sélection :

- Forme et dimensions
- Densité
- Granulométrie

La forme et les dimensions les mieux appropriées associées à une densité et une granulométrie adéquates, contribuent largement à une utilisation efficace et accroissent considérablement la qualité des travaux exécutés.

Vous voulez finir ou éliminer des décolorations dues à la soudure ?

➔ Commencez avec un SA5

Vous souhaitez enlever de la matière? Par ex., ébarber ou éliminer des cordons de soudure TIG

➔ Commencez avec un SA7. Il vous est alors toujours possible d'augmenter ou de diminuer l'agressivité en fonction du résultat recherché.

Pression

Appliquez toujours une pression moyenne.

- Une pression trop élevée provoque un échauffement excessif, ce qui peut entraîner des défauts de ponçage et une usure prématurée.
- Une pression trop faible produit un ponçage insuffisant, voire nul.

Gamme de SA

	Disques de ponçage avec alésage	Disques de ponçage avec alésage pour Finit-Easy	Disques de ponçage sur tige
			
Applications	<ul style="list-style-type: none"> - Ebarber les faces latérales d'une pièce - Eliminer les lignes de fraisage - Structurer - Améliorer la finition de la surface - Eliminer les décolorations provoquées par la soudure 	<ul style="list-style-type: none"> - Eliminer ou finir les cordons de soudure TIG - Eliminer les décolorations provoquées par la soudure 	<ul style="list-style-type: none"> - Poncer et nettoyer les surfaces intérieures et les surfaces difficilement accessibles - Eliminer les décolorations provoquées par la soudure - Améliorer la valeur Ra
Machine	<ul style="list-style-type: none"> - Machine stationnaire - Machine à axe flexible - Meuleuse droite 	<ul style="list-style-type: none"> - Finit-Easy * 	<ul style="list-style-type: none"> - Machine à axe flexible - Meuleuse droite



Disques de ponçage sur support en fibre de verre	Disques auto-agrippants	Quick-Change	Meules unifiés sur tige
			
<ul style="list-style-type: none"> - Utilisé en complément aux disques à lamelles pour éliminer les rayures ou améliorer la surface - Dernière étape idéale pour le polissage à brillant élevé - Briser les arêtes - Eliminer les décolorations provoquées par la soudure 	<ul style="list-style-type: none"> - Disque très flexible, ce qui constitue surtout un avantage sur les pièces plates. - Dernière étape idéale pour le polissage à brillant élevé - Améliorer la valeur Ra - Eliminer les décolorations provoquées par la soudure 	<ul style="list-style-type: none"> - Applications où la surface de contact du disque doit être relativement réduite, ou lorsque le contrôle du ponçage est important. - Eliminer les décolorations provoquées par la soudure - Eliminer les lignes de fraisage - Améliorer la finition de la surface 	<ul style="list-style-type: none"> - Pour la finition de cordons de soudure intérieurs et de pièces à accessibilité limitée. - Eliminer les décolorations provoquées par la soudure - Briser les arêtes des ouvertures percées, poinçonnées et fraisées
<ul style="list-style-type: none"> - Meuleuse d'angle à vitesse réglable - Finit-Easy * 	<ul style="list-style-type: none"> - Meuleuse d'angle à vitesse réglable - Ponceuse excentrique - Finit-Easy * 	<ul style="list-style-type: none"> - Meuleuse d'angle pneumatique - Meuleuse d'angle électrique 	<ul style="list-style-type: none"> - Machine à axe flexible - Meuleuse droite - Meuleuse d'angle (électrique et pneumatique) avec mandrin

* demandez après la brochure Finit-Easy



Tableau récapitulatif

Disques de ponçage avec alésage						
Diamètre	Largeur	Alésage	Densité	Code de commande	Vitesse max.	Nombre
Ø 150	25	Ø 25,4	SA5	SA5T33	6.000	3
	25	Ø 25,4	SA6	SA6T33	6.000	3
	25	Ø 25,4	SA7	SA7T33	6.000	3
	25	Ø 25,4	SA8	SA8T33	6.000	3
Disques de ponçage avec alésage pour Finit-Easy						
Diamètre	Largeur	Alésage	Densité	Code de commande	Vitesse max.	Nombre
Ø 150	3	Ø 25,4	SA7	SA7T30	6.000	6
	3	Ø 25,4	SA8	SA8T30	6.000	6
	3	Ø 25,4	SA10	SA10T30	6.000	6
	6	Ø 25,4	SA5	SA5T31	6.000	6
	6	Ø 25,4	SA6	SA6T31	6.000	6
	6	Ø 25,4	SA7	SA7T31	6.000	6
	6	Ø 25,4	SA8	SA8T31	6.000	6
	6	Ø 25,4	SA10	SA10T31	6.000	6
Disques de ponçage sur tige						
Diamètre	Largeur	Diamètre de tige	Densité	Code de commande	Vitesse max.	Nombre
Ø 75	25	Ø 6	SA5	SAUS/5/75256	15.000	5
Ø 100	13	Ø 6	SA7	SAUS/7/100136	12.000	5
Disques de ponçage sur support en fibre de verre						
Dimensions	Densité	Code de commande	Vitesse max.	Nombre		
Ø 115x22	SA5	SAG/5/115	10.000	5		
Ø 115x22	SA6	SAG/6/115	10.000	5		
Ø 115x22	SA7	SAG/7/115	10.000	5		
Ø 125x22	SA5	SAG/5/125	8.000	5		
Ø 125x22	SA6	SAG/6/125	8.000	5		
Ø 125x22	SA7	SAG/7/125	8.000	5		
Disques auto-agrippants						
Diamètre	Densité	Code de commande	Vitesse max.	Nombre		
Ø 115	SA5	SAGR/5/S104	10.000	5		
	SA6	SAGR/6/S104	10.000	5		
	SA7	SAGR/7/S104	10.000	5		
Quick-Change						
Diamètre	Largeur	Densité	Code de commande	Vitesse max.	Nombre	
Ø 75 (socatt)	6	SA5	QSSA/5/756	12.000	10	
	6	SA6	QSSA/6/756	12.000	10	
	6	SA7	QSSA/7/756	12.000	10	
	6	SA8	QSSA/8/756	12.000	10	
	6	SA5	QLSA/5/756	12.000	10	
Ø 75 (lockit)	6	SA6	QLSA/6/756	12.000	10	
	6	SA7	QLSA/7/756	12.000	10	
	6	SA8	QLSA/8/756	12.000	10	
Meules unifiés sur tige						
Diamètre	Diamètre de tige	Densité	Code de commande	Vitesse max.	Nombre	
Ø 25	Ø 6	SA7	SAUSA21731	34.500	5	
Ø 10	Ø 3	SA7	SAUSB121731	45.300	5	
Ø 13	Ø 3	SA7	SAUSW183732	51.700	5	
Ø 13	Ø 3	SA6	SAUSW185632	34.500	5	



Pour autres dimensions et densités: contactez Cibo.

Votre revendeur local

Fabriqué par



Deugenetstraat 5 - 3150 Tildonk - Belgique

+ 32 16 61 85 85

+ 32 16 61 84 84

info@cibo.be

www.cibo.be