

*Le souffle de
votre entreprise...*




mauguère

»»» Catalogue
Compresseurs
Mauguère



Production de compresseurs à vis - Anvers (Belgique)

- Une des plus grandes usines mondiales de fabrication de compresseurs
- La plus grande fabrication mondiale d'éléments de compression à vis
- Ingénierie et laboratoires équipés d'outils très modernes



Production de compresseurs à vis et de sècheurs frigorifiques - Brendola (Italie)

- La plus grande usine italienne de fabrication de compresseurs à vis
- La plus grande usine mondiale de fabrication de sècheurs frigorifiques



Production de compresseurs à pistons - Robassomero (Italie)



Production de pistons industriels - (Autriche)

- Expérience, expertise, tradition



Centre de distribution de pièces détachées pour le monde - (Belgique)

- La plus grosse plateforme logistique, ouverte 24h/24

»» Mauguière

Le souffle de votre entreprise

Qui sommes nous ?

Fondée en 1929 par Marcel Mauguière, nous, COMPRESSEURS MAUGUIERE sommes une société d'origine familiale basée initialement dans l'est de la France. A nos débuts, nous nous sommes spécialisés dans la fabrication de compresseurs à pistons, de pistolets à peinture, d'outillages pneumatiques et d'accessoires relatifs aux domaines de l'air comprimé.

En 1976, nous intégrons le groupe leader mondial dans le domaine de l'air comprimé, ajoutons à notre gamme la fabrication et la commercialisation de compresseurs à pistons secs et à spirales sèches.

En 1989, notre catalogue produits s'étoffe grâce à l'adjonction des compresseurs à vis lubrifiés, nous permettant ainsi de répondre à tous les besoins du marché de l'air comprimé.

Basés actuellement à Saint-Ouen-l'Aumône en Île-de-France, nous sommes un acteur majeur et incontournable du marché français : nous offrons des gammes complètes et originales de compresseurs d'air lubrifiés et non lubrifiés dans les technologies les plus représentatives et les plus modernes (pistons, spirales sèches, vis), des accessoires de traitement de l'air comprimé et des récupérateurs d'énergie.

Notre réseau de distribution

Nous nous appuyons sur un réseau de distributeurs régionaux agréés qui bénéficient de formations techniques assurées par nos soins. Avec eux, nous entretenons un véritable partenariat, au bénéfice de l'utilisateur.

Nos engagements

La satisfaction de nos clients est notre plus grande fierté. Elle est le résultat de tous nos efforts en termes d'innovation et de qualité.

Nos gammes de compresseurs sont renouvelées régulièrement afin de toujours conserver une longueur d'avance. Nos bureaux d'études améliorent en permanence la qualité et la fiabilité de nos produits.

Avec notre réseau de distributeurs agréés, nous pratiquons un partenariat commercial et technique en totale symbiose.

Notre label qualité

Toutes nos usines de fabrication sont certifiées ISO 9001:1996 et ISO 14001, vous donnant ainsi l'assurance d'une qualité irréprochable ainsi que le respect environnemental.



» Série Economie

Compresseurs à vitesse variable, récupérateur d'énergie

- Gain énergétique
- Respect de l'environnement

Réduisez vos coûts et votre empreinte carbone

Lors de l'achat d'un compresseur, il est primordial de savoir que les coûts d'exploitation constituent le poste de dépense le plus important dans son cycle de vie. Ils correspondent en moyenne à 3,5 fois le prix d'achat.

Grâce aux solutions Mauguière, vous réduisez vos coûts et votre empreinte carbone.



Mauguière développe de nombreuses solutions pour maximiser le retour sur investissement du poste air comprimé.

Equipements

Compresseur à vis à vitesse variable : le compresseur qui s'adapte à votre besoin et qui ne consomme que ce que vous utilisez. Il permet de réduire votre facture d'électricité de 30% en moyenne par rapport aux compresseurs «tout ou rien» classiques.

Récupérateur d'énergie : votre compresseur à vis émet de la chaleur. Ne la gaspillez pas !

Avec l'EnergyBox, récupérez-la pour chauffer de l'eau pour votre process ou tout simplement chauffer vos locaux...

Economies

Vous estimez dépenser trop d'énergie ? Notre équipe Mauguière effectue une mesure de votre consommation d'air sur site, et, après analyse des données, vous propose la solution adaptée à votre besoin, avec la garantie d'un rapide retour sur investissement.

Dans de nombreux cas, l'achat d'un compresseur à vitesse variable et/ou d'un système de récupération d'énergie vous donne droit à des primes gouvernementales. Consultez votre agent Mauguière.

Compresseurs à pistons lubrifiés



Series MN et MNPRO

Une efficacité professionnelle pour toutes les applications



- Qualité professionnelle
- Maintenance limitée
- Utilisation simple et rapide

- Puissances 2 à 10 ch
- Débits 13 à 68 m³/h engendrés
- Pression jusqu'à 15 bar

Gamme complète et polyvalente de compresseurs à pistons semi-professionnels et professionnels

Le large choix de cette gamme couvre un grand éventail d'utilisations : depuis les applications de bricolage jusqu'à l'utilisation plus intensive et professionnelle.

Versions à entraînement direct ou par courroie

Les versions à **entraînement direct** sont parfaitement adaptées aux utilisations occasionnelles dans des petits ateliers et à l'extérieur.



Les versions **entraînées par courroie** répondent aux applications professionnelles très exigeantes. Elles sont disponibles dans différentes configurations mobiles ou fixes, horizontales ou verticales,...

Toutes fournissent un confort, une efficacité et une productivité supplémentaires.

Série MPS PRO

Performances et discrétion sonore



- Silencieux
- Sécheur intégré raccordé sur le réservoir (versions T)
- Encombrement limité

- Puissances 2 à 10 ch
- Débits 15 à 73 m³/h engendrés
- Pression jusqu'à 12 bar

Polyvalence professionnelle

La série MPS PRO répond aux besoins les plus variés, de l'usage ponctuel à une utilisation soutenue.

Conçus et fabriqués avec une qualité professionnelle, les compresseurs MPS PRO se démarquent des produits grand public : cylindres en fonte, bielles montées sur roulement, plaques à clapets en fonte avec lamelles en acier inoxydable, refroidissement canalisé.

Ces caractéristiques et un assemblage traditionnel lui assurent fiabilité et longévité.

Niveau sonore exceptionnellement bas

Dotés d'une insonorisation efficace, les compresseurs à pistons MPS PRO peuvent être directement installés sur le lieu d'utilisation.



Compresseurs à pistons lubrifiés



Series MRL et MRLS

La performance industrielle



- Vitesse de rotation lente
- Compresseurs construction tout fonte
- Usage intensif autorisé

- Puissances 1 à 15 ch
- Débits 9.6 à 102 m³/h engendrés
- Pression 10 ou 15 bar
- Pression 30 ou 100 bar sur demande

Qualité et durée de vie

La série MRL a été conçue pour une utilisation intensive et une longue durée de vie. Pour vous garantir un fonctionnement optimal pendant de longues années, chaque détail a été soigneusement vérifié et validé, tant au niveau de la qualité des pièces que de leur montage.

Les compresseurs MRL conviennent à des applications industrielles où les conditions d'utilisation sont difficiles. Les blocs compresseurs, entièrement fabriqués en fonte et tournant à très bas régime, ont une fiabilité exceptionnelle et un niveau sonore particulièrement faible.

Disponibles en versions insonorisées, montés sur châssis ou sur réservoir, les compresseurs MRL sont votre source fiable d'air comprimé pour longtemps !



Series CL-CH

La gamme de compresseurs industrielle qui s'adapte à toute les situations



- Utilisation industrielle
- Plus de 150 variantes disponibles
- Encombrement réduit

- Puissances 2 à 2 x 7.5 ch
- Débits 11.1 à 72 m³/h engendrés
- Pression 10 et 15 bar

Production d'air à usage industriel

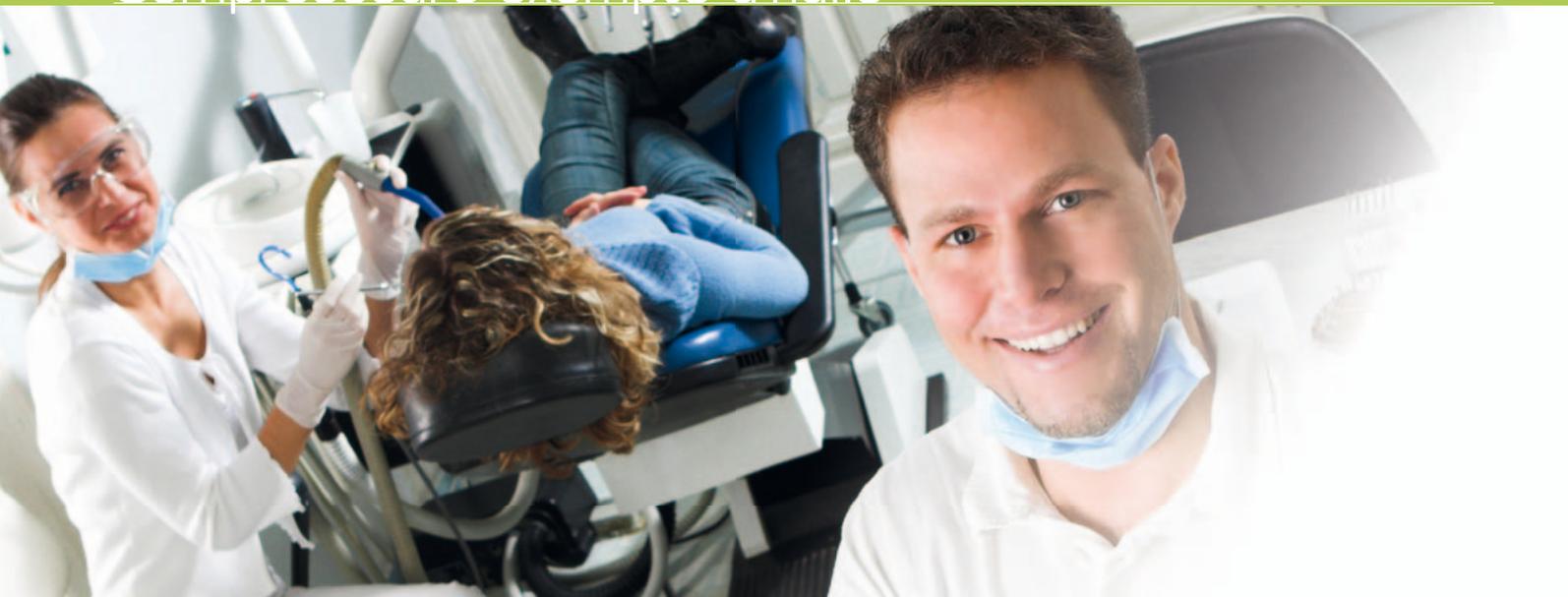
Les compresseurs CL-CH sont des compresseurs à entraînement direct, refroidis par air, mono ou bi-étagés.

En termes de qualité et de sécurité de fonctionnement, comme de longévité et de confort d'utilisation, ces compresseurs constituent une nouvelle référence pour l'industrie.

Sur châssis, sur réservoir, en duplex, avec traitement d'air intégré ou encore insonorisée, la gamme de compresseurs CL-CH répondra efficacement à votre besoin.



Compresseurs exempts d'huile



» Série MXF

Compresseur monocylindre insonorisé

- Sans huile
- Entraînement direct
- Silence



- Puissances 0.75 à 2 ch
- Débits réels de 3.67 à 9.1 m³/h
- Pression maxi 10 bar
- Mono et Triphasé
- Sur réservoir de 20, 50 ou 90 litres

Les compresseurs MXF fonctionnent sans aucun lubrifiant. Ainsi, ils produisent un air absolument exempt d'huile en respectant tant votre production que l'environnement.

Grâce à leur niveau sonore très bas, ils sont utilisables au plus près du lieu d'utilisation.

En option, ils sont disponibles avec un sécheur par adsorption pour obtenir un air rigoureusement sec.



» Série MXF-MED

Compresseurs d'air insonorisés exempts d'huile spécifiques pour cabinets dentaires et laboratoires

- Spécifiques aux domaines médicaux
- Sans huile
- Silencieux



- Puissances 0.75 à 2 ch
- Débits réels de 2.68 à 9.1 m³/h
- Pression maxi 10 bar
- Sur réservoir de 24 ou 50 litres

Les compresseurs MXF MED s'adaptent à l'environnement médical. Ils ont été spécialement étudiés pour les laboratoires, cabinets dentaires, prothésistes afin de délivrer un air d'une qualité irréprochable :

- Absence totale d'huile dans l'air comprimé due à la conception non lubrifiée
- Absence de poussières et d'eau dans l'air comprimé avec le sécheur à membrane en option

Il en résulte un air parfaitement propre et sec.

Insonorisés, les MXF MED offrent le confort d'utilisation que vous êtes en droit d'attendre dans votre activité.



Compresseurs exempts d'huile



►►► Série CK

Compresseurs à pistons industriels non lubrifiés

- Sans huile
- Entraînement direct
- Utilisation industrielle



- Puissances 1.5 à 2 x 5,5 ch
- Débits réels de 8.6 à 68.2 m³/h
- Pression 7 et 10 bar

Technologie éprouvée, construction solide

Les compresseurs CK sont des compresseurs non lubrifiés à entraînement direct, mono ou bi-étagés.

En termes de qualité et de sécurité de fonctionnement comme de longévité et de confort d'utilisation, ces compresseurs constituent une nouvelle référence pour l'industrie.

Polyvalence

Une large gamme et une importante plage de performances permet d'offrir des solutions économiques pour la quasi totalité des besoins en air comprimé dans l'industrie.

Les compresseurs CK constituent une source d'énergie fiable et indépendante pour alimenter des machines ou des usines nécessitant un air comprimé sans huile :

- Conditions d'utilisation intensives les plus extrêmes dans les applications professionnelles et industrielles.
- Applications sensibles dans le domaine médical, l'industrie agro-alimentaire, l'eau potable, vinicole...

Les versions insonorisées sont disponibles avec sécheur.

►►► Série MSC

De l'air propre en toute tranquillité.

- Environnement respecté
- Air comprimé 100% exempt d'huile
- Super insonorisé
- Utilisation industrielle



- Puissances de 2 à 30 ch
- Débits réels de 8 à 147 m³/h
- Pression 8 et 10 bar
- Sécheur par réfrigération intégré en option
- Versions sur réservoir

Technologie unique

Novateurs et performants, les compresseurs à spirales MSC produisent un air garanti 100% sans huile pour répondre aux exigences d'applications critiques pour lesquelles la pureté de l'air est déterminante. Cette totale absence d'huile rend filtres réseau et séparateur de condensats inutiles. La technologie à spirales permet un fonctionnement 24h/24 à 100% de charge. De plus, la maintenance est réduite et l'entretien d'un faible coût.

Niveau sonore exceptionnellement bas

D'une très grande discrétion sonore, ces unités peuvent être installées à proximité du point d'utilisation de l'air comprimé. La longueur du réseau s'en trouve donc réduite ce qui limite les pertes de charge et minimise les risques de fuite.



Compresseurs thermiques à pistons lubrifiés



►►► Séries EngineAIR et BI EngineAIR

Compresseurs à pistons thermiques pour une utilisation mobile



- Utilisation en intérieur et extérieur
- Pas besoin d'alimentation électrique
- Installation facile dans véhicules de maintenance

- Moteur essence ou diesel
- Puissances 3.5 à 12 ch
- Débits 16.9 à 69 m³/h engendrés
- Pression jusqu'à 14 bar

Partout avec vous

Vous pouvez avoir besoin d'air comprimé dans des situations ou des lieux où il n'y a pas d'électricité disponible. La solution idéale est le compresseur EngineAIR entraîné par un moteur à essence ou diesel.

L'unité fonctionne en autonomie totalement indépendamment de toute source d'énergie externe. Elle produit un air comprimé de haute qualité même dans des conditions de travail très difficiles.

Les séries EngineAIR offrent différentes configurations :

- EngineAIR Essence monté sur réservoir ou sur châssis
- EngineAIR Diesel monté sur réservoir ou châssis
- BI EngineAIR (moteur diesel et générateur) monté sur réservoir ou châssis. La génératrice délivre du courant monophasé jusqu'à 3 kVA

Elles sont disponibles dans des versions de pression de 10 à 14 bar avec des réservoirs mobiles jusqu'à 200 litres et des réservoirs fixes jusqu'à 270 litres en fonction du modèle.

EngineAIR est une solution très flexible avec un faible encombrement !



Compresseurs à vis à entraînement par courroies



►►► Séries **MAV 30 à 180**
et **MAV 56 à 191**

Compacts, fiables et économiques

- Qualité professionnelle
- Economique
- Encombrement limité
- Silence
- Entretien simplifié

GARANTIE
5 ANS*



- Puissances 3 à 20 ch
- Débits 14 à 105 m³/h
- Pression 8 et 10 bar



- Puissances 5.5 à 20 ch
- Débits 29 à 108.8 m³/h
- Pression 8, 10 et 13 bar

Compresseur à vis

Ces compresseurs de faible puissance bénéficient de la haute technologie des compresseurs de grosse puissance.

Compacts, robustes et silencieux, les compresseurs à vis lubrifiées MAV répondent à tous les besoins de petite et de moyenne consommation.

Variants disponibles : sur châssis, sur réservoir, et sur réservoir avec sécheur d'air raccordé.



Confort sonore maximum

Remarquablement silencieux [65 à 69 dB(A)] grâce à l'emploi de matériaux insonorisants, les compresseurs à vis MAV peuvent être installés à proximité des bureaux, ce qui n'est pas le cas avec les compresseurs à piston dont le niveau sonore, souvent supérieur à 80 dB(A), nécessite une implantation dans un local dédié.

Cette simplicité et flexibilité d'installation permet aussi des économies en minimisant les longueurs de tuyauteries de l'installation et les pertes de charge qu'elles engendrent.

Performances élevées & Consommation réduite

Les performances élevées des éléments de compression à vis et l'efficacité globale des unités garantissent de hautes performances aux séries MAV.

On obtient ainsi, à puissance égale, des coûts de l'air comprimé par m³ remarquablement bas par rapport aux compresseurs traditionnels à pistons.

* Soumis à la souscription d'un contrat de maintenance

Compresseurs à vis à entraînement par courroies



Series MAV 161 à 391
et MAV 401 à 951

La solution optimale à tous vos besoins industriels

- Faible niveau sonore
- Fonctionnement convivial
- Puissance et rentabilité
- Robustesse
- Entretien facilité



GARANTIE
5 ANS*

- Puissances 15 à 100 ch
- Débits 71 à 691 m³/h
- Pression 8, 10 et 13 bar
- Vitesse variable de 20 à 75 ch

Compresseur à vis

Puissants et compacts, les compresseurs MAV 161 à 951 proposent une solution optimale à tous vos besoins industriels.

Le soin particulier mis dans l'analyse des flux d'air à l'intérieur de la machine et les composants employés classent ces gammes parmi les plus performantes du marché.

Des gammes créées pour faciliter la vie de l'utilisateur.



Série MAV V MAV à vitesse variable

Afin d'optimiser votre consommation énergétique, les compresseurs MAV V adaptent leur production d'air à votre exact besoin.

Le contrôleur équipant les compresseurs MAV V commande la variation de vitesse du moteur électrique, pour délivrer un débit en adéquation avec la consommation d'air, tout en maintenant une pression constante sur le réseau. Le résultat est une consommation électrique exactement proportionnelle au débit d'air, ce qui n'est pas le cas avec un compresseur classique «tout ou rien».

Le variateur de vitesse assure un démarrage progressif du moteur électrique, sans pics d'intensité. Cela signifie qu'un nombre illimité de redémarrages peut être effectué, à la différence des compresseurs traditionnels équipés d'un démarrage étoile-triangle.



* Soumis à la souscription d'un contrat de maintenance

Compresseurs à vis à entraînement direct



» Série MAVD 401 à 1251

Compresseurs hautes performances



- Entraînement direct
- Rendement élevé
- Economie d'énergie
- De nombreuses options disponibles



- Puissances 40 à 125 ch
- Débits 229 à 944 m³/h
- Pression 7.5, 8.5, 10 et 13 bar
- Vitesse variable disponible sur tous les modèles

Des compresseurs adaptés à l'industrie

La gamme de compresseurs MAVD 401-1251 bénéficie d'un entraînement direct par engrenages. Fiables, performants et économiques, les MAVD ont été pensés pour satisfaire toutes vos attentes. De plus, les nombreuses options permettent de compléter et d'adapter votre compresseur à vos besoins les plus variés.

Les compresseurs MAVD 401 à 1251 sont « LES » compresseurs pour l'industrie.

» Série MAVD V

MAVD à vitesse variable

Le compresseur à vis MAVD V à vitesse variable CONSOMME UNIQUEMENT l'énergie nécessaire pour produire l'air comprimé requis par l'utilisateur. Cela permet de générer une économie de fonctionnement de plus de 20% par rapport aux compresseurs traditionnels à vitesse fixe de puissance égale.

MAV et MAVD 401 à 1251

Séries	MAV		MAVD	
	COURROIE		DIRECT	
ENTRAÎNEMENT	Fixe	Variable	Fixe	Variable
VITESSE				
Séparateur d'eau avec purge séquentielle	x	x	✓	✓
Purge à détection de niveau pour séparateur d'eau*	x	x	✓	✓
Contrôle du sens de rotation	de série	de série	✓	✓
Filtration d'aspiration hautes performances	x	x	✓	✓
Panneau de préfiltration hautes performances	x	x	✓	✓
Panneau de filtration	de série	de série	de série	de série
Baffle super silence	✓	✓	✓	✓
Réchauffeur d'huile	x	x	✓	✓
Sectionneur	x	x	✓	✓
Huile 8000 heures	✓	✓	✓	✓
Huile de qualité alimentaire	✓	✓	✓	✓
Système de récupération d'énergie intégré	x	x	✓	✓
Emballage bois	✓	✓	✓	✓
Valve thermostatique tropicale	✓	✓	✓	✓
Redémarrage automatique après coupure de courant	de série	de série	de série	de série
Contrôleur avancé ES 4000	✓	de série	✓	de série

✓ = disponible x = non disponible * Le séparateur d'eau est requis pour cette option

* Soumis à la souscription d'un contrat de maintenance

Compresseurs à vis à entraînement direct



►► Série MAVD 1450 à 2200

Conçus pour durer



GARANTIE
5 ANS*

- Régulation économique
- Débit maximum 24/24h
- Silence
- Retour rapide sur investissement

- Puissances 150 à 220 ch
- Débits 880 à 1717 m³/h
- Pression 7.5, 8, 10 et 13 bar
- Vitesse variable de 150 à 240 ch

Régulation MAVD

La régulation «tout ou rien» avec un capteur de pression analogique autorisant une très fine précision de réglage, garantit une pression quasi constante dans le réseau, sans surpression inutile et coûteuse en énergie.

Série MAVD V : optimiser sa production d'air

La série MAVD V à variateur de vitesse intégré est construit à partir des composants standard du MAVD et procure des bénéfices importants, particulièrement dans le cas de besoins fluctuants. Cette technologie permet des économies d'énergie significatives. Par ajustement en permanence du débit produit à l'utilisation, le compresseur ne consomme que l'énergie exactement nécessaire à la production d'air.

Contrôle électronique par AIRLOGIC®

Ce contrôleur optimise les performances de la machine, et garantit une exploitation et une surveillance fiable.

Il est compatible avec tous modes de fonctionnement : «tout ou rien» ou variation de vitesse.

Affichage 4 lignes : état de fonctionnement, pression, température, nombre d'heures, prochaines maintenances, défauts.



Assurer les besoins des industries de grande taille

Les compresseurs MAVD 1450 à 2200 répondent aux besoins de grosses industries requérant un débit d'air important, en continu avec une extrême fiabilité.



* Soumis à la souscription d'un contrat de maintenance

Sécheurs d'air

►►► Série MSR Sécheurs par réfrigération à détente directe



- Point de rosée +3°C
- Protection des équipements pneumatiques
- Respect de l'environnement

- Point de rosée +3°C
- Débit traités jusqu'à 4200 m³/h
- Gaz utilisés : R134a / R404a / R410a

Les sécheurs d'air frigorifiques éliminent la vapeur d'eau contenue dans l'air comprimé.

Amélioration du produit final

Avec un usage d'air asséché et non pollué, le produit voit sa qualité améliorée, avec une réduction des malfaçons et des rebuts. En utilisant un sécheur frigorifique avec un point de rosée de +3°C, vous éliminez une quantité importante d'eau. Ainsi, un séchage adapté permet de délivrer un air comprimé de qualité.

Augmentation de la productivité

La réduction du nombre d'interruptions dues au dysfonctionnement des machines participe à l'amélioration de la productivité.

Plus d'économies d'énergie

L'absence de corrosion évite l'augmentation des pertes de charge dans le réseau d'air, permet de stabiliser la pression de service au minimum nécessaire et réduit le coût énergétique.

►►► Série DB & DBX Sécheurs par adsorption



- Point de rosée jusqu'à -70°C
- Régénération optimisée par contrôle du point de rosée (hygromètre)

- Capacité de traitement : 6 à 1620 m³/h

Le séchage par adsorption élimine la vapeur d'eau en faisant circuler l'air comprimé sur un lit de dessicant. La très haute qualité d'air obtenue permet son utilisation dans les industries sensibles : chimiques, électroniques ou encore agro-alimentaires...

Circuit d'air parfaitement propre et sec avec une gestion intelligente du point de rosée.

Associé à une filtration adaptée, le sécheur DB délivre un air absolument sec et déshuilé.

Les versions DBX sont équipées d'un hygromètre qui optimise les cycles de régénération afin d'obtenir un fonctionnement plus économique.



Accessoires



Réservoirs verticaux

Réservoirs peints ou galvanisés de 120 à 10000 litres

Séparateurs centrifuges : ASA

Placé à la sortie du compresseur, le séparateur centrifuge permet de capter l'eau sous forme liquide par effet vortex et de l'éliminer via un purgeur automatique.

Filtres F

Les filtres de réseau F ont pour mission d'arrêter les particules solides et liquides, risquant de polluer le réseau d'air comprimé.

4 niveaux de filtration disponibles, de 3 μm à 0.01 μm pour des débits traités jusqu'à 2400 m^3/h

Purgeurs Bekomat et LD

Les purgeurs d'air comprimé capacitifs ou à détection de niveau sont d'une grande fiabilité. Ils ne s'ouvrent qu'en présence de condensats, pour éviter une consommation d'air inutile.

Séparateurs de condensats FOD

Permettent de séparer l'eau et l'huile des condensats, émulsionnés ou non, issus de l'air comprimé dans le respect de la réglementation locale.

Asservissement

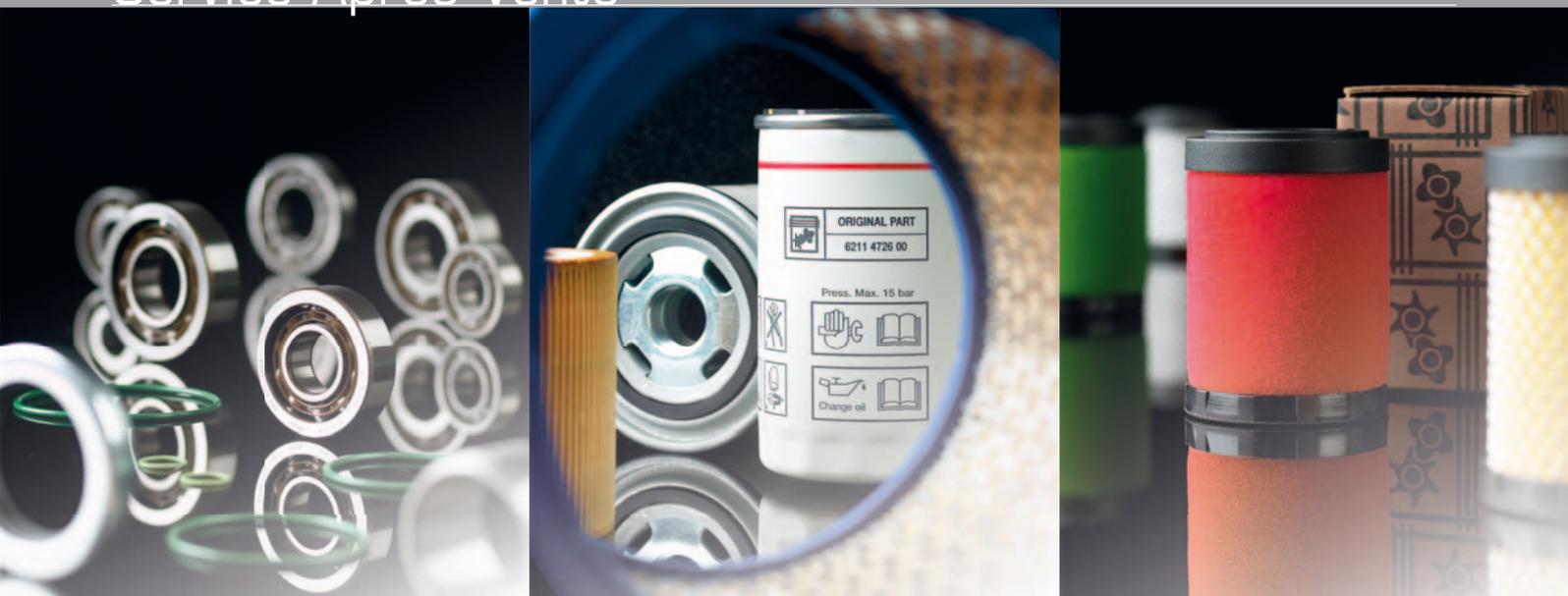
Les coffrets d'asservissement permettent la gestion automatique des salles de compresseurs ayant plusieurs unités de la même marque ou non. Pré-démarrage, maître-esclave, permutation automatique, démarrage en cascade, analyse de la consommation d'air et sélection du ou des compresseurs les mieux adaptés, optimisation du taux de charge, report d'informations à distance, etc.

Tuyauterie AIRNET

La qualité des réseaux d'air comprimé en aluminium :

- Faible perte de charge
- Montage facile et rapide
- Démontable et remontable à l'infini
- Garantie 10 ans

Service Après-Vente



La maintenance des compresseurs

- Préviend les pannes
- Performances garanties
- Efficacité énergétique
- La garantie des pièces d'origine



Seules les pièces d'origine prolongent la durée de vie, réduisent les coûts d'entretien, optimisent l'efficacité de votre installation et vous assurent la certitude d'avoir un air comprimé de qualité dans votre activité.

Lubrifiant

Une charge d'huile neuve représente moins de 1% de l'investissement initial, mais elle est essentielle pour garantir pleinement la durée de vie et les performances des composants.

Filtre à air

La qualité du filtre d'entrée d'air est essentielle pour protéger l'élément de compression. La qualité a un impact direct sur les coûts énergétiques en raison du débit et de son influence sur le rapport de pression. L'encrassement du filtre augmente le coût énergétique du compresseur.

Filtre déshuileur

Le coût du filtre déshuileur ne représente que de 2 à 3% de la valeur du compresseur. Il est important de le remplacer à temps pour ne pas exagérer la perte de charge : chaque bar supplémentaire représente 7% d'énergie consommée en plus.



Filtre à huile

Le coût d'un filtre à huile est négligeable, mais les coûts liés aux risques de pannes représentent 30 à 40% de la valeur d'un nouveau compresseur.

Filtre réseau

Une bonne pratique d'entretien consiste à remplacer les cartouches filtrantes au moins une fois par an pour maintenir la qualité de filtration et ne pas augmenter exagérément les pertes de charges.

Éléments de compression

Les éléments reconditionnés par Mauguière ne présentent aucun risque pour votre compresseur ou votre investissement (plus de 30% de la valeur du compresseur).

Les pertes énergétiques peuvent s'élever jusqu'à 10% si les éléments ne sont pas reconditionnés correctement (coût annuel pouvant aller jusqu'à 1200 €).

Contrats de maintenance & Extensions de garantie

Afin de vous assurer une sérénité professionnelle, nous vous proposons des contrats de maintenance en adéquation avec votre activité. Ainsi, vous aurez la garantie d'avoir une production d'air optimale et toujours disponible.

Pour pérenniser votre investissement, il vous est possible de souscrire à des extensions de garantie jusqu'à 5 ans.



Conception, construction,
vente et réparation de compresseurs,
de sècheurs et de filtres à air comprimé





- Un produit final de haute qualité et une **technologie robuste auxquels vous pouvez faire confiance**
- Optez pour notre compresseur haute performance et profitez d'un solide **partenariat**
- Nos produits sont **simples, fiables et faciles à utiliser**
- **Service après vente** et entretien garantis
- Pièces d'origine et services
- **Proximité** de nos distributeurs



mauguère

BP 30624 - St Ouen l'Aumône
 95004 Cergy-Pontoise Cedex
 Tél : 01 34 32 94 50
 Fax : 01 34 32 94 60
 mauguere@mauguere.com

Agent agréé