

machines-outils



Rectifieuses planes
SÉRIE SE



IPMEC

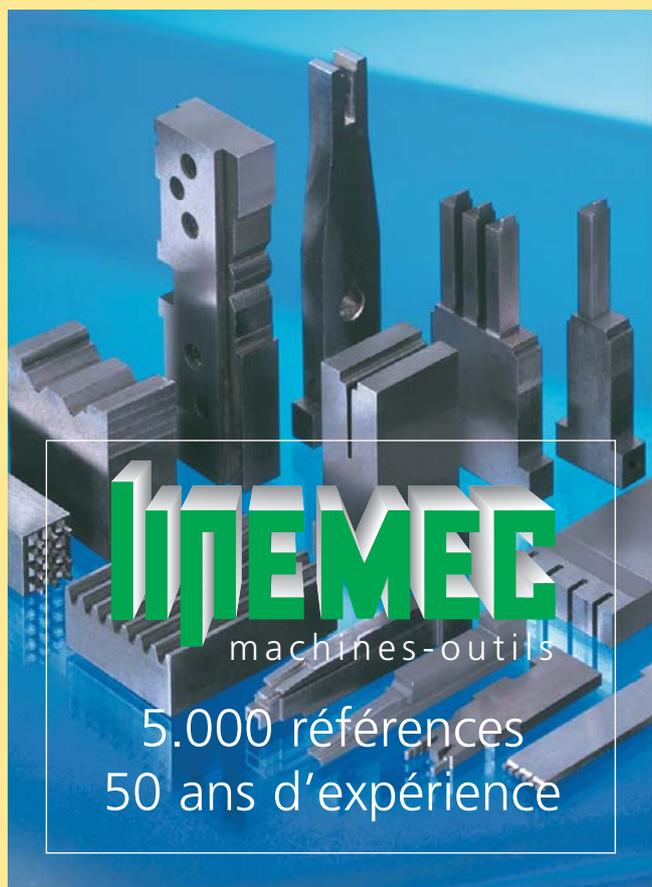
Rectifieuses planes

de précision pour les ateliers de prototypes, d'outillage, de montage et l'usinage en petites séries.



Séparément conçue pour la rectification précise des surfaces planes de moyennes et grandes dimensions, la série SE apporte à l'opérateur toute la flexibilité nécessaire pour l'usinage série. Ces machines plus automatisées permettent de travailler avec une grande autonomie, et leurs interfaces conviviales de dernière génération donnent la possibilité de programmer très simplement l'axe vertical en plongée cyclée.

Des produits standards adaptés aux besoins spécifiques de nos clients et livrés d'origine avec un équipement de base très complet.



IPMEC
machines-outils

5.000 références
50 ans d'expérience

GÉNÉRALITÉS

- **Mouvements longitudinal et transversal manuels et automatiques à vitesse variable et réglable en continu.**
- **Déplacement vertical à commande manuelle et rapide, motorisé.**
- **Sécurités entre les mouvements manuels et automatiques.**
- **Descente automatique et arrêt à la cote : dispositif de plongée cyclée.**
- **Manivelle électronique sur le mouvement vertical et règles en verre pour une mesure très précise des déplacements.**
- **Surfaçages par balayage transversal en continu ou pas à pas réglable.**
- **Vis de commande du transversal avec dispositif de rattrapage de jeu.**
- **Surfaces de guidage grattées avec revêtement Turcite B.**
- **Graissage centralisé assuré et contrôlé en continu par le groupe hydraulique.**
- **Machine conforme aux normes CE en vigueur.**

CARACTÉRISTIQUES



SÉRIE SE	P 400 SE	P 600 SE	P 800 SE
Capacités (mm)			
Course longitudinale	450	650	850
Course transversale	200	400	400
Course verticale	300	375	375
Table (mm)			
Distance entre dessus de table et axe de la broche	415	525	525
Surface utile de la table	400 x 200	620 x 400	960 x 400
Broche porte-meule			
Dimensions standard de la meule (mm)	Ø 225 x 25 x 51	Ø 300 x 50 x 76,2	Ø 300 x 50 x 76,2
Vitesse de meule maxi (tr/min)	2800	2200	2200
Puissance du moteur (kW)	2,2	4	4
Poids net (kg)			
Rectifieuse sur socle sans accessoires	1200	2100	2500

DISPOSITIF DE PLONGÉE AUTOMATIQUE CYCLÉE



- Prise de passe réglable à chaque inversion du longitudinal ou du transversal.
- Une visualisation au micron sur l'axe vertical sélectionne automatiquement le passage du cycle ébauche au cycle finition et gère l'arrêt à la cote dans une tolérance réglable par paramètre.
- Cycle d'étincelage automatique.
- Arrêt automatique du balayage de table et dégagement à droite de celle-ci.
- Sélection de remontée automatique ou non de la meule à son point de départ.
- Commande du vertical en mode manuel par une manivelle électronique avec incrémentation variable de 1 à 10 microns.



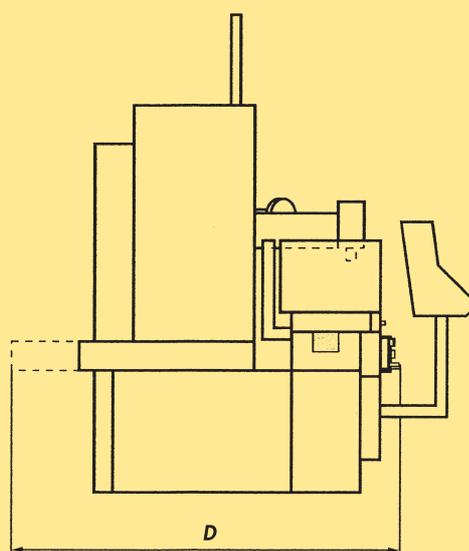
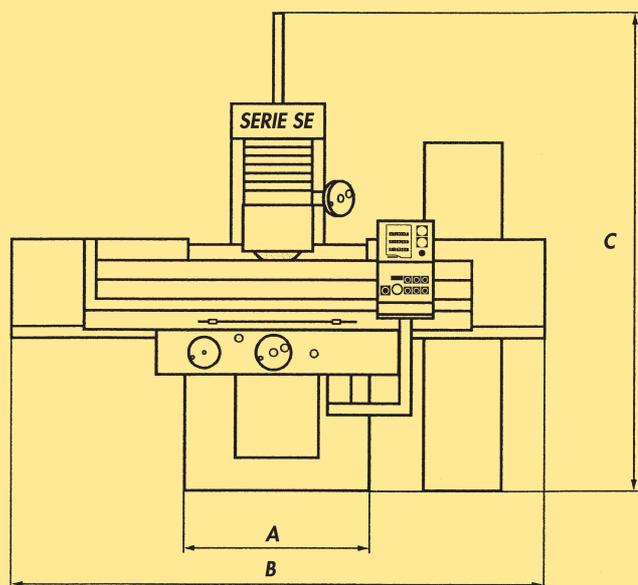
Ecran tactile pour paramétrages en conversationnel direct



Plongée automatique cyclée et surfacage en continu ou pas à pas

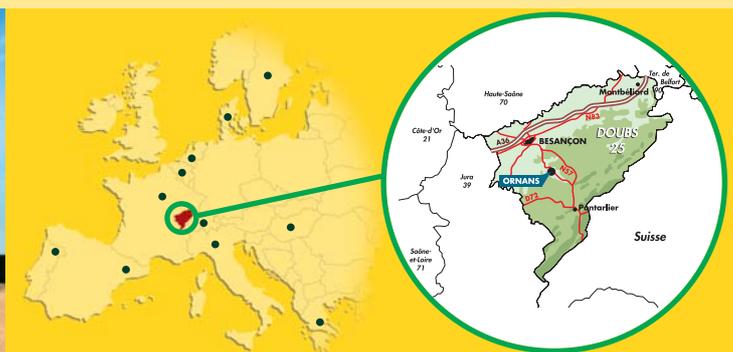
Equipement standard

- 1 pupitre de commande avec écran tactile couleur.
- 1 variateur de vitesse de meule simple.
- 1 dispositif de prise de passe automatique cyclé et de surfaçage.
- 1 visualisation au micron sur les axes transversal et vertical.
- 1 plateau électromagnétique type PFF avec magnétisme variable et démagnétiseur incorporé.
- 1 appareil à diamanter sur tête.
- 1 groupe d'arrosage avec bac de décantation.
- 1 moyeu porte-meule avec masselottes d'équilibrage.
- 1 meule montée.
- 1 éclairage.
- 1 jeu de clés.
- 1 notice de mise en service et d'entretien.
- 1 procès-verbal de contrôle.



Série SE

Modèles	A	B	C	D
P 400 SE	600	1980	2250	1350
P 600 SE	950	2750	2470	2000
P 800 SE	1250	3160	2470	2100



LIPEMEC
machines-outils

13, rue des Contrevaux - 25290 ORNANS - FRANCE
Tél. + 33 (0) 3 81 62 40 10 - Fax + 33 (0) 3 81 57 19 49
E-mail : lipemec@wanadoo.fr - Internet : www.lipemec.com