



# **SIDERMÉCA**

**MACHINES-OUTILS**

U  
N  
E  
S  
E  
R  
V  
I  
C  
E  
S  
C  
O  
N  
S  
T  
R  
U  
I  
T  
S  
P  
O  
U  
R  
L  
E  
S  
P  
R  
O  
F  
E  
S  
S  
I  
O  
N  
N  
A  
I  
R  
E  
S

**PROGRAMME MACHINES 2013-2014**

## PRÉSENTATION DES LOGICIELS

L'usinage :  
notre métier, notre passion...

Cher ami, cher client,

C'est avec un immense plaisir que nous vous accueillons dans ce nouveau catalogue, spécialement consacré à l'usinage numérique.

Celui-ci résulte de l'engagement de toute une équipe, animée par une même volonté de perfection et de rigueur dans un but unique : la satisfaction de nos clients.

Depuis ses débuts à l'aube des années 80, notre entreprise a su évoluer et s'adapter aux contraintes du marché, tant sur le choix de ses fournisseurs, ses collaborateurs et partenaires, que sur sa stratégie. Fabricant à la base, nous sommes au fil des années devenu reconditionneur, intégrateur, concepteur et importateur ; chaque nouvelle étape de notre développement nous a renforcé un peu plus et nous sommes fier aujourd'hui de nous appuyer sur une expérience presque trentenaire.

Les relations que nous établissons et entretenons avec nos clients sont uniques, quel que soit l'ampleur du projet ; nous vous garantissons un accompagnement personnalisé depuis le choix de votre machine et la validation technique, en passant par la formation, le service après-vente et le support technique. Cette démarche permet une optimisation en toute sécurité de l'utilisation de votre outil de travail, ce qui est une de nos priorités au quotidien.

2013 dévoile également la concrétisation d'un projet de longue date : la mise en place d'un service recherche et développement ayant pour principale mission, en plus de l'amélioration constante des machines existantes, la conception et la fabrication d'une nouvelle gamme de machines outils, dotée des meilleurs composants afin d'accroître encore le niveau de qualité et de précision de nos machines, tout en garantissant les meilleurs tarifs !...

Notre prestation ne serait pas complète si nous nous contentions de « simplement » vous livrer une machine outil... Nous vous proposons donc désormais une mise en route, ainsi qu'une formation et prise en main de votre machine, quelle que soit votre situation géographique (France et Europe).

Espérant avoir l'honneur prochainement d'étudier avec vous votre projet, nous vous souhaitons une agréable lecture de ce catalogue ;

Bien cordialement,  
L'équipe de Siderméca.

### MACHINES CNC SIDERMÉCA : 3 systèmes de pilotage au choix :

- **Logiciel SIEG (pilotage PC fixe ou portable via carte réseau) : idéal pour éducation, centres de formation, laboratoires**
- **Logiciel MACH 3 (pilotage PC fixe via interface RS232) : très populaire, dédié pour hobby, bricolage, auto-entreprises**
- **Armoire SEC500, SIEMENS 808D ou FANUC (CN intégrée) : marché des PME et PMI**

#### Caractéristiques logiciel SIEG :

SIEG est un logiciel de pilotage de machine via PC sous Windows. Le système est fourni sur CD avec la machine et configuré en usine pour la machine concernée. L'installation dure quelques minutes et la machine est immédiatement prête à fonctionner après paramétrage du port réseau du PC.

#### Principaux avantages :

- Pas de nécessité de système informatique onéreux et complexe : fonctionne avec PC portable ou fixe, ou encore mini PC (processeur 2,5GHZ, 1Go de RAM, Microsoft Windows XP, Vista ou W7, port USB, port Ethernet RJ45).
- Visualisation graphique de l'usinage



- Langage basé selon ISO standard FANUC, inclus principaux cycles fixes.
- Gestion de la durée de vie des outils
- Gestion automatique de rotation de tourelle (tournage) et changeur d'outil (fraisage)
- Gestion du taraudage rigide et positionnement broche (versions CU H250/H400)
- Gestion bidirectionnelle du jeu dans les mouvements
- Gestion simultanée des 4 axes XYZA
- Résolution minimale à 0.0001mm/0.0001°

#### Interfaces graphiques :

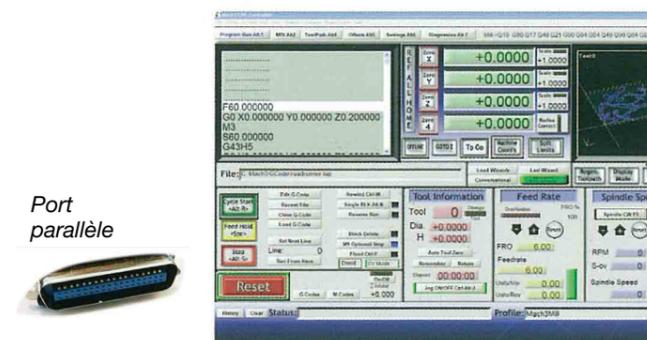
Le logiciel SIEG est idéal pour le marché de l'éducation et centres de formation pour son côté didactique et convivial. Un pupitre de simulation spécifique FANUC est disponible en option. Couplé à un PC, ce dispositif permet aux étudiants d'avoir un véritable environnement FANUC.

Système intégré avec PC et pupitre de contrôle FANUC (option).



#### Caractéristiques logiciel Mach 3 :

MACH 3 est un logiciel de pilotage de machine très populaire aux Etats Unis et depuis quelques années en Europe. A la base destiné au secteur du hobby, Mach 3 est désormais couramment utilisé pour le retrofit de machines industrielles de petites à moyennes capacités.



Port parallèle



Edité au Canada par Artsoft, le logiciel en version démonstration (limité à 500 lignes de programme et sans accès aux wizards) est téléchargeable directement via le site [www.machsupport.com](http://www.machsupport.com).

La licence Mach 3 « full » est également disponible par achat en ligne (anglais).

Pour le pilotage, l'utilisation d'un PC fixe est recommandée (port parallèle 25 broches ou USB avec adaptateur spécifique).

### Caractéristiques commandes numériques industrielles :

Pour le milieu industriel, nous proposons 2 armoires spécifiques :

#### SEC 500



Développé par Shanghai Electric Corporation et basé sur le langage ISO FANUC. La plupart des cycles fixes sont disponibles et notamment le taraudage rigide avec indexation de broche et la gestion de l'interpolation hélicoïdale. Gestion possible des 4 axes.

#### SIEMENS 808 D



La dernière née de Siemens, destinée aux machines de petites et moyennes capacités. Hautes performances, interface graphique couleur, conviviale, garantie 3 ans : le top niveau pour une productivité au sommet.

## MICRO TOUR CNC PC1X250-S

Petit tour combiné manuel/CNC, le parfait outil pour faire ses premiers pas en usinage conventionnel et numérique. Utilisation pour hobby et modélisme. Matériel didactique et démonstratif pour l'éducation (écoles et collèges).

### DESCRIPTIF TECHNIQUE :

- Moteur à courant continu 150 W.
- Moteurs pas-à-pas sur axes X et Z
- Broche montée sur roulements coniques à galets, concentricité < 1/100ème.
- Fixation du mandrin directe sur nez de broche (3 vis).
- Glissières en queue d'aronde, rectifié.
- Réglage du jeu dans les coulisses via lardons parallèles.
- Pilotage direct via carte réseau du PC (port RJ45/Ethernet)
- Hauteur maxi de l'outil à l'axe: 8 mm.

Contrôleur SIEG



Gestion indépendante de la vitesse de broche

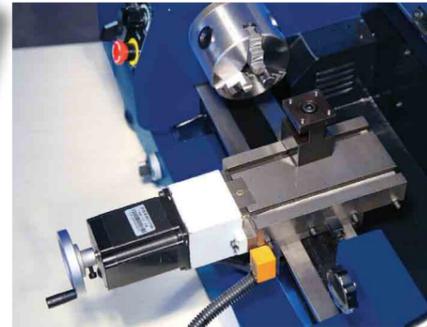


### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :

Longueur entre pointes	250 mm
Diamètre maxi admissible sur le banc	140 mm
Diamètre maxi admissible sur le chariot transversal	70 mm
Diamètre maxi admissible dans l'alésage de la broche	10 mm
Diamètre du mandrin à 3 mors concentriques	80 mm
Cône de la broche	CM2
Course du trainard	240mm
Course du chariot transversal	60 mm
Cône du fourreau de la poupée mobile	CM1
Course du fourreau de la poupée mobile	30 mm
Plage de vitesse de rotation de la broche	100 à 2000 tr/mn
Motorisation broche	150W / 230V mono
Couple maxi moteur axe Z	1.35 N.m
Couple maxi moteurs axe X	1.35 N.m
Vitesse maxi des mouvements en vitesse rapide	300 mm/min
Vitesse maxi des mouvements en vitesse travail	200 mm/min
Précision générale en positionnement	0,02 mm
Colisage LxlxH	830 x 480 x 450 mm
Poids	65 kg

### EQUIPEMENTS STANDARDS :

- Mandrin 3 mors concentriques Ø80mm avec jeux de mors durs M1+M2.
- Cartérisation intégrale CE.
- Logiciel SIEG tournage V2.187.
- Boîte de clés de services.
- Notice technique rédigée en français.
- Conforme aux normes CE.



Manivelle de série pour travail en manuel

### Accessoires spécifiques disponibles en option.



Jeu de 7 outils à plaquette carbure interchangeable

Réf. PT8



Mini pointe tournante

Réf. ZS1A



Manivelle de contrôle d'axe

Réf. S-MH



Support

Réf. SUP/CNC

## MICRO FRAISEUSE CNC PX1-S

Petite fraiseuse combinée manuelle/CNC, le parfait outil pour faire ses premiers pas en usinage conventionnel et numérique. Utilisation pour hobby, modélisme et gravures. Matériel didactique et démonstratif pour l'éducation (écoles et collèges).

### DESCRIPTIF TECHNIQUE :

- Moteur brushless 500W.
- Glissières en queue d'aronde sur XYZ.
- Réglage du jeu dans les coulisses via lardons parallèles.
- Moteurs pas-à-pas sur XYZ.
- Pilotage direct via carte réseau du PC (port RJ45/Ethernet)

### EQUIPEMENTS STANDARDS :

- Cartérisation intégrale CE
- Logiciel SIEG fraiseage V2.187.
- Boîte de clés de services.
- Notice technique rédigée en français.
- Conforme aux normes CE.



Contrôleur SIEG



Manivelle de série pour travail en manuel



Cartérisation CE



Nez de broche ER16



### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :

Table	400 x 145 mm
Largeur des rainures	8 mm
Course longitudinale	230 mm
Course transversale	120 mm
Course de la tête	230 mm
Vitesse de déplacement maxi en rapide	300 mm/min
Vitesse de déplacement maxi en travail	200 mm/min
Hauteur maxi broche-table	270 mm
Col de cygne (axe broche - colonne)	140 mm
Nez de broche	ER16
Plage de vitesse de rotation de la broche	300 à 20000 tr/mn
Motorisation broche	500W / 230V mono
Couple maxi moteur axe Z	1.35 N.m
Couple maxi moteurs axes X et Y	1.35 N.m
Précision générale en positionnement	0,02 mm
Colisage LxlxH	660 x 780 x 900 mm
Poids	90 kg

### Accessoires spécifiques disponibles en option.



Coffret de pinces ER16

Réf. S-ER16/8



Coffret de fraises carbures (assortiment 10 pièces)

Réf. S-EMS2



Mini coffret de bridage

Réf. MINISPW8



Etau 100 mm

Réf. S-100EF



Manivelle de contrôle d'axes

Réf. S-MH



Support

Réf. SUP/CNC

## TOUR CNC KC4X380-S

Tour de précision idéal pour hobby, modélisme, centres de formation ou comme machine d'appoint dans un atelier de prototypage.



Contrôleur SIEG



Graissage centralisé manuel des glissières et vis à billes

Tourelle automatique 4 positions



### DESCRIPTIF TECHNIQUE :

- Moteur brushless 500W.
- Moteurs pas-à-pas sur axes X et Z
- Broche montée sur roulements coniques à galets, concentricité < 1/100ème.
- Montage direct du mandrin sur nez de broche, via 3 vis.
- Décalage possible de la contre-poupée.
- Banc à double prisme trempé par induction (38-42HRC) et rectifié.
- Réglage du jeu dans les coulisses via lardons coniques.
- Blocage de la poupée mobile par levier.
- Hauteur maxi de l'outil à l'axe: 8 mm.

### EQUIPEMENTS STANDARDS :

- Mandrin 3 mors concentriques Ø100mm avec jeux de mors durs M1+M2.
- Lampe halogène de travail.
- Cartérisation intégrale CE.
- Logiciel SIEG tournage V2.187
- Boîte de clés de services.
- Notice technique rédigée en français.
- Conforme aux normes CE.

### Accessoires spécifiques disponibles en option.



Jeu de 7 outils à plaquette carbure interchangeable  
**Réf. PT8**



Pointe tournante standard  
**Réf. ZS2**



Manivelle de contrôle d'axes  
**Réf. S-MH**



Support  
**Réf. SUP/CNC**

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :

Longueur entre pointes	380 mm
Diamètre maxi admissible sur le banc	200 mm
Diamètre maxi admissible sur le chariot transversal	100 mm
Diamètre maxi admissible dans l'alésage de la broche	20 mm
Diamètre du mandrin à 3 mors concentriques	100 mm
Cône de la broche	CM3
Course du trainard	280mm
Course du chariot transversal	150 mm
Cône du fourreau de la poupée mobile	CM2
Course du fourreau de la poupée mobile	50 mm
Nombre de positions du changeur d'outils	4
Plage de vitesse de rotation de la broche	100 à 3000 tr/mn
Motorisation broche	500W / 230V mono
Couple maxi moteur axe Z	2.2 N.m
Couple maxi moteurs axe X	2.2 N.m
Vitesse maxi des mouvements en vitesse rapide	2000 mm/min
Vitesse maxi des mouvements en vitesse travail	500 mm/min
Précision générale en positionnement	0,01 mm
Colisage LxIxH	1200 x 940 x 770 mm
Poids	210 kg

## TOUR CNC iKC4X280-S

Tour CNC idéal pour hobby, modélisme, centres de formation ou comme machine d'appoint dans un atelier de prototypage. Banc incliné assurant rigidité et précision et permettant une évacuation efficace des copeaux de l'espace de travail.



### DESCRIPTIF TECHNIQUE:

- Moteur brushless 1000W.
- Moteurs pas-à-pas sur axes X et Z
- Broche montée sur roulements coniques à galets, concentricité < 1/100ème.
- Montage direct du mandrin sur nez de broche, via 3 vis.
- Décalage possible de la contre-poupée (option).
- Banc incliné + rails de guidage linéaires à billes.
- Blocage de la poupée mobile par écrou (option).
- Tourelle verticale automatique 8 postes (4 outils pour intérieur + 4 outils pour extérieurs).

### EQUIPEMENTS STANDARDS:

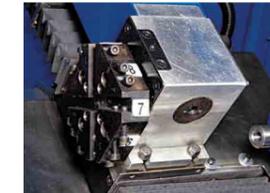
- Mandrin 3 mors concentriques Ø100mm avec jeux de mors durs M1+M2.
- Lampe halogène de travail.
- Cartérisation intégrale CE.
- Logiciel SIEG tournage V2.187
- Boîte de clés de services.
- Notice technique rédigée en français.
- Conforme aux normes CE.



Contrôleur SIEG



Tourelle verticale 8 postes



Rails de guidage linéaires à billes



### Accessoires spécifiques disponibles en option.



Jeu de 7 outils à plaquette carbure interchangeable  
**Réf. PT8**



Mni pointe tournante  
**Réf. ZS1A**



Support  
**Réf. SUP/CNC**



Manivelle de contrôle d'axes  
**Réf. S-MH**



Contre-poupée  
**Réf. CP/iKc4**



Groupe de lubrification autonome  
**Réf. S-15BL**

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES:

Longueur entre pointes	280 mm
Diamètre maxi admissible sur le banc	200 mm
Diamètre maxi admissible sur le chariot transversal	90 mm
Diamètre maxi admissible dans l'alésage de la broche	20 mm
Diamètre du mandrin à 3 mors concentriques	100 mm
Cône de la broche	CM3
Course du trainard	200mm
Course du chariot transversal	200 mm
Cône du fourreau de la poupée mobile (option)	CM2
Course du fourreau de la poupée mobile (option)	38 mm
Nombre de positions du changeur d'outils	8
Dimension des outils internes	Ø10 mm
Dimensions des outils externes	8 x 8 mm
Plage de vitesse de rotation de la broche	100 à 3000 tr/mn
Motorisation broche	1000W / 230V mono
Couple maxi moteur axe Z	2.2 N.m
Couple maxi moteurs axe X	2.2 N.m
Vitesse maxi des mouvements en vitesse rapide	3000 mm/min
Vitesse maxi des mouvements en vitesse travail	1000 mm/min
Précision générale en positionnement	0,01 mm
Colisage LxIxH	1260 x 890 x 1020 mm
Poids	250 kg

## FRAISEUSE CNC KX1-S

Fraiseuse de précision idéale pour hobby, modélisme, centres de formation ou comme machine d'appoint dans un atelier de prototypage.



Contrôleur SIEG



Contrôleur MACH 3



Détail graissage centralisé



### Accessoires spécifiques disponibles en option.



Coffret de pinces ER16

Réf. S-ER16/8

Porte-pinces CM2/ER16

Réf. S-ER16/CM2



Coffret de fraises carbures (assortiment 10 pièces)

Réf. S-EMS2



Mini coffret de bridage

Réf. MINISPW8



Etau de précision 75 mm

Réf. PNS75



Manivelle de contrôle d'axes

Réf. S-MH



Support

Réf. SUP/CNC



Groupe de lubrification autonome

Réf. S-15BL



Axe rotatif Ø 100 mm

Réf. S-4NC

### DESCRIPTIF TECHNIQUE :

- Moteur brushless 500W.
- Glissières en queue d'aronde sur XYZ.
- Réglage du jeu dans les coulisses via lardons coniques.
- Moteurs pas-à-pas sur XYZ.
- Pré-équipement 4ème axe
- Pilotage direct via carte réseau du PC (SIEG) ou port parallèle (MACH 3)
- Graissage centralisé manuel des glissières et vis à billes



Détail tête



Détail armoire de commande

### EQUIPEMENTS STANDARDS :

- Lampe halogène de travail.
- Cartérisation intégrale CE
- Logiciel SIEG fraisage V2.187 ou MACH 3.
- Boîte de clés de services.
- Notice technique rédigée en français.
- Conforme aux normes CE.

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :

Table	400 x 145 mm
Largeur des rainures	8 mm
Course longitudinale	260 mm
Course transversale	110 mm
Course de la tête	180 mm
Vitesse de déplacement maxi en rapide sur axe Z	1000 mm/min
Vitesse de déplacement maxi en rapide sur axes X et Y	2000 mm/min
Vitesse de déplacement maxi en travail sur axes XYZ	500 mm/min
Hauteur maxi broche-table	240 mm
Col de cygne (axe broche - colonne)	125 mm
Cône de la broche	CM2
Plage de vitesse de rotation de la broche	100 à 7000 tr/mn
Motorisation broche	500W / 230V mono
Couple maxi moteur axe Z	2,2 N.m
Couple maxi moteurs axes X et Y	1,35 N.m
Précision générale en positionnement	0,01 mm
Colisage LxIxH	1170 x 960 x 1100 mm
Poids	280 kg

## FRAISEUSE CNC iKX1-S

Fraiseuse de précision idéale pour hobby, modélisme, centres de formation ou comme machine d'appoint dans un atelier de prototypage. Magasin de 4 outils avec changement automatique.

### DESCRIPTIF TECHNIQUE :

- Moteur brushless 1000W.
- Glissières en queue d'aronde sur XYZ.
- Réglage du jeu dans les coulisses via lardons coniques.
- Moteurs pas-à-pas sur XYZ.
- Pré-équipement 4ème axe
- Pilotage direct via carte réseau du PC (port RJ45/Ethernet)
- Changement automatique d'outils (4)
- Graissage centralisé manuel des glissières et vis à billes.

### EQUIPEMENTS STANDARDS :

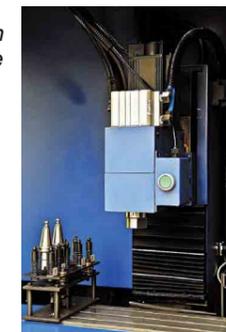
- Lampe halogène de travail.
- Cartérisation intégrale CE
- Logiciel SIEG fraisage V2.187.
- Boîte de clés de services.
- Notice technique rédigée en français.
- Conforme aux normes CE.



Contrôleur SIEG



Détail tête + chargeur



Cartérisation transparente (option)

Magasin 4 outils



### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :

Table	400 x 145 mm
Largeur des rainures	12 mm
Course longitudinale	260 mm
Course transversale	152 mm
Course de la tête	180 mm
Vitesse de déplacement maxi en rapide sur axe Z	1000 mm/min
Vitesse de déplacement maxi en rapide sur axes X et Y	2000 mm/min
Vitesse de déplacement maxi en travail sur axes XYZ	500 mm/min
Hauteur maxi broche-table	240 mm
Col de cygne (axe broche - colonne)	200 mm
Cône de la broche	BT20
Plage de vitesse de rotation de la broche	100 à 5000 tr/mn
Motorisation broche	1000W / 230V mono
Couple maxi moteur axe Z	2,2 N.m
Couple maxi moteurs axes X et Y	1,35 N.m
Nombre d'outils disponibles pour changement automatique	4
Pression d'alimentation en air comprimé pour le maintien de l'outil	0,6 bar
Précision générale en positionnement	0,01 mm
Colisage LxIxH	1170 x 960 x 1100 mm
Poids	340 kg

### Accessoires spécifiques disponibles en option.



Coffret de pinces ER16

Réf. SER16/8



Porte-pinces BT20/ER16

Réf. SER16/BT20



Coffret de fraises carbures (assortiment 10 pièces)

Réf. S-EMS2



Mini coffret de bridage

Réf. MINISPW12



Etau de précision 75 mm

Réf. PNS75



Manivelle de contrôle d'axes

Réf. S-MH



Support

Réf. SUP/CNC



Groupe de lubrification autonome

Réf. S-15BL



Axe rotatif Ø 100 mm

Réf. S-4NC

Tour de précision idéal pour laboratoires, centres de recherche, écoles d'enseignement supérieur ou petite industrie.

Contrôleur SIEG



ou

Contrôleur SIEMENS



ou

Contrôleur FANUC

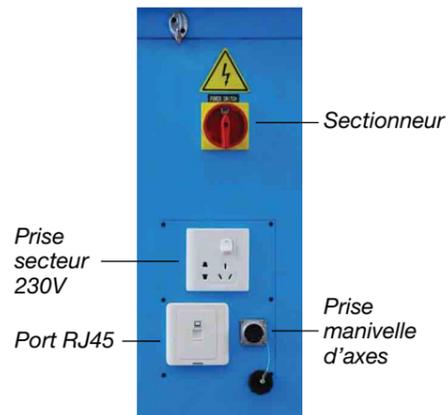


Support de PC intégré (option).

Simulateur FANUC (option).

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES:

Longueur entre pointes	550 mm
Diamètre maxi admissible sur le banc	250 mm
Diamètre maxi admissible sur le chariot transversal	110 mm
Diamètre maxi admissible dans l'alésage de la broche	20 mm
Diamètre du mandrin à 3 mors concentriques	125 mm
Cône de la broche	CM3
Course du trainard	320mm
Course du chariot transversal	160 mm
Cône du fourreau de la poupée mobile	CM2
Course du fourreau de la poupée mobile	50 mm
Nombre de positions du changeur d'outils	4
Plage de vitesse de rotation de la broche	100 à 3000 tr/mn
Motorisation broche	1000W / 230V mono
Couple maxi moteur axe Z	4 N.m
Couple maxi moteurs axe X	4 N.m
Vitesse maxi des mouvements en vitesse rapide	2000 mm/min
Vitesse maxi des mouvements en vitesse travail	1000 mm/min
Précision générale en positionnement	0,01 mm
Colisage LxH	1630 x 1070 x 1685 mm
Poids	360 kg



### DESCRIPTIF TECHNIQUE :

- Moteur brushless 1Kw.
- Moteurs pas-à-pas sur axes X et Z (servo moteurs en option)
- Broche montée sur roulements coniques à galets, concentricité < 1/100ème.
- Fixation du mandrin par 3 baionnettes + flasque sur nez de broche.
- Décalage possible de la contre-poupée.
- Banc à double prisme trempé par induction (38-42HRC) et rectifié.
- Réglage du jeu dans les coulisses via lardons parallèles.
- Blocage de la poupée mobile par levier.
- Hauteur maxi de l'outil à l'axe: 10 mm.

### EQUIPEMENTS STANDARDS :

- Mandrin 3 mors concentriques Ø125mm avec jeux de mors durs M1+M2.
- Lampe halogène de travail.
- Cartérisation intégrale CE.
- Logiciel SIEG tournage V2.187 ou SIEMENS 808D ou Simulateur FANUC
- Boîte de clés de services.
- Notice technique rédigée en français.
- Conforme aux normes CE.



Machine équipée en SIEMENS 808 D



### Accessoires spécifiques disponibles en option.



Jeu de 7 outils à plaquette carbure interchangeable

Réf. PT10



Pointe tournante standard

Réf. ZS2



Manivelle de contrôle d'axes

Réf. S-MH



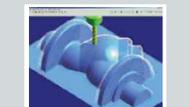
Groupe de lubrification autonome

Réf. S-15BL



Support de PC

Réf. S-SPC



Logiciel CFAO SURFCAM 2 axes tournage/fraisage/EDM



Moteur Brushless 1000W



Lampe halogène de travail



Arrosage centralisé (option)



Détail graissage centralisé



Tourelle automatique 4 positions

## TOUR CNC iKC6X400-S

Tour CNC idéal pour laboratoires, centres de recherche, écoles d'enseignement supérieur, petite et moyenne industrie.  
Banc incliné assurant rigidité et précision et permettant une évacuation efficace des copeaux de l'espace de travail.

Contrôleur SIEG



OU

Contrôleur SIEMENS



OU

Contrôleur FANUC



### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :

Longueur entre pointes	400 mm
Diamètre maxi admissible sur le banc	300 mm
Diamètre maxi admissible sur le chariot transversal	100 mm
Diamètre maxi admissible dans l'alésage de la broche	20 mm
Diamètre du mandrin à 3 mors concentriques	125 mm
Cône de la broche	CM3
Course du trainard	320mm
Course du chariot transversal	240 mm
Cône du fourreau de la poupée mobile	CM2
Course du fourreau de la poupée mobile	50 mm
Nombre de positions du changeur d'outils	8
Dimension des outils internes	Ø10 mm
Dimensions des outils externes	10 x 10 mm
Plage de vitesse de rotation de la broche	100 à 3000 tr/mn
Motorisation broche	1500W / 230V mono
Couple maxi moteur axe Z	4 N.m
Couple maxi moteurs axe X	4 N.m
Vitesse maxi des mouvements en vitesse rapide	5000 mm/min
Vitesse maxi des mouvements en vitesse travail	1000 mm/min
Précision générale en positionnement	0,005 mm
Colisage LxIxH	1650 x 1090 x 1920 mm
Poids	700 kg

Simulateur FANUC (option).



## TOUR CNC iKC6X400-S

### DESCRIPTIF TECHNIQUE :

- Moteur brushless 1.5Kw.
- Servo moteurs sur axes X et Z
- Broche montée sur roulements coniques à galets, concentricité < 1/100ème.
- Fixation du mandrin par 3 baionnettes + flasque sur nez de broche.
- Décalage possible de la contre-poupée (option).
- Banc incliné + rails de guidage linéaires à billes.
- Blocage de la poupée mobile par écrou (option).
- Graissage centralisé manuel des vis à billes et rails de guidage
- Centrale de lubrification et réfrigération intégrée
- Tourelle verticale automatique 8 postes
- (4 outils pour intérieur + 4 outils pour extérieurs).

### EQUIPEMENTS STANDARDS :

- Mandrin 3 mors concentriques Ø125mm avec jeux de mors durs M1+M2.
- Lampe halogène de travail.
- Cartérisation intégrale CE.
- Groupe de lubrification
- Logiciel SIEG tournage V2.187 ou SIEMENS 808D ou simulateur FANUC
- Boîte de clés de services.
- Notice technique rédigée en français.
- Conforme aux normes CE.



Machine équipée en SIEMENS 808 D

### Accessoires spécifiques disponibles en option.



Jeu de 7 outils à plaquette carbure interchangeable

Réf. PT10



Pointe tournante standard

Réf. ZS2



Manivelle de contrôle d'axes

Réf. S-MH



Support de PC

Réf. S-SPC



Contre-poupée

Réf. CP/iKc6



Logiciel CFAO SURFCAM 2 axes tournage/fraisage/EDM



Rails de guidage linéaire à billes



Tourelle verticale 8 postes



Centrale de réfrigération intégrée



Contre-poupée (option)

## FRAISEUSE CNC KX3-S

Fraiseuse de précision idéale pour laboratoires, centres de recherche, écoles d'enseignement supérieur ou petite industrie.

Contrôleur SIEG



ou

Contrôleur SIEMENS



ou

Contrôleur FANUC



### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :

Table	550 x 160 mm
Largeur des rainures	12 mm
Course longitudinale	280 mm
Course transversale	120 mm
Course de la tête	270 mm
Vitesse de déplacement maxi en rapide sur axes XYZ	2000 mm/min
Vitesse de déplacement maxi en travail sur axes XYZ	500 mm/min
Hauteur maxi broche-table	350 mm
Col de cygne (axe broche - colonne)	230 mm
Cône de la broche	SA30
Plage de vitesse de rotation de la broche	100 à 5000 tr/mn
Motorisation broche	1000W / 230V mono
Couple maxi moteur axe Z	6 N.m
Couple maxi moteurs axes X et Y	4 N.m
Précision générale en positionnement	0,01 mm
Colisage LxIxH	1420 x 1060 x 2035 mm
Poids	370 kg



Simulateur FANUC (option).

## FRAISEUSE CNC KX3-S

### DESCRIPTIF TECHNIQUE :

- Moteur brushless 1Kw.
- Glissières en queue d'aronde sur XYZ.
- Réglage du jeu dans les coulisses via lardons coniques.
- Moteurs pas-à-pas sur XYZ (servo moteurs en option)
- Pré-équipement 4ème axe
- Graissage centralisé manuel des glissières et vis à billes

### EQUIPEMENTS STANDARDS :

- Lampe halogène de travail.
- Cartérisation intégrale CE
- Logiciel SIEG tournage V2.187 ou SIEMENS 808D ou simulateur FANUC
- Boîte de clés de services.
- Notice technique rédigée en français.
- Conforme aux normes CE.



Machine équipée en SIEMENS 808 D



Prise 4<sup>e</sup> axe



Armoire électrique



Lampe halogène de travail

### Accessoires spécifiques disponibles en option.



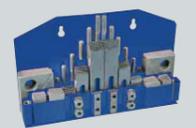
Coffret de pinces ER25

Réf. S-ER25/15



Porte-pince SA30/ER25

Réf. S-ER25/SA30



Coffret de 20 fraises HSS +TIN

Réf. S-20FST



Coffret de bridage

Réf. SPW12



Etau de précision 75 mm

Réf. PNS75



Manivelle de contrôle d'axes

Réf. S-MH



Support de PC

Réf. S-SPC



Groupe de lubrification autonome

Réf. S-15BL



Axe rotatif Ø 100 mm

Réf. S-4NC



Logiciel CFAO SURFCAM 2 axes tournage/fraisage/EDM

## FRAISEUSE CNC iKX3-S

Fraiseuse CNC idéale pour laboratoires, centres de recherche, écoles d'enseignement supérieur ou petite industrie. Utilisation également possible pour validation de pré-séries de pièces avant industrialisation. Changeur automatique d'outils 12 positions : le centre d'usinage le moins cher du monde !

Contrôleur SIEG



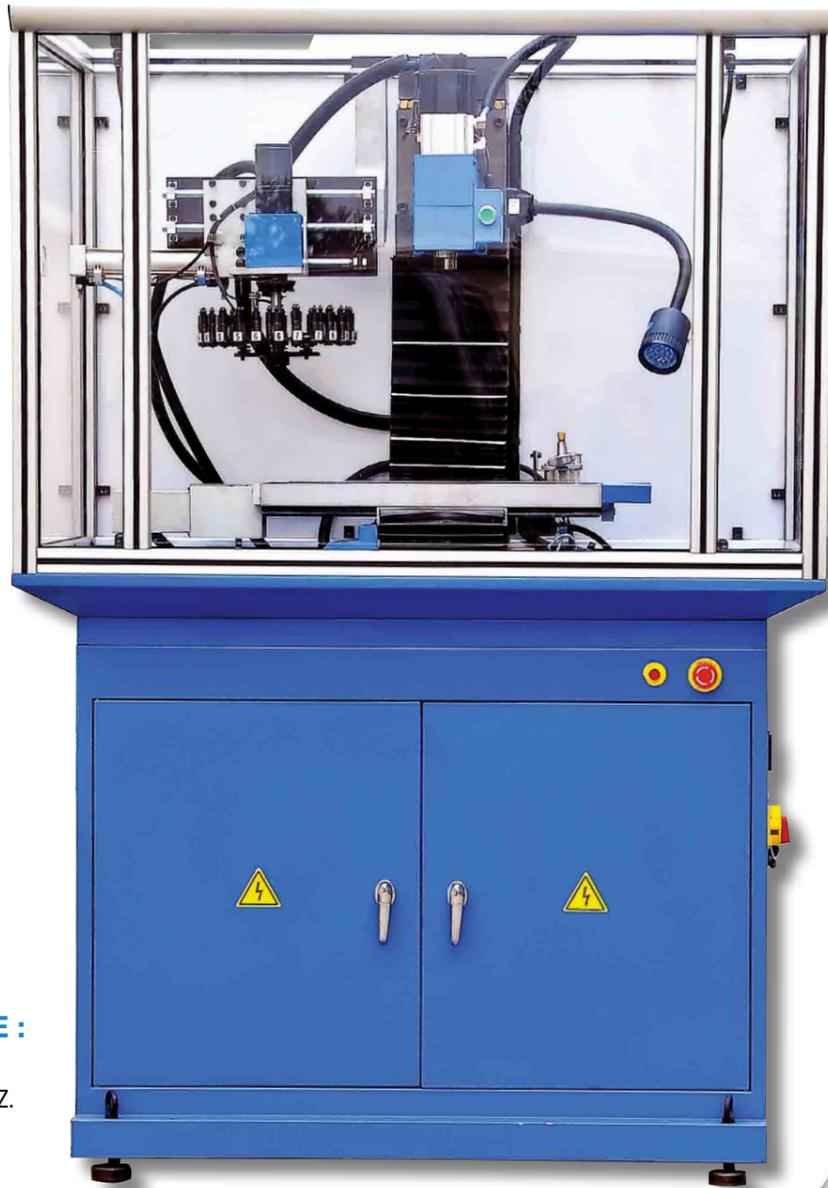
ou

Contrôleur SIEMENS



ou

Contrôleur FANUC



Machine équipée avec cartérisation transparente (option).

### DESCRIPTIF TECHNIQUE :

- Moteur brushless 1Kw.
- Glissières en queue d'aronde sur XYZ.
- Réglage du jeu dans les coulisses via lardons coniques.
- Servo moteurs sur XYZ
- Pré-équipement 4ème axe (SIEG)
- Changeur automatique d'outils 12 positions
- Graissage centralisé manuel des glissières et vis à billes

### EQUIPEMENTS STANDARDS :

- Lampe halogène de travail.
- Cartérisation intégrale CE
- Logiciel SIEG fraisage V2.187 ou SIEMENS 808D ou simulateur FANUC
- Boîte de clés de services.
- Notice technique rédigée en français.
- Conforme aux normes CE.



Prises 230 V - RJ45 - 4<sup>e</sup> axe manivelle d'axe



Simulateur FANUC (option).

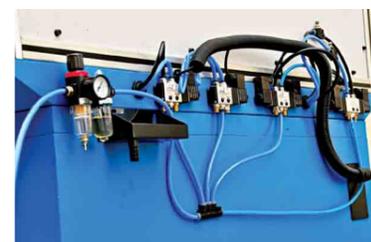
## FRAISEUSE CNC iKX3-S



Détail tête + broche



Changeur d'outils 12 positions



Détail circuit pneumatique



Nez de broche BT20



Prise 4<sup>e</sup> axe + graissage centralisé

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :

Table	550 x 160 mm
Largeur des rainures	12 mm
Course longitudinale	270 mm
Course transversale	152 mm
Course de la tête	270 mm
Vitesse de déplacement maxi en rapide sur axes XYZ	3000 mm/min
Vitesse de déplacement maxi en travail sur axes XYZ	1000 mm/min
Hauteur maxi broche-table	350 mm
Col de cygne (axe broche - colonne)	215 mm
Cône de la broche	BT20
Plage de vitesse de rotation de la broche	100 à 5000 tr/mn
Motorisation broche	1000W / 230V mono
Couple maxi moteur axe Z	6 N.m
Couple maxi moteurs axes X et Y	4 N.m
Nombre d'outils disponibles dans le changeur	12
Pression d'alimentation en air comprimé pour le maintien de l'outil	0.6 bar
Précision générale en positionnement	0,01 mm
Colisage LxlxH	1420 x 1060 x 2035 mm
Poids	420 kg

### Accessoires spécifiques disponibles en option.



Coffret de pinces ER16

Réf. S-ER16/8

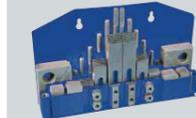
Porte-pince ER16/BT20

Réf. S-ER16/BT20



Coffret de 20 fraises HSS +TIN

Réf. S-20FST



Coffret de bridage

Réf. SPW12



Etau de précision 75 mm

Réf. PNS75



Manivelle de contrôle d'axes

Réf. S-MH



Support de PC

Réf. S-SPC



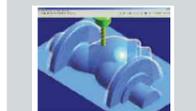
Groupe de lubrification autonome

Réf. S-15BL



Axe rotatif Ø 100 mm

Réf. S-4NC



Logiciel CFAO SURFCAM 2 axes tournage/fraisage/EDM

## CENTRE D'USINAGE H250

### DESRIPTIF TECHNIQUE :

- Electro-broche HV 12000 tr/min réfrigérée.
- Rails de guidage linéaires à billes Hiwin sur XYZ.
- Servo moteurs sur axes XYZ.
- Changeur automatique d'outils 8 positions.
- Pré-équipement 4e axe (SIEG et SEC 500).
- Nez de broche BT30.
- Graissage centralisé automatique des glissières et vis à billes.
- Groupe d'arrosage centralisé intégré.



Contrôleur SIEG

OU



Contrôleur SEC 500

OU



Contrôleur SIEMENS 808D



Détail graissage centralisé automatique



Détail changeur d'outils



### EQUIPEMENTS STANDARDS :

- Lampe halogène de travail.
- Caractérisation intégrale CE.
- Logiciel SIEG fraiseage V2.187 ou CN SIEMENS 808D ou SEC 500.
- Manivelle de contrôle d'axes XYZA.
- Soufflette + tuyau AC.
- Notice technique en français.

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :

Table	450 x 180 mm
Largeur des rainures	12 mm
Course longitudinale	250 mm
Course transversale	200 mm
Course de la tête	300 mm
Vitesse de déplacement maxi en rapide sur axes Z	4000 mm/min
Vitesse de déplacement maxi en travail sur axes X et Y	2000 mm/min
Hauteur maxi broche-table	380 mm
Col de cygne (axe broche - colonne)	320 mm
Nez de broche	BT30
Plage de vitesse de rotation de la broche	100 à 12000 tr/mn
Motorisation broche	2200W / 400V triphasé
Motorisation axe Z :	750W / 400V triphasé
Motorisation axes X et Y	400W / 400V triphasé
Nombre d'outils disponibles dans le changeur	8
Pression d'alimentation en air comprimé pour le maintien de l'outil	0.8 bar
Précision générale en positionnement	0,01 mm
Alimentation	400V triphasé / 50 Hz
Colisage LxIxH	2250 x 1300 x 2500 mm
Poids	1440 kg

### Accessoires spécifiques disponibles en option.

Axe rotatif Ø 100 mm

Réf. S-4NC

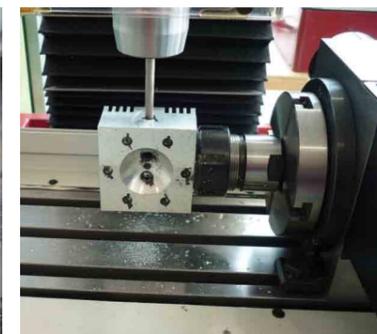
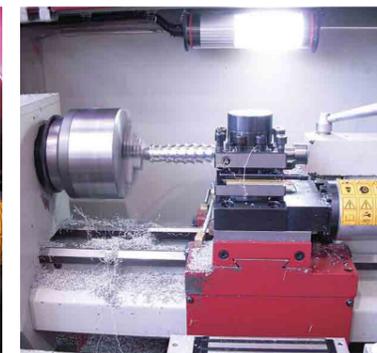
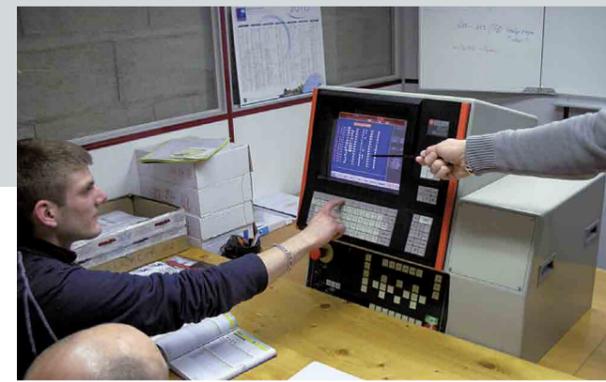
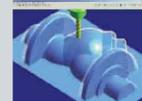


Support de PC

Réf. S-SPC



Logiciel CFAO SURFCAM  
2 axes tournage/fraiseage/EDM



### Formation

#### Expérience :

- La formation professionnelle est la souche de notre métier. Créé en 1993, notre Département Formation est un organisme agréé spécialisé en Commande Numérique et C.F.A.O. Notre expérience nous permet d'appréhender au mieux les besoins de nos clients européens, et d'utiliser la meilleure pédagogie pour un service de qualité quelle que soit la situation.

#### Objectifs :

- Acquérir les connaissances nécessaires à l'utilisation de la machine de manière autonome.
- Développer un processus permettant l'optimisation de l'outil de production.
- Sensibiliser l'utilisateur aux risques éventuels, faire adopter une attitude sécuritaire pour mieux anticiper ces risques.
- Inculquer des bases de maintenance et entretien afin de maintenir la fiabilité et la durabilité de l'outil de production.

#### Moyens :

- Documentation technique et pédagogique
- Machines outils (formations se déroulant en inter ou en intra)
- Formateurs expérimentés, issus des métiers de l'usinage
- Matériel pédagogique adapté : didactiques, vidéo projecteur, exemples de pièces...

#### Assistance technique :

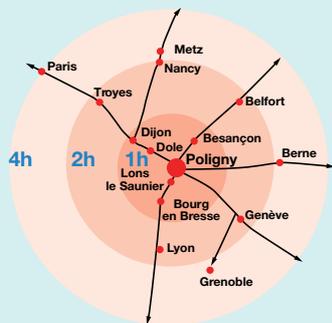
Quels que soient votre machine et votre directeur de commande, nous réalisons en sous-traitance vos parcours d'outils et vous fournissons le programme ISO associé (sous réserve de disponibilité du post-processeur). Nous sommes par ailleurs distributeurs des logiciels de CFAO suivants :

**SURFCAM** (productique-mécanique)

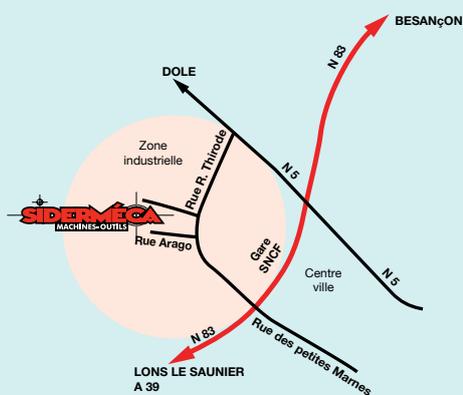
[www.surfcam.com](http://www.surfcam.com)

**TYPE 3** (découpe-gravures)

[www.Type-3.com](http://www.Type-3.com)



Autoroute A39 - sortie n°7  
 Nationale 83 - direction Besançon  
 Sortie : Poligny ZI  
 Entrer sur la zone industrielle,  
 remonter la rue Roger Thirode  
 sur 1 km puis prendre la 2<sup>ème</sup>  
 route sur la droite.



Zone Industrielle  
 Rue François Arago - B.P 30116  
 39800 Poligny

Tél. : 00 33 (0)3 84 52 28 13

Fax : 00 33 (0)3 84 52 43 79

[william.chauvin@sidermeca.com](mailto:william.chauvin@sidermeca.com)

[www.sidermeca.com](http://www.sidermeca.com)

[www.3D-latitude.com](http://www.3D-latitude.com)

Horaires d'ouverture du magasin :  
 du lundi au vendredi  
 de 8 heures à 12 heures  
 et de 13 h 30 à 18 heures