

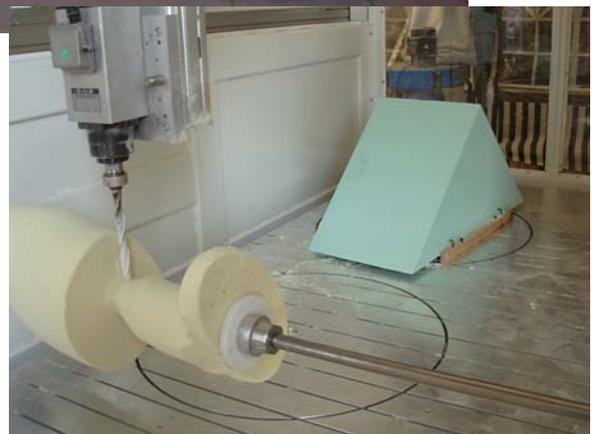
Chaumont le 18/05/2009

Entreprise COUVRET Pierre

Machines spéciales
Etude - Fabrication

RPC3D-M-2000

Centre d'usinage 4 axes ½ pour le travail de matériaux tendres.



Choix de la couleur de tôlerie par le client, suivant le nuancier RAL

Entreprise COUVRET Pierre - 11 rue de lamotte 41600 Chaumont Sur Tharonne Tél : 08 70 53 22 41
SIRET : 48055774300014 APE : 295RZ Fax : 02 54 88 53 44
Compte Bancaire : Pierre COUVRET - IBAN : FR76 1052 8146 8100 0340 4110 146 - BIC : CMCIFR22

Entreprise COUVRET Pierre

Machines spéciales
Etude - Fabrication

RPC3D-M-2000 / Caractéristiques

Matériaux tendres :

- Mousses de modelage
- Résines de modelage
- Polyesters
- Polystyrènes
- Bois
- Plâtre

Courses de travail (standard)

X : 1800 mm

Y : 2000 mm

Z : 500 mm

Passage sous portique :
700mm

Encombrement (mm)

Larg. : 2200mm

Prof. : 3000mm

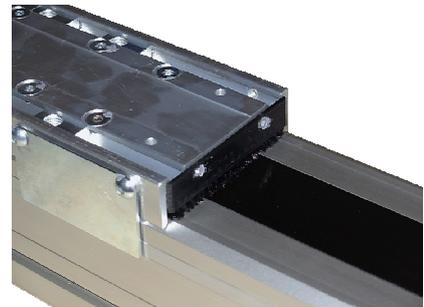
Haut. : 3000mm

Structure :

- Chassis mécano-soudé
- Enceinte de protection totalement fermée
- Poutre X en fonderie aluminium

Axes mécaniques :

- Module SNR
- Entraînement par vis à bille Ø20mm pas de 20mm.
- Protection contre les pollutions extérieures par bande et racleurs à balais.



Motorisation

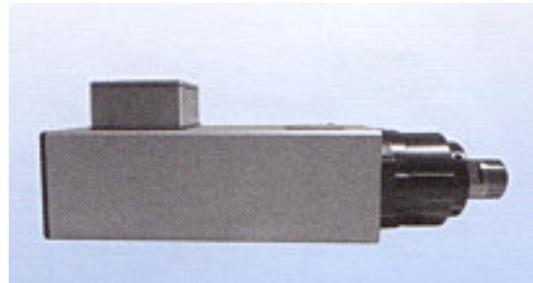
- Servo-moteurs brushless Baldor, codeurs 10000 pts/tour.



Entreprise COUVRET Pierre

Machines spéciales
Etude - Fabrication

- Broche de fraisage ELTE 3.3 kW à 18000 tr/mn

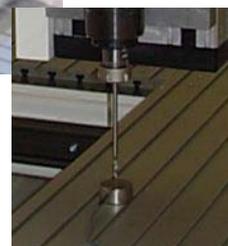


Commande numérique TURBO PMAC by DeltaTau:

- Langage ISO code G standard
Interpolations linéaires, circulaires, hélicoïdales, splines.
- Gestion des vitesses et accélérations évoluées (LookAhead), vitesse de DSP (Processeur interne) élevée.
- Pupitre de pilotage intégré (Windows XP Pro) avec écran tactile sur bras articulé.
- Connexion réseau Ethernet

- Télécommande à manivelle pour déplacement des axes manuellement et prise d'origine pièce.

- Capteur de prise d'origine en Z.



Entreprise COUVRET Pierre

Machines spéciales
Etude - Fabrication

Option :

Axe rotatif intégré dans le châssis axe de rotation à 350mm au dessus de la table pour l'usinage de pièce de révolution Ømaxi 700 mm long 1000 mm, avec contrepointe sur chariot linéaire et barre traversante pour les pièces longues, fixation des corsets par pointe long 30mm entraxe 130mm sur une broche Ø28mm.

2 Plateaux tournant intégrés dans la table Ø 800mm pour usinage de siège avec broche inclinée.

