

Chaumont le 18/05/2009

Entreprise COUVRET Pierre

Machines spéciales
Etude - Fabrication

RPC3D-M-1200

Centre d'usinage 3 axes pour le travail de matériaux tendres.



Choix de la couleur de tôlerie par le client, suivant le nuancier RAL

Entreprise COUVRET Pierre - 11 rue de lamotte 41600 Chaumont Sur Tharonne Tél : 08 70 53 22 41
SIRET : 48055774300014 APE : 295RZ Fax : 02 54 88 53 44
Compte Bancaire : Pierre COUVRET - IBAN : FR76 1052 8146 8100 0340 4110 146 - BIC : CMCIFR22

Entreprise COUVRET Pierre

Machines spéciales
Etude - Fabrication

RPC3D-M-1200 / Caractéristiques

Matériaux tendres :

- Mousses de modelage
- Résines de modelage
- Polyesters
- Polystyrènes
- Bois
- Plâtre

Courses de travail (standard)

X : 1000 mm
Y : 1200 mm
Z : 500 mm

Encombrement (mm)

L 2450 * I 1850 * H 2500
Hauteur sans enceinte :
1950mm

Structure :

- Chassis mécano-soudé avec table mécano-soudée ajourée et bac de récupération des copeaux et poussières, passage sur le devant pour chariot de manutention
- Enceinte de protection totalement fermée
- Poutre X en fonderie aluminium

Axes mécaniques :

- o Module ISEL
- o Chariot Lg 200mm.
- o Vis a bille 16*10mm.
- o Protection contre les pollutions extérieures par joint a lèvres.

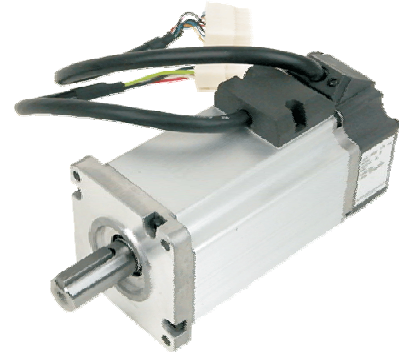


Entreprise COUVRET Pierre

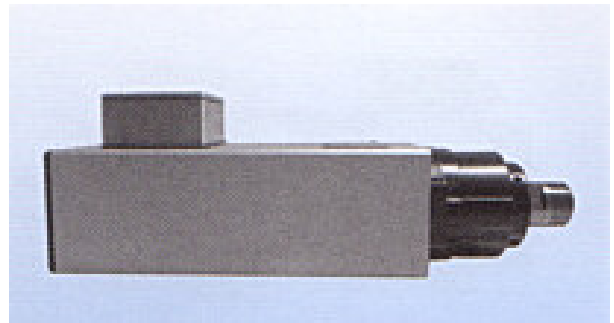
Machines spéciales
Etude - Fabrication

Motorisation

- Servo-moteurs brushless Baldor , codeurs 10000 pts/tour.



- Broche de fraisage ELTE 3.3 kW à 18000 tr/mn avec variateur monophasé 3.7Kw, fourni avec jeu de pinces ER32 (1 à 20mm) + clés (1 Clé plate et 1 Clé a ergots)
- Buse de soufflage au niveau du nez de broche.



Commande numérique TURBO PMAC by DeltaTau:

- Langage ISO code G standard
Interpolations linéaires, circulaires, hélicoïdales, splines.
- Gestion des vitesses et accélérations évoluées (LookAhead), vitesse de DSP (Processeur interne) élevée.
- Pupitre de pilotage intégré (Windows XP Pro) avec écran tactile sur bras articulé.
- Connexion réseau Ethernet



Entreprise COUVRET Pierre

Machines spéciales
Etude - Fabrication

- Télécommande à manivelle pour déplacement des axes manuellement et prise d'origine pièce.



- Capteur de prise d'origine en Z.



Option :

Axe rotatif intégré dans le châssis pour l'usinage de pièce de révolution
Ømaxi 700 mm long 900 mm, avec contrepointe sur chariot linéaire et barre traversante pour les pièces longues.

