

Chaumont le 18/05/2009

Entreprise COUVRET Pierre

Machines spéciales

Etude - Fabrication

RPC3D-G-1100-CHANGER TOOLS

Centre d'usinage 4 axes pour le travail de matériaux tendres et alliages non ferreux.



Choix de la couleur de tôlerie par le client, suivant le nuancier RAL

Entreprise COUVRET Pierre - 11 rue de lamotte 41600 Chaumont Sur Tharonne Tél : 08 70 53 22 41
SIRET : 48055774300014 APE : 295RZ Fax : 02 54 88 53 44
Compte Bancaire : Pierre COUVRET - IBAN : FR76 1052 8146 8100 0340 4110 146 - BIC : CMCIFR22

Entreprise COUVRET Pierre

Machines spéciales
Etude - Fabrication

RPC3D-G-1000 changer tools / Caractéristiques

Matériaux tendres :

- Mousses de modelage
- Résines de modelage
- Polyesters
- Polystyrènes
- Bois

Matériaux constitués d'alliages non ferreux:

- Aluminium
- Bronze
- Cuivre
- Or
- Argent

Courses de travail (standard)

X : 1000 mm
Y : 1000 mm
Z : 400 mm

Encombrement (mm)

L 1800 * I 1750 * H 2300

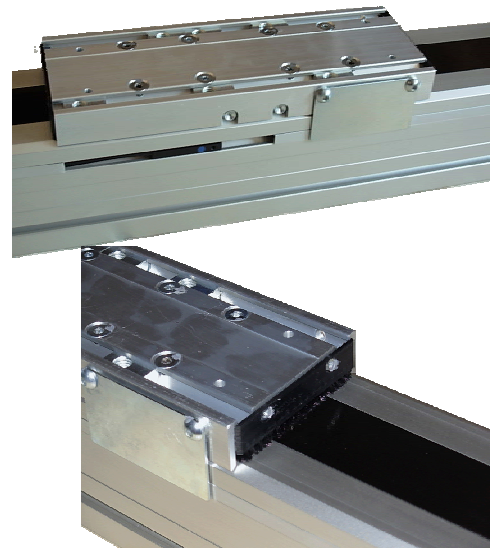
Configuration machine 4 axes - Turbo

Structure :

- Table en granit de précision
- Chassis mécano-soudé
- Enceinte de protection totalement fermée
- Poutre X en fonderie aluminium
- Plateau rainuré de fixation de pièces

Axes mécaniques :

- o Module SNR taille 80
- o Guidage par patins prismatiques THK taille 20 à recirculation de billes
- o Chariot Lg 280mm pour les axes Y et 220mm pour les axes X.
- o Vis a bille 20*5mm. Roulements de palier SNR
- o Protection contre les pollutions extérieures par brosse de raclage et bande de protection



Entreprise COUVRET Pierre

Machines spéciales
Etude - Fabrication

Motorisation :

- Servo-moteurs brushless Baldor, codeurs 10000 ts/tour



- Broche de fraisage ELTE 3.3 kW à 18000 tr/mn a changement d'outils automatique et cone ISO 20.



4^e axe rotatif :

- Servo-réducteur sans jeu intégré dans berceau



Magasin d'outils :

- Magasin 6 outils et palpeur avec capot à ouverture pneumatique.



Entreprise COUVRET Pierre

Machines spéciales
Etude - Fabrication

Lubrification :

- Système de Micro-lubrification avec micro-pompe a débit variable par générateur de fréquence, pour l'usinage des alliages non ferreux.



Commande numérique TURBO PMAC by DeltaTau:

- Langage ISO code G standard
Interpolations linéaires, circulaires, hélicoïdales, splines.
- Gestion des vitesses et accélérations évoluées (LookAhead), vitesse de DSP (Processeur interne) élevée.
- Pupitre de pilotage intégré (Windows XP Pro) avec écran tactile sur bras articulé
- Connexion réseau Ethernet



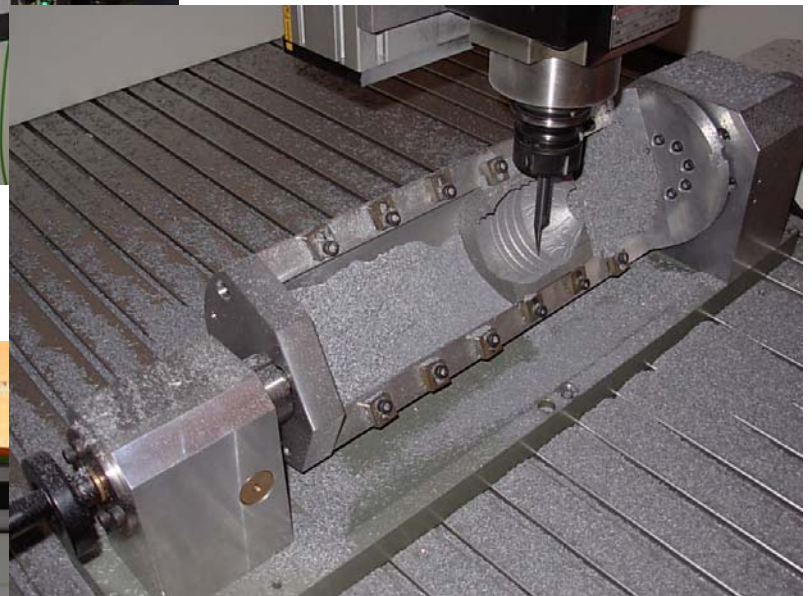
- Télécommande à manivelle pour déplacement des axes manuellement et prise d'origine pièce.



Chaumont le 18/05/2009

Entreprise COUVRET Pierre

Machines spéciales
Etude - Fabrication



Entreprise COUVRET Pierre - 11 rue de lamotte 41600 Chaumont Sur Tharonne Tél : 08 70 53 22 41
SIRET : 48055774300014 APE : 295RZ Fax : 02 54 88 53 44
Compte Bancaire : Pierre COUVRET - IBAN : FR76 1052 8146 8100 0340 4110 146 - BIC : CMCIFR22