

# PLAQUEUSES DE CHANTS



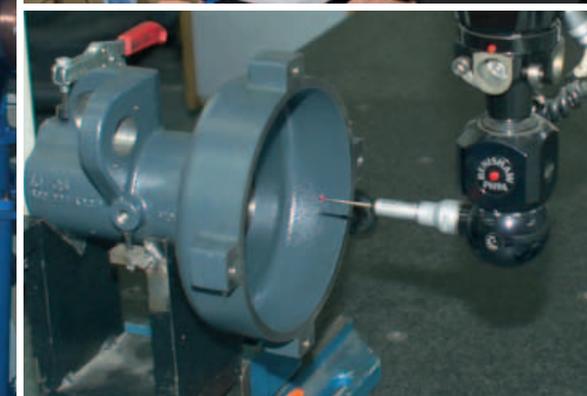


## FELDER Autriche

KR-Felder-Straße 1  
A-6060 HALL in Tirol  
AUSTRIA  
Tel. +43 52 23 58 500  
Fax +43 52 23 56 130  
e-mail: [info@felder.at](mailto:info@felder.at)  
[www.felder.at](http://www.felder.at)

### INFO immédiate sous:

- (FR) ☎ +33 4 72 14 94 74  
📠 +33 4 72 14 94 75  
💻 [www.felder-france.com](http://www.felder-france.com)
- (CH) ☎ +41 44 872 51 22  
📠 +41 44 872 51 21  
💻 [www.felder-suisse.com](http://www.felder-suisse.com)
- (BE) ☎ +32 3 541 64 74  
📠 +32 3 541 74 08  
💻 [www.felder.be](http://www.felder.be)





FELDER® est une marque de Felder KG.  
Nous développons et fabriquons depuis  
1956 des machines et des outils de toute  
première qualité pour le travail du bois.

**FELDER**®

## Les atouts d'une «FELDER»

Les machines pour le travail du bois de Felder ont été développées spécialement pour un usinage intensif quotidien dans l'artisanat et l'industrie. La puissance, la précision, la polyvalence, le confort d'utilisation optimal, les solutions parfaites dans les moindres détails et l'excellente conception, répondent aux plus hautes exigences qu'on puisse attendre d'une machine à bois.

Laissez vous convaincre dès maintenant avec ce catalogue qui vous présente notre programme complet.

### 04 Plaqueuses de chants

G 300  
G 200  
P 200



### 10 G 330



### 12 G 460 G 400



### 20 G 580/x-motion-plus G 570/x-motion-plus G 560/x-motion-plus G 500/x-motion-plus



### 36 Plaqueuses de chants - Machines manuelles

ForKa 300 S ECO/FK 300  
ForKa ECO  
ERM 1050



## Les plaqueuses de chants de la classe «CLASSIC»

Vos chants doivent être parfaits!  
Avec les plaqueuses de chants Felder,  
ne faites plus de compromis!

Choisissez entre les plaqueuses de chants pour des chants pré-encollés (P 200) ou pour les plaqueuses classiques avec bac à colle (G 200, G 300).

Ces machines vous convaincront grâce à leur construction compacte et robuste, à leur conception intelligente et à leur encombrement minimal.

Les caractéristiques des plaqueuses de chant Felder est non seulement le temps de mise en route rapide et simple grâce au temps d'échauffement extrêmement court mais aussi le simple réglage de l'épaisseur du chant de la pièce.



**P 200   G 200   G 300**

## 3 modèles



### P 200

Plaqueuse de chants pour matériel de chants pré-encollés

- Pour chants pré-encollés
- Puissance du chauffage 3000 W
- Réglage manuel des agrégats
- Epaisseur du chant 0,4–2,0 mm
- Hauteur des panneaux 10–45 mm
- Vitesse d'avance d'environ de 5,5 m/min.



### G 200

Plaqueuse de chants avec bac à colle

- Pose de la colle grâce au cylindre de colle à réglage fin
- Réglage manuel des agrégats
- Epaisseur du chant 0,4–2,0 mm
- Hauteur des panneaux 10–45 mm
- Vitesse d'avance d'environ de 5,5 m/min.



### G 300

Plaqueuse de chants avec bac à colle

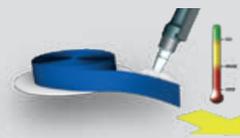
- Pose de la colle grâce au cylindre de colle à réglage fin
- Réglage manuel des agrégats
- Epaisseur du chant 0,4–3,0 mm
- Hauteur des panneaux 10–45 mm
- Vitesse d'avance d'environ de 5,5 m/min.



P 200



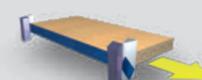
Plateau pour bande de chants



Souffleur



Agrégat de pressage



Agrégat de coupe en bout par cisaille



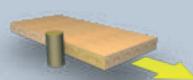
Agrégat d'affleurage à chanfrein et à rayon



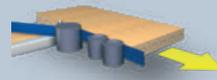
G 200



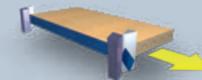
Plateau pour bande de chants



Bac à colle et agrégat de collage



Agrégat de pressage



Agrégat de coupe en bout par cisaille



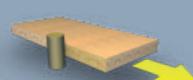
Agrégat d'affleurage à chanfrein et à rayon



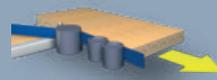
G 300



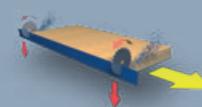
Plateau pour bande de chants



Bac à colle et agrégat de collage



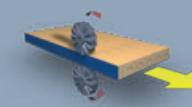
Agrégat de pressage



Agrégat de coupe en bout



Agrégat d'affleurage à chanfrein et à rayon



Agrégat de polissage

# Agrégats

P 200 G 200/300

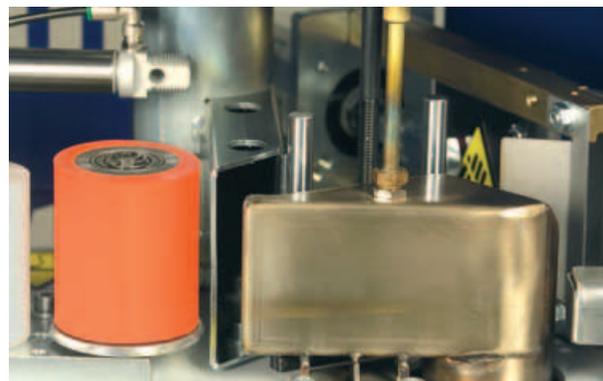
## Plateau pour bande de chants



Plateau pour bande de chants de 0,4 à 2 mm (G 300 3 mm) avec rouleaux et sécurité contre débordement. Sur la G 300, le plateau est inclinable afin de pouvoir changer l'angle de guidage du chant pour un matériel de chants de 3 mm.



## Souffleur (P 200)



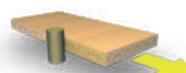
Souffleur de haute performance 3000 W. Réglage de la température en continu de 20° à 500° C. Affichage de la température sur thermomètre.



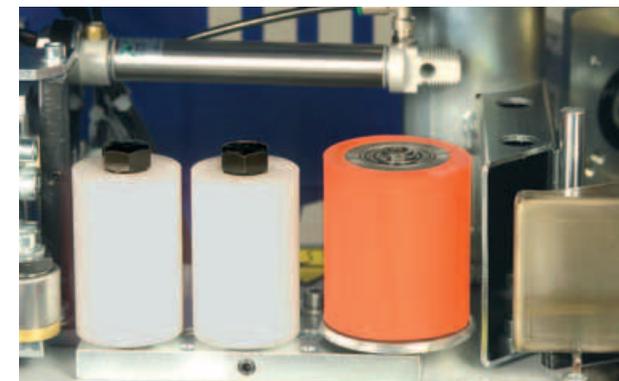
## Bac à colle et agrégat de collage (G 200/300)



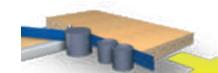
Le rouleau étaleur de colle garantit une pose régulière de colle sur le chant des pièces à usiner. Le bac à colle de 1,2 kg garantit une réserve suffisante de colle.



## Agrégat de pressage

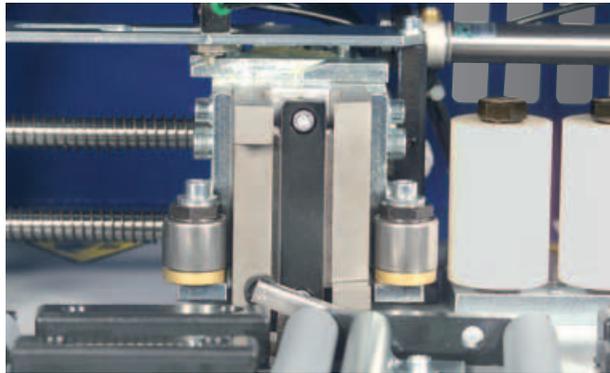


Un grand rouleau de pression engommé et deux rouleaux postérieurs en plastique garantissent un processus d'encollage parfait et un joint remarquable. Les rouleaux de pression fixent la bande de chant sur la pièce et garantissent un joint parfaitement fini. (sur la G 300 la zone de pression est prétendue par des ressorts)

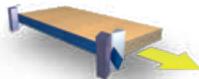


# Agrégats + Options

## Agrégat de coupe en bout par cisaille (P 200/G 200)

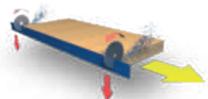


La cisaille coupe exactement à fleur l'excès du chant en début et en fin de pièce.



## Agrégat de coupe en bout (G 300)

Des guidages de haute précision garantissent des coupes parfaites grâce aux 2 lames de scie. La coupe via lame de scie garantit le maintien de la couleur des matériaux de chants ABS après la découpe.



## Agrégat d'affleurage à chanfrein et à rayon



G 300

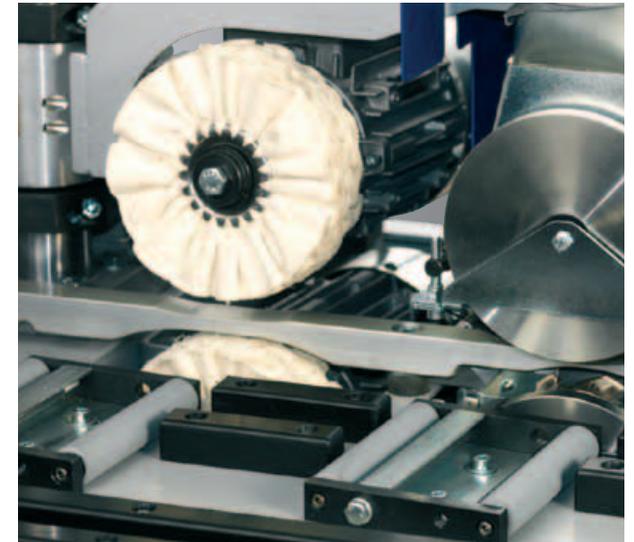


P 200  
G 200

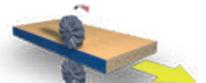
Selon le réglage, l'excès du chant est feuilluré sur la partie supérieure et inférieure de la pièce ou encore fraisé avec un rayon de 2 mm ou chanfreiné à 15°. La P 200 et G 200 sont équipées avec un patin de copiage, la G 300 avec un rouleau de copiage.



## Équipement optionnel: Agrégat de polissage

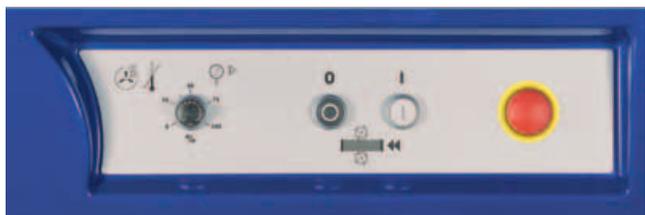


La G 300 peut être équipée avec l'agrégat de polissage pour une meilleure finition.



# Données techniques, équipements optionnels:

## Panneau de commande



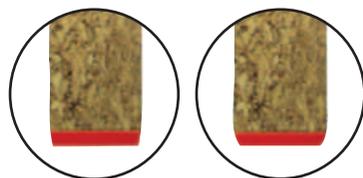
P 200 avec régulateur de température pour souffleur.



G 200, G 300 avec thermostat pour bac à colle.



Des panneaux de 10 à 45 mm peuvent être usinés.



Chanfreinage, dressage de chants droits et arrondis, en une seule phase de travail.

	P 200	G 200	G 300
<b>POS Equipement électrique</b>			
001	S	S	S
003	O	O	-
004	S	S	S
<b>Cotes d'usinage</b>			
Epaisseur de chants (mm)	0,4-2,0	0,4-2,0	0,4-3,0
Epaisseur des panneaux (mm)	10-45	10-45	10-45
<b>Agrégats</b>			
Cisailles de chant	S	S	S
Porte-outils d'affleurage Ø 70 mm, Z 4, α= 15°, R= 2 mm	S	S	-
Porte-outils d'affleurage Ø 70 mm, Z 6, α= 15°, R= 2 mm	-	-	S
030 Agrégat de polissage, 2 moteurs, 1400 tr./min., 900 W	-	-	O
<b>Généralités</b>			
Dim. de la table mm	1800 x 300	1800 x 300	2000 x 300
Pression d'air nécessaire	6 Bar	6 Bar	6 Bar
Vitesse d'avance (m/min.)	5	5	5
Support extensible 320 mm	S	S	S
Poids indiqué en kilogrammes, net/brut	210/260	260/310	380/430

	P 200/G 200	G 300
A mm	1250	1250
B mm (Dimension de transport)	780	780
B mm	895	1400
C mm	2100	2800



S ... Equipement de série, W ... Equipement optionnel sans supplément de prix, - ... Non disponible, O ... Equipement optionnel

## G 330 Plaqueuse de chants Le nouveau miracle de compacité Felder!

Les plaqueuses de chants de la classe «Universelle»  
... avec agrégat de raclage et de polissage

### G 330 Plaqueuse de chants

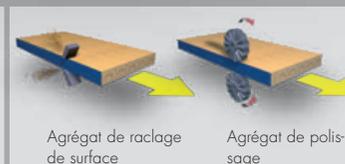
- Epaisseur du chant 0,4–3,0 mm
- Réglage des agrégats pour échantillon de chant
- Hauteur des panneaux 10–45 mm
- Vitesse d'avance 8,0 m/min
- Bac à colle
- Entraînement par chaîne
- Fraises droites au Rayon avec moteurs haute fréquence
- Agrégat de coupe en bout
- Un emplacement libre pour racleurs de colle ou polissage



#### EQUIPEMENT STANDARD



#### OPTIONS 1 EMPLACEMENT LIBRE



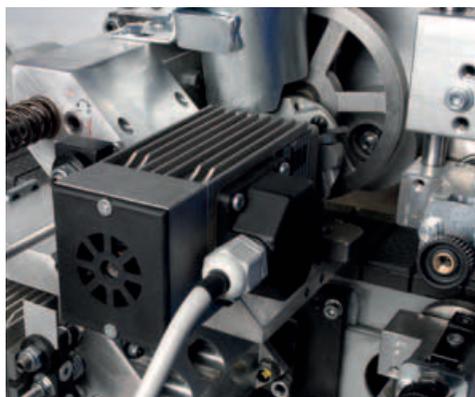
# G 330

## Agréгат bac à colle

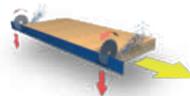
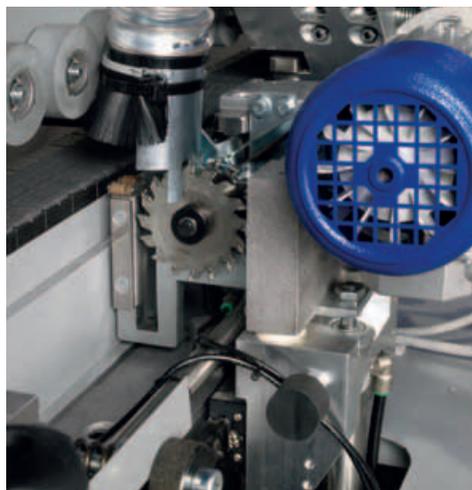


Bac à colle en teflon avec une capacité de 1,2 kg. Bac pour colle granulée thermo fusible. Rouleau encolleur réglable.

## Agréгат de fraisage droit, de chanfrein et de rayon



## Agréгат de coupe en bout



G 330	
A mm	1286
B mm (Dimension de transport)	780
B mm	823
C mm	1918

G 330

POS	Equipement électrique	
001	3x 400 V tension du moteur	S
003	1x 230 V tension du moteur	O
004	50 Hz fréquence du moteur	S
<b>Cotes d'usinage</b>		
	Epaisseur de chants (mm)	0,4-3,0
	Epaisseur des panneaux (mm)	10-45
	Largeur mini. de pièce (mm)	70
	Longueur mini. de pièce (mm)	210
<b>Agrégats</b>		
	Guidage continu de chants sur plateau	S
	Entraînement automatique du chant pour chant en rouleau de 0,4-3 mm d'épaisseur, encollage d'alèse par chargement manuel (1 à la fois)	S
	Cisailles guillotine pour chant continu jusqu'à 3 mm d'épaisseur	S
	Agréгат de collage pour colle en granules, bac à colle avec revêtement en téflon	S
	Unité de pressage avec ressorts sous pression, 1 rouleau de pressage droit et 1 rouleau copieur	S
	Agréгат de coupe en bout, 9.000 t/min., 0,18 kW, lame de scie HW Z= 16, Ø 80 mm	S
	Agréгат de fraisage multi-fonctions (droit, chanfrein et rayon), 12000 t/min, 0,22 kW	S
	Equipement d'outil pour rayon 2 mm	S
20	Agréгат de raclage de surface, désactivable mécaniquement (non compatible avec la POS 30)	O
30	Agréгат de polissage, 2 moteurs, 1400 t/min., 900 W (non compatible avec la POS 20)	O
50	Guide de chants linéaire chauffant	O
<b>Commande</b>		
	Pupitre de commande à écran LCD et clavier numérique	S
<b>Entraînement</b>		
	Transport de la pièce par entraînement par chaîne	S
	Vitesse d'avance de 8 m/min	S
	Support de pièce ajustable	S
	Poids en kg (pour un équipement moyen)	350
	Longueur (mm)	2000

## Les plaqueuses de chants de la classe «UNIVERSELLE» ... avec agrégat de raclage et de polissage

Si vous cherchez une plaqueuse de chants avec un entraînement par chaîne et une application universelle pour du matériel en rouleaux ABS, PVC et de placage épais de 0,4 à 3 mm jusqu'à une épaisseur de chant de 45 mm, alors vous avez fait le bon choix avec les machines Felder de classe «UNIVERSELLE».

La série Felder 400 offre une puissance maximale et de parfaits résultats d'usinage, pour un minimum d'espace au meilleur prix d'achat.

Décidez de la finition de vos pièces; 2 emplacements libres sont à votre disposition pour des araseurs et pour l'agrégat de polissage.



# G 400 G 460

# Encombrement minimal - résultats d'encollage parfaits!

## G 400

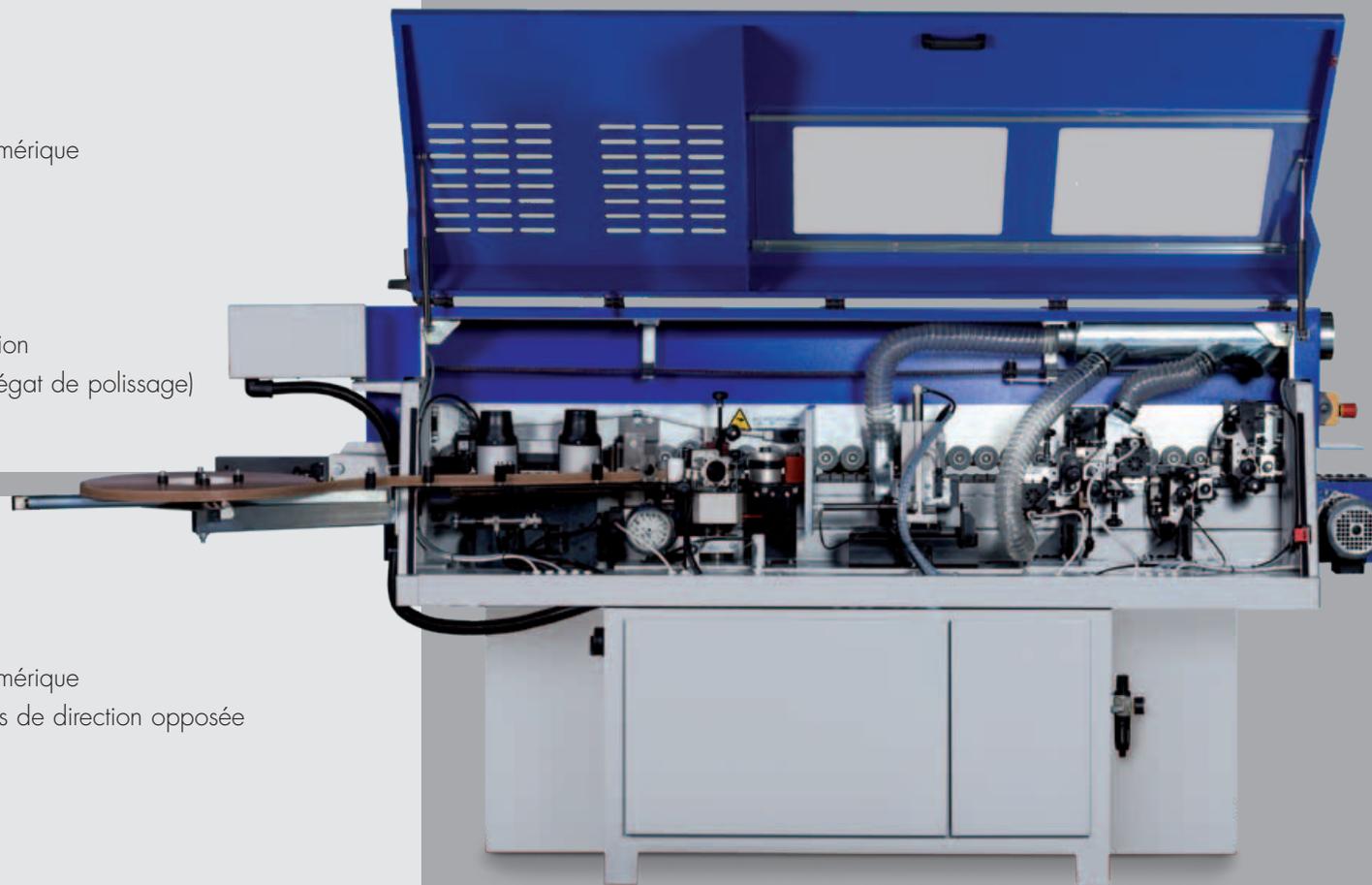
### Plaqueuse de chants

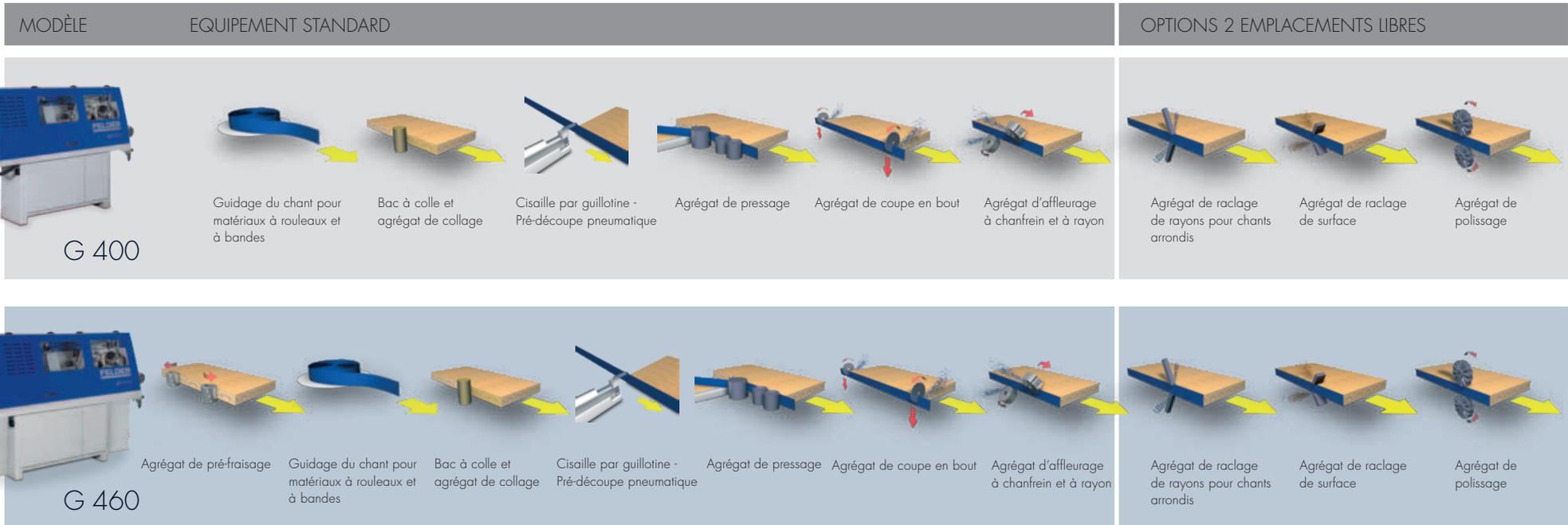
- Pupitre de commande à écran LCD et clavier numérique
- Réglage manuel des agrégats
- Epaisseur du chant 0,4–3,0 mm
- Hauteur des panneaux 8–45 mm
- Vitesse d'avance de 9 m/min.
- 2 emplacements de libre pour des unités de finition  
(agrégat de raclage à rayon ou de surface, agrégat de polissage)

## G 460

### Plaqueuse de chants

- Pupitre de commande à écran LCD et clavier numérique
- Agrégat de feuillurage avec 2 fraises diamantées de direction opposée
- Réglage manuel des agrégats
- Epaisseur du chant 0,4–3,0 mm
- Hauteur des panneaux 8–45 mm
- Vitesse d'avance de 9 m/min.
- 2 emplacements de libre pour des unités de finition  
(agrégat de raclage à rayon ou de surface, agrégat de polissage)





## G 460: Pupitre de commande à écran LCD et clavier numérique

### Fonctions:

- Réglages de la température de colle
- Réduction automatique de la température de colle
- Démarrage et arrêt des agrégats
- Compteur de mètres de chants
- Affichage des intervalles d'entretien
- Messages d'erreur en langage clair

# Agrégats

G 400/460

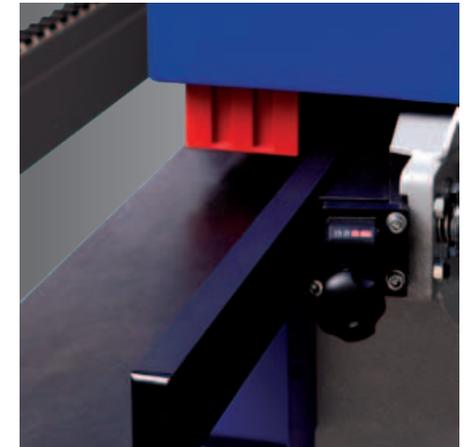
## Plateau pour bande de chants pour matériel à rouleaux

Guidage automatique de matériaux à rouleaux de 0,4 à 3 mm.



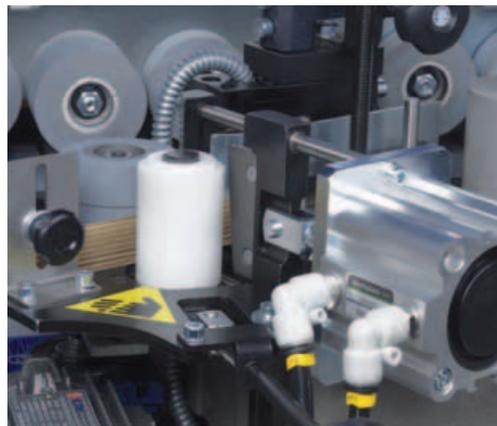
## Agrégat de pré-fraisage (G 460)

Un agrégat de dressage avec deux porte-outils hélicoïdaux diamantés, travaillant en sens contraire, garantissent un usinage parfait du chant des pièces. Grâce à l'agrégat de dressage vous obtenez un chant sans aucun éclat. La prise de copeaux peut être réglée en continu de 0-2 mm au moyen d'un compteur numérique.



## Cisaille de découpe jusqu'à 45 mm de hauteur

Découpe antérieure de matériel à rouleaux, ABS, PVC dur jusqu'à 3 mm d'épaisseur de chants.



# Agrégats

## Bac à colle et agrégat de collage



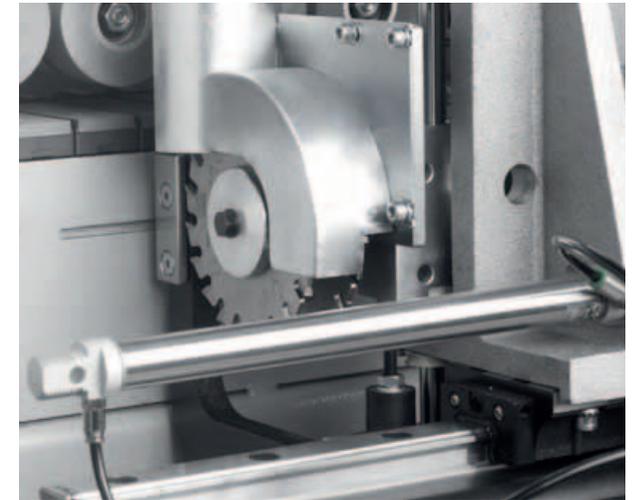
Le bac à colle à revêtement en téflon a une contenance de 1,2 kg de granulé de colle à fusion EVA (Ethylène-Acétate de vinyle-Copolymerisat). Après une courte période de réchauffement, la machine est prête à l'emploi. Le cylindre encolleur à réglage fin assure le bon dosage de la colle à fusion et permet une adhésion parfaite sur tous les différents types de chant. Les granulés de colle à fusion PUR (Polyuréthane) doivent être traités selon les directives de traitement de la colle.

## Agrégat de pressage pour un encollage propre

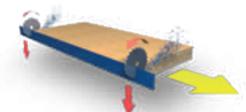
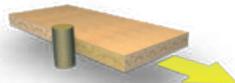


Le premier cylindre presse le type de chant sur la pièce. Le rouleau de pression postérieur est pressée mécaniquement par un ressort et ferme le joint de colle en haut et en bas. Le réglage sur l'épaisseur de chant se produit par l'insertion d'une section de chants.

## Agrégat de coupe en bout par lames



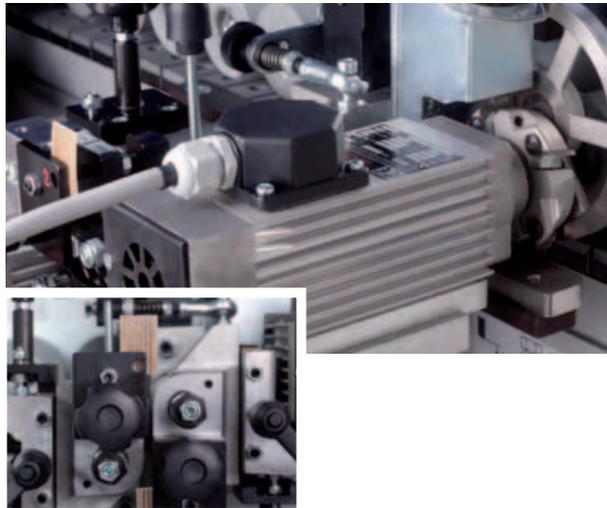
Les guidages linéaires de haute précision garantissent des coupes parfaites du dispositif de cisaille. La vitesse de 12.000 tr/min. et la puissance de 0,27 kW du moteur répondent à chaque défi quel que soit le matériel. Le dispositif peut être démarré ou arrêté depuis le pupitre de commande.



# Agrégats + Options

G 400/460

Agrégat d'affleurage à rayon pour un résultat parfait



Le passage du fraisage de feuillure au fraisage de rayon et de chanfrein pour chants minces, se réalise confortablement et rapidement. Grâce à la nouvelle amélioration du système de réglage, les tolérances de chants sont compensées afin d'éviter toute erreur de réglage. Deux moteurs de haute fréquence indépendants avec des fraises spéciales garantissent le parfait résultat de fraisage sur tous les types de chants. L'équipement standard de la machine comprend des outils de rayon de 2 mm. Sur demande, nous équipons votre plaqueuse de chants avec des outils de rayon de 3 mm.



Agrégat de raclage de rayons pour chants arrondis  
Des chants parfaits



Affine l'usinage de l'affleurement et enlève les résidus de colle.



Agrégat de raclage de surface  
Une pièce parfaite



Le racleur de surface à démarrage manuel garantit une parfaite finition de la surface de pièces.

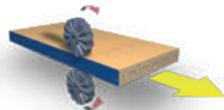


# Agrégats + Options

## Agrégat de polissage Une finition parfaite

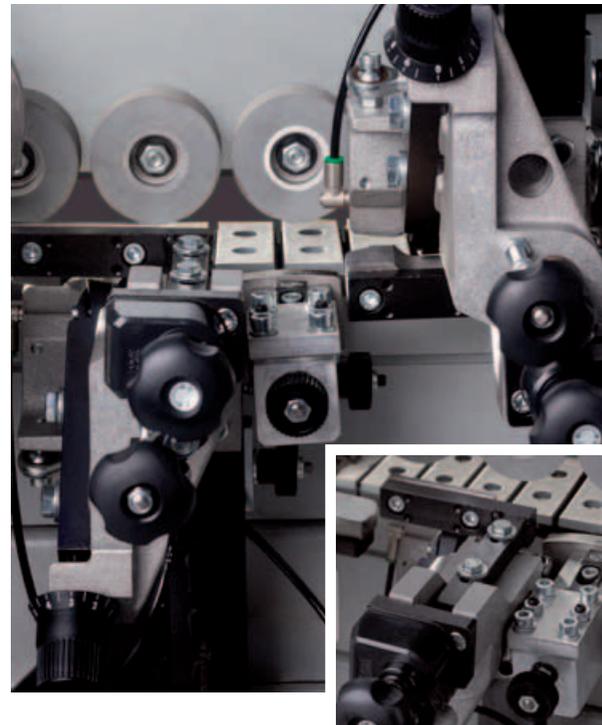


Superbe finition pour matériel de chant ABS et PVC.



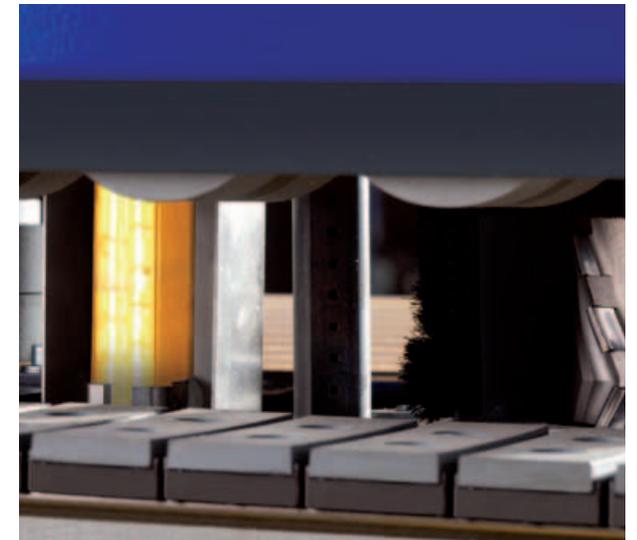
## Nouveau: Agrégat combiné avec araseur de rayon et de surface

Affine le rayon du chant et enlève les coups éventuels du fraisage. Celui équipé d'araseurs de surface, nettoie le joint de colle. Vous obtenez ainsi une plus grande qualité sans nécessité de retouches.



## Lampe infra-rouge et règle de chauffage

Le chant du panneau est chauffé avant la commande d'encollage et garantit ainsi une sécurité optimale du processus et une parfaite adhésion des chants spécialement pour les pièces froides.



# Données techniques, équipements optionnels:

G 400/460

		G 400	G 460
<b>POS</b>	<b>Équipement électrique</b>		
001	3x 400 V tension du moteur	S	S
004	50 Hz fréquence du moteur	S	S
	<b>Agrégat de pré-fraisage (dressage)</b>		
	Agrégat de pré-fraisage (dressage) avec (dés)activation depuis le panneau de commande	-	S
	Prise de copeaux en continu (mm)	-	0-2
	Diamètre de l'outil utilisé (mm)	-	60
	Hauteur maximale d'usinage (mm)	-	45
	Nombre de tranchants en diamant avec une coupe en V asymétrique (par fraise), nombre de têtes de pré-fraisage	-	2+2
	Vitesse de rotation (tours/min.)	-	12.000
	Puissance en kW par moteur	-	1,1
	<b>Cotes d'usinage</b>		
	Épaisseur de chants (mm)	0,4-3,0	0,4-3,0
	Épaisseur des panneaux (mm)	8-45	8-45
	Largeur mini. de pièce (mm)	70	70
	Longueur mini. de pièce (mm)	210	210
	<b>Agrégats</b>		
	Guidage continu de chants sur plateau Ø 800 mm, pour PVC/ABS	S	S
	Entraînement automatique du chant pour chant en rouleau de 0,4-3 mm d'épaisseur, encollage d'alèse par chargement manuel (1 à la fois)	S	S
	Cisailles guillotine pour chant continu jusqu'à 3 mm d'épaisseur	S	S
	Agrégat de collage pour colle en granules, bac à colle avec revêtement en téflon	S	S
	Unité de pressage avec ressorts sous pression, 1 rouleau de pressage droit et 1 rouleau copieur	S	S
	Agrégat de coupe en bout, 12.000 t/min., 0,27 kW, lame de scie HW Z= 24, Ø 100 mm	S	S
	Agrégat de fraisage multi-fonctions (droit, chanfrein et rayon), 12000 t/min, 0,37 kW	S	S
	Équipement d'outil pour rayon 2 mm	S	S
40	Équipement d'outil pour rayon 3 mm	O	O

		G 400	G 460
10	Agrégat de raclage de rayon pour chants arrondis, à retrait mécanique pour R= 2 mm	O	O
20	Agrégat de raclage de surface, désactivable mécaniquement (non compatible avec les racleurs à rayon)	O	O
25	Agrégat de raclage de rayon & surface (pas possible avec pos. 30)	O	O
30	Agrégat de polissage, 2 moteurs, 1400 t/min., 900 W (pas possible avec les racleurs de rayon)	O	O
45	Lampe infra-rouge pour la préchauffe du chant des panneaux	-	O
50	Guide de chants linéaire chauffant	O	-
	<b>Commande</b>		
	Pupitre de commande à écran LCD et clavier numérique	S	S
	<b>Entraînement</b>		
	Transport de la pièce par entraînement par chaîne	S	S
	Vitesse d'avance de 9 m/min	S	S
	Support de pièce ajustable	S	S
	<b>Généralités</b>		
	Buse d'aspiration Ø mm	120	120 + 2x 80
	Poids en kg (pour un équipement moyen)	450	560
	Longueur (mm)	2800	3200



	G 400	G 460
A mm	1550	1550
B mm	2800	3200
C mm (Dimension de transport)	770	770
C mm	1100	1100

S ... Equipement de série, W ... Equipement optionnel sans supplément de prix, - ... Non disponible, O ... Équipement optionnel

## Les plaqueuses de chants de la classe «PROFESSIONAL»

Pour l'encollage de chants en continu et d'alaises en bois massif jusqu'à 5 mm d'épaisseur et jusqu'à 60 mm en hauteur de panneaux, quatre modèles de Felder de la classe «PROFESSIONAL» offrent des résultats de travail parfaits.

Le modèle de lancement G 500 garantit une puissance maximale pour un résultat de travail parfait et dans un minimum de place, le tout à un prix imbattable. Si vous votre finition de coupe n'est pas parfaite, alors vous faites le bon choix avec la G 560 et sa fonction supplémentaire de «pré-fraisage».

L'agrégat d'arrondissement des angles est le point culminant de la G 570. Grâce à celle-ci, les angles et les chants frontaux de pièces droites, Post ou Soft-forming peuvent être usinés précisément jusqu'à une hauteur de 45 mm. La G 580 est le modèle de pointe du quartet de Felder, elle est équipée de l'agrégat de pré-fraisage et d'arrondissement des angles.

Naturellement les quatre modèles de Felder peuvent répondre à chaque exigence grâce aux possibilités d'équipement optionnel comme par ex. les agrégats de raclage et/ou de polissage, pour plus de précision!



# G 500   G 560   G 570   G 580

# FELDER®



# 4 machines pour un résultat d'encollage parfait



## G 500

### Plaqueuse de chants

- Pupitre de commande à écran LCD et clavier numérique
- Réglage manuel des agrégats
- Epaisseur du chant 0,4–5,0 mm (8 mm Equipement optionnel)
- Hauteur des panneaux 8–60 mm
- Vitesse d'avance de 11 m/min.
- 3 emplacements libres pour des agrégats de finish

Equipement optionnel: x-motion-plus KIT

- + Ecran tactile de couleur 5,7"
- + Déplacement pneumatique des agrégats
- + Bac à colle avec positions finales amorties, et encore plus



## G 560

### Plaqueuse de chants avec agrégat de pré-fraisage

- Pupitre de commande à écran LCD et clavier numérique
- Agrégat de feuillement avec 2 fraises diamantées de direction opposée
- Réglage manuel des agrégats
- Epaisseur du chant 0,4–5,0 mm (8 mm Equipement optionnel)
- Hauteur des panneaux 8–60 mm
- Vitesse d'avance de 11 m/min.
- 3 emplacements libres pour des agrégats de finish

Equipement optionnel: x-motion-plus KIT

- + Ecran tactile de couleur 5,7"
- + Déplacement pneumatique des agrégats
- + Bac à colle avec positions finales amorties, et encore plus



## G 570

### Plaqueuse de chants avec agrégat d'arrondissement des angles

- Pupitre de commande à écran LCD et clavier numérique
- Agrégat d'arrondissement des angles pour chants frontaux
- Réglage manuel des agrégats
- Epaisseur du chant 0,4–5,0 mm (8 mm Equipement optionnel)
- Hauteur des panneaux 8–60 mm
- Vitesse d'avance de 11 m/min.
- 3 emplacements libres pour des agrégats de finish

Equipement optionnel: x-motion-plus KIT

- + Ecran tactile de couleur 5,7"
- + Déplacement pneumatique des agrégats
- + Bac à colle avec positions finales amorties, et encore plus



## G 580

### Plaqueuse de chants avec agrégat de pré-fraisage et agrégat d'arrondissement des angles

- Pupitre de commande à écran LCD et clavier numérique
- Agrégat de feuillement avec 2 fraises diamantées de direction opposée
- Agrégat d'arrondissement des angles pour chants frontaux
- Réglage manuel des agrégats
- Epaisseur du chant 0,4–5,0 mm (8 mm Equipement optionnel)
- Hauteur des panneaux 8–60 mm
- Vitesse d'avance de 11 m/min.
- 3 emplacements libres pour des agrégats de finish

Equipement optionnel: x-motion-plus KIT

- + Ecran tactile de couleur 5,7"
- + Déplacement pneumatique des agrégats
- + Bac à colle avec positions finales amorties, et encore plus

MODÈLE

COMMANDE

EQUIPEMENT STANDARD



G 500



Pupitre de commande à écran LCD et clavier numérique

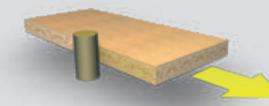


x-motion-plus Commande

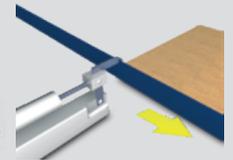


Rail d'entrée chauffant (Equipement optionnel)

Guidage du chant pour matériaux à rouleaux et à bandes



Bac à colle et agrégat de collage



Cisaille par guillotine - Pré-découpe pneumatique



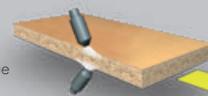
G 560



Pupitre de commande à écran LCD et clavier numérique



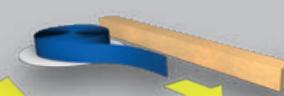
x-motion-plus Commande



Vaporisateur de produit de séparation pour colle PUR (Equipement optionnel x-motion-plus KIT)



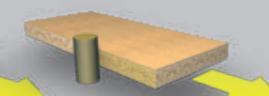
Agrégat de pré-fraisage



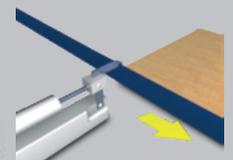
Guidage du chant pour matériaux à rouleaux et à bandes



Lampe de chauffage infrarouge (Equipement optionnel)



Bac à colle et agrégat de collage



Cisaille par guillotine - Pré-découpe pneumatique



G 570



Pupitre de commande à écran LCD et clavier numérique

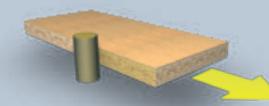


x-motion-plus Commande

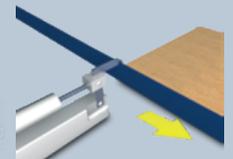


Rail d'entrée chauffant (Equipement optionnel)

Guidage du chant pour matériaux à rouleaux et à bandes



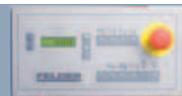
Bac à colle et agrégat de collage



Cisaille par guillotine - Pré-découpe pneumatique



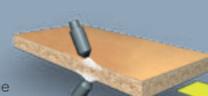
G 580



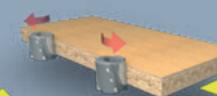
Pupitre de commande à écran LCD et clavier numérique



x-motion-plus Commande



Vaporisateur de produit de séparation pour colle PUR (Equipement optionnel x-motion-plus KIT)



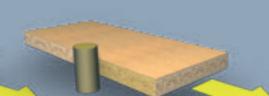
Agrégat de pré-fraisage



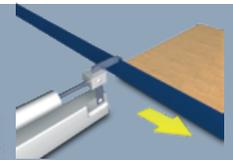
Guidage du chant pour matériaux à rouleaux et à bandes



Lampe de chauffage infrarouge (Equipement optionnel)

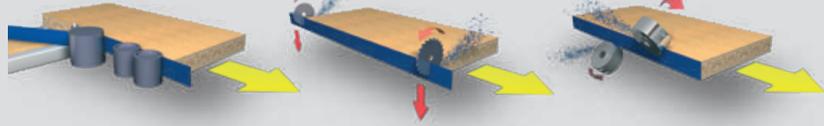


Bac à colle et agrégat de collage



Cisaille par guillotine - Pré-découpe pneumatique

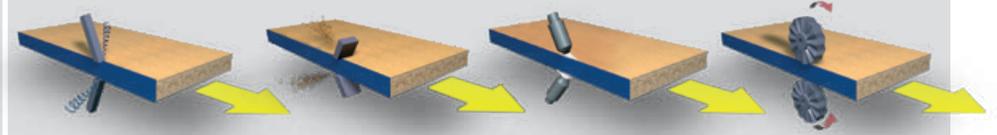
OPTIONS POUR UN PARFAIT «FINISH»



Agrégat de pressage

Agrégat de coupe en bout

Agrégat d'affleurage à chanfrein et à rayon

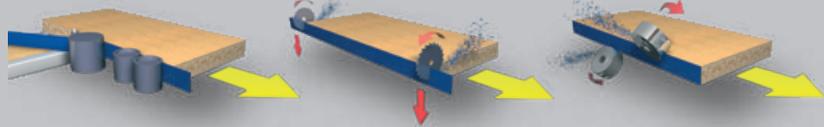


Agrégat de raclage de rayons pour chants arrondis

Agrégat de raclage de surface

Vaporisateur de produit de nettoyage et de polissage (Equipement optionnel x-motion-plus KIT)

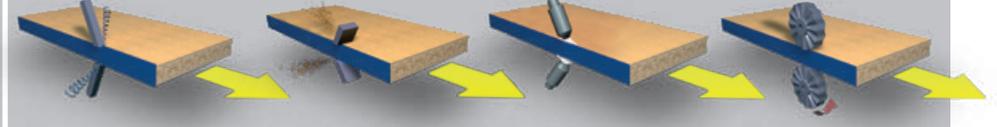
Agrégat de polissage



Agrégat de pressage

Agrégat de coupe en bout

Agrégat d'affleurage à chanfrein et à rayon

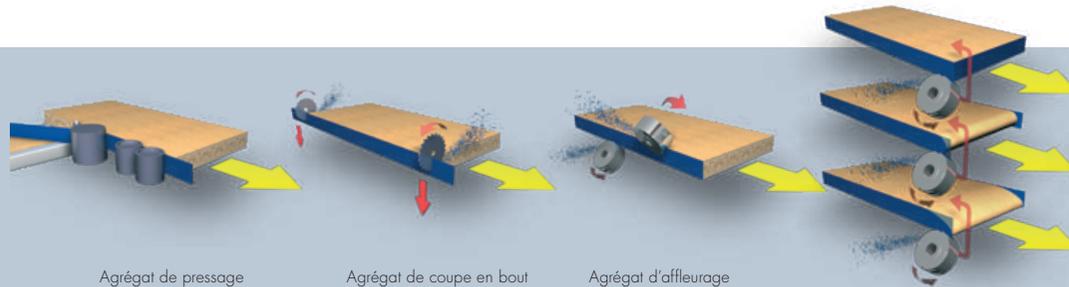


Agrégat de raclage de rayons pour chants arrondis

Agrégat de raclage de surface

Vaporisateur de produit de nettoyage et de polissage (Equipement optionnel x-motion-plus KIT)

Agrégat de polissage

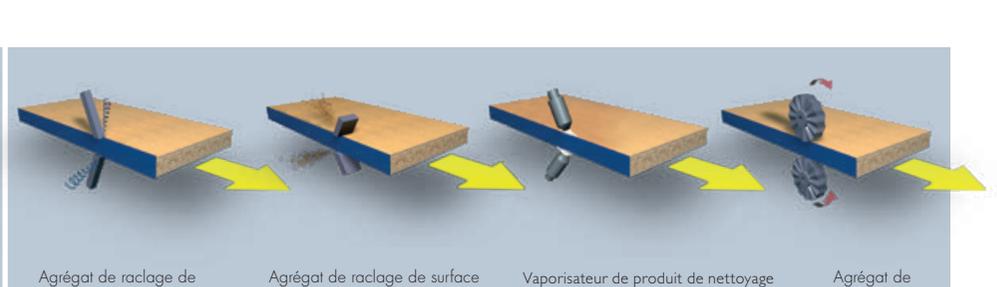


Agrégat de pressage

Agrégat de coupe en bout

Agrégat d'affleurage à chanfrein et à rayon

Agrégat d'arrondissement des angles

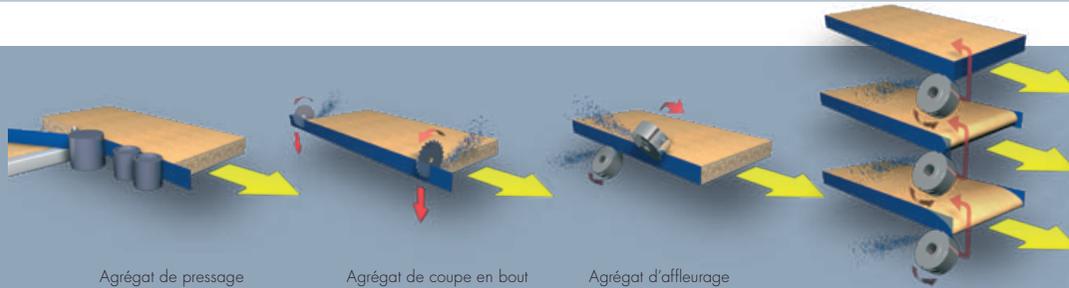


Agrégat de raclage de rayons pour chants arrondis

Agrégat de raclage de surface

Vaporisateur de produit de nettoyage et de polissage (Equipement optionnel x-motion-plus KIT)

Agrégat de polissage

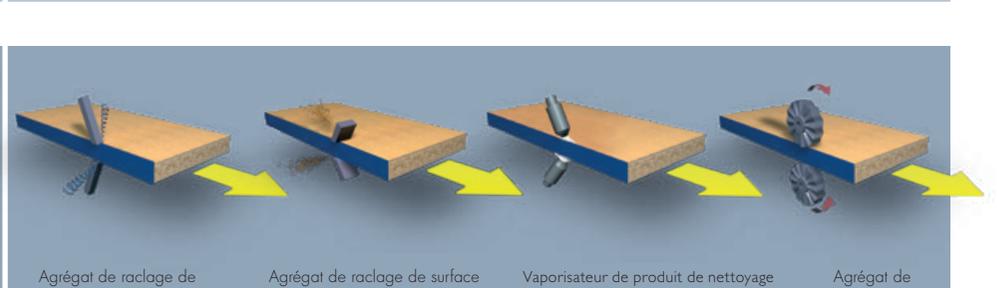


Agrégat de pressage

Agrégat de coupe en bout

Agrégat d'affleurage à chanfrein et à rayon

Agrégat d'arrondissement des angles



Agrégat de raclage de rayons pour chants arrondis

Agrégat de raclage de surface

Vaporisateur de produit de nettoyage et de polissage (Equipement optionnel x-motion-plus KIT)

Agrégat de polissage

# Commande



## G 500/560/570/580: Pupitre de commande à écran LCD et clavier numérique

### Fonctions:

- Réglages de la température de colle
- Réduction automatique de la température de colle
- Démarrage et arrêt des agrégats
- Compteur de mètres de chants
- Affichage des intervalles d'entretien
- Messages d'erreur en langage clair

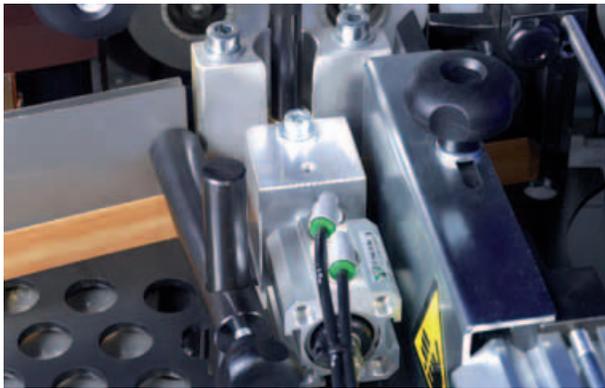


# Agrégats

G 500/560/570/580

## Plateau pour bande de chants pour matériel à rouleaux et à bandes

Alimentation automatique des matériaux en rouleaux de 0,4 à 3 mm d'épaisseur, les chants en bandes sont possibles par alimentation individuelle.

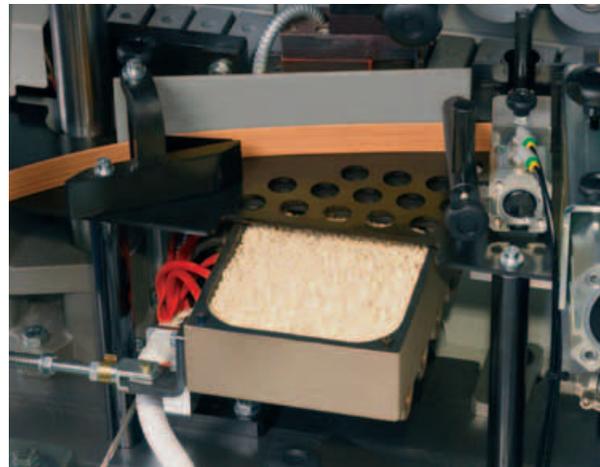


Équipement optionnel: «Paquet de 8 mm» avec chargeur de bandes de 140 mm de capacité pour une alimentation automatique des matériaux de longueurs fixes. Un encollage de matériel en bande jusqu'à 8 mm d'épaisseur est possible en association avec une zone de pression renforcée où le 1er cylindre est actionné.



## Bac à colle et agrégat de collage Temps de réchauffement court

Le bac à colle à revêtement en téflon a une contenance de 2 kg de granulés de colle à fusion EVA (Éthylène-Acétate de vinyle-Copolymerisat). Après une courte période de réchauffement, la machine est prête à l'emploi. Le cylindre encolleur à réglage fin assure le bon dosage de la colle à fusion et permet une adhésion parfaite sur tous les différents types de chants. Les granulés de colle à fusion PUR (Polyuréthane) doivent être traités selon les directives de traitement de la colle.



## Cisaille de pré-découpe jusqu'à une hauteur de matériel de 64 mm

Découpe antérieure de matériel à rouleaux, ABS, PVC dur jusqu'à 3 mm d'épaisseur de chant.



# Agrégats

## Zone de pression

Un encollage presque invisible



Zone de pression massive avec 3 rouleaux de pression à précontrainte mécanique. Un grand rouleau de pression presse le type de chant contre la pièce et 2 rouleaux coniques de pression postérieurs ferment parfaitement le joint de colle sur la face supérieure et inférieure. Le réglage à l'épaisseur du chant se réalise avec exactitude et confort sur une section de chants. En association avec l'option «paquet de 8 mm», l'agrégat est livré avec une tête zone de pression actionnée.

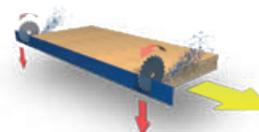


## Agrégat de coupe en bout avec découpe par cisaille à tranchant incliné



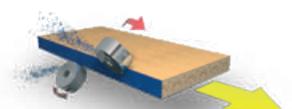
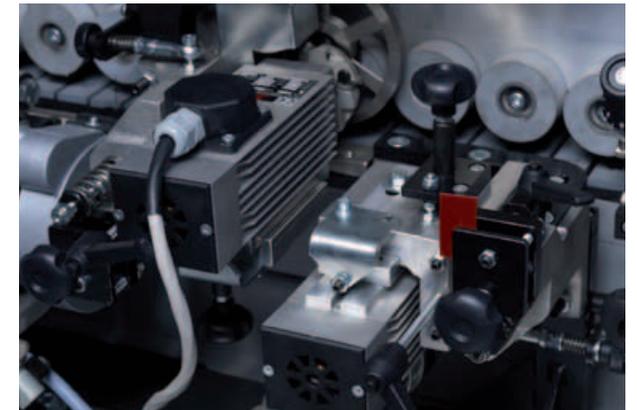
Les guidages linéaires de haute précision garantissent des coupes parfaites du dispositif de cisaille grâce à deux lames de scie de découpe.

La découpe par cisaille est une coupe arasante inclinée à 45° ne produisant aucun éclat. Lors de la découpe de chants de faible épaisseur, vous pouvez installer un fer à chanfrein de 20°.



## Agrégat d'affleurage à chanfrein et à rayon Pour des résultats parfaits

Le passage du fraisage de feuillure au fraisage de rayon et de chanfrein pour chants minces, se réalise confortablement et rapidement. Grâce à la nouvelle amélioration du système de réglage, les tolérances de chants sont compensées afin d'éviter toute erreur de réglage. Deux moteurs de haute fréquence indépendants avec des fraises spéciales garantissent le parfait résultat de fraisage sur tous les types de chants. L'équipement standard de la machine comprend des outils de rayon de 2 mm. Sur demande, nous équipons votre plaqueuse de chants avec des outils de rayon de 3 mm.



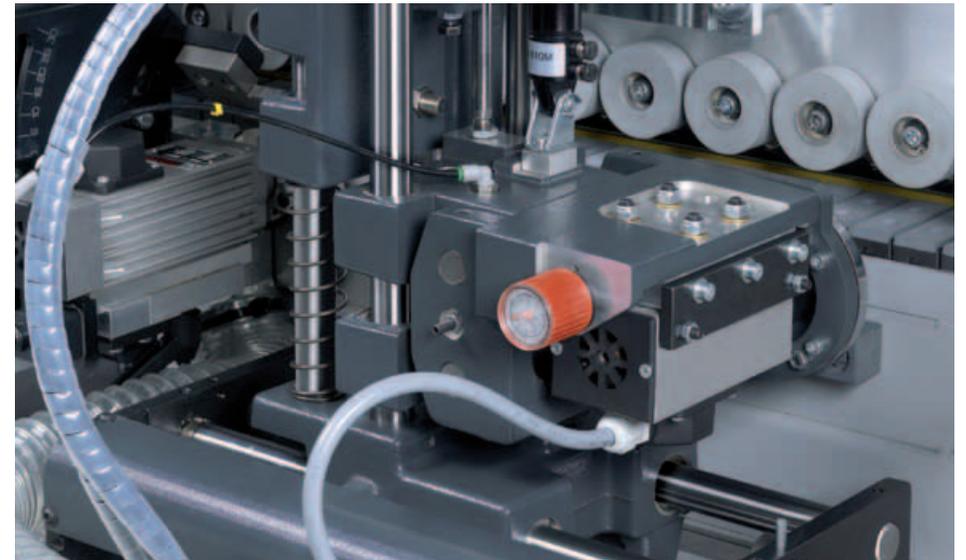
## Agrégat de pré-fraisage (G 560/580) Ainsi le «joint» est d'une parfaite qualité



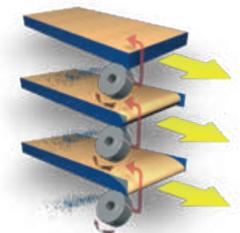
Un agrégat de dressage avec deux porte-outils hélicoïdaux diamantés, travaillant en sens contraire, garantissent un usinage parfait du chant des pièces. Grâce à l'agrégat de dressage vous obtenez un chant sans aucun éclat.



## Agrégat d'arrondissement des angles (G 570/580) Une productivité à ne pas manquer

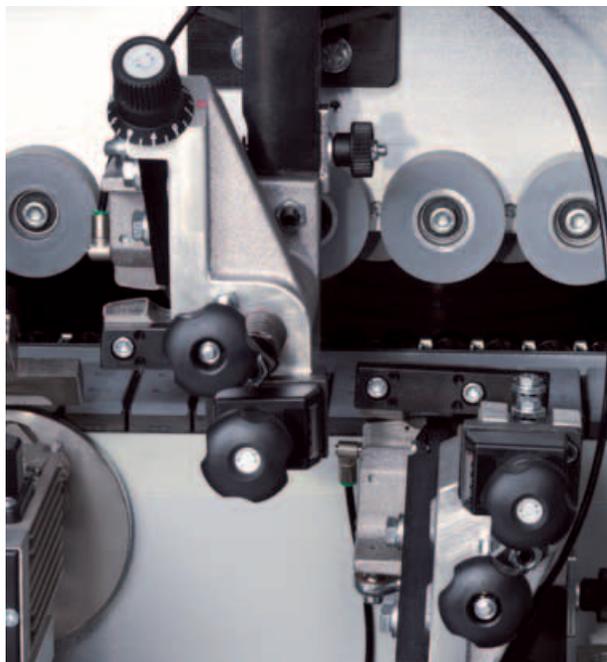


Aucune retouche coûteuse des pièces!  
L'agrégat d'arrondissement des angles de Felder prend en charge le «finish» des angles de pièce (aussi pour des matériaux de Soffforming ou Postforming) pour un type de chant de 0,4 à 3,0 mm et d'une hauteur d'usinage de 45 mm. La construction en fonte grise massive, les guidages linéaires et les fraises diamantées avec couples de démarrage, garantissent la précision de longue durée. Le pilotage de l'agrégat d'arrondissement des angles se réalise depuis le tableau de commande.

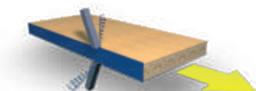


# Options pour un parfait «Finish»

Agrégat de raclage de rayons  
pour chants arrondis  
Des chants parfaits



Affine l'usinage de l'effleurage et enlève les résidus de colle.



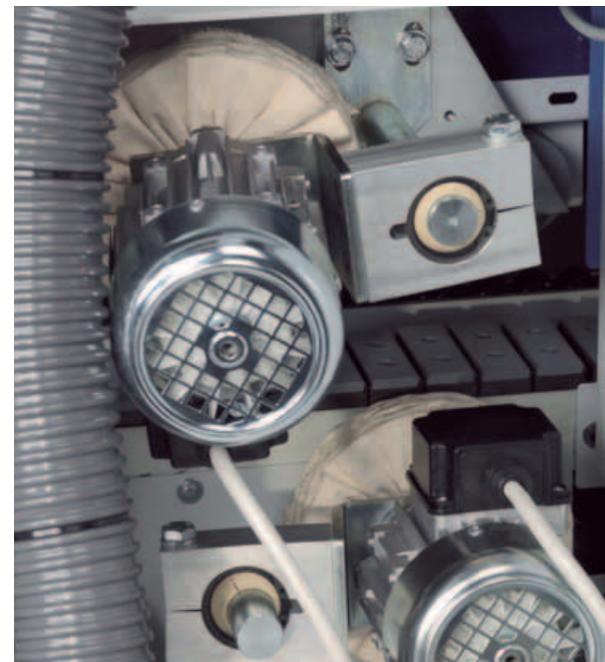
Agrégat de raclage de surface  
Une pièce parfaite



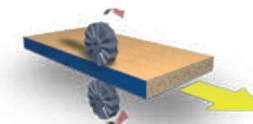
L'agrégat de raclage de surface, pouvant être débrayable manuellement, vous assure une finition parfaite de la surface du panneau. Il enlève le résidu de colle ainsi que toute trace d'encollage sur votre panneau.



Agrégat de polissage  
Une finition parfaite



Superbe finition pour matériel de chant ABS et PVC.





## x-motion-plus KIT Pupitre de commande à écran tactile

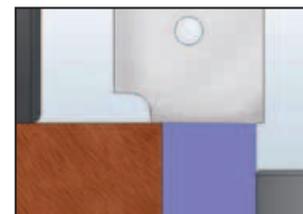
### Fonctions:

- Mémoire libre pour programmes de travail personnalisés
- Démarrage et arrêt pneumatique des agrégats
- Réglage pneumatique du fraisage de rayon, de feuillure ainsi que de chanfrein pour chants minces
- Réglage de la température de colle
- Réduction automatique de la température de colle
- Compteur de mètres de chants
- Affichage des intervalles d'entretien
- Image claire des messages d'erreur
- Et encore plus

Changement automatique et confortable des travaux de fraisage à plat, à chants arrondis et droits grâce à l'écran tactile x-motion-plus!



Fraisage à plat



Fraisage à  
chants arrondis



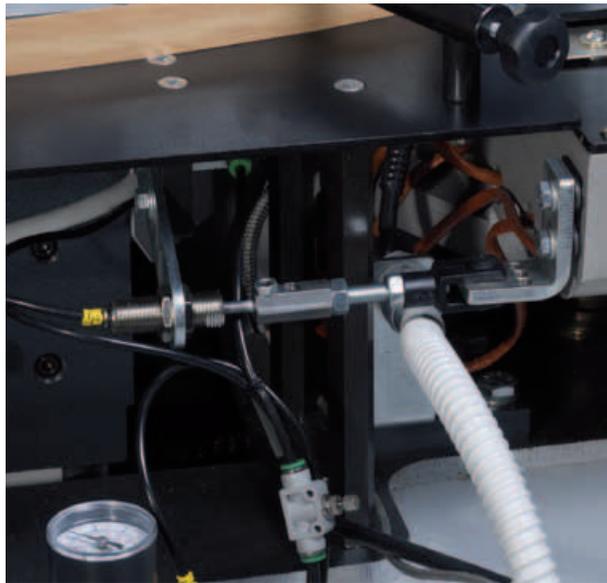
Fraisage à  
chant droit



# x-motion-plus KIT

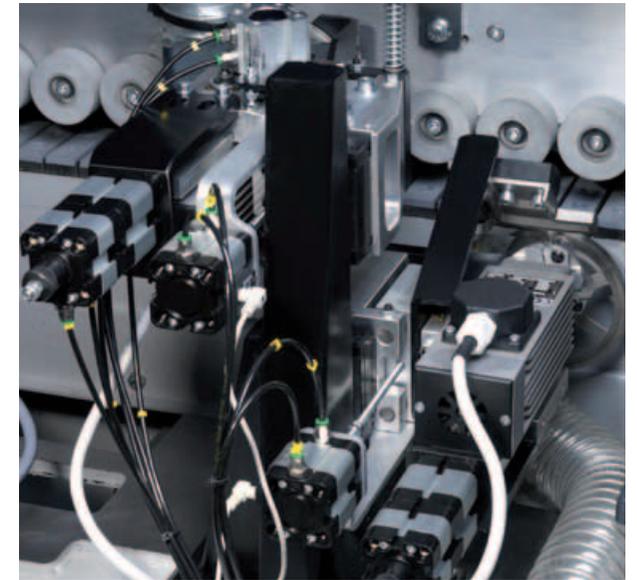
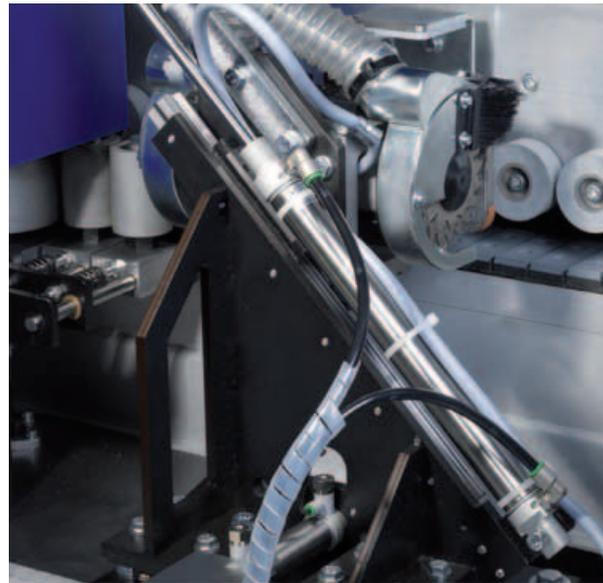
## Bac à colle pneumatique avec positions finales amorties

Grâce au bac à colle à précontrainte pneumatique sur commande centrale, l'adhérence des restes de colle est réduite sur la partie frontale arrière et aucun nettoyage de la partie frontale du chant est nécessaire. De plus, le bac à colle peut être démarré et arrêté depuis le tableau de commande.



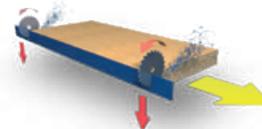
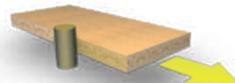
## Agrégat de coupe en bout x-motion-plus

Réglage pneumatique du passage du feuillement au chanfreinage à 20° depuis le tableau de commande.



## Agrégat de fraisage multi-fonction pour des résultats parfaits

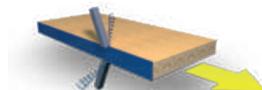
Mise au point automatique de l'agrégat de feuillement sur des points de réglage depuis le tableau de commande, pour le fraisage de rayon, de feuillure et de chanfrein pour des chants minces. Commande indépendante de l'agrégat de feuillement supérieur ou inférieur.



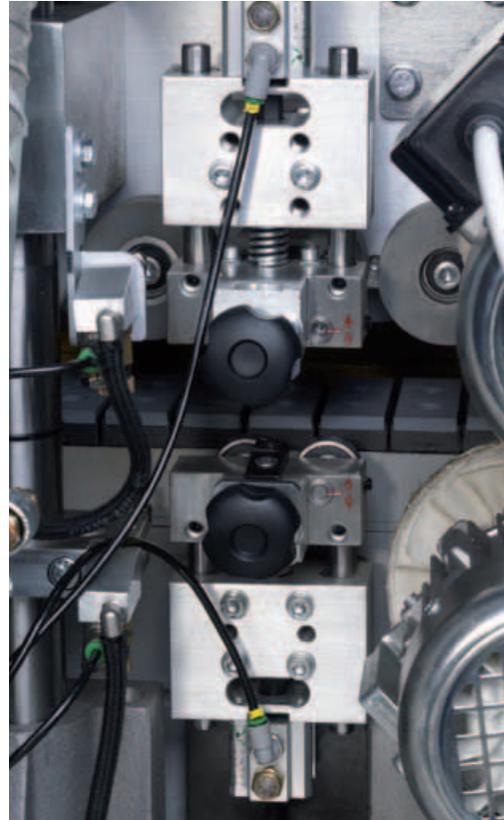
## Agrégat de raclage de rayons pour chants arrondis Des chants parfaits



Affine l'usinage de l'effleurage et enlève les résidus de colle. Sélection pneumatique depuis le tableau de commande avec boîtier de récupération de copeaux pour les coupes à araseurs.



## Araseurs de surface Une pièce parfaite



Araseur de surface avec fonction de positionnement ou retrait pneumatique sur la pièce. Démarrage et arrêt depuis le tableau de commande.



## Dispositifs et agents de de pulvérisation pour des résultats de qualité industrielle



Une consommation réduite grâce au pilotage des buses de vaporisation pour l'application d'un agent de démoulage pour la colle PUR, ou/et d'un produit de nettoyage et de polissage pour garantir des pièces propres et une parfaite finition.



# Données techniques, équipements optionnels:

		G 500	G 560	G 570	G 580	G 500 x-motion plus	G 560 x-motion plus	G 570 x-motion plus	G 580 x-motion plus
<b>POS</b>	<b>Équipement électrique</b>								
001	3x 400 V tension du moteur	S	S	S	S	S	S	S	S
004	50 Hz fréquence du moteur	S	S	S	S	S	S	S	S
	<b>Agrégat de pré-fraisage (dressage)</b>								
	Agrégat de pré-fraisage (dressage) avec (dés-)activation depuis le panneau de commande	-	S	-	S	-	S	-	S
	Prise de copeaux en continu (mm)	-	0-2	-	0-2	-	2	-	2
	Diamètre de l'outil utilisé (mm)	-	60	-	60	-	60	-	60
	Hauteur maximale d'usinage (mm)	-	60	-	60	-	60	-	60
	Nombre de tranchants en diamant avec une coupe en V asymétrique (par fraise), nombre de têtes de pré-fraisage	-	2+2	-	2+2	-	2+2	-	2+2
	Vitesse de rotation (tours/min.)	-	12.000	-	12.000	-	12.000	-	12.000
	Puissance en kW par moteur	-	1,1	-	1,1	-	1,1	-	1,1
	<b>Cotes d'usinage</b>								
	Épaisseur de chants (mm)	0,4-5,0 (8)	0,4-5,0 (8)	0,4-5,0 (8)	0,4-5,0 (8)	0,4-5,0 (8)	0,4-5,0 (8)	0,4-5,0 (8)	0,4-5,0 (8)
	Épaisseur des panneaux (mm)	8-60	8-60	8-60	8-60	8-60	8-60	8-60	8-60
	Largeur mini. de pièce (mm)	70	70	70	70	70	70	70	70
	Longueur mini. de pièce (mm)	140	140	140	140	140	140	140	140
	<b>Agrégats</b>								
	Guidage continu de chants sur plateau Ø 800 mm, pour PVC/ABS	S	S	S	S	S	S	S	S
	Entraînement automatique du chant pour chant de 0,4-5 mm d'épaisseur, encollage d'alèse par chargement manuel (1 à la fois)	-	-	-	-	S	S	S	S
	Entraînement automatique du chant pour chant de 0,4-5 mm d'épaisseur, encollage d'alèse par chargement manuel (1 à la fois)	S	S	S	S	-	-	-	-
	Cisailles guillotine pour chant continu jusqu'à 3 mm d'épaisseur	S	S	S	S	S	S	S	S
	Agrégat de collage pour colle en granulés, bac à colle avec revêtement en téflon	S	S	S	S	-	-	-	-
	Agrégat d'encollage «x-motion plus», revêtement téflon, 2 kg de granulés de colle incl. Amortissement pneumatique du collage en fin de pièce	-	-	-	-	S	S	S	S
	Unité de pression avec précontrainte mécanique, 1 rouleau de pression droit et 2 rouleaux de pression coniques, réglage avec „chute“ de chant	S	S	S	S	S	S	S	S
	Agrégat de coupe en bout «x-motion plus», 12 000 t/min, 0,27 kW, lames de scie HW 24 dents, Ø 100 mm, coupe à 45°; coupe à chanfrein 0°/20° avec réglage pneumatique	-	-	-	-	S	S	S	S
	Agrégat de coupe en bout, 12 000 t/min, 0,27 kW, lames de scie HW 24 dents, Ø 100 mm, coupe à 45°; coupe à chanfrein 0°/20° avec réglage manuel	S	S	S	S	-	-	-	-
	Agrégat de fraisage multi fonction «x-motion plus», 12 000 t/min, 0,50 kW, activation pneumatique pour fraisage de rayon, droit ou de chanfrein pour chants minces depuis le panneau de contrôle	-	-	-	-	S	S	S	S
	Agrégat de fraisage multi fonction, 12 000 t/min, 0,50 kW, fraisage de rayon, droit ou de chanfrein pour chants minces, réglage au moyen d'une «chute» de chant	S	S	S	S	-	-	-	-
	Agrégat d'arrondi en bout pour soft et postforming pour le travail des faces frontales (épaisseur de chant min-max 0,4-3,0 mm, hauteur max de la pièce 45 mm, longueur min de pièce 270 mm)	-	-	S	S	-	-	S	S
	Équipement d'outil pour rayon 2 mm	S	S	S	S	S	S	S	S

	G 500	G 560	G 570	G 580	G 500 x-motion plus	G 560 x-motion plus	G 570 x-motion plus	G 580 x-motion plus
40	○	○	○	○	○	○	○	○
10	○	○	○	○	-	-	-	-
15	○	○	○	○	-	-	-	-
20	○	○	○	○	-	-	-	-
11	-	-	-	-	○	○	○	○
21	-	-	-	-	○	○	○	○
30	○	○	○	○	○	○	○	○
32	-	-	-	-	○	○	○	○
42	-	-	-	-	-	○	-	○
45	-	○	-	○	-	○	-	○
50	○	-	○	-	○	-	○	-
55	○	○	○	○	○	○	○	○
<b>Commande</b>								
	-	-	-	-	S	S	S	S
	S	S	S	S	-	-	-	-
<b>Entraînement</b>								
	S	S	S	S	S	S	S	S
	S	S	S	S	S	S	S	S
	S	S	S	S	S	S	S	S
<b>Généralités</b>								
	120	120 + 2x 80	120	120 + 2x 80	120	120 + 2x 80	120	120 + 2x 80
	750	880	900	990	750	750	750	750
	3200	3600	4550	4550	3200	3200	3200	3200



	G 500 x-motion-plus	G 560 x-motion-plus	G 570 x-motion-plus	G 580 x-motion-plus
A mm	1550	1550	1550	1550
B mm	3200	3600	4550	4550
C mm (Dimension de transport)	770	770	770	770
C mm	1100	1100	1100	1100

S ... Equipement de série, W ... Equipement optionnel sans supplément de prix, - ... Non disponible, ○ ... Equipement optionnel

## Le couple de machines idéal!

### ForKa 300 S ECO Plaqueuse de chants et FK 300 Fraiseuse de chants

La ForKa 300 S ECO dispose déjà d'une découpe par guillotine pneumatique pour les chants en rouleaux ainsi que d'une possibilité d'utilisation de la machine pour des pièces droites. Grâce à la table de travail massive et de grandes dimensions, l'encolage des grandes et épaisses pièces devient très simple. Ainsi, la ForKa 300 S ECO est à prix sûr la machine d'entrée la plus universelle dans sa catégorie.

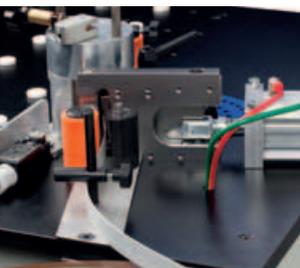
La fraiseuse de chants FK 300 est le parfait complément des plaqueuses de chants de la série ForKa. Les guidages de la pièce variables peuvent être insérés et permettent une utilisation presque universelle pour chaque forme de pièce. L'usinage des chants se réalise par 2 moteurs de haute fréquence dont la vitesse de rotation est variable de 4000 à 18.000 tr/min. Cela garantit des résultats de fraisage parfaits sans retouches, même pour des types de chant très difficiles et sensibles.





	FK 300	ForKa 300 S ECO
<b>POS</b>		
<b>Équipement électrique</b>		
001	3x 400 V tension du moteur	- S
002	3x 230 V tension du moteur	- W
003	1x 230 V tension du moteur	- O
004	50 Hz fréquence du moteur	- S
005	60 Hz fréquence du moteur	- W
<b>Caractéristiques techniques fraiseuse de chants</b>		
Épaisseur de la pièce en mm (fraisage à chants arrondis)	16-55	-
Épaisseur de la pièce en mm (fraisage à chant droit)	12-55	-
Largeur mini. de pièce en mm	ca. 30	-
Épaisseur de chants en mm	0,4-3,0	-
Rayon intérieur min. en mm	ca. 50	-
Vitesse en continu en Tr/min	4000-18.000	-
Raccordement électrique	1x 230 V, 50/60 Hz	-
Alimentation électrique globale	1,0 kW	-
<b>Généralités</b>		
Dimensions mm (L x l x H) sans plateau pour chant continu	-	1000 x 700 x 875
Dimensions mm (L x l x H)	1000 x 700 x 900	-
Poids indiqué en kilogrammes	250	260
<b>Accessoires importants</b>		
Dispositif de déplacement (410-160)	O	-
Dispositif coupe en bout pour fraiseuse FK 300 (16.0.076)	O	-
<b>Caractéristiques techniques plaqueuse de chants</b>		
Épaisseur de la pièce en mm	-	8-60
Largeur mini. de pièce en mm	-	30
Longueur mini. de pièce en mm	-	200
Épaisseur de chants en mm	-	0,4-3,0
Rayon intérieur min. en mm (dépendant épaisseur du chant)	-	25
Avance en m/min	-	4-8
Alimentation électrique globale	-	4,0 kW
Raccord pneumatique	-	6 bar

- ... Non disponible, O ... Équipement optionnel



## Plaqueuse de chants à main - ForKa ECO

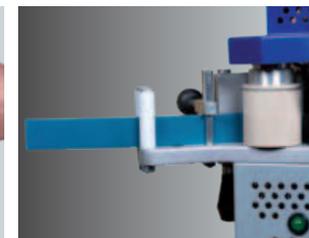
- Plaqueuse de chants à main très flexible, avec bac à colle, pour des travaux de montage mobiles et stationnaires
- La plaqueuse de chants à main ForKa ECO est appropriée pour des pièces à chant droit ainsi que pour des pièces courbées concaves ou convexes
- Pour utilisation de chants ABS et PVC
- Suivant le type de chants, il est possible d'obtenir un rayon min. intérieur de 25 mm
- Echelle graduée pour épaisseur de chants
- Rapide à l'emploi, temps de chauffage très court
- Très flexible due à l'utilisation de colle en granulé
- Réglage simple du niveau de colle



		ForKa ECO
POS	Caractéristiques techniques plaqueuse de chants	
	Épaisseur de chants en mm	0,4–3,0
	Hauteur de chants en mm	10–45
	Rayon intérieur en mm	env. 25
	Bac à colle	150 cm <sup>3</sup>
	Temps de chauffage (minutes)	6–12
	Température	130°–200° C
	Avance en m/min.	3,8
	Voltage	230 V/50 Hz



Utilisation pour chants droits et arrondis avec formes concaves et convexes.



Utilisation de chants compris entre 0,5 à 3 mm d'épaisseur et 10 à 45 mm de hauteur.

### Pièces d'accessoire

#### Nr. Réf.

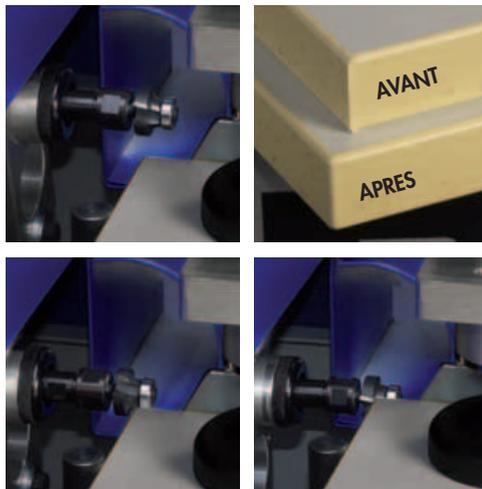
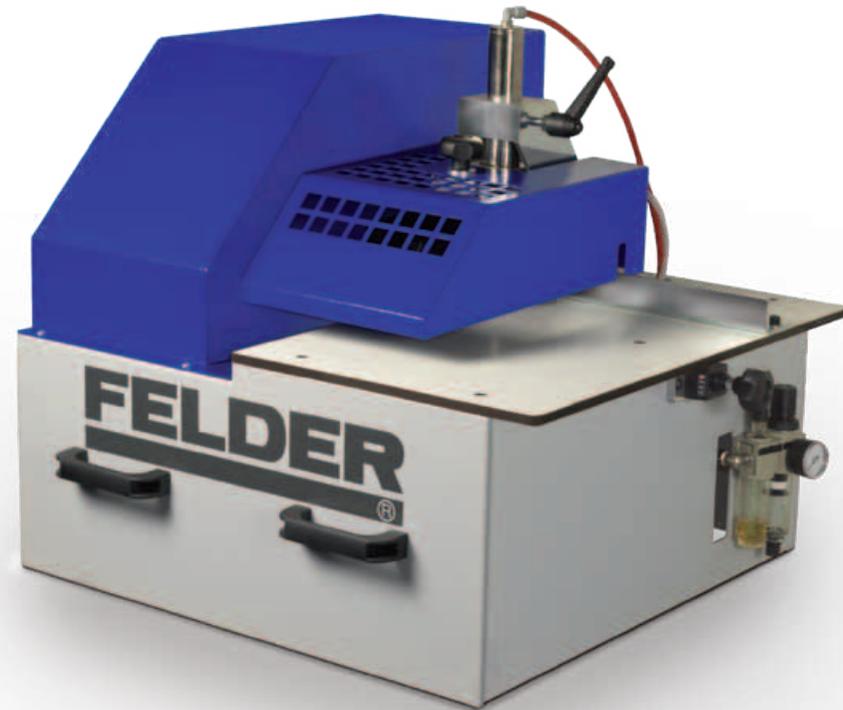
1	16.0.090	Kit d'usinage pour chants Composé de: 1 fer de dégauchissage à ras + 1 fer incliné d'arasement pour le rayon intérieur et 1 pour le rayon extérieur
2	16.0.091	Dispositif de cisaille pour l'encollage aux extrémités
3	16.0.092	Dispositif de cisaille en bout
4	400-095	Ventouses d'aspiration de colonnes, Prix par pièce
	16.0.093	Fers de rechange - R= 2 mm, 1 pc.
	16.0.094	Fers de rechange pour 16.0.091, 1 pc.
	16.0.096	Fers de rechange pour 16.0.092, 1 pc.
5	400-12-005	Système de fixation sous vide



Ce «petit» appareil permet une grande aide et ne devrait manquer dans aucun atelier!

FELDER Machine pour chants arrondis ERM 1050, 1-2-3 quarts de ronds réalisés en 3 secondes.

Effectuez vos quarts de rond en ABS ou plastique en 3 secondes.  
Positionnez la pièce - démarrez l'usinage - terminé! Facile à utiliser et précise - la nouvelle machine Felder à arrondir les angles propose un usinage professionnel de toute sorte de pièces et également les angles en Post ou Softforming!



### Des détails qui vous surprendront!

- Arrondir les angles en seulement 3 secondes
- Réglage rapide et exacte de l'épaisseur du panneau
- Seul un raccord à air comprimé est nécessaire, tous les déplacements sont effectués par des éléments pneumatiques
- Vitesse de rotation de 24.000 tr/min. pour un fraisage optimal
- Un volume minimal pour une productivité maximale
- Un rapport qualité-prix excellent

### ERM 1050

POS	Equipement électrique	
	Pression nécessaire (bars)	6,5
	Vitesse de rotation moteur (T./min.)	24.000
	Puissance du moteur (kW)	0,37
	<b>Cotes d'usinage</b>	
	Epaisseur de chants (mm)	2 + 3
	Epaisseur des panneaux (mm)	10-50
	<b>Agrégats</b>	
	Rayon des profils en mm (2 profils fournis)	2 + 3
	<b>Généralités</b>	
	Dimensions mm (L x B)	780 x 720
	Raccord d'aspiration-Ø (mm)	100
	Poids en kg (pour un équipement moyen)	100