

PLAQUEUSES DE CHANTS PREMIUM





FORMAT-4 Autriche

KR-Felder-Straße 1

A-6060 HALL in Tirol

AUSTRIA

Tel. +43 52 23 55 306

Fax +43 52 23 55 306-63

e-mail: info@format-4.com

www.format-4.com

INFO immédiate sous:

 +33 4 72 14 94 74

 +33 4 72 14 94 75

 www.format-4-france.com

 +41 44 872 51 22

 +41 44 872 51 21

 www.format-4-suisse.com

 +32 3 541 64 74

 +32 3 541 74 08

 www.format-4.be



Une qualité hors paire et une précision de grande longévité made in Austria

Une plaqueuse de chants du groupe FELDER sera la source de votre succès!

Notre expérience - Votre décision avisée!

Depuis 55 ans, nous nous occupons du développement, de la production et de la distribution des machines pour le travail du bois de toute première qualité. Aujourd'hui, les machines pour le travail du bois du groupe Felder font parties des machines les plus vendues dans le monde entier.

Notre stratégie augmente votre bénéfice!

Le concept de machine taillée sur mesure et les prestations du groupe Felder garantissent plus de productivité et de revenu pour les artisans, les PME et les industries. Nous sommes votre interlocuteur idéal. Jugez-en par vous-même.

Qualité et précision «made in Austria»

- Une garantie pour une satisfaction à long terme!

Les produits FELDER et FORMAT-4 sont développés et fabriqués exclusivement à l'usine FELDER à Hall in Tirol. Un personnel hautement qualifié, des technologies de fabrication de dernière pointe et des procédés de contrôle-qualité selon Six-Sigma, garantissent un fonctionnement irréprochable et un maintien de la précision de toutes les machines pour le travail du bois du groupe FELDER.

Un fournisseur complet, des produits

de très grande qualité et un service d'exception!

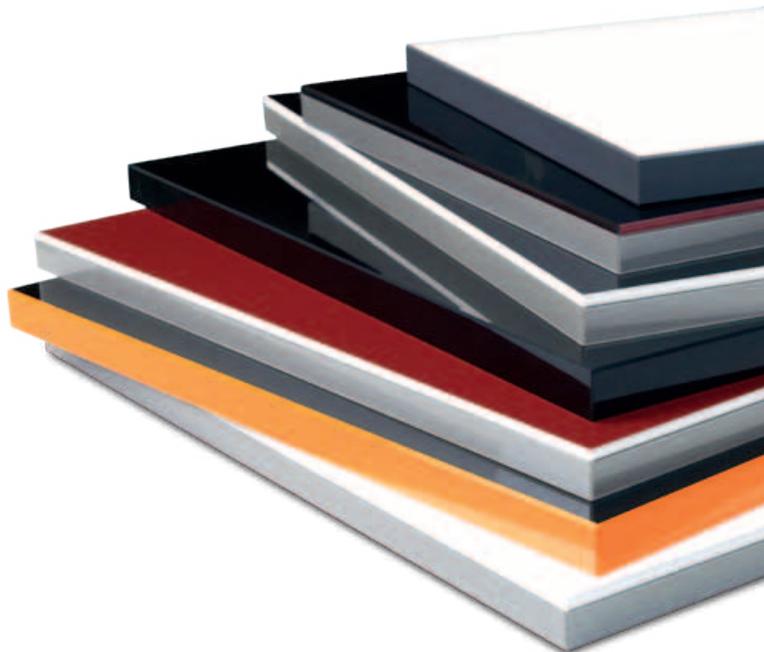
Le groupe Felder est votre interlocuteur - en partant de la petite scie circulaire jusqu'à la machine de dernière technologie interconnectable!

Appelez-nous dès maintenant, nous vous ferons un plaisir de vous renseigner.



FORMAT-4® est une marque de Felder KG.
Nous développons et fabriquons depuis 1956
des machines et des outils de toute première
qualité pour le travail du bois.

FORMAT[®]
4





perfect 608 perfect 710



Plaqueuses de chants «PREMIUM» perfect 608 et perfect 710

Productivité, flexibilité et précision dans une seule machine!

Que ce soit des chants en rouleaux ou des bandes de longueur définie, les nouveaux modèles «perfect» de Format-4 savent convaincre par leurs résultats d'usinage irréprochables.

En plus d'une ergonomie parfaite et d'un design très attrayant, le bâti de la machine et les agrégats de grande robustesse garantissent la plus haute précision. La précision de répétition des réglages de chaque agrégat est exemplaire quel que soit le modèle «perfect». Avec l'équipement e-motion, les programmes personnalisés d'usinage garantissent des résultats précis pour un changement rapide de travail et de matériaux.

Le choix très flexible des agrégats permet à votre machine de répondre parfaitement aux exigences de votre production.



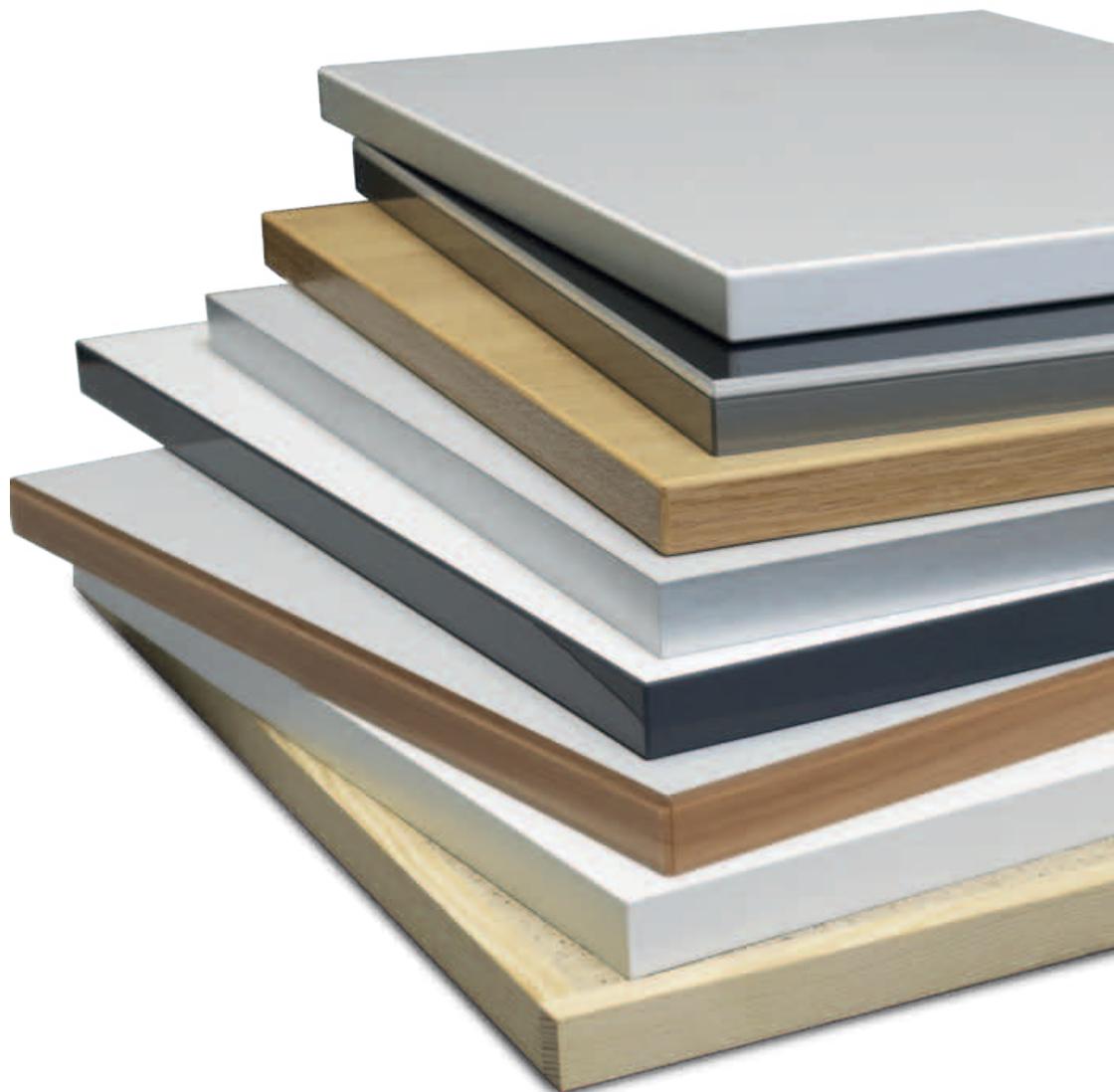
Extrêmement compact - Extrêmement performant!

Joint invisible et usinage complet de chants pour toutes les entreprises!



perfect 608 x-motion-plus

- Agrégat de pré-fraisage avec fraises en diamant inclus
- Agrégat pour arrondissement des angles jusqu'à 45 mm en hauteur
- Epaisseur du chant 0,4–8 mm
- Hauteur des panneaux 8–60 mm
- Vitesse d'avance de 12 m/min.
- Réglage motorisé de l'agrégat de fraisage multi-fonctions
- Réglage fin de l'agrégat de fraisage multifonctions au 1/100 ème depuis le pupitre de commande
- Pupitre de commande avec écran tactile couleur 10,4"
- Mémoire de programme de travail illimitée
- Agrégat de collage pour le traitement de colles EVA et PUR



Flexibilité et Précision extrêmes!

Des «joints invisibles», un usinage complet des chants et une commande entièrement automatique enfin à un prix abordable!



perfect 710 x-motion

- Agrégat de pré-fraisage avec fraises en diamant inclus
- Agrégat pour arrondissement des angles jusqu'à 60 mm en hauteur
- Epaisseur du chant 0,4–10 mm
- Hauteur des panneaux 8–60 mm
- Vitesse d'avance de 12 m/min.
- Réglage manuel des agrégats
- Pupitre de commande avec écran tactile couleur 5,7"
- Agrégat de collage pour le traitement de colles EVA et PUR
- Automatisation partielle possible

Option: Package x-motion-plus

- + Ecran tactile de couleur 10,4"
- + Mémoire de programme de travail illimitée
- + Réglage motorisé de l'agrégat de fraisage multi-fonctions



perfect 710 e-motion

- Agrégat de pré-fraisage avec fraises en diamant inclus
- Agrégat pour arrondissement des angles jusqu'à 60 mm en hauteur
- Epaisseur du chant 0,4–10 mm
- Hauteur des panneaux 8–60 mm
- Vitesse d'avance de 12 m/min. (équipement optionnel 20 m/min)
- Réglage des agrégats par positionnement motorisé
- Réglage fin des agrégats au 100ième de mm depuis l'écran de commande
- Pupitre de commande avec écran tactile couleur 10,4"
- Mémoire de programme de travail illimitée
- Agrégat de collage pour le traitement de colles EVA et PUR

MODÈLE COMMANDE TOUS LES AGRÉGATS EN UN CLIN D'ŒIL!

perfect 608 x-motion plus




Pupitre de commande avec écran tactile couleur 10,4"

UNITÉS STANDARDS - perfect 608 x-motion-plus

Guidage du chant pour matériaux à rouleaux et à bandes

Agrégat de pré-fraisage avec fraises en diamant inclus

Rouleau encolleur et agrégat de collage avec bac à colle à changement rapide

Cisaille par guillotine - Pré-découpe pneumatique jusqu'à 60 mm de hauteur

Zone de pression robuste avec 3 cylindres de pression

OPTIONS

Vaporisateur de produit de séparation pour colle PUR

Lampe de chauffage infrarouge

perfect 710 x-motion




Pupitre de commande avec écran tactile couleur 5,7"

perfect 710 e-motion




Pupitre de commande avec écran tactile couleur 10,4"

UNITÉS STANDARDS - perfect 710 x-motion et e-motion

Guidage du chant pour matériaux à rouleaux et à bandes

Agrégat de pré-fraisage avec fraises en diamant inclus

Rouleau encolleur et agrégat de collage avec bac à colle à changement rapide

Cisaille par guillotine - Pré-découpe pneumatique jusqu'à 60 mm de hauteur

Zone de pression robuste avec 3 cylindres de pression

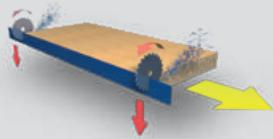
OPTIONS

Vaporisateur de produit de séparation pour colle PUR

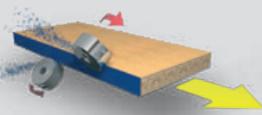
Lampe de chauffage infrarouge

LONGUEUR DE LA MACHINE 4200 mm

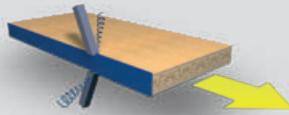
Agrégat de coupe en bout avec 2 lames de scies indépendantes



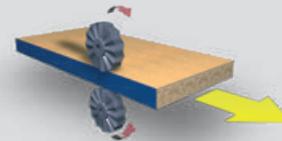
Agrégat d'affleurage à multifonctions



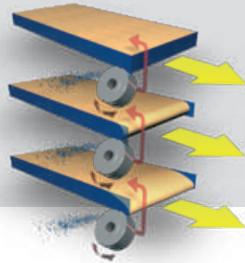
Agrégat d'arasage de rayons



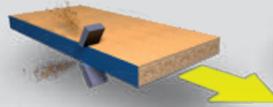
Agrégat de polissage



Agrégat d'arrondissement des angles



Agrégat de raclage de surface

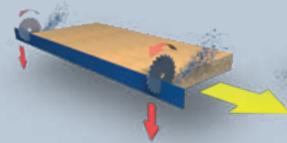


Vaporisateur de produit de nettoyage et de polissage

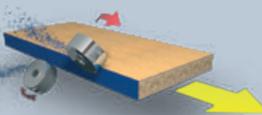


LONGUEUR DE LA MACHINE 5140 mm

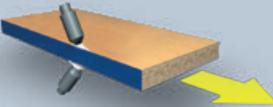
Agrégat de coupe en bout avec 2 lames de scies indépendantes



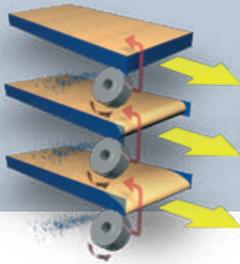
Agrégat d'affleurage à multifonctions



Vaporisateur de produit de refroidissement antistatique et de lubrifiant pour matériaux de chants sensibles



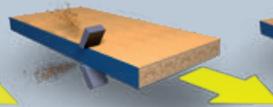
Agrégat d'arrondissement des angles



Agrégat d'arasage de rayons



Agrégat de raclage de surface



Vaporisateur de produit de nettoyage et de polissage



Agrégat de polissage

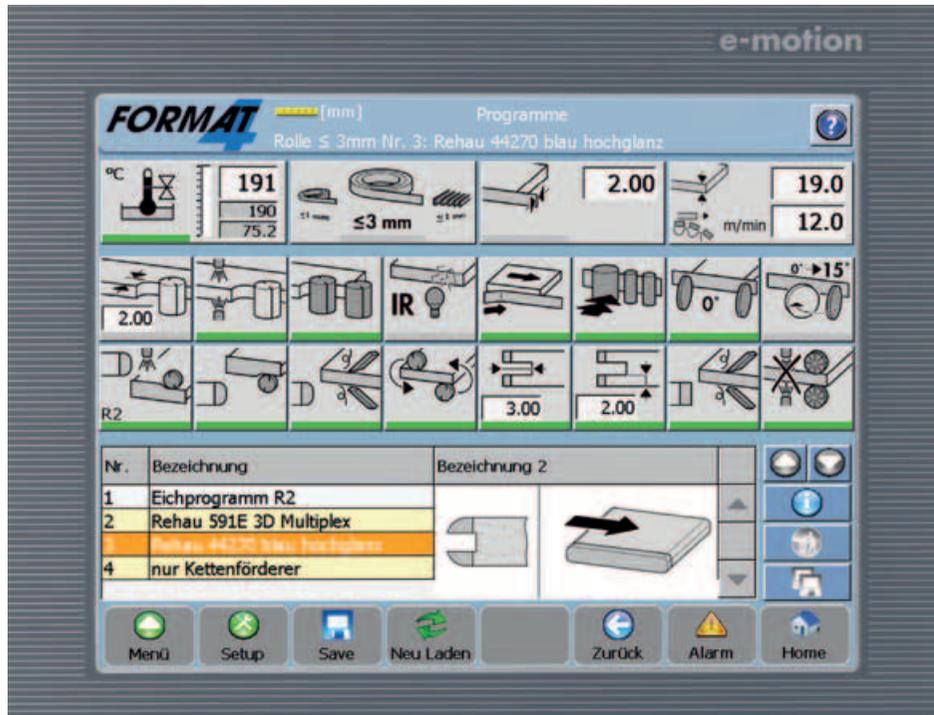


Agrégat de rainurage



Format-4 Les points forts

Commande simple et auto-explicative



Grâce aux symboles auto-explicatifs et au menu clair de l'écran couleur tactile 10,4", commander votre plaqueuse de chants Format-4 devient un jeu d'enfant. Sur les modèles «e-motion», les agrégats sont réglables au centième de millimètre depuis l'écran. La mémoire illimitée pour les programmes de travail facilite les réglages spécifiques et personnalisés et vous garantit des temps d'arrêts plus courts.

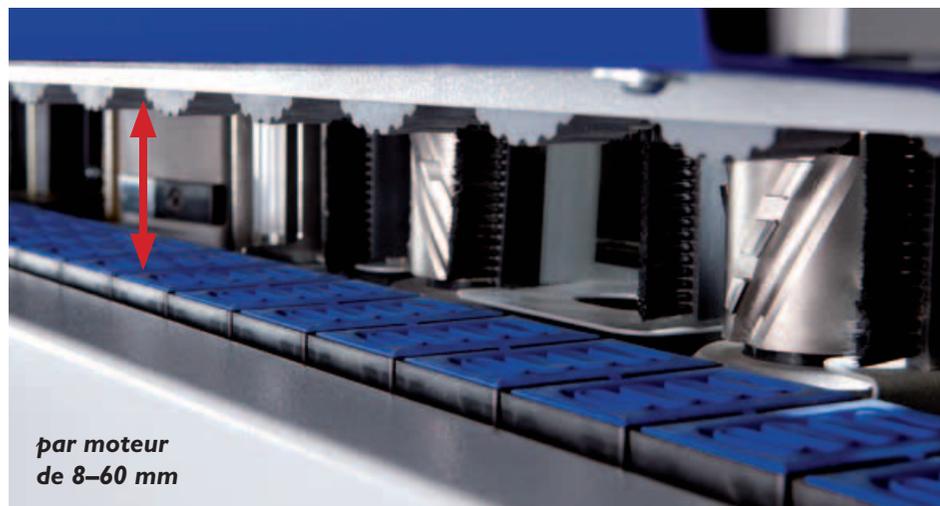
Gestion multi-utilisateurs des statistiques d'utilisation de la machine



Ce logiciel permet une gestion individuelle des utilisateurs avec mot de passe. Vous avez la possibilité d'un nombre illimité d'utilisateurs avec éventuellement des droits d'accès limités.

De plus, des comptes-rendus de chaque utilisateur peuvent être sélectionnés, analysés et calculés individuellement.

Barre de pression supérieure



Sur les modèles «e-motion», le réglage en hauteur de la pièce est de série et se fait de manière motorisée depuis l'écran tactile 10,4". Sur les modèles «x-motion» et «x-motion-plus», le réglage en hauteur se fait manuellement. La position des barres de pression se lit précisément sur un compteur numérique.

2 vitesses d'avance pour plus de productivité



En option, votre plaqueuse de chants peut être équipée avec 2 vitesses d'avance. Les vitesses d'avance de 12 m/min. et 20 m/min. sont sélectionnées confortablement depuis l'écran tactile de couleur. Ainsi, vous augmentez automatiquement le rendement de votre plaqueuse de chants.

Format-4 Les points forts

Guide linéaire de calibrage

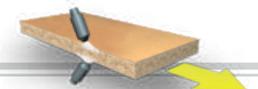
Sur les modèles «e-motion» avec agrégat de calibrage, vous sélectionnez facilement la prise de copeaux entre 0 et 3 mm depuis l'écran tactile 10,4". Le guide linéaire de calibrage se positionne automatiquement de manière motorisée à la valeur souhaitée. Sur les modèles «x-motion» et «x-motion-plus», le réglage de la prise de copeaux s'effectue manuellement via un compteur numérique.



Dispositif de spray avec agent vaporisateur pour une finition parfaite sans retouche



Consommation réduite grâce au pilotage des buses pour la pulvérisation de produit anti-collant dans le cadre d'utilisation de colle PUR. Empêche l'adhésion de la colle PUR sur la surface des pièces pour une finition parfaite sans besoin de retouche.



Agrégat de pré-fraisage
Ainsi le «joint» est d'une parfaite qualité



Un agrégat de calibrage avec deux porte-outils hélicoïdaux diamantés, travaillant en sens contraire, garantissent un usinage parfait du chant des pièces. Grâce à l'agrégat de calibrage vous obtenez un chant sans aucun éclat.

Après une découpe préliminaire exacte, l'agrégat de calibrage vous permet un formatage aux dimensions finales souhaitées.

Lampe infrarouge pour une meilleure adhérence sur les chants de pièces froides



La lampe infrarouge Quartz de haute qualité, activée depuis le panneau de contrôle, réchauffe la surface du chant avant l'encollage et vous assure ainsi une adhérence maximale du chant, spécialement sur les pièces froides.



Format-4 Les points forts

Agrégat de collage Temps de réchauffement court, système de changement rapide



Après seulement 8 minutes de réchauffement, la «perfect» est prête à l'emploi!

Le bac à colle à revêtement en téflon et à système de changement rapide sans outils est approprié pour les colles à fusion en granulés EVA (Ethylene-Vinylacetat-Copolymerisat) et PUR (Polyurethane). Le cylindre de colle à réglage fin garantit le bon dosage de la colle utilisée et permet une adéquation parfaite aux différents matériaux de chants.



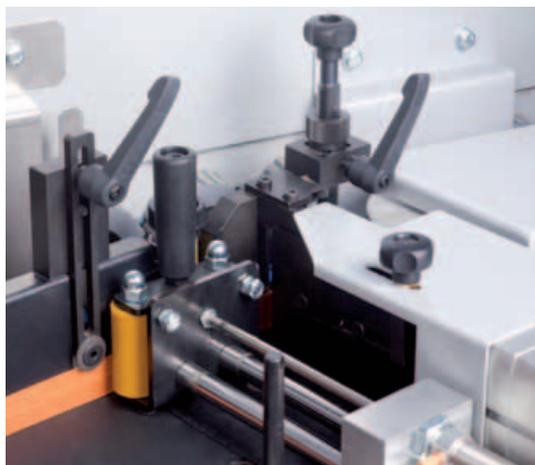
Nouveau: Agrégat de préfusion pour colle thermofusible EVA

L'agrégat de préfusion se compose d'une unité de fusion supérieure avec un réservoir d'une capacité de 4 kg de granulés et d'un bac à colle avec un capteur du niveau de remplissage situé en-dessous. Si le niveau baisse dans le bac à colle, la commande de la machine déclenche une impulsion pour remplir de nouveau le bac à colle grâce au réservoir à granulés. Le granulés envoyé, est pressé pneumatiquement par une plaque chauffante de haute performance et s'écoule en état liquide dans le bac à colle.

Grâce à l'application du nouvel agrégat de préfusion de Format-4, la colle du bac à colle est toujours fraîche et de couleur naturelle. Les longues périodes d'attente des phases de réchauffement supplémentaires de la colle ne sont plus nécessaires. Le réservoir à granulés et le bac à colle sont équipés de manière standard d'un système de changement rapide. De plus, des programmes de nettoyage spéciaux garantissent un changement extrêmement rapide de la colle et de la couleur de la colle.



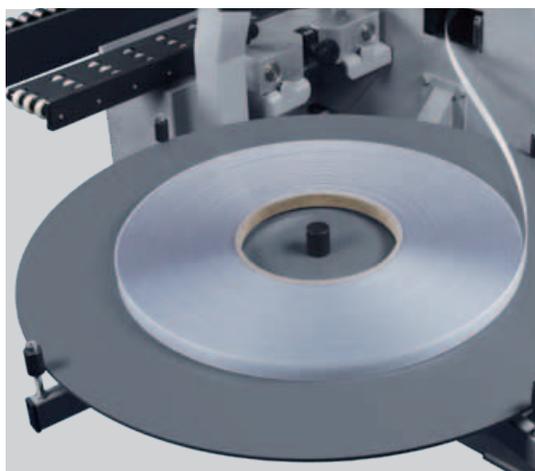
Guidage de chants + Cisaille de pré-découpe pour matériaux à rouleaux ou à bandes jusqu'à 60 mm d'épaisseur



Selon l'application, il est possible d'usiner des chants en rouleaux de 0,4 à 3,0 mm et des bandes jusqu'à 10 mm d'épaisseur pour des panneaux jusqu'à 60 mm en hauteur. Un capteur infrarouge détecte la présence du chant avant l'usinage.

Le dispositif de cisaille pour la découpe préliminaire du matériel à rouleaux est étudié pour une dimension maximale de 3x 64 mm.

Le chargeur pour le guidage automatique des bandes de chant via un cylindre métallique à aiguilles, possède une capacité de 120 mm. Le réglage en hauteur de la barre de pression et le manomètre de réglage de la pression directe sur le guidage des chants garantissent un changement rapide des opérations.

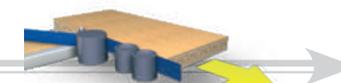


Zone de pression Un joint de colle presque invisible



Le premier rouleau entraîné, de construction lourde et contrôlé depuis la panneau de commande, presse le matériel de chants sur la pièce. Le positionnement automatique empêche ainsi l'encrassement de la colle et un «accrochage» du matériel de chants. Les deux rouleaux postérieurs coniques ferment le joint sur la partie supérieure et inférieure.

Au travers du pupitre de commande, deux réglages de pression pneumatiques peuvent être sélectionnés: pour bandes avec pression plus basse, pour rouleaux avec pression plus élevée. Sur tous les modèles «e-motion», la zone de pression est contrôlée par positionnement motorisé.



Format-4 Les points forts

Dispositif de spray avec agent vaporisateur pour une finition parfaite sans retouche

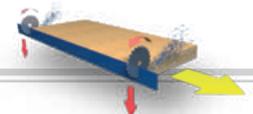
Consommation réduite grâce au pilotage des buses pour la pulvérisation de produit anti-statique refroidissant ou bien de produit de glisse. Les produits pulvérisés garantissent un usinage propre des chants ayant une surface fragile.



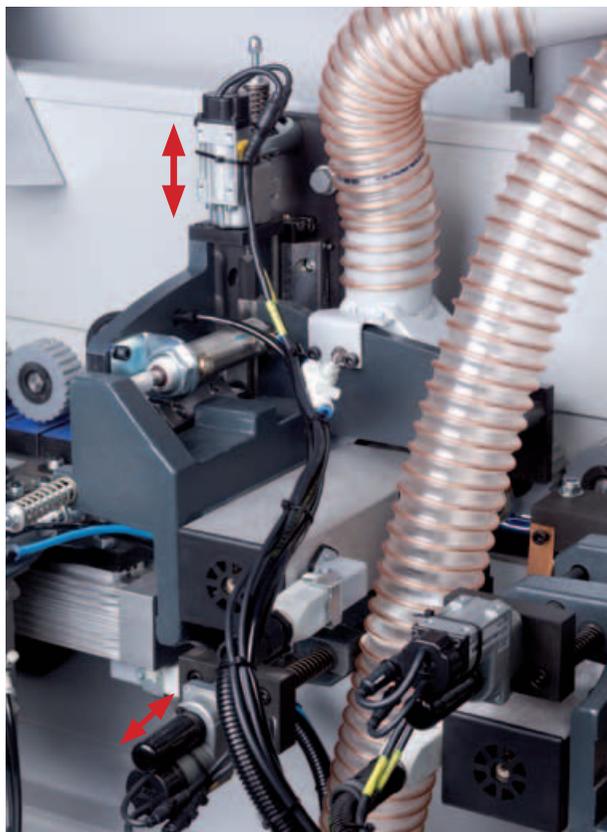
Agrégat de coupe en bout
Coupes de précision à chaque utilisation



Le dispositif de cisaille se compose de deux unités de sciage indépendantes, équipées de moteurs de haute fréquence (12.000 tr/min). Les guidages linéaires garantissent une très haute précision. Les dispositifs de cisaille sont pivotants de 0° à 15° - selon l'équipement, l'inclinaison est soit manuelle ou soit pneumatique, dirigée depuis le tableau de commande (p.ex. coupe à 15° seulement sur la pièce à l'avant, ou à l'arrière, ou à l'avant et à l'arrière).



Agrégat d'affleurage à multifonctions Précision innovatrice avec réglage rapide

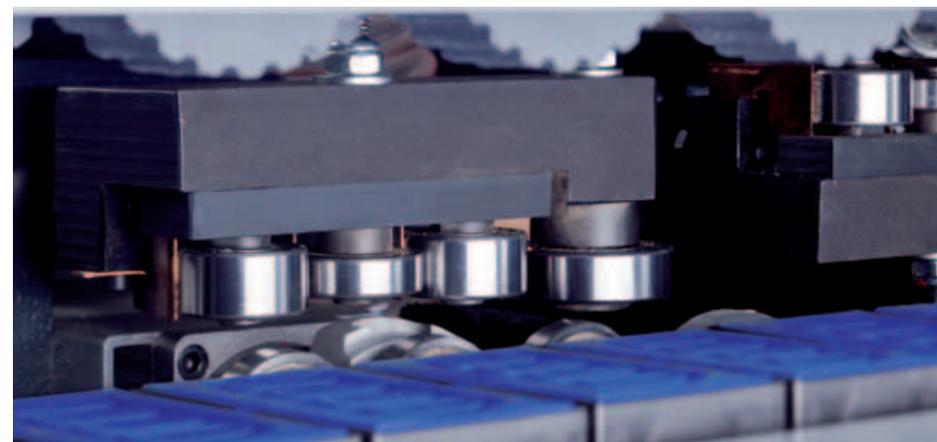


L'unité d'affleurage à multifonctions pour le fraisage droit, le fraisage à rayon ainsi que pour le chanfreinage de chants de faible épaisseur, est composée de deux unités de fraisage indépendantes avec moteurs de haute fréquence (12.000 tr/min). Des guidages linéaires garantissent la plus haute précision pour un entretien minimal. La construction optimisée des axes de déplacement pour l'épaisseur et le profil des chants vous garantit un changement d'opération très rapide. Selon l'équipement, l'agrégat d'affleurage à multifonctions est positionné manuellement ou pneumatiquement depuis le pupitre de commande.

Lors de l'usinage de chants fins, le réglage de l'agrégat pour le fraisage de chanfrein et de rayon sur les modèles «e-motion» et «x-motion-plus» se fait de manière motorisée sur l'écran tactile 10,4". Sur les modèles «x-motion», il s'effectue manuellement via un compteur numérique.

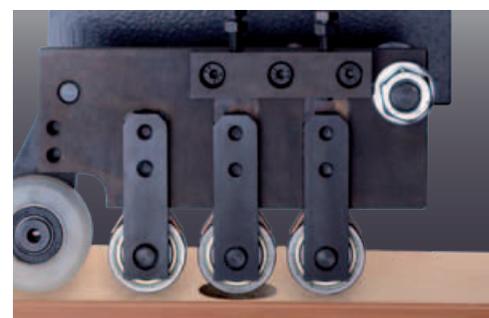


Rouleaux de copiage multiples horizontaux



Lors de l'usinage de chants délicats, des rouleaux de copiage horizontaux multiples au lieu d'un patin de copiage permettent d'obtenir des résultats de placage sans marquage.

Package «Nesting»



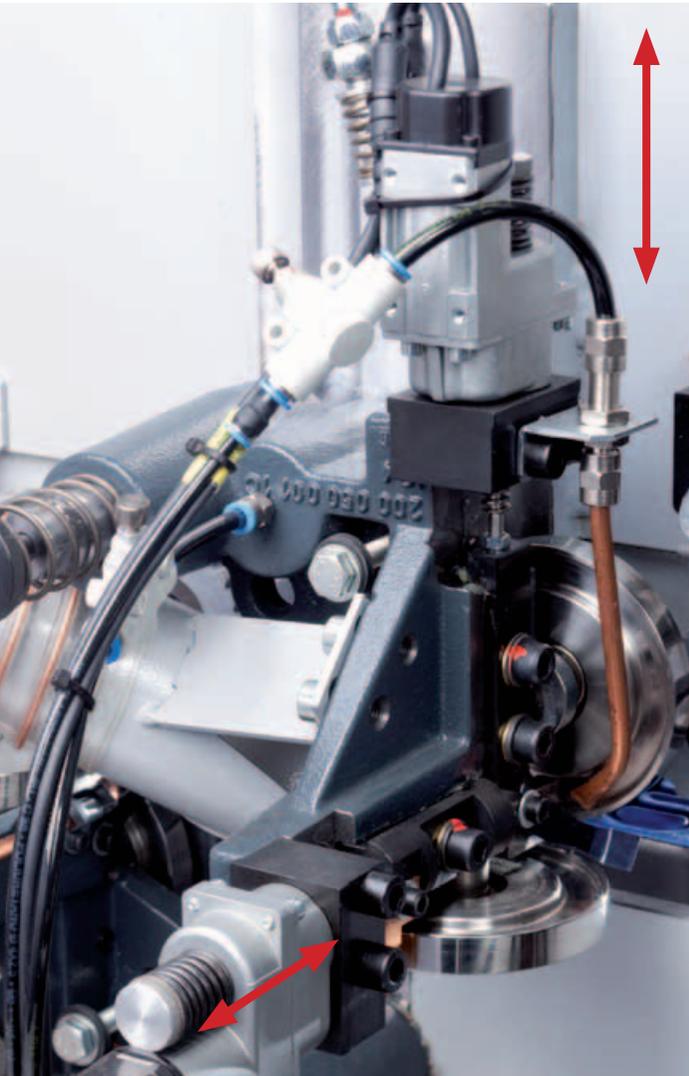
L'usinage de pièces avec des percages de charnières ou de surfaces à angle pointu, est possible de manière optimale grâce au package «Nesting».



Format-4 Les points forts

Agrégat d'arasage de rayons

Une finition parfaite - un critère de qualité

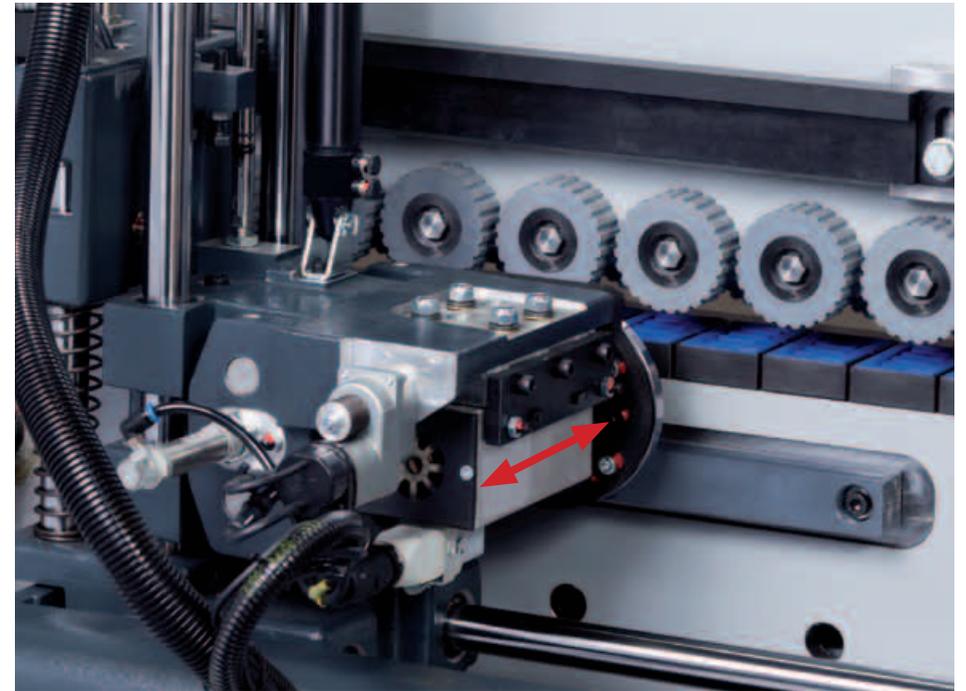


L'araseur de rayon élimine toutes les traces de fraisage et assure un «finish» lisse.
Le réglage exact au centième de millimètre de l'agrégat d'arasage pour chants arrondis se fait de manière motorisée sur les modèles «e-motion» depuis l'écran tactile 10,4". Sur les modèles «x-motion» et «x-motion-plus», le réglage se fait manuellement via un compteur numérique.



Agrégat d'arrondissement des angles

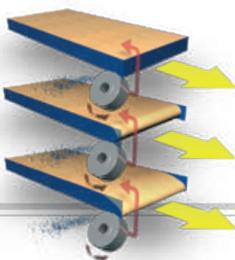
Une productivité à ne pas manquer



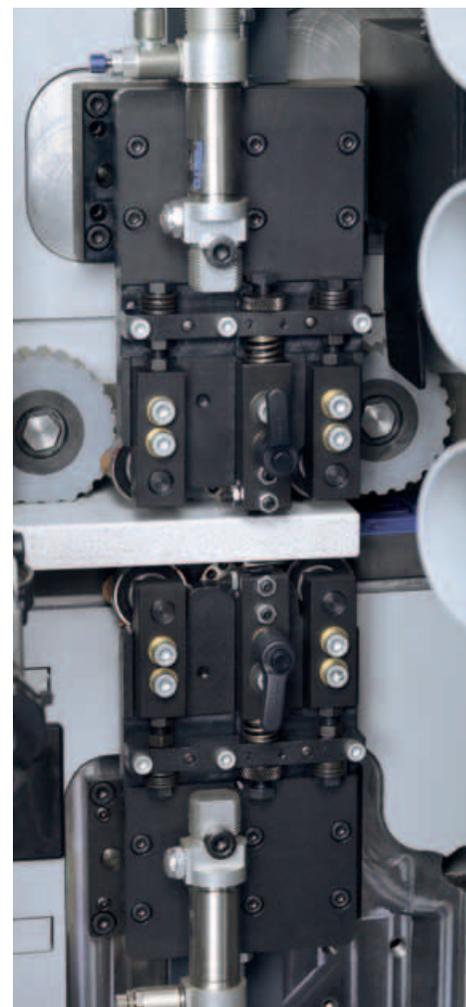
Aucun traitement supplémentaire et coûteux des pièces n'est nécessaire! L'agrégat d'arrondissement des angles de Format-4 se charge de la finition des angles des pièces (aussi pour les matériaux soft et postforming) pour des chants de 0,4 à 3,0 mm d'épaisseur et d'une hauteur d'usinage de 60 mm lors avec vitesse d'entraînement maximale.

La construction en fonte massive, les guidages linéaires et les fraises diamant garantissent une précision de longue durée. Le pilotage de l'agrégat d'arrondissement des angles se réalise via l'écran de commande - bien évidemment avec le choix des angles à arrondir (seulement devant, seulement derrière ou les 2 faces).





Agrégat d'arasage de surface Une finition parfaite - un critère de qualité



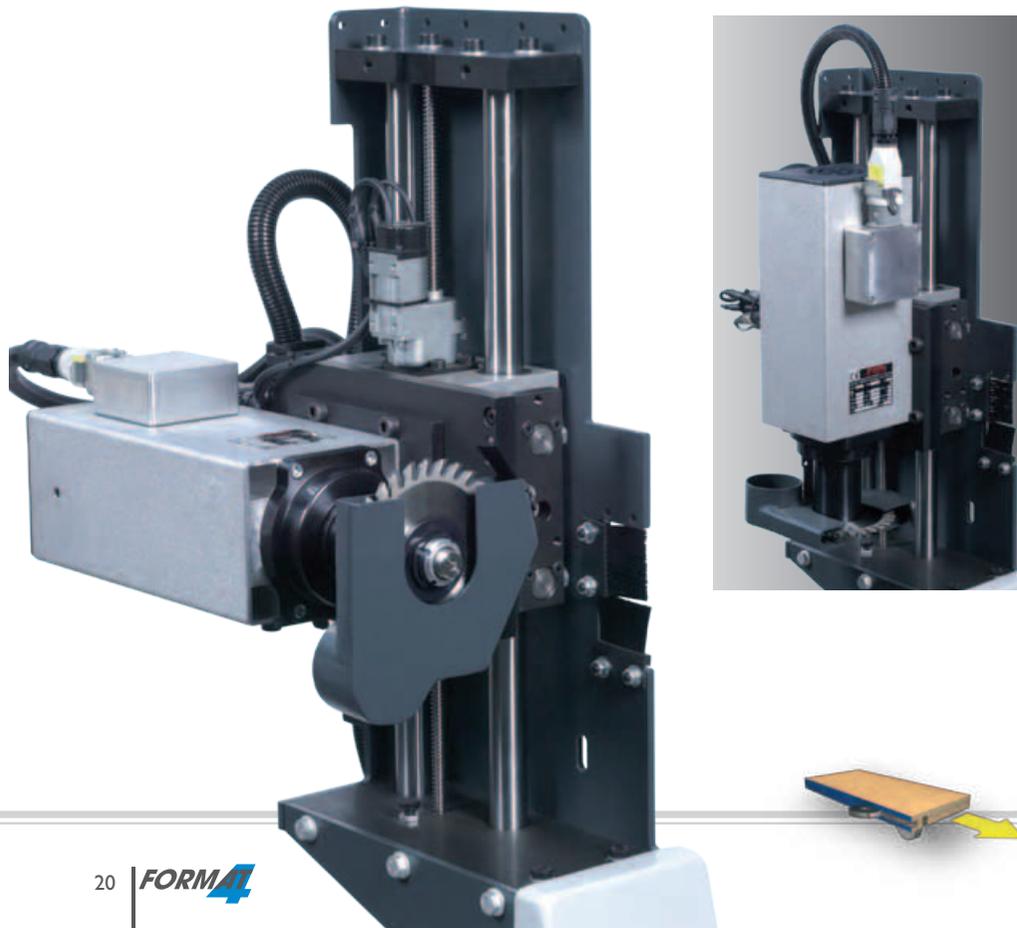
Pour une parfaite finition de la pièce. Les racleurs de surface libèrent la surface de la pièce de tout résidu éventuel de colle grâce à la coupe légèrement inclinée. Ils enlèvent ainsi toute trace d'encollage sur votre panneau. Un pas supplémentaire pour réussir une pièce d'une parfaite finition. L'aspiration intégrée de série garantit la meilleure qualité de finition.



Format-4 Les points forts

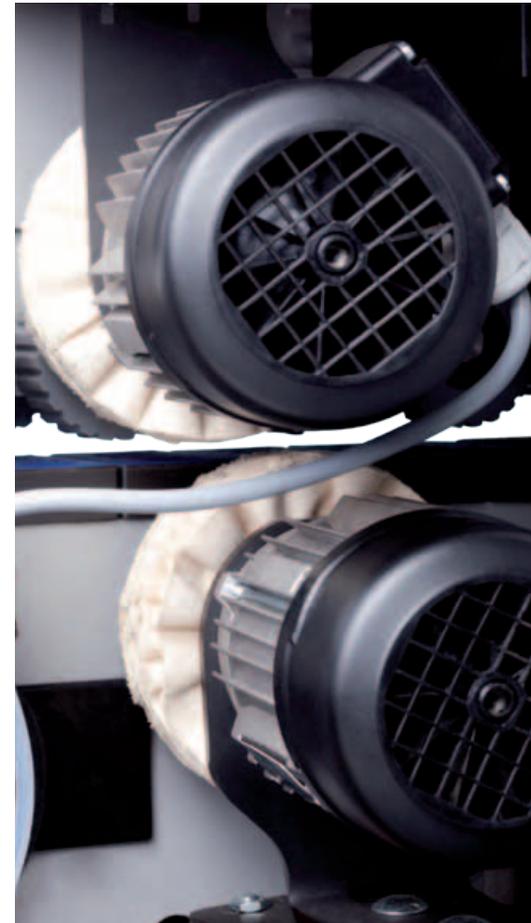
Nouveau: Agrégat de rainurage pour rainures horizontales et verticales

Le nouvel agrégat de rainurage assure encore plus de productivité chez la «perfect 710». Positionné verticalement pour les rainures des panneaux de fond et horizontalement pour les assemblages rainures-languettes, ainsi toutes les étapes de travail supplémentaires sur la toupie ne sont plus nécessaires. Le changement de position verticale / horizontale se réalise manuellement en quelques secondes. Les réglages pour la position et la profondeur de la rainure (0–15 mm) peuvent être sélectionnés confortablement depuis l'écran de commande tactile en couleur et être réglé très précisément au centième de millimètre. Selon l'épaisseur souhaitée de la rainure (4–7,5 mm), des lames de scie spéciales pour le rainurage sont utilisées.



Agrégat de polissage

Une finition parfaite - un critère de qualité

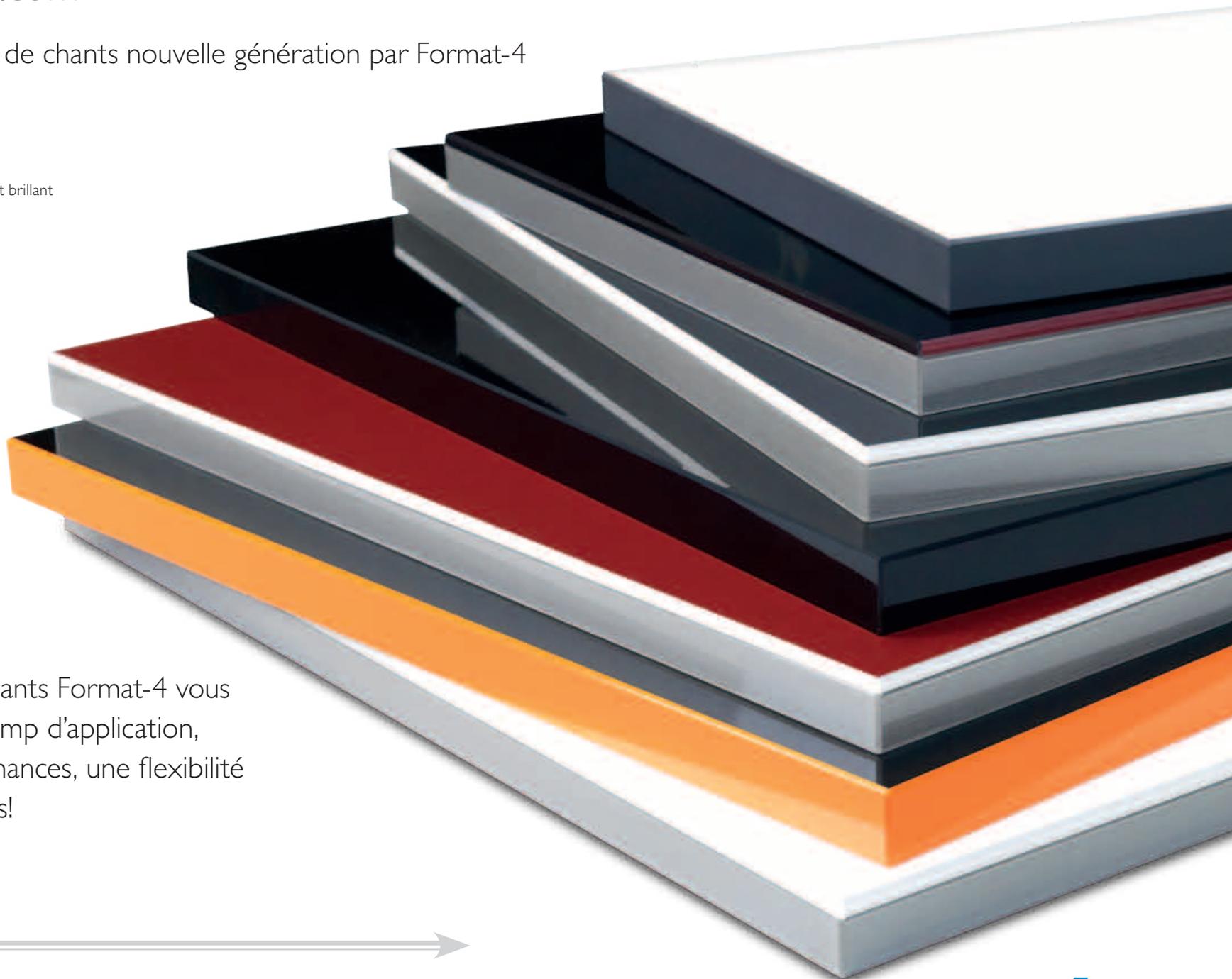


Une superbe finition pour des chants en ABS et PVC. Sur demande, nous proposons un dispositif de spray pour la pulvérisation de liquide lustrant sur la pièce.



Techniques d'usinage de chants nouvelle génération par Format-4

- Chants fins
- Chants ABS et PVC
- Pièces haut brillant avec chants haut brillant
- Chants en bois fins
- Chants en bois épais
- Panneaux agglomérés
- Panneaux agglomérés décoratifs
- Plans de travail
- Postforming
- Softforming
- Et plus encore

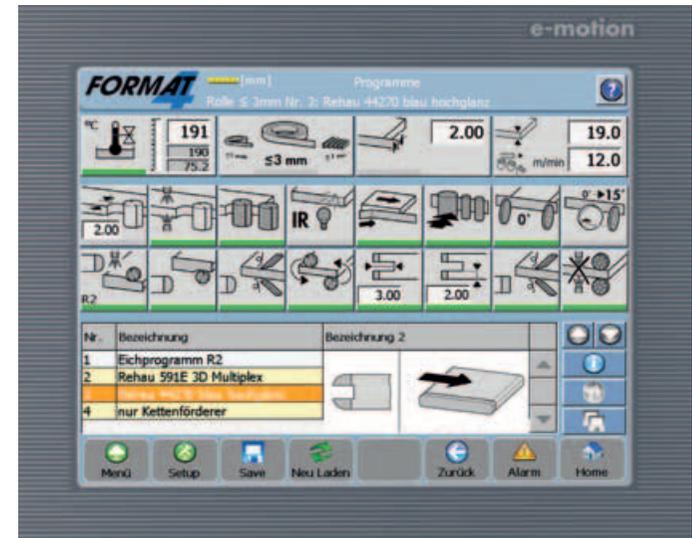


Les plaqueuses de chants Format-4 vous assurent un large champ d'application, d'excellentes performances, une flexibilité et des résultats précis!

Format-4 Commandes

perfect 710 e-motion

Pupitre de commande avec écran tactile couleur 10,4"

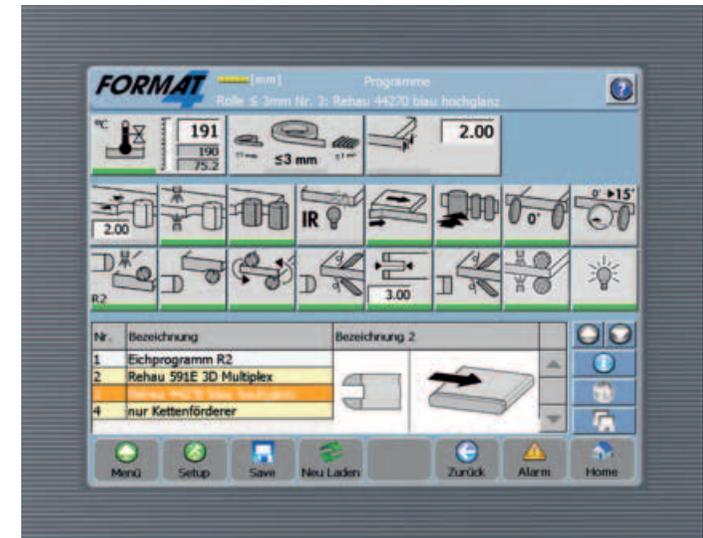


Fonctions:

- Personnalisation des programmes d'usinage et sauvegarde illimitée avec rappel automatique
- Contrôle des agrégats avec positionnement motorisé
- Réglage fin des agrégats au 100ième de mm depuis l'écran de commande
- Représentation simple et intuitive des agrégats et des fonctions
- Réglage des paramètres de la colle (température et température réduite)
- Sélection et activation très simple des agrégats
- Choix de la force de pression à la zone de pression
- Réglage fin des points de déclenchement des agrégats
- Optimisation des débords de chant lors de la coupe en bout avant et arrière sur la pièce
- Messages d'erreur en langage clair
- Opérations de maintenance
- Compteur de mètres de chants
- Et plus encore

perfect 608/710 x-motion-plus

Pupitre de commande avec écran tactile couleur 10,4"



Positionnement automatique pour le fraisage de rayon et de chanfrein au 1/100 de mm près depuis le tableau de commande et emplacement de mémoire illimité sur l'écran tactile de couleur de 10,4" = x-motion-plus.

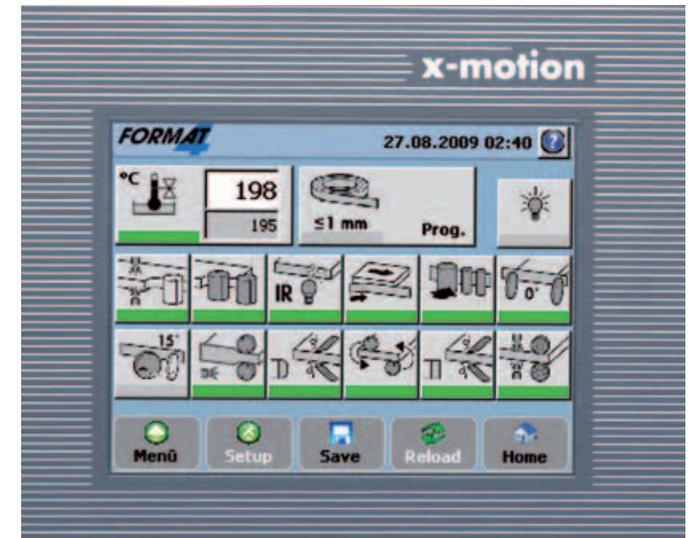
Fonctions:

- Mémoire illimitée pour programmes d'usinage personnalisés
- Réglage motorisé de l'agrégat de fraisage multifonctions au 1/100 de mm près depuis le panneau de commande
- Réglage fin de l'agrégat de fraisage au 1/100 de mm près depuis le tableau de commande
- Réglage de la température de colle
- Réduction automatique de la température de colle
- Compteur de mètres de chants
- Affichage des intervalles d'entretien
- Messages d'erreur de manière imagée
- Et plus encore

Format-4 Commandes

perfect 710 x-motion

Pupitre de commande avec écran tactile couleur 5,7"



Fonctions:

- 4 programmes d'usinage pour un choix rapide de matériaux
- Représentation simple et intuitive des agrégats et des fonctions
- Réglage des paramètres de la colle (température et température réduite)
- Sélection et activation très simple des agrégats
- Choix de la force de pression à la zone de pression
- Réglage fin des points de déclenchement des agrégats
- Optimisation des débords de chant lors de la coupe en bout avant et arrière sur la pièce
- Messages d'erreur en langage clair
- Opérations de maintenance
- Compteur de mètres de chants
- Et plus encore

Système de retour de pièces «FTK 200»

perfect 608/710

Manipulation rentable à un seule personne avec «FTK 200»

Maximisation de la productivité de la plaqueuse de chants pour plus de rendement

- Augmentation de la productivité
- Rationalisation du processus d'usinage
- Augmentation automatique de la capacité du système
- Retour de pièces à une hauteur de travail ergonomique
- 50 % d'économie de place grâce au système de retour de pièces FTK 200 en comparaison avec les systèmes traditionnels

Le système de retour de pièces FTK 200 est directement relié aux plaqueuses de chants, ainsi les pièces sortant de la machine sont transportées automatiquement par le convoyeur à courroie synchronisé, vers le bras «manipulateur».

Le convoyeur à courroie est composé de 6 transporteurs, qui sont réalisés individuellement selon les dimensions des pièces. Les glissières et le bâti sont fabriqués en profil d'aluminium et résistent aux plus hautes contraintes d'utilisation. Par ailleurs, le manipulateur est équipé d'un dispositif de pivotement automatique. Ainsi les pièces qui sont plus larges que 1000 mm, sont pivotées automatiquement à 90°, et diminuent la taille prise par le système de retour de pièces de Format-4 d'environ 1500 mm - un grand avantage par rapport aux autres systèmes.

Le manipulateur prend en charge le transport du convoyeur à courroie vers le convoyeur à tapis, la pièce revient vers l'utilisateur par le convoyeur à tapis. Grâce à la dernière technologie de dépression, la manipulation des pièces se réalise sans aucune collision, ni dommage.

Le convoyeur à tapis se compose d'un tapis PVC lisse d'une largeur de 800 mm. Le bâti de construction massive est fabriqué avec des profils en acier et offre ainsi une très grande stabilité, aussi lors de pièces grandes et lourdes.

Données techniques

Dimensions maxi. des panneaux (L x l x H) 2800 x 1500 x 60 mm

Dimensions mini. des panneaux (L x l x H) 140 x 70 x 8 mm

Poids maxi. des panneaux 100 kg



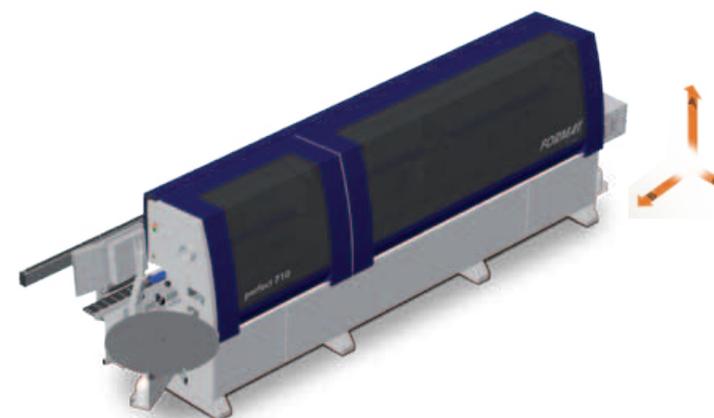
Données techniques, équipements optionnels:

| | | perfect 608 x-motion plus | perfect 710 x-motion | perfect 710 e-motion |
|------------|--|---------------------------------|-------------------------|-------------------------|
| POS | Equipement électrique | | | |
| 001 | Tension du moteur 3x 400 V, fréquence moteur 50 Hz | S | S | S |
| 002 | Tension du moteur 3x 230 V, fréquence moteur 60 Hz | O | O | O |
| | Dimensions de travail | | | |
| | Largeur mini. du panneau (mm) | 70 | 70 | 70 |
| | Longueur mini. du panneau (mm) | 140 | 140 | 140 |
| | Hauteur mini. du panneau (mm) | 8 | 8 | 8 |
| | Hauteur maxi du panneau (mm) | 60 | 60 | 60 |
| | Placage de chants en PVC/ABS de 0,4–3,0 mm d'épaisseur | S | S | S |
| | Placage de bandes de chant de 0,4–10 mm d'épaisseur | - | S | S |
| | Placage de bandes de chant de 0,4–8 mm d'épaisseur | S | - | - |
| | Agrégats | | | |
| | Pupitre de commande avec écran tactile couleur de 5,7 pouces | - | S | - |
| | Pupitre de commande avec écran tactile couleur de 10,4 pouces | - | - | S |
| 75 | Commande «x-motion-plus» avec écran en couleur tactile 10,4" & fraisage combiné e-motion | S | O | - |
| 72 | Compteur d'heures de travail pour plusieurs utilisateurs | O | O | O |
| | Chassis massif mécano-soudé en acier | S | S | S |
| 62 | Support extensible pour pièces de grande taille | - | S | S |
| 62 | Support extensible 850 mm pour pièces de grande taille | S | - | - |
| | Réglage manuel des rouleaux de pression d'entraînement de la pièce avec 2 rangées de rouleaux pour assurer une meilleure répartition de la sur la pièce | S | S | - |
| | Réglage motorisé des rouleaux de pression d'entraînement de la pièce avec 2 rangées de rouleaux pour assurer une meilleure répartition de la sur la pièce | - | - | S |
| | Entraînement par chaîne de 12m/min avec patins en gomme pour un meilleur grip sur la pièce | S | S | S |
| 60 | Entraînement par chaîne avec une vitesse d'avance de 12 et 20 m/min et semelles de support engommées pour une prise optimale de la pièce (seulement possible en relation avec Pos. 75) | - | O | O |
| 64 | Verrouillage pneumatique avec un cylindre pour empêcher d'engager la pièce suivante | O | O | O |
| | Plateau pour chant à roulements de Ø 770 mm | S | S | S |
| | Guide d'entrée avec rouleaux passifs pour le parfait guidage de matériaux sensibles | S | S | S |
| 46 | Règle de guidage prolongée (+ 400 mm) | O | O | O |
| 40 | Agrégat de pré fraisage à double motorisation de 1,1 kW, 12.000 T/min, fraises à diamants réglables manuellement de 0–3 mm, 2 fraises à diamants de Ø=60 mm, H= 64 mm, Z 2+2 incluses | - | S | - |
| | Agrégat de pré fraisage à double motorisation de 1,1 kW, 12.000 T/min, fraises à diamants réglables manuellement de 0–3 mm, 2 fraises à diamants de Ø=60 mm, H= 49 mm, Z 2+2 incluses | S | - | - |

| | | perfect 608 x-motion plus | perfect 710 x-motion | perfect 710 e-motion |
|----|--|---------------------------------|-------------------------|-------------------------|
| 41 | Agrégat de pré fraisage à double motorisation de 1,1 kW, 12.000 T/min, fraises à diamants à réglage motorisé de 0–3 mm, 2 fraises à diamants de 60 mm, H= 64 mm, Z 2+2 incluses | - | - | S |
| 44 | Moins-value perfect 608 sans agrégat de pré-fraisage | O | - | - |
| 45 | Porte-outils de pré-fraisage d'une hauteur de 64 mm au lieu de 49 mm | O | - | - |
| 44 | Moins-value perfect 710 sans agrégat de pré-fraisage | - | O | O |
| 43 | Lampe infra-rouge pour la préchauffe du chant des panneaux | O | O | O |
| | Guide de chants pour rouleaux de chants et bandes de chant de 0,4–10 mm d'épaisseur, reconnaissance du type de chant par cellule infrarouge | - | S | S |
| | Guide de chants pour rouleaux de chants et bandes de chant de 0,4–8 mm d'épaisseur, reconnaissance du type de chant par cellule infrarouge | S | - | - |
| | Guillotine pour pré-découpe en bout pour chants PVC/ABS de 0,4–3,0 mm d'épaisseur | S | S | S |
| | Bac à colle avec revêtement en téflon d'une capacité de 1,5kg. Rouleau encolleur avec réglage fin. Changement rapide du bac à colle. | S | S | S |
| 65 | Préparation pour l'équipement d'une préfusion | O | O | O |
| 66 | Préfusion pour granulés de colle, contenance 3,5 kg, bac à colle 0,4 kg avec capteur de niveau et système de changement rapide, rouleau colle chauffé | O | O | O |
| 67 | Fonction d'inversion pour rouleau à encoller | O | O | O |
| 73 | Agrégat d'encollage pneumatique sur commande | O | O | O |
| | Agrégat de pression à réglage manuel composé d'un rouleau entraîné massif et de 2 rouleaux passifs coniques, débrayage pneumatique | S | S | - |
| | Agrégat de pression à réglage motorisé composé d'un rouleau entraîné massif et de 2 rouleaux passifs coniques, débrayage pneumatique | - | - | S |
| | Agrégat de coupe en bout avec 2 moteurs indépendants de 0,50 kW, 12000 t/min, inclinable manuellement de 0–15° | - | S | - |
| | Agrégat de coupe en bout avec 2 moteurs indépendants de 0,37 kW, 12000 t/min, inclinable manuellement de 0–15° | S | - | - |
| 70 | Agrégat de coupe en bout avec 2 moteurs indépendants de 0,50 kW, 12000 t/min, inclinable pneumatiquement de 0–15° | - | O | S |
| 70 | Agrégat de coupe en bout „e-motion“ avec 2 moteurs indépendants de 0,37 kW, 12000 t/min, inclinable pneumatiquement de 0–15° | O | - | - |
| | Agrégat d'affleurage multi-fonctions composé de 2 moteurs indépendants de 0,75 kW chacun, 12.000 T/min, réglable manuellement et débrayable par poignée excentrique | - | S | - |
| | Agrégat d'affleurage multi-fonctions composé de 2 moteurs indépendants de 0,75 kW chacun, 12.000 T/min, réglage motorisé et débrayage pneumatique depuis le panneau de contrôle | - | - | S |
| | Agrégat d'affleurage multi-fonctions „e-motion“ composé de 2 moteurs indépendants de 0,75 kW chacun, 12.000 T/min, réglage motorisé et débrayage pneumatique depuis le panneau de contrôle | S | - | - |
| 50 | Débrayage pneumatique de l'agrégat multi fonction | - | O | - |
| 51 | Agrégat de fraisage multi-fonctions avec rouleaux palpeurs verticaux multiples pour le travail de pièces avec perçage de charnières | O | O | O |

| | | perfect 608 x-motion plus | perfect 710 x-motion | perfect 710 e-motion |
|--|--|---------------------------------|-------------------------|-------------------------|
| 54 | Rouleaux palpeurs multiples à la place du patin de copiage de l'agrégat de fraisage multi-fonctions pour les chants délicats | ○ | ○ | ○ |
| 69 | Agrégat d'arrondissement des angles pour soft et postforming, pour épaisseur de chants de 0,4–3,0 mm et pièces de 10–60 mm d'épaisseur | - | ○ | ○ |
| 69 | Agrégat d'arrondissement des angles pour soft et postforming, pour épaisseur de chants de 0,4–3,0 mm et pièces de 10–45 mm d'épaisseur | ○ | - | - |
| 71 | Réglage par moteur et positionnement pour fraises d'arrondissement des angles | - | - | ○ |
| | 3 emplacements libres pour agrégats optionnels de finition | - | S | S |
| Agrégats de finish | | | | |
| 10 | Agrégat de raclage de rayon, débrayage manuel, mise au point mécanique pour R= 2 mm | - | ○ | - |
| 10 | Racleur de rayon, avec fonction de retrait pneumatique, réglage mécanique pour R= 2 mm | S | - | - |
| 11 | Racleurs à rayon à positionnement sur commande avec moteur à 2 axes et débrayage pneumatique | - | - | ○ |
| 14 | Racleur de rayon à positionnement motorisé sur 1 axe (réglage manuel en hauteur) avec fonction de retrait pneumatique (seulement possible en relation avec Pos. 75) | ○ | ○ | - |
| 12 | Débrayage pneumatique des racleurs de rayon | - | ○ | - |
| 20 | Agrégat de raclage de surface, débrayage pneumatique | - | ○ | ○ |
| 20 | Agrégat de raclage de surface, débrayage pneumatique (au lieu de l'unité de polissage) | ○ | - | - |
| 21 | Araseur de surface pour Nesting | - | ○ | ○ |
| 21 | Araseur de surface pour Nesting (au lieu de l'unité de polissage) | ○ | - | - |
| 74 | Agrégat de sciage de rainure pour usinage horizontal ou vertical (seulement possible en relation avec commande „x-motion plus“ ou „e-motion“, pas possible en relation avec pos. 20), réglage motorisé de l'axe X et Y | - | ○ | ○ |
| 30 | Agrégat de polissage avec 2 moteurs | S | ○ | ○ |
| 32 | Gicleurs de nettoyage avant polissage | - | ○ | ○ |
| 32 | Gicleurs de nettoyage avant polissage (seulement avec l'unité de polissage) | ○ | - | - |
| 42 | Gicleurs d'agent anti-collant (si utilisation de colle PUR) | - | ○ | ○ |
| 42 | Gicleurs d'agent anti-collant (si utilisation de colle PUR) (seulement avec agrégat de pré-fraisage) | ○ | - | - |
| 52 | Gicleurs de produit anti-statique (pas possible avec option 53) | - | ○ | ○ |
| 53 | Gicleurs de produit de glisse (pas possible avec option 52) | - | ○ | ○ |
| Possibilité d'équipement personnalisé | | | | |
| W | Montage de fers R= 3mm au lieu de R= 2mm | W | W | W |

| | | perfect 608 x-motion plus | perfect 710 x-motion | perfect 710 e-motion |
|-------------------------------|---|---------------------------------|-------------------------|-------------------------|
| Transport | | | | |
| 229 | Emballage container | - | ○ | ○ |
| 229 | Emballage du container | ○ | - | - |
| Accessoires importants | | | | |
| | 200-103 - Bac à colle de rechange pour perfect 610/710 pour 1,5 kg de granulés EVA, avec revêtement en téflon | ○ | ○ | ○ |
| | 200-102 - Unité de filtre avec séparateur d'eau et deux filtres fins situés en aval avec indicateur d'encrassement pour montage mural | ○ | ○ | ○ |
| | 200-105 - Support d'appui supplémentaire pour plaqueuse de chants, longueur 2100mm, hauteur réglable 870–960 mm | ○ | ○ | ○ |
| | 200-106 - Chariot de nettoyage mobile pour bac à colle avec régulateur de température et actionnement pour rouleau encolleur avec fixation pour le préfuser | ○ | ○ | ○ |
| | 200-107 - Réservoir de rangement pour bac à colle avec déshumidificateur d'air pour colles PUR | ○ | ○ | ○ |



| | perfect 608 x-motion-plus | perfect 710 x-motion | perfect 710 e-motion |
|------|---------------------------|----------------------|----------------------|
| A mm | 1540/2120* | 1540/2120* | 1540/2120* |
| B mm | 4200 | 5140 | 5140 |
| C mm | 970/1070–1330 | 970/1070–1330 | 970/1070–1330 |

* Porte ouverte

S ... Equipement de série, W ... Equipement optionnel sans supplément de prix, - ... Non disponible, ○ ... équipement optionnel

Machines + outillage pour le travail du bois

Scies circulaires à format et Scie circulaire



Centres d'usinage-CNC



Plaques de chants



Scies à panneaux



Toupies



Raboteuses-dégauchisseuses





Machines combinées



CF 741 S Professional CF 741 S CF 741 Professional CF 741 CF 531 Professional CF 531

Scies circulaires-toupies



KF 700 S Professional KF 700 S KF 700 Professional KF 700 KF 500 Professional KF 500

Groupes d'aspiration

Presses à briquettes



RL 300 RL 250 RL 200 RL 160 RL 125 AF 22 stationnaire AF 22 acier AF 22 stationnaire AF 22-220 AF 14 S01 FBP 50/60/70

Ponceuses à large bande

Ponceuse à bande

Ponceuses de chants



finish GIANT finish 1300 finish 1100 FW 1100 FW 950 FW 650 FS 722 HS 2200 FS 900 KF FS 900 K

Scies à ruban

Mortaiseuse à 3 mandrins

Mortaiseuses

Presse à plateaux chauffants



FB 740 RS FB 940 RS FB 940 FB 840 FB 740 FB 640 FB 600 FB 500 FD 969 FD 921 FD 250 HVP