



Jointts d'étanchéité

- Découpe au jet d'eau
- Découpe à lame oscillante

Seals

- *Automatic water cutting*
- *Oscillating blade cutting*



département
FLEXIBLES 

Parc du Talou - Rue André Voisin
BP.50148 - F76200 Dieppe

Tél. +33(0)2 32 14 52 13 - Fax +33 (0)2 32 14 52 17

département
ETANCHEITE

36, rue Eugène Thépot
BP.5014 - F76071 Le Havre Cedex

Tél. +33(0)2 35 25 82 00 - Fax +33 (0)2 35 53 25 79



ANFRAY

département
ETANCHEITE

ANFRAY dispose d'une large gamme de joints répondant aux exigences techniques les plus sévères de l'industrie. Outre notre gamme de produits standards, nous sommes aussi découpeurs. Plusieurs procédés sont utilisés : découpe jet d'eau, découpe couteau, pilotées par ordinateur ainsi que les traditionnelles presses mécaniques. Cela nous permet de réaliser les découpes selon vos plans et de vous offrir toutes les solutions d'étanchéités.

- **Rapidité** de mise en oeuvre
- **Compétitivité** des coûts
- **Pas de coûts d'outillage** de découpe
- **Découpe froide**, pas de modification de la structure des matériaux



Nous proposons une offre complète de produits et services pour l'étanchéité industrielle et des solutions de découpe toutes matières. Soutenus par les marques TEADIT et LATTY international, nous pouvons répondre immédiatement aux demandes les plus complexes. Notre machine à découper au jet d'eau est un atout important dans notre quête de la qualité.





Découpe JET D'EAU

Le principe du jet d'eau puissance et finesse de la coupe :

Le principe de base de la découpe par jet d'eau consiste à projeter l'eau à très grande vitesse (600 à 900 m/s, soit 2 à 3 fois la vitesse du son). L'eau, comprimée par l'intermédiaire d'une pompe Très Haute Pression (pression de 2000 à 4000 bars) est ensuite dirigée vers un accumulateur puis propulsée à travers une buse de \varnothing 0.10 à 0.4 mm.

- La découpe jet d'eau pure est utilisée sur des matériaux tendres de faible épaisseur, plastiques, moquettes, mousses, matériaux insonorisant, caoutchouc, composites ...

- Par addition d'abrasifs, le jet d'eau peut alors découper des matériaux durs :

Acer, titane, aluminium, marbre, verre ... et ce, sans contrainte thermique au niveau d la coupe.

Avantages du process

- ❖ **Pas de contact direct avec la pièce**

Pas d'effort de coupe, pas de déformation des matériaux, rapidité de la découpe

- ❖ **Accès à des zones et des formes très complexes**

Encombrement réduit de la tête jet d'eau et de son support

- ❖ **Technologie adaptée à tous types de matériaux**

Via changement de buse et de pression



Principe de multiplication de pression

Le cœur d'un système découpe par jet d'eau est une pompe haute appelée multiplicateur de pression ou intensifieur. Ce multiplicateur est très simplement constitué de 2 étages, dont la partie maîtresse est un piston alternatif à 2 sections, dans un rapport de surface de l'ordre de 20 en fonction des constructeurs.

L'eau traverse un multiplicateur de pression (ou intensifieur) se composant d'un vérin double effet. Chaque face du vérin reçoit respectivement une pression de 50 à 200 bars. Ce vérin entraîne simultanément un piston plongeur dans un cylindre haute pression.





Découpe COUTEAU OSCILLANT

Table de découpe au couteau oscillant avec aire de découpe plate équipée du système de projection.

Le projecteur permet de visualiser l'endroit précis de la découpe. Pour la découpe de matière naturelles, le projecteur permet d'obtenir des grains important sur la matière et la qualité des pièces découpées.

Le principal avantage du système de projection dans le travail des matériaux est dans l'optimisation des chutes de découpe.

Une structure robuste.

Planéité élevée de la surface de découpe.

Systèmes de sécurités avancés.

Paramétrage du nombre et de la profondeur des passes.

Découpe automatique de la matière à la fin de la disposition des pièces.

Suite logicielle permettant le positionnement automatique des pièces à découper sur la matière.





Produits & Services

- **Jointts plats découpés & façonnésPage 6 à 16**
- **Feuilles caoutchoucPage 17 à 24**
- **ProfilésPage 25 à 26**
- **Jointts hydrauliquesPage 27**
- **Jointts semi-métalliques Page 28**
- **Tresses + rubansPage 29 à 41**

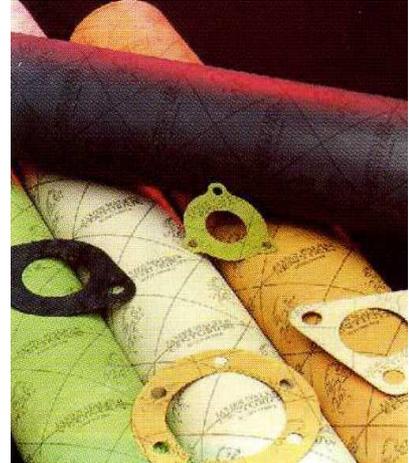


Jointes plats découpés et façonnés



DN PN & Pouces ASA

(découpe sur demande)



Découpage
suivant plans

Nos moyens de production :

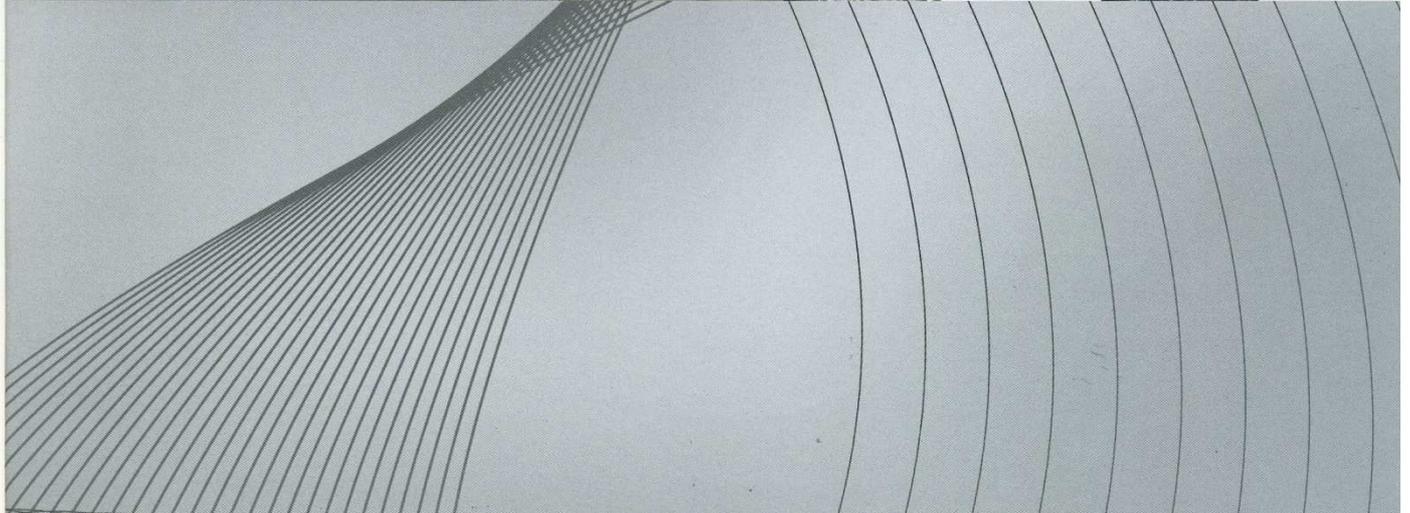
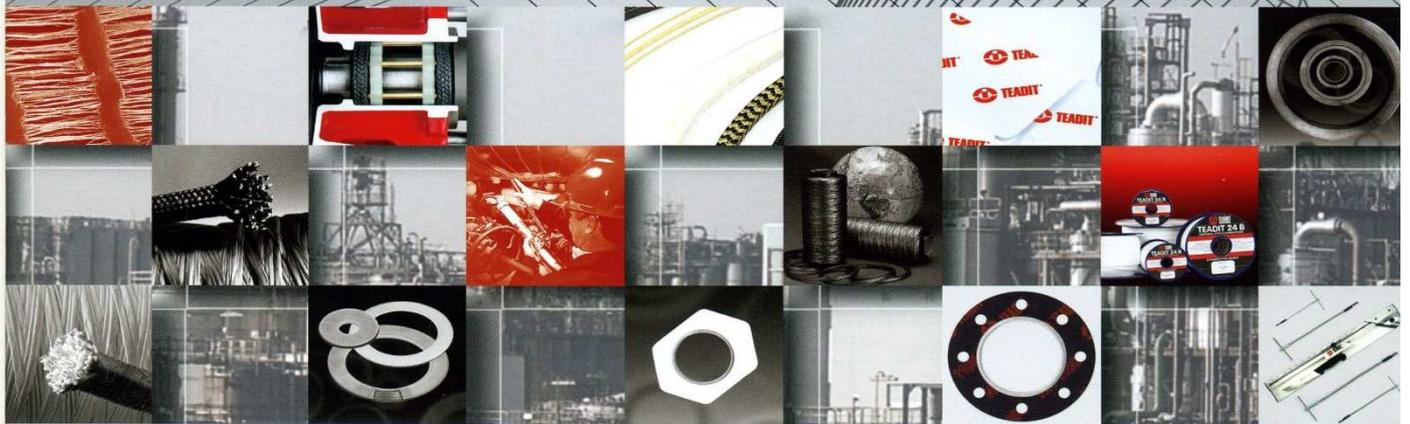
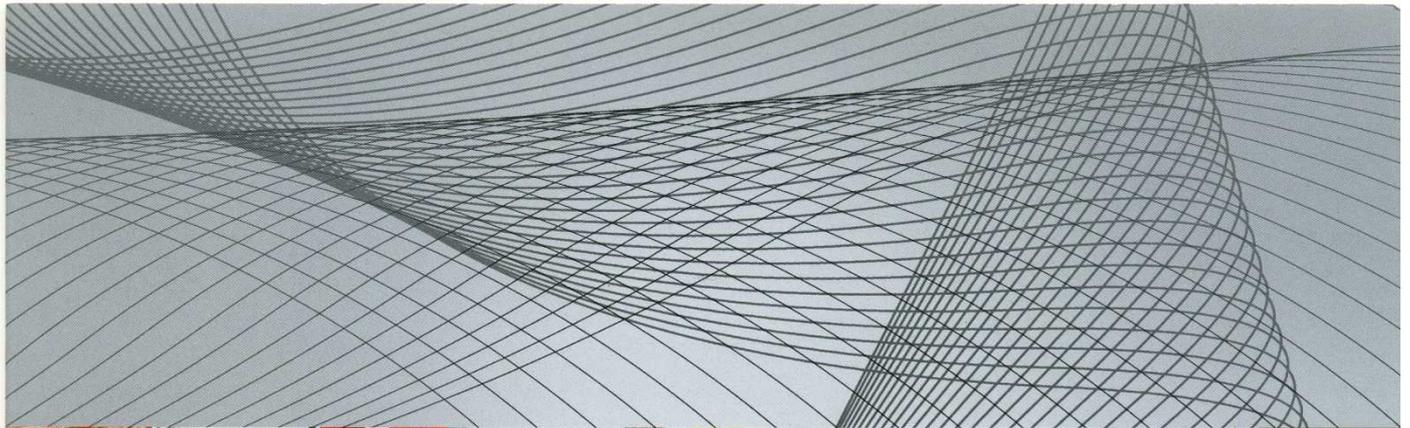
- Jet d'eau 3500 bar eau pure et abrasive table : 3000x2000

- Couteaux

- Presses

- Manuel





VUE D'ENSEMBLE DES PRODUITS



FICHE TECHNIQUE

FEUILLE TYPE : NA 1002



Description de la composition:

TEADIT style NA-1002 est produite à partir de fibres d'aramide et de caoutchouc nitrile (NBR). Elle est fabriquée au moyen d'un processus de calandrage à chaud. La fabrication se fait sous contrôle permanent des paramètres qualité définis par TEADIT : contrôle épaisseur, contrôle tolérances et contrôle températures. Certification ISO 9001.

Propriétés:

Style NA-1002 est recommandée pour une utilisation sur les dérivés du pétrole, l'eau, la vapeur saturée, le gaz et les produits chimiques en général. Excellent comportement avec le gaz.

Agréments :

- TA-Luft
- DVGW
- Germanischer Lloyd approbation
- ABS Fire Safe
- la CMR
- KTW
- Blow-Out-Test VDI 2200
- BAM

Avantages:

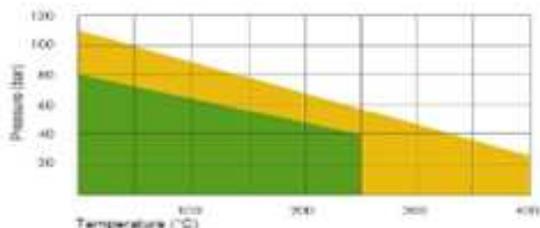
TEADIT NA-1002 est une plaque d'étanchéité souple, pour les pressions et températures moyennes, 400° Max. et 110 Bars Max (paramètres non associés)

- Universel
- Faible taux de fuite $5.5 \cdot 10^{-7} \text{ mbar l/cm}$
- Sécurité feu et sécurité anti éclatement (VDI 2200)
- Grande résistance dans le temps
- Excellentes performances pour les applications en milieu gazeux.

Médias d'application:

- Température de pointe: + 400 ° C
- Température constante: + 260 ° C
- Pression maximale en pointe: jusqu'à 110 bar
- Une pression constante de travail: 80 bar
- Couleur: vert

- Epaisseur: 1,0 / 1,5 / 2,0 / 2,5 et 3,0 mm
- Feuille de taille: 1.500 x 1.600 mm, 1.500 x 3.200 mm



Toutes les données techniques et les conseils doivent être basés sur des expériences que TEADIT a fait jusqu'à présent. Un mauvais choix de bon produit d'étanchéité peut entraîner des dommages et / ou des blessures. Les propriétés, les spécifications et les paramètres





FICHE TECHNIQUE

FEUILLE TYPE : NA 1040



Description de la composition:

La feuille TEADIT NA-1040 est fabriquée à partir de fibre de cellulose et de nitrile présentant d'excellentes qualités de tenue. La fabrication se fait sous contrôle permanent des paramètres qualité définis par TEADIT : contrôle épaisseur, contrôle tolérances et contrôle températures. Certification ISO 9001

Propriétés:

facile à découper et présentant une excellente ductilité, la feuille NA-1040 est recommandée pour l'étanchéité des dérivés du pétrole, l'eau, les utilités. C'est un matériaux utilisable pour toutes les épreuves.

ASTM test	Properties	Values
F 36	Compressibility	13 %
F 36	Recovery	53 %
F 38	Creep relaxation	29 %
F 495	Ignition loss	28 %
F 146	Weight increase:	
	5h/ASTM IRM 903 @ +150°C	11 %
	5h/ASTM Fuel B @ +21-29°C	9 %
F 146	Thickness increase:	
	5h/ASTM IRM 903 @ +150°C	9 %
	5h/ASTM Fuel B @ +21-29°C	8 %
F 152	Tensile strength (transverse)	8 N/mm ²
-	Density	1,8 g/cm ³



Avantages:

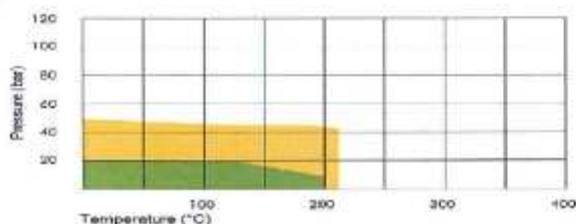
TEADIT NA 104 est une plaque d'étanchéité souple, pour les pressions et températures basses 210° MAX. et 50 Bars Max. (paramètres non associés)

- Universel
- Faible taux de fuite
- Economique
- Grande résistance dans le temps.
- Excellente performances en fonctionnement.

Médias d'application:

- Température de pointe: - 40° à + 210 ° C
- Température constante: + 200 ° C
- Pression maximale en pointe: jusqu'à 50 bar
- Une pression constante de travail: 20 bar
- Couleur: vert

- Epaisseur: 1,0 / 1,5 / 2,0 / 2,5 et 3,0 mm
- Feuille de taille: 1.500 x 1.600 mm, 1.500 x 3.200 mm



Toutes les données techniques et les conseils donnés sont basés sur des expériences que TEADIT a fait jusqu'à présent. Un mauvais choix de bon produit d'étanchéité peut entraîner des dommages et / ou des blessures. Les propriétés, les spécifications et les paramètres d'application sont sujet à changement.





FICHE TECHNIQUE

FEUILLE TYPE : NA 1100



Description de la composition:

La feuille TEADIT NA-1100 est fabriquée à partir de graphite et de fibre carbone+ liant NBR présentant d'excellentes qualités de tenue en température et pression. La fabrication se fait sous contrôle permanent des paramètres qualité définis par TEADIT : contrôle épaisseur, contrôle tolérances et contrôle températures. Certification ISO 9001

Propriétés:

facile à découper et présentant une excellente ductilité, la feuille NA-1100 est recommandée pour l'étanchéité des dérivés du pétrole, l'eau, la vapeur saturée, les solvants, les gaz et les produits chimiques en général.

Agréments :

- TA-Luft
- DVGW
- Blow-Out-Test VDI 2200
- Germanischer Lloyd approbation
- KTW

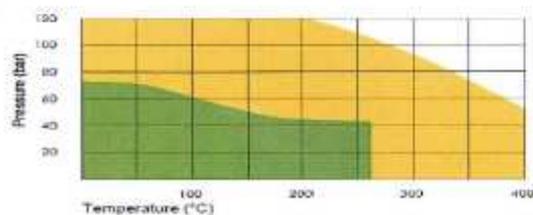
Avantages:

TEADIT NA 1100 est une plaque d'étanchéité souple, pour les pressions et températures moyennes 450° MAX. et 130 Bars Max. (paramètres non associés)

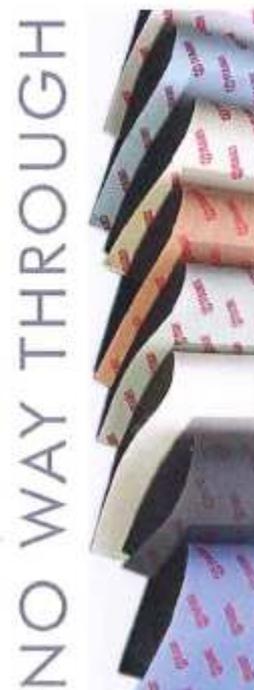
- Universel
- Faible taux de fuite $1.87 \cdot 10^{-3} \text{ mbar l/sm}$
- Sécurité anti éclatement (VDI 2200)
- Grande résistance dans le temps.
- Excellente performances pour les applications en milieu gaz, acide et vapeur saturée.

Médias d'application:

- Température de pointe: + 450 ° C
 - Température constante: + 270 ° C
 - Pression maximale en pointe: jusqu'à 130 bar
 - Une pression constante de travail: 70 bar
 - Couleur: noir
-
- Epaisseur: 1,0 / 1,5 / 2,0 / 2,5 et 3,0 mm
 - Feuille de taille: 1.500 x 1.600 mm, 1.500 x 3.200 mm



Toutes les données techniques et les conseils donnés sont basés sur des expériences que TEADIT a fait jusqu'à présent. Un mauvais choix de bon produit d'étanchéité peut entraîner des dommages et / ou des blessures. Les propriétés, les spécifications et les paramètres d'application sont sujet à changement.





FICHE TECHNIQUE

TF 1570 pour faibles efforts de serrage



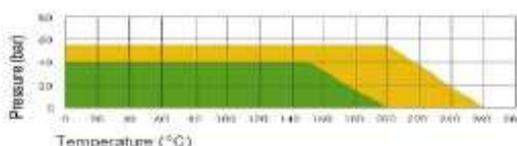
Applications

Le Tealon TF 1570 est une plaque d'étanchéité en PTFE structuré. En raison d'un procédé de fabrication unique, avec une très forte orientation directionnelle des molécules de PTFE des liants et de la charge de microsphères qu'il contient. De ce fait il étanche plus efficacement sous des forces de serrage plus faibles. Le TF 1570 est isotrope et bidirectionnel ce qui limite et réduit fortement le fluage, qui est rencontré habituellement avec les joints PTFE conventionnels. Ce joint est idéal pour les équipements revêtus de verre et partout où l'on a besoin d'un joint efficace sous une faible force de serrage. Il permet de mieux conserver dans le temps le serrage de la boulonnerie.

TF 1570			
Température max. en continu		°C	260
Température min.		°C	-200
Pression max.		bar	55
Pression x Température max.	1.5 et 2.0 mm	°C x bar	12000
	3.0 mm	°C x bar	8600
État de surface des portées	Ra	µm	0,4 à 12,5

Avantages du TEALON TF 1570

- Convient à quasiment tous les milieux, peut être utilisé dans une large plage de températures.
- TF 1570 convient particulièrement à une utilisation dans des brides avec de faibles efforts de serrages.
- Excellente adaptabilité.
- Utilisable en cas de liquides agressifs, Large inertie chimique
- TF 1570 est facile à découper et rapide à installer.
- Chaque feuille comporte un numéro de fabrication assurant une traçabilité du processus de fabrication.



Since all properties, specifications and application parameters shown throughout this catalogue are approximate and may be mutually influenced, your specific application should not be undertaken without independent study and evaluation for suitability. All technical data and advice given is based on experiences TEADIT® has made so far. Failure to select proper sealing products can result in damage and/or personal injury. Properties, specifications and application parameters are subject to change without notice. TEADIT® does not undertake any liability of any kind whatsoever.



FICHE TECHNIQUE

FEUILLE TYPE : TF 1580

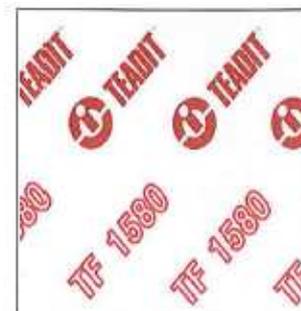


Description de la composition:

TEADIT TF 1580 est un PTFE structuré- Joint d'étanchéité - Feuilles fabriquées suivant un procédé unique qui offre un haut niveau de la fibrillation, qui limite le fluage à froid et les pertes de serrage généralement relevés sur les joints en PTFE vierge. La feuille TEADIT TF1580 est produite à partir de résine PTFE chargée sulfate de BARIUM.

Propriétés:

- Couleur: blanc cassé (pas de colorant)
- Taille : feuilles de 1500 mm x 1500 mm en 1,5 mm, 2,0 mm et 3,0 mm d'épaisseur
- Température : -210 ° C à +260 ° C
- Résistance chimique: chimiquement inerte contre toutes les substances (pH 0-14), y compris sur les lessives et les acides les plus agressifs. Ne convient pas uniquement sur les métaux alcalins fondus et le fluor élémentaire à des températures et des pressions élevées.
- Pression de fonctionnement : 83 bar
- Vieillessement: TEADIT TF 1580 n'est pas soumis au vieillissement ni aux intempéries. Il peut être conservé indéfiniment. Sécurité: TEADIT TF 1580 est conforme aux exigences de la FDA pour l'alimentation, il est physiologiquement sans danger et adapté aux applications « oxygène ».



Agréments :

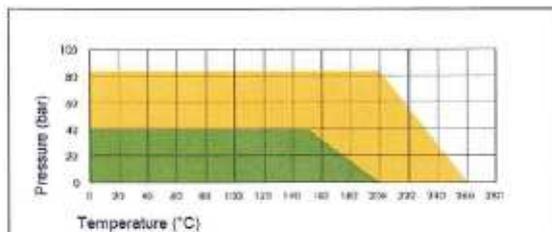
- TA Luft
- VDI Blow-Out Test - 2200
- FDA
- Approbation Germanischer Lloyd
- DVGW
- BAM

Avantages:

- feuille de joint universelle pour toutes applications. Elle est adaptée pour tous les types de brides, convient sur la quasi-totalité des médias, y compris ceux exigeants de hautes contraintes de pureté et couvre une large plage de température. Le produit est intrinsèquement propre et non toxique.
- TEADIT TF 1580 est approprié pour les services en présence d'une grande variété de fluides agressifs tels que les hydrocarbures, les acides et produits caustiques forts, les solvants. Convient également sur l'eau, la vapeur, l'eau oxygénée, les réfrigérants, etc .
- La grande pureté de cette feuille de joint fait de TF 1580 un produit parfaitement adapté dans l'industrie agroalimentaire ou pharmaceutique
- TEADIT TF 1580 est propre, rapide à installer, ne colle pas et ne laisse pas de résidus.

Médias d'application:

L'inertie chimique de ce matériau destine cette feuille à être utilisée avec quasiment tous les fluides agressifs, incluant les acides et alkalis les plus corrosifs dans les industries suivantes: Compagnies d'eau potable, pâtes à papiers, pharmaceutiques, alimentaires, sucrières, produits chimiques et pétrochimiques, centrales électriques etc. Son agrément FDA la destine également aux industries alimentaires .



Toutes les données techniques et les conseils donnés sont basés sur des expériences que TEADIT a fait jusqu'à présent. Un mauvais choix de bon produit d'étanchéité peut entraîner des dommages et / ou des blessures. Les propriétés, les spécifications et les paramètres d'application sont sujet à changement.





FICHE TECHNIQUE

FEUILLE TYPE : TF 1590

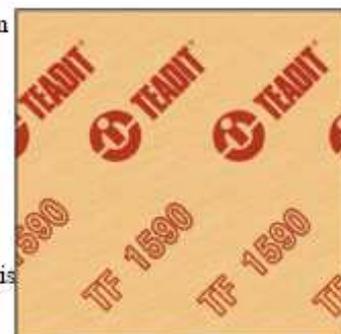


Description de la composition:

TEADIT TF 1590 est un PTFE structuré - Joint d'étanchéité - Feuilles fabriquées suivant un procédé unique qui offre un haut niveau de la fibrillation, qui limite le fluage à froid et les pertes de serrage généralement relevés sur les joints en PTFE vierge. La feuille TEADIT TF1590 est produite à partir de résine PTFE chargée de silice.

Propriétés:

- Couleur: brun rosé
- Taille: Feuilles de 1500 mm x 1500 mm en 1,5 mm, 2,0 mm et 3,0 mm d'épaisseur
- Température: -210 ° C à +260 ° C
- Résistance chimique: inerte chimiquement contre toutes les substances (pH 0-14), y compris les acides agressifs et les lessives modérées. Il n'est pas approprié pour les métaux alcalins fondus et le fluor élémentaire à des températures et des pressions élevées.
- Pression de fonctionnement: max. 83 bar
- Vieillessement: TEADIT TF 1590 est pas sensible au vieillissement ou aux intempéries. Il peut être stocké indéfiniment.
- Sécurité: TEADIT TF 1590 est conforme aux exigences de la FDA pour l'alimentation, est physiologiquement inoffensif et convient aux applications oxygène.



Agréments :

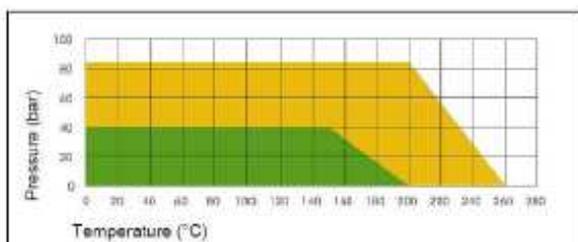
- TA Luft
- Blow-Out-Test VDI 2200
- FDA
- Germanischer Lloyd approbation
- DVGW
- BAM

Avantages:

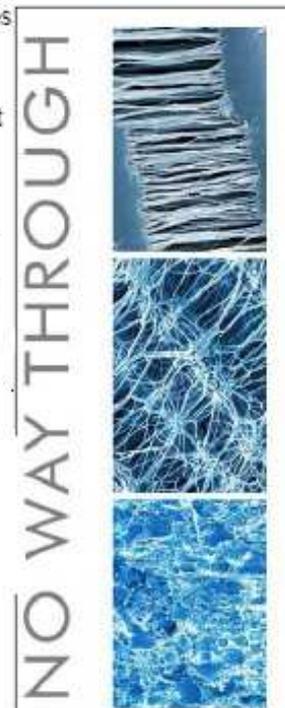
- adapté pour les services en pression et température élevées. Réduit de manière drastique les problèmes de maintien de force de serrage. Apprécié en particulier dans les usines chimiques et pétrochimiques au contact d'hydrocarbures, des acides forts (sauf fluorhydrique), des solvants, de la vapeur, et du chlore.
- TEADIT TF 1590 est simple et rapide à installer. Le joint utilisé peut être retiré facilement et sans résidu.

Médias d'application:

L'inertie chimique de ce matériau destine cette feuille à être utilisée avec quasiment tous les fluides agressifs, incluant les acides et alkalis les plus corrosifs dans les industries suivantes: Compagnies d'eau potable, pâtes à papiers, pharmaceutiques, alimentaires, sucrières, produits chimiques et pétrochimiques, centrales électriques etc. Son agrément FDA la destine également aux industries alimentaires .



Toutes les données techniques et les conseils donnés sont basés sur des expériences que TEADIT a fait jusqu'à présent. Un mauvais choix de bon produit d'étanchéité peut entraîner des dommages et / ou des blessures. Les propriétés, les spécifications et les paramètres d'application sont sujet à changement.





FICHE TECHNIQUE

Feuille TYPE: Graphite



Description de la composition:

Les feuilles de graphite TEADIT sont produites à partir de graphite expansé pur, ne contiennent ni charge, ni fibre.

Propriétés:

TEADIT GE 1520 s'emploie universellement sur l'ensemble des médias. GE 1520 s'utilise en toute fiabilité sur le gaz, la vapeur et autres fluides sur lesquels il assure une étanchéité remarquable.

TEADIT GE 1520 présente une exceptionnelle résistance chimique envers de nombreux produits (PH 0 - 14), ainsi qu'une excellente conductibilité électrique. Nos feuilles sont traitées « anti collantes », les joints n'adhèrent pas aux brides et résistent remarquablement aux fortes variations thermiques. Stockables de manière illimitée.

Domaines d'application:

Les caractéristiques remarquables de notre graphite en font un produit particulièrement adapté aux températures élevées ou basses et ceci même au contact de fluides agressifs ou corrosifs. Convient parfaitement pour le gaz, la vapeur, les produits chimiques. S'emploie également sur les matériaux fragiles ou souples tels que les brides émaillées, en verre ou en plastique.

Caractéristiques techniques :

Plage de température: - 240 ° C jusqu'à 450 ° C , avec de la vapeur jusqu'à 650 ° C , dans une atmosphère non -oxydante jusqu'à 800 ° C

pH : 0 à 14

max . Pression de service: 140 bars

teneur en carbone : > 98%

teneur en chlorure : < 30 ppm

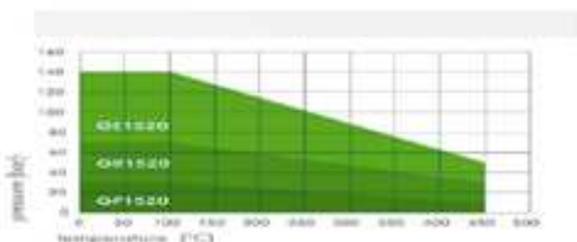
teneur en soufre : < 1000 ppm

densité : 1g/cm³

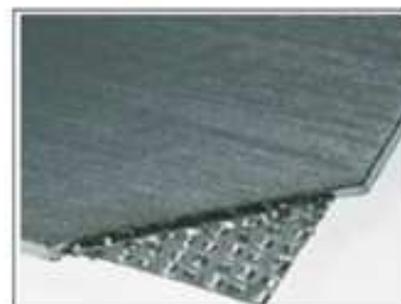
compressibilité : 30 - 40%

la récupération : 15 - 30%

contraintes résiduelles : > 45 N/mm²



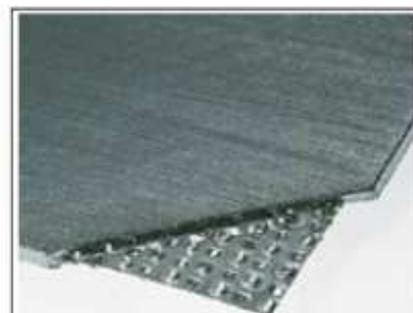
Toutes les données techniques et les conseils donnés sont basés sur des expériences que TEADIT a fait jusqu'à présent. Un mauvais choix de bon produit d'étanchéité peut entraîner des dommages et / ou des blessures. Les propriétés, les spécifications et les paramètres d'application sont sujet à changement.





FICHE TECHNIQUE

Feuille TYPE: Graphite



Autres références de feuilles graphite TEADIT disponibles:

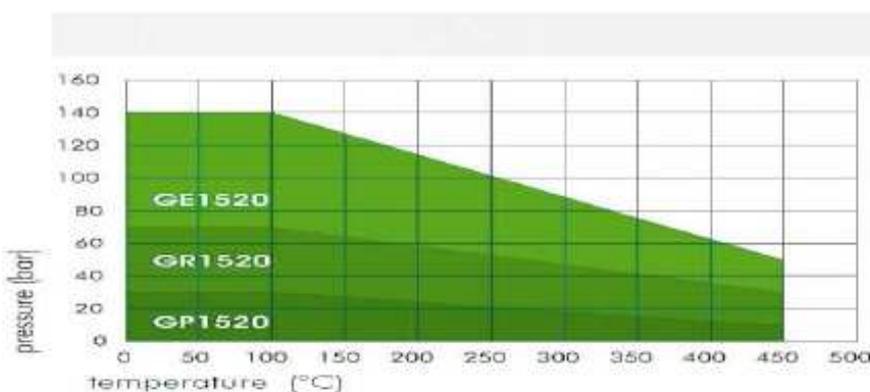
TEADIT GP 1520: feuille graphite expansé sans insert.

TEADIT GE 1520/SS304 : feuille graphite expansé avec insert à picots en INOX 304 (0,1 mm)

TEADIT GE 1520/SS316 : feuille graphite expansé avec insert à picots en INOX 316 (0,1 mm)

TEADIT GR 1520: feuille graphite expansé avec insert lisse en INOX 316 (0,05 mm)

Comme les feuilles de graphite sont fragiles et donc difficiles à manipuler, nous vous recommandons l'utilisation des feuilles avec insertion métallique. Toutes les feuilles sont disponibles avec ou sans imprégnation.



taille de la feuille (en mm) : 1.000 x 1.000 , 1.500 x 1.500
 épaisseur (en mm) : 1,0 (seulement SS 316) / 1,5 / 2,0 et 3,0 mm

Toutes les données techniques et les conseils donnés sont basés sur des expériences que TEADIT a fait jusqu'à présent. Un mauvais choix de bon produit d'étanchéité peut entraîner des dommages et / ou des blessures. Les propriétés, les spécifications et les paramètres d'application sont sujet à changement.





FICHE TECHNIQUE

FEUILLE TYPE : 24 SH

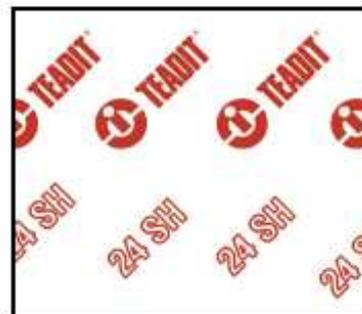


Description de la composition:

Produite à partir de ePTFE expansé 100% pur, à réseau multidirectionnel, garantissant une résistance à la tension identique dans toutes les directions de contrainte.

Propriétés:

- Feuilles de dimension : 1500 x 1500 mm et 1800 x 1800 mm de 0,5mm à 6 mm d'épaisseur.
- Couleur : Blanc - Marquage : rouge (peut être livré sans marquage dans l'industrie pharmaceutique)
- Epaisseur : de 0,5 mm à 6 mm.
- Densité : 0,9 g/ cm³.
- Gamme de température : de - 240° à +270° (315° pour courtes périodes).
- Résistance chimique : Résiste à toutes les substances chimiques (PH 0-14) à l'exception des métaux alcalins en fusion ou dissous et au fluor élémentaire sous forte température et pression.
- Pression : accepte du vide jusqu'à 200 bars.
- Taux de fuite : $2.6 \cdot 10^{-7}$ mbar l/(sm). Un des plus bas du marché.
- Compressibilité : 45%.
- Stockage : Insensible intempéries, aucun vieillissement du produit / temps.
- Sécurité : Inoffensif physiologiquement . Aucune toxicité. Peut être manipulé, coupé, sans aucune précaution particulière.
- Compatibilité avec flux : Liquides, solides, gazeux. Y compris oxygène



Agréments :

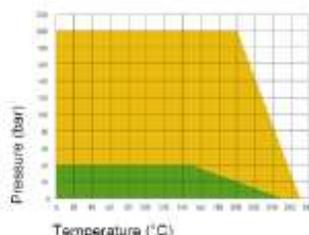
FDA / ISEGA,
 FMDA,
 TA-Luft,
 USP classe VI,
 Test résistance éclatement VDI 2200 .
 BAM.
 Germanischer Lloyd approbation.

Avantages:

Adaptable pour toutes applications, sur tous types de brides, d'une grande souplesse et malléabilité, il garde ses caractéristiques dimensionnelles sous compression, le 24 SH ne flue pas lors du serrage des brides. Le joint ne colle pas sur les faces de bride et ne laisse pas de résidus.
 Sa malléabilité exceptionnelle rend le surfaçage ou la réparation de petites irrégularités des faces de brides inutiles.
 Sa technologie de fabrication offre une installation sans fluage et sans extrusion de joints. Aucune turbulence sous flux de par sa stabilité dimensionnelle.
 Découpable à la demande, il permet la fabrication des joints sur site au gabarit désiré.
 Son innocuité est totale, préhension, manipulation, installation, sans risque.
 Insensible aux UV et aux intempéries.
 Joint idéalement conçu pour l'Industrie Pharmaceutique et Alimentaire ou les exigences concernant la toxicité et de pureté sont les plus sévères.

Médias d'application:

L'inertie chimique de ce matériau destine cette feuille à être utilisée avec quasiment tous les fluides agressifs, incluant les acides et alkalis les plus corrosifs dans les industries suivantes: Compagnies d'eau potable, pâtes à papiers, pharmaceutiques, alimentaires, sucrières, produits chimiques et pétrochimiques, centrales électriques etc. Son agrément FDA la destine également aux industries alimentaires .



Toutes les données techniques et les conseils donnés sont basés sur des expériences que TEADIT a fait jusqu'à présent. Un mauvais choix de bon produit d'étanchéité peut entraîner des dommages et / ou des blessures. Les propriétés, les spécifications et les paramètres d'application sont sujet à changement.





FEUILLES CAOUTCHOUC

Pour joints et garnitures



**FEUILLES CC NATUREL
SANS INSERTION**

Epaisseur en mm	couleur	Densité (±0,05)	Dureté SH (±5)	T°C Mini-maxi	largeur (en ml)	Unité de vente
1	Noir	1,4	60	-20° +70°	1,4	Le m ²
1,5	Noir	1,4	60	-20° +70°	1,4	Le m ²
2	Noir	1,4	60	-20° +70°	1,4	Le m ²
3	Noir	1,4	60	-20° +70°	1,4	Le m ²
4	Noir	1,4	60	-20° +70°	1,4	Le m ²
5	Noir	1,4	60	-20° +70°	1,4	Le m ²
6	Noir	1,4	60	-20° +70°	1,4	Le m ²
8	Noir	1,4	60	-20° +70°	1,4	Le m ²
10	Noir	1,4	60	-20° +70°	1,4	Le m ²
12	Noir	1,4	60	-20° +70°	1,4	Le m ²
15	Noir	1,4	60	-20° +70°	1,4	Le m ²
20	Noir	1,4	60	-20° +70°	1,4	Le m ²

Pour joints et garnitures



**FEUILLES CC NATUREL
AVEC 1 INSERTION**

Epaisseur en mm	couleur	Densité (±0,05)	Dureté SH (±5)	T°C Mini-maxi	largeur (en ml)	Unité de vente
2	Noir	1,4	60	-20° +70°	1,4	Le m ²
3	Noir	1,4	60	-20° +70°	1,4	Le m ²
4	Noir	1,4	60	-20° +70°	1,4	Le m ²
5	Noir	1,4	60	-20° +70°	1,4	Le m ²
6	Noir	1,4	60	-20° +70°	1,4	Le m ²

AUTRES EPAISSEURS : SUR DEMANDE DECOUPE : SUR DEMANDE



FEUILLES CAOUTCHOUC

Pour joints et garnitures



**FEUILLES CC NATUREL
AVEC 2 INSERTIONS**

Epaisseur en mm	couleur	Densité (±0,05)	Dureté SH (±5)	T°C Mini-maxi	largeur (en ml)	Unité de vente
4	Noir	1,4	60	-20° +70°	1,4	Le m ²
5	Noir	1,4	60	-20° +70°	1,4	Le m ²
6	Noir	1,4	60	-20° +70°	1,4	Le m ²
8	Noir	1,4	60	-20° +70°	1,4	Le m ²
10	Noir	1,4	60	-20° +70°	1,4	Le m ²

Très bonne résistance au vieillissement



**FEUILLES CC
NEOPRENE**

Epaisseur en mm	couleur	Densité (±0,05)	Dureté SH (±5)	T°C Mini-maxi	largeur (en ml)	Unité de vente
1	noir	1,4	60	-25° +90°	1,4	Le m ²
1,5	noir	1,4	60	-25° +90°	1,4	Le m ²
2	noir	1,4	60	-25° +90°	1,4	Le m ²
3	noir	1,4	60	-25° +90°	1,4	Le m ²
4	noir	1,4	60	-25° +90°	1,4	Le m ²
5	noir	1,4	60	-25° +90°	1,4	Le m ²
6	noir	1,4	60	-25° +90°	1,4	Le m ²
8	noir	1,4	60	-25° +90°	1,4	Le m ²
10	noir	1,4	60	-25° +90°	1,4	Le m ²
12	noir	1,4	60	-25° +90°	1,4	Le m ²
15	noir	1,4	60	-25° +90°	1,4	Le m ²
20	noir	1,4	60	-25° +90°	1,4	Le m ²

AUTRES EPAISSEURS : SUR DEMANDE DECOUPE : SUR DEMANDE



FEUILLES CAOUTCHOUC

Très bonne résistance aux acides, au froid et aux intempéries



FEUILLES CC EPDM

Epaisseur en mm	couleur	Densité (±0,05)	Dureté SH (±5)	T°C Mini-maxi	largeur (en ml)	Unité de vente
2	Noir	1,35	65	-45° +100°	1,4	Le m ²
3	Noir	1,35	65	-45° +100°	1,4	Le m ²
4	Noir	1,35	65	-45° +100°	1,4	Le m ²
5	Noir	1,35	65	-45° +100°	1,4	Le m ²
6	Noir	1,35	65	-45° +100°	1,4	Le m ²

Haute résistance à l'abrasion et aux acides



FEUILLES CC PARA

Epaisseur en mm	couleur	Densité (±0,05)	Dureté SH (±5)	T°C Mini-maxi	largeur (en ml)	Unité de vente
1	blond	1	40	-40° +70°	1,40	Le m ²
2	blond	1	40	-40° +70°	1,40	Le m ²
3	blond	1	40	-40° +70°	1,40	Le m ²
4	blond	1	40	-40° +70°	1,40	Le m ²
5	blond	1	40	-40° +70°	1,40	Le m ²
6	blond	1	40	-40° +70°	1,40	Le m ²
10	blond	1	40	-40° +70°	1,40	Le m ²
12	blond	1	40	-40° +70°	1,40	Le m ²
2	beige	1,02	40	-40° +70°	1,40	Le m ²
3	beige	1,02	40	-40° +70°	1,40	Le m ²
4	beige	1,02	40	-40° +70°	1,40	Le m ²
5	beige	1,02	40	-40° +70°	1,40	Le m ²

AUTRES EPAISSEURS : SUR DEMANDE DECOUPE : SUR DEMANDE



FEUILLES CAOUTCHOUC

Très bonne résistance aux hydrocarbures et aux huiles végétales
Blanche : qualité pour contact alimentaire.



FEUILLES CC NITRILE

Epaisseur en mm	couleur	Densité (±0,05)	Dureté SH (±5)	T°C Mini-maxi	largeur (en ml)	Unité de vente
2	noir	1,45	70	-30° +90°	1,40	Le m ²
3	noir	1,45	70	-30° +90°	1,40	Le m ²
4	noir	1,45	70	-30° +90°	1,40	Le m ²
5	noir	1,45	70	-30° +90°	1,40	Le m ²
6	noir	1,45	70	-30° +90°	1,40	Le m ²
8	noir	1,45	70	-30° +90°	1,40	Le m ²
2	blanc	1,40	60	-10° +70°	1,40	Le m ²
3	blanc	1,40	60	-10° +70°	1,40	Le m ²
4	blanc	1,40	60	-10° +70°	1,40	Le m ²
5	blanc	1,40	60	-10° +70°	1,40	Le m ²
6	blanc	1,40	60	-10° +70°	1,40	Le m ²

FEUILLES ISOLANTES OU CONDUCTRICES SUR DEMANDE

AUTRES EPAISSEURS : SUR DEMANDE DECOUPE : SUR DEMANDE



FEUILLES CAOUTCHOUC

Rouge : spécial bavettes

FEUILLES CC ANTI-ABRASION

Epaisseur en mm	couleur	Densité (±0,05)	Dureté SH (±5)	Abrasion	largeur (en ml)	Unité de vente
6	rouge	1,10	45	100mm ³	1,40	Le m ²
8	rouge	1,10	45	100mm ³	1,40	Le m ²
10	rouge	1,10	45	100mm ³	1,40	Le m ²

PLAQUES VITON

Élastomère fluoré

Epaisseur en mm	couleur	Densité (±0,05)	Dureté SH (±5)	T°C Mini-maxi	largeur (en ml)	Unité de vente
1	noir	1,90	75	-20° +190°	1,00	Le m ²
2	noir	1,90	75	-20° +190°	1,00	Le m ²
3	noir	1,90	75	-20° +190°	1,00	Le m ²
4	noir	1,90	75	-20° +190°	1,00	Le m ²
5	noir	1,90	75	-20° +190°	1,00	Le m ²

PLAQUES POLYURETHANE

Excellente résistance à l'abrasion

Epaisseur en mm	Densité (±0,05)	Dureté SH (±5)	l x L (en ml)	Unité de vente
1	1,21	80	1 x 2	Le m ²
2	1,21	80	1 x 2	Le m ²
3	1,21	80	1 x 2	Le m ²
4	1,21	80	1 x 2	Le m ²
5	1,21	80	1 x 2	Le m ²
6	1,21	80	1 x 2	Le m ²
10	1,21	80	1 x 2	Le m ²
15	1,21	80	1 x 2	Le m ²

FEUILLES HYPALON,TEFLON, RILSAN, SILICONE : NOUS CONSULTER

AUTRES EPAISSEURS : SUR DEMANDE DECOUPE : SUR DEMANDE



FEUILLES CAOUTCHOUC DIVERSES

Tapis en NR/SBR à fines ou moyennes stries
Une face striée, une face toilée
Résistant à l'usure, stable, élastique.

Utilisation : marchepieds, couloirs, étagères...



TAPIS STRIE

Epaisseur en mm	couleur	stries	largeur en mm	Unité de vente
3	noir	fines	1200	Le m ²
4.5	noir	moyennes	1200	Le m ²

TAPIS A PASTILLES

Tapis en caoutchouc constitué de 2 épaisseurs de qualité différentes :
une couche très résistante à l'usure et la sous couche prête à l'encollage.

Utilisation : sols de véhicules, sols industriels ou privés.

couleur	largeur en mm	Unité de vente
gris	1200	Le m ²
noir	1200	Le m ²



Assure une parfaite protection. Anti dérapant, pour tous les sols humides ou glissants
Utilisation : entrées d'immeubles, salles de sport, accès skieurs etc....

CAILLEBOTIS CC



Epaisseur (en mm)	couleur	largeur en mm	Unité de vente
23	noir	1200 x 800	La pièce
23	noir	1500 x 1000	La pièce





FEUILLES CAOUTCHOUC DIVERSES

Plaques Néoprène/EPDM cellulaires.
Coupe sur demande – Adhésivement sur demande.

PLAQUES MOUSSE CELLULAIRES

Couleur	Epaisseur (en mm)	largeur (en mm)	longueur (en mm)	Unité de vente
noir	5	2000	1000	La plaque
noir	10	2000	1000	La plaque
noir	12	2000	1000	La plaque
noir	15	2000	1000	La plaque
noir	20	2000	1000	La plaque
noir	25	2000	1000	La plaque
noir	30	2000	1000	La plaque
noir	40	2000	1000	La plaque
noir	50	2000	1000	La plaque



BANDES CC CELLULAIRES ADHESIVEES

Couleur	Epaisseur (en mm)	largeur (en mm)	longueur en ml	Unité de vente
noir	5	10	10	% ml
noir	5	15	10	% ml
noir	5	20	10	% ml
noir	5	30	10	% ml
noir	5	40	10	% ml
noir	10	10	10	% ml
noir	10	20	10	% ml



FEUILLES ANTI-VIBRATOIRES



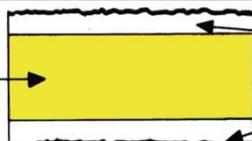
GRIPSOL - WATTELEZ

Utilisation : Le support amortisseur GRIPSOL apporte une solution simple, efficace et fiable au problème posé par les bruits, vibrations et dommages mécaniques provoqués par l'implantation d'une machine.

Le GRIPSOL supprime toute liaison mécanique entre la machine et le sol et réduit jusqu'à 98%, les vibrations et le bruit.

Description : Composé d'un coussin en élastomère anti-vibratile et d'un adhésif à prise lente qui assure le contact avec la machine d'une part et avec le sol d'autre part

Coussin antivibratile, réalisé en élastomère de haute qualité garantissant stabilité et fiabilité.



Adhésif puissant à prise lente

Cellophane protectrice autorisant un stockage de longue durée du GRIPSOL.

EXEMPLE COMPARATIF D'IMPLANTATION

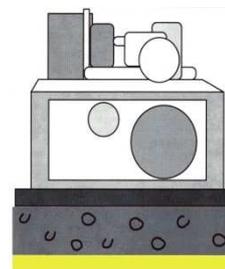
Epaisseur en mm	couleur	Utilisation	dimensions en mm	Unité de vente
10/11	bleu	Machine-outil, tour, scie, fraiseuse..	500x500	La plaque
14/15	bleu	Presse à injecter, massicot, pompe	500x500	La plaque
10/11	rouge	Machine à bois, ordinateur, convoyeur...	500x500	La plaque
14/15	rouge	Ascenseur, conditionnement d'air...	500x500	La plaque

GRIPSOL - WATTELEZ

Utilisation : Le MASSISOL permet d'isoler les sols des vibrations et des bruits. Le MASSISOL peut être employé pour les réalisations suivantes : semelle de massif bétonné, enrobage de cuvelage de massif de machines, semelle de dalle flottante de sols d'atelier.

Description : plaques semi souples, constituées de granulats de caoutchouc enrobés et liés avec une résine polymère.

NOUS CONSULTER



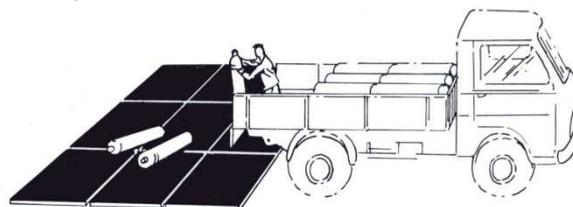
DALGOM - WATTELEZ

Utilisation : Les dalles anti-chocs DALGOM assurent une triple utilisation : protection du sol, protection des pièces, réduction des bruits de manutention, protection des parois verticales.

Les utilisations possibles sont les suivantes : protection des sols des ateliers de mécanique, magasins de pièces etc..., protection des pièces lors de leur chute sur le sol, manipulation en toute sécurité des bouteilles de gaz, d'air comprimé ou d'acide, manipulation de pièces lourdes, aires de retournement de pièces à usiner etc...

Description : Composées d'une sous-couche amortissante alvéolée, en contact avec le sol et d'une couche de choc extra renforcée résistant aux fortes pressions et aux cisaillements importants.

NOUS CONSULTER





PROFILES

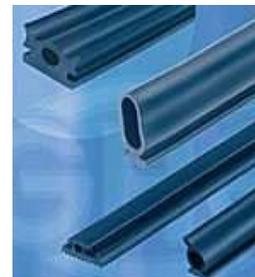
DEFENSES ANTI-CHOC

Coloris noir standard, blanc et ivoire sur demande.

Utilisation : protection des quais de chargement, piliers de parking, ports, bateaux etc...

Avantages : bonne résistance aux intempéries, aux chocs, aux déchirements, à l'abrasion, à l'eau de mer.

Autres diamètres sur demande



Epaisseur en mm	type	Hauteur (en mm)	largeur (en mm)	Unité de vente
5	Delta	22	40	Le ml
10	Delta	52	60	Le ml
15	Delta	70	80	Le ml
20	Delta	95	110	Le ml
30	Delta	130	150	Le ml

CORDES RONDES

Autres diamètres et autres cordes sur demande

Ø (en ml)	matière	Dureté SH A (±5)	longueur (en ml)	Unité de vente
De 2 à 20	Nitrile	70	25 à 30	Le ml
De 2 à 16	Viton	70	25 à 30	Le ml
4	Mousse cellulaire		50	Le ml
6	Mousse cellulaire		50	Le ml
8	Mousse cellulaire		50	Le ml
10	Mousse cellulaire		50	Le ml
12	Mousse cellulaire		50	Le ml
15	Mousse cellulaire		50	Le ml
20	Mousse cellulaire		50	Le ml

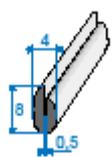
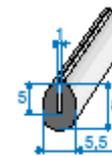
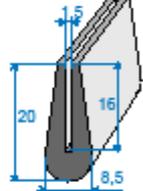
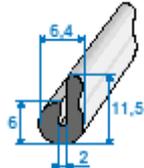
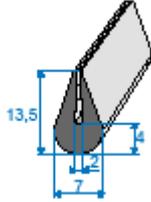
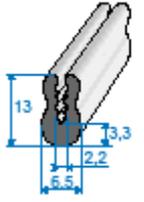
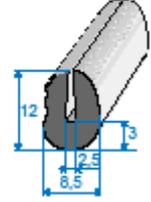
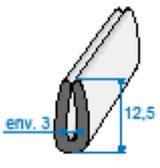
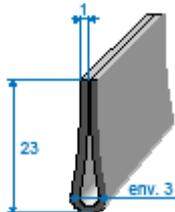
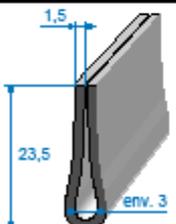
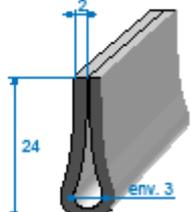
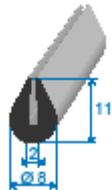
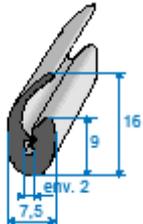
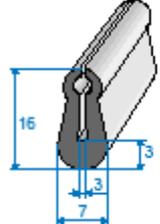
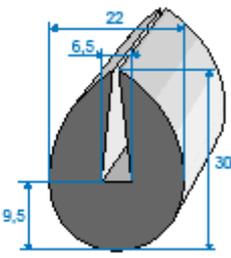


PROFILES

Description : caoutchouc naturel SBR, teinte noire.
 Utilisation : constructions métalliques, tôlerie, chaudronnerie,
 étanchéité, joint de cuves, etc...
 Autres formes sur demande

PROFILES CAOUTCHOUC

PROFILS COMPACTS EN U

 <p>Réf. 279 E.P.D.M. NOIR 70 shore A ± 5 rouleau de 30 m</p>	 <p>Réf. 324 E.P.D.M. NOIR 70 shore A ± 5 rouleau de 50 m</p>	 <p>Réf. 468 E.P.D.M. NOIR 60 shore A ± 5 rouleau de 50 m</p>	 <p>Réf. 297 E.P.D.M. NOIR 70 shore A ± 5 rouleau de 100 m</p>
 <p>Réf. 204 E.P.D.M. NOIR 70 shore A ± 5 rouleau de 50 m</p>	 <p>Réf. 302 T.P.E. GRIS 60 shore A ± 5 rouleau de 50 m</p>	 <p>Réf. 311 E.P.D.M. NOIR 70 shore A ± 5 rouleau de 60 m</p>	 <p>Réf. 323 E.P.D.M. NOIR 70 shore A ± 5 rouleau de 50 m</p>
 <p>Réf. 130 a E.P.D.M. NOIR 85 shore A ± 5 rouleau de 25 m</p>	 <p>Réf. 130 b E.P.D.M. NOIR 85 shore A ± 5 rouleau de 25 m</p>	 <p>Réf. 130 c E.P.D.M. NOIR 85 shore A ± 5 rouleau de 25 m</p>	 <p>Réf. 648 E.P.D.M. NOIR 50 shore A ± 5 rouleau de 50 m</p>
 <p>Réf. 446 E.P.D.M. NOIR 70 shore A ± 5 rouleau de 50 m</p>	 <p>Réf. 223 T.P.E. GRIS 60 shore A ± 5 rouleau de 30 m</p>	 <p>Réf. 348 E.P.D.M. NOIR 70 shore A ± 5 rouleau de 20 m</p>	
<p>24</p>	<p>Ces valeurs sont données seulement à titre indicatif et ne constituent aucun engagement de notre part. These values are indicative and non-contractual.</p>		

Fiches techniques complètes sur demande.

ANFRAY se réserve le droit de changer les caractéristiques techniques et ne sera pas responsable des dommages provoqués par un usage impropre des feuilles.



Jointts hydrauliques

+ de **15 000** références stockées
dans notre dépôt national



Jointts pour vérins et presses

Sur commande



Jointts toriques :

NBR – FPM – MWQ – EPDM -
FFPM – HNBR – revêtu FEP –
FPM surmoulé PTFE



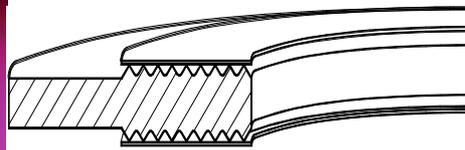
Joint s semi-métalliques



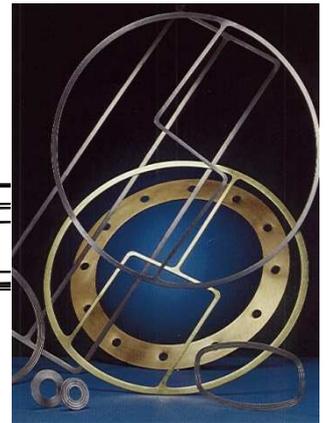
SPIRALES



RING JOINT



KAMM PROFILE



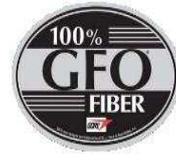
METALLO

SPIRALES : EN STOCK du 1/2'' au 24'' ASA 150 et 300

Dépannage possible sous 48 heures pour les dimensions spéciales (spiralés et Métallo)



Tresses + Rubans



- Pompes
- Vannes
- Couvercles
- Porte de four
- Cordons Série 300
- Cordons Série 600



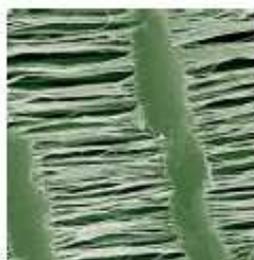
•**Stockées en bobine de 10 mètres**

- Fourniture en anneaux préformés prêt à monter
- Longueurs spéciales sur demande



TEADIT 25 BI Les rubans du futur sont déjà entre vos mains...

Gamme eP.T.F.E : Une structure moléculaire complexe, une résistance et une plasticité singulière alliant simplicité de pose et indications d'utilisation hors normes.



PTFE expansé
Mono directionnel



PTFE expansé
Multi directionnel TEADIT

Fiche technique :

Rubans de 10 à 65 mm de large.

Couleur : Blanc

Epaisseur : de 2 à 6 mm.

Densité : 0,7 g/ cm³.

Gamme de température : de - 240° à +270°

Résistance chimique : Résiste à toutes les substances chimiques (PH 0-14) à l'exception des métaux alcalins en fusion ou dissous et au fluor élémentaire sous forte température et pression.

Pression : accepte du vide jusqu'à 200 bars.

Taux de fuite : 2.6. 10⁻⁷ mbar l/(sm). Un des plus bas du marché.

Stockage : Insensible intempéries, aucun vieillissement du produit / temps.

Sécurité : Inoffensif physiologiquement . Aucune toxicité. Peut être manipulé, coupé, sans aucune précaution particulière.

Compatibilité avec flux : Liquides, solides, gazeux.

Effort de serrage : de 10MPa en pression minimale à 240 Mpa en pression maximale

Certifications :

- FDA ISEGA
- FMPA
- Ta Luft





FICHE TECHNIQUE



TEADIT Monotape 12

Description de la composition:

TEADIT Monotape 12 est fabriqué à partir de PTFE expansé pur. Le processus de fabrication est soumis aux contrôles qualité, qui est enregistré dans notre DIN EN ISO 9001.

Propriétés:

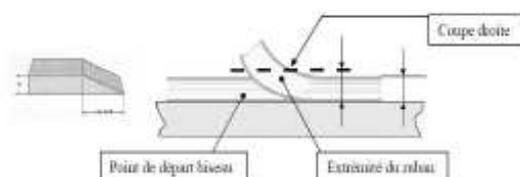
Extrêmement souple et malléable, il offre une excellente résistance thermique et chimique, il peut être utilisé dans tous type d'industries. Son excellente compatibilité chimique (Ph 0-14) favorise son utilisation sur la plupart des médias. Son exceptionnelle malléabilité permet de l'utiliser dans toutes les étanchéités ou des faibles pressions de serrages sont requises, brides émaillées, brides verre, brides ou vannes PTFE, PVDF, etc. Toutes ces caractéristiques font de TEADIT 2007 une des rubans les plus utilisées sur le marché. Agréé FDA.

Domaines d'application:

Très polyvalent, TEADIT Monotape 12 s'utilise sur les pompes rotatives, les robinets, les vannes, les agitateurs etc. Il est particulièrement adaptée pour les applications chimiques.

Médias d'application:

Peut être utilisée sans danger sur pratiquement tous les produits chimiques, y compris les plus agressifs. Il est largement employée dans les industries telles que les compagnies d'eau potable, de pâtes à papier, de produits chimiques et pétrochimiques, les centrales électriques etc. Agréé FDA, son emploi est recommandé sur l'eau potable et dans les industries alimentaires ou chimiques.



Température: - temp. + temp. Courtes périodes
(°C) - 240° +260° + 310°

Densité: 0,50g/cm³ pH: 0 – 14

Pression: 100(bar)

Non toxique– Non contaminant (physiologiquement inerte)

Couleur: Blanc

Conservation : Indéfini dans l'emballage d'origine



Avantages:

En raison de sa très large gamme d'application, TEADIT Monotape 12 remplace avec succès de nombreux types de joints, notamment lors d'épreuves ou de dépannages, réduisant ainsi le nombre de références en magasin. Facile à mettre en œuvre avec sa partie adhésive, mise en place aisée dans toutes conditions verticales ou horizontales. Une large gamme de dimensions pour couvrir tous type de besoins. Pas de nécessité d'outillages spécifique pour la découpe et la mise en place.

Ne convient pas pour:

Les métaux d'alcalis et élémentaires fondus à des hautes pressions et températures, l'acide nitrique fumant, l'oléum.

NO WAY THROUGH





FICHE TECHNIQUE



TRESSE TYPE: 2006 FDA

Description de la composition:

Tressage en diagonale à partir de fibres de PTFE expansées dernière génération, imprégnées de particules minérales hautement raffinées, traitées avec une huile mi-

Propriétés:

Extrêmement souple et malléable, la tresse TEADIT 2006 FDA offre un très bas coefficient de frottement. Les particules des charges dans le fil améliore le transfert de chaleur, ils aident également à absorber et retenir le lubrifiant par la tresse pour une longue période. Une compatibilité chimique complète (Ph 0-14) L'imprégnation de PTFE associée aux caractéristiques élevés du lubrifiant dote cette tresse d'un coefficient de frottement extrêmement faible et permet son utilisation jusqu' à des vitesses linéaires de 12m/s. Agrée FDA

Domaines d'application:

La 2006 FDA peut être utilisé dans les pompes rotatives, pompes à piston, agitateurs, mixeurs, autoclaves, vannes ainsi que dans tous les appareils industriels.

Médias d'application:

L'inertie chimique du PTFE destine cette tresse à être utilisée avec quasiment tous les fluides, incluant les acides et alkalis les plus corrosifs dans les industries suivantes: Compagnies d'eau potable, pâtes à papiers, pharmaceutiques, alimentaires, sucrières, produits chimiques et pétrochimiques, centrales électriques etc. Son agrément FDA la destine également aux industries alimentaires .

Temperature:	- temp	+ temp	pH:	0-14
(°C)	100	200	density:	1,8
Pressure:	rotating:	reciprocating:	static:	v
(bar)	20	30		(m/s) 12



Avantages:

Faible coefficient de frottement permettant des grandes vitesse de rotation. Le PTFE expansé nouvelle génération confère une grande malléabilité et souplesse, ainsi l'étanchéité est obtenue plus rapidement qu'avec des tresses en PTFE conventionnel. La durée de vie et également beaucoup plus importante. Agrée FDA.

Ne convient pas pour:

les métaux fondus à l'état liquide, les composants fluorés à de hautes températures et hautes pressions, oxygène.





FICHE TECHNIQUE



TRESSE TYPE: 2007

Description de la composition:

Tresse réalisée à partir de fibres de PTFE expansées et graphitées dernière génération. Lubrification à base d'huile silicone.

Propriétés:

Extrêmement souple et malléable, la tresse TEADIT 2007 offre un très bas coefficient de frottement. Le graphite contenu dans la fibre constitue un excellent dissipateur de calories réduisant le taux d'élévation de température dans la boîte à étoupe. Son excellente compatibilité chimique (Ph 0-14) favorise son utilisation sur la plupart des médias. Toutes ces caractéristiques font de TEADIT 2007 une des tresses les plus utilisées sur le marché. Agréée WRc et FMFA. Sa teneur en chlore est inférieure à 20ppm.

Domaines d'application:

Très polyvalente, TEADIT 2007 s'utilise sur les pompes rotatives, les robinets, les vannes, les agitateurs etc. Elle est particulièrement adaptée pour les applications à hautes vitesses sous fortes températures, là où les tresses en pur PTFE se sont avérées insuffisantes.

Médias d'application:

Peut être utilisée sans danger sur pratiquement tous les produits chimiques, y compris les plus agressifs. Elle est largement employée dans les industries telles que les compagnies d'eau potable, de pâtes à papier, de produits chimiques et pétrochimiques, les centrales électriques etc. Agréée FMFA et WRc, son emploi est recommandé sur l'eau potable et dans les industries alimentaires.

Température:	- temp	+ temp		pH: 0 - 14
(°C)	200	280		densité: 1,5
Pression:	rotatif:	alternatif:	statique:	v:
(bar)	35	100	200	(m/s) 25



Avantages:

En raison de sa très large gamme d'application, TEADIT 2007 remplace avec succès de nombreux types de tresses, réduisant ainsi le nombre de références en magasin. Testée avec succès sur les défilés et raffineurs SUNDS en Suède, on la retrouve régulièrement sur des appareils de même type dans les papeteries et industries similaires.

Ne convient pas pour:

Les milieux très oxydants, les composants fluorés gazeux, l'acide nitrique fumant, les laques et peintures, l'oléum, l'eau déminéralisée





FICHE TECHNIQUE



TRESSE TYPE: 2808

Description de la composition:

Tresse réalisée à partir de fibres acrylique, imprégnés de poudre de graphite pur et d'un lubrifiant inerte.

Propriétés:

La tresse 2808 est dense, souple et malléable, la tresse TEADIT 2808 offre un très bas coefficient de frottement et une bonne durabilité. L'imprégnation de graphite pure constitue un excellent dissipateur de calories réduisant le taux d'élévation de température dans la boîte à étoupe. Toutes ces caractéristiques font de TEADIT 2808 une des tresses économique les plus utilisées sur le marché.

Domaines d'application:

Très polyvalente, TEADIT 2808 s'utilise sur les pompes rotatives, les robinets, les vannes, les agitateurs etc. Elle est particulièrement adaptée pour les applications avec des médias variés comme l'eau, le saumure, les acides doux et les lessives, la plupart des produits chimiques, Substances abrasives etc



Avantages:

En raison de sa très large gamme d'application, TEADIT 2808 est une tresse économique pour de nombreuses applications dans les usines, la 2808 ne marque pas les arbres

Ne convient pas pour:

Les milieux très oxydants, les composants fluorés gazeux, l'acide nitrique fumant, les laques et peintures, l'oléum, l'oxygène

Température:	- temp	+ temp	pH: 4 - 10
(°C)	- 100°	+ 230°	densité: 1,1
Pression:	rotatif:	alternatif:	statique:
(bar)	20	20	50
			v: (m/s) 10

Toutes les données techniques et les conseils donnés sont basés sur des expériences que TEADIT a fait jusqu'à présent. Un mauvais choix de bon produit d'étanchéité peut entraîner des dommages et / ou des blessures. Les propriétés, les spécifications et les paramètres d'application sont sujet à changement.

NO WAY THROUGH





FDA 2005



Révision:

00/140907

Matériel: TEADIT style 2005 La FDA est tressée à partir d'un nouveau type de fils spécifiques TEADIT et fabriqués à partir de PTFE expansé avec des particules de charge minérale hautement raffinée.

Propriétés: 2005 Style de la FDA est une tresse très souple avec une densité élevée et constante dotée d'une très grande flexibilité. Rapide et simple à installer, avec des exigences minimales d'entretien. En raison de la malléabilité unique du fil utilisé pour cette tresse, les émissions (fuite) peut être réglée très finement et réduites à des niveaux extrêmement bas. Très haute résistance chimique, très faible coefficient de frottement. Conformité FDA .

Domaines d'application: Bien que principalement conçu comme garniture de robinet ou soupape, Style 2005 FDA peut également être utilisée comme presse étoupe sur les équipements rotatifs comme les pompes centrifuges et des pompes à piston, les mélangeurs, etc

Médias d'application: La résistance chimique inégalée de PTFE fait de cette tresse ,une solution idéale pour presque tous les fluides - même les plus agressifs - Elle convient également pour l'eau potable, des produits pharmaceutiques et les applications alimentaires, les solvants, les huiles, les gaz, les effluents, etc

Avantages: Résistant à presque tous les fluides et gaz, y compris les acides les plus corrosifs et alcalis, la tresse STYLE 2005 est d'utilisation universelle pour les robinets et soupapes, avec une durée de vie extrêmement longue tout en réduisant les périodicités d'entretien. Le type spécial de fils ePTFE chargé, améliore la malléabilité et les propriétés de transfert de chaleur de cette tresse. Conforme aux réglementations de la FDA pour une utilisation avec les denrées alimentaires, l'eau potable et les produits pharmaceutiques.

Certifiée BAM

Ne convient pas pour: les métaux alcalins et les composés de fluor à températures et pressions élevées.



2004



Matériel: Tressage en diagonale à partir de fibres d'aramide continues, imprégnées de PTFE et huile silicone à haute température.

Propriétés: Extrêmement résistants et durables, la tresse TEADIT 2004 aramide- PTFE offre une meilleure compatibilité chimique que l'amiante PTFE ainsi qu'une meilleure résistance mécanique. L'imprégnation de PTFE associée aux caractéristiques élevés du lubrifiant silicone dote cette tresse d'un coefficient de frottement extrêmement faible et permet son utilisation jusqu'à des vitesses linéaires de 15 m/s. Toutefois, en raison de la ténacité de l'aramide, nous recommandons un arbre (chemise) de dureté > 60 HRC.

Domaines d'application: Bien que principalement conçue pour être montée sur pompe rotative, la tresse style 2004 est également adaptée pour les robinets et les pompes à pistons, les mélangeurs et les réacteurs dans les industries suivantes: pâtes à papiers, pharmaceutiques, alimentaires, sucrières, produits chimiques et pétrochimiques, centrales électriques, des aciéries etc. Idéale également en anneaux anti-extrusion en combinaison avec des tresses plus douces.

Médias d'application: La résistance chimique de l'aramide combinée avec l'imprégnation PTFE permet l'utilisation de cette tresse au contact de la plupart des produits chimiques (sauf ceux qui sont très corrosifs), eau, vapeur, huiles, solvants, etc, alors que sa résistance à l'abrasion extrême la rend idéale pour une utilisation avec du sable, du lisier et autres supports granuleux et abrasif.

Avantages: Extrêmement durable et résistant à l'abrasion. Approprié pour un large éventail de médias dans de nombreux types d'industries.

Ne convient pas pour: acides très concentrés, solutions caustiques, les métaux alcalins, oxygène.



2003



Révision:

00/140907

Matériel: TEADIT 2003 est tressée en diagonale à partir de fils de PTFE pur, renforcée avec de la fibre aramide dans les angles, et imprégnée de PTFE-dispersion. Lubrifiée avec de l'huile silicone.

Propriétés: Tresse multi filaments de haute performance qui combine les avantages du PTFE chimiquement inerte avec la solidité et la durabilité de l'aramide. Tresse à usages multiples pour les vannes, les pompes rotatives et à piston. Nous recommandons de monter TEADIT 2003 sur des arbres ou chemises d'une dureté supérieure ou égale à 60HRC.

Domaines d'application: Son utilisation est parfaitement adaptée au montage sur les pompes rotatives, les soupapes, les robinets ainsi que les pompes à pistons et cela sur la quasi-totalité des fluides, y compris sur les médias abrasifs. Elle est particulièrement adaptée et recommandée pour les pompes à pistons haute pression.

Médias: Convient pour presque tous les médias, y compris la vapeur, les huiles, les solvants, les acides dilués et alcalis. Elle convient également pour les médias abrasifs tels que sable, boue, la saumure, les eaux usées, etc.

Avantages: Polyvalence et durabilité. Longue durée de vie. Sur les médias abrasifs, sa résistance sera fonction du taux d'abrasivité du produit. Extrêmement résistante en pression dans les pompes à pistons. Convient pour une large gamme de supports.

Ne convient pas aux: aux acides et aux lessives concentrés, aux métaux alcalins fondus, au fluor et composés fluorés à haute température, à l'oxygène.



Matériel: TEADIT style 2060 est tressée en diagonale à partir d'un procédé exclusif TEADIT breveté, des fils  EWK, qui se composent d'une couverture de PTFE expansé pur avec un noyau d'aramide. Lubrifiés avec un produit inerte silicone, sans huile.

Propriétés: les fils brevetés EWK  donnent à la tresse 2060 des propriétés exceptionnelles et uniques: la résistance chimique inégalée de PTFE pur combiné à la résistance mécanique de l'aramide confèrent à cette tresse une excellente résistance à l'extrusion et ainsi qu'une durée de vie accrue. En raison du faible coefficient de frottement du PTFE, le style de 2060 n'use pas les arbres.

Domaines d'application: Style 2060 constitue une tresse idéale pour les applications nécessitant à la fois la plus haute résistance chimique et résistance mécanique. Son utilisation est recommandée dans les pompes, les vannes, les mélangeurs, les agitateurs, les raffineurs, les diffuseurs etc dans les usines de pâtes à papier, mais également pour les industries chimiques, pétrochimiques, pharmaceutiques et des industries alimentaires et des boissons. Parce que 2060 est de couleur blanche, elle peut être utilisée dans tous les domaines où un emballage noir n'est pas souhaitable.

Médias d'application: les propriétés chimiques de qualité supérieure et la résistance à l'extrusion de la tresse 2060 en font une tresse idéale pour les applications avec des substances chimiquement agressives à des pressions élevées: la liqueur noire, liqueur blanche, les produits chimiques, acides et bases, solvants, huiles et graisses, les eaux usées, eau, vapeur, abrasifs boues et beaucoup plus.

Avantages: Par ce que cette tresse est exclusive - fabriquée et distribuée uniquement par TEADIT - elle peut être utilisée dans la plupart des applications par la plupart des industries. Elle peut réduire considérablement les volumes et références stockés. Style 2060 est un excellent choix dont la polyvalence permettra de traiter l'ensemble des applications - des plus simples aux plus exigeantes.

Ne convient pas pour: les métaux alcalins et de composés fluorés à haute température et de pression.



2070



Révision:

Matériel: TEADIT style 2070 est tressée en diagonale à partir de fils brevetés TEADIT qui se compose d'un noyau de fibres d'aramide totalement encapsulé par du gPTFE (PTFE avec insertion graphite, fabriqué par TEADIT), et lubrifié à l'huile de silicone.

Propriétés: Le procédé unique, breveté TEADIT EGK fils Ø donne cette tresse, des propriétés exceptionnelles. Chaque fil possède les caractéristiques les meilleures recherchées : résistance mécanique élevée – grâce au fil d'aramide - résistance chimique supérieure, faible coefficient de friction, excellente dissipation de la chaleur vers l'extérieur, grâce au PTFE /graphite. Teneur en chlore <20 ppm

Domaines d'application: Style 2070 est une tresse idéale pour les applications nécessitant une plus haute résistance chimique et résistance mécanique. Elle est recommandée pour tout type de pompes (rotatives ou à pistons), les vannes, les mélangeurs, les agitateurs, etc, dans les industries chimiques, pharmaceutique et de nombreuses autres industries. TEADIT 2070 est particulièrement adaptée pour les applications exigeantes dans les raffineurs, les cyclones à pression et des équipements similaires dans le secteur des pâtes et papier.

Médias d'application: La résistance à l'extrusion supérieure de style 2070 - quatre fois plus élevée que le PTFE conventionnel / chargé de graphite – en fait une tresse idéale pour les applications avec des liquides chimiquement agressifs travaillant à des vitesses de rotation élevées et à haute pression. Elle peut également être utilisée au contact de l'eau, des eaux de rejets, de la vapeur, des gaz inertes et agressifs, des solvants, des huiles et graisses minérales, des médias abrasifs et beaucoup plus.

Avantages: Parce que cette tresse est exclusive - fabriquée exclusivement par TEADIT – elle peut être utilisée dans la plupart des applications par la plupart des industries. Elle peut réduire considérablement les volumes et référence de tresses stockés. Aucune autre tresse allie tant d'avantages: la force de l'aramide – mais sans son incidence abrasive, associée à :

- la résistance chimique de l'E. Ptfé
- la dispersion calorifique amenée par le graphite
- la douceur de frottement sur l'arbre
- la résistance à l'extrusion à haute pression

Ne convient pas pour: les métaux alcalins et les composés de fluor à des températures et des pressions élevées, à l'oxygène.



2127



Matériel: Tressés en diagonale à partir de fibres acryliques, imprégnée à cœur de PTFE dispersion, lubrifiée avec huile de silicone neutre.

Propriétés: Style 2127 est dense, souple et malléable. La combinaison des fibres synthétiques avec imprégnation le PTFE et huile silicone haute température confère à cette tresse une durabilité exceptionnelle. Elle n'endommage pas les arbres tournants.

Domaines d'application: la tresse 2127 peut être utilisée dans les pompes, les mélangeurs, malaxeurs et des vannes dans les industries chimiques, pharmaceutiques, de pâtes à papiers et dans l'industrie alimentaire.

Médias d'application: TEADIT style 2127 couvre une large variété de médias comme l'eau, la vapeur, les acides dilués et lessives, la plupart des produits chimiques, gaz, etc

Avantages: produit économique d'une grande polyvalence, convient pour de nombreuses applications sur arbres tournants ou en joint statique. Compatible avec l'eau potable.
Référencement WRC

Ne convient pas pour: Concentré d'acides et lessives, l'oxygène, les laques et les peintures.



2422



Révision:

00/140907

Matériel: Tressés en diagonale à partir de fibres naturelles Ramie, à forte densité imprégné d'un composé de PTFE, lubrifié.

Propriétés: 2422 combine élasticité et souplesse avec un faible coefficient de frottement. FMPA approbation des denrées alimentaires.

Domaines d'application: tresse très polyvalente pour utilisation sur pompes à piston rotatif et pouvant également s'employer sur les vannes. Peut être utilisée dans de nombreuses industries différentes pour des applications sensibles, y compris l'industrie des pâtes et papiers, la marine et l'industrie alimentaire. Par ce que la fibre Ramie ne pourrit pas ni ne se décompose, la tresse 2422 constitue un excellent choix pour les arbres d'hélices ou de gouvernail de bateaux.

Médias d'application: Eau chaude et froide, des solutions hydriques contenant des matières solides, le lisier de cellulose, de la saumure, des huiles, graisses, etc

Avantages: TEADIT style 2422 est souple et élastique et s'installe facilement. Minimise l'usure des arbres. Approuvé par le FMPA allemand pour une utilisation avec les denrées alimentaires.

Ne convient pas pour: Acides et lessives concentrées, l'oxygène.