



ATI

**ABRASIFS TECHNIQUES
INDUSTRIELS**

SOMMAIRE

ABRASIFS GÉNÉRALITÉS

p. 1 à 3

ABRASIFS AGGLOMÉRÉS

p. 4 à 17



- Abrasifs Agglomérés Généralités
- Disques extra-fins
- Disques fins
- Disques à tronçonner
- Disques à ébarber
- Disques pour machines stationnaires
- Disques pour machines portatives

p. 4 - 5
p. 6 - 7
p. 8 - 9
p. 10 à 13
p. 13 à 15
p. 16
p. 17

OUTILS DIAMANTS

p. 18 à 29



- Outils diamants Généralités
- Disques diamants universels
- Disques diamants pour carrelage
- Disques diamants divers
- Disques diamants TP
- Disques diamants à surfacer
- Meules de rectification PCD et CBN

p. 18 - 19
p. 20 - 21
p. 22
p. 23
p. 24 - 25
p. 26 - 27
p. 28 - 29

ABRASIFS APPLIQUÉS

p. 30 à 45



- Abrasifs Appliqués Généralités
- Feuilles papier et toile
- Disques à lamelles
- Disques fibre, support pour disque
- Disques papier velcro, patins abrasifs
- Rouleaux toile et papier
- Roues à lamelles, disques à lamelles tissu abrasif
- Disques mi-souple
- Tissus abrasifs non tissés, disques de surfacage nylon, disques de décapage nylon
- Bandes sans fin portatives
- Grandes bandes

p. 30 - 31
p. 32 - 33
p. 34 - 35
p. 36 - 37
p. 38 - 39
p. 40
p. 41
p. 42
p. 43
p. 44
p. 45

MEULES SUR TIGE

p. 46



- Meules sur tige

p. 46

ABRASIFS VITRIFIÉS

p. 47



- Meules de touret, pierres à gréser, meules bakélite

p. 47

BROSSES

p. 48



- Brosses coupes, brosses circulaires, brosses embout, brosses à main

p. 48

Secteurs d'activité

Votre Agent :



Plan d'accès
de ATi



Extrait de nos conditions générales de vente

- **PRIX** : nos prix s'entendent hors T.V.A. Les prix indiqués sont ceux du tarif en vigueur au jour de la facturation. Toute variation de prix ne pourra entraîner l'annulation de la commande.
- **DÉLAIS DE LIVRAISON** : les délais de livraison sont donnés uniquement à titre indicatif et tout retard dans la livraison n'autorise ni l'annulation de la commande, ni le versement de dommages et intérêts.
- **COMMANDES** : toute commande non refusée par écrit dans les quinze jours de sa réception au siège de Pissy-Poville est considérée acceptée de notre part. En aucun cas, le refus de l'application de nos conditions de vente ne peut-être considéré comme refus de vente.
- **EXPÉDITIONS** : les marchandises voyagent à vos risques et périls. Il vous est donc conseillé de vérifier à l'arrivée le nombre et l'état des colis et faire les réserves d'usages en cas de litige auprès du transporteur, notre responsabilité ne pourra en aucune sorte être engagée.
- **RÉCLAMATIONS** : toute réclamation devra nous parvenir à notre Siège de Pissy-Poville dans les 15 jours si le litige porte sur la quantité ou la qualité du produit à compter de la date de réception des marchandises et dans les 30 jours de l'émission de la facture si le litige porte sur la facturation.
- **PAIEMENT** : sans nouvelle notification écrite, les conditions de paiement convenues restent applicables. Toute condition exceptionnelle accordée ne dérogera pas à cette règle. L'escompte de règlement est calculé sur le montant hors taxe de notre facturation. Les paiements comptants s'entendent dans les 10 jours faute de quoi le bénéfice de l'escompte est perdu.
Le non paiement d'une échéance entraîne la déchéance du terme et l'exigibilité immédiate de la somme due. Une majoration de 20 % reste due en cas de non paiement d'échéance au titre de frais de recouvrement et pourra entraîner l'annulation du solde de la commande et l'application d'intérêts de retard calculés au taux d'escompte bancaire en vigueur à l'échéance normale de la facture plus T.V.A. Les frais de retour et de nouvelle présentation des traites sont dus par le client.
- **CLAUDE DE PROPRIÉTÉ** : les marchandises restent notre propriété jusqu'à leur paiement complet.
- **RETOUR DE MARCHANDISES** : aucun retour ne sera accepté s'il n'y a pas eu d'accord du Service Commercial de Pissy-Poville par écrit. Les retours s'effectuent alors port payé. Les accords de nos attachés commerciaux ne sont à considérer que comme proposition de retour. En cas de retour pour une éventuelle erreur de livraison incombant à la société, celle-ci désignera le transporteur qui effectuera le retour de la marchandise, si l'acheteur ne consentait pas à ces conditions les frais de transport pourraient être mis à sa charge.
- **ACCEPTATION DE NOS CONDITIONS DE VENTE** : nos conditions générales de vente sont réputées acceptées dans leur ensemble par nos clients. Le seul acte de passation d'une commande entraîne l'acceptation pure et simple de chacune d'elles.
- **JURIDICTION** : en cas de contestation, le Tribunal de Commerce de Rouen est seul compétent.

ABRASIFS AGGLOMÉRÉS

DISQUES EXTRA-FINS

MÉTAL

INOX



MÉTAL/INOX



DEXTF - A 465 BF

Disque sans fer, sans soufre, sans chlore, donc non polluant et adapté pour l'alimentaire et le nucléaire. De par sa finesse, il est adapté pour une coupe ultra rapide et sans vibration. Coupe rectiligne.

QUALITÉ INDUSTRIE

Réf. Art.	Formats
1251D	125 x 0,9 x 22,2
1251DF	Flasque adaptable sur disque

Conditionnement : 100 disques avec 2 flasques



www.ati.fr/dextf

Forme 42

FLASQUE



MÉTAL



DISQUE POUR CARROSSERIE DTC60P

Disque tendre pour tôle fine, pour carrosserie (80 m/s). Disque à meuler sur machine pneumatique ou électrique.

QUALITÉ INDUSTRIE

Réf. Art.	Formats
1761	76 x 1,1 x 10
1762	76 x 2 x 10
1763	76 x 3,2 x 10
1764	76 x 4 x 10
1766	76 x 6,5 x 10
1710	76 x 10 x 10
1651	65 x 1,1 x 10
1652	65 x 2 x 10

Conditionnement :

Réf. 1761, 1762, 1763, 1651 et 1652 : 25 disques

Réf. 1766 : 10 disques

Réf. 1710 : 5 disques



Forme 41



www.ati.fr/dtc60p

ABRASIFS AGGLOMÉRÉS

DISQUES EXTRA-FINS

MÉTAL

INOX



MÉTAL



DEXTP30P - A 36 S

Disque extra-fin pour une pénétration plus rapide dans la masse.

QUALITÉ INDUSTRIE

Réf. Art.	Formats
1023DF	230 x 2 x 22
1023PF	230 x 2 x 22 PLAT
1151	115 x 1 x 22
1251	125 x 1 x 22

Conditionnement du Ø115 au Ø125 : 100 disques
Conditionnement du Ø230 : 25 disques



www.ati.fr/dextp30p



INOX



DEXTP30PI - A 36 N

Disque extra-fin pour une pénétration plus rapide dans la masse.
Disque sans fer, sans soufre, sans chlore et donc non polluant.
Adapté pour le nucléaire et l'alimentaire.

QUALITÉ INDUSTRIE

Réf. Art.	Formats
1151I	115 x 1 x 22
1251I	125 x 1 x 22

Conditionnement : 100 disques



www.ati.fr/dextp30pi



MÉTAL/INOX

FIL-FLEX

DEXTF-F

Disque extra-fin pour une pénétration plus rapide dans la masse.

QUALITÉ STANDARD

Réf. Art.	Formats
1151T	115 x 1,6 x 22
1251T	125 x 1,6 x 22

DEXTIF-F - A46R pour le Ø230 & A60R pour le Ø115 & 125

Disque extra fin pour une pénétration plus rapide dans la masse.
Disque sans fer, sans soufre, sans chlore et donc non polluant.
Adapté pour le nucléaire et l'alimentaire.

QUALITÉ STANDARD

Réf. Art.	Formats
1123DTF	230 x 2 x 22
1151IT	115 x 1,6 x 22
1251IT	125 x 1,6 x 22

Conditionnement : 25 disques



www.ati.fr/dextf-f



Forme 41



www.ati.fr/dextif-f

	Tôles	Aciers	Aciers de Construction	Aciers spéc.	Aciers rapides	Aciers trempés	Soudure	Aluminium	Aciers non ferreux	Inox	Fonte	Fonte blanche	Fonte grise	Fonte acier	Fonte malléable	Cuivre	Bronze	Laiton
DEXTF	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
DTC60P	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
DEXTP30P	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●							
DEXTP30PI	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
DEXTF-F	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●							
DEXTIF-F	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

● Spécialement adapté

● Adapté

ABRASIFS AGGLOMÉRÉS

DISQUES FINS

MÉTAL

INOX

ALU



MÉTAL



INOX



DTFM35P - A 36 S

Disque fin pour une utilisation sur meuleuse à main.
Coupe rapide.

QUALITÉ INDUSTRIE

Réf. Art.	Formats
1150	115 x 1,6 x 22
1250	125 x 1,6 x 22

Conditionnement : 100 disques



www.ati.fr/dtfm35p

DTFM35PI - Nucléaire A 36 N

Mêmes caractéristiques que le DTFM 35 P.
Sans fer, sans soufre, sans chlore et donc non polluant.
Spécialement adapté pour l'alimentaire et le nucléaire.

QUALITÉ INDUSTRIE

Réf. Art.	Formats
1150I	115 x 1,6 x 22
1250I	125 x 1,6 x 22

Conditionnement : 100 disques



www.ati.fr/dtfm35pi

Forme 41

MÉTAL/INOX



DTFAI35P - A46S

Le disque "ACINOX" est aussi bon pour les aciers que les inox. Disque de très haute qualité pour les industries de précision. Disque sans fer, sans soufre, sans chlore donc non polluant. Spécialement adapté pour l'alimentaire et le nucléaire.

QUALITÉ INDUSTRIE

Réf. Art.	Formats
1250AI	125 x 1,6 x 22

Conditionnement : 100 disques



www.ati.fr/dtfai35p

Forme 41

ALUMINIUM



DTFM35PA - A 30 N

Disque spécial pour tous métaux non ferreux. Faible encrassement.
Coupe rapide.

QUALITÉ INDUSTRIE

Réf. Art.	Formats
1250 A	125 x 1,6 x 22

Conditionnement : 100 disques



www.ati.fr/dtfm35pa

Forme 41

ABRASIFS AGGLOMÉRÉS

DISQUES FINS

MÉTAL

INOX



MÉTAL/INOX

EURODISK®



Forme 41

DTFM35PE - A 36 S

Disque fin pour une utilisation sur meuleuse à main. Coupe rapide.

QUALITÉ INDUSTRIE

Réf. Art.	Formats
1150F	115 x 1,6 x 22
1250F	125 x 1,6 x 22

DTFM35PIE - Nucléaire A 36 N

Mêmes caractéristiques que le DTFM35P.

Sans fer, sans soufre, sans chlore et donc non polluant.

Adapté pour l'alimentaire et le nucléaire.

QUALITÉ INDUSTRIE

Réf. Art.	Formats
1150IF	115 x 1,6 x 22
1250IF	125 x 1,6 x 22

Conditionnement : 100 disques



www.ati.fr/dtfm35pe



www.ati.fr/dtfm35pie

MÉTAL/INOX

FIL-FLEX



Forme 41

DTFM35PF - A46T

Disque fin pour une utilisation sur meuleuse à main. Coupe rapide.

QUALITÉ STANDARD

Réf. Art.	Formats
1150T	115 x 1,6 x 22
1250T	125 x 1,6 x 22

DTFM35PIF - 20A46R

Mêmes caractéristiques que le DTFM 35 P.

Sans fer, sans soufre, sans chlore et donc non polluant.

Adapté pour l'alimentaire et le nucléaire.

QUALITÉ STANDARD

Réf. Art.	Formats
1150IT	115 x 1,6 x 22
1250IT	125 x 1,6 x 22

Conditionnement : 25 disques



www.ati.fr/dtfm35pf



www.ati.fr/dtfm35pif

MÉTAL/INOX

FIL-CUT



Forme 41

DTFM35PIC - A46Q

Disque fin standard pour une utilisation sur meuleuse à main. Coupe rapide.

Sans fer, sans soufre, sans chlore et donc non polluant.

Adapté pour l'alimentaire et le nucléaire.

QUALITÉ STANDARD

Réf. Art.	Formats
1250IC	125 x 1,6 x 22

Conditionnement : 100 disques



www.ati.fr/dtfm35pic

	Tôles	Aciers	Aciers de Construction	Aciers spéc.	Aciers rapides	Aciers trempés	Soudure	Aluminium	Aciers non ferreux	Inox	Fonte	Fonte blanche	Fonte grise	Fonte acier	Fonte malléable	Cuivre	Bronze	Laiton
DTFM35P	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●							
DTFM35PI	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●					●		
DTFAI35P	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●							
DTFM35PA								●	●	●					●	●		
DTFM35PE	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●			●	●	●		●
DTFM35PIE	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●					●		●
DTFM35PF	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●			●	●	●		●
DTFM35PIF	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●					●		●
DTFM35PIC	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●			●	●	●		●

● Spécialement adapté
● Adapté

ABRASIFS AGGLOMÉRÉS

DISQUES À TRONÇONNER

MÉTAL



MÉTAL



OU

Forme 42

Forme 41

DTM30D - ATI - A 30S

Disque universel pour le tronçonnage des métaux.
Liant mi-dur.

QUALITÉ INDUSTRIE

Réf. Art.	Formats
1010D	100 x 3,2 x 16
1011D	115 x 3,2 x 22
1012D	125 x 3,2 x 22
1015D	150 x 3,2 x 22
1018D	180 x 3,2 x 22
1023D	230 x 3,2 x 22
1023P (plat)	230 x 2,5 x 22



www.ati.fr/dtm30d

Conditionnement : du ø 115 au ø 125 : 50 disques - ø 230 : 25 disques



Pour toute commande de disque plat, nous consulter.

MÉTAL



Forme 42

TOP-ROUGE - A 36 S

Disque métal Haute Performance.
Tenue exceptionnelle, grande résistance à l'usure. Vitesse de coupe améliorée.

QUALITÉ TOP INDUSTRIE

Réf. Art.	Formats
1012HP	125 x 3 x 22
1023HP	230 x 3 x 22

Conditionnement : ø 125 : 50 disques - ø 230 : 25 disques



www.ati.fr/top-rouge



TOP ROUGE : LE DISQUE HAUTE PERFORMANCE

Parce que les besoins des utilisateurs requièrent une qualité constamment améliorée, A.T.I. SARL a développé un disque à tronçonner Haute Performance d'une fiabilité sans égale sur le marché européen pour anticiper les exigences futures.

MÉTAL

EURODISK® DTM30DE - EDD EURODISK METAL - A 36 S

Disque universel pour les travaux de tronçonnage sur métaux.

QUALITÉ INDUSTRIE

Réf. Art.	Formats
1011DE	115 x 2,5 x 22
1012DE	125 x 2,5 x 22
1023DE	230 x 2,5 x 22

Conditionnement : du ø 115 au ø 125 : 50 disques - ø 230 : 25 disques



www.ati.fr/dtm30de



Forme 42

ABRASIFS AGGLOMÉRÉS

DISQUES À TRONÇONNER

MÉTAL

INOX

ALU



MÉTAL

FIL-FLEX

DTM30DF - A 30 S

Disque universel pour les travaux de tronçonnage sur métaux. Liant tendre.

QUALITÉ STANDARD

Réf. Art.	Formats
1011DT	115 x 3 x 22
1012DT	125 x 3 x 22
1023DT	230 x 3 x 22

Conditionnement : du ø 115 au ø 230 : 25 disques



www.ati.fr/dtm30df



Forme 42

INOX

ATI
ABRASIFS TECHNIQUES INDUSTRIELS

DTM33DI - A 36 N Nucléaire

Disque fin pour tous les travaux de tronçonnage, liant mi-dur. Coupe rapide. Sans fer, sans soufre, sans chlore et donc non polluant. Adapté pour l'alimentaire et le nucléaire.

QUALITÉ INDUSTRIE

Réf. Art.	Formats
1111D	115 x 2,5 x 22
1112D	125 x 2,5 x 22
1119D	180 x 2,5 x 22
1123D	230 x 2,5 x 22

Conditionnement : du ø 115 au ø 125 : 50 disques - ø 230 : 25 disques



www.ati.fr/dtm33di



Forme 42

ALUMINIUM

ATI
ABRASIFS TECHNIQUES INDUSTRIELS

DTM34DA - A 30 N

Disque spécial pour tous métaux non ferreux. Très faible encrassement. Coupe rapide. Spécialement adapté pour les aciers tendres.

QUALITÉ INDUSTRIE

Réf. Art.	Formats
1211D	115 x 2,5 x 22
1212D	125 x 2,5 x 22
1218D	180 x 2,5 x 22
1223D	230 x 2,5 x 22

Conditionnement : du ø 115 au ø 125 : 50 disques - ø 230 : 25 disques



www.ati.fr/dtm34da



Forme 42

	Tôles	Aciers	Aciers de Construction	Aciers spéc.	Aciers rapides	Aciers trempés	Soudure	Aluminium	Aciers non ferreux	Inox	Fonte	Fonte blanche	Fonte grise	Fonte acier	Fonte malléable	Cuivre	Bronze	Laiton
DTM30D	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●					●		
TOP-ROUGE	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●					●		
DTM30DE	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●					●		
DTM30DF	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●					●		
DTM33DI	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●					●		
DTM34DA								●	●	●						●		

● Spécialement adapté
● Adapté

ABRASIFS AGGLOMÉRÉS

DISQUES À TRONÇONNER

PIERRE



PIERRE



ou

Forme 42

Forme 41

DTP40D - C 30 S

Disque universel pour le tronçonnage des pierres artificielles, naturelles et béton.

QUALITÉ INDUSTRIE

Réf. Art.	Formats
1310D	100 x 3,2 x 16
1311D	115 x 3,2 x 22
1312D	125 x 3,2 x 22
1315D	150 x 3,2 x 22
1318D	180 x 3,2 x 22
1323D	230 x 3,2 x 22



www.ati.fr/dtp40d

Conditionnement : du ø 100 au ø 125 : 50 disques - ø 230 : 25 disques



Pour toute commande de disque plat, nous consulter.

PIERRE

EURODISK® DTP40DE - C 30 S

Disque universel pour le tronçonnage du béton et de la pierre.

QUALITÉ INDUSTRIE

Réf. Art.	Formats
1311DE	115 x 2,5 x 22
1312DE	125 x 2,5 x 22
1323DE	230 x 2,5 x 22

Conditionnement : du ø 115 au 125 : 50 disques - ø 230 : 25 disques



Forme 42



www.ati.fr/dtp40de

PIERRE

FIL-FLEX® DTP40DF - C 30 S

Disque universel pour le tronçonnage du béton et de la pierre.

QUALITÉ STANDARD

Réf. Art.	Formats
1311DT	115 x 3 x 22
1312DT	125 x 3 x 22
1323DT	230 x 3 x 22

Conditionnement : 25 disques



Forme 42



www.ati.fr/dtp40df

ABRASIFS AGGLOMÉRÉS

DISQUES À TRONÇONNER ET ÉBARBER

MÉTAL

INOX

ALU



MÉTAL/INOX/ALU



NOUVEAU



DTEmia - A46 P

Disque fin pour les travaux de tronçonnage et ébarbage. Liant mi-dur. Coupe rapide sur tous types de matériaux. Disque sans fer, sans soufre, sans chlore donc non polluant. Adapté pour l'alimentaire et le nucléaire.

QUALITÉ INDUSTRIE

Réf. Art.	Formats
1412D	125 x 2 x 22

Conditionnement : 50 disques



www.ati.fr/dtemia

DISQUE ABRASIF À DOUBLE FONCTION

Ce nouveau disque ATI a l'avantage de répondre à deux exigences, le tronçonnage et l'ébarbage. Ce produit peut être utilisé sur les aciers, les inox et l'aluminium.

Le gros intérêt de ce disque :

- Coupe fine et rapide grâce à sa faible épaisseur de 2mm
- Ebarbage qualitatif avec ses trois toiles de renfort, ses liants et ses abrasifs d'excellente qualité
- Diminution du temps de montage souvent précieux grâce à sa double fonctionnalité.

	Fonte blanche	Fonte grise	Fonte acier	Fonte malléable	Pierres naturelles	Pierres artificielles	Basalte	Asphalte	Béton	Tuile	Granit	Carrelage	Brique réfractaire	Porcelaine	Marbre	Grès	Terre cuite	Brique	Cailou lavé	
DTP40D	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
DTP40DE	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
DTP40DF	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

	Tôles	Aciers	Aciers de Construction	Aciers spéc.	Aciers rapides	Aciers trempés	Soudure	Aluminium	Aciers non ferreux	Inox	Fonte	Fonte blanche	Fonte grise	Fonte acier	Fonte malléable	Cuivre	Bronze	Laiton	
DTEmia	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●		●			

● Spécialement adapté
● Adapté

ABRASIFS AGGLOMÉRÉS

DISQUES À ÉBARBER

MÉTAL

INOX

ALU



MÉTAL



Forme 27

DEM60D - A 24 N

Disque universel pour tous les travaux d'ébarbage, liant mi-dur, en corindon normal.

QUALITÉ INDUSTRIE

Réf. Art.	Formats
2010D	100 x 6,5 x 16
2011D	115 x 6,5 x 22
2012D	125 x 6,5 x 22
2015D	150 x 6,5 x 22
2018D	180 x 6,5 x 22
2023D	230 x 6,5 x 22



www.ati.fr/dem60d

Conditionnement : du ø 100 au ø 125 : 50 disques - ø 230 : 25 disques



INOX



Forme 27

DEM63DI - A 30 P Nucléaire

Liant tendre, pour ébarbage très rapide, conçu pour toutes les applications dans l'industrie nucléaire et les fontes d'aciers affinées.

Composition sans fer, sans soufre et sans chlore donc non polluant. Adapté pour l'alimentaire et le nucléaire.

QUALITÉ INDUSTRIE

Réf. Art.	Formats
2111D	115 x 6,5 x 22
2112D	125 x 6,5 x 22
2118D	180 x 6,5 x 22
2123D	230 x 6,5 x 22

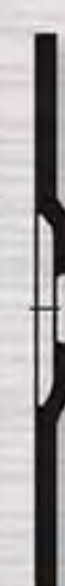


www.ati.fr/dem63di

Conditionnement : du ø 115 au ø 125 : 50 disques - ø 230 : 25 disques



ALUMINIUM



Forme 27

DEM64DA - A 30 N

Disque tendre pour tous métaux non ferreux. Très faible encrassement. Adapté pour les aciers tendres.

QUALITÉ INDUSTRIE

Réf. Art.	Formats
2211D	115 x 6,5 x 22
2212D	125 x 6,5 x 22
2218D	180 x 6,5 x 22
2223D	230 x 6,5 x 22



www.ati.fr/dem64da

Conditionnement : du ø 115 au ø 125 : 50 disques - ø 230 : 25 disques



ABRASIFS AGGLOMÉRÉS

DISQUES À ÉBARBER

MÉTAL

INOX



MÉTAL

EURODISK® DEM60DE - A 24 N

Mêmes caractéristiques que DEM 60 D.

QUALITÉ INDUSTRIE

Réf. Art.	Formats
2011DE	115 x 6,5 x 22
2012DE	125 x 6,5 x 22
2023DE	230 x 6,5 x 22

Conditionnement : du ø 115 au ø 125 : 50 disques - ø 230 : 25 disques



Forme 27



www.ati.fr/dem60de

MÉTAL

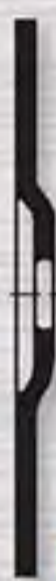
FIL-FLEX® DEM60DF - A 24 S

Mêmes caractéristiques que DEM 60 D.

QUALITÉ STANDARD

Réf. Art.	Formats
2011DT	115 x 6,5 x 22
2012DT	125 x 6,5 x 22
2023DT	230 x 6,5 x 22

Conditionnement : 10 disques



Forme 27



www.ati.fr/dem60df

MÉTAL/INOX



DSM60D - DISQUE À SURFACER

Ce produit existe dans d'autres grains.

Qualité inox : +15% - sur commande

Réf. Art.	Formats
2011S	115 x 3,5 x 22 - Grain 36
2012S	125 x 3,5 x 22 - Grain 36
2018S	178 x 3,5 x 22 - Grain 36

Conditionnement : 20 disques



Forme 27



www.ati.fr/dsm60d

	Tôles	Aciers	Aciers de Construction	Aciers spéc.	Aciers rapides	Aciers trempés	Soudure	Aluminium	Aciers non ferreux	Inox	Fonte	Fonte blanche	Fonte grise	Fonte acier	Fonte malléable	Cuivre	Bronze	Laiton
DEM60D	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●		●	●	●		●
DEM63DI	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●				●			
DEM64DA								●	●	●					●	●		
DEM60DE	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●		●	●	●		●
DEM60DF	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●		●	●	●		●
DSM60D	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●		●	●	●		●

● Spécialement adapté
● Adapté

ABRASIFS AGGLOMÉRÉS

DISQUES MACHINES PORTATIVES

MÉTAL

PIERRE

FONTE



MÉTAL



DTPM15 - A 36 S

Disque universel en corindon pour machine portable à essence et électrique.

QUALITÉ INDUSTRIE

Réf. Art.	Formats
4030	300 x 3,8 x 20
4031	300 x 3,8 x 22
4032	300 x 3,8 x 25,4

Conditionnement : 25 disques



Forme 41



www.ati.fr/dtpm15

PIERRE



DTPP25 - C 30 S

Disque universel en carbure de silicium pour machine portable à essence et électrique.

QUALITÉ INDUSTRIE

Réf. Art.	Formats
4230	300 x 3,8 x 20
4231	300 x 3,8 x 22
4232	300 x 3,8 x 25,4

Conditionnement : 25 disques



Forme 41



www.ati.fr/dtpp25

FONTE



DTPF35 - C 30 S

Disque universel en carbure de silicium pour machine portable à essence et électrique. Mêmes conditions que la pierre. Nous consulter.

Réf. Art.	Formats
4330	300 x 3,8 x 20
4331	300 x 3,8 x 22
4332	300 x 3,8 x 25,4

Conditionnement : 25 disques



Forme 41



www.ati.fr/dtpf35

	Tôles	Aciers	Aciers de Construction	Aciers spéc.	Aciers rapides	Aciers trempés	Soudure	Aluminium	Aciers non ferreux	Inox	Fonte	Fonte blanche	Fonte grise	Fonte acier	Fonte malléable	Cuivre	Bronze	Laiton
DTSM10 & 20	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●			●				
DTPM15	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●			●		●		

● Spécialement adapté
● Adapté

	Fonte blanche	Fonte grise	Fonte acier	Fonte malléable	Pierres naturelles	Pierres artificielles	Basalte	Asphalte	Béton	Tuile	Granit	Carrelage	Brique réfractaire	Porcelaine	Marbre	Grès	Terre cuite	Brique	Caillou lavé
DTSP40	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
DTPP25	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
DTPF35	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

OUTILS DIAMANTS

Marquage obligatoire relatif à la norme

Les produits doivent être munis de marquages détaillés ci-dessous, notés sous forme de textes ou de pictogrammes :

- EN 13236 : Décret N°2003-158 du 25 février 2003
- l'identification du fabricant (ou distributeur)
- la vitesse maximale d'utilisation en m/s
- la vitesse maximale de rotation en tr/min
- le sens de rotation
- les restrictions d'emploi, la nature des matières usinables
- les équipements de protection individuelle nécessaires : lunettes de protection, gants de protection, protection auditive, masque anti-poussière (voir définition des pictogrammes p.4)
- Les indications permettant d'identifier le lot de fabrication du produit.

- Les pictogrammes servant de guide pour l'utilisation des différents disques.



Soudure laser



Meuleuse



Scie sur table



Pas de soudure laser



Carrelage



Qualité des disques (échelle de 1 à 5)



Utilisation à eau



Découpeuse



Utilisation à sec



Scie à sol



Soudure laser pour les grands diamètres (ø 800 à 1200 mm)

Généralités

L'outil diamanté est dérivé des matériaux de forages géologiques, et des carrières.

Désormais, ce produit est entré dans la famille des outils de grande consommation indispensable pour le travail du bâtiment.

Utilisations

Les principales utilisations se font dans le secteur : de la maçonnerie, du carrelage, de la couverture, des travaux publics.



Soudure laser pour les couronnes



Soudure laser pour les diamètres courants

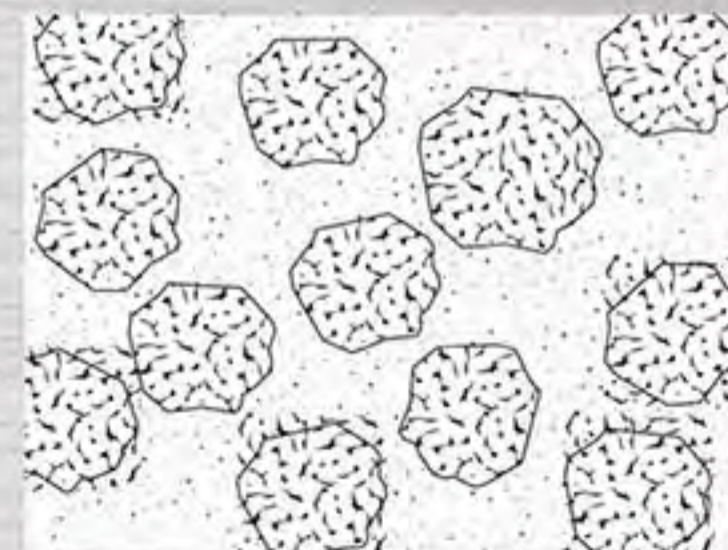
Forme du diamant

Il existe un lien entre la forme du diamant et sa performance.

De par sa forme irrégulière, le **diamant angulaire** a un impact plus agressif que le **diamant cubique**.



Angulaire



Cubique

Liants

Les liants à basse température (moins de 900 °C) sont ceux qui préservent le mieux les propriétés du diamant. Les liants sont composés de : **Cobalt, Nickel, Fer, Bronze et combinaison de ces liants.**

Concentration

Les diamants les plus gros sont utilisés pour les matériaux les plus durs, et les diamants les plus fins pour les matières les plus tendres. Cette granulométrie détermine le nombre de diamants par carat. Nous garantissons les règles de fabrication. Celles-ci peuvent vous être présentées par nos agents commerciaux lors des visites.



Coffre-fort - Stockage diamants

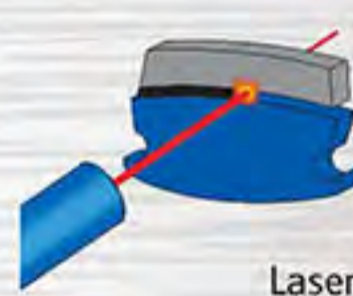
Fixation des segments

Les segments sont fixés de 4 façons :

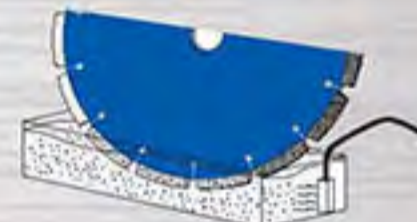
1. **brasure argent** à la température de 400° Celsius ;
2. **soudure laser** qui est la technique la plus moderne. Il s'agit d'une fixation sans intermédiaire direct sur la tôle ;
3. **électrolyse**, le diamant est fixé sur la tôle par une couche de Nickel ;
4. **pressage**, le segment diamanté est mis en force sur le talon de la tôle.



Brasure



Laser



Électrolyse



Pressage

Reproduction interdite



Presse automatique des segments sur la tôle



Cabine de peinture automatique



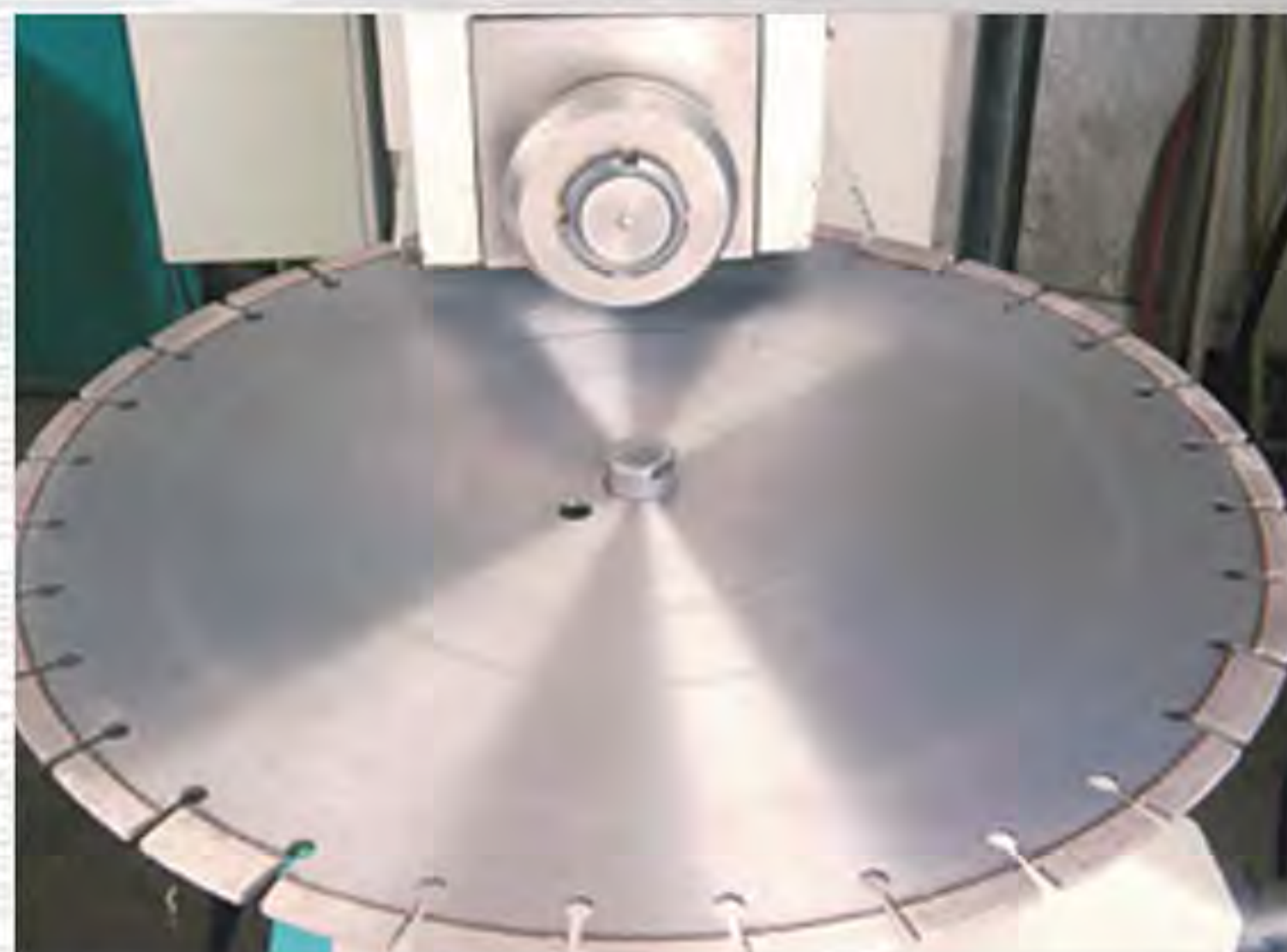
Soudure laser

Recommandations

Il est conseillé de respecter ces règles pour une utilisation optimale :

- Coupe** Le poids de la machine est suffisant pour la coupe, et vous évitez ainsi la surchauffe du disque*
- Métal** Si vous recontrez du métal lors de la coupe (tel le fer dans le béton armé), faire un mouvement de va et vient régulier (béton/métal) pour couper le fer sans chauffe excessive.
- Rotation** Bien respecter le sens de rotation. Le sens de rotation est indiqué pour offrir immédiatement une agressivité, dans l'autre sens le disque glisse et chauffe.
- Affûtage** En cas de gommage, vous pouvez réamorcer le disque en coupant un autre matériau abrasif.

* le diamant est un carbone ainsi les fortes températures sont déconseillées.



Contrôle de tension de tôle

DISQUES DIAMANTS

DISQUES DIAMANTS UNIVERSELS

BÉTON

MÉTAL



BÉTON

MÉTAL



DSUME - UNIVERSEL MÉTAL

Laser Métal HQ

Disque conçu pour une coupe rapide dans tous types de matériaux / métaux.

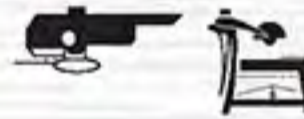
Refroidissement rapide grâce aux trous d'aérations.

Réf. Art.	Dia.	Ht. seg	Ep. seg	Al.
0112M	125	10	2,3	22,23
0123M	230	10	2,6	22,23
0130M	300	10	3,2	20-22,23-25,4

Utilisation : béton, béton armé, fonte ductile, gravillon lavé, brique, autoblocant.

Conditionnement : à l'unité

Forme 41



www.ati.fr/dsume

BÉTON



DSUHQ - UNIVERSEL BÉTON HAUTE QUALITÉ

Spécial bâtiment, haut rapport de vitesse de coupe et grande longévité.

Application divers matériaux.

Réf. Art.	Dia.	Ht. seg.	Ep. seg.	Al.
DSU 0111	115	10	2,3	22,23
DSU 0112	125	10	2,3	22,23
DSU 0123	230	10	2,6	22,23

Utilisation : béton, béton armé, dalle gravillonnée, pavé autoblocant, brique, parpaing, tuile.

Conditionnement : à l'unité

Forme 41



www.ati.fr/dsuhq

BÉTON



DSUUN - UNIVERSEL BÉTON

Disque adapté pour les maçons professionnels, couvreurs... permettant une bonne polyvalence.

Réf. Art.	Dia.	Ht. seg.	Ep. seg.	Al.
DSU 0911	115	7	2,3	22,23
DSU 0912	125	7	2,3	22,23
DSU 0923	230	7	2,6	22,23

Utilisation : béton, béton faiblement armé, enduit, dalle gravillonnée, brique, parpaing, tuile.

Conditionnement : à l'unité

Forme 41



www.ati.fr/dsuun

BÉTON



DSUST - UNIVERSEL BÉTON STANDARD

Disque polyvalent pour maçon et particulier.

Réf. Art.	Dia.	Ht. seg.	Ep. seg.	Al.
DSU 0911F	115	7	2,3	22,23
DSU 0912F	125	7	2,3	22,23
DSU 0923F	230	7	2,6	22,23

Utilisation : béton, tuile, parpaing.

Conditionnement : à l'unité

Forme 41



www.ati.fr/dsust

DISQUES DIAMANTS

DISQUES DIAMANTS UNIVERSELS

BÉTON

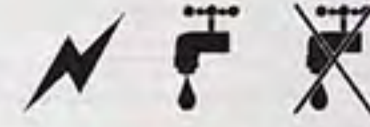


BÉTON



Forme 41

DSUEC - UNIVERSEL BÉTON ÉCO



Réf. Art.	Dia.	Ht. seg.	Ep. seg.	Al.
DSU 0911E	115	7	2,3	22,23
DSU 0912E	125	7	2,3	22,23
DSU 0923E	230	7	2,6	22,23

Utilisation : béton, tuile, parpaing.
Conditionnement : à l'unité



NOUVEAU



www.ati.fr/dsuec

BÉTON



Forme 41

DFUHQ - UNIVERSEL BÉTON JANTE TURBO CRÉNELÉE

Disque conçu pour une coupe rapide. Refroidissement rapide grâce aux trous dans la tôle. Excellent choix pour professionnels du bâtiment.



Réf. Art.	Dia.	Ht. seg.	Ep. seg.	Al.
DFU 0211	115	10	2,2	22,23
DFU 0212	125	10	2,2	22,23
DFU 0223	230	15	2,6	22,23

Utilisation : béton, tuile, parpaing.
Conditionnement : à l'unité



www.ati.fr/dfuhq

BÉTON



Forme 41

DFUST - UNIVERSEL BÉTON JANTE TURBO STANDARD

Disque polyvalent. La jante continue crénelée permet une meilleure netteté de coupe.



Réf. Art.	Dia.	Ht. seg.	Ep. seg.	Al.
DFU 0211E	115	7	2,2	22,23
DFU 0212E	125	7	2,2	22,23
DFU 0223E	230	7	2,6	22,23

Utilisation : brique, pavé autoblocant, tuile, dalle gravillonnée, parpaing.
Conditionnement : à l'unité



www.ati.fr/dfust

	Ardoise	Asphalte	Basalte	Béton armé	Béton vieux	Bordure trottoir	Brique/Construction	Granit	Marbre Céramique HQ	Gravillons lavés	Parpaing	Pavés autoblocants	Tuiles en béton
DSUME	●			●	●	●	●	●		●	●	●	●
DSUHQ	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●
DSUUN	●	●	●	●	●	●	●			●			●
DSUST	●	●	●		●	●	●			●	●	●	●
DSUEC	●			●	●	●	●			●	●	●	●
DFUHQ	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●
DFUST	●	●	●	●	●	●	●			●	●	●	●

Possibilité de graver ou de sérigraphier les disques

- Spécialement adapté pour une excellente longévité et rapidité de coupe
- Adapté pour une bonne coupe
- Utilisation non intensive

DISQUES DIAMANTS

DISQUES DIAMANTS CARRELAGE

CÉRAMIQUE

GRÈS

GRANIT



CÉRAMIQUE/MARBRE/TUILE/CARRELAGE



DCCER - DISQUE CONTINU CÉRAMIQUE

Coupe franche pour tous types de carrelage.

Réf. Art.	Dia.	Ht. seg.	Ep. seg.	Al.
DCC 0311	115	8	1,6	22,23
DCC 0312	125	8	1,6	22,23
DCC 0318	180	8	1,6	22,23
DCC 0320	200	10	1,8	22,23
DCC 0323	230	10	1,8	22,23



www.ati.fr/dccer

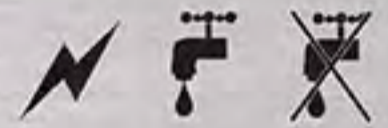
Utilisation : céramique, marbre artificiel, tuile en terre cuite.

Conditionnement : à l'unité



Forme 41

CÉRAMIQUE /GRÈS/MARBRE/GRANIT/CARRELAGE



DCCHQ - DISQUE CONTINU CÉRAMIQUE HQ

Disque à jante continue crénelée fine. Coupe rapide et grande netteté.

Réf. Art.	Dia.	Ht. seg.	Ep. seg.	Al.
DCC 0311 HQ	115	7	1,4	22,23
DCC 0312 HQ	125	7	1,4	22,23



www.ati.fr/dcchq

Utilisation : grès, céramique, dalle en marbre, granit, porcelaine, carrelage.

Conditionnement : à l'unité



Forme 41

CÉRAMIQUE/CARRELAGE



DCCEC - DISQUE CONTINU CÉRAMIQUE ECO

Coupe franche pour le carrelage et la céramique

Réf. Art.	Dia.	Ht. seg.	Ep. seg.	Al.
DCC 0311E	115	7	1,6	22,23
DCC 0312E	125	7	1,6	22,23



www.ati.fr/dccec

Utilisation : carrelage, céramique

Conditionnement : à l'unité



Forme 41

Possibilité de graver ou de sérigraphier les disques

	Ardoise	Asphalte	Basalte	Béton armé	Béton vieux	Bordure trottoir	Brique/Construction	Céramique	Marbre Céramique HQ	Gravillons lavés	Grès cérame	Parpaing	Pavés autoblocants	Tuiles en béton
DCC CONTINU CÉRAMIQUE														
DCC CONTINU CÉRAMIQUE HQ														
DCC CONTINU CÉRAMIQUE ÉCO														

Spécialement adapté pour une excellente longévité et rapidité de coupe

Adapté pour une bonne coupe

Utilisation non intensive

DISQUES DIAMANTS

DISQUES DIAMANTS DIVERS

BÉTON

BRIQUE

CIMENT



BÉTON/BRIQUE/CIMENT



DATHQ - DISQUE À DESJOINTOYER

Disque adapté pour enlever les joints de briques et nettoyer les pierres.



Réf. Art.	Dia.	Ht. seg.	Ht. mm	Al.
0811	115	6,35	10	22,23
0812	125	6,35	10	22,23
0812D	125	7	9,5	22,23
0812S	125	12	9,5	22,23



www.ati.fr/dathq

Utilisation : mur en béton, brique, grès, pierre calcaire.

Conditionnement : à l'unité



BÉTON



CDCBE - COURONNES POUR CARROTEUSE

Couronne diamant pour carottage dans le béton armé et béton vieux

Spécifications : Longueur de tube 450 mm - Fixation 1"1/4



Réf. Art.	Ø ext. mm	Long. mm	Ht. mm	Ep. mm
19044	44	450	10	3,5
19052	52	450	10	3,5
19062	62	450	10	3,5
19072	72	450	10	3,5
19082	82	450	10	3,5
19102	102	450	10	4
19107	107	450	10	4
19112	112	450	10	4
19122	122	450	10	4
19132	132	450	10	4
19152	152	450	10	4
19162	162	450	10	4
19182	182	450	10	4,5
19200	200	450	10	4,5
19230	230	450	10	4,5
19250	250	450	10	4,5
19300	300	450	10	5



www.ati.fr/cdcbe

Utilisation : béton, béton armé, maçonnerie

Conditionnement : à l'unité



BÉTON



CDLSE - COURONNES SEC

Couronne diamant laser turbo. Jante crénelée. Coupe à sec.

Spécifications : Longueur de tube 150 mm - Fixation M16



Réf. Art.	Ø ext. mm	Long. mm	Ht. mm	Ep. mm
19062S	62	150	10	3,6
19082S	82	150	10	3,6
19102S	102	150	10	3,6



www.ati.fr/cdlse

Autres dimensions et filetages sur demande.

Dimensions possibles : Ø32, 42, 52, 57, 62, 67, 72, 82, 92, 102, 112, 127, 132, 142, 152, 162, 182, 200.

Filetages : 1"1/4, 1/2 Gaz

Conditionnement : à l'unité



DISQUES DIAMANTS

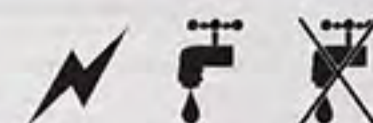
DISQUES DIAMANTS TP

BÉTON

ASPHALTE



BÉTON/ASPHALTE



DSMBA - MIXTE/BÉTON/ASPHALTE

Disque élaboré pour découpe de matériaux durs et abrasifs.
Refroidissement rapide grâce aux trous dans la tôle.
Très bon choix pour les professionnels du BTP.

Réf. Art.	Dia.	Ht. seg.	Ep. seg.	Al.
MBA 0123AB	230	10	2,6	22,23
MBA 0130AB	300	10	3	20-22,23-25,4
MBA 0135AB	350	10	3,2	20-22,23-25,4



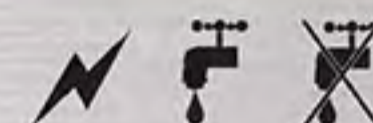
www.ati.fr/dsmba

Utilisation : béton, asphalte, enrobé, matériaux réfractaires.
Conditionnement : à l'unité

Forme 41



BÉTON VIEUX



Forme 41

DSBV - BÉTON VIEUX

Disque pour coupe rapide et grande capacité de coupe de matériaux durs.
Bon rapport de vitesse de coupe et de longévité.

Réf. Art.	Dia.	Ht. seg.	Ep. seg.	Al.
DBV 0723	230	10	2,6	22,23
DBV 0730	300	10	3	20-22,23-25,4
DBV 0735	350	10	3,2	20-22,23-25,4

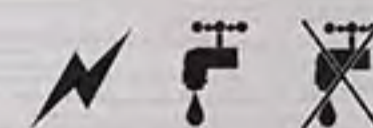


www.ati.fr/dsbv

Utilisation : béton, béton vieux, autoblocant, brique dure, granit tendre.
Conditionnement : à l'unité



ASPHALTE



Forme 41

DSA - ASPHALTE

Disque pour coupe rapide, grande capacité de coupe des matériaux abrasifs.
Bon rapport de vitesse de coupe et de longévité.

Réf. Art.	Dia.	Ht. seg.	Ep. seg.	Al.
DAS 0623	230	10	2,6	22,23
DAS 0630	300	10	3,2	20-22,23-25,4
DAS 0635	350	10	3,2	20-22,23-25,4



www.ati.fr/dsa

Utilisation : asphalte, enrobé, pierre calcaire, béton frais.
Conditionnement : à l'unité



DISQUES DIAMANTS

DISQUES DIAMANTS TP

BÉTON

FONTE

PVC

MARBRE



ACIER/BÉTON/FONTE



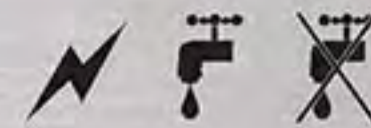
Forme 41

DSMABF - MIXTE/ACIER/BÉTON ARMÉ/FONTE

Capacité de coupe exceptionnelle dans tous types de matériaux. Tôle électrolysée pour ébardage. Outil très performant pour professionnel du BTP.

Réf. Art.	Dia.	Ht. seg.	Ep. seg.	Al.
MGF 0423	230	7	2,6	22,23
MGF 0430	300	7	3	25,4

Utilisation : acier, fonte, béton hautement armé, granit dur.
Conditionnement : à l'unité



www.ati.fr/dsmabf

ACIER/FONTE/PVC/PLASTIQUE/BOIS



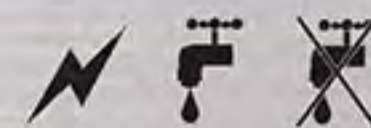
Forme 41

DSMUL - MULTISTAR

Nouvelle technologie pour la soudure des segments "brasure sous vide". Disque diamant de très haute qualité pour une capacité de vitesse et de coupe de + de 30%.

Réf. Art.	Désignation courte
0412MUL	DIAM ELECTRODEPOSE Ø125mm
0423MUL	DIAM ELECTRODEPOSE Ø230mm
0430MUL	DIAM ELECTRODEPOSE Ø300mm
0435MUL	DIAM ELECTRODEPOSE Ø350mm

Champs d'application hors du commun : acier, fonte, béton fortement armé, cuivre, PVC, plastique, bois, caoutchouc, fibre verre, pierres naturelles et artificielles.



www.ati.fr/dsmul

PVC/MARBRE



Forme 41

DEPVC - ELECTROLYSE PLASTIQUE

Diamant fixé à la tôle par un procédé Electrolyse.

Réf. Art.	Dia.	Ht. seg.	Al.
0812EL	125	5	22,23
0823EL	230	5	22,23

Utilisation : PVC, plastique, gouttière plastique, tuyauterie PVC, marbre.
Conditionnement : à l'unité



www.ati.fr/depvc

	PVC-Plastique	Ardoise	Asphalte	Basalte	Béton armé	Béton vieux	Acier	Bordure trottoir	Brique/Construction	Granit	Gravillons lavés	Parpaing	Pavés autoblocants	Tuiles en béton	Marbre	Cuivre	Bois	Caoutchouc	Fibre de verre
DSMBA		●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●					
DSBV		●	●		●	●		●	●	●	●	●	●	●					
DSA		●	●	●															
DSMABF		●		●	●	●		●	●	●	●	●	●	●					
DSMUL	●	●			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
DEPVC	●														●				

Possibilité de graver ou de sérigraphier les disques

- Spécialement adapté pour une excellente longévité et rapidité de coupe
- Adapté pour une bonne coupe
- Utilisation non intensive

DISQUES DIAMANTS

DISQUES DIAMANTS À SURFACER

BÉTON

RÉSINE

BRIQUE

PIERRE

SURFAÇAGE : UNE GAMME COMPLÈTE !

BÉTON/RÉSINE/BRIQUE/PIERRE



DDPIS - DOUBLE PISTE

Disque de surfacage universel pour le bâtiment.
Grande longévité pour tous les matériaux de construction

Réf. Art.	Dia.	Ht. seg.	Nbre. seg.	Al.
0950	125	5	18	22,23
0960	180	5	22	22,23

Utilisation : Béton vieux, résine, brique, pierre calcaire



www.ati.fr/ddpis

GRANIT/BÉTON



DGTRI - GRANIT - TRITON

Disque de surfacage avec jante continue crenelée.
Disque élaboré pour un ponçage de finition

Réf. Art.	Dia.	Ht. seg.	Nbre. seg.	Al.
9105TRI	105	6,5	Jante continue	22,23
9125TRI	125	6,5	Jante continue	22,23

Utilisation : Granit, béton



www.ati.fr/dgtri

BÉTON/RÉSINE/BRIQUE/PIERRE



DVENU - VENUS

Disque de surfacage universel pour le bâtiment.
Les segments décalés permettent une évacuation rapide des déchets.

Réf. Art.	Dia.	Ht. seg.	Nbre. seg.	Al.
9125VEN	125	5	12	22,23
9180VEN	180	5	16	22,23

Utilisation : Béton vieux, résine, brique, pierre calcaire



www.ati.fr/dvenu

BÉTON/RÉSINE



DSATU - SATURNE

Disque de surfacage qui a pour intérêt de poncer dans les deux sens.
La position des segments permettent de poncer sur une grande surface et très rapidement.

Réf. Art.	Dia.	Ht. seg.	Nbre. seg.	Al.
9125SAT	125	5	9	22,23
9180SAT	180	5	12	22,23

Utilisation : Béton vieux, résine



www.ati.fr/dsatu

BÉTON



DPLUT - PLUTON

Disque à surfacer très abrasif. Les segments en forme de "flèches" très agressifs sont adaptés pour les surfaces difficiles à poncer.

Réf. Art.	Dia.	Ht. seg.	Nbre. seg.	Al.
9125PLU	125	5	6	22,23
9180PLU	180	5	10	22,23

Utilisation : Béton



www.ati.fr/dplut

DISQUES DIAMANTS

DISQUES DIAMANTS À SURFACER

BÉTON

RÉSINE

BRIQUE

PIERRE

BÉTON/RÉSINE/BRIQUE



DURAN - URANUS

Disque à surfacer dont la forme et le liant sont adaptés pour le ponçage très efficace. Sa forme permet d'effectuer des ponçages rapides.

Réf. Art.	Dia.	Ht. seg.	Nbre. seg.	Al.
9125URA	125	5	18	22,23
9180URA	180	5	24	22,23

Utilisation : Béton, résine, brique



www.ati.fr/duran

BÉTON/RÉSINE/BRIQUE



DJUPI - JUPITER

Disque à surfacer dont la disposition des segments permet d'éviter l'encrassement du disque.

Réf. Art.	Dia.	Ht. seg.	Nbre. seg.	Al.
9125JUP	125	5	10	22,23
9180JUP	180	5	12	22,23

Utilisation : Béton, résine, brique



www.ati.fr/djupi

PIERRE/BÉTON /CARRELAGE/COLLE



DMERC - MERCURE

Disque à surfacer de très haut rendement pour le ponçage, polissage et décapage intensif de sols. Idéal pour poncer les irrégularités des sols avec une grande efficacité.

Réf. Art.	Dia.	Ht. seg.	Nbre. seg.	Al.
9250 MER	250	5	20	22,23

Utilisation : Pierre, béton, carrelage, colle



www.ati.fr/dmerc

BÉTON



DNEPT - NEPTUNE

Convient pour l'enlèvement de revêtement, le polissage, la rectification des sols. Aspiration de poussière optimisée.

Réf. Art.	Liant	Dia.	Ht. seg.	Nbre. seg.	Al.
9250NEPB (bleu)	Dur pour béton tendre	250	10	12	20
9250NEPR (rouge)	Tendre pour béton dur	250	10	12	20
9250NEPV (vert)	Intermédiaire pour béton moyennement dur	250	10	12	20

Utilisation : Béton



www.ati.fr/dnept

BÉTON/PEINTURE/RÉSINE



DMARS - MARS

Plateaux de rectification diamantés de qualité supérieure, idéal pour enlever tout type de revêtement, pour le polissage et tous vos besoins de rectification.

Réf. Art.	Dia.	Ht. seg.	Nbre. seg.	Al.
9250MAR	254	10	20	20
9305MAR	305	10	24	20

Utilisation : Béton, élimination de peinture, ponçage préliminaire sur résine



www.ati.fr/dmars

SURFAÇAGE : UNE GAMME COMPLÈTE !

MEULE DE RECTIFICATION PCD & CBN

Généralités

Les meules PCD (polycrystal diamond) et PCBN (polycrystal cubic bornitride) sont spécialement adaptées pour la rectification des outils de coupe.

Ces outils d'affûtage PCD & PCBN sont destinés pour les machines de haute précision.

Ils sont adaptés pour le meulage et l'affûtage dans les industries de pointes et de développements.

Elles sont destinées au rodage des cylindres métalliques et à tous types d'aciers grâce à un meulage précis et performant pour une usure minimale.

* Le PCD est fabriqué avec du diamant synthétique. Le diamant polycristallin présente un fort coefficient de dureté et est très résistant.

* Le PCBN est fabriqué avec le nitrure de bore polycristallin et a pour avantage de rester stable même soumis à de très hautes températures.

La fabrication de ces outils est soumise à des contrôles stricts, de part les choix de la sélection des matières premières mais aussi d'une procédure de fabrication très précise.

La méthode de contrôle est prescrite par les normes OSA 13236 & FEPA.

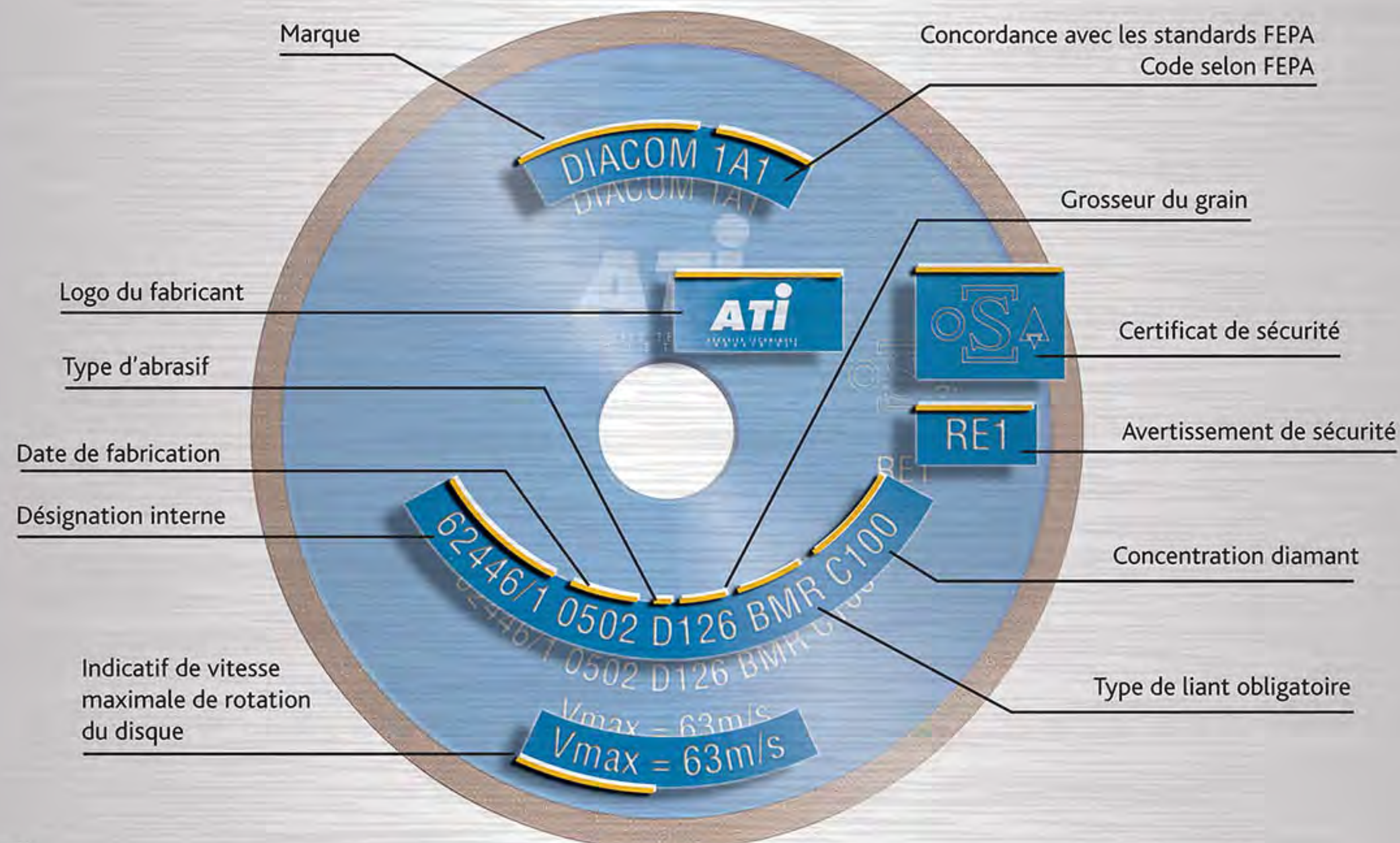


Sur le disque doit être notifié

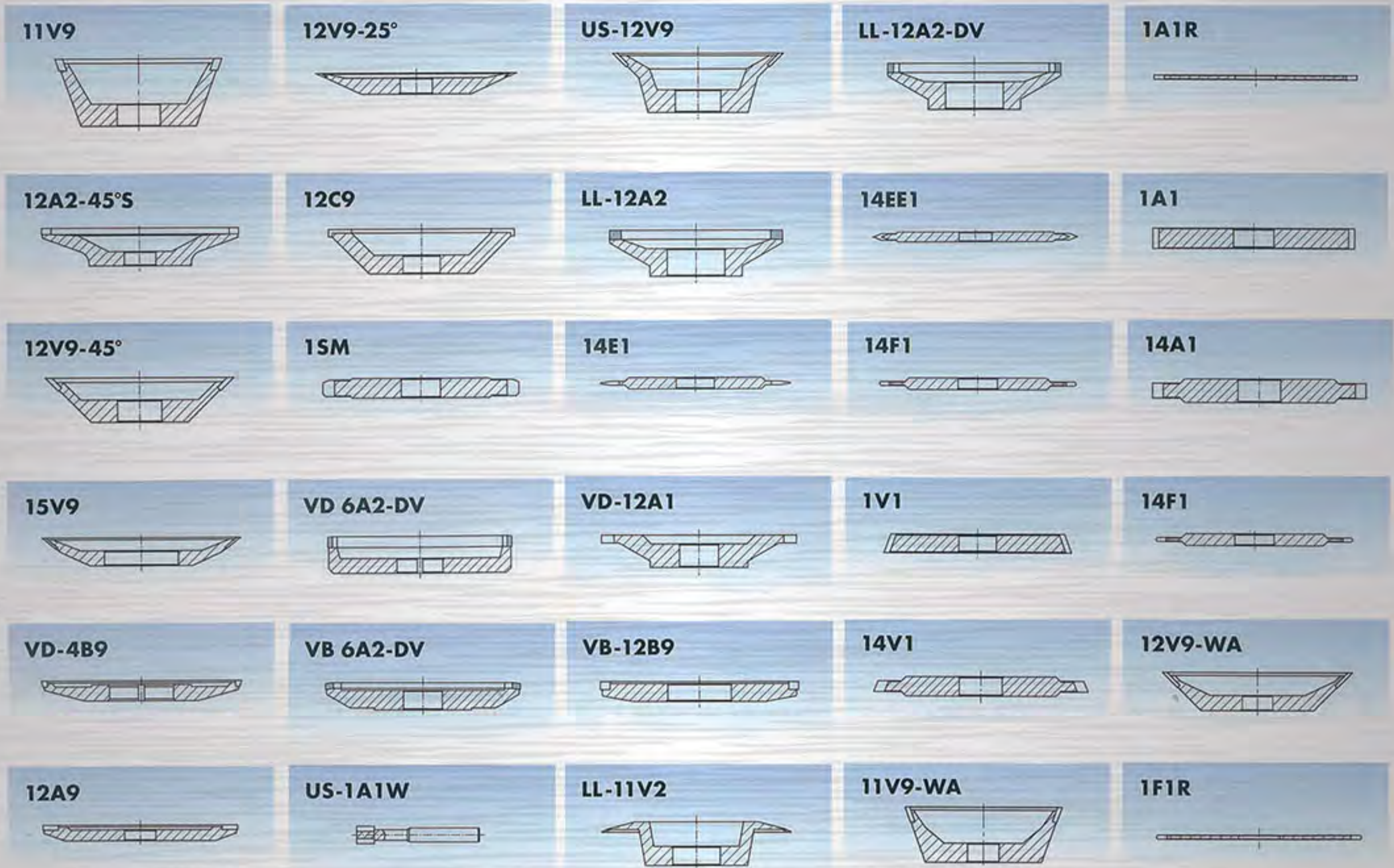
- Nom du fabricant,
- Dimension du produit,
- Qualité du produit (taille des grains, concentration...),
- Vitesse,
- Pictogrammes d'utilisation :



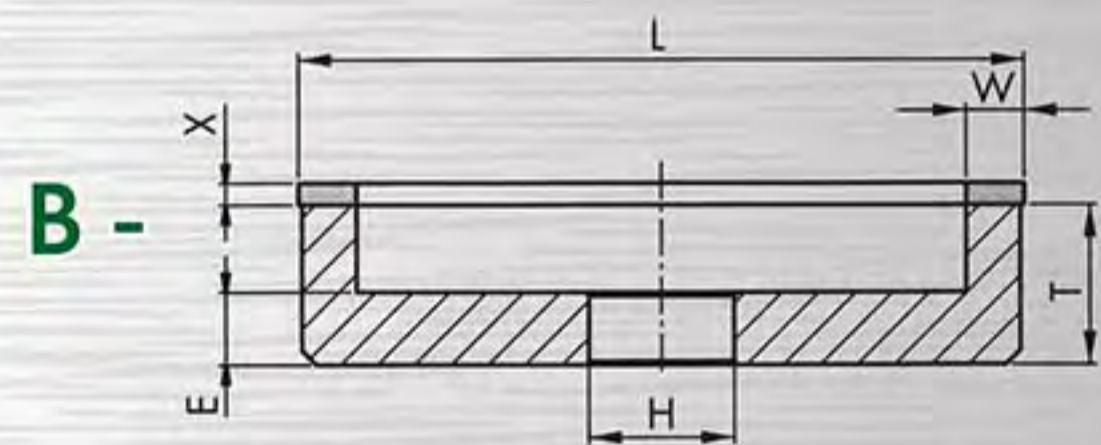
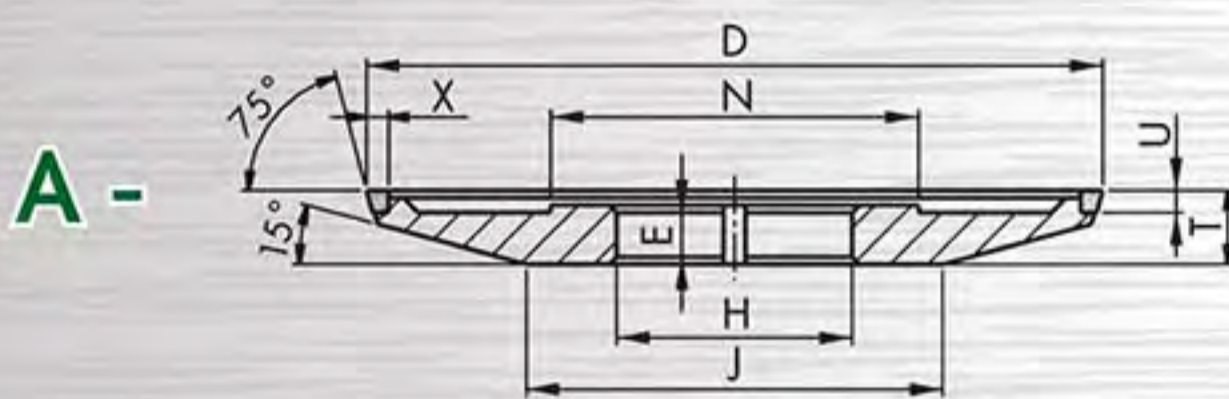
Exemple de présentation du disque



Formes disponibles



Descriptif



Demande de devis

Exemple de désignation d'une meule de rectification
 12A2/30°-A 150 x 20 x 4 x 20 D46 RJK C100

12A2-30°



DEVIS SUR DEMANDE

Forme de l'outil de rectification	Inclinaison de la meule	Dimensions	Présence de diamant	Grosneur des grains	Procédure de fabrication	Concentration
12 A2	30	150 x 20 x 4 x 20	D	46	RJK	C100
X	X	X	X	X	X	X

X = informations à nous préciser sur la demande de prix.



www.ati.fr/mdrped

ABRASIFS APPLIQUÉS

Généralités

Les matières de base sont les suivantes :

1. support
2. couche du liant de base
3. grains
4. couche du liant supérieur



Procédé de fabrication : le schéma ci-dessous vous décrit le principe de production des abrasifs appliqués

Support

- papier ou papier latex
- tissus de coton ou polyester
- fibre vulcanisée
- plastique.

Qualité de papier

1. Ponçage à sec

- Papier A : 70 - 80 g/m²
- B : 95 - 105 g/m²
- C : 120 - 130 g/m²
- D : 145 - 160 g/m²

Ces papiers peuvent subir un traitement afin de les rendre encore plus souples.

2. Ponçage à l'eau

- Papier A : 95 - 105 g/m²
- C : 115 - 120 g/m²
- D : 125 - 135 g/m²

Nos produits sont de qualité latex imprégné, afin d'offrir une flexibilité et une grande résistance à la déchirure.

Qualité de tissu

Nous retrouvons les mêmes divisions par lettre :

- Tissu N : tissu dont la qualité est minime comparée avec des SERGES
S : qualité SERGE, de grande souplesse, grande résistance à la déchirure
F : qualité SERGE, de grande flexibilité, utilisée pour les bandes sans fin
X : qualité SERGE, lourde pour les bandes spéciales
Y : qualité polyester, très lourde pour les bandes

Combinaison : toile légère combinée avec un papier E ou F.

Qualité de fibre vulcanisée

La fibre vulcanisée a pour caractéristique une forte résistance aux déchirures, ainsi qu'aux températures élevées.

0,55 mm : utilisée uniquement pour les grains fins et dans des cas spéciaux

0,70 mm : qualité légère

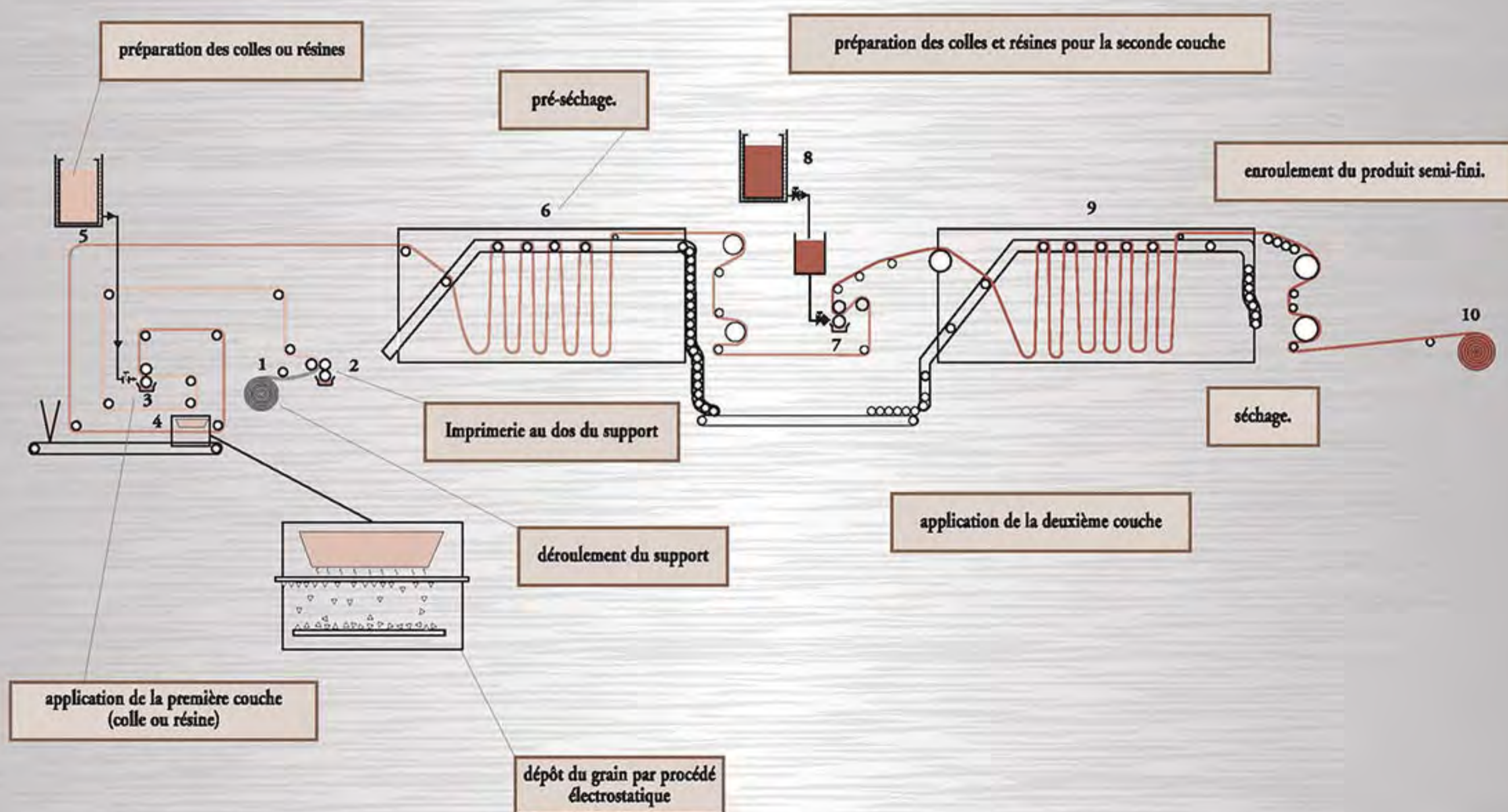
0,80 mm : qualité standard

0,84 mm : qualité lourde pour utilisations spéciales et gros grains.

Qualité du liant

Le liant doit garantir une position parfaite du grain.

Schéma de fabrication des abrasifs appliqués



ABRASIFS APPLIQUÉS

PAPIERS

BOIS

ENDUIT

PEINTURE

VERNIS

MÉTAL

BOIS/ENDUIT

MÉTAL



+ 15 % avec perforation
14 trous (115 x 280) - 8 trous (93 x 280).
Pour autres perforations : sur commande.

PFS - PAPIER FINITION À SEC

Support papier pour bois C : 320 à 100 - D : 80 et + gros à colle qualité supérieure. Grain aluminium oxyde. Utilisation à main et ponçeuse vibrante.

Formats	Réf.	Grain	Réf.	Grain
	5200	40	5206	150
	5201	50	5207	180
230 X 280	5202	60	5208	220
	5203	80	5209	240
	5204	100	5210	280
	5205	120	5211	320



www.ati.fr/pfs230

	5220	40	5226	150
	5221	50	5227	180
115 x 280	5222	60	5228	220
	5223	80	5229	240
	5224	100	5230	280
	5225	120	5231	320



www.ati.fr/pfs115

	5240	40	5246	150
	5241	50	5247	180
93 x 230	5242	60	5248	220
	5243	80	5249	240
	5244	100	5250	280
	5245	120	5251	320



www.ati.fr/pfs93

Conditionnement : 50 pièces

BOIS/PEINTURE/PLÂTRE



PVS - PAPIER DE VERRE

Support papier 120 g (C). Grain silex. Utilisation à main.

Formats	Réf.	Grain
	5100	3/0 - 150
	5101	2/0 - 120
	5102	0 - 100
230 X 280	5103	1 - 80
	5104	2 - 60
	5105	3 - 50
	5106	4 - 40
	5107	5 - 36



www.ati.fr/pvs230

Conditionnement : 50 pièces

BOIS/PEINTURE/VERNIS/PLASTIQUE



PAE - PAPIER ANTI ENCRASSANT

Support papier latex. Liant colle supérieure. Grain aluminium. Utilisation sur ponçeuse vibrante à main. Traitement au stéarate de zinc pour éviter l'encrassement.

Formats	Réf.	Grain
	5301	80
	5302	100
	5303	120
	5304	150
	5305	180
230 x 280	5306	220
	5307	240
	5308	280
	5309	320
	5310	360
	5311	400



www.ati.fr/pae230

Conditionnement : 50 pièces

ABRASIFS APPLIQUÉS

PAPIERS

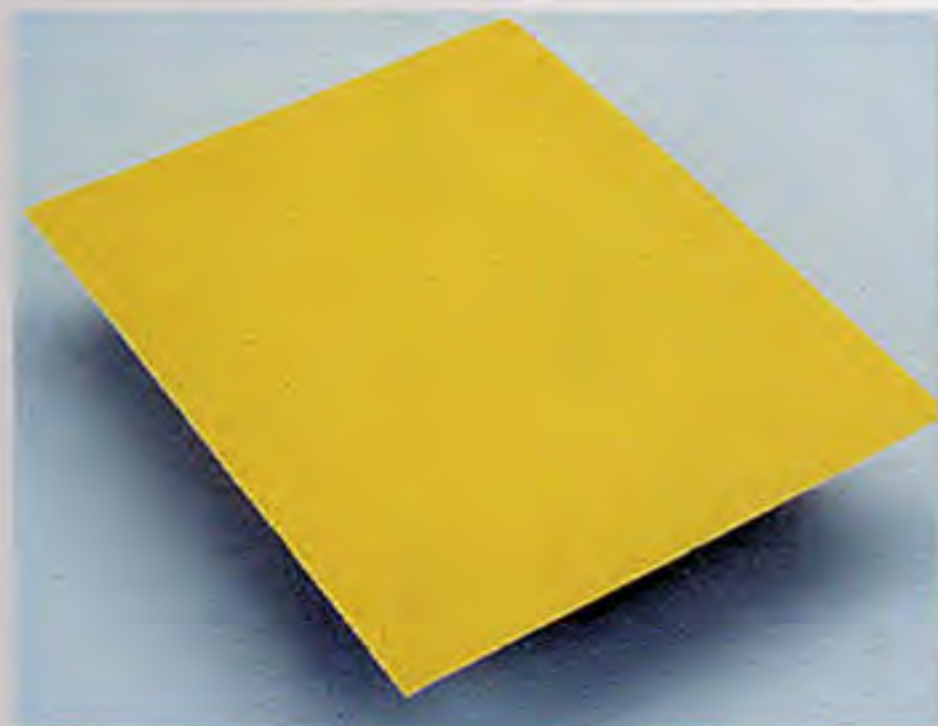
BOIS

MÉTAL

CARROSSERIE

BOIS

MÉTAL



PJR - PAPIER JAUNE POUR BOIS

Support épais type E. Liant résine colle. Grain corindon supérieur.

Utilisation sur ponçeuse. Papier flexé de très grande tenue à l'utilisation.

Formats	Réf.	Grain	Formats	Réf.	Grain
	5400	40		5410	40
	5401	60		5411	60
	5402	80		5412	80
230 x 280	5403	100	115 x 280	5413	100
	5404	120		5414	120
	5405	150		5415	150
	5406	180		5416	180

Conditionnement : 50 pièces

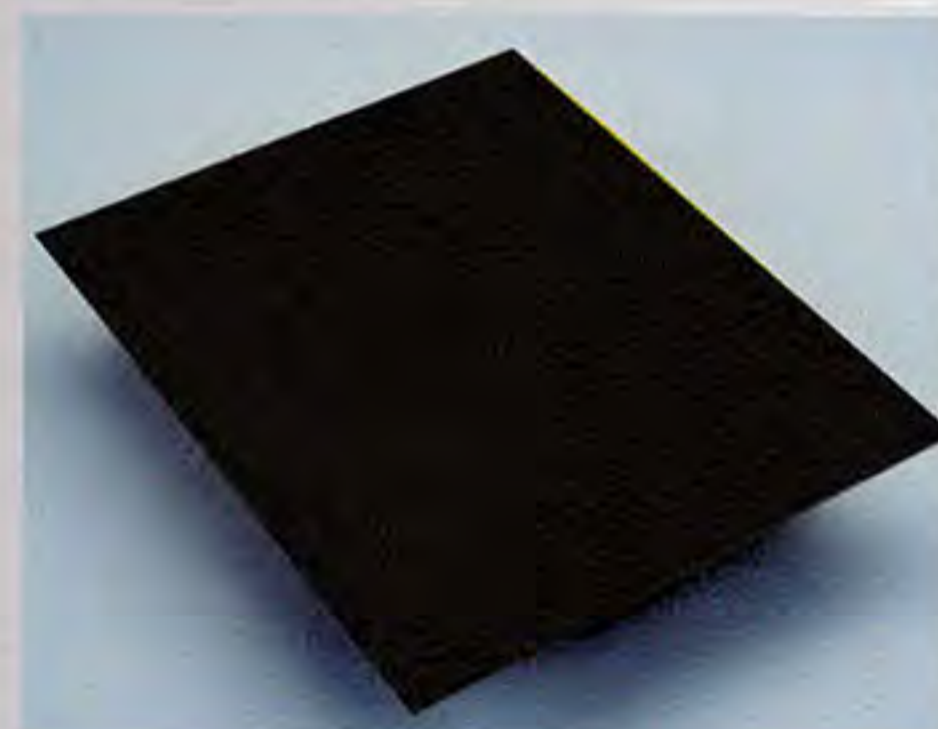


www.ati.fr/pjr230



www.ati.fr/pjr115

CARROSSERIE



PWL - PAPIER LATEX IMPERMÉABLE

Papier latex imperméable très souple. Support A à C. Liant résine.

Grain carbure de silicium. Utilisation à main.

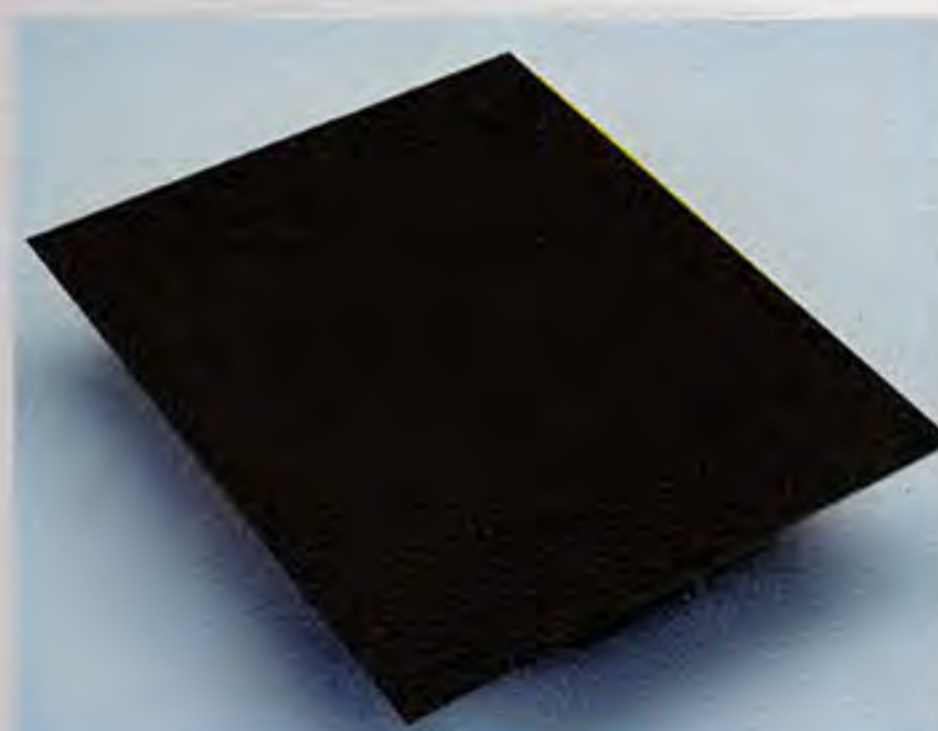
Formats	Réf.	Grain	Réf.	Grain
	5500	60	5509	320
	5501	80	5510	360
	5502	100	5511	400
	5503	120	5512	500
230 X 280	5504	150	5513	600
	5505	180	5514	800
	5506	220	5515	1000
	5507	240	5516	1200
	5508	280		

Conditionnement : 50 pièces



www.ati.fr/pwl230

MÉTAL



TE - TOILE ÉMERI

Ponçage du métal pour la rouille avant peinture. Liant colle/colle.

Support toile J - Grain Emeri. Utilisation à main.

Formats	Réf.	Grain	Formats	Réf.	Grain
	7000	3/0 - 150		7200	3/0 - 150
	7001	2/0 - 120		7201	2/0 - 120
	7002	0 - 100		7202	0 - 100
	7003	1 - 80	1000 X 970	7203	1 - 80
190 X 280	7004	2 - 60		7204	2 - 60
	7005	3 - 50		7205	3 - 50
	7006	4 - 40		7206	4 - 40
	7007	5 - 36			

Conditionnement : 10 pièces

Conditionnement : 50 pièces



www.ati.fr/te190



www.ati.fr/te970

ABRASIFS APPLIQUÉS

DISQUES LAMELLES

ZIRCONIUM

CORINDON

ZIRCONIUM



DLBZ et DLPZ

Sur fibre de verre. Pour ébavurer, ébarber, dérouiller, meulage d'angles, meulage de surfaces, usinage de soudures.

Z : Zirconium. Vitesse 80 m/s. Toile zirconium de très haute qualité.

QUALITÉ INDUSTRIE

Formats	Réf.	Grain
ZIRCONIUM ø 115 	12001	40
	12002	60
	12003	80
	12004	120
ZIRCONIUM ø 115 	12001P	40 - Plat
	12002P	60 - Plat
	12003P	80 - Plat
	12004P	120 - Plat
ZIRCONIUM ø 125 	12101	40
	12102	60
	12103	80
	12104	120
ZIRCONIUM ø 125 	12101P	40 - Plat
	12102P	60 - Plat
	12103P	80 - Plat
	12104P	120 - Plat
ZIRCONIUM ø 180 	12201	40
	12202	60
	12203	80
	12204	120



www.ati.fr/dlb115



www.ati.fr/dlb125



www.ati.fr/dlb180

Conditionnement : 10 disques

ZIRCONIUM



DLBFZ et DLPFZ

Identique aux disques lamelles zirconium ATI.

Toile zirconium de qualité standard.

QUALITÉ INDUSTRIE



Formats	Réf.	Grain
ZIRCONIUM ø 115 	12001F	40
	12002F	60
	12003F	80
	12004F	120

Conditionnement : 10 disques



www.ati.fr/dlbfz115

Formats	Réf.	Grain
ZIRCONIUM ø 125 	12101F	40
	12102F	60
	12103F	80
	12104F	120

Formats	Réf.	Grain
ZIRCONIUM ø 125 	12101FP	40 - Plat
	12102FP	60 - Plat
	12103FP	80 - Plat
	12104FP	120 - Plat



www.ati.fr/dlbfz125

CORINDON



DLBA

Sur fibre de verre. Pour ébavurer, ébarber, dérouiller, meulage d'angles, meulage de surfaces, usinage de soudures. A : Corindon. Vitesse 80 m/s.

QUALITÉ INDUSTRIE



Formats	Réf.	Grain
CORINDON ø 115 	12301	40
	12302	60
	12303	80
	12304	120



www.ati.fr/dlba115

Formats	Réf.	Grain
CORINDON ø 180 	12501	40
	12502	60
	12503	80
	12504	120



www.ati.fr/dlba180

Formats	Réf.	Grain
CORINDON ø 125 	12401	40
	12402	60
	12403	80
	12404	120

Conditionnement : 10 disques
Plat sur demande



www.ati.fr/dlba125

ABRASIFS APPLIQUÉS

DISQUES LAMELLES

CÉRAMIQUE

ZIRCONIUM

QUALITÉ INDUSTRIE

CÉRAMIQUE



DLBC

Les avantages du disque à lamelles avec des grains céramique : les grains du disque lamelles céramique subissent une restructuration de la surface à très haute température sur lesquels on ajoute de la cérame ou de la porcelaine. Ce traitement confère à l'abrasif une plus grande dureté et une longévité exceptionnelle. La qualité abrasive des grains céramique permet un enlèvement de matière très importante pour un petit encrassement et une usure très faible.

Formats	Réf.	Grain
CÉRAMIQUE ø 115	12701	40
	12702	60
	12703	80
	12704	120



www.ati.fr/dlbc115

Formats	Réf.	Grain
CÉRAMIQUE ø 180	12721	40
	12722	60
	12723	80
	12724	120



www.ati.fr/dlbc180

Formats	Réf.	Grain
CÉRAMIQUE ø 125	12711	40
	12712	60
	12713	80
	12714	120

Conditionnement : 10 disques



www.ati.fr/dlbc125

CÉRAMIQUE



DLPCMUL - MULTI-PERFORMANCE

Ce nouveau disque à lamelles permet de poncer les surfaces mais aussi de chanfreiner et de meuler les angles. L'utilisation d'une toile céramique de très haute qualité ainsi que la disposition "spéciale" des lamelles permet un travail et un résultat exceptionnel.

Formats	Réf.	Grain
CÉRAMIQUE ø 125	12712-AR	60
	12713-AR	80
	12714-AR	120

Conditionnement : 10 disques

Sur demande



www.ati.fr/dlpcmul125

NOUVEAU

ZIRCONIUM



DLBZPLUS - JUMBO ZIRCONIUM ++

Cette nouveauté ATI a pour objectif d'augmenter de manière significative la capacité de ponçage. En utilisant une excellente toile zirconium et en augmentant le nombre de lamelles, on obtient une amélioration du résultat très importante (jusqu'à 2 fois plus de longévité du disque).

Formats	Réf.	Grain
ZIRCONIUM ø 125	12101HQ	40
	12102HQ	60
	12103HQ	80
	12104HQ	120

Conditionnement : 10 disques



www.ati.fr/dlbzplus125

NOUVEAU

ABRASIFS APPLIQUÉS

DISQUES FIBRE

MÉTAL

INOX

ALU

MÉTAL

DFM MÉTAL

Grain A/O : aluminium oxyde pour le métal
Support fibre 75/100^{ème}. Liant résine phénolique.
Utilisation sur ponçeuse.



Formats	Réf.	Grain
MÉTAL ø 115 A/O	10000	16
	10001	24
	10002	36
	10004	50
	10005	60
	10006	80

Réf.	Grain
10007	100
10008	120
10009	150
10010	180
10011	220



www.ati.fr/dfm115

Formats	Réf.	Grain
MÉTAL ø 125 A/O	10020	16
	10021	24
	10022	36
	10024	50
	10025	60
	10026	80

Réf.	Grain
10027	100
10028	120
10029	150
10030	180
10031	220



www.ati.fr/dfm125

Formats	Réf.	Grain
MÉTAL ø 150 A/O	10060	16
	10061	24
	10062	36
	10064	50
	10065	60
	10066	80

Réf.	Grain
10067	100
10068	120
10069	150
10070	180
10071	220



www.ati.fr/dfm150

Formats	Réf.	Grain
MÉTAL ø 180 A/O	10080	16
	10081	24
	10082	36
	10084	50
	10085	60
	10086	80

Réf.	Grain
10087	100
10088	120
10089	150
10090	180
10091	220



www.ati.fr/dfm180

Conditionnement : 25 disques

Sur demande

ZIRCONIUM

DFZ - ZIRCONIUM INOX

Grain zirconium. Support fibre 75/100^{ème}. Liant résine phénolique.
Utilisation sur ponçeuse.



Formats	Réf.	Grain
ZIRCONIUM ø 115 A/O	10201	24
	10202	36
	10204	50
	10205	60
	10206	80
	10207	100
	10208	120



www.ati.fr/dfz115

Formats	Réf.	Grain
ZIRCONIUM ø 125 A/O	10221	24
	10222	36
	10224	50
	10225	60
	10226	80
	10227	100
	10228	120



www.ati.fr/dfz125

Conditionnement : 25 disques - Ø180 sur demande

SUPPORT

SDF - SUPPORT POUR DISQUES FIBRE

Support pour disques fibre. Grande souplesse. Très résistant à l'usure.



Réf. Art.	Formats
10260	ø 113 x M10
10261	ø 113 x M14
10262	ø 122 x M14
10263	ø 176 x M14



www.ati.fr/sdf

Conditionnement : à l'unité

ABRASIFS APPLIQUÉS

DISQUES FIBRE

PIERRE

CÉRAMIQUE

MÉTAL

PIERRE



DFP - PIERRE

Grain C/S : carbure de silicium pour la pierre
Support fibre 75/100^{ème}. Liant résine phénolique. Utilisation sur ponçeuse.

Formats	Réf.	Grain
PIERRE ø 115 C/S	10100	16
	10101	24
	10102	36
	10104	50
	10105	60
	10106	80

Réf.	Grain
10107	100
10108	120
10109	150
10110	180
10111	220



www.ati.fr/dfp115

Formats	Réf.	Grain
PIERRE ø 125 C/S	10120	16
	10121	24
	10122	36
	10124	50
	10125	60
	10126	80

Réf.	Grain
10127	100
10128	120
10129	150
10130	180
10131	220



www.ati.fr/dfp125

Formats	Réf.	Grain
PIERRE ø 150 C/S	10160	16
	10161	24
	10162	36
	10164	50
	10165	60
	10166	80

Réf.	Grain
10167	100
10168	120
10169	150
10170	180
10171	220



www.ati.fr/dfp150

Formats	Réf.	Grain
PIERRE ø 180 C/S	10180	16
	10181	24
	10182	36
	10184	50
	10185	60
	10186	80

Réf.	Grain
10187	100
10188	120
10189	150
10190	180
10191	220



www.ati.fr/dfp180

Conditionnement : 25 disques

Sur demande

CÉRAMIQUE



DFC - CERAMIQUE

Grain céramique pour tous types d'aciers. Permet un enlèvement de matière très importante pour un très faible encrassement. Support fibre 75/100^{ème}. Liant résine phénolique.

Formats	Réf.	Grain
CERAMIQUE ø 125 mm	10270	16
	10271	24
	10272	36
	10274	50
	10275	60
	10276	80

Réf.	Grain
10277	100
10278	120
10279	150
10280	180
10281	220



www.ati.fr/dfc125

Conditionnement : 25 disques

Sur demande

NOUVEAU

MÉTAL



Marron : corindon
Bleu : zirconium
Vert : zirconium HQ

DAV - METAL

Support fibre, liant résine phénolique. Grain A/O : Aluminium oxyde pour tous les métaux. Avec filetage mâle sur le disque. Grain Zirconium pour les aciers inoxydables et fibre de verre.

Formats	Réf.	Grain A/O Marron	Réf.	Grain A/O Bleu	Réf.	Grain A/O Vert
ø 25 mm	10300	36	10300B	36	10300V	36
	10301	40	10301B	40	10301V	40
	10302	50	10302B	50	10302V	50
	10303	60	10303B	60	10303V	60
	10304	80	10304B	80	10304V	80
	10306	120	10306B	120	10306V	120



www.ati.fr/dav25

Formats	Réf.	Grain A/O Marron	Réf.	Grain A/O Bleu	Réf.	Grain A/O Vert
ø 38 mm	10310	36	10310B	36	10310V	36
	10311	40	10311B	40	10311V	40
	10312	50	10312B	50	10312V	50
	10313	60	10313B	60	10313V	60
	10314	80	10314B	80	10314V	80
	10316	120	10316B	120	10316V	120



www.ati.fr/dav38

Formats	Réf.	Grain A/O Marron	Réf.	Grain A/O Bleu	Réf.	Grain A/O Vert
ø 51 mm	10320	36	10320B	36	10320V	36
	10321	40	10321B	40	10321V	40
	10322	50	10322B	50	10322V	50
	10323	60	10323B	60	10323V	60
	10324	80	10324B	80	10324V	80
	10326	120	10326B	120	10326V	120



www.ati.fr/dav51

Pour un filetage femelle sur le disque :

- Même condition
- Délai de livraison sous 2 à 3 semaines



Désignation	Réf.
Axe de montage	10300A

Conditionnement : à l'unité



www.ati.fr/davm

Conditionnement : 100 disques

ABRASIFS APPLIQUÉS

PAPIER VELCRO

BOIS

PEINTURE

MÉTAL

CARROSSERIE

BOIS/PEINTURE

MÉTAL/CARROSSERIE

DSV - DISQUE PAPIER VELCRO

Bois, métal, peinture et carrosserie. Utilisation sur ponçeuse. Support E - Liant résine. Grain aluminium oxyde supérieur. Produit de grande souplesse. Tenue exceptionnelle.



Formats	Réf.	Grain	Réf.	Grain
DSV ø 115 sans trous	11000	40	11007	180
	11002	60	11008	220
	11003	80	11009	240
	11004	100	11010	280
	11005	120	11011	320
	11006	150		



www.ati.fr/dsv115

Formats	Réf.	Grain	Réf.	Grain
DSV ø 115 8 trous	11020	40	11027	180
	11022	60	11028	220
	11023	80	11029	240
	11024	100	11030	280
	11025	120	11031	320
	11026	150		



www.ati.fr/dsv115-8

Formats	Réf.	Grain	Réf.	Grain
DSV ø 125 sans trous	11100	40	11107	180
	11102	60	11108	220
	11103	80	11109	240
	11104	100	11110	280
	11105	120	11111	320
	11106	150		



www.ati.fr/dsv125

Formats	Réf.	Grain	Réf.	Grain
DSV ø 125 8 trous	11120	40	11127	180
	11122	60	11128	220
	11123	80	11129	240
	11124	100	11130	280
	11125	120	11131	320
	11126	150		



www.ati.fr/dsv125-8

Formats	Réf.	Grain
DSV ø 150 sans trous	11200	40
	11202	60
	11203	80
	11204	100
	11205	120
	11206	150
	11207	180
	11208	220
	11209	240
	11210	280
11211	320	



www.ati.fr/dsv150

Formats	Réf.	Grain
DSV ø 150 6 trous	11220	40
	11222	60
	11223	80
	11224	100
	11225	120
	11226	150
	11227	180
	11228	220
	11229	240
	11230	280
	11231	320



www.ati.fr/dsv150-6

Formats	Réf.	Grain
DSV ø 150 9 trous	11260	40
	11262	60
	11263	80
	11264	100
	11265	120
	11266	150
	11267	180
	11268	220
	11269	240
	11270	280
	11271	320



www.ati.fr/dsv150-9

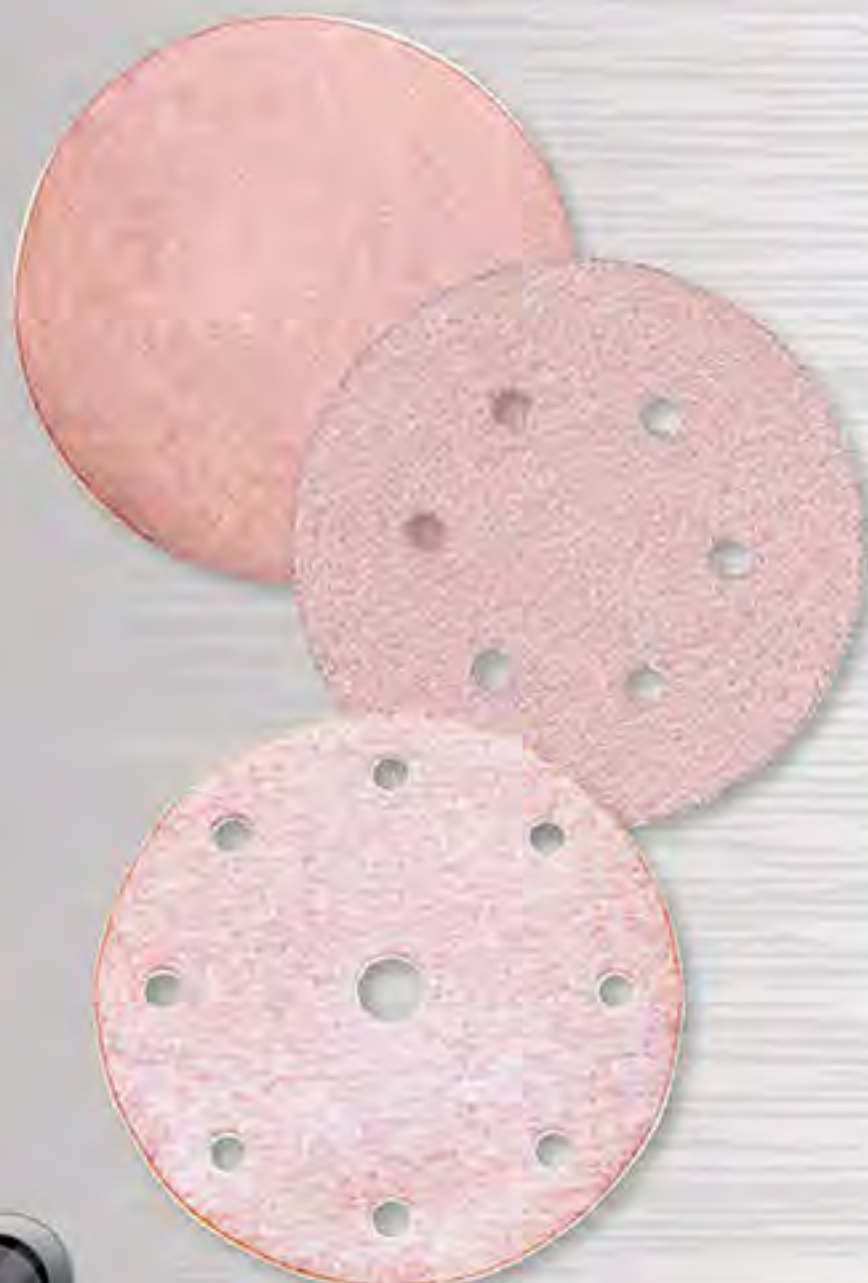
Autres formats et perforations, nous consulter Conditionnement : 50 disques

BOIS

MÉTAL/CARROSSERIE

DSVAE - DISQUES VELCRO ANTI ENCRASSANT

Disque velcro anti encrassant. Liant colle supérieur. Traitement en stéarate de zing. Utilisation : carrosserie, métal, bois finition.



Formats	Réf.	Grain	Réf.	Grain
DSV A/E ø 150 Sans trou	11402	60	11407	180
	11403	80	11408	220
	11404	100	11409	240
	11405	120	11411	320
	11406	150	11413	400



www.ati.fr/dsvae150

Formats	Réf.	Grain	Réf.	Grain
DSV A/E ø 150 6 trous	11432	60	11438	220
	11433	80	11439	240
	11434	100	11441	320
	11435	120	11443	400
	11436	150	11444	500
	11437	180	11445	600



www.ati.fr/dsvae150-6

Formats	Réf.	Grain	Réf.	Grain
DSV A/E ø 150 9 trous	11432-9	60	11438-9	220
	11433-9	80	11439-9	240
	11434-9	100	11441-9	320
	11435-9	120	11443-9	400
	11436-9	150	11444-9	500
	11437-9	180	11445-9	600



www.ati.fr/dsvae150-9

Conditionnement : 100 disques

ABRASIFS APPLIQUÉS

PAPIER VELCRO

PIERRE

BÉTON

BOIS

MÉTAL

PIERRE/BÉTON

DSVCS - DISQUE PAPIER VELCRO CARBURE DE SILICIUM

Utilisable sur ponceuse. Support E. Liant résine. Grain carbure de silicium.



Formats	Réf.	Grain	Réf.	Grain
DSV ø 125 mm 8 + 1 trous	11300	16	11307	120
	11301	24	11308	150
	11302	36	11309	180
	11303	40	11310	220
	11304	60	11311	240
	11305	80	11312	280
	11306	100	11313	320



www.ati.fr/dsvcs125-9

Formats	Réf.	Grain	Réf.	Grain
DSV ø 150 mm 8 + 1 trous	11280	16	11287	120
	11281	24	11288	150
	11282	36	11289	180
	11283	40	11290	220
	11284	60	11291	240
	11285	80	11292	280
	11286	100	11293	320



www.ati.fr/dsvc150-9

Conditionnement : 50 disques
Autres perforations, nous consulter

BOIS

MÉTAL

PATIN ABRASIF

Bois, métal, peinture et carrosserie. Support E. Liant résine colle. Grain aluminium oxyde. Produit de grande souplesse. Tenue exceptionnelle. Utilisation sur machine BOSCH.



PDV PAPIER DELTA VELCRO

Formats	Réf.	Grain	Réf.	Grain
PDV 94 6 trous	6120	40	6126	180
	6121	60	6127	220
	6122	80	6128	240
	6123	100	6129	280
	6124	120	6130	320
	6125	150		

Conditionnement : 50 pièces



www.ati.fr/pdv94-6



PV PAPIER VELCRO

Formats	Réf.	Grain	Réf.	Grain
PV 70 x 125	6000	40	6006	180
	6001	60	6007	220
	6002	80	6008	240
	6003	100	6009	280
	6004	120	6010	320
	6005	150		

Conditionnement : 50 pièces



www.ati.fr/pv70125



CAP CALE A PONCER

Format	Réf.
70 x 125	6200

Conditionnement : à l'unité



www.ati.fr/cap70125

ABRASIFS APPLIQUÉS

ROULEAUX

MÉTAL

BOIS

ENDUIT

MÉTAL

ROULEAUX D'ATELIER

RC-TC largeur 38 - 50 ou 100

Utilisation sur métal. Support toilé croisée type X. Liant colle. Grain aluminium oxyde. Utilisation à main.



Formats L(m) x l(mm)	Réf.	Grain	Réf.	Grain
25 x 38	8000	36	8007	150
	8001	40	8008	180
	8002	50	8009	220
	8003	60	8010	240
	8004	80	8012	320
	8005	100	8013	400
	8006	120		
25 x 50	8100	36	8107	150
	8101	40	8108	180
	8102	50	8109	220
	8103	60	8110	240
	8104	80	8112	320
	8105	100	8113	400
	8106	120		
25 x 100	8200	36	8207	150
	8201	40	8208	180
	8202	50	8209	220
	8203	60	8210	240
	8204	80	8212	320
	8205	100		
	8206	120		



www.ati.fr/rctc38



www.ati.fr/rctc50



www.ati.fr/rctc100

Conditionnement : à l'unité

MÉTAL

BOIS/ENDUIT



RFS ROULEAUX FINITION À SEC

Papier finition à sec.
Pour le bois, fer et enduit.
Supports : C : 320 à 100
D : 80 et + gros.
Colle qualité supérieure.
Grain aluminium oxyde.

Utilisation à main et ponceuse vibrante.

Formats	Réf.	Grain
50 x 115	9000	40
	9002	60
	9003	80
	9004	100
	9005	120
	9006	150
	9007	180
	9008	240
	9009	320

Conditionnement : à l'unité



www.ati.fr/rfs115

MÉTAL

BOIS

RECR - ROULEAUX POUR PARQUET - A / 0

Utilisation pour parquet, bois et métal. Support épais type E. Liant résine. Grain aluminium oxyde supérieur. Utilisation sur ponceuse. Produit très résistant, même sur métal.



Formats L(m) x l(mm)	Réf.	Grain
50 x 120	9100	40
	9102	60
	9103	80
	9104	100
	9105	120
	9106	150
	9107	180



www.ati.fr/recr120

Formats L(m) x l(mm)	Réf.	Grain
50 x 200	9300	24-Combi
	9302	36-Combi
	9200	40
	9202	60
	9203	80
	9204	100
	9205	120
	9206	150
	9207	180



www.ati.fr/recr200

Conditionnement : à l'unité
Combi : support toile/papier

Sur commande

ABRASIFS APPLIQUÉS

ROUES À LAMELLES

MÉTAL

MÉTAL

RL - ROUES À LAMELLES

Toile forte. Utilisation sur perceuse. Arbre flexible. Outil pneumatique.

Grains disponibles : 40, 60, 80, 120 - Grains sur demande : 150, 240, 320, 400



Formats : ø x ht - tige	Réf.	Grains	Réf.	Grains
30 x 10 T6	15020	40	15021	60
	15022	80	15024	120
30 x 15 T6	15040	40	15041	60
	15042	80	15044	120
40 x 20 T6	15100	40	15101	60
	15102	80	15104	120
40 x 30 T6	15120	40	15121	60
	15122	80	15124	120
50 x 20 T6	15180	40	15181	60
	15182	80	15184	120
50 x 30 T6	15200	40	15201	60
	15202	80	15204	120
60 x 15 T6	15220	40	15221	60
	15222	80	15224	120
60 x 20 T6	15240	40	15241	60
	15242	80	15244	120
60 x 30 T6	15260	40	15261	60
	15262	80	15264	120
60 x 40 T6	15280	40	15281	60
	15282	80	15284	120
60 x 50 T6	15300	40	15301	60
	15302	80	15304	120
80 x 30 T6	15360	40	15361	60
	15362	80	15364	120
80 x 50 T6	15400	40	15401	60
	15402	80	15404	120



www.ati.fr/rlt6

Conditionnement : 10 roues à lamelles

MÉTAL

RLC - ROUES À LAMELLES COMBINÉES TISSU ABRASIF + TOILE ABRASIVE



Formats ø x ht - tige	Réf.	Grain	Réf.	Grain	Réf.	Grain
R6 40 x 20 T6	15101C	moyen	15102C	fin	15104C	très fin
R7 60 x 30 T6	15261C	moyen	15262C	fin	15264C	très fin
R10 60 x 40 T6	15281C	moyen	15282C	fin	15284C	très fin
R11 60 x 50 T6	15301C	moyen	15302C	fin	15304C	très fin
R14 80 x 30 T6	15361C	moyen	15362C	fin	15364C	très fin
R15 80 x 40 T6	15381C	moyen	15382C	fin	15384C	très fin
R19 80 x 50 T6	15401C	moyen	15402C	fin	15404C	très fin



www.ati.fr/rlc

Conditionnement : 10 roues à lamelles

MÉTAL

RLTA - ROUES À LAMELLES EN TISSU ABRASIF



Formats ø x ht - tige	Réf.	Grain	Réf.	Grain	Réf.	Grain
R6 40 x 10 T6	15061T	moyen	15062T	fin	15064T	très fin
R7 50 x 30 T6	15201T	moyen	15202T	fin	15204T	très fin
R10 60 x 40 T6	15281T	moyen	15282T	fin	15284T	très fin
R11 60 x 50 T6	15301T	moyen	15302T	fin	15304T	très fin
R19 80 x 30 T6	15361T	moyen	15362T	fin	15364T	très fin
R15 80 x 40 T6	15381T	moyen	15382T	fin	15384T	très fin
R21 80 x 50 T6	15401T	moyen	15402T	fin	15404T	très fin



www.ati.fr/rlta

Conditionnement : 10 roues à lamelles

MÉTAL

DLTA - DISQUES À LAMELLES EN TISSU ABRASIF

Disques lamelles en tissu abrasif pour un polissage et finition précise.



Formats ø mm	Réf.	Grain
ø125mm	12100TAM	A/0 - Marron
ø125mm	12100TAB	A/0 - Bleu



www.ati.fr/dlta

Conditionnement : 10 disques

ABRASIFS APPLIQUÉS

DISQUES MI-SOUPLE

MÉTAL

BÉTON

PIERRE

BÉTON/PIERRE



SFP - DISQUES MI-SOUPLE

Support fibre épaisse. Rainure pour refroidissement. - Trou pour suivi du travail en utilisation. SC - Carbure de silicium

Formats	Réf.	Grain
PIERRE ø 127 	13100	16
	13101	24
	13102	36
	13103	60
	13104	80
	13106	120
PIERRE ø 127 	13100P	16 - Plat
	13101P	24 - Plat
	13102P	36 - Plat
	13103P	60 - Plat
	13104P	80 - Plat
	13106P	120 - Plat



www.ati.fr/sfp127



www.ati.fr/sfpp127

Formats	Réf.	Grain
PIERRE ø 178 	13110	16
	13111	24
	13112	36
	13113	60
	13114	80
	13116	120
PIERRE ø 178 	13110P	16
	13111P	24
	13112P	36
	13113P	60
	13114P	80
	13116P	120



www.ati.fr/sfp178



www.ati.fr/sfpp178

Conditionnement : 25 disques

MÉTAL



SFM - DISQUES MI-SOUPLE

Support fibre épaisse. Rainure pour refroidissement.

Trou pour suivi du travail en utilisation.

A/O - Oxyde d'aluminium

Formats	Réf.	Grain
MÉTAL ø 127 	13000	16
	13001	24
	13002	36
	13003	60
	13004	80
	13006	120
MÉTAL ø 178 	13010	16
	13011	24
	13012	36
	13013	60
	13014	80
	13016	120



www.ati.fr/sfm127



www.ati.fr/sfm178

Conditionnement : 25 disques

BÉTON/PIERRE



FDf - DISQUE DOUBLE FACE

Sur support papier E. Grain carbure de silicium. Tenue exceptionnelle.

Formats	Réf.	Grain
PIERRE/BÉTON ø 400 mm C/S	11510	16
	11511	24
	11512	36
	11513	40
	11514	50
	11515	60
	11516	80
	11517	100
	11518	120



www.ati.fr/dfd400

Conditionnement : 10 disques

ABRASIFS APPLIQUÉS

TISSU ABRASIF

MÉTAL

BOIS

PIERRE

MÉTAL



TISSU ABRASIF - NON TISSÉ

Tissu abrasif non tissé en rouleau ou en feuille. Fibres synthétiques chargées en abrasifs. Utilisation sur aciers inoxydables et non ferreux, pvc, aluminium.

Utilisation pour poncer la peinture et le vernis. Utilisation à main ou sur machine orbitale.

FNT - FEUILLE

Réf.	Dim.
5600	120mm x 280mm - VERT
5601	120mm x 280mm - ROUGE
5602	120mm x 280mm - GRIS

Conditionnement : 20 pièces



www.ati.fr/fnt

RNT - ROULEAU

Réf.	Dim.
8700	115mm x 10000mm - VERT
8701	115mm x 10000mm - ROUGE grain fin
8702	115mm x 10000mm - GRIS grain très fin

Conditionnement : à l'unité



www.ati.fr/rnt

MÉTAL



DISQUE DE SURFAÇAGE NYLON

Disque abrasif de surfaçage nylon. Utilisation sur tous les métaux ferreux et non ferreux, pvc, aluminium. Grain oxyde d'aluminium & carbure de silicium. Utilisation dans l'industrie nucléaire et alimentaire. Utilisation sur ponceuse.

DSNV - ø 125 mm SUR SUPPORT VELCRO Velcro simple

Réf.	Grains
10600	Gros grain - Marron
10601	Grain moyen - Rouge
10602	Grain fin - Bleu
10603	Grain très fin - Gris

Conditionnement : 10 disques



www.ati.fr/dsnv

DSNVA - ø 125 mm SUR SUPPORT SIMPLE Alésage 22,2

Réf.	Grains
10610	Gros grain - Marron
10611	Grain moyen - Rouge
10612	Grain fin - Bleu
10613	Grain très fin - Gris

Excellent pour l'aluminium
Conditionnement : 10 disques



www.ati.fr/dsnva

DSNFA - ø 125 mm SUR SUPPORT FIBRE Fibre alésage 22,2

Réf.	Grains
10620	Gros grain

Excellent pour l'inox
Conditionnement : 10 disques



www.ati.fr/dsnfa

MÉTAL

BOIS

PIERRE



DISQUE DE DÉCAPAGE NYLON

Disque abrasif de décapage nylon. Utilisation sur tous les aciers, pvc, aluminium et métaux non ferreux, pierre & bois. Utilisation pour supprimer les vieilles peintures, le vernis, les cires de protections, désoxydation des cordons de soudure, grain carbure de silicium G.36.

DDN - SUR SUPPORT FIBRE

Réf.	Dim.
12800	ø 115 mm x 22,2
12900	ø 125 mm x 22,2

Conditionnement : 10 disques



www.ati.fr/ddn

	Métaux ferreux	Métaux non ferreux	Aluminium	Fibre de verre	Inox	Plastique	Pierre	Bois	PVC
FNT	●	●	●	●	●	●			●
RNT	●	●	●	●	●	●			●
DSNV	●	●	●	●	●	●			●
DSNVA	●	●	●	●	●	●			●
DSNFA	●	●	●	●	●	●			●
DDN	●	●	●	●	●	●	●	●	●

● Spécialement adapté
● Adapté

ABRASIFS APPLIQUÉS

BANDES

BOIS

MÉTAL

BOIS

MÉTAL

BARR - BANDES SANS FIN PORTATIVES

Sur métal et bois. Grain aluminium oxyde. Support toile X. Pour ponçeuse à bande. Très bonne tenue du joint.

Formats en mm	Marque	Grains					
		120	100	80	60	50	40
13 x 454	Black & Decker	14026	14025	14024	14023	14022	14021
30 x 533	Makita	14036	14035	14034	14033	14032	14031
60 x 400	Bosch	14046	14045	14044	14043	14042	14041
65 x 410	Black & Decker Holzer, Skil	14066	14065	14064	14063	14062	14061
75 x 457	Skill, Wen, Peugeot	14076	14075	14074	14073	14072	14071
75 x 480	Elu	14086	14085	14084	14083	14082	14081
75 x 510	Black & Decker	14096	14095	14094	14093	14092	14091
75 x 533	Makita, Bosch, Ryobi, AEG, Skil, Hitachi, Holzer	14106	14105	14104	14103	14102	14101
75 x 610	Black & Decker Makita, Skil	14136	14135	14134	14133	14132	14131
100 x 552	Skil	14146	14145	14144	14143	14142	14141
100 x 560	Black & Decker Haffner, AEG, Festo	14156	14155	14154	14153	14152	14151
100 x 604	Makita, Metabo	14166	14165	14164	14163	14162	14161
100 x 610	Makita, Metabo	14176	14175	14174	14173	14172	14171
100 x 620	Hitachi, AEG, Metabo, Bosch, Holzer	14186	14185	14184	14183	14182	14181
100 x 920	Elu	14206	14205	14204	14203	14202	14201
110 x 620	AEG, Hitachi, Mafell	14216	14215	14214	14213	14212	14211
120 x 254		14266	14265	14264	14263	14262	14261
120 x 450		14276	14275	14274	14273	14272	14271
50 x 1000		14246	14245	14244	14243	14242	14241
100 x 1000		14256	14255	14254	14253	14252	14251
75 x 2000		14286	14285	14284	14283	14282	14281



www.ati.fr/barrsf



Conditionnement : 10 bandes

Sur fabrication

ABRASIFS APPLIQUÉS

BANDES

BOIS

MÉTAL

BOIS

MÉTAL



BARRGBT - GRANDES BANDES - SUPPORT TOILE

Calcul du prix de base :
Coef. x long (m) + joint



www.ati.fr/barrgbt

Grain largeur	100 et +	80	60	50	40	36	24	Joint
15								Le joint varie en fonction de la largeur
20								
25								
33								
40								
45								
50								
60								
75								
90								
100								
125								
150								
180								
200								
230								
250								
280								
300								
330								

Tableau des coefficients visible sur internet
(les coefficients varient en fonction du grain et de la largeur)

BOIS

MÉTAL

BARRGBP - GRANDES BANDES - SUPPORT PAPIER



www.ati.fr/barrgbp

Grain largeur	100 et +	80	60	50	40	36	24	Joint
100								Le joint varie en fonction de la largeur
110								
130								
150								
200								
230								
250								
330								

Tableau des coefficients visible sur internet
(les coefficients varient en fonction du grain et de la largeur)

Toile lourde pour le métal : + 5 %

Toile zirconium : + 20 %

Toile céramique : + 10 %

MEULES SUR TIGE

MÉTAL

Meules sur tiges en corindon rose universel. Sur tige 6 (3 mm sur demande).
Pour l'usinage de l'acier et de la fonte. Toutes ces dimensions sont en stock, autres dimensions sur fabrication.



MEST1

Déf.	Type	ø x ht (mm)	ø tige (mm)
4097B	B 97	3 x 10	6
4133B	B 133	10 x 10	6
4161W	W 161	6 x 8	6
4169W	W 169	8 x 10	6
4186W	W186	13 x 19	6
4163W	W 163	6 x 13	6
4196W	W 196	16 x 25	6
4201W	W 201	19 x 6	6
4204W	W 204	20 x 20	6
4205W	W 205	19 x 25	6
4218W	W 218	25 x 13	6
4220W	W 220	25 x 25	6
4221W	W 221	25 x 40	6
4222W	W 222	25 x 50	6
4226W	W 226	32 x 10	6
4228W	W 228	32 x 19	6
4230W	W 230	32 x 32	6
4232W	W 232	32 x 50	6
4236W	W 236	40 x 13	6
4242W	W 242	50 x 25	6
4164W	W 164	6 x 19	6
4189W	W 189	13 x 50	6



www.ati.fr/mest1



MEST2

Déf.	Type	ø x ht (mm)	ø tige (mm)
4041B	B 41	16 x 16	6
4605	A 5	19 x 28	6
4604	A 4	32 x 32	6



www.ati.fr/mest2



MEST3

Déf.	Type	ø x ht (mm)	ø tige (mm)
4614	A 14	18 x 22	6
4613	A 13	28 x 28	6



www.ati.fr/mest3



MEST4

Déf.	Type	ø x ht (mm)	ø tige (mm)
4621	A 21	25 x 25	6



www.ati.fr/mest4



MEST5

Déf.	Type	ø x ht (mm)	ø tige (mm)
4123B	B 123	ø 5 mm	6
4122B	B 122	ø 10 mm	6
4121B	B 121	ø 13 mm	6
4626	A 26	ø 16 mm	6
4625	A 25	ø 25 mm	6



www.ati.fr/mest5



MEST6

Déf.	Type	ø x ht (mm)	ø tige (mm)
4052B	B 52	10 x 19	6
4612	A 12	18 x 32	6
4610	A 10	22 x 70	6
4611	A 11	22 x 50	6
4609	A 9	30 x 50	6
4603	A 3	25 x 70	6
4607	A 7	30 x 50	6



www.ati.fr/mest6



MEST8

Déf.	Type	ø x ht (mm)
4800	STSO	Assortiment 43 pièces



www.ati.fr/mest8

Conditionnement : 10 pièces

ABRASIFS VITRIFIÉS

Qualités utilisées

- Meule Grise en corindon brun : pour l'ébarbage ou finition des aciers ordinaires.
- Meule Blanche en corindon supérieur : pour l'affûtage et finition des alliages.
- Meule Verte en carbure de silicium : pour l'ébarbage ou finition du carbure de tungstène.

Vitesse périphérique

- De 50 à 100 m/s

Grosseur de grain

- Disponible du grain 16 au grain 120.

MEULE DE TOURET



MTG

Grain à spécifier.
Autres dimensions, nous consulter.

Réf.	Diamètre (mm)	Ep. (mm)	Grains	Al
41520 G24	150	20	24	32
41520 G60	150	20	60	32
41525 G24	150	25	24	32
41525 G60	150	25	60	32
42020 G24	200	20	24	32
42020 G60	200	20	60	32
42025 G24	200	25	24	32
42025 G60	200	25	60	32



www.ati.fr/mtg



MTB

Grain à spécifier.
Autres dimensions, nous consulter.

Réf.	Diamètre (mm)	Ep. (mm)	Grains	Al
41520 B46	150	20	46	32
41520 B60	150	20	60	32
41525 B46	150	25	46	32
41525 B60	150	25	60	32
42020 B46	200	20	46	32
42020 B60	200	20	60	32
42025 B46	200	25	46	32
42025 B60	200	25	60	32



www.ati.fr/mtb



MTV

Grain à spécifier.
Autres dimensions, nous consulter.

Réf.	Diamètre (mm)	Ep. (mm)	Grains	Al
41520 V80	150	20	80	32
41520 V120	150	20	120	32
41525 V80	150	25	80	32
41525 V120	150	25	120	32
42020 V80	200	20	80	32
42020 V120	200	20	120	32
42025 V80	200	25	80	32
42025 V120	200	25	120	32



www.ati.fr/mtv

Conditionnement : à l'unité
Autres dimensions et/ou autres grains, nous consulter.

PIERRE À GRESER



PG

Pierre à grésér bakélite

Formats	Réf.	Grain	Réf.	Grain
200 X 50 X 25	1700	16	1705	60
	1701	24	1706	80
	1702	36	1707	120
	1703	40	1708	180
	1704	50		

Conditionnement : 20 pierres

Sur demande



www.ati.fr/pg2005025

Nous pouvons vous fournir des pierres à huiles de type : carrées, triangulaires, rondes, demi rondes, à gouge, etc...
Notre équipe commerciale se tient à votre disposition pour vous renseigner sur les dimensions et les prix.

MEULE COURONNE



MBPP - BÉTON - Meule bakélite pour poncer les plafonds

Utilisation : plafond en béton

Réf.	Dim.
4923G	Ø230 x 25 x 22

Conditionnement : 5 disques

M4EPB - BÉTON - Meule bakélite 4 écrous pour poncer le béton

Utilisation : sol en béton

Réf.	Dim.
4925G	Ø250 x 50 x 160 - 4 écrous M10

Conditionnement : 5 disques



www.ati.fr/mbpp



www.ati.fr/m4epb

MÉTAL



BCAF - BROSSE COUPE AVEC FILETAGE

Garnissage d'acier ondulé laitonné pour 16002, acier torsadé pour 16001, 16004 et 16005. Brosses coupes pour meuleuses.

	Réf.	Dimensions (Dia. x Moyeu)	Fil (mm)	Vitesse max (tr./min.)
B4 - ondulée	16002	75 x M14	0,30	12 500
B2 - torsadée	16001	65 x M14	0,50	12 500
B3 - torsadée	16004	80 x M14	0,50	8 500
B5 - torsadée	16005	120 x M14	0,50	8 500

Conditionnement : à l'unité



www.ati.fr/bcaf



BCOST - BROSSE COUPE SUR TIGE

Garnissage d'acier laitonné / Brosses coupes sur tige de 6 mm pour perceuses.

Réf.	Dimensions (Dia. x Moyeu)	Fil (mm)	Vitesse max (tr./min.)
16400	50 x 17	0,30	4 500
16401	75 x 20	0,30	4 500

Conditionnement : à l'unité



www.ati.fr/bcost

MÉTAL



BCAA - BROSSE CIRCULAIRE AVEC ALÉSAGE

Garnissage d'acier laitonné.

	Réf.	Dimensions (Dia. x Moyeu)	Fil (mm)	Vitesse max (tr./min.)
B12	16103	125 x 25	0,30	6 000
B13	16104	150 x 25	0,30	6 000
B14	16105	200 x 25	0,30	4 500

Conditionnement : à l'unité



www.ati.fr/bcaa



BCIST - BROSSE CIRCULAIRE SUR TIGE

Garnissage d'acier laitonné / Brosses circulaires sur tige de 6 mm pour perceuses.

	Réf.	Dimensions (Dia. x Moyeu)	Fil (mm)	Vitesse max (tr./min.)
B21	16201	50 x 8	0,30	4 500
B22	16202	75 x 10	0,30	4 500
B23	16203	100 x 10	0,30	4 500

Conditionnement : à l'unité



www.ati.fr/bcist

MÉTAL



BE - BROSSE EMBOUT

Garnissage d'acier laitonné / Brosses pinceaux sur tige de 6 mm.

	Réf.	Dimensions (Dia. x long.)	Fil (mm)	Vitesse max (tr./min.)
B30	16301	10 x 22	0,30	20 000
B31	16302	17 x 25	0,30	18 000
B32	16303	25 x 30	0,30	18 000

Conditionnement : à l'unité



www.ati.fr/be

MÉTAL



BAM - BROSSE À MAIN

Réf.	Désignation
16500	Brosse universelle en acier laitonné manche plastique
16501	Brosse à manche - 4 rangs en acier
16502	Brosse bougie - 3 rangs en acier
16503	Brosse violon - 5 rangs en acier

Conditionnement : à l'unité



www.ati.fr/bam

L'équipe est à votre service pour vous offrir le produit adapté à vos besoins.

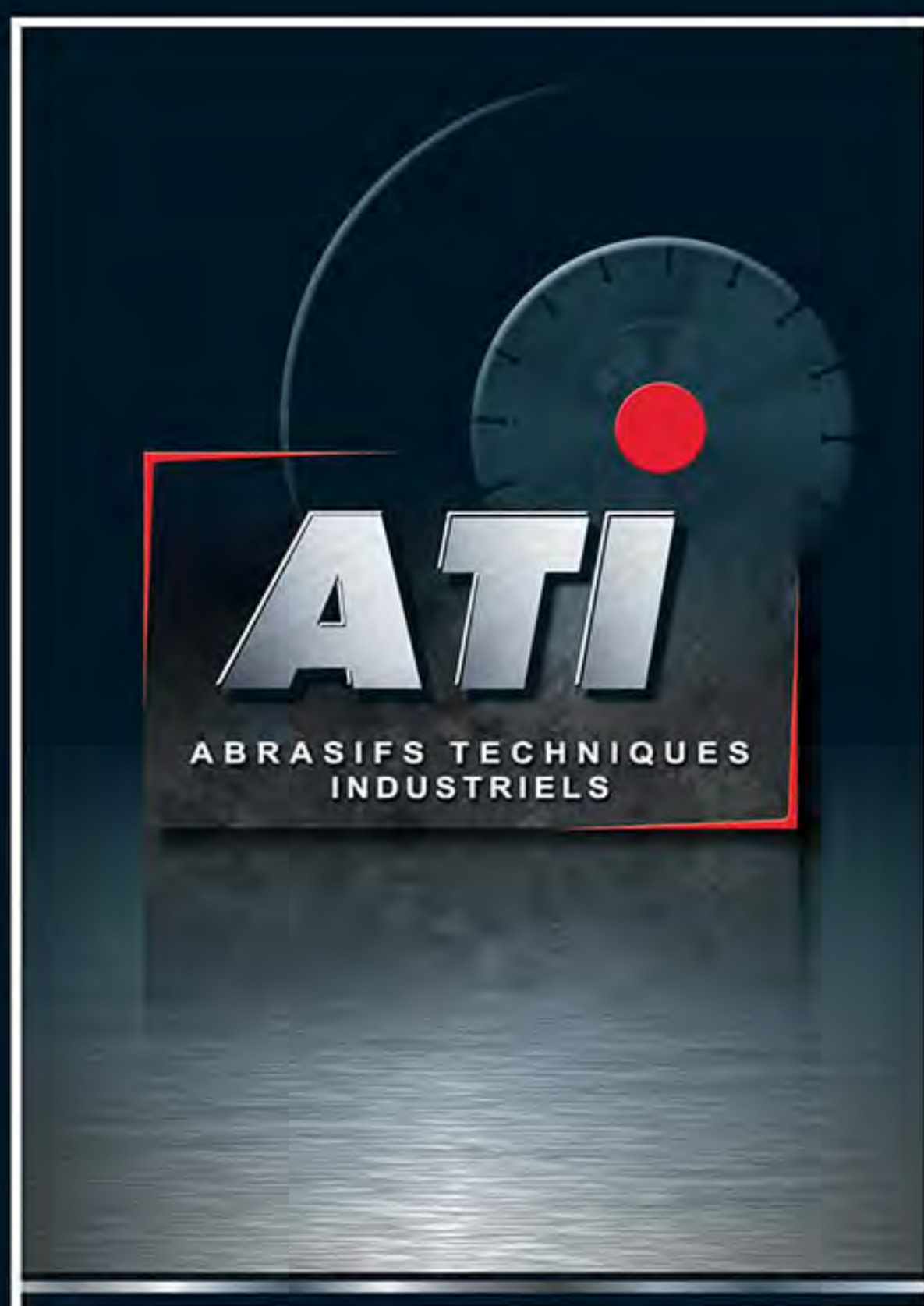
A.T.I. SARL, c'est aussi :

Une réponse systématique pour tous les types d'abrasifs sur consultation.

Un marquage personnalisé.

Des promotions.

A.T.I. vous remercie de votre confiance



www.ati.fr • contact@ati.fr

Notre adresse



Tél. : +33 (0)2 35 91 05 50

Fax : +33 (0)2 35 91 32 33