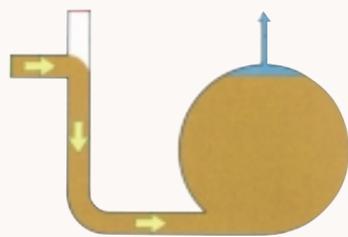


Refoulement pneumatique Gulliver®

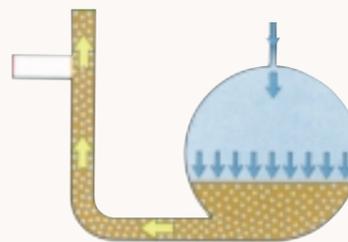
Le refoulement pneumatique consiste à transporter des fluides à l'aide d'air comprimé dans une canalisation en circuit fermé.

Il en découle les principaux avantages suivants :

- Ecoulement du flux sans réduction de passage ni contact avec des pièces en mouvement.
- Possibilité de refouler avec une forte HMT (13 bar) et sur de longues distances (plus de 20 km) en suivant simplement la topographie du terrain, sans ventouses, anti-bélier, lyre, ...
- Maîtrise totale du temps de séjour de l'effluent dans la canalisation par vidange à l'air.
- Contribue à un développement raisonné par l'élimination des réactifs chimiques servant à lutter contre la formation d'H₂S.



Phase de remplissage

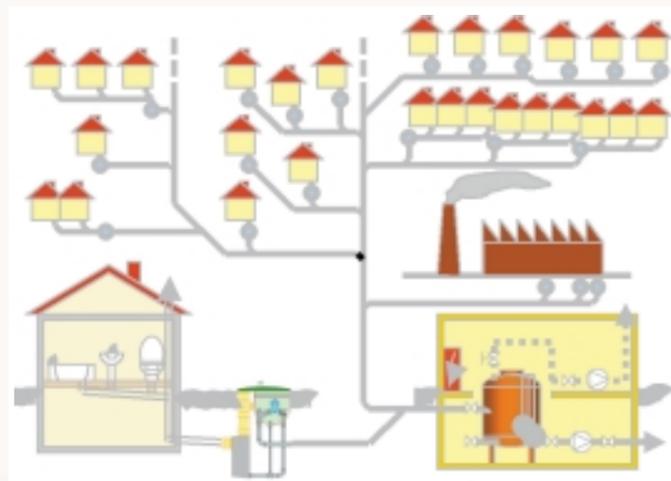


Phase de mise sous pression

Assainissement sous vide Roevac®

Solution alternative pour collecter les eaux usées lorsque la mise en place d'un réseau gravitaire s'avère complexe.

- Terrain plat/habitations dispersées
- Niveau élevé de la nappe phréatique
- Sous sol rocheux
- Evacuation d'eau des maisons en contrebas du collecteur principal
- Zones sensibles aux risques d'exfiltrations



 **UFT France**

BP 67 - ROSHEIM
67218 OBERNAI CEDEX
Tél. : 03 88 50 44 85 - Fax : 03 88 50 75 51
www.uft.fr - info@uft.fr

 **UFT France**
Créateur en techniques d'Assainissement



Novembre 2008

XTREM Numérique 03 88 55 19 20



UFT France : Créateur d'équipements pour l'assainissement et les eaux pluviales

Solution alternative aux seuils fixes et souples. Permet de passer jusqu'à onze fois plus de débit qu'un seuil fixe de longueur équivalente. Pas d'énergie auxiliaire.



Siphon réglé FluidSiph

Clapets ayant une faible perte de charge. Fermeture rapide et très bonne étanchéité.



Clapet anti-retour FluidSwing

Les seuils limitent la montée des eaux sur une faible plage et augmentent la capacité de stockage. Nombre de déversements réduits en milieu naturel.

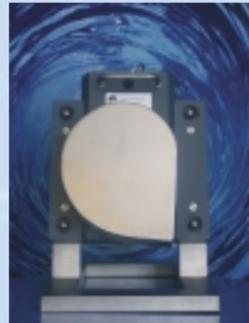


Seuil souple FluidFlap

Bonne retenue des matières décantables et des flottants. Réduction du volume de stockage. Coût d'exploitation faible.



Séparateur vortex FluidSep



Régulateur Vortex FluidVertic

Régulateurs à effet vortex : pas de pièces en mouvement, aucune énergie auxiliaire, grande section de passage libre, corps en acier inoxydable.



Régulateur vortex pour fossé drainant FluidVortex-R



Tamis filtre rotatif FluidRotor

Afin d'assurer une protection maximale du milieu récepteur, cet appareil permet la rétention de particules à partir de 3 mm.



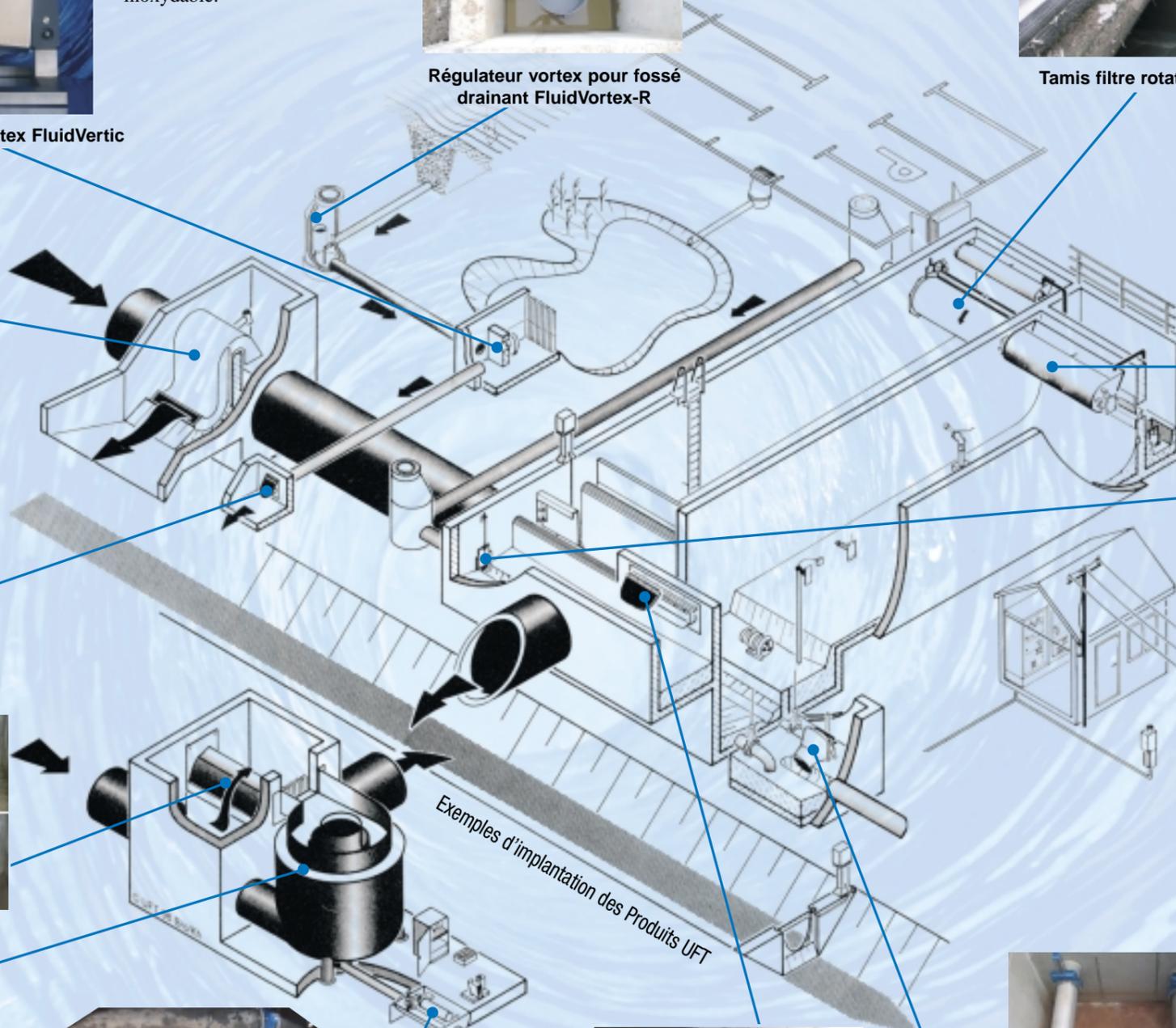
Bac de rinçage FluidFlush

La géométrie des bacs UFT réduit significativement les besoins en eau pour le rinçage des bassins d'orage.



Vanne Déversante DPOS

Construction en PEHD/INOX spécialement adaptée à l'assainissement.



Régulateur guillotine réglable FluidMoon

Appareil adapté aux petits débits pour des eaux usées ou unitaires, ayant une courbe de régulation constante et verticale. Aucune énergie auxiliaire nécessaire.



Clapet anti-retour FluidSlot

Clapets ayant une faible perte de charge. Fermeture rapide et très bonne étanchéité.



Régulateur vortex conique FluidCon (implantation sèche)

Particulièrement adapté à la régulation des eaux pluviales et unitaires, cet appareil est d'une grande fiabilité et ne nécessite aucune énergie auxiliaire.



Clapet de nez PTK-G

Construction en PEHD/INOX spécialement adaptée à l'assainissement.