

Broyeur

HL II 1622

Lent

Bi-rotor

Broyeur HL II 1622

- Description:** Broyeur mobile pour les déchets généraux, déchets encombrants, déchets mixte provenant de chantier de construction ainsi que du bois ou du vieux bois. Le matériau est introduit dans la trémie directement sur les axes de broyage. Le convoyeur sous l'unité de broyage évacue le matériau traité jusqu'à une hauteur allant jusqu'à 3 mètres
- Spécification techniques:**
- Bâti de la machine:** Construction en acier, soudé sur un cadre en U, avec un système de crochet de levage respectant la norme DIN 30722
- Broyeur:** 2 axes de broyages ayant une vitesse de broyage de 20 à 40 tours par minutes
- Souleveur d'essieu:** Axe de roue abaissable hydrauliquement avec timon (ne respecte pas la réglementation routière allemande). Doit être utilisé via la télécommande.
- Système hydraulique:** Deux circuits hydrauliques séparés avec leurs réservoirs, leurs pompes et leurs moteurs
Capacité du réservoir d'entraînement principal: 190 litres
Capacité du réservoir d'entraînement auxiliaire: 190 litres
Inclus la protection contre les surcharges et le mode d'entraînement inversé.
- Trémie:** Fait dans un acier de haute qualité.
Dimension de la trémie: 2,500 x 6,400 mm
- Chambre de broyage:** de 16 à 64 lames, largeur de lame: 50 mm,
Lame fixée avec des boulons
Diamètre de l'axe: 660 mm
Longueur de l'axe: 2,260 mm
Boulonné, Ayant des axes et des lames extrêmement résistant à l'usure.
Axes avec des roulements hautes résistances insérés dans des boîtiers spécifiques.
- Ouverture de la chambre de broyage:** 1,600 x 2,260 mm, couvert avec des axes de broyages
- Moteur:** Moteur Turbo Diesel Caterpillar respectant la norme EURO III
P = 354 kW, Euro III
- Réservoir Diesel:** Capacité: 400 litres



Système d'entraînement: Soit Diesel- hydraulique soit électro- hydraulique avec un système d'inversement automatique réglable. Le moteur peut fonctionner avec une pression allant jusqu'à 400 bars. Il peut ainsi être en mesure de transmettre un couple de serrage de 90000 Nm par axe.

Control des Performances: La performance contrôlée du système hydraulique empêche les inversement de rotation intempestifs et optimise le débit de la machine.

Service de monitoring: Des voyants sur la machine permettent de savoir si un problème se produit ou si une maintenance est à faire sur le broyeur

- Monitoring du convoyeur
- Température de l'huile
- Température du liquide de refroidissement
- Indication du niveau de circulation de l'huile et du liquide de refroidissement

En cas de non respect des indications apportés par les voyants de la machine, le broyeur s'arrête automatiquement pour éviter tous dommages.

Chauffage du reservoir d'huile: Le chauffage peut être raccordé au réseau si les températures tombent en dessous de zéro degrés.

Courroie du convoyeur de déchargement: Monté fermement avec une courroie de convoyeur stable
 Largeur de courroie: 1,400 mm
 Hauteur d'ejection : 3,200 mm
 Pliable pour le transport. La vitesse de la courroie est ajustable.

Dimensions: Voir plans

Longueur total:	approx. 10,200 mm
Largeur:	2,340 mm
Hauteur:	approx. 2,650 mm
Hauteur d'alimentation:	2,650 mm

Poids: approx. 22,000 kg – Dépendant des équipements de la machine

Peinture: Peinture spécial – Toutes les couleurs RAL
 Standard RAL 5010, bleu

Accessoires:

Télécommande permettant les actions suivantes sur la machine:

Automatique, réversibilité, arrêt d'urgence, châssis surélevé, abaissement du convoyeur, trémie basse – haute, Autres options possibles selon vos demandes.

Goulotte de trémie basculante: Optimise

l'alimentation de la machine

Trémie surélevée: Pliable

Ventilateur 2 voies: Pour nettoyer le système de refroidissement

Ajustement du convoyeur: Convoyeur réglable en hauteur manuellement ou par télécommande

Post-broyeur: Statique, de ce fait, la granulométrie est réglable

Essieu réglable avec timon: Peut être abaissé hydrauliquement afin d'être mobile sur place.

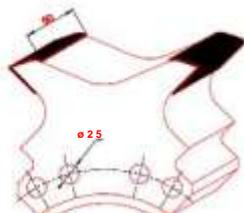
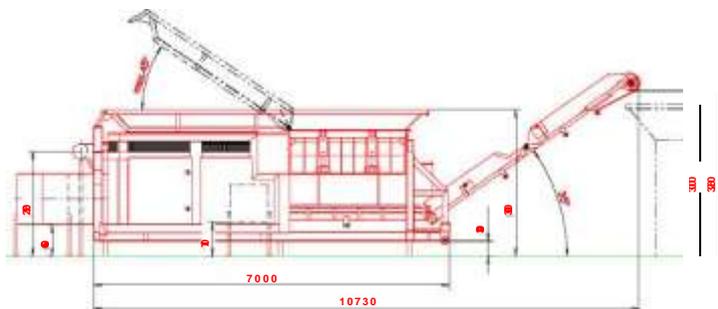
Séparateur magnétique: Un aimant permanent sépare le métal du reste du matériau

Ajustement de la vitesse du moteur: via la télécommande

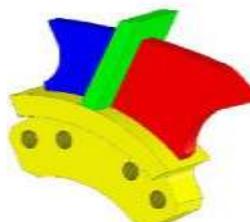
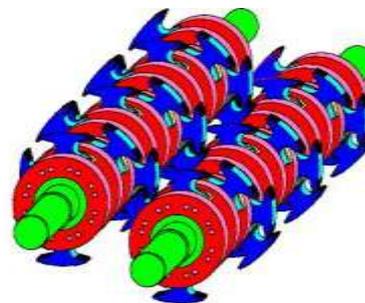
Dispositif de pulvérisation

Plus d'accessoires disponibles à votre demande

Crusher HL II 1622



Crusher knife - Y - 1622
Bolted = M24 x 130mm
10.9 Item-no.: 81837158



Wood-Knives

Basic Version:				
Item-no. 8.1	Type HL II 1622	Drive	Performance (kW / hp)	
83200000	HL II 1622 with steel subframe and hook lift system, length of shaft = 2,260 mm	Turbo-Diesel Euro III A	354 / 485	
83220000	HL II 1622 E/S machine statique avec un support en acier et une chambre de control	E-Motor	2 x 160 / 2 x 220	
81900016	Télécommande			
81900005	Post-broyeur, statique			
83900002	Trémie hydraulique pliable			

Husmann
ZERKLEINERUNGS - KOMPOSTIERUNGS - TECHNIK



HL II 1622





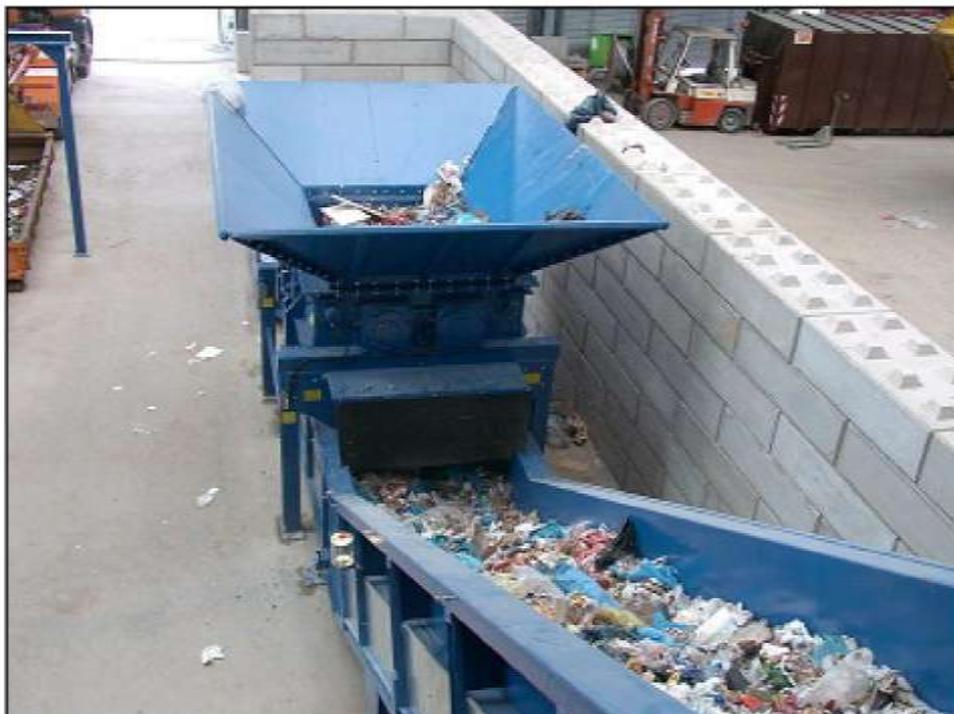
HL II 1622



Unité de puissance d'un broyeur statique HL II



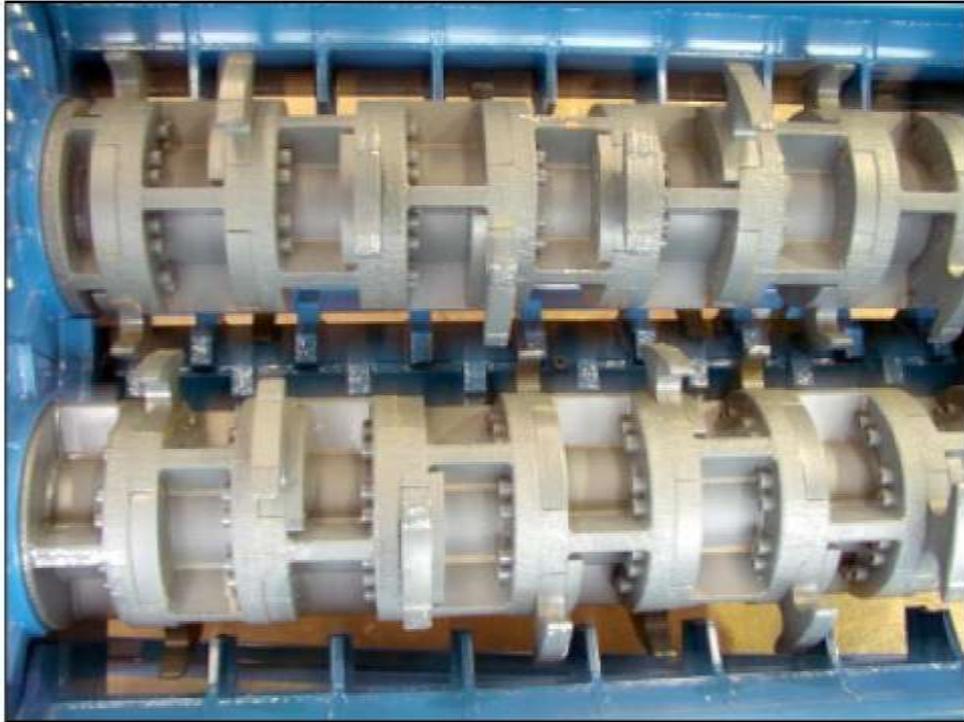
HL II pour recycler les déchets





HL II pour recycler des déchets



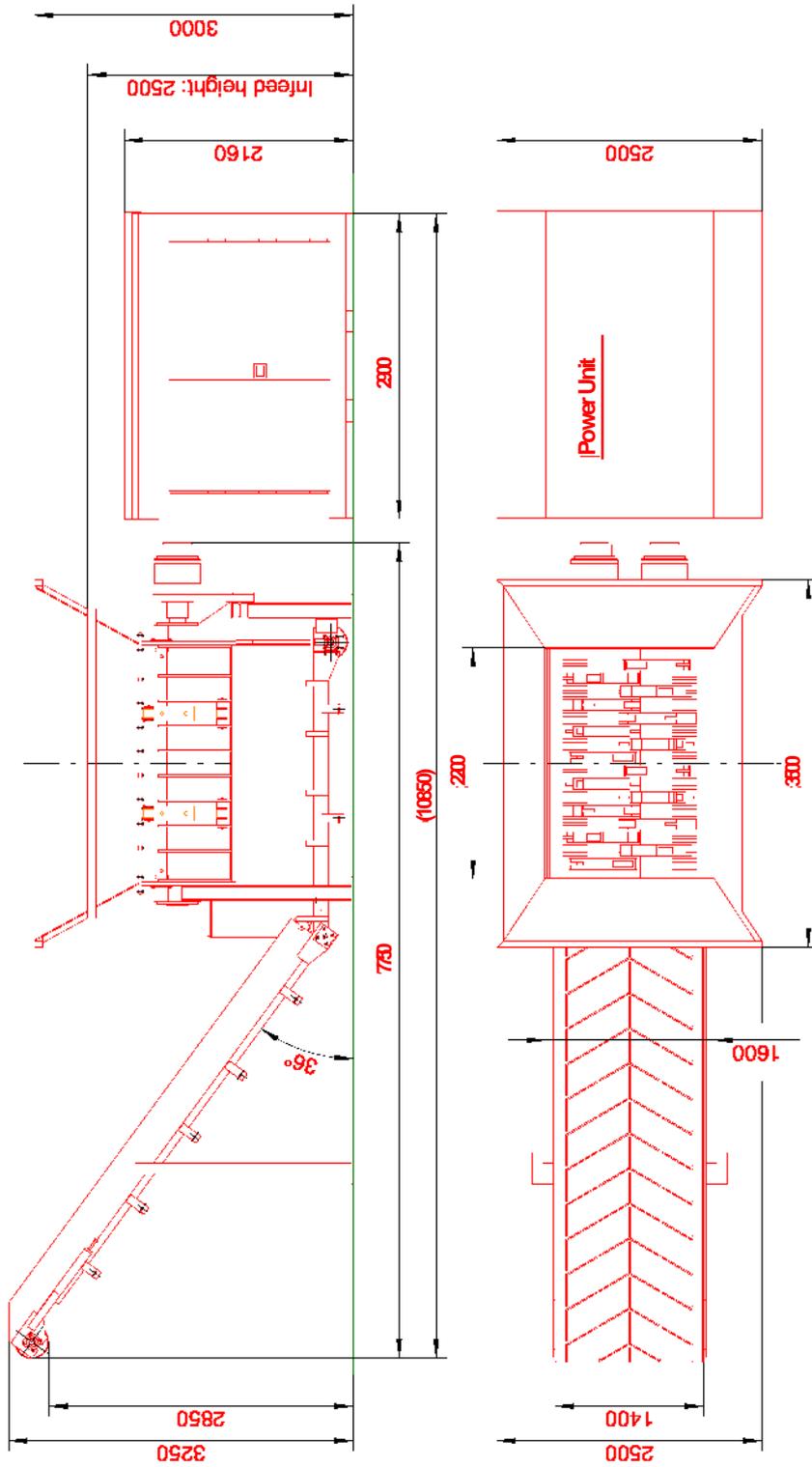


Chambre de broyage des déchets HL II



Husmann

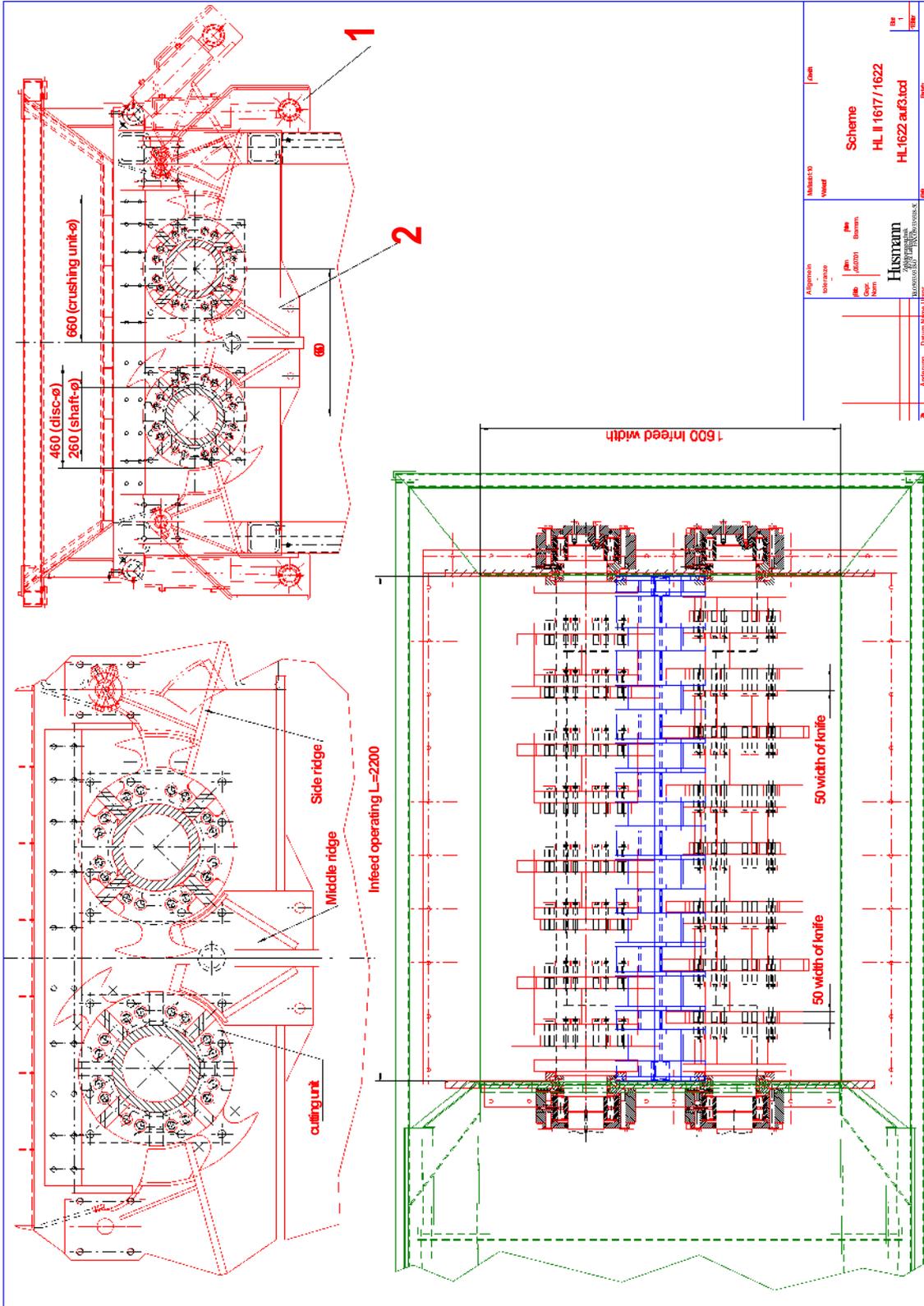
ZERKLEINERUNGS - KOMPOSTIERUNGS - TECHNIK



Installation plan		Zehrgang-Nr:	HL1622auf5a.tcd
HL2 1622 Static		Ersatz/Or:	
Datum	Name	Maßstab:	1:10
05.09.2001	Bramsmann	Freimaßtoleranz:	
		Ersatzdurch:	
Zerkleinerungstechnik 49762 Lathen/Ems Tel. 059339318-10 Fax. 059339318-50		Kritik:	

Husmann

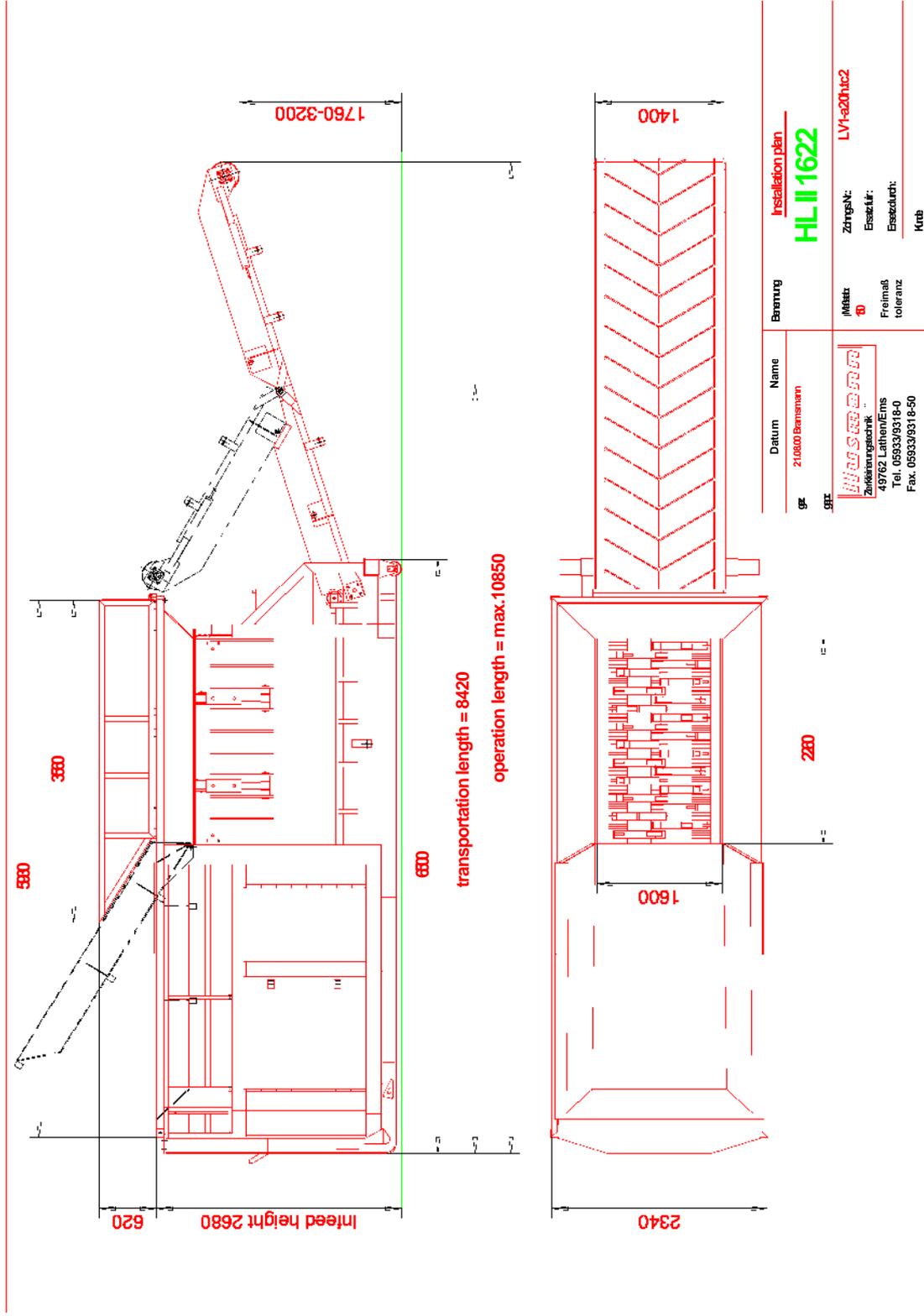
ZERKLEINERUNGS - KOMPOSTIERUNGS - TECHNIK



Abgleich	Manuskript	Form
Maßstab	Vermaß	Blatt
Name Datum Blatt	Name Datum Blatt	Name Datum Blatt
Husmann Maschinenbau für die Holzindustrie		
Änderung Datum Name U. Nr.		
Scheme HL II 1617/1622 HL 1622 auf 63.tcd		
1 1		

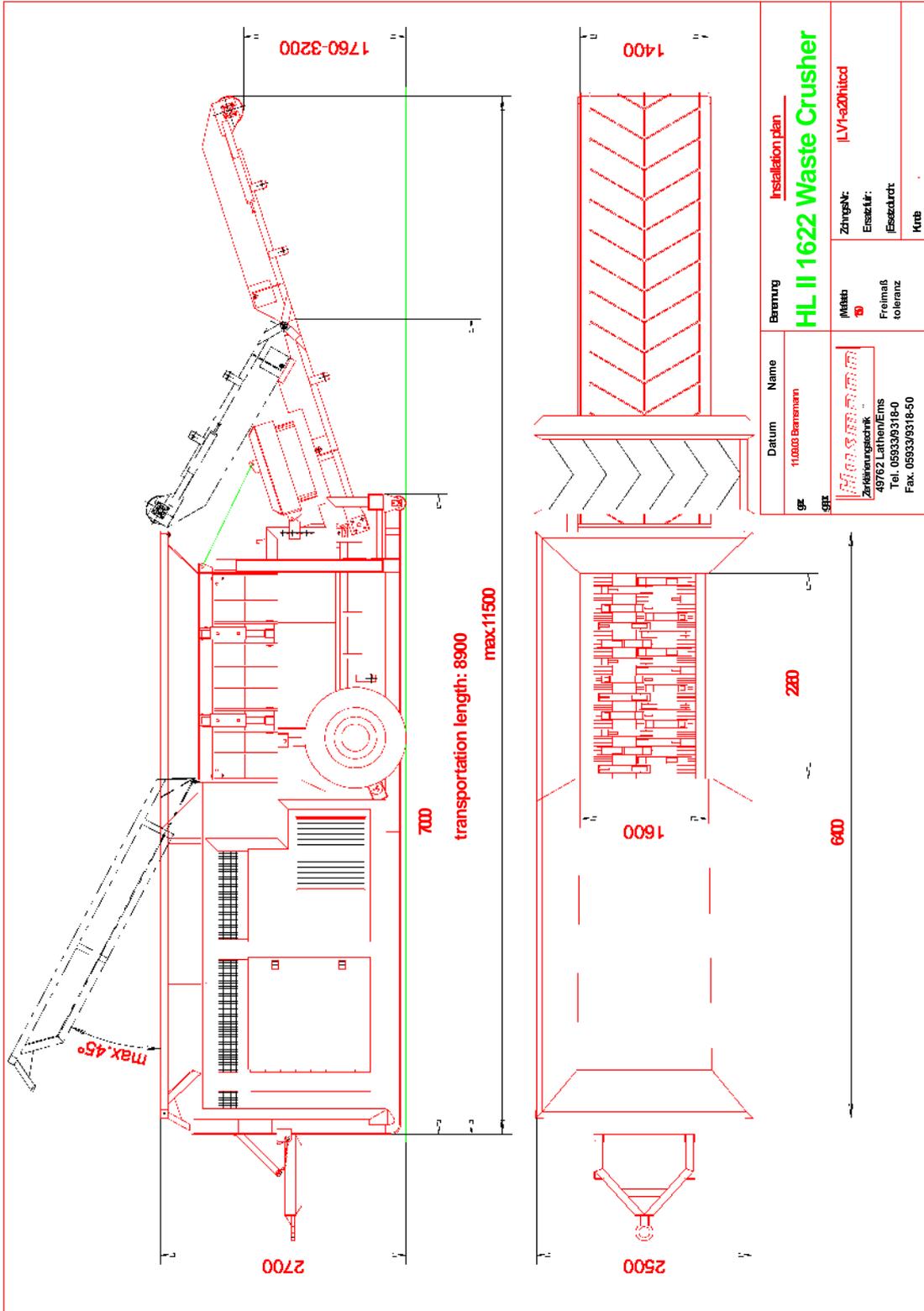
Husmann

ZERKLEINERUNGS - KOMPOSTIERUNGS - TECHNIK



Husmann

ZERKLEINERUNGS - KOMPOSTIERUNGS - TECHNIK



Barierung	Installation plan
HL II 1622 Waste Crusher	Zuhilfenahme: ILV1-a20hitoc
Datum	Name
11.08.00 Bensmann	
Gr	Gr
110800 Bensmann	
Zerkleuerungs- und Kompostier-technik 49762 Lathen/Ernis Tel. 05933/9318-0 Fax. 05933/9318-50	
Modell	Zuhilfenahme
HL II 1622	ILV1-a20hitoc
Freiheits- toleranz	Einzelteil
	Einzelteil
	Krnb



Cutter

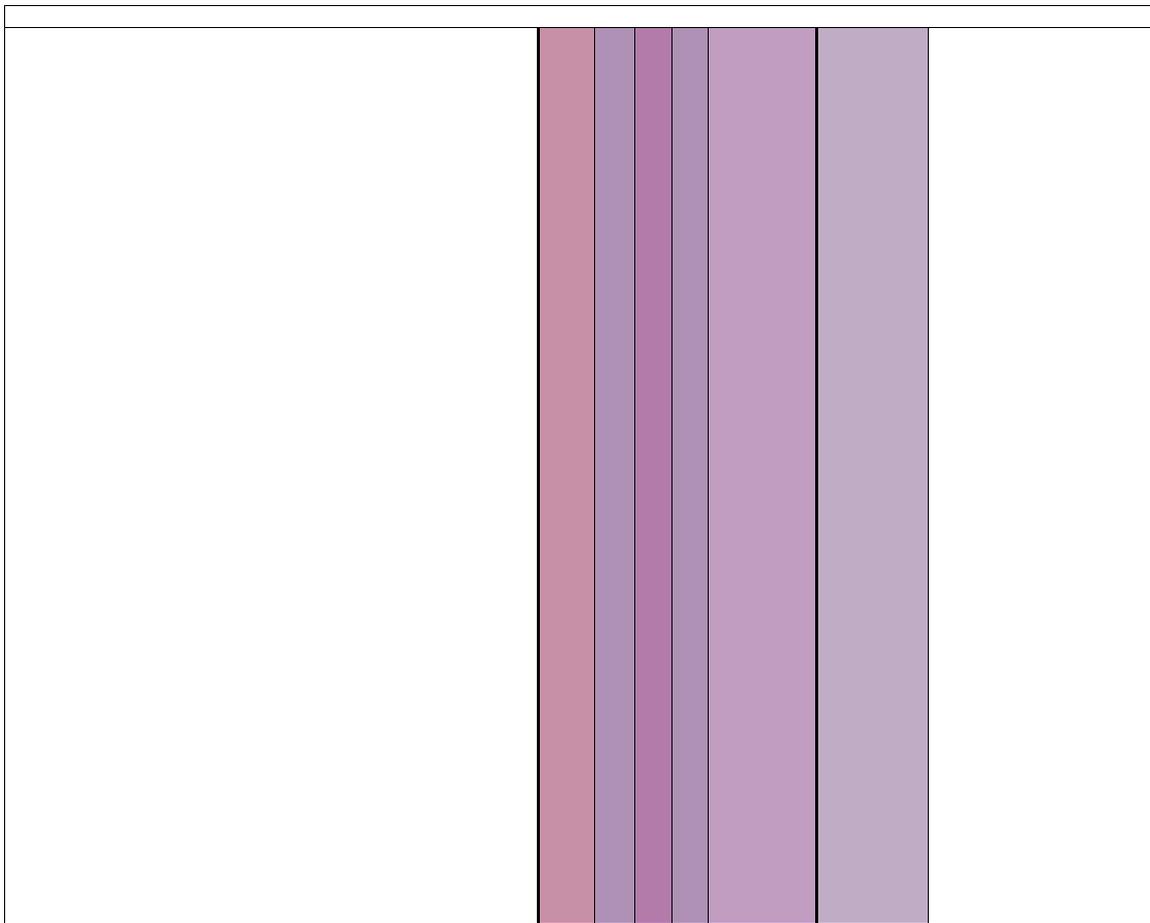
		Allgemein- toleranzen DIN 7168		MSW#		Gut#	
				Werkstoff			
		Datum	Name				
		Bearb. 19.06.03	Pawelczyk	Cutter			
		Gepr.		HL II 1017 / 1022			
		Norm					
		HUSMANN				Blatt 1	
		Zerkleinerungstechnik		Lv1-0221b			
Zust	Änderung	Datum	Name Urspr.	Erz. für:	Erz. durch:	Blätter	
				U-Mechaniken	CAD B30g/Lv1-0221b.wmf	02.02.07 08:21:55	

Cutter

		Allgemein- toleranzen DIN 7168		MSW#		Gut#	
				Werkstoff			
		Datum	Name				
		Bearb. 13.06.06	Bunnefeld	Cutter HL II 1622			
		Gepr.					
		Norm					
		HUSMANN				Blatt 1	
		Zerkleinerungstechnik		Lv1-0221f.tcd			
Zust	Änderung	Datum	Name Urspr.	Erz. für:	Erz. durch:	Blätter	
				U-Mechaniken	CAD B30g/Lv1-0221f.tcd	02.02.07 08:21:55	

Husmann

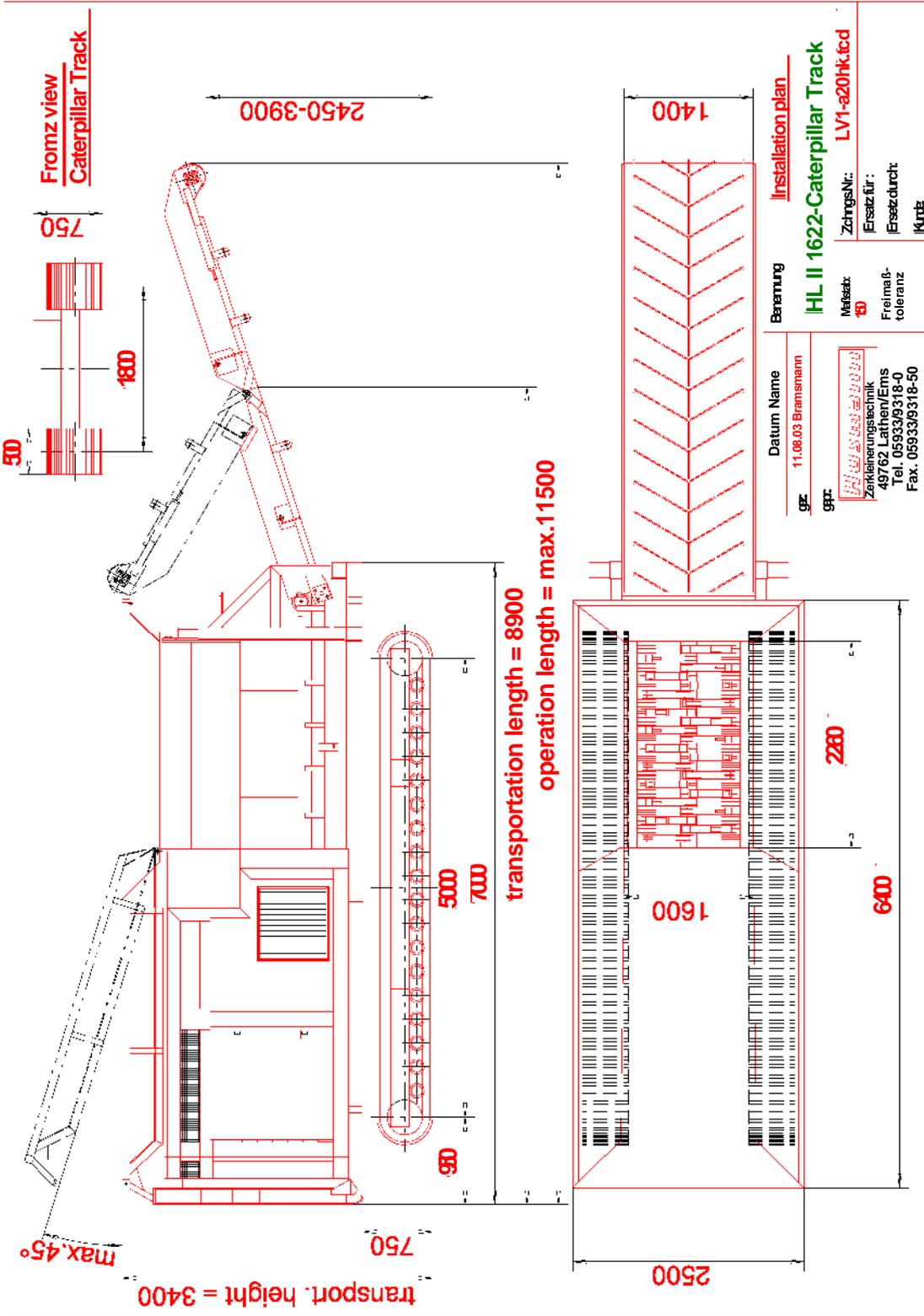
ZERKLEINERUNGS - KOMPOSTIERUNGS - TECHNIK



f				Bin	Nie	Benennung	
e				gez.: 06.06.2006 Bunnefeld		Crushing Unit - shaft HL2 1622	
d				gepr.:			
c						Maßstab:	Zchns.Nr.: Welle HL2 1622
b				Zerkleinerungstechnik		1:25	Ersatz für :
a				49762		Freimaß-	Ersatz durch:
				Lathen/Ems Tel.		toleranz	
Änderung	Tag	Name		Fax. 05933/9318-50			Kunde: .

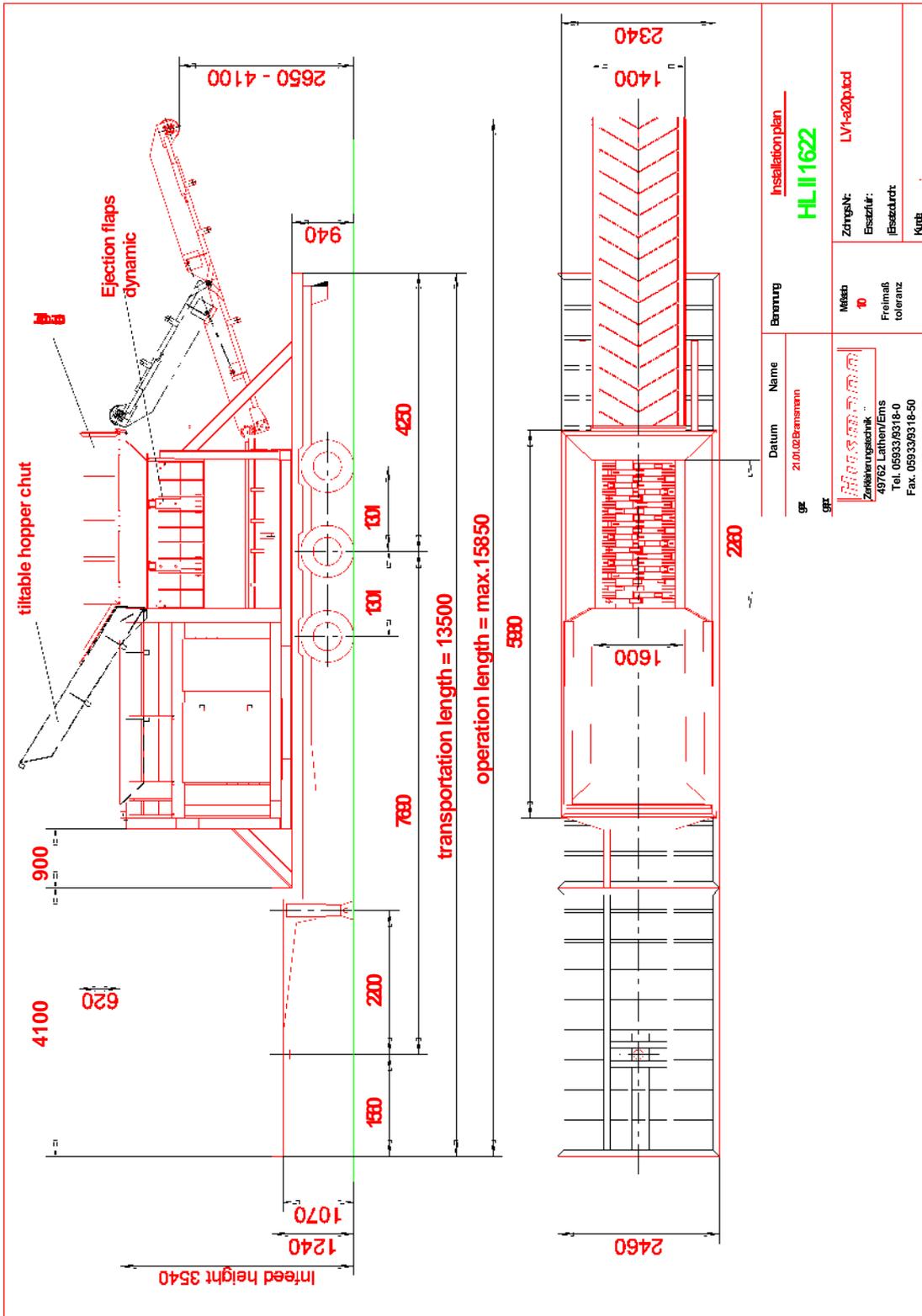
Husmann

ZERKLEINERUNGS - KOMPOSTIERUNGS - TECHNIK



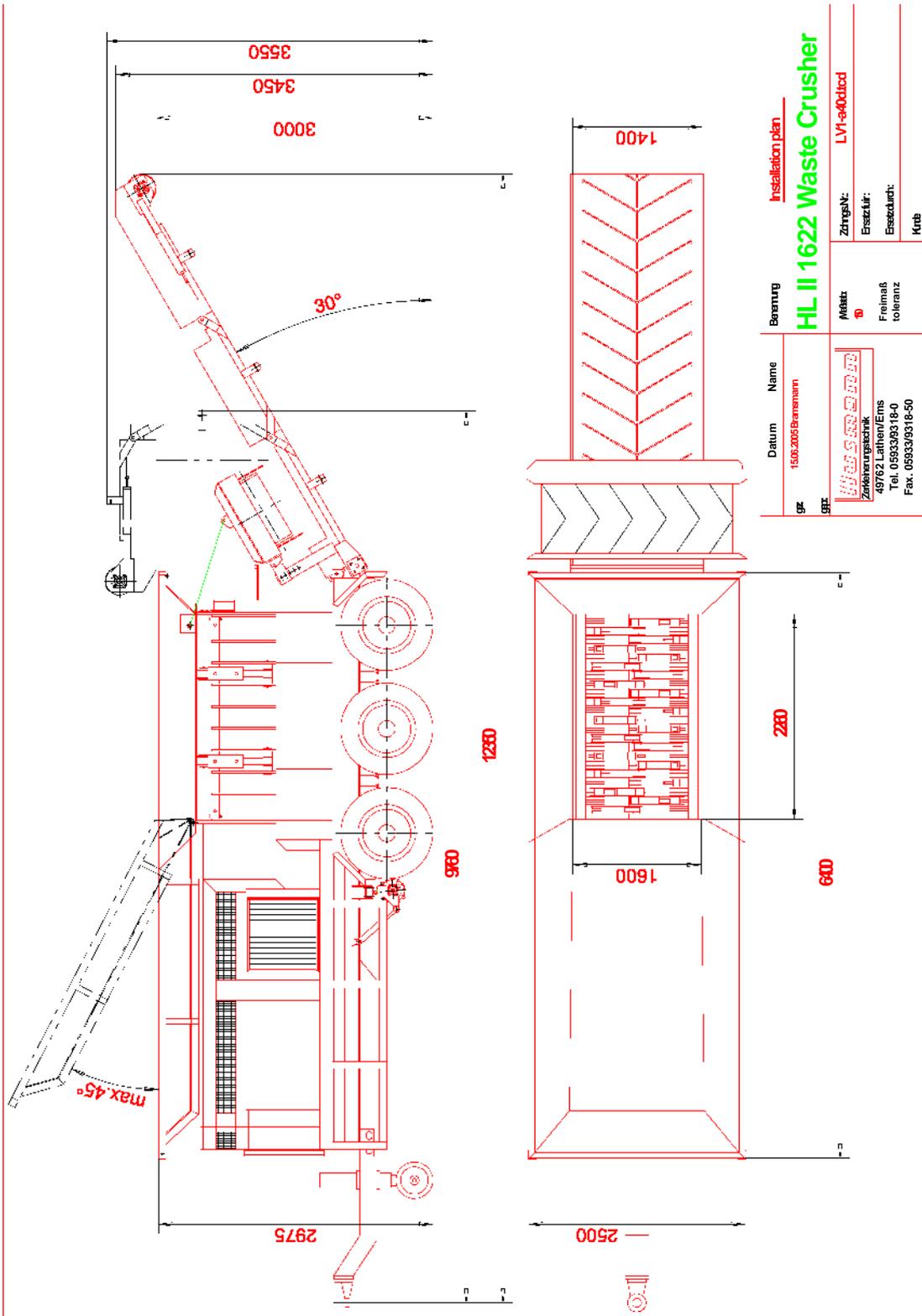
Husmann

ZERKLEINERUNGS - KOMPOSTIERUNGS - TECHNIK



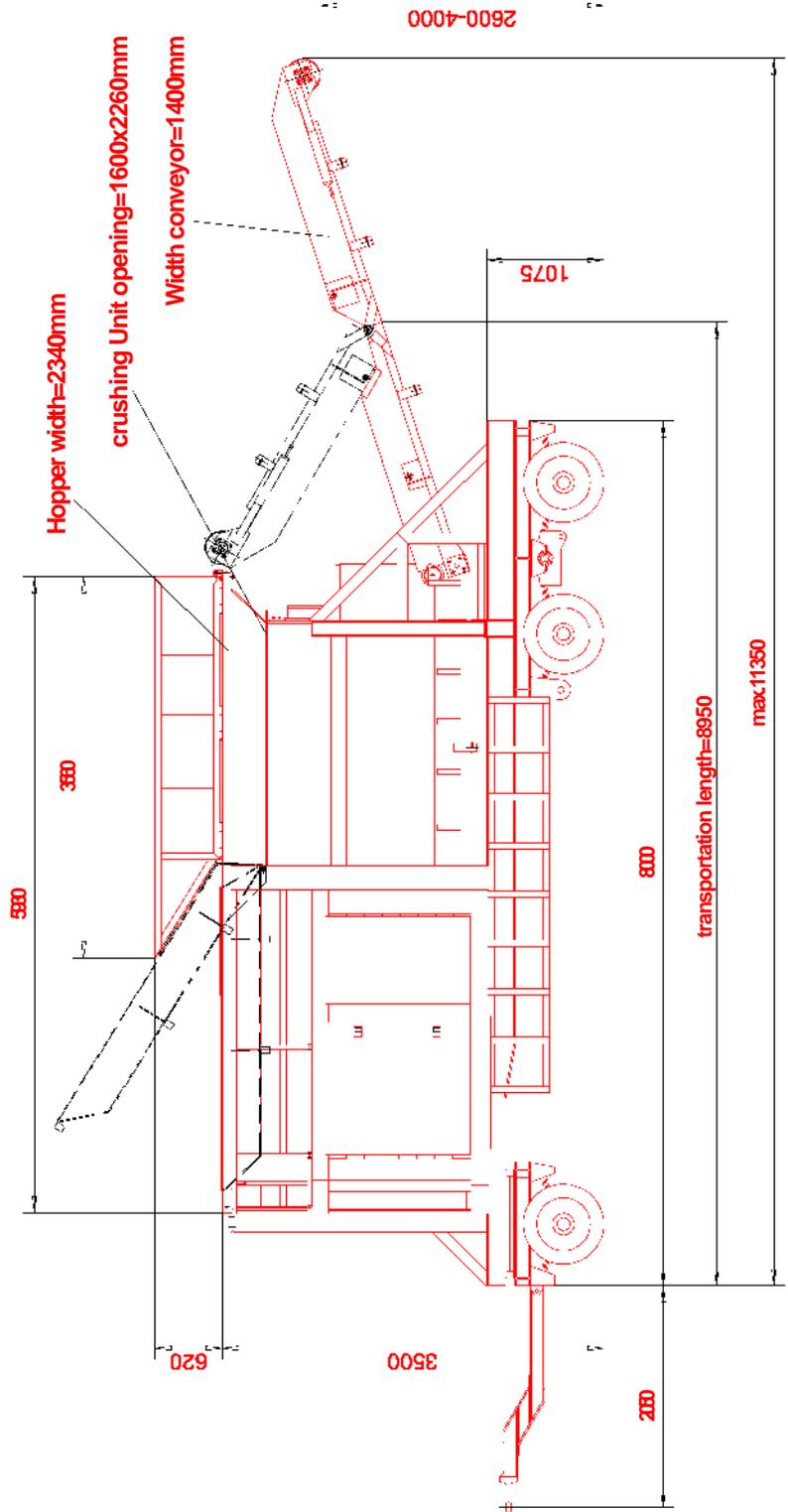
Husmann

ZERKLEINERUNGS - KOMPOSTIERUNGS - TECHNIK



Husmann

ZERKLEINERUNGS - KOMPOSTIERUNGS - TECHNIK



Datum	Name	Benennung	Installation plan
23.10.01	Baumstern		HLI 1622
gr:		Abstz: 10	ZehrgsNr: LVI-a2hm.t2
gr:	Zerkleinerungstechnik 49762 Lathen/Enns Tel. 05933/9318-0 Fax. 05933/9318-50	Freimaß toleranz	EssatzNr:
			EssatzNr:
			Krzb

Overall Width=2500mm