



Zubehör

Hydraulik-Zubehör

Zylinder- und Schlauchkupplungen

Für einen Druck bis 700 bar zur Verwendung mit Hydraulikhebern, Zylindern usw. geeignet. Die Kupplungen sind mit Gewinde versehen und gestatten den Austausch von Zylindern innerhalb weniger Sekunden. Jede Kupplungshälfte mit Kugelventil zum dichten Abschließen beim Trennen der Kupplung. Zylinder oder Schläuche können in drucklosen Zustand unter minimalem Ölverlust von der Pumpe getrennt werden.

Nr. 9795 – Schnellkupplung komplett, 3/8" NPTF (mit zwei Staubkappen Nr. 9800)

Nr. 9798 – Kupplungshälfte (Schlauch) mit Außengewinde (ohne Staubkappe für Schlauchkupplungshälfte) 3/8" NPTF.

Nr. 9796 – Kupplungshälfte (Zylinder) mit Innengewinde, mit Staubkappe, 3/8" NPTF.

Nr. 9799 – Nur Metall-Staubkappe (Schlauchhälfte), wahlweise.

Nr. 9797 – Nur Metall-Staubkappe (Zylinderhälfte), wahlweise

Leckölfreie Hydraulikschlauch-Steckkupplung

Vorteile dieser neuen Steck-Schnellkupplung: leckölfrei, große Durchflußmenge, Verschleißring und glatte Verschlußenden. Die glatten Verschlußenden erleichtern das Reinigen vor dem Verkuppeln. Unsere einmalige Steckkupplung beim Trennen das Austreten von Öl. Mit dem neuen Verschlußring ist versehentliches Trennen unmöglich. Betriebsdruck 700 bar. Für große Durchflußmengen.

Nr. 9792 – Nur Zylinder-Schnellkupplungshälfte (innen), Gewicht 113 g.

Nr. 9793 – Nur Schlauch-Schnellkupplungshälfte (außen), Gewicht 113 g.

Nr. 9790 – Metallstaubkappe für 9792 Zylinder-Kupplungshälfte. Gewicht 57 g.

Nr. 9791 – Metallstaubkappe für 9793 Schlauch-Kupplungshälfte, Gewicht 57 g.

Nr. 9794 – Steck-Schnellkupplung, komplett, ohne Staubkappen, Gewicht 227 g.

Kupplungs-Staubkappen

Die Staubkappen passen zu Kupplungshälftenmuffen und -steckern.

Nr. 9800 – Staubkappe. Für 3/8" NPTF-Kupplungsmuffe und -stecker, Gewicht 113 g.

Pumpenwagen

Mit PC200 lassen sich Hydraulikpumpen leicht fahrbar machen. Die kräftige Rohrkonstruktion kann Pumpen bis zu einem Gewicht von 90 kg aufnehmen. Räder mit 300 mm Durchmesser machen den Pumpenwagen leicht beweglich und ersparen Zeit und schwere Arbeit. Passend für eine Vielzahl von Power Team Pumpen dank der universellen Befestigungsmöglichkeit.

Nr. PC200 – Pumpenwagen mit Rädern 305 mm ø. Pumpenwagen können für die folgenden Pumpen verwendet werden: Druckluftpumpen PA60, PA64 und PA554; elektrohydraulische Pumpen der PE55-Reihe, PE183-2 und PE184-2; "Quiet" Pumpen PE21, PQ60 und PQ120; und mit Benzinmotor betriebene Hydraulikpumpen der PG55-Reihe sowie Pumpen mit wahlweise verwendbaren 19 und

38 Liter Tanks Nr. RP50, RP51, RP101, RP102 und RP103. Gewicht 12,3 kg.

No. PC200RC – Rollkäfig passend für PC200. (Nicht geeignet für Pumpen mit 38 Liter Tanks.) Gewicht 16,3 kg.

Schutzgitter (Rollkäfig)

Schützt die Pumpe, den Benzinmotor und die Ventile auf der Baustelle. Horizontale Stäbe bieten handliche Tragegriffe zum Tragen der Pumpe. Eine Öse macht das Hochziehen des Geräts mit einem Kran oder sonstigen Geräten möglich. Dieses Schutzgitter wird serienmäßig mit den Modellen PG1203 und PG1204 mitgeliefert. Kann als Zubehör für jede andere mit Druckluft, Benzin- oder Elektromotor betriebene Pumpe mit 19 L Tank bestellt werden.

ANMERKUNG: Abmessungen des Rollkäfigs entnehmen Sie bitte der Spezifikationstabelle für die Modelle PG1203/PG1204.

Nr. RC5 - Schutzgitter, Gewicht 8,9 kg.