



## Trasportatori Intralox Thermo-Drive



M.H. ha concluso con Intralox, leader mondiale nella produzione di catene modulari in plastica, un accordo per la costruzione e commercializzazione di trasportatori con l'innovativo sistema Thermo-Drive.

Il sistema Thermo-Drive è la soluzione ideale per tutte quelle applicazioni nelle quali l'esigenza di sanificazione è un imperativo categorico e permette di realizzare applicazioni **in piano, in conca ed elevatori a facchini**.

Nel trasporto di prodotti alimentari non confezionati offre vantaggi incomparabili, unendo le caratteristiche delle catene modulari con quelle dei trasportatori a tappeto.

I principali vantaggi sono:

- Riduzione del 80% del consumo di acqua e ingredienti chimici usati per il lavaggio
- Migliora lo scarico del prodotto e riduce gli scarti
- Riduce i tempi e i costi di manutenzione
- Riduce i consumi energetici
- Certificato FDA e sviluppato seguendo i dettami di sanificazione suggerito dall'AMT, l'istituto Americano della Carne